

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 17 (3527)
Год издания 23-й

ПЯТНИЦА, 9 февраля 1962 года

Цена 1 коп.

Все резервы производства — в действии!

Больше организованности

Заметки с заседания общекомбинатского штаба рейда



В этот раз заседание общекомбинатского штаба рейда прошло совместно с секретарями парторганизаций, председателями цехкомов, начальниками цехов и их заместителями. Не было только секретарей комсомольских организаций, которые, очевидно, не считают для себя важным участие в рейде.

Председатель штаба главный инженер комбината т. Антонов сообщил собравшимся об итогах 20 дней рейда. Надо сказать, что первые эти результаты пока не радуют. В цехах, конечно, проводится известная работа, составляются сводки, рассматриваются предложения. Но не везде занимаются добросовестным изысканием новых резервов повышения производительности труда. Большинство цеховых комиссий до сих пор не определяет ожидаемой эффективности от внесения и принятия к реализации предложений. Неудовлетворительно проходит

рейд в коксохимическом цехе, в шамотно-динасовом производстве, в котельно-ремонтном цехе и некоторых других.

Большим недостатком в проведении рейда является то, что в помощь ему не используется во многих цехах стенная печать и наглядная агитация.

На заседании штаба выступили начальник цеха подготовки составов т. Николаев, начальник шамотно-динасового производства т. Крайний, начальник ТЭЦ т. Кожевников, начальник ОТК т. Ягнюк, заместитель начальника доменного цеха т. Волков, главный инженер горного управления т. Шитов и другие. Начальники цехов добросовестно называли цифры поступивших и рассмотренных предложений. И вот что странно: все они в своих выступлениях меньше всего рассчитывали на механизацию и автоматизацию. Главным их «конек» — капитальные работы, помощь со стороны. Начальник шамотно-динасового цеха т. Крайний заявил:

— Дайте нам 200 штук контейнеров, мы сократим многократную перевалку кирпича.

Контейнеры должен изготовить котельно-ремонтный цех, а т. Крайний ни разу не обращался туда. «Дайте» и все. И таких из-

дивенческих настроений на комбинате немало.

На заседании штаба возник вопрос: как быть с повторными предложениями и с теми предложениями, которые уже предусматриваются организационно-техническими мероприятиями? Учитывать их, конечно, надо. Но происходит это потому, что начальники цехов формально отнеслись к рейду. Они не рассказали трудящимся о перспективах цехов, не нацелили их внимание на «узкие» места. А это необходимо было сделать для того, чтобы рейд действительно являлся весомым вкладом в дело успешного выполнения производственного плана 1962 года.

Участвуют, но не все

Рейд за повышение производительности труда в основном механическом цехе восприняли как нужное и важное мероприятие. В цеховой штаб поступило около ста предложений, которые немедленно рассматриваются штабом и принятые направляются к осуществлению. В рейде участвуют в основном рабочие, многие из них внесли интересные предложения.

Подручный штамповщика Илья Викулин, наблюдая за работой у пресса, выявил, что можно осуществить автоматизацию и вы-

Бракоделам — нетерпимую обстановку

Это было на первом заседании штаба рейда. Обсуждался план работы. Решено было провести рабочие собрания в сменах, на участках, ознакомить каждого с целями и задачами рейда, создать постоянно действующие бригады. В мероприятиях по организации и проведению рейда особое место уделялось наглядной агитации, стенной печати.

— Думаю, — сказал начальник

бивки формовочной земли. Предложение также принято. Его внедрение позволит высвободить одного рабочего.

Рейд в фасонно-вальце-сталелитейном цехе знаменателен не только поступлением предложений. С первого дня рейда весь коллектив решительно борется за высокое качество продукции, против потерь. Борьба за соблюдение технологической дисциплины, с потерями рабочего времени стала одним из главных направлений.

Секретарь комсомольского бюро Анатолий

Степанов и член цехового комитета Зоя Ивановна Безрукова не пропускают ни одного случая нарушения технологии и выхода брака. По каждому случаю в цехе появляется «листок-молния», сообщающий о неблагоприятном положении на том или ином участке.

В цехе теперь нет безразличных к браку, каждый знает, что с ним, с браком, падает производительность труда. Поэтому все лучше становится дело с качеством. Но срывы все еще бывают.

Коллектив литейщиков хорошо закончил январь, но в феврале появился срыв. Редколлегия «листка-молнии» позаботилась, чтобы о нем знал весь цех, чтобы каждый показал на бракоделов пальцем и сказал: «Не смей транжирить время и портить материалы».

Вот одна из таких «молний». С большого листа ватмана, вывешенного на самом видном месте, бросается в глаза слово «Тревога». Дальше сообщается: «Февраль месяц начал с выпуска брака. По вине мастера т. Шапарь и сборщика т. Деева отлиты изложницы № 294 и № 166 окончательным браком. С этих бракоделов берут пример мастер т. Горин и сборщик т. Каргин. Они отлили изложницу № 194 с такими же дефектами».

В смене т. Баскина бригадой, которую возглавляет т. Акулинина, формовочная смесь была приготовлена некачественно. Цепочка брака увеличилась: развалились 6 стержней. Обо всем этом в самой едкой форме рассказал цеховой «Крокодил». Критика подействовала и не только на бракоделов. Пока бригадир т. Акулинина доказывала, что они допустили меньше брака, чем сказано в «Крокодиле», товарищей из других смен интересовало в это время другой вопрос: они доискивались, где причины брака, что нужно сделать, чтобы не допустить у себя.

В ходе рейда в фасонно-вальце-сталелитейном цехе объявили решительную борьбу с браком, бракоделам создали нетерпимую обстановку.

Н. ИВЛЕВ.

свободить часть людей. Его предложение принято, и автоматизация будет осуществлена.

Трудоемкой работой считается обработка дисков ротора для механизмов горы. Диск имеет в диаметре более 2 метров, при обработке на токарном станке вибрирует, обработка отнимает много времени. Токарь Иван Иванович Будко изготовил приспособление, устраняющее вибрацию. Производительность труда возросла на 15—20 процентов. Мастер В. Шетинин предложил пресс для напайки резов пластинами твердого сплава, инженер В. Конев разработал матрицу для штамповочного пресса, надежную и требующую на изготовление меньше металла.

Лишь один отдел в цехе до сих пор «раскачивается». Это бригады слесарей-ремонтников цехового оборудования, которыми руководит механик цеха К. Кучковский и заместитель начальника цеха по оборудованию Н. Митрохин. От них не поступило ни одного заслуживающего внимания предложения, активность коллектива слабая.

А уж кому, как не им, здесь полное раздолье. Ведь у нас много неисправных станков, низкое качество ремонта, график нарушается. На борьбу с этими ненормальными явлениями надо обращать внимание, подавать предложения по борьбе с ними. Но Н. Митрохина и К. Кучковского это, видимо, интересует мало.

А. ФОРТУНИН.



Итоги выполнения производственного плана за январь 1962 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,4	100,5	100,2	Руда	102,0	94,0	100,4	Агломерат	102,2	96,0	102,8
Сталь	99,3	100,7	101,2	Кокс	100,7	100,5	100,5	Огнеупоры	83,3	101,6	95,0
Прокат	100,5	100,7	102,4								

Итоги выполнения производственного плана по цехам и агрегатам (в процентах)

М М К			К М К			Н Т М К		
Мартеновский цех № 2	98,1		Мартеновский цех № 1	101,0		Мартеновский цех № 1	101,2	
Мартеновский цех № 3	100,1		Мартеновский цех № 2	100,3		Мартеновский цех № 2	100,8	
Обжимной цех	98,8		Обжимной цех	99,2		Обжимной цех	101,9	
Копровый цех	90,4		Копровый цех	99,3		Копровый цех	104,3	
Ж Д Т	104,4		Ж Д Т	112,6		Ж Д Т	106,0	
Доменная печь № 2	101,1		Доменная печь № 1	100,5				
Доменная печь № 3	102,3		Доменная печь № 3	97,7				
Мартеновская печь № 2	96,5		Мартеновская печь № 2	101,5				
Мартеновская печь № 3	100,7		Мартеновская печь № 3	100,9				
Мартеновская печь № 12	101,4		Мартеновская печь № 10	103,9				
Мартеновская печь № 13	101,8		Мартеновская печь № 7	109,2				
Мартеновская печь № 19	103,8		Мартеновская печь № 15	96,5				
Мартеновская печь № 22	99,4		Мартеновская печь № 8	102,3				
Среднелистовой стан	99,1		Листопрокатный цех	100,8				
Стан «500»	104,4		Среднесортный цех	102,1				

ДОМНА-ГИГАНТ В СТРОУ

5 февраля в 21 час 40 минут по московскому времени на Ново-Тульском металлургическом заводе задута построен-

ная здесь гигантская домна. Эта печь — одна из крупнейших в мире.

(ТАСС).

Экономим минуты — выдаем тонны

Вахта в честь выборов в Верховный Совет СССР сплотила мартеновцев второго цеха. Почти все печи ежедневно перевыполняют задание, увеличивается фонд сверхпланового металла. Слаженно трудится и коллектив четвертой печи, где вместе со мной печными бригадами руководят Николай Аверьянов, Иван Тимофеев, Василий Сотников. Хотя наша печь уже давно не новая, выдала более 300 плавов, но мы все время перевыполняем задание. За шесть

дней февраля сварили более 500 тонн сверхплановой стали.

В чем причина успеха? В строгом соблюдении всеми сталеварами технологии, в экономии времени на операциях плавки. Как правило, на завалке шихты мы экономим 30 минут. Заливка чугуна тоже в среднем продолжается с такой же экономией времени. На других операциях время тоже сокращается, так как при экономии времени на завалке и заливке чугуна печь не остывает, пос-

ледующие этапы плавки идут интенсивно.

Каждая плавка получается короче на час, а то и больше.

Работая, перенимаем опыт других, сами учимся. Первый подручный сталевара в моей бригаде Александр Петренко работу в цехе совмещает с занятиями в горно-металлургическом институте.

Ко дню выборов мы сможем достигнуть еще более значительных результатов.

Н. КОРЧАГИН, сталевар.

Выполнение организационно-технических мероприятий под строгий контроль

Из года в год на нашем комбинате составляются организационно-технические мероприятия. Ими предусматривается совершенствование оборудования и внедрение новой техники, намечаются пути улучшения качества продукции, облегчения труда металлургов. По примеру прошлых лет такие мероприятия составлены и на нынешний год.

Как же выполняется то, что намечается сделать по комбинату и в каждом цехе в отдельности? Об этом и шла речь на семинаре секретарей партийных организаций, проведенном парткомом.

С докладом о выполнении организационно-технических мероприятий выступил начальник технического отдела т. Великов. Затем секретари партийных организаций поделились опытом работы.

И докладчик, и все выступавшие затем, прежде всего, обращали внимание на то, что мероприятия по комбинату и в цехах выполняются неудовлетворительно. Вот цифры, которые назывались на семинаре. В 1961 году приказом № 1 намечалось 98 организационно-технических мероприятий, а выполнено 29 и 36 — в стадии завершения. Из 105 мероприятий, направленных на улучшение качества продукции, было выполнено 60. Хотя, как известно, с качеством продукции у нас далеко неблагоприятно. В 1961 году качество было хуже чем в шестидесятом.

— Почему плохо выполняются намеченные мероприятия? — спрашивает т. Великов и отвечает: — Потому, что ими, мероприятиями, мало занимаются в цехах. Нередко бывает так, что с приказом № 1 не знакомят трудящихся цеха, о нем не имеют и представления даже многие инженерно-технические работники. Оттого и получается нередко, что очень ценные мероприятия или забываются, или переносятся из приказа в приказ, а дело не движется.

Докладчик предлагает: прежде чем думать над новыми мероприятиями, нужно посмотреть, как выполняются старые.

Перечисляя мероприятия, над которыми будут работать коллек-

тивы цехов в нынешнем году, т. Великов подчеркнул, что у горняков одним из главных является борьба за увеличение железа в железорудном сырье. Горняки наметили это мероприятие, но уже сейчас некоторые товарищи готовы дать отбой: много, дескать, взяли.

Есть над чем поработать и доменщикам. Тут и экономия кокса за счет повышения температуры дутья, и внедрение одноносковой разливки шлака, и многое другое. У обжимщиков главным является увеличение объема нагревательных колодцев.

Мероприятий много, много ценных, и партийная организация должна взять их под свой контроль. Чтобы успешно осуществлять такой контроль, секретари партийных организаций, члены комиссий по контролю за хозяйственной деятельностью, все коммунисты должны иметь ясное представление о всех организационно-технических мероприятиях. С этого мы и начинаем, — сказал секретарь партбюро листопрокатного цеха № 2 т. Киселев. — Решение вопросов борьбы за внедрение новой техники, совершенствование производства партбюро начинает с ознакомления коммунистов, а затем всех трудящихся с намечаемыми мероприятиями.

— В прошлом году, — рассказывает секретарь парторганизации листопрокатного цеха № 3 т. Хейловский, — у нас намечалось три мероприятия, и они выполнены. Так, например, — продолжает выступающий, — мы перешли на крупногабаритную упаковку.

Как партийная организация цеха белой жести осуществляла контроль? Вопрос о ходе реализации мероприятий не раз обсуждался на партийном бюро, по поводу каждой заминки партийные комиссии били тревогу. Коммунисты обращались в партийный комитет за помощью, шли к исполнителям заказов.

— Одно время, — рассказывает т. Хейловский, — у нас допускался большой расход олова. Комиссия партийной организации по контролю за расходованием цветных металлов изучила положение дел

и вынесла свои предложения на обсуждение партийного бюро. Дело, оказывается, решалось просто: нужно было на автоматах установить равномерное число оборотов. Так и решило партийное бюро. На этом, понятно, работа не закончилась, нужно было немало беседовать с людьми, разъяснять многим товарищам, как важно экономить металл. Дело в том, что погоня за тоннажем заставляла некоторых работников увеличивать число оборотов на автоматических установках. Решение партбюро кое-кому не нравилось. Вот тут и потребовалась разъяснительная работа.

Глубокое знание дела, решительная борьба за внедрение нового, передового — вот характерное в работе каждой партийной организации.

Участники семинара высказали ряд предложений и пожеланий относительно работы парткома завода, укрепления связи между парторганизациями цехов, обмена опытом работы комиссий парторганизаций по контролю за хозяйственной деятельностью администрации.



Много лет работает в обжимном цехе Валентин Рафаилович Комаров. Он в совершенстве овладел оборудованием агрегатов и является одним из лучших операторов.

На снимке: оператор В. Комаров. Фото Е. Карпова.

ков. На это указывал мастер разлики т. Чететкин.

— От нас требуют, но и наши требования должны учитывать, — говорил разлищик т. Чередниченко. — Никто не интересуется, какие стержни нам дают, а они зачастую только усугубляют работу.

Это верно. Стержни, поступающие из куста мартена, видимо, никем не проверяются. Есть среди них длинные и короткие. А резьба для пробки сработанная и пробка держится слабо. Сталевар Кузнецкого металлургического комбината С. Балтин рассказывал, что у них откатились от крепления пробки при помощи резьбы. Там крепят при помощи выступов, что значительно надежнее. Нужно этот способ перенести и в практику нашей работы.

Еще хуже резьба стержней для гаек. Она нарезана неаккуратно и, чтобы завернуть две гайки, требуется потратить около часа. Об этом писали начальнику куста мартена т. Шахтарину, но дело не изменилось.

После обмена мнениями разлишки внесли ряд предложений, чтобы устранять причины, ведущие к снижению качества металла. Участники совещания потребовали навести порядок в снабжении мартеновских печей ме-

таллоломом, оборудовать контрольную тележку, чтобы проверять весы шихтового двора по графику. Нужно также строго учитывать возврат шихты, поступающей на шихтовый двор от мартеновских печей.

Для уменьшения количества недоливков совещание решило, чтобы мастера разлики и разлишки после наполнения 26 слитков дальнейшую разливку металла производили через один створ.

Ряд предложений внесли по улучшению организации труда на разливке. Решили учет нарушений вести не только по мастерам, как было до сих пор, но и по разлищикам, чтобы на собраниях бригад разбирать конкретные нарушения и принимать меры. А для нормальной заправки стаканов потребовали осветить кессоны.

Решения совещания приняты, начальник цеха разработал график внедрения их и назначил ответственных за выполнение.

Производственное совещание не только вскрыло недочеты, но и повысило чувство ответственности каждого работника участка разлики стали за качество труда, чтобы потери от брака свести к минимуму.

Д. ГУДНОВ,
председатель цехкома.

В прошлом году комсомолец Виктор Онищенко успешно окончил Магнитогорский горно-металлургический институт и пришел работать в мартеновский цех № 1. Здесь молодого специалиста поставили работать подручным сталевара.

На снимке Виктор Онищенко.

Фото Е. Карпова.

Промышленное строительство в Таджикистане

Строительство завода бытовых холодильников началось в столице Таджикистана Душанбе. Его мощность — 100 тысяч холодильников в год. Завод не только обеспечит нужды Таджикистана, но и будет поставлять свою продукцию во все республики Средней Азии.

В нынешнем году в Таджикистане сооружаются 23 крупных промышленных предприятия. Среди них крупнейшие в Средней Азии хлопчатобумажный, цементный и масложировой комбинаты в Душанбе.

Деловая помощь колхозам

В марте Пленум ЦК КПСС подведет итог развития сельского хозяйства и определит новые задачи для дальнейшего подъема урожая и продуктивности животноводства. За достижение этой цели борются не только колхозники и работники совхозов, активно им оказывают рабочие заводов.

Так было и у нас на восьмом пролете сборочного участка котельно-ремонтного цеха, когда к нам поступил заказ на изготовление пастоприготовителей для измельчения силосной массы. Детали предварительно подготовлены на других участках, а у нас бригады Максума Ахметзянова и Андрея Дубровина организовано, дружно принялись собирать их.

Новое дело всех заинтересовало, механизм, напоминающий большую мясорубку, привлекал внимание. Но если рабочим других пролетов было просто интересно взглянуть на необычную «мясорубку», то бригадам М. Ахметзянова и А. Дубровина сборка принесла немало хлопот. Такие механизмы собирали впервые, сборка довольно сложная.

Но сборщики металлоконструкций за дело взялись горячо, тщательно пригоняли одну деталь к другой и первый пастоприготовитель собрали. Второй пошел быстрее, а там и последующие. Всего коллектив пролета собрал 40 комплектов этих механизмов. Важный заказ сельского хозяйства был выполнен досрочно.

Заказы колхозного села выполняли и сборщики соседнего, седьмого пролета, под руководством мастера Я. Лейкина. Там бригады Анатолия Шеметова и Кузья Зиятдинова досрочно изготовили 50 волокуш.

Сейчас наш пролет занят выполнением не менее сложного задания — собирает мульдвые тележки для мартеновских цехов. Сборка затрудняется тем, что детали порезаны неровно. Прежде их обрезали при помощи автогенного секатора, теперь же он ремонтируется и режим вручную. Вот и приходится каждую деталь подгонять да припиливать. Но бригады сборщиков прилагают старания, чтобы заказ выполнить скорее.

Я. ЕНБОРИСОВ, мастер.

НИ КИЛОГРАММА ПОТЕРЬ

Все дружнее борются сталевары второго цеха, их подручные мастера, бригады шихтового двора за металл, все шире внедряют опыт передовиков, чтобы повесней был вклад в фонд семилетки. Но сварить металл — это еще не все. Нужно правильно, без потерь разлить его. А на этом завершающем процессе еще много недочетов, которые порой сводят на нет старания сталеплавильщиков. Достаточно сказать, что в прошедшем году по вине разлики потеряно 0,88 процента металла в браке и 1,05 процента в недоливках.

Чтобы бороться с этим, надо выявлять и устранять причины. А выявлять причины может коллектив. Поэтому разлищики собрались недавно на производственное совещание, обсуждавшее вопрос: «Пути снижения потерь металла». С докладом выступил заместитель начальника второго мартеновского цеха по разливке Н. Заверюха.

Докладчик указал на то, что в основном к браку ведет грубое нарушение технологии разлики. Вследствие этого и ненормально разлитые плавки, и много недо-

ливков. Установят стакан с отверстием, несоответствующим данной плавке, — и качество разлики снижается. Большое количество недоливков, например, было вследствие того, что стакан с диаметром отверстия в 30 миллиметров ставили в ковши при разливке ответственных марок стали. Особенно небрежно работают старший разлищик т. Яцько и ковшевой т. Крутиков. По вине последнего был уход металла из сталеразливочного ковша между муфтой и стаканом.

К нарушениям технологии ведет и то, что плавки из печей выпускают, не считаясь с тем, есть ли состав изложниц для разлики металла. Это наиболее часто имеет место в сменах тт. Бобровского и Лобанова.

Случаются потери и по вине каменщиков. Они не всегда добротнo устанавливают разливочный желоб, и часть металла уходит под желоб. А неправильная установка желобов ведет к тому же и к неправильному распределению металла, по ковшам, что впоследствии ведет к образованию недолив-

К 125-летию со дня смерти Александра Сергеевича Пушкина

Он памятник воздвиг себе нерукотворный

Здравствуй, Пушкин!

Когда-то в одной древней стране жил удивительный музыкант. Для каждого у него находилась добрая песня. Детям нравились легкие, как утренний ветерок, попевки его чудесной дудочки; влюбленные, затаив дыхание, внимали нежным напевам лютни; каменщика, дробящего скалы, музыкант очаровывал игрою на флейте, а для пастухов у него была припасена труба — протяжные, немного грустные звуки...

Однажды на страну напали враги. Певец отложил в сторону любимые инструменты и взял в руки барабан. В тревожной барабанной дробь люди слышали попевки дудочки, напевы лютни и звуки трубы. И вслед за барабанным походом каменщики и земледельцы, чтобы защитить мирный труд, детские радости, счастье влюбленных — все, о чем пел им недавно музыкант...

Эта старинная поэтическая легенда невольно приходит на память, когда думаешь о Пушкине.

Закон природы неумолим. Рано или поздно наступает минута, после которой о человеке говорят: он был... Сердце Пушкина остановилось сто двадцать пять лет назад, но мы по праву говорим: он есть, он жив. Не каждому поэту выпадает такой удел, но Пушкину он выпал.

С детских лет и до конца жизни мы видим в Пушкине доброго, верного друга. Как у того певца из легенды, у Пушкина есть свои песни для каждого человека. Мы не различаемся с ними в мирные дни, в трудовые будни, как не различались в тяжелые военные годы. Только великое и вечное может пройти через многие десятилетия и, не потеряв своей первоначальной силы и свежести, волновать сердца людей другой, новой эпохи. Именно это — великое и вечное — заключает в себе гений нашего поэта.

Каждый, кто раскрывает книги Пушкина, входит в необъятный мир истинной поэзии. Здесь нет ничего напыщенного и крикливого, ложного и холодного. Искреннее чувство, ясная мысль слились в одно целое с кристальной чистотой языка, с совершенством нарядной формы. Будь то проза или стихи, во всем бьетесь горячее сердце человека, умеющего умным взором вглядываться в окружающую жизнь и отовсюду извлекать золотые россыпи поэзии.

Читая пушкинские строки, чувствуешь, что они рождены поэтом, не только пишущим на русском языке, но поэтом русским, вобравшим в себя все национальное своеобразие великого народа. Недаром Гоголь говорил: «При имени Пушкина тотчас осеняет мысль о русском национальном поэте. В самом деле, никто из поэтов наших не выше его и не может более называться национальным; это право решительно принадлежит ему».

В Пушкине нас покорают глубокое чувство национальной гордости. В годы мракобесия и бесправия поэт горячо верил в неисчерпаемые силы русского народа, в высокое назначение своей родины. И в то же время ему была чужда национальная ограниченность. Всею силой души любя родную землю, пророчески предсказывая ей великое будущее, Пушкин с искренним уважением относился к другим народам. В его произведениях запечатлены не только



картины жизни русских людей, но и своеобразие внутреннего облика горцев Кавказа, нравы цыган, обычаи и характеры жителей Грузии. Вместе с гениальным польским поэтом Адамом Мицкевичем Пушкин страстно мечтал о том времени, когда народы, «распри позабыв, в великую семью объединятся».

Вслед за Радищевым и вместе с декабристами Пушкин восславил свободу. Она неотступно владела его думами; борьбе за волю отдал он могучие силы своего таланта:

Питомцы ветреной судьбы,
Тираны мира! трепещите!
А вы мужайте и внемлите,
Восстаньте, падшие рабы!

Нам дорог Пушкин — борец против зла и насилия, против угнетения и самовластия, против разрушителей мира и жизни. В стихотворении «Анчар» показано самое подлое и низкое, к чему прибегают власть имущие: губя человека, его принуждают нести смерть другим людям. «Невозможно, — писал поэт в одной из заметок, — чтобы люди со временем не уразумели смешную жестокость войны, как уразумели существо рабства, царской власти... Они увидят, что наше предназначение... — быть свободными».

Нам, живущим в годы торжества справедливости, понятны и близки гуманизм Пушкина, его проникновенное уважение к личности и достоинству человека. Он одним из первых разглядел звериную суть буржуазной демократии Соединенных Штатов Америки. С гневом и болью он говорил об Америке, тогда еще молодой капиталистической стране:

«С изумлением увидели демократию в ее отвратительном цинизме, в ее жестоких предрассудках, в ее нестерпимом тиранизме».

Все благородное, бескорыстное, все возвышающее душу человеческую — подавленное неумолимым эгоизмом и страстью к довольству... рабство негров посреди образованности...»

Ненавистью и позором заклеймил Пушкин тех, кто в людях видел послушных и молчаливых рабов. Идеал поэта — свободный, благородный труженик, гордо и смело несущий высокое звание человека.

Художник-гуманист Пушкин учит любить жизнь, понимать и ценить ее непреходящую красоту. Детство и юность, зрелость и старость черпают в его поэзии самые отрадные чувства и настроения. «...Читая его творения, — замечал Белинский, — можно превосходным образом воспитать в себе человека...». Читая стихи и прозу Пушкина, мы как бы прикасаемся к неиссякаемому источнику возвышенного, чистого, бесконечно красивого.

В ПРАВОБЕРЕЖНОМ ДВОРЦЕ КУЛЬТУРЫ

Широко отмечаются пушкинские дни в Правобережном Дворце культуры металлургов. Уже больше месяца готовятся к этому событию коллектив художественной самодеятельности, слушатели кинолектория и университета культуры.

В день 125-летия со дня смерти А. С. Пушкина состоится большой вечер молодежи. В университете культуры проводятся заня-

В одном из последних своих стихотворений, известном теперь каждому школьнику, поэт говорил:

Слух обо мне пройдет по всей
Руси великой,
И назовет меня всяк сущий
в ней язык,
И гордый внук славян, и финн,
и ныне дикий

Тунгус, и друг степей калмык.
Эти строки оказались пророческими. После победы Октября по всей Советской стране разнеслось вдохновенное слово поэта, родоначальника новой русской литературы. Пушкин пришел ко всем братским народам нашей Родины и, перешагнув ее границы, зазвучал на многих языках планеты. Он был «не только великий русский поэт своего времени, но и великий поэт всех народов и всех веков, гений европейский, слава всемирная...» (Белинский).

Для угнетенных людей капиталистического мира стихи Пушкина — мощный зов к борьбе за свободу и независимость, за человеческие права и лучшую жизнь. Строки поэта с неотразимой силой разоблачают тех новых «клеветников России», которые хотят забыть что сделали советские народы для избавления мира от фашистской чумы, и всячески раздувают военную истерию. Смело смотрит вперед Советская Родина, занятая созидательным мирным трудом. И в этом труде Пушкин — наш друг и союзник.

Летчик-космонавт Герман Титов рассказывает, как накануне своего полета к звездам он с женой ходил по улицам шумной Москвы и, дойдя до памятника Пушкину, положил к его подножию цветы. В этот момент герою вспомнились бессмертные пушкинские стихи:

Здравствуй, племя
Младое, незнакомое!

«Не к нам ли, строителям коммунизма, — пишет Титов, — были обращены вечные слова великого русского поэта!».

И мы, несущие на развратном знамени гордые, бесконечно дорогие каждому трудящемуся человеку слова: МИР, ТРУД, СВОБОДА, РАВЕНСТВО, БРАТСТВО и СЧАСТЬЕ всех народов, восхищенно смотрим на нашего прославленного современника и говорим:

Здравствуй, Пушкин!

С. КОШЕЧКИН,
кандидат филологических наук

ЖИВОЙ С ЖИВЫМИ

Разбиты цепи самовластия,
Сияет солнце, скрылась мгла.
Звезда пленительного счастья
Над нашей Родиной взошла.
Мечты и чаянья свершились:
Для лучшей жизни и судьбы.
В одну семью соединились
Народы, распри позабыв.
Мы знаем: веря в это время,
К нему стремясь издавика,
Грядущее младое племия
Поэт приветствовал в веках.
Его немеркнувшее слово
Дошло до наших светлых лет.
Оно звучит сегодня снова,
Как гордый, пламенный привет.
Живой с живыми он сегодня
В рядах — плечо к плечу — идет
Страны могучей и свободной
Певец, мыслитель, патриот.
Навек сплоченной дружбой
братской,
В одном стремлении — вперед,
Единым кличем:
— Пушкин, здравствуй!
Певца приветствует народ.

А. КОЛОМИЕЦ

Самый любимый поэт

Пушкин... Как дорого это имя каждому культурному человеку! Александр Сергеевич Пушкин был поистине великим поэтом последних столетий. Слух о нем прошел не только по всей Руси великой, о чем мечтал гений литературы, но и по всему миру.

Образное, мудрое пушкинское слово живет в сердцах миллионов и миллионов честных людей.

...Красный уголок паровозного депо внутривозовского железнодорожного транспорта. Здесь в обеденный перерыв собрались рабочие и служащие, старые и молодые люди. С большим вниманием они слушают рассказ журналиста О. П. Карповой о великом русском поэте. Увлекательный рассказ о жизни и творчестве гиганта литературной мысли она подкрепляет чтением его стихов, отрывков из поэм, романов, повестей.

Такие лекции, посвященные памяти Александра Сергеевича Пушкина, были проведены во многих цехах ЖДТ.

...А в библиотеке железнодорожников толпится народ. То и дело слышатся просьбы:

— Мне бы «Графа Нулина».

— Дайте «Арапа Петра Великого».

Заведующая библиотекой Гатяна Ивановна Петрова рассказывает:

— Я много лет работаю в библиотеках, и не знаю другого такого писателя и поэта, произведения которого брали бы с таким большим желанием, с каким берут произведения Пушкина.

Да, Пушкин самый любимый поэт нашего народа. Он, великий сын русского народа, будет всегда с нами.

В. МАРИНИН

„Великий поэт великого народа“

Работники городской центральной библиотеки активно готовятся отметить 125-летие со дня смерти великого русского поэта Александра Сергеевича Пушкина. Здесь подготовлена выставка на тему «Ве-

ликий поэт великого народа Александр Сергеевич Пушкин». На выставке произведения поэта, красочные иллюстрации, высказывания о нем классиков марксизма-ленинизма.

Кроме того, большая работа

с читателями проводится сейчас в абонементном зале. Здесь работники библиотеки беседуют с читателями, делают литературные обзоры по произведениям А. С. Пушкина.

Библиотека на замке

На одной из дверей конторы листопркатного цеха № 3 написано: «Филиал научно-технической библиотеки в листопркатных цехах». Ниже обозначены дни и часы его работы. Часто в то время, когда библиотека должна работать, у закрытых дверей собирается народ. Слышатся недовольные голоса:

— Опять закрыта. Да когда же она бывает открыта?

— Наверное, снова послали Бурову работать на участок.

Кто-то острит:

— Начальник цеха решил из нее хорошего диспетчера сделать. На что ему библиотека? Ему план давай.

Раньше работник филиала был в штате научно-технической библиотеки комбината. Тогда библиотека работала хорошо, листопркатчики были довольны. Они могли, когда им было нужно, зайти в библиотеку, взять необходимую книгу, почитать технический журнал, найти интересующую их статью. В библиотеке организовывались выставки, вывешивались рекомендательные списки литературы, составлялись аннотации на книги. У библиотеки был большой актив.

Но все это осталось в прошлом. Не так давно работник библиотечного филиала был передан в штат третьего листопркатного цеха. И дела в филиале пошли плохо. Не будем судить о том, правильно или неправильно это было сделано. Но раз библиотекарь оказался в штате цеха, руководители листопркатного цеха № 3 должны были создать ему соответствующие условия для работы. Повидимому, так и мыслилось, когда библиотекаря решили передать в штат производства.

Однако начальник цеха т. Астафьев рассудил иначе: «Раз библиотекарь в нашем штате,— значит, где хотим, там и заставим его работать».

И заставили. Библиотекарь

т. Бурова больше стала работать в диспетчерской или на участках большого производства. Для выполнения обязанностей библиотекаря у нее просто не стало оставаться времени, даже в те редкие дни и часы, в которые библиотека должна быть открыта для читателей. Больше того: т. Бурову стали назначать в бригады, работающие ночью.

Мы не знаем, известно ли т. Астафьеву и другим руководителям третьего листопркатного цеха постановление ЦК КПСС «О состоянии и мерах улучшения библиотечного дела в стране». Повидимому, не известно. А ведь в этом важном партийном документе, проникнутом заботой о дальнейшем культурном и техническом росте советских людей —

строителей коммунизма, предлагается партийным, профсоюзным, комсомольским организациям и хозяйственникам проявлять максимум заботы о библиотеках, укреплять их квалифицированными, хорошо знающими и любящими это дело работниками, всячески помогать им в их трудной, но почетной работе. В том же постановлении ЦК КПСС категорически запрещается загружать библиотечных работников другим делом, не относящимся к библиотечному делу.

Думается, что руководители листопркатного цеха № 3 поймут свою ошибку и исправят ее. Техническая библиотека листопркатных цехов должна вновь нормально работать.

В. ВЯТСКИЙ.

А Мухину все нипочем...

Газовырубщик адьюстажа обжимно-заготовочного цеха Мухин — не новичок на производстве. Трудовой стаж его исчисляется не месяцами, а несколькими годами. И он должен был бы твердо усвоить все правила поведения на производстве, в том числе, правила техники безопасности, и точно соблюдать их.

Но Мухин не из таких. У него насчет этих правил-свои суждения: не для меня, мол, они писаны. И нарушает их. Сколько раз ему делали замечание за неправильное пользование инструментом, но он хоть бы хны — никак не реагирует на эти замечания.

А недавно его поведение на производстве чуть не привело к серьезному последствию. Мухин, вопреки строжайшему запрещению инструкцией по технике безопасности бросать зубила в ящик, на расстоянии, бросал их. К тому же ящик стоял около дверей, в которые все время входят и выходят люди. Лишь по счастливой

случайности брошенное Мухиным очередное зубило не попало в голову открывшего дверь другого вырубщика.

Поведение бесшабашного работника было обсуждено на собрании четвертой бригады адьюстажа. Вырубщики крепко предупредили Мухина. Цеховой «Брокдил» подверг его критике.

Пусть учтет все это Мухин. Иначе разговор с ним будет другой, очень для него неприятный.

К. СИДОРЕНКО.

Инициатором организации первого чемпионата мира по футболу был покойный президент Международной футбольной федерации Жюль Римэ. Поэтому переходящий приз чемпиона — золотой кубок с изображением богини Ники часто называют призом Жюль Рима.

★ ★ ★

Чемпионаты мира проводились в 1930, 1934, 1938, 1950, 1954 и 1958 годах, а чемпионами были (соответственно) команды Уругвая, Италии (дважды), Уругвая и ФРГ. Нынешним чемпионом мира является сборная Бразилии.

★ ★ ★

Успех уругвайских футболистов в Монтевидео в 1930 году был от-

Любопытные факты

Цель футбола по правилам, разработанным Английской федерацией в 1863 году, определялась как «забивание мяча в ворота противника». И первоначальная расстановка игроков выглядела так: вратарь, один защитник, один полузащитник и восемь нападающих.

★ ★ ★

Несмотря на большое число нападающих, первый в истории футбол — международный матч — команд Англии и Шотландии в 1872 году — закончился безрезультатно — 0:0.

★ ★ ★

Братарию долгое время не разрешалось играть руками. С 1871 года это запрещение было снято, однако, играть руками можно было только в воротах и, наконец, с 1912 года — в пределах штрафной площадки.

★ ★ ★

Судья впервые воспользовался на футбольном поле свистком в 1872 году. А до этого судья с двумя помощниками находился на трибуне и решал спорные вопросы по... заявлениям игроков.

Физкультура Спорт

Имеем свой тир

Были желающие обучаться стрелковому делу, был и руководитель бюро ВЛКСМ кузнечигишник Леонид Коряков. Не было лишь, где стрелять. Договаривались со стадионом, обращались в другие цехи, но не всегда могли договориться и занятия срывались.

— А почему бы нам не построить свой тир?

— Пожалуй. Место имеет с я, только надо пол, стены, щиты.

— Возьмемся, все сделаем.

Такой разговор возник как-то между Л. Коряковым, бригадиром сборщиков Владимиром Антониюком и сборщиком Анатолием Щеметовым. А когда об этом поговорили с остальными комсомольцами и молодыми рабочими, то встретили единодушную поддержку. Все согласилось принять участие в организации тира, поработать на субботниках.

Так и сделали. Убирали, возводили стены, перекрытия, наводили порядок. Лишь пол не могли соорудить — требовалась заливка цемента. Обратились с просьбой к заместителю директора комбината В. Киселеву, он дал указание руководителям ремонтно-строительного цеха, и вскоре молодые бетонщики залили пол. А комсомольцы-столяры этого цеха изготовили щиты.

Заводской Совет ДОСААФ дал необходимое для занятий оружие и пособия.

Теперь в котельно-ремонтном цехе имеется прекрасный тир. В нем проводят занятия не только стрелки-котельщики, но и спортсмены ремонтно-строительного цеха, ПВЭС, электросети и других организаций.

Р. ОМЕЛЬЧУК.



Легкоатлеты нашего комбината и зимой не прекращают тренировок. Они ведут круглогодичные занятия спортом в павильонах и спортивных залах.

На снимке: отработка низкого старта.

Фото Е. Карпова.

Из истории чемпионатов

мечен как большой национальный праздник. Узнав о победе своей команды, прекратил работу заседание в этот день парламент Уругвая, и все депутаты торжественно явились на стадион, чтобы поздравить футболистов.

К КОНКУРСУ НА ЛУЧШУЮ ОБОРОННО-МАССОВУЮ РАБОТУ

РАБОТУ

А кое-где все еще раскачиваются

Во многих цехах условия конкурса, посвященного V съезду ДОСААФ, доведены до каждого члена коллектива, и это сразу сказалось на оживлении работы.

За короткое время многое сделано в цехе металлической посуды. Со дня объявления конкурса организация выросла здесь на 90 процентов, тут идут занятия уже в таких кружках, как стрелковый и мотоциклетного спорта.

Резкое улучшение оборонно-массовой работы объясняется тем, что в работу вникает и сам секретарь партийного бюро т. Легостаев, что со знанием дела руководит работой председатель комитета ДОСААФ т. Довнар и член комитета т. Пронько.

Улучшилась работа и в таких цехах, как фасонно-вальце-стале-литейный, ЦЭС, ВОХР, цех механизации и других. Но есть организации, где оборонно-массовой работой по-настоящему не занимаются. И, как ни обидно, среди таких цехов оказались цехи коммунистического труда: доменный и проволочно-штрипсовый. Здесь, как и в мартеновском цехе № 1, листопркатном № 1 и мартеновском № 3 нет пока никаких признаков деятельности комитетов ДОСААФ.

А ведь сколько полезных и увлекательных занятий можно предложить нашим металлургам! Тут и спортивная стрельба, и изучение техники, спортивные состязания на горячих дорожках и на воде. Немало найдется и охотников стать снайперами эфира. Все это надо организовать.

Тут дело, понятно, не только за руководителями цеховых комитетов ДОСААФ. Оборонно-массовая работа требует самого серьезного внимания партийной и профсоюзной организаций.

В. МЕЩЕРИН.

Редактор Г. Б. РЫБАКОВ.

Администрация, партийная, профсоюзная организации мартеновского цеха № 3 глубоко скорбят по случаю преждевременной смерти пенсионера **ТОПОРИЩЕВА** Ивана Алексеевича и выражают соболезнование жене и родственникам покойного.

Радиолюбители заводоуправления

Инженер проектного отдела комбината Анатолий Иосифович Оглушевич — страстный радиолулюбитель. Он увлекается конструкцией радиоприемников, знакомится с новинками в этом деле. Свою любовь к радио передал товарищам по работе, увлек их. Вскоре 20 человек организовали кружок радиолулюбителей, избрав А. Оглушевича старостой.

Пошли дни изучения, конструирования, творческой работы. Организовали свой радиоузел. Первые передачи его были в дни работы XXII съезда партии, а затем передачи стали постоянными, к ним привыкли, слушают охотно. Утром, за 15 минут до начала занятий, передают музыку и записанные на пленку последние известия, переданные ранее из Москвы. А два раза в день под музыку, передаваемую радиоузелом, в отделах идет производственная гимнастика. Обслуживают радиоузел А. Оглушевич и инженер-конструктор Игорь Лебедев.

Члены радиокружка не ограничились организацией своего радиоузла, а внимательно изучают радиодело, конструируют приемники. Первый маленький настольный радио-

приемник на полупроводниках изготовил А. Оглушевич. Этот приемник питается от батарейки карманного фонарика и хорошо принимает передачи московских станций.

Такие же приемники заканчивают работники отделов заводоуправления М. Витиевский и И. Гиллер.



На снимке: инженер проектного отдела радиолулюбитель Анатолий Иосифович Оглушевич у своего приемника.