

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 16 (3526)
Год издания 23-й

СРЕДА, 7 февраля 1962 года

Цена 1 коп.

ДЕМОНСТРАЦИЯ ЕДИНСТВА ПАРТИИ И НАРОДА ПРЕДВЫБОРНОЕ СОБРАНИЕ МЕТАЛЛУРГОВ

Окончилась трудовая смена. За водская площадь стала заполняться народом. Металлурги Магнитки шли сюда с лозунгами, транспарантами, чтобы назвать своих кандидатов в депутаты Верховного Совета СССР.

Собрание, посвященное выдвижению кандидатов в депутаты Верховного Совета СССР, открыл председатель профкома комбината т. Авраменко. Он предоставил слово главному инженеру комбината т. Антонову.

— Советский народ идет на встречу выборам в Верховный Совет СССР в обстановке огромного политического и трудового подъема, вызванного историческими решениями XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза, — говорит т. Антонов. — В предстоящие 20 лет в нашей стране будет построен в основном коммунизм — самое светлое будущее всего человечества. В решении этих больших задач огромную роль играет наш металлургический комбинат. Магнитогорский комбинат за 30 лет дал стране 100 миллионов тонн стали. Он давно уже дает металла больше, чем все заводы дореволюционной России, вместе взятые. Сознвая большую роль комбината в создании материально-технической базы коммунизма, наши рабочие, инженерно-технические работники и служащие творчески трудятся, добиваются новых больших успехов в деле превращения комбината в предприятие комплексной механизации и автоматизации всех производственных процессов.

— Мы собрались сегодня для того, чтобы выдвинуть своих кандидатов в депутаты Верховного Совета СССР, в высший орган власти нашей страны, — продолжает т. Антонов. — От имени многотысячного коллектива трудящихся нашего комбината предлагаю выдвинуть кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР по Магнитогорскому избирательному округу № 368 верного ленинца, Первого секретаря Центрального Комитета КПСС, Председателя Совета Министров СССР Никиту Сергеевича

Хрущева, Никиту Сергеевича Хрущев пользуется глубоким уважением и доверием трудящихся. Я призываю всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих комбината поддержать выдвижение кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР Никиту Сергеевича Хрущева.

На трибуне — старший вальцовщик стана «500» сортопрокатного цеха т. Долгушин.

— От имени прокатчиков нашего комбината горячо поддерживаю предложение о выдвижении кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР Никиту Сергеевича Хрущева, — говорит он. — Все мы знаем, какие величественные задачи поставлены XXII съездом КПСС. Для того, чтобы быстрее их осуществить, мы должны избрать в высший орган власти самых верных и достойных сынов и дочерей нашей Родины. Именно таким сыном, неутомимым тружеником, выдающимся борцом за мир во всем мире и является Никита Сергеевич Хрущев.

— Товарищи! Большим уважением среди советского народа, — говорит далее т. Долгушин, — пользуется член Президиума ЦК КПСС Николай Михайлович Шверник. От имени прокатчиков комбината я предлагаю выдвинуть также кандидатом в депутаты Верховного Совета государственной власти верного ленинца, старейшего коммуниста, члена Президиума ЦК КПСС Николая Михайловича Шверника.

Следующим выступает начальник мартеновского цеха № 3 т. Седач.

— Сегодня мы с вами собрались для того, чтобы использовать свое право, предоставленное Советской Конституцией — право выдвигать кандидатов в депутаты высшего органа государственной власти. От имени коллектива мартеновского цеха № 3 поддерживаю кандидатуры верных сынов Коммунистической партии и советского народа, видных деятелей нашей партии и Советского государства Никиту Сергеевича Хрущева и Николая Михайловича

Шверника. Одновременно от имени коллектива цеха я выдвигаю кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР сталевара мартеновской печи № 22 Героя Социалистического Труда Павла Ивановича Федяева. Товарищ Федяев родился в 1917 году, в деревне Федяевой, Котельничского уезда, Вятской губернии в семье крестьянина. С 1943 года он является членом Коммунистической партии. Вся трудовая деятельность т. Федяева связана с Магнитогорским металлургическим комбинатом, на котором он работает с 1934 года. Во время войны т. Федяев был призван в ряды Советской Армии, участвовал в боях с немецко-фашистскими захватчиками. После демобилизации из флота — вновь работает в мартеновском цехе № 3.

Как коммунист, т. Федяев осуществляет подлинно авангардную роль на производстве, является передовиком и отличается высокой организованностью и дисциплинированностью.

Коллектив мартеновской печи № 22, на которой работает т. Федяев, носит почетное звание «Коллектива коммунистического труда». В 1961 году бригады этой печи дали сверх плана 12 тысяч тонн стали. За высокие достижения в труде в 1960 году т. Федяев был удостоен высокого звания Героя Социалистического Труда.

С речами выступили также — от имени коллектива коксохимического производства и от имени всех женщин комбината оператор углеобогатительной фабрики т. Копель, от имени комсомольцев и всех молодых металлургов Магнитки секретарь заводского комитета ВЛКСМ т. Лапин.

На собрании выступил секретарь парткома т. Алексеев. Собрание единодушно постановило выдвинуть кандидатами в депутаты Верховного Совета СССР Н. С. Хрущева, Н. М. Шверника и П. И. Федяева и просить их дать свое согласие баллотироваться по Магнитогорскому избирательному округу № 368.

Все резервы — в действие!
Сделаем все, чтобы рейд явился весомым вкладом в успешное выполнение плана!

ЗАДАЧИ РЕЙДА СОСТОЯТ В ТОМ, ЧТОБЫ НАМЕТИТЬ ПУТИ СОКРАЩЕНИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ НА ЕДИНИЦУ ПРОДУКЦИИ ЗА СЧЕТ УЛУЧШЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ, СНИЖЕНИЯ И ЛИКВИДАЦИИ БРАКА И ОТХОДОВ ПРОИЗВОДСТВА, СОКРАЩЕНИЯ ОТДЕЛЬНЫХ РАБОТ И ОПЕРАЦИЙ БЕЗ УЩЕРБА ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОГРАММЫ.

В ХОДЕ РЕЙДА СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛИТЬ, НА КАКИХ УЧАСТКАХ, ЗА СЧЕТ КАКИХ МЕРОПРИЯТИЙ ВОЗМОЖНО СОВМЕЩЕНИЕ ПРОФЕССИЙ, ОДНОВРЕМЕННОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕКОЛЬКИХ АГРЕГАТОВ ИЛИ СТАНКОВ, УМЕНЬШЕНИЕ СМЕННОСТИ И СОСТАВА БРИГАДЫ ЗА СЧЕТ ПЕРЕРАСПРЕДЕЛЕНИЯ ФУНКЦИЙ МЕЖДУ РАБОТНИКАМИ И УПЛОТНЕНИЯ РАБОЧЕГО ДНЯ.



☆☆☆

Производительность повышается в два раза

Массовый рейд за изыскание резервов повышения производительности труда в копровом цехе привлек внимание всех трудящихся. Рабочие, работники, инженерно-технические работники продолжают творческие поиски путей совершенствования производства.

Не первый год в цехе идет разговор об удлинении колоннады южного участка. Такое удлинение необходимо для лучшей разделки металлического лома. Но это требует больших затрат. А что если иначе разрешить трудности, создающиеся на южном участке. И вот в ходе рейда бригадир копровой разделки И. А. Курдюков находит выход. Он предлагает вместо удлинения колоннады установить два порталных магнитно-грейферных крана. Это даст возможность высвободить 3 паропутевых железнодорожных крана и 20 человек рабочих. Производи-

тельность труда на участке возрастет в два раза.

Предложение т. Курдюкова заслуживает самого серьезного внимания.

В цехе изучается сейчас предложение грузчика Г. Бикташова. Сводится этого предложение к следующему: на складе холодного чугуна работает сейчас 16 подкрановых грузчиков. На один кран — четыре человека. Грузчик т. Бикташов подсчитал, что справится 12 человек тем более, что поступление чугуна на склад сократилось.

Среди предложений, которые поступили в копровом цехе, — предложение т. Бураса о том, чтобы отопление котельных с угля переверсти на жидкий газ. Внедрение этого предложения позволит высвободить 4 человека для работы на других участках, кроме того будет облегчен труд кочегаров.

Без нужной настойчивости

Хорошо идет рейд в цехе ремонта промышленных печей. За 17 дней каменишки-огнеупорщики собрали около 100 предложений. Правда, здесь нет предложений, которые бы сулили миллионы, но каждое из них — это заявка на совершенствование производства. В цехе трижды заседал штаб и он рассмотрел 60 предложений. 26 были приняты, 5 из них уже реализованы.

По предложению И. И. Дубакова при кладке свода печи не обрубают теперь кирпич 460 мм, а используют кирпич 380 мм. Это сокращает затраты труда и дает экономию огнеупоров.

А вот другой пример. До последнего времени кирпич выгружался на рабочую площадку, потом ложили его на поддоны и автотонноузки увозили. Работник цеха А. И. Бирюков предложил выгружать кирпич сразу на поддоны. Для этого нужно было лишь увеличить количество поддонов. Предложение приняли и внедрили. Все, кажется, просто и разницы как будто не видно, а производительность труда ремонтников повышается.

Хуже идет дело в цехе подготовки составов. И рейд здесь начали с большим опозданием, и старания не видно, чтобы наверстать упущенное. Правда, в цехе уже

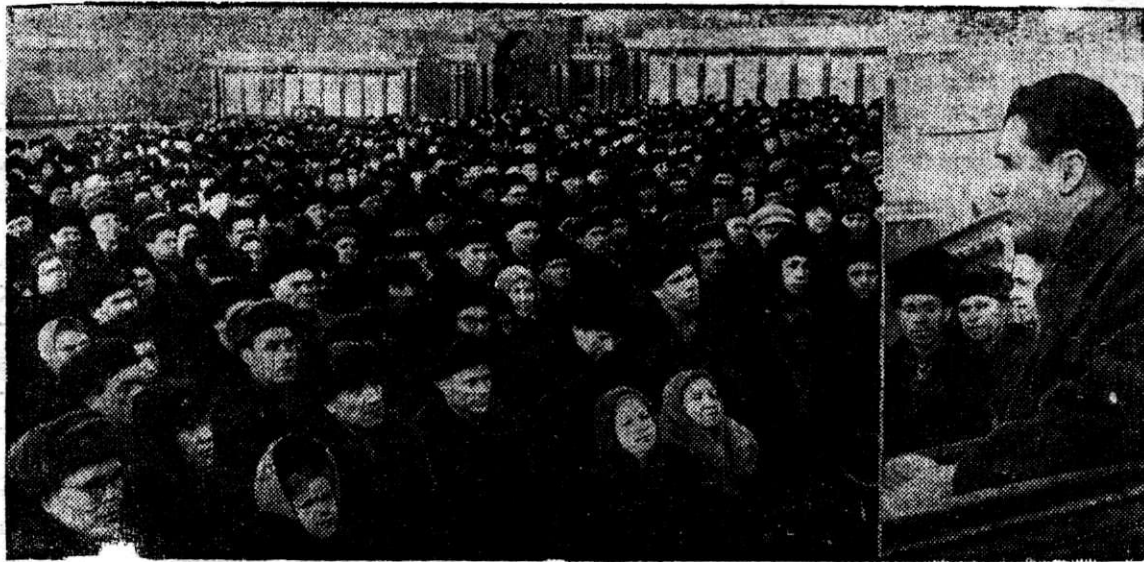
собрано свыше сорока предложений, но судьба их решается очень медленно и без нужной настойчивости.

— Мы у себя приняли 17 предложений, но можно ли их считать принятыми, если не знаем, как отнесется к ним в общекомбинатском штабе, — высказывает сомнение т. Рыбалко, ведущий учет поступающих предложений.

За внедрение предложений трудящихся нужно настойчиво бороться, а не ограничиваться их регистрацией. А в цехе же получается именно так. Здесь поговаривают, например, о целесообразности иметь специальных смазчиков, многие убеждены, что можно двух смазчиков перевести на другие участки работы. Предложение на этот счет поступило еще в декабре 1958 года. Мастер т. Темников предлагал: «Смазку букс тележек для изложниц производить только при ремонте тележек». Помощник начальника цеха по оборудованию т. Тарасов отклонил предложение «как повторное». Тогда не было осмотрыщиков, сейчас они есть, говорит председатель цехкома т. Руденко, — можно было бы проверить предложение на практике.

Можно, но никто не проявляет настойчивости.

Н. ИВЛЕВ.



На предвыборном собрании металлургов. Выступает т. Седач.



УСПЕШНО ЗАВЕРШИЛ ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА ПЕРВОГО МЕСЯЦА ЧЕТВЕРТОГО ГОДА СЕМИЛЕТКИ КОЛЛЕКТИВ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ № 16. ВЫПЛАВИВШИЙ СВЕРХ ЯНВАРСКОГО ПЛАНА СОТНИ ТОНН ДОБРОКАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ.

На снимке: сталевар 16-й печи А. Ожиганов, подручные Т. Файзулин и В. Лысяков.

Фото Е. Карпова.

Почин комсомолки

Машинист крана Марина Нуриахметова — одна из активисток котельно-ремонтного цеха. Она член бюро ВЛКСМ, ведет культурно-массовую работу. Не раз успешно реализовала билеты на постановки в театре или на культурные походы в кино.

Сейчас она, как и все молодые рабочие, готовит достойную встречу XIV съезду комсомола. Она обратила внимание на то, что на складе цеха скопилось очень мно-

го обрезки металла. Убрать обрезь своевременно не могли и это создавало трудности в работе.

Марина Нуриахметова решила помочь коллективу цеха, осталась после смены и за четыре часа погрузила вагон металлической обрезью. Этим она помогла цеху, обеспечивала нормальную работу на участке склада. Это ее достойный подарок XIV съезду Ленинского комсомола.

О. РОМАНОВ.

За объективными причинами...

ПЛАН ВЫПОЛНИЛИ ЛИШЬ ВЫРУБЩИКИ

Обжимно-заготовочный цех нашего комбината является одним из основных поставщиков металла сортовыми прокатными станами. Однако в январе нынешнего года — первом месяце четвертого года семилетки — блюминги не справились с производственным планом. Январский план выполнил лишь коллектив участка вырубки. По приемке металла с блюмингов и подаче его на сортовые прокатные станы адъюстаж выполнил план января на 102,2 процента. Лучших результатов здесь добилась вторая бригада, которой руководит начальник смены т. Романов. Перевыполнив почти на 12 тысяч тонн месячный план по вырубке металла, коллектив вырубщиков доказал, чего можно добиться, если хорошо организовать дело, широко развернуть социалистическое соревнование. Именно благодаря действенному соревнованию третья бригада участка вырубки, руководимая начальником смены коммунистом т. Русевым и мастером т. Николаевым, сумела выдать дополнительно к январскому плану свыше пяти тысяч тонн металла. Большинство бригад здесь добились в январе высокой производительности труда. Например, бригада коммуниста т. Садовникова, работающая на пневматической зачистке металла, выполнила норму на 181 процент, а бригада вырубщиков с участка огневой зачистки, возглавляемая т. Тесленко, — даже на 184 процента. Почти 180 процентов выполнения нормы дала комплексная бригада коммуниста т. Витушкина на участке огневой зачистки металла. Высокопроизводительно трудились комплексные бригады тт. Шахновского, Головина и другие, также значительно перевыполнившие нормы.

А НА ВТОРОМ БЛЮМИНГЕ ДЕЛА ШЛИ ПЛОХО

Если начальника второго блюминга т. Высотского и руководителей бригад тт. Фортунатова, Устюгова, Топоркова спросить, почему коллектив блюминга не выполнил план января, они в один голос заявят: «Нас плохо обеспечивали металлом». Доля правды в таком заявлении есть. В январе блюминг простоял из-за отсутствия металла несколько десятков часов, но не меньшее количество часов он простоял и по вине самих обжимщиков, допустив-

ших аварии, поломки оборудования. Чтобы не быть голословными, приведем несколько фактов, которые имели место в третьей декаде января. 23 января во время работы первой бригады т. Фортунатова сломался верхний болт шатуна первых ножниц. Кто повинен в аварии — не выяснено. Эксплуатационники сваливают вину на механиков — дескать, они поставили недоброкачественный болт. Механики обвиняют эксплуатационников — надо, мол, беречь оборудование, не обращаться с ним варварски. Но кто бы ни был виноват, а в результате аварии блюминг простоял больше часа. Подобная история произошла в той же первой бригаде 31 января. Из-за поломки рычага прижима первых ножниц опять блюминг простоял 1 час 10 минут. Были простои у первой бригады по ее вине и в другие дни.

Не лучше шли дела и в других бригадах. 23 января — «в день аварий», как его «окрестили» сами обжимщики, блюминг простоял около трех часов во время работы второй бригады (начальник смены т. Устюгов). В результате неумелого обращения с оборудованием поломали головку верхнего шпинделя шестеренной клетки. На следующий день вторая бригада простояла еще около 3 часов 30 минут, так как меняла верхний болт шатуна первых ножниц — ликвидировала аварию, допущенную накануне первой бригадой. 27 января у второй бригады снова простой около 1 часа — поломали одну из деталей клетки «В».

У третьей и четвертой бригад, правда, неполадок в последней декаде января было меньше, но и здесь были допущены срывы в работе. Например, 30 января в третьей бригаде (начальник смены т. Топорков) работа блюминга была остановлена почти на час из-за неисправностей галтелей. А 29 января во время работы четвертой бригады погорели провода на моторе регулятора скольжения. Блюминг опять простоял 25 минут. Кстати, случаи горения проводов на моторах — далеко не редки, однако это несколько не беспокоит старшего электрика второго блюминга т. Вегонкина. Он считает это в порядке вещей и не требует от подчиненных ему электриков лучше смотреть за моторами, не допускать выходов их из строя.

СЛОВА, ОДНИ СЛОВА ПОКА, ТОВАРИЩИ С ТРЕТЬЕГО БЛЮМИНГА!

— В новом году мы будем работать по-новому, — заверяли в конце прошлого года руководители третьего блюминга.

Прошел январь, и он показал, что это пока только слова. Они не подкрепляются конкретными делами. Да, у обжимщиков третьего блюминга, как и у их коллег на втором блюминге, было в прошлом месяце тяжелое положение с металлом. Сталеплавиальщики недодали обжимно-заготовочному цеху многие сотни тонн металла. Но нельзя прикрывать свою плохую работу переборами в снабжении металлом.

В январе третий блюминг работал хуже, чем второй. И это не потому, что он меньше получал металла. Причина кроется в неумении руководителей блюминга организовать дело, в слабом развешивании соревнования, в разгильдяйстве некоторых работников, не желающих честно выполнять свои обязанности.

Примеры можно привести опять же из работы производственных бригад в последней декаде января. 21 января, например, первая бригада, которой руководит начальник смены т. Крыхтин, не выдала металл в течение 40 минут из-за застревания полосы в стане «720». В результате преждевременных выходов из строя нагревательных колодцев седьмой группы в третьей декаде января первая бригада простояла 2 часа 15 минут, вторая бригада (начальник смены т. Москаленко) — 1 час 15 минут, а четвертая бригада (начальник смены т. Шумских) — даже 2 часа 40 минут.

Много простоев блюминга было по вине механиков и электриков, не досмотревших за механическим и электрическим оборудованием.

Январь нынешнего года показал, что обжимщики еще далеко не используют своих возможностей, плохо вскрывают резервы увеличения производительности труда, не ищут по-настоящему путей повышения производства металла. Слабо еще в коллективах блюмингов развернуто социалистическое соревнование.

Коллектив обжимщиков, который в прошлом показывал пример трудовой доблести, должен вернуть себе былую славу, должен преодолеть отставание и снова стать в ряды передовиков.

В. БОРОДАВКИН.

Хорошая у нас группа

XIV съезд ВЛКСМ — огромное событие в жизни нашей молодежи. Его ждут, к нему готовятся. Всякому лестно в первый день работы съезда сказать, что за последние месяцы он сделал немало полезного.

В точности такое же настроение и в нашей комсомольской группе третьего станочного отдела. Здесь взяли новые повышенные обязательства. Есть на участке станок имени XIV съезда ВЛКСМ. Наибольшее число станко-часов в фонд этого станка дали наши лучшие молодые производственники Петр Рожко, Олег Кузьменко, Владимир Аксенов.

Трудное дело, называть сейчас лучших рабочих: их у нас

большинство. Только назвал Кузьменко, Аксенова, как тут же спохватился, а почему же не упомянул о Славнове, Козакове. Среди станочников основного механического цеха они тоже славятся.

Верно говорят, что хорошая работа сейчас — это еще не показатель, в совершенстве характеризующий людей. Да это правильно, но в нашей группе и другие дела обстоят неплохо. Возьмите учебу — все комсомольцы группы учатся. Если затевается субботник, выходит большинство. А после работы зачастую вместе проводим время.

В. НИКИШОВ,
станочник основного
механического цеха.

ВОЖАК МОЛОДЕЖИ

До службы в рядах Советской Армии Алексей Линник работал в фасонно-чугунолитейном цехе. Здесь юноша получил профессию формовщика, стал высококвалифицированным рабочим. Когда товарищи провожали Алексея в армию, они говорили ему:

— Служи, Алеша, честно, не опозорь нашу рабочую честь.

Линник дал слово, что никогда не подведет славный коллектив магнитогорских металлургов, который дал ему «путевку в жизнь», будет примерным воином. Свое слово он сдержал. Много благодарностей получил от командования части за отличную службу боец советских Вооруженных Сил Алексей Линник. А когда вернулся из армии в свой родной коллектив, снова включился в работу.

Не один год комсомольцы фасонно-чугунолитейного цеха изб-

рали Алексея Линника секретарем своей комсомольской организации. И он с честью оправдывал их доверие. Алексей был зачинателем многих славных дел на участке крупного и среднего машинного литья. Он являлся одним из застрельщиков соревнования в коллективе участка за высокое и почетное звание «Участок коммунистического труда». Много раз ему присуждалось первенство в соревновании и присваивалось звание «Лучший формовщик цеха».

В последнее время Линник особенно хорошо проявил свои способности формовщика при изготовлении сложных деталей для оборудования листопркатного цеха, а также при выполнении заказов метизно-металлургического завода. Он задание выполнял быстро и с высоким качеством.

Вступив в четвертый год исторической семилетки, наш дружный коллектив усилил борьбу за увеличение выпуска продукции, за улучшение ее качества. И в первых рядах этого соревнования идет славный молодой формовщик, комсомолец Алексей Линник.

Е. ФОМИН,
начальник участка крупного
и среднего машинного литья
фасонно-чугунолитейного цеха.

Электронный генератор

Волгоград. Универсальный электронный генератор, который позволяет анализировать промышленные материалы на все элементы таблицы Менделеева, сконструировал местный инженер Б. Воронов. Прибор очень быстро — за три-четыре минуты — производит спектральный анализ металлов, руд, минералов, газов.

Электронные генераторы найдут широкое применение в народном хозяйстве, в частности, в металлургии, где требуется быстрый и точный анализ стали в ходе плавки. Существующий химический метод анализа металла требует много времени.

Писали об этом, приходится снова писать. Подача вагонов под отгрузку готовой продукции из склада основного механического цеха нарушается, как и раньше. Вместо того, чтобы в цех подавали ежедневно по два вагона, нам подают их с большими переборами.

Вот и начинаются с утра телефонные звонки. Начальник станции Фасонная т. Чернов обычно ничего не обещает, наши вагоны

отправляет на другие участки. А старший вагонный диспетчер т. Макогонов одно лишь отвечает: — Нет вагонов, не ждите.

А ведь все это известно руководителям железнодорожного транспорта, т. Жиркин месяца два назад обещал навести порядок. Но все осталось без изменений. Вагоны все так же приходят с переборами, даже платформа № 5002, предназначенная для вывозки из-

ложниц 25-тонных слитков, не всегда приходит своевременно.

Перебои в подаче вагонов создают загроможденность на складе и срывают отгрузку готовой продукции заказчикам. Во время массового рейда за повышение производительности труда на это нужно обратить серьезное внимание.

Н. ХЛЕСТИН,
мастер.

И еще раз о вагонах

У КАМЕНЩИКОВ ДЕЛА ИДУТ

В прошлом году коллективу нашего цеха ремонта промышленных печей неоднократно присуждалось первенство в социалистическом соревновании среди вспомогательных цехов комбината. И большая заслуга в этом принадлежит нашим рабочим ведущих профессий, в первую очередь, каменщикам-огнеупорщикам. Именно благодаря их самоотверженной работе коллектив добился высокой производительности труда на ремонтах мартеновских печей.

Особенно упорно поработали в прошлом году да и в январе нынешнего года каменщики-огнеупорщики участков, которыми руководят мастера тт. Сулима и Большаков. На ремонтах сталеплавильных печей всегда отличались звенья, возглавляемые тт. Быковым, Бойчуком, Добровольским, Хамея, Бабиным и Гавришчуком. Например, на ремонте 27-й печи в первом мартеновском цехе эти звенья сэкономили почти сутки, выполнили задание значительно раньше срока, и, таким образом, дали возможность сталеплавыкам начать выплавку металла на этой печи досрочно.

Большая экономия времени была достигнута на ремонтах 6-й печи во втором мартеновском цехе и 14-й печи в третьем мартеновском цехе.

Конечно, каменщики-огнеупорщики работали бы не так высокопроизводительно, если бы им не оказывали помощь звенья подсоб-

Море злости вмещает в себе один человек — Михаил Александрович Борисов. Люто ненавидит он людей, особенно тех, кто окружает его, даже родных, даже самых близких. Вот хоть отца... Сколько раз случалось, что их не очень частые встречи превращались в баталии, где наступающей стороной был сын, а отец применял буквально чудеса ловкости, чтобы вырваться из крепких сыновних рук, да унести ноги по добру — по здоровью. Немилует Борисов и жену.

Он считает, что есть к тому важная причина — ребенок от первого брака. Это «чужое дитя» ему, что бельмо в глазу.

Не жалует он и тех, с кем приходится встречаться ему в цехе подготовки составов на комбинате, где он работает помощником машиниста парового крана. Ненадежно он чувствует себя в цехе: то замечание по работе, то за пьянку, скандал разбирают.

— Что нам с тобой делать, когда за ум возьмешься? Никому от тебя покоя нет, — твердят ему мастер, механик, машинисты кранов, подкрановые. Вот и считает Борисов, что его терроризируют, «сбесить хотят».

Но, пожалуй, больше всего досаждают ему соседи по квартире. Раздражает Борисова глава соседской семьи Николай Дмитриевич Янков. Другой раз чешутся кулаки, подраются так и хочется, ворвется к Янковым, а Николай Дмитриевич его же и успокаивает: «Хватит тебе, Михаил, чего шумишь». Как тут волком не взвыть, выругается Михаил покрепче, потопает в злости, поорет в бессилии и в двери.

Только вот у жены Янкова Марии Васильевны другой характер, она не только перечит, но еще пытается подымать на Борисова голос, не хочет прощать ему эту женщину. Лютую злобу таит против нее Михаил Александрович, а с ней вместе и на ее мать восьмидесятилетнюю Авдотью Петровну. Правда, старуху можно бы пожалеть — натерпелась она горя, на войне потеряла двух сыновей, гретий вернулся инвалидом. Но жалеть не в привычке Борисова. Нет, он предпочитает скрутить всех в бараний рог, заполнить все их дни страхом и смятением.

И это ему удается. Жизнь в квартире № 7 дома 22 по улице Набережная превратилась в постоянное ожидание грохочущего шквала. Приближение его, первые признаки заранее известны. Все начинается как по расписанию. Сначала Борисов бушует у себя в комнате, допекает жену, вспоминает все ее грехи, прошлые и будущие. Коли та возразит, не выдержит, в ход идут кулаки, ле-

ников. Подсобные рабочие под руководством своих звеньевых тт. Хайоровой и Тангиной своевременно подавали материалы, по их вине не было простоев у каменщиков.

Вступая во второй месяц четвертого года семилетки, наши передовые производственники не ослабляют свои трудовые усилия, а наоборот, увеличивают их. Они полны решимости и в нынешнем году быть в первых рядах социалистического соревнования на нашем комбинате.

Л. СУРИН,
начальник смены цеха
ремонта промышленных
печей.

Труслив, как заяц, шкодлив, как кошка

тят стулья. Все это кончается тем, что жена, кое-как вырвавшись, бежит прятаться к старшему подъезду или на первый этаж. Далее начинается осада комнат соседей. Те уже, конечно, закрыли двери. Дерево рукой не возьмешь, в ход идет утюг.

— Бух-бух, — гремит по всем этажам. В щепы перерублены на кухне табуреты Янковых. Мария Васильевна, пытавшаяся как-то отразить атаку, чуть ли не тяжело поплатилась за свою смелость, Борисов ринулся на нее с бритвой.

Каждая такая история заканчивалась тем, что в квартиру № 7 являлся целый отряд дружинников, старший подъезда, сбегаясь соседи.

— Да когда кончатся черные дни? — кричит другой раз не выдержав Янкова. — Когда я смогу спокойно отдохнуть, работать, жить...

Черные дни для взрослых. А как же тут детям? Ведь их в квартире четверо. Дети — это дети. Что смогут сделать они с разбушевавшимся громилой. Дочь и падчерица Борисова заливаются обычно в безутешном плаче. Особенно падчерица, ей-то достается больше всех. Как-то в прошлую весну мать, убегая от побоев, не успела захватить ее с собой. Разгневанный отчим, схватив девочку, в одной рубашонке, вытащил ее в полночь босиком на мороз. Хорошо, что увидела это Янкова. С балкона крикнула дружинников, сбросила свою шаль. Так и ночевала в эту ночь девочка на диване у соседей.

У Янковых сыновья постарше — учатся в четвертом и пятом классах. Эти плакать не будут, но все-таки при первом приближении скандала, страх вкрадывается и в их сердца. Им тоже известна тяжелая рука Борисова. У одного из них на брови шрам-памятка. Это разгневанный сосед со всех сил двинул мальчишку о батарею.

Если человек подл, тяжело толковать ему о каких-то законах чести, морали, этики. Нет тишины, покоя для Янковых, но этого Борисову кажется мало. Ему бы добиться того, чтобы и внутри семьи начались распри. Поссорить супругов — тяжело, уж больно тих, уравновешен ее глава. Тогда пройдем идем буквально на изуитский шаг. Жене и Геннадью, сыновьям Янковых, он однажды сообщил такую страшную тайну, что якобы Мария Васильевна и Николай Дмитриевич на самом деле не их отец и мать, а совсем чужие люди.



21 год проработала в отделе кадров комбината Анисья Васильевна Делова. Труд ее был безупречен.

Анисья Васильевна чутко и заботливо относится к людям, внимательна к нуждам товарищей. Ни одна просьба посетителя не оставалась без ответа, ни одно задание не оставалось невыполненным. Усердие, проявляемое в труде Анисьей Васильевной Деловой, — пример для других.

И вот пришла пора пойти на заслуженный отдых. Тепло проводили работники отдела уходящего на пенсию своего скромного товарища. На проводы собрался весь коллектив. От его имени заместитель начальника отдела И. И. Корсунский поблагодарил Анисью Васильевну за безупречную многолетнюю работу, пожелал ей доброго здоровья, сил, долгих лет жизни, а профорг И. И. Обрезкова по поручению товарищей по работе преподнесла ценные подарки.

На снимке: Анисья Васильевна Делова.

Фото Е. Карпова.

Конвертерная выплавка стали

Строительство мощного конвертерного цеха началось на Нижне-Тагильском металлургическом комбинате. Здесь намечено установить три полностью механизированных и автоматизированных конвертера, которые смогут ежегодно выплавлять несколько миллионов тонн стали.

В новом цехе Нижне-Тагильского комбината будут перерабатываться сложные руды Качканарского месторождения, где сейчас сооружается одно из крупнейших в стране горнообогатительных предприятий.

В Советском Союзе сейчас строятся еще два таких же мощных конвертерных цеха — на заводах имени Ильича и Карагандинском. Все три цеха дадут первую сталь в 1963 году.

Развитию конвертерного производства советские металлурги придают очень важное значение, полагая, что нет более эффективного и дешевого средства резко увеличить производство стали.

Технология выплавки металла в конвертерах с помощью кислорода разрабатывалась в течение многих лет. Однако только в последнее время удалось намного повысить качество стали. Доказано, что строительство конвертерного цеха, по сравнению с мартеновским такой же мощности, обходится дешевле на 35—40 процентов.

В течение нынешней семилетки (1959—1965) предусматривается построить или начать сооружение конвертерных цехов на девяти крупных металлургических заводах.

Советские инженеры проектируют конвертеры, которые по емкости превосходят ныне строящиеся в два с половиной раза.

Электронный автомат „Зенит“

Советские инженеры создали автоматическую электронную машину «Зенит». С ее помощью можно вести централизованный контроль за производственными и технологическими процессами на промышленных предприятиях.

Новый электронный автомат уже изготовлен. Его можно применить в металлургии, энергетике, нефтеперерабатывающей, резиновой и других отраслях промышленности.

На заслуженный отдых

Новые машины

Новые машины и механизмы около 150 видов выпускают в этом году заводы Донецкой области, сообщили корреспонденту ТАСС в Совете народного хозяйства.

Среди новинок — экскаватор непрерывного действия производительностью 7 тысяч кубических метров грунта в час и проходческий комбайн, оснащенный водометом. Это устройство за минуту может сделать до 10 «выстрелов», выбрасывая струю воды под давлением в 3 тысячи атмосфер. Такой комбайн способен пробивать подземные выработки в породах большой крепости со скоростью несколько сот метров в месяц. По своей производительности он в 2—3 раза превосходит ныне применяющиеся машины.

Таким не место на комбинате

Газовый рубщик Федоров не отличился в коллективе четвертой бригады адьюстажа обжигово-заготовочного цеха хорошей дисциплиной. Наоборот, шла о нем плохая слава: скандалист, любит спрятаться за спины товарищей — поработать поменьше, деньжонок урвать побольше. Много возмущалась с ним бригада, думала, что он учтет критику, сделает из замечаний товарищей правильные выводы и станет другим человеком, что пойдет в ногу с коллективом, который борется за право называться коллективом коммунистического труда.

Но увы, напрасны были усилия бригады. Все, что говорило Федорову хорошее, отлетало от него, как от стены горох. А в конце января Федоров выкинул новую штучку.

Когда один из рубщиков сделал ему справедливое замечание по работе, Федоров разразился нецензурной бранью. Вырубщик Чагов пытался утихомирить хулигана, да куда там! Он еще больше распалялся. Наконец, вылив на товарища ушат грязных слов, Федоров бросился на него с кулаками. В руках у хулигана оказалась маска. С размаху он ударил ею Чагова в лицо.

Товарищи, подоспевшие на помощь Чагову, привели Федорова в порядок. Из ряда вон выходящий хулиганский поступок гореватника до глубины души возмутил коллектив четвертой бригады. На собрании они вынесли единодушное решение: больше Федорову его омерзительных проделок прощать нельзя. Нужно его «де-лать» другими средствами.

В. МЕЩЕРЯКОВ

А. ВЛАДИМИРОВА.

ДОМ ЗА 10 ДНЕЙ

Строители Свердловска добились рекордной в СССР скорости монтажа жилых домов: 5-этажный 60-квартирный дом из крупных панелей они собирают всего за 10 дней. Эту работу выполняет бригада из 25 человек.

В столь короткий срок в городе уже построены восемь 60-квартирных домов.

Хорошо бы повторить

Пятница. Окончен рабочий день. Заводоуправление комбината наполняется звоном заборных головок. Это молодежь собирается выехать в воскресенье на лыжную прогулку за город. Один из ведущих организаторов похода — Слава Самарин с гордым видом уже раздаст спальные мешки. Подходя к Славе, каждый пожимает ему руку, поздравляют с большим событием: у него родился сын.

В субботу после работы все собрались у Сибайского вокзала. У касс сутолока, с билетами трудно-вато. Наконец, все улажено. Поезд отошел от станции. Пока размещались поудобнее, в вагоне потемнело.

С первых шагов похода началась романтика. Огарок свечи, обливает руки теплым воском, взав старт от проводника вагона, словно эстафета передается от одного к другому. Вот он вдохнул жизнь в последнюю, четвертую свечу и наш вагон наполнился мелькающими бликами света. Плафоны электрических ламп стыдливо упрятались на потолок. С сидений их почти не видать. Да, им обидно, что не могут служить людям. Хозяева не побеспокоились, чтобы наладить электрическое освещение.

В полумраке вагона девушки поют любимые куплеты. Песня сменяется песней.

Поздно вечером прибыли в Абзаково. Когда подошли к месту стоянки, ночное небо было уже густо усыпано звездами. Похолодало. Девушки запели:

Холодно, ой холодно
На морозе песни петь,
Если милый не умеет,
Если милый не желает
Даже губы отогреть!

Вскоре все разместились в просторном зале недостроенной столовой семейного дома отдыха комбината. По телу забегали мурашки. Ведь помещение не отапливается и в зале холоднее, чем на улице. Благо хоть пол деревянный и — второй этаж.

На подоконниках свечи. Они щедро разбрасывают свой свет на несколько метров. Около одной из свечей приютилась пара варежек. Промокшие, они хотят пусть даже немного просохнуть.

После сытного ужина начинаются подвижные игры. Надо же как-то разогреться. «Морозоустойчивые» танцуют танго под звуки аккордеона. Девушки и здесь не расстаются с песней.

Если ты попал в холодную ночевку
Дробь зубами ты потише выбивай

Постарайся вспомнить,
Как тепло в палатке спать...
Никогда и нигде не унывай!



На лыжне.

Артисты театра в цехе

В коксохимическом производстве продолжает работу филиал университета культуры. На днях в красном уголке производства состоялось очередное занятие факультета литературы и театра.

С лекцией о советском театре выступила журналист О. П. Кар-

Когда каждый почувствовал, что уже согрелся, начали готовиться ко сну. Но и здесь возникли «большие проблемы». Что в начале поместить в спальный мешок ноги или голову? С какой стороны расположить застежки мешка, спереди, сзади или сбоку? Куда, наконец, деть промокшие у многих лыжные ботинки? Одеть их на ноги или положить вместо «грелки»? После двухчасовой суеты все улеглись и вскоре уже спали богатырским сном.

С воскресным утром появились свои «проблемы». Например, как выбраться из мешка и стоит ли выбираться. В мешке очень даже сносная температура. Отовсюду слышались советы и рекомендации. Решали эту «проблему» долго и, наконец, решили: вылезть из мешков.

Умывшись кто снегом, кто водой, кто воздухом свежим и морозным, сразу же стали на лыжи. По пути к горе почти каждый успел упасть. Но вот удобный спуск. Здесь и решили покататься. Первую лыжню прокладывают ребята, за ними следуют девушки. Последовали первые неудачи. Почти все девушки, не выдерживая стремительного спуска, как по заказу, падают в одном и том же месте.

Но чем чаще это случается, тем меньше страха остается. Вот мычась по склону Соня Красильникова, хорошо летит, но... что случилось — лыжница вдруг полетела кубарем. Невольно подумалось: не случилась ли беда, но Соня уже поднимается на ноги. Смахивая снег с лица, она улыбается и говорит:

— Побить бы еще дня три и можно хорошо научиться кататься.

Отважная! — сразу же аттестуют ее ребята.

Но Володя Каплан за лихие спуски наказан. Постигла неудача, он расстался с половиной своей лыжи.

Катание продолжается. В это время часть девушек и ребят решили сфотографироваться на память о поезде и взбираются на крутой склон.

Время перевалило за полдень. Промокли ботинки, носки, брюки. И тут только возникают удручающие мысли: где все это сушить? Как после этого спать в помещении, где замерзает вода? Вдруг появляются спасители — это организаторы похода. Они обнаружили в районе Абзаково рай! Таким раем оказался гостеприимный пионерский лагерь «Орленок» треста «Магнитострой».

Оставив просторный зал недостроенной столовой, лыжники ликующе «снялись с якоря».

Магнитостроевцы любезно предоставили нам шикарный домик. Здесь электричество, вода, столы, радио, кровати с панцирными сетками, желанное тепло от батарей. После свечек и суха зубами в уютном холодном зале, — это действительно рай.

К нашим услугам была и кухня. Девушки поспешили готовить ужин. Некоторые решили еще покататься, пострелять из ружья. Мишенью служила варежка.

Вечером все собрались за столом.

После короткого отдыха началось веселье. Молодежный вечер без рекламы открылся юмористическими туристскими песнями. Потом в песню внезапно ворвались звуки «барыни», к ним присоединяются ритмичные хлопки в ладоши. В кругу веселящихся появляется юноша, он зазывает девушку. Начинается состязание. Девушка все энергичнее «осаживает» парня.

Затем артистами театра были показаны отрывки из пьес «Жизнь и преступление Антона Шелестова» и «Оптимистическая трагедия».

На занятии присутствовало 130 человек.

Он не выдерживает ее темпа и скрывается в кольце окружающих. Победительнице награждают бурными аплодисментами.

Вечер заканчивается под звуки танго. Все с неохотой расходится по комнатам, но ничего не поделаешь — завтра надо рано вставать к поезду...

Вечер, проведенный нами в «Орленке», трудно сравнить хотя бы с одним из самых лучших вечеров молодежи, проводимых нашими дворцами и клубами. Вечер прошел действительно замечательно. Он был лишен того досады и напыщенности, которые обычно царят на молодежных вечерах, где собираются мало знакомые друг другу люди. Здесь отсутствовали наглаженные костюмы и галстуки, начищенные туфли юношей и модные туфельки и перчатки девушек. Дозволялось танцевать в ботинках или тапочках. Эстрадным оркестром был аккордеон. Но именно непринужденность, неподдельные задумчивые улыбки и смех, чувство дружного спаянного коллектива, простота в обращении покоряли каждого.

Утром в понедельник, совершив последний переход «Орленок» — вокзал, мы расстались с этим прекрасным местом отдыха. По пути на станцию кто-то предложил:

— Позвонить бы на комбинат, пусть продлят увольнительную до следующего понедельника!

Проходит немногим более двух часов и поезд доставляет нас в Магнитогорск.

Да, эта поездка за город действительно была замечательной.

«Хорошо бы повторить ее еще и еще!» — так говорят все участники похода. Хотя очень больших трудностей стоят такие поездки.

Сразу же с Сибайского вокзала большинство товарищей спешно направились на работу, чтобы отработать в послеобеденный период. А сколько времени ушло на согласование с начальниками отделов и отделом кадров, чтобы участникам похода перенести рабочий день с понедельника на другие дни. И все это из-за расписания поездов. Поезд приходит в Магнитогорск ежедневно к обеду. И вот получается: для того, чтобы провести воскресенье за городом, нужно выехать в субботу вечером, а возвратиться можно только в понедельник к обеду.

Ясно, что и отдыхающим неприятно тратить день зря и для производства убыточно.

А ведь можно сделать так, чтобы поезд возвращался в воскресенье вечером, тогда, пожалуй, да, поезжай, отдыхай, а в понедельник бодрый, посвежевший приходи к 9 часам и с удвоенной энергией берись за работу.

И. ШИРИНСКИХ,
участник похода.

От редакции: Уладить, видимо, нужно не только с расписанием. Наш комбинат в состоянии иметь и хорошую базу зимнего отдыха, чтобы выезжающие на прогулки не ютились в недостроенной столовой.

Нет условий для работы

Года три тому назад табельщики обжились в заготовочного цеха перевели из большой комнаты, которую они занимали в бытовых помещениях второго блюминга, в маленькую комнатку в помещении конторы адъютанта.

И это сразу резко ухудшило условия нашей работы. Четыре табельщика, обслуживающие разные участки очень большого цеха, вынуждены трудиться в комнатке, площадь которой составляет немногим более 7 квадратных метров. На такой площади едва помещаются четыре стола. Стулья же поставили почти негде, не говоря уже о шкафах, в которых должны храниться документы. Во время обеденного перерыва, перед началом работы или после окончания работы смены в табельную приходят десятки рабочих, чтобы



Это не способствует массовости

К календарям давно укрепилось недоверие, — мол, все врут календари. Но особенно грешит в этом календарь спортивных соревнований на стадионе ДСО «Труд». Спортсмены котельно-ремонтного цеха выступают в третьей группе девятой зимней спартакиады и выступают неплохо. Это видно по результатам соревнований по шести видам спорта.

Но, как закреплять эту активность, если на стадионе ни одно мероприятие в установленный срок не соблюдается? Вот и сейчас в третьей группе участвуют спортсмены 9 цехов, а календарь их соревнований ломается с самого начала. Соревнования срывались, переносились на другие сроки, а в цехи объявляли через кого попало. В результате спортсмены цехов не смогли своевременно принять участие и на соревнованиях выступили только спортсмены доменного и проволочно-штрипсового цехов.

В этом вина руководителя ДСО П. Шувалова, вина и тренеров, которых имеется достаточно на стадионе. Приближаются соревнования лыжников и конькобежцев, надо учесть ошибки прошлого и организовать эти соревнования лучше, с большим количеством участников.

Р. ОМЕЛЬЧУК,
секретарь бюро ВЛКСМ.

Татарская АССР. Азнакаевская контора бурения № 3 «Альметьев-бурнефть» (Ромашкинское нефтяное месторождение) по своим производственным показателям занимает ведущее место в стране. Она добилась невиданных в нефтяной промышленности страны результатов — каждая буровая бригада в среднем дала более 30 тысяч метров проходки. Лучшие коллективы мастеров Анатолия Журавского, Героя Социалистического Труда Михаила Гринь пробурили по 32—34 тысячи метров.

На снимке: буровые вышки передовой Азнакаевской конторы бурения № 3.

Фотохроника ТАСС.

ПРАВЫ ЗА РУБЕЖОМ

Деньги и слава

Сразу два чемпиона мира есть среди полутяжеловесов профессионального бокса. Гарольда Джонсона признает чемпионом американская национальная ассоциация бокса, Арчи Мура — Европа и два американских штата.

Чтобы внести ясность в это дело и выявить, кто же действительно сильнее, атлетическая комиссия штата Нью-Йорк предложила Джонсону и Муру провести бой. Мур согласился, и только одно вызвало у него возмущение: в предложении не было ни слова сказано о материальной стороне, связанной с поединком. Слава славой, а деньги прежде всего!

БОГАЧИ НА ЛЫЖАХ

Чемпионат Англии по горнолыжному спорту проводился в Швейцарии. Среди тех, кто занял лучшие места, оказались сразу два богача — живущий в Англии пакистанский аристократ, один из богатейших людей в мире Карим Ага-Хан и внук известного Уинстона Черчилля. Что заставило их встать на лыжи — понять трудно. Но то, почему они оказались в числе сильнейших, объяснить легко. Ведь для того, чтобы стать хорошим горнолыжником, лучше всего тренироваться в Швейцарии, а для этого нужны время и деньги. Все это есть и у Ага-Хана, и у Черчилля.

(ТАСС).

Редактор Г. Б. РЫБАКОВ.