

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 3 (3413).
Год издания 23-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 7 января 1962 года

Цена 1 коп.

Активно подхватим почин коллектива 4-й мартеновской печи!

За наивысшую производительность каждого металлургического агрегата

ПРИЗЫВ ПОДДЕРЖАН

Сталевары четвертой печи обратились ко всем мартеновцам с призывом бороться за повышение производительности труда, за высокое производство металла. Призыв их поддержан во втором мартеновском цехе. Коллектив цеха обязался снизить брак в первом и втором переделе на 25 процентов против показателей прошлого года, уменьшить количество недоливков на 15 процентов, повысить производительность труда на 0,4 процента против плана.

Мартеновцы решили улучшить уход за печами, увеличить стойкость сводов на 5 плавок. А рационализаторы обязались дать на 10 процентов предложений больше прошлого года.

Коллектив цеха обязался выплавить тысячи тонн сверхплановой стали.

Борясь за металл, мартеновцы помогают труженикам сельского хозяйства. Они обязались в текущем году помочь подшефному Полоцкому совхозу построить и механизировать животноводческую ферму.

Сталеплави́льщики будут развивать художественную самодеятельность, чтобы в текущем году выступить перед трудящимися с 10 концертами.

В ПАРТИЙНОМ КОМИТЕТЕ И ПРОФКОМЕ КОМБИНАТА

В четвертом году семилетки металлурги комбината должны увеличить выпуск продукции, особенно выплавку стали. Для того, чтобы успешнее справиться с поставленными задачами, сталеплави́льщики четвертой печи предложили провести рейд за повышение производительности труда.

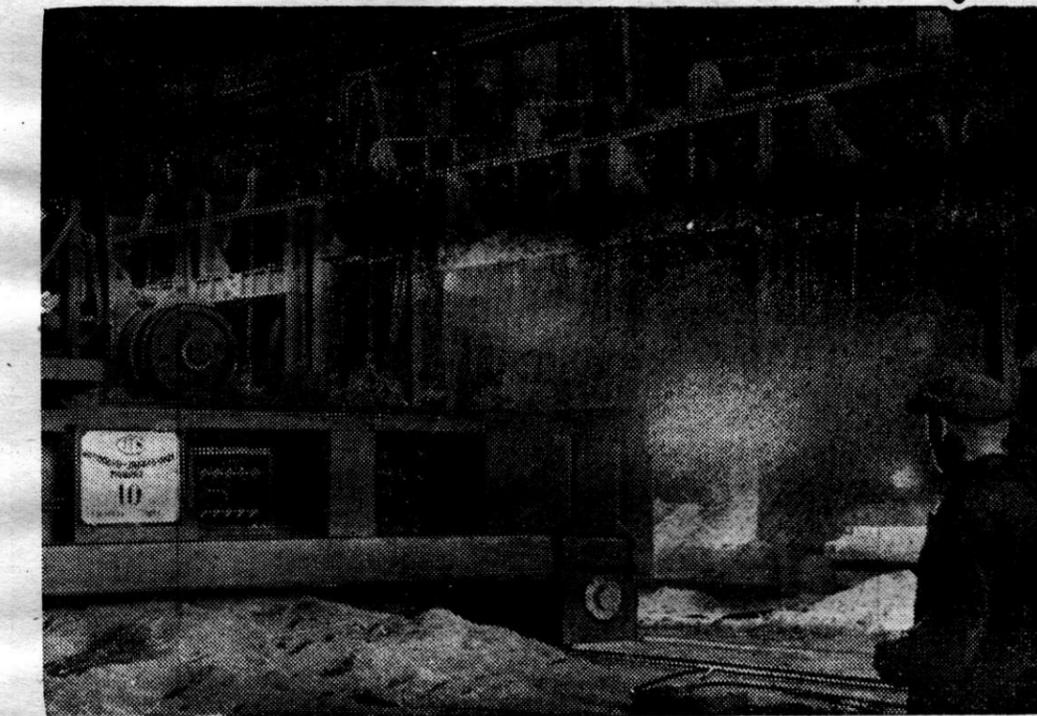
Партийный комитет и профком комбината одобрили инициативу сталеплави́льщиков мартеновской печи № 4 и приняли решение провести на комбинате с 15 января по 1 марта 1962 года массовый рейд по изысканию резервов повышения производительности труда.

Партком обязал руководителей цехов обсудить почин сталеплави́льщиков и без промедления провести необходимую подготовку к проведению рейда.

Партком обязал партийные бюро повседневно осуществлять руководство подготовкой и проведением рейда.

★ ★ ★

Расширенный пленум профкома одобрил инициативу коллективов доменного и листопрокатного цехов № 1, развернувших соревнование за увеличение выпуска металла сверх плана и резкое улучшение



На снимке: завалка большегрузного мартена.

Магнитогорск - Кузнецк - П. Шаги

Итоги выполнения производственного плана за декабрь 1961 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	102,2	100,8	93,4	Руда	100,9	73,5	88,7	Агломерат	102,3	101,2	103,9
Сталь	94,0	101,3	88,9	Кокс	100,3	100	100,9	Огнеупоры	102,2	101,8	102,8
Прокат	91,7	106,9	82,0								

Итоги выполнения производственного плана за декабрь 1961 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Мартеновский цех № 2	99,4	Мартеновский цех № 1	102,2	Мартеновский цех № 1	85,8			
Мартеновский цех № 3	101,2	Мартеновский цех № 2	101,8	Мартеновский цех № 2	94,3			
Обжимной цех	100,5	Обжимной цех	102,2	Обжимной цех	85,7			
Копровый	104,8	Копровый	103,1	Копровый	106,5			
ЖДТ	107,6	ЖДТ	107,8					
Доменная печь № 2	96,4	Доменная печь № 1	85,8					
Доменная печь № 3	102,5	Доменная печь № 3	116,5					
Мартеновская печь № 2	100,7	Мартеновская печь № 2	101,8					
Мартеновская печь № 3	102,9	Мартеновская печь № 3	92,6					
Мартеновская печь № 12	95,2	Мартеновская печь № 10	100,9					
Мартеновская печь № 13	96,1	Мартеновская печь № 7	100,2					
Мартеновская печь № 19	94,9	Мартеновская печь № 15	106,7					
Мартеновская печь № 22	100,9	Мартеновская печь № 8	106,6					
Среднелистовой стан	102,4	Листопрокатный цех	102,3					
Стан «500»	100,8	Среднесортный цех	100,3					

За наивысшую производительность металлургических агрегатов!

его качества (обязательства коллективов опубликованы в нашей газете).

Пленум профкома обязал цеховых и начальников цехов тт. Сагайдака и Носова обеспечить выполнение взятых обязательств. Всем начальникам цехов и цеховым предложено широко развер-

нуть социалистическое соревнование за увеличение выпуска сверхплановой продукции, повышение ее качества, снижение себестоимости и повышение производительности труда.

Пленум утвердил общекомбинатский штаб по подготовке и проведению рейда.

Выдвижение кандидатов в состав Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет СССР

КАНДИДАТ МЕТАЛЛУРГОВ

18 марта — день выборов в Верховный Совет СССР. Повсюду на комбинате развернулась подготовка к этому дню. В цехах прошли собрания, посвященные выдвижению кандидатов в Центральную избирательную комиссию по выборам в Верховный Совет Союза ССР.

Первыми кандидатуру назвали доменщики.

— Нам, металлургам, — сказал на собрании доменщиков коммунист т. Гоманков, — выпала высокая честь послать своего представителя в Центральную избирательную комиссию, и я думаю, что выражу общее мнение, если назову нашим кандидатом Алексея Федоровича Базулева, мастера доменной печи.

Выступающий характеризует коммуниста т. Базулева, как одного из примерных работников, творчески относящегося к труду.

Свою трудовую деятельность т. Базулев начал с 4-го горнового и, благодаря упорной работе над изучением технологии доменного производства, вскоре стал работать старшим горновым. В июле 1955 года т. Базулев как лучший горновой и хороший организатор был выдвинут на должность мастера доменной печи. Работая мастером, он успешно справляется с порученным делом, в работе инициативен, требователен, повседневно проводит воспитательную работу в коллективе бригады, мобилизуя трудящихся на успешное выполнение производственного плана и улучшение качественных и экономических показателей.

Тов. Базулев заслуженно пользуется уважением в коллективе доменщиков. Несколько раз избирался партгрупоргом бригады, 2-й раз избран членом бюро Магнитогорского горкома КПСС. Как лучший производственник на Челябинской областной партконференции он был избран делегатом XXII съезда КПСС.

Предложение т. Гоманкова поддержали тт. Феофанов, Великов, Федоров и другие доменщики.

Коллектив коммунистического труда единодушно проголосовал за кандидатуру т. Базулева.

С таким же единодушным кандидатом в состав Центральной избирательной комиссии А. Ф. Базулева выдвинули сталеплави́льщики, листопрокатчики, коксохимики, горняки, обжимщики, энергетики.

На собраниях принято решение, в котором говорится: «согласно Положению о выборах в Верховный Совет СССР» выдвинуть от коллектива Магнитогорского металлургического комбината в состав Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет СССР товарища Базулева Алексея Федоровича. Просить Президиум Верховного Совета СССР утвердить т. Базулева А. Ф. членом Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет Союза ССР».

За лучшую бригаду

Работники станции Стальная поддерживают почин сталеваров

Коллективы смен станции Стальная включились в соревнование за лучшую бригаду по обслуживанию цехов. Они обязуются: план погрузки и выгрузки выполнить на 102 процента, простой вагонов парка МПС довести до нормы, добиться выполнения графика на 90 процентов.

Коллективы бригад станции обязуются содержать стрелочное хозяйство в отличном состоянии. Каждая бригада берет на себя не менее десяти рационализаторских предложений.

Среди принятых всеми бригадами обязательств есть такие: «Каждому быть читателем библиотеки... Посадить и вырастить не менее двух деревьев».

В обязательствах предусмотрена помощь труженикам села в проведении сева, в выращивании и уборке овощей.

Выполнили важное задание

В декабре коллективу нашего пятого сборочного пролета в котельно-ремонтном цехе было дано важное задание — изготовить 12 баков для установки по улавливанию сернистых газов на рудообогатительной фабрике. Работа требует большого внимания и точности. Баки надо было сварить прочно и зачистить швы под мировку.

За дело взялись бригады сбор-

щиков тт. Могилевцева и Сураева. Они точно собирали и прихватывали отдельные детали. Отлично трудились бригада клепальщиков т. Полтавского и электросварщики.

В декабре мы изготовили 8 баков, а к 3 января остальные. Работа шла по графику, задание выполнено в срок.

Н. ХМЕЛЕВ,
мастер.

В сети политического просвещения

Быть пропагандистом и по долгу, и по душе

XXII съезд, приняв третью Программу партии, указал пути непосредственного осуществления принципов коммунизма. Наша страна вступила в новую полосу развития, а это требует активизации всей воспитательной работы, такой работы, которая бы способствовала повышению трудовой активности в борьбе за быстрое создание материальной базы коммунизма.

Огромная роль в разъяснении Программы партии, исторических решений XXII съезда КПСС принадлежит нашим пропагандистам. От них во многом зависит, как трудящиеся будут знать исторические документы и претворять в жизнь намеченные партийные планы.

Многие пропагандисты, работающие в листопрокатном цехе № 4, с честью справляются со своими обязанностями. Это те, кто относится к пропагандистской работе как к высшему своему долгу.

В организации пропаганды материалов XXII съезда КПСС у нас в цехе тоже было немало недостатков. Но после того, как высшие партийные организации указали на ряд упущений, положение резко изменилось. В кружке, которым руководит т. Ситник, рассказ пропагандиста часто носил общий характер. Пропагандист говорил обо всем правильно, но не всегда увязывал общие положения с конкретными задачами, которые решает коллектив. Тов. Ситник воспринял сделанные ему замечания как практическую помощь. Сейчас он ведет занятия живее, интереснее, предметнее и доходчивее.

Серьезно работает над изучением материалов XXII съезда партии пропагандист т. Неведров. Сам он учится заочно в институте, много приходится просиживать над учебниками, но не было случая, когда бы по очередной теме занятий в кружке он подготовился слабо, когда бы кто-либо из пятнадцати слушателей кружка ос-

тался недоволен рассказом или ходом беседы.

Со всей добросовестностью выполняет обязанности пропагандиста начальник стана «2500» т. Караганов. Он постоянно совершенствует методику проведения занятий, умело использует метод беседы по теме. Каждое занятие именно и начинается с беседы, старается, чтобы все слушатели участвовали в ней активно.

Во время беседы по очередной теме один из слушателей назвал борьбу советского народа за создание материально-технической базы коммунизма великим походом. Пропагандист тут же спрашивает:

— А что требуется для быстрого завершения этого похода?

Снова просят слова слушатели кружка.

— Нужно, чтобы каждый трудился как можно лучше, чтобы каждый советский человек сознательно выполнял свои обязанности.

— А для этого не надо забывать и о воспитании, — добавляет другой, — нужно решительно бороться с теми, кто допускает брак в работе, кто наносит ущерб обществу в результате недобросовестного отношения к технике, к государственному имуществу, к общенародному добру.

Подводя итоги беседы пропагандисту остается лишь напомнить еще раз, что борьба за повышение производительности труда, за качество продукции, за совершенствование производства, как и борьба с лодырями, тунеядцами — наше общее дело, дело каждого советского человека.

Листопрокатчики уходят с занятий, обогатив свои знания, каждый еще больше чувствует свою приобщенность к великому делу. И в этом заслуга пропагандиста.

Есть, к сожалению, у нас и такие пропагандисты, которые относятся к порученным им обязан-

ностям, как к самому тяжкому бремени. Таким товарищам ничего не стоит перепоручить проведение занятий кому-нибудь другому или явиться на занятие неподготовленным.

Пропагандист т. Судья просто напросто самоустранился от выполнения почетного поручения, заявив, что занят по горло.

Пропагандист т. Лысенко под предлогом занятости (учится в вечернем университете марксизма-ленинизма) несколько раз проведение занятий перепоручал бригадире т. Москалеву.

Несерьезное отношение к чрезвычайно важному делу говорит прежде всего о том, что отдельные пропагандисты не оценили оказанного им доверия.

А ведь не только коммунисты, но и все наши инженерно-технические работники должны заниматься вопросами пропаганды, заниматься и по своему долгу, и по душе.

М. РУБАНОВ.

Коллектив прокатчиков стана «300» № 2 успешно закончил план третьего года семилетки. На счету этого коллектива несколько тысяч тонн сверхпланового проката. Здесь хорошо работает вальцовщик кандидат в члены КПСС В. И. Марков.

На снимке В. И. Марков.

Фото Е. Карпова.

был вообще застроган.

Кривыми поступали на сборку полосы рукоятки по заказу № 2254, штанги (по заказу № 1852), уголки на стрелку крана. Швеллеры для кассет были нарезаны длиннее на 30 миллиметров, пол осы для опок были несвальцованы.

Подобных дефектов выявляется немало, нужно, чтобы заместитель начальника цеха по производству т. Удалях строже потребовал от коллектива участка обработки не давать на стеллажи сборки некомплектных заказов и деталей с дефектами.

Нужно зорче следить за качеством обработки полуфабрикатов и мастерам ОТК. Но могут ли они уследить, если работают только в одну дневную смену? Вечерняя же смена остается без контролеров. Этого явно недостаточно. Почему бы не ввести на участке обработки общественных контролеров? Это вполне себя оправдывает на других предприятиях, может оказать большую пользу и нашему цеху.

Успешно борется за звание коллектива коммунистического труда шестой пролет сборки, где мастер т. Сойхер. Отсюда выходит продукция хорошего качества. Однако в других пролетах технология сборки нарушается, ведет к снижению производительности труда. Там часты случаи небрежной подготовки под сварку стыковых швов: большие зазоры, широкие

Самый мощный в Европе пакетировочный пресс вступает в строй

В прошлом году на нашем комбинате началось строительство самого мощного в Советском Союзе и в Европе пакетировочного преса, который будет давать тяжеловесные металлические пакеты для сталеплавильных печей.

Ввода в эксплуатацию этого важного промышленного объекта с большим нетерпением ожидали наши металлурги, и особенно мартеновцы.

И вот 5 января нынешнего года строители и монтажники закончили работы по сооружению преса и подготовили его к приему напряжения. Славен был труд строителей пакетир-преса. За довольно короткое время (полго-

да) они вынули многие тысячи кубометров земляного и скального грунта, уложили тысячи кубометров бетона, смонтировали сотни кубометров сборного железобетона, установили сотни тонн оборудования. О широком размахе работ достаточно судить по такой цифре: только работники управления Прокатмонтаж треста «Востокметаллургмонтаж» смонтировали 615 тонн сложного оборудования, какого еще никогда не монтировали в Советском Союзе. Хорошо поработали трудящиеся строительных управлений треста «Магнитострой» — четвертого, «Бетонстрой», «Земестрой» и других, работники субподрядных монтажных организаций — «Электро-монтаж», «Востокметаллургмонтаж», «Сантехмонтаж» и т. д.

В последние дни напряженно работали бригады «Электро-монтаж» участка № 7, руководимого прорабом Дмитрием Ивановичем Лысенко. Они спешно заканчивали монтаж электрооборудования электроподстанции, на с о с н о й станции, самого преса и 20-тонного электромостового крана. На этих работах отличились бригады слесарей-монтажников тт. Белянцева, Катаева, Чупахина.

Работники управления «Прокатмонтаж» под руководством старшего прораба Александра Ивановича Кузнецова и мастера Владимира Никифоровича Мозгового заканчивали монтаж механооборудования и готовили его к прокутке. Здесь хорошо поработали бригады механомонтажников во главе с тт. Трошиным и Савовским.

Новый пакетировочный пресс вступает в строй действующих промышленных объектов металлургического комбината. Это замечательный подарок строителям и монтажникам Магнитки матери Родине в первые дни нового, 1962 года.

А. ВИКТОРОВ.



На снимке В. И. Марков.

Фото Е. Карпова.

Резервы? — Вот они

Много неиспользованных резервов для повышения производительности труда имеется в каждом цехе. Немало их и у нас, в котельно-ремонтном. Одной из основных трудностей в цехе является крайне неудовлетворительное обеспечение металлом для выполнения заказов. Металл поступает с перебоями, во многих случаях несертификатный. Отдел подготовки производства (мастер т. Архипенко) прямо с колес пускает его в производство, минуя ОТК. Расплачиваться приходится за такую поспешность потом, когда получают результаты испытания и выявится, что металл для конструкции не годится, а конструкция уже собрана, заварена. Приходится резать и начинать все сначала.

Так было с трубами 89×14 на кессон. Они оказались негодными и их пришлось срезать, ставить новые.

Подобное повторилось при разметке рам загрузочных окон и пятых балок мартеновских печей. В процессе работы выявили, что листы металла взяты не той марки, которая требуется. Пришлось заготовки снимать и на других листах делать разметку вторично.

Отсюда следует, что отдел под-

готовки производства ни в коем случае не должен подавать в производство металл неизвестного качества.

Большой резерв для увеличения выпуска продукции имеется в выдате комплектного и соответствующего качества полуфабриката на сборочные стеллажи. У нас же бывает, что заказ обработан на 40—60 процентов, а его уже подают на сборку, рассчитывая, что остальное будет доставлено позже. К тому же и за качеством не всегда следят. На стеллажи идут детали направленные, с зарезанными и недорезанными кромками, с застроганными и недорезанными краями, косыми срезами, неправильным гибом и другими дефектами. Частично детали доводят сами сборщики. Иногда же они ставят на конструкции кривые, направленные детали. Отдельные детали снова возвращаются для исправления и доработки, образуя встречные потоки и срывая работу сборщиков. Так было с листами для кожуха воздухоподогревателя домны. Несколько листов оказались длиннее на 12 миллиметров, их возвратили для доработки. А на других листах не прострогали одну сторону, один лист

фаски, недопустимое превышение одного листа над другим, неправильная установка деталей. Там сдают детали на сварку, минуя ОТК, а затем приходится резать детали или вызывать заказчика и договариваться о допуске дефектов.

Подобное было при изготовлении кессонов по заказу № 169 в шестом пролете, где мастером т. Лейкин, который не проследил за работой, передоверил все бригадире т. Галкину. Под сварку сдали желоба без вставленных внутрь труб, с зазорами, несопадением листов на стыках. Пришлось кессоны резать и переделывать.

В девятом пролете при изготовлении конструкции шахты крана были установлены косынки на направлении в другую сторону или смещены. Швеллера тоже были смещены, а площадка имела перекос. Пришлось все переделывать. А получилось все это потому, что мастер т. Мустафин и контрольный мастер т. Новиков устранились от контроля, передоверив все бригадире т. Корнилову.

Бьет по производительности труда и то, что в конструкцию вводятся изменения без согласия проектного отдела. Так заместитель начальника цеха т. Удалях изменил прострожку столиков для нагревательных колодцев на автотенный рез. Впоследствии пришлось несколько балок ставить на точеные болты, когда они должны были опираться на строганный столик.

Не все благополучно и на сварке. Так при сварке деталей из стали марки СХЛ электродами с обмазкой ЦМ7 получают пористый сварной шов. Приходится варить увеличенный шов до исчезновения пор. Снижается качество и теряется время. Следует быстрее внедрять электроды с обмазкой СМ11 и МР1 или электроды с железным порошком, опробование которых проводит бригада главного электросварщика комбината.

Требуется навести порядок и в электродной мастерской цеха. Там нарушается технология помола компонентов, консистенция замеса, толщина покрытия, режим сушки. Все это приводит к выпуску брака. У нас же до сих пор с браком мирятся, руководители относятся либерально к нарушениям технологии и бракоделам.

Чтобы повысить ответственность за качество, следует отражать качественные показатели в отчетах о работе цеха, при подведении итогов соревнования. Этого до сих пор нет.

У котельщиков есть все возможности работать еще лучше. Нужно в первую очередь заняться качеством. Необходимо завести такой порядок, чтобы в производство давали металл согласно его качеству, на сборочные стеллажи выдавали полуфабрикаты комплектно, проверенные, строго выдерживали технологию. Это — большие резервы повышения производительности труда, в этом успех выполнения заданий семилетки.

А. БЕЗРУКОВ,
начальник участка ОТК.

НОВОЕ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ СТРАНЫ

На смену ручному труду

При Калининградском вагоностроительном заводе создано центральное конструкторское бюро по проектированию самоходных электропоездов.

Руководитель ЦКБ В. Н. Малиновский сообщил корреспонденту ТАСС.

В осуществлении комплексной механизации промышленности и сельского хозяйства большую роль сыграют электропоезда различных систем. Проектирование их для предприятий всей страны возложено на наш коллектив. Скоро таких машин будут десятки тысяч.

Перед Калининградским ЦКБ поставлена задача: создать совершенные виды электропоездов грузоподъемностью от одной до 40 тонн, разнообразные типы электропоездов, электротягачей, штабелеров. Уже разработаны проекты ряда машин.

Проектируются механизмы для металлургических заводов, железнодорожного транспорта, морских и речных портов.

При ЦКБ открыт экспериментальный цех, что позволит на месте создавать и испытывать опытные образцы машин.

Еще одна фабрика в Чиатуре

Новая обогатительная фабрика, оборудованная по последнему слову техники, вступила в строй в центре марганцевой промышленности Грузии — Чиатуре. Для фабрики возведено красивое светлое здание. Вентиляционные установки новейших конструкций создают все условия для высокой производительности труда. Проект предприятия создан «Грузгоспроект».

Беседы о моральном кодексе строителя коммунизма

РОЛЬ ПРАВСТВЕННЫХ НАЧАЛ В ЖИЗНИ ОБЩЕСТВА

Этой статьей мы начинаем печатание бесед о моральном кодексе строителя коммунизма. В ближайших номерах нашей газеты будут помещены также статьи: «Мораль всего трудящегося человечества», «Жизнеутверждающий характер моральных принципов», «Превращение нравственных принципов в привычку».

В Программе нашей партии впервые сформулирован моральный кодекс строителя коммунизма. Это событие величайшего смысла и значения. Оно знаменует собой новый этап в развитии нравственных отношений между людьми.

В истории старого, эксплуататорского общества было немало своеобразных моральных кодексов. Но все они не выдерживали испытания временем, потому что расходились с реальными условиями жизни человека или были отдаленной мечтой передовых людей.

Расхождение между принципами морали и реальной жизнью приводило к неразберихе в умах людей. Моральные принципы требовали относиться к человеку как к другу, а на практике люди вынуждены были действовать по закону джунглей, где господствует право сильного, то есть поступать по принципу: «человек человеку — волк».

Мораль требовала уважать и выполнять законы. Но в жизни, где одни господствуют, а другие должны подчиняться их воле, люди видели: «закон, что дышло, куда повернул, туда и вышло». Мораль требовала уважения к человеку и его достоинству, а на практике — «бей по зубам», да так, чтобы был «удар зубодобрытелный, удар-скуловорот». Расхождение между словом и делом, моральными принципами и реальной жизнью В. И. Ленин называл самой отвратительной чертой старого общества.

В моральном кодексе строителя коммунизма воплощены те нравственные принципы, которые выработались прогрессивными общественными силами, особенно рабочим классом, на протяжении всей многовековой истории человечества. Вместе с тем в нем выражены этические требования, которые могли родиться и родились только в условиях современной фазы коммунистического преобразования мира.

Естественно, в моральном кодексе строителя коммунизма нет противоречий между требованиями морали и реальной жизнью. С уничтожением частной собственности

на средства производства и эксплуатации человека человеком навсегда ушел в прошлое принцип буржуазной морали: «человек человеку — волк». На смену ему пришел новый, гуманный принцип: «человек человеку — друг, товарищ, брат».

Каждый день, читая газеты или слушая радио, мы узнаем о благородных поступках советских людей. Рискнув собственной жизнью, ученица ремесленного училища бросается навстречу быстро мчащемуся поезду, снимает с рельсов замешкавшегося четырехлетнего ребенка и ложится с ним на шпалы, с замиранием сердца прислушиваясь к проносившимся над головой вагонам; шофер автобуса, переполненного людьми, ложится под колеса, чтобы своим телом задержать скользкую под уклон машину; многие годы соседи ухаживают за инвалидом войны, становятся ему близкими и родными людьми... В подобных гуманных актах, которых в нашей жизни множество, проявляется сущность нового человека, воспитанного Коммунистической партией, Советской властью.

Социализм принес людям иные представления о богатстве. Идеалы советских людей стали выше, благороднее и не идут ни в какое сравнение с мещанскими идеалами защитников капитализма. Смысл, цель и содержание жизни раньше люди видели в том, чтобы накопить побольше вещей, побольше урвать для себя, для своей кубышки. Ныне, когда коммунизм несет всем людям удовлетворение их разумных потребностей, больше нужно делать для людей, для общего блага, ибо чем больше общественное богатство, тем богаче жизнь. Социализм дал людям возможность правильно сочетать общественные и личные интересы.

Защитники капиталистического строя надеются, что коммунизм не в состоянии будет решить задачу

воспитания нового человека. Они утверждают, что человек по природе своей существо порочное, а потому и несправимое. Он от рождения ленив, стремится постоянно воевать с другими людьми, ставить свои интересы выше интересов всех остальных. Из этих «нравственных» установок само собою следует вывод: раз нельзя изменить природу человека, значит, нужно смириться с действительностью, довольствоваться тем, что есть, и не пытаться переделывать мир.

Эту гнилую теорию социализм опроверг на практике. «Несправимая» природа человека оказалась исправимой и притом в лучшем и полезном для самого человека направлении. Капиталистический мир привил много вредных привычек и взглядов. За четыре с лишним десятилетия социализм уничтожил многие из них. Но еще остались пережитки прошлого — туеядство, воровство, хулиганство, пьянство и т. д. По мере строительства коммунизма они будут, несомненно, преодолены. Вместе с тем советский человек нравственно совершенствуется, и процесс этот будет все время продолжаться.

Нравственное совершенствование связано с возрастанием роли нравственных начал в жизни общества. «В процессе перехода к коммунизму», — сказано в Программе партии, — «все более возрастает роль нравственных начал в жизни общества, расширяется сфера действия морального фактора и соответственно уменьшается значение административного регулирования взаимоотношений между людьми». Отмирание государства и переход к общественному самоуправлению В. И. Ленин связывал не только с новым отношением к труду и общественной деятельности, но и с нравственным развитием личности.

В настоящее время правовое и нравственное регулирование тесно переплетается друг с другом, идет рука об руку. При этом сфера принуждения все время сужается, а сфера убеждения расширяется. Это подтверждается в нашей жизни такими явлениями, как возрастание роли общественного мнения, коллектива, общественных организаций.

В перспективе нормы права и нормы нравственности сольются в

единое целое, превратятся в нравственные принципы, которые высокоосознательные труженники коммунистического общества будут соблюдать добровольно. Да и юридические организации со временем превратятся в органы общественного самоуправления. Отношения между людьми будут в основном регулироваться не мерами принуждения, а мерами убеждения.

Но это, конечно, не значит, что в коммунистическом обществе совершенно не будет никаких нарушений. Нет, и тогда, возможно, отдельные лица будут нарушать правила коммунистического общежития, что потребует не только морального осуждения, но и применения организационных мер. Ф. Энгельс в статье «Об авторитете» подчеркивал необходимость применения со стороны коллектива к нарушителям и мер принуждения, авторитета коллектива как авторитета организации, требующей подчинения меньшинства большинству, части — целому.

Развив нравственную природу человека, социализм обеспечил переход к регулированию отношений между людьми на основе морального кодекса строителя коммунизма, изложенного в новой Программе нашей партии. Весь мир изумляется величии принципов этого кодекса.

Вчитаемся еще раз в его строки: преданность делу коммунизма, любовь к социалистической Родине, к странам социализма; добросовестный труд на благо общества; кто не работает, тот не ест; забота каждого о сохранении и умножении общественного достояния; высокое сознание общественного долга, нетерпимость к нарушениям общественных интересов; коллективизм и товарищеская взаимопомощь: каждый за всех, все за одного; гуманные отношения и взаимное уважение между людьми: человек человеку — друг, товарищ и брат; честность и правдивость, нравственная чистота, простота и скромность в общественной и личной жизни, взаимное уважение в семье, забота о воспитании детей; непримиримость к несправедливости, туеядству, нечестности, карьеризму, стяжательству; дружба и братство всех народов СССР, нетерпимость к национальной и расовой неприязни; непримиримость к врагам коммунизма, дела мира и свободы народов; братская солидарность с трудящимися всех стран, со всеми народами.

Как видим, наш моральный кодекс отражает самые высокие, самые благородные черты нового человека — строителя коммунизма.

Э. СТРУКОВ.

Мы готовим инженеров-сталеплавильщиков

Сталь является основой основ современной промышленности. Именно поэтому в качестве важнейшего показателя экономической мощи любой страны берут производство стали. Благодаря огромному вниманию партии и Советского правительства этой отрасли промышленности в нашей стране достигнуты крупные успехи. В 1913 году у нас производилось 4,3 млн. тонн стали, а в 1951 году ее произведено свыше 70 млн. тонн. По программе строительства коммунизма, принятой на XXII съезде партии, выплавка стали должна быть доведена к 1970 году до 145 млн. тонн, а к 1980 году — до 250 млн. тонн.

В развитии нашей сталеплавильной промышленности огромную роль играла и будет играть подготовка инженерных кадров.

Магнитогорский горно-металлургический институт имеет кафедру металлургии стали, которая готовит инженеров-сталеплавильщиков широкого профиля. Наши выпускники работают в мартеновских, конвертерных и электросталеплавильных цехах металлургических заводов, в сталеплавильных цехах или отделениях машиностроительных заводов, проводят научную и проектно-конструкторскую работу в заводских лабораториях, исследовательских институтах и проектно-конструкторских отделах, ведут научно-педагогическую работу в высших учебных заведениях. Например, на Магнитогорском металлургическом комбинате большин-

ство инженерно-технических работников мартеновских цехов и заводских лабораторий — наши выпускники. Среди них заместители начальников цехов тт. Кутнов, Носов Д., Смирнов, Овчинников, начальник лаборатории т. Волков, руководитель проектной группы т. Степанов и другие. Большинство научных работников нашей кафедры, в том числе автор этих строк, являются воспитанниками этой же кафедры.

Наши выпускники с честью выполняют ответственную партийную, комсомольскую и другие работы. Так, инженер Соляков А. К. был секретарем Магнитогорского городского комитета партии, в настоящее время он — депутат Верховного Совета СССР, директор Ашинского металлургического завода, инженер Старицкий В. М. работал первым секретарем Челябинского обкома комсомола, ныне первый секретарь Миасского горкома партии, инженер Павлов А. В. — ответственный работник ЦК ВЛКСМ, инженер Кабаев Д. И. — секретарь Ново-Троицкого горкома партии.

В настоящее время кафедра металлургии стали имеет прекрасные возможности для подготовки инженеров-сталеплавильщиков высокой и широкой квалификации. Кафедра укомплектована высококвалифицированными научными кадрами, имеет лаборатории, оснащенные современным оборудованием, необходимым для проведения самых сложных и точных ис-

следований.

Научно-педагогическую работу на кафедре металлургии стали ведут крупные специалисты комбината, в том числе директор комбината, профессор Ф. Д. Воронов.

Особенно благоприятна производственная база, которой в основном являются мартеновские цехи Магнитогорского металлургического комбината. В этих цехах имеются печи различной конструкции и емкости, включая самые мощные и самые высокопроизводительные печи в мире. Все студенты младших курсов производственную практику проходят в мартеновских цехах Магнитогорского комбината. На инженерную практику студенты старших курсов выезжают также на другие заводы Урала, Сибири, Украины и центральных районов страны.

Студенты принимают активное участие в научно-исследовательской работе, проводимой кафедрой на производстве и в лабораториях.

Располагая указанными условиями, кафедра одинаково успешно готовит инженеров как очно, на дневном факультете, из числа лиц имеющих опыт производственной работы в сталеплавильных цехах или из числа молодежи, не имеющей этого опыта, так и на вечернем и заочном факультетах из числа работников производства.

А. БИГЕЕВ,
зав. кафедрой металлургии
стали, доцент, кандидат
технических наук.



Продолжают с я
соревнования
спортсменов
металлургов в за-
чет зимней спарта-
киады.

На снимке: на
соревнованиях
конькобежцев.

Фото Е. Карпова.



Н. Терешко

Мордовин затерялось где-то в безбрежных лесах и полях, в котором всего семь домов, нет ни школы, ни магазина, — даже сюда долетела слава беспримерных подвигов Валерия Чкалова.

Шли тридцатые годы. Это было время строительства социализма в нашей стране. Возникали новые города и поселки, заводы и фабрики, новые деревни, колхозы и совхозы. Где-то далеко-далеко от пензенских лесов в горбых степях Южного Урала рос новый город, столица черной металлургии — Магнитогорск. Сюда уехала старшая сестра Вани Дуныша. А ему приказала учиться, пообещав потом взять к себе.

Ближайшая школа в деревне Юлово. До нее четыре версты. А версты отмерены по-русски, не скупясь. Идешь полем, потом длиннущим оврагом, потом густым лесом, потом опять поле и только после этого увидишь Юлово. А вот и школа. Здесь уже второй год учится Ваня. Он лучший ученик, староста класса. В школе его за маленький рост зовут Бибишонком.

Каждый день Ваня ходит в школу и из школы пешком. Путь долгий и для взрослого, а для десятилетнего ребенка и подвиг. Но Ваня ходит, чтобы учиться, чтобы стать летчиком, походить на Чкалова.

Ему нравится узнавать каждый день что-то новое, а придя домой, рассказывать об этом отцу, матери, младшей сестренке Сашуне. Он много читал, любил книги про героев гражданской войны, любил революционные песни. Книжки занимали большую часть дня. А когда выучены уроки и прочитана новая книжка, Ваня тихонько садился у печки, брал молоток, отцовскую стамеску и что-то выдалбливал из чурки. Подойдет мать, посмотрит — вроде самолет получается. Покачает Марфа Егоровна головой и ничего больше не скажет. Ну, играет дите, мало ли всяких мыслей про волшебные путешествия в дальние страны на «ковре-самолете» было в ванином возрасте и у ней. Мало ли что было. Как-то там жизнь обернется.

(Продолжение следует)

Журналы Металлургиздата в 1962 году

Металлургиздат выпускает ряд ежемесячных научно-технических и производственных журналов.

Журнал «Сталь» освещает вопросы доменного, сталеплавленного, прокатного и трубного производства, металловедения и термической обработки, электрометаллургии и стали и ферросплавов, металлургической теплотехники, энергетике, производства метизов, экономики предприятий черной металлургии, литейного производства, публикует аннотации исследований заводов и институтов, описания изобретений, новости иностранной металлургии. В журнале обсуждаются технология, конструкции агрегатов, механизация и автоматизация процессов.

Журнал рассчитан на заводских работников — инженеров и техников, работников исследовательских и проектных институтов, преподавателей и студентов вузов и техникумов.

Журнал «Металлург» — массовый производственно-технический журнал, в популярной форме освещает основные вопросы металлургического производства и достижения в этих областях у нас и за рубежом. В разделе консультаций журнал дает квалифицированные ответы на вопросы по различным областям металлургии. Журнал рассчитан на мастеров, квалифицированных рабочих и инженерно-технических работников металлургических предприятий — доменщиков, сталеплавыльщиков, прокатчиков, энергетиков, механиков, работников метизных заводов, а также на студентов металлургических вузов и техникумов.

Журнал «Заводская лаборатория» освещает вопросы аналитической химии, физической, механической и математические методы исследования материалов. Журнал рассчитан на научных работников, работников лабораторий, предприятий и институтов.

Журнал «Огнеупоры» является единственным в СССР периодическим изданием, освещающим вопросы организации и технологии производства и службы огнеупорных материалов, доменного, воздушонагревательного, ковшевого и кирпичного, сталеразливочного припаса, основных и кислотных изделий для сводов мартеновских печей, засадочного кирпича и других видов изделий, развития сырьевой базы для производства огнеупоров.

Журнал рассчитан на инженерно-технических работников предприятий и научно-исследовательских институтов, лабораторий, хозяйственников, преподавателей и студентов вузов и техникумов, а также на квалифицированных рабочих — передовиков огнеупорной промышленности.

«Физика металлов и металловедение» является научным журналом и освещает результаты теоретических и экспериментальных исследований природы физических свойств металлов и сплавов и протекающих в них явлений. Журнал рассчитан на научных работников в области изучения физических свойств металлов и сплавов.

В журналах помещаются статьи крупнейших специалистов страны — металлургов, химиков, физиков и др.

В 1962 г. журналы Металлургиздата будут широко освещать вопросы технического прогресса в свете решений XXII съезда КПСС и будут способствовать всемерному повышению производительности труда и увеличению производства металла в нашей стране.

Подписка на журналы Металлургиздата производится без ограничения с любого очередного месяца отделения связи и общественными уполномоченными.

Н. Е. Залавин

4 января 1962 года скоропостижно скончался мастер турбинного цеха — секретарь парторганизации ТЭЦ Залавин Николай Ермолаевич.

Свою трудовую деятельность Николай Ермолаевич начал с 1938 года в г. Магнитогорске. Успешно окончив ФЗУ, он ушел служить в Советскую Армию. Здесь его застала Великая Отечественная война. В рядах Советской Армии он проявил себя примерным и мужественным воином. В 1942 году он вступил в члены Коммунистической партии.

Демобилизовавшись из Советской Армии в 1947 году, Н. Е. Залавин поступил работать машинистом турбины на ЦЭС, затем был переведен на ТЭЦ, где работал старшим машинистом турбины и мастером.

Без отрыва от производства он окончил индустриальный техникум.

Н. Е. Залавин заслуженно пользовался авторитетом в коллективе, был чутким и отзывчивым товарищем. Коммунисты ЦЭС и ТЭЦ неоднократно избирали его секретарем парторганизации.

Преждевременно, в расцвете своих творческих сил ушел от нас замечательный товарищ Н. Е. Залавин. Память о нем надолго сохранится в наших сердцах.

П. Сапронов, Н. Алексеев, В. Яковлев, А. Маньков, М. Журнов, Ф. Авраменко, В. Пристюк, Ф. Иванова, П. Исаков и другие.

На утренней и вечерней поверке при команде «смирно» замирает строй летчиков одного из подразделений штурмовиков авиационного полка. Командир начинает переключку.

— Герой Советского Союза, гвардии лейтенант Бибишев? — Пал смертью героя в боях за свободу и независимость нашей Родины, — отвечает правофланговый.

Идет торжественная линейка пионерской дружины школы № 8 г. Магнитогорска. Председатель совета дружины докладывает, что почетный пионер Иван Бибишев пал смертью героя в боях за свободу и независимость нашей Родины.

В Магнитогорске есть улица Бибишева, детский клуб имени Бибишева, школа имени Бибишева.

В авиационном полку, где служил Герой, есть самолет имени Бибишева. Его вручают самому молодому летчику, потому что в этой части самым молодым был Герой Советского Союза Иван Фролович Бибишев.

ШИРОКО расставил руки, сосредоточенно жужжа и подымая босыми ногами вихри пыли, по двору стремительно кружится десятилетний мальчик. Он невысокого роста, широкоплеч, скуласт, из-под широкого лба ярко сверкают черные глаза.

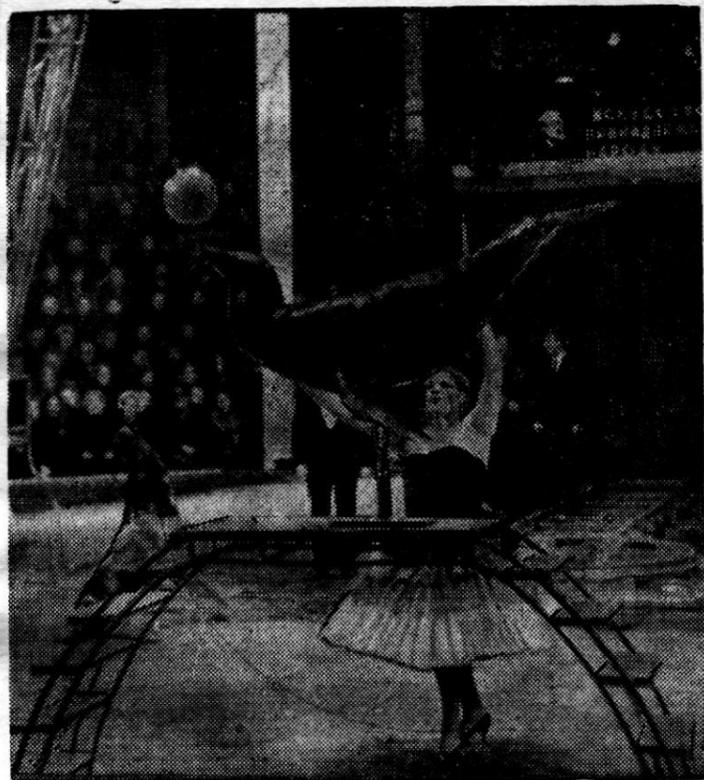
— Опять Бибишонек полетел в дальние края, — говорит соседка.

— И в кого, он у них, верно, в брата, в старшего, — вторит другая.

— Ну, тот вовсе не летчик, он техник по летному делу.

— Все ж-таки.

Может быть, и от брата передалась Ване любовь к самолетам. А может быть вовсе не от него, а от Чкалова. Ведь даже сюда в глухое местечко Новая Шавра, что на границе Пензенской области и



Большим успехом у зрителей пользуется аттракцион Ирины Сидоркиной «Морские львы с купальщицами». В программе много разнообразных номеров.

На снимке: выступление артистки Ирины Сидоркиной. Фото Е. Карпова.

Редактор Г. Б. РЫБАКОВ.

Партком, профком и управление комбината с глубоким прискорбием извещают о преждевременной смерти мастера ТЭЦ, секретаря парторганизации ЗАЛАВИНА Николая Ермолаевича и выражают искреннее соболезнование семье и родным покойного.

Администрация, партийная и профсоюзная организации ЦЭС глубоко скорбят о безвременной смерти секретаря партбюро ТЭЦ товарища ЗАЛАВИНА Николая Ермолаевича и выражают соболезнование семье и родным покойного.

Коллектив работников теплоэлектроцентрали комбината с прискорбием извещает о скоропостижной, преждевременной кончине мастера турбинного цеха, секретаря партийной организации ТЭЦ ЗАЛАВИНА Николая Ермолаевича и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.



Знаете ли вы, что...

*...во второй половине июля 1959 года произошло внезапное замедление вращения Земли, удвоенное тончайшими часами. Продолжительность земных суток уменьшилась приблизительно на 0,0008 секунды.

*...по подсчетам ученых, в центре Земли давление достигает 3,5 миллиона атмосфер.

*...идея создания первой в мире автоматической линии принадлежит советскому человеку — рабочему Волгоградского тракторного завода И. П. Иночкину. Линия из пяти станков, осуществлявших 10 операций, была построена в 1939 году.

*...первую в мире математическую машину для решения сложных уравнений построил в начале нашего века замечательный русский кораблестроитель и математик А. Н. Крылов.

*...наше Солнце вращается вокруг ядра Млечного Пути со скоростью 216 километров в секунду и совершает полный оборот за 230 миллионов лет. Таким образом, со времени карбоновой эпохи солнечная система совершила только один оборот вокруг галактического центра.

ЧАСЫ НА ПОДШИПНИКАХ

Создан шарикоподшипник для наручных часов, имеющий микроскопически малые разме-

ры. Применение таких подшипников позволяет увеличить срок службы часов.

Капроновое сердце

Профессор Николай Синицын открыл дверь, и в лабораторию с веселым лаем ворвался большой пес. Он набросился на черепаха, перепугал и загнал в угол хлопотливых ежей.

— Капроновое сердце несколько не уменьшило резвости пса, — заметил профессор. — Год назад этой собаке сделали операцию. Из сердечной стенки вырезали большой лоскут и наделили капроновую заплатку. Через некоторое время появилась заплатка на другой стороне. Чужеродная ткань быстро вживалась, и сердце не прекращало своей деятельности.

Уже много лет профессор Горьковского медицинского института Николай Синицын ведет смелые эксперименты на сердце. Для заплаток использовалось сухо, замша, синтетические материалы. Удавалась попытка и по пересадке сердца у животных.

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны: 3-38-04 и 3-31-33