

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 30 (3540)  
Год издания 23-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 11 марта 1962 года

Цена 1 коп.

## Обязательства взяли, выполним их успешно

### На новом подъеме

Вступив в четвертый год исторической семилетки, коллектив нашей 27-й печи первого мартеновского цеха, возглавляемый сталеварами коммунистом Иваном Котовым, комсомольцем Михаилом Сидютиным, Иваном Красильниковым и мной, взял обязательство ежемесячно выплавлять дополнительно к плану многие сотни тонн стали. Январь был у нас несколько неудачным месяцем. В силу многих объективных причин мы работали ниже своих возможностей.

Но зато февраль оказался месяцем высокопроизводительного труда. Выяснив все свои реальные возможности, вскрыв внутренние резервы, мы решили пустить их в дело и не только выполнить, но и значительно перевыполнить свои обязательства в социалистическом соревновании. Сказано-сделано. Каждый день мы стремились дать стали больше, чем в предыдущий день. И это нам удалось. В прошлом месяце редкий день проходил, чтобы давали стали столько, сколько обязывались, а не больше.

Напряженная работа в феврале привела к желаемым результатам. Коллектив печи с честью сдержал слово, выплавив в феврале сверх месячного обязательства 250 тонн высококачественного металла.

На еще более высоком уровне коллектив нашей печи трудится в марте. Сейчас мы взяли такие темпы, что намерены намного перекрыть результаты, достигнутые в феврале.

Дружный наш коллектив решил встретить день выборов в Верховный Совет СССР выпускком многих и многих десятков тонн стали отличного качества сверх обязательства. Добиваясь этой благородной цели, коллектив моей бригады усилил соревнование между членами бригады. Мои подручные — комсомольцы Николай Ладов, Владимир Печеркин, кандидат в члены КПСС Геннадий Чумерин заключили между собой новый договор на соревнование, взяли на себя повышенные обязательства и с честью их выполняют. Все они ребята молодые, с юношеским задором, и работают, как говорится, «с огоньком». Каждый из них хорошо изучил

сталеплавленное дело, и они могут с успехом подменить один другого. А Николай Ладов, мой первый подручный, окончивший ремесленное училище лет семь тому назад, успешно подменяет сталеваров на других печах, когда это нужно. И с обязанностями сталевара справляется отлично.

Великие задачи коммунистического строительства в нашей стране, поставленные перед советским народом XXII съездом Коммунистической партии Советского Союза, воодушевляют нас на еще более самоотверженный труд. Коллектив нашей печи горит желанием быть впереди во всенародном движении в борьбе за выполнение намеченной партийной программы, строительства коммунизма. И мы прилагаем все усилия к тому, чтобы подойти к намеченной цели.

**А. КАРМАНОВСКИЙ,**  
сталевар 27-й печи  
первого мартеновского цеха.

### В честь 50-летия „Правды“

Приближается День советской печати. В нынешнем году 5 мая особо знаменательно. В этот день исполняется 50 лет со дня выхода первого номера газеты «Правда» — центрального органа Коммунистической партии Советского Союза.

Газета «Правда» сыграла ог-

ромную роль в сплочении сил партии и народа на свершение социалистической революции, на укрепление Советской власти, на борьбу против врагов нашего Отечества, на развитие народного хозяйства.

Памятуя, какую огромную роль сыграла «Правда» в борьбе за высокие темпы строительства Магнитогорского металлургического комбината, за освоение его производственных мощностей, доменички третьей печи решили ознаменовать 50-летие «Правды» новыми трудовыми успехами.

Почин доменичков подхватили сталевальщики.

Сталевары второй печи первого мартеновского цеха А. Кармановский, И. Красильников, И. Котов, М. Сидютин решили к 5 мая довести выплавку сверхплановой стали до 2200 тонн.

Сталевары четвертой печи первого цеха В. Литвинов, Е. Кулешов, Н. Носенко и Н. Деятковский решили выдать к этому времени 2000 тонн сверхплановой стали.

### Наш трудовой подарок

Наш участок ведет ремонт оборудования прокатных станков и мартеновских печей. Комсомольцы котельно-ремонтного цеха, желая достойно встретить XIV съезд ВЛКСМ, взяли обязательство досрочно проводить каждый ремонт. Когда на ремонте стоял стан «300» № 2, мы на 2 часа раньше срока пустили его в эксплуатацию. Здесь хорошо трудились электросварщик Амир Ильганов и молодой бригадир слесарей-монтажников Юрий Андришко.

8 марта встала на ремонт пятая доменная печь. Комсомольцы и молодежь ремонтного участка

обязались высококачественно произвести свои работы и закончить их раньше срока. С самого начала ремонта хорошо трудятся комсомольцы Проскураков, Сабагатинов, Зеленин и другие. Качественное и досрочное производство ремонта печей пятой домны будет нашим трудовым подарком XIV съезду ВЛКСМ.

**И. БАРКОВ,**  
секретарь комсомольской  
организации участка  
ремонта котельно-  
ремонтного цеха.

### Активнее, чем прежде

Массовый рейд за повышение производительности труда в кузнечно-прессовом цехе проходит значительно активнее, чем прежде. В нем участвует больше рабочих, командиров производства и предложений подают больше. Прежде во время рейда поступало 50 — 60 предложений, теперь же уже поступило 106.

Это объясняется в первую очередь тем, что задачи рейда более широко популяризированы, много внимания ему уделила наглядная агитация. Вопрос о ходе рейда был даже обсужден на производственном совещании, где доклад делал начальник цеха.

Наиболее активно участвует в рейде кузнец Николай Васильевич

Ефимов. Он подал 13 предложений. Участие в рейде он сочетает с высокопроизводительной работой, и за успешное выполнение февральского плана цеховой комитет решил просить профком комбината присвоить ему звание лучшего кузнеца.

Многие предложения имеют немаловажное значение для работы цеха. Заместитель начальника цеха Ф. Цымбалюк и мастер К. Григорьев предложили реорганизовать работу на двух трехтонных и пятитонных молотах. До сих пор каждый кузнец, начиная смену, начинал и свою работу, а заготовка, которую обрабатывал его товарищ в предыдущую смену, откладывалась в сторону. Терялось

время и увеличивался расход топлива на нагрев заготовки.

Рационализаторы предложили так организовать работу, чтобы кузнецы из смены в смену передавали незавершенную поковку. Это должно намного повысить производительность труда, повысить заработок кузнецов. Да и такого положения, как было в феврале, когда треть бригад этих молотов не выполняла нормы, также не будет.

Много и других предложений принято у нас, многие принял заводской штаб. Они будут внедрены, чтобы облегчить труд, повысить его производительность и культуру производства.

**М. ВОЛКОВ,**  
член штаба рейда.

## Резервы — в действие! Вот это и есть формализм

Перед копровой копровой цеха висит сводка, посвященная массовому рейду за изыскание резервов производства и повышение производительности труда. Аккуратно вычерчена каждая графа, предназначенная для количества поданных предложений, а также отклоненных и внедренных. Председатель цехкома т. Шедеженков каждый день проходит мимо стенда с этой сводкой. И его по-видимому несколько не смущает то обстоятельство, что из этого объекта наглядной агитации нельзя извлечь никакой пользы: в сводке не заполнена ни одна графа.

Это настораживает. Сразу создается впечатление, что с рейдом в цехе не все благополучно. Ведь известно, что это мероприятие продлено до 1 апреля. Все новые и новые предложения поступают в рейдовые штабы. На досках показателей различных цехов комбината то и дело сменяются цифры, отражающие количество поступивших, внедренных и отклоненных предложений. А в копровом цехе — сводка молчит.

120 предложений зафиксировано в тетради рейдовой комиссии цеха. Цифра сама по себе неплохая. И предложения есть очень хорошие. Но из этого количества отклонено больше половины: 67. В чем дело? Может быть предлагается что-нибудь неосуществимое, нереальное? Или творческая мысль рабочих копрового цеха переживает кризис?

Дело в том, что много предложений так называемых повторных. То-есть рабочие предлагают осуществить то, что уже намечено ортехпланом. Это говорит о том, что в цехе не проводилась разъяснительная работа, не обращалось внимание на узкие места, не доводилось до рабочих мероприятия организационно-технического плана. Отсюда — повторные предложения. Отсюда — большое количество отклонений...

А может быть сводка по рейду пустует потому, что в копровом цехе не внедрено еще ни одно предложение? Да, это факт. А внедрять есть что.

Вот, например, бригадир Иван Курдюков и рабочий Гайзетдин Бикташов предложили обслуживать четыре крана на складе холодного чугуна втроем. Это предложение должно дать определенный экономический эффект, который, впрочем, еще не подсчитали в копровом цехе.

### Ценное предложение

Долгие годы обжимщики третьего блюминга испытывали большие трудности при прокатке металла одного из квадратов на стане «450». Процесс прокатки этого квадрата здесь проходил очень медленно и это сдерживало производство металла, было помехой для успешного выполнения производственного плана.

Многие инженеры, техники, мастера-практики и рабочие — рационализаторы и изобретатели обжимно-заготовочного цеха думали над тем, какими путями можно ускорить процесс прокатки металла на заданном квадрате. Цеховое бюро рационализации и изобретательства, а также совет ВОИР цеха включили это мероприятие в темник, нацелив обжимщиков на неотложное решение вопроса ускорения прокатки металла заданного квадрата на



Помощник начальника цеха по механическому оборудованию т. Бурас предложил котельную на северном участке перевести на жидкое топливо с помощью реципиента — специальной установки для подачи такого топлива. Это предложение также эффективно, но и здесь экономия неизвестна: штаб рейда не утруждал себя подсчетами.

Интересное предложение внес резчик лома Иван Гудков. Он обратил внимание на то, что, работая на одной площадке, резчики лома и подкрановые рабочие могут взаимно дополнить друг друга. У подкрановых рабочих заполнено не все время, и они могут использовать его для резки. Рабочий предложил обучить подкрановых рабочих специальности резчиков и, наоборот, резчиков — специальности подкрановых рабочих, что позволит уплотнить рабочий день и повысить производительность труда.

Предложение по экономии ценного цветного металла — латуни внес слесарь по ремонту автогенной аппаратуры Михаил Шарафудинов. Он изготовил головки и камеры смещения коксовых резаков не из латуни, а из стали. Рабочий самостоятельно сделал опытный образец такого резака.

Есть ли еще порох в пороховницах? Могут ли руководители копрового цеха исправить положение, добиться притока новых предложений в штаб рейда? Да, конечно. Необходимо нацелить коллектив на узкие места, поднять творческую активность рабочих и инженерно-технических работников. И не последнее внимание уделять наглядной агитации.

Было бы значительно приятнее, если бы прошел председатель цехкома т. Шедеженков мимо стенда со сводкой и увидел там не пустое место, а высокие цифры поданных и внедренных предложений массового рейда.

**В. ЛЕОНИДОВ.**

Думали над этим вопросом и инженеры — обжимщики С. В. Мерекин и С. Е. Жердев. Тщательно разобравшись в работе оборудования стана и сделав ряд точных технических расчетов, они пришли к выводу, что процесс прокатки металла заданного квадрата на стане «450» можно ускорить, если изменить калибровку валков. Мысль инженеров-новаторов блестяще подтвердилась при эксперименте.

Сейчас прокатка металла заданного квадрата на стане «450» третьего блюминга проводится валками новой калибровки, предложенной инженерами тт. Мерекиным и Жердевым. Пропускная способность стана на прокатке трудного профиля значительно повысилась.

**С. ЕГОРОВ.**



В сети политического просвещения

## Воспитывать коммунистическое отношение к труду

Тема теоретической конференции: «Создание материально-технической базы коммунизма — главная задача СССР». К конференции серьезно готовились все пропагандисты, инженерно-технические работники и слушатели кружков сети политического просвещения. Для коллектива проволочно-штрипсового цеха, носящего высокое звание цеха коммунистического труда, вопрос создания материально-технической базы коммунизма является вопросом практическим. Каждого интересует не только «что нужно сделать», но и как сделать, какова роль коллектива цеха в борьбе за превращение в жизнь программы коммунистического строительства.

С обстоятельным докладом на конференции выступил начальник проволочно-штрипсового цеха А. Т. Кугушин. Он подробно остановился на задачах, которые наметил XXII съезд КПСС на предстоящие два десятилетия.

Построение материально-технической базы коммунизма, как указывал Н. С. Хрущев в докладе о Программе партии, позволит создать невиданные по своему могуществу производительные силы и занять первое место в мире по производству на душу населения, обеспечить наивысшую в мире производительность труда, развить производство материальных благ для удовлетворения всех потребностей советского человека, обеспечить самый высокий уровень жизни всего населения, создать все условия для перехода в дальнейшем к распределению по потребностям. Построение материально-технической базы коммунизма даст возможность постепенно преобразовать социалистические производственные отношения в коммунистические, создать бесклассовое общество, ликвидировать существенные различия между городом и деревней, а в последующем — между умственным и физическим трудом.

Есть ли у нашего народа такие возможности, чтобы создать в течение двух десятилетий материально-техническую базу коммунизма? На этот вопрос, — говорит т. Кугушин, — положительный, исчерпывающий ответ дан товарищем Н. С. Хрущевым на XXII съезде партии. Да, есть такие возможности. Мы располагаем общественным строем гигантской созидательной силы, огромными производственными мощностями, неисчерпаемыми природными ресурсами. У нас первоклассная техника, самая передовая в мире наука. Советский Союз вырастил замечательные квалифицированные кадры, способные решать задачи коммунистического строительства.

Наконец, наша сила, — подчеркивает докладчик, — заключается в том, что советским народом руководит мудрая, закаленная в боях партия.

Каждый советский человек, изучая материалы XXII съезда партии, стремится представить себе, какой будет жизнь через 20 лет, каким будет цех, участок, на котором он трудится, как вырастут люди. Вера в новое и любознательность звучали в вопросах, с которыми обращались участники конференции к докладчику.

— Я так представляю себе наш цех, — говорит т. Кугушин. — На главных постах будут установлены счетные машины, будет механизировано и автоматизировано все наше прокатное производство... — А что ж мы делать будем? — слышится вопрос.

— Кто будет ремонтировать такую сложную технику? — интересуется старший электрик Сокарчук.

— Время покажет, но, очевидно, — говорит начальник цеха, — будет создана специальная группа наладчиков. На этот счет уже есть пример. В Туле построен прокатный стан, который все заготовки выдает механизированным способом.

Вопрос следует за вопросом. На многие из них отвечают сами же слушатели.

— Будут работать одни наладчики да дежурные! Выходит, все будем наладчиками?

— Точно! — утверждает кто-то из зала.

— Всем места не хватит, — сомневается другой.

— Достанется! — успокаивает докладчик. — К тому времени еще сократится рабочий день. О другом надо подумать. Чтобы управлять сложной техникой, нужно быть грамотным, а отсюда — мы должны сами учиться, делать все, чтобы хорошо учились наши дети. Без знаний, без упорного труда нельзя построить коммунизм, — делает вывод докладчик.

Будут ли при коммунизме коммунисты и беспартийные, — заинтересовался рабочий по уборке т. Коробов.

— А вы сами как думаете? — Считаю, что все будут коммунистами, высокосоциальными людьми, для которых труд, забота о благе общества — превыше всего.

Каждый из участников конференции, обсуждая вопрос о создании материально-технической базы коммунизма, приходил к выводу: чтобы быстрее добиться намеченного, нужно приложить все свои силы и энергию.

Одним из первых принял участие в обсуждении доклада начальник смены т. Ильин. Он рассказал о задачах, которые стоят перед металлургами страны в создании материально-технической базы коммунизма. Черная металлургия должна обеспечить возможность выплавки стали в размере 250 миллионов тонн стали в год. В соответствующих размерах будет увеличено количество проката, который идет на строитель-

ство новых предприятий, создание техники, предметов народного потребления.

Цифры, намеченные партией, — реальны, — говорит выступающий, — их реальность подсказывает многолетний опыт. Нужно лишь уяснить себе, каким путем можно выполнить намеченные планы. Заметим, что рост численности работников отстает от планов производства. Каким же путем достигнуть намеченного? На этот вопрос мы найдем ответ в докладе тов. Н. С. Хрущева о Программе партии. Нужно поднимать производительность труда. Это будет достигнуто за счет новой техники, механизации и автоматизации.

— Главным остается труд, — заявила в своем выступлении В. В. Ржевицкая. — Чтобы наши функции, как работников, свелись к наблюдению за автоматами, чтобы рабочий день был еще меньше, чем нынче, нам нужно потрудиться. Тот, кто ждет коммунизма, сложив руки, тот не дожидется. Чем больше будет таких ожидателей, тем дальше мы будем идти к заветной цели. А это значит, что бороться за повышение производительности труда нужно не только путем создания новой техники, но и путем обучения и воспитания людей, воспитания в духе коммунистического отношения к труду.

Разговор на теоретической конференции об общенародной задаче свелся к конкретным делам.

— Чтобы приблизить завтрашний день, — сказал заместитель начальника цеха т. Бурдов, — мы должны улучшить нашу работу, решительно бороться с нарушениями производственной и технологической дисциплины, с браками и авариями.

О конкретных мероприятиях, направленных на улучшение работы, говорили на конференции т. Проскуряков, Синельников и другие товарищи.

Все предложения будут изучены и использованы в цехе.

Конференция окажет большую помощь коллективу проволочно-штрипсового цеха в повышении производительности труда.

Д. МОСКАЛЕНКО.



Сотни молодых металлургов успешно заканчивают нынешний учебный год в школах рабочей молодежи.

На снимке: на занятиях в школе рабочей молодежи № 9.

Фото Е. Карпова.

### Навстречу выборам в Верховный Совет

СССР

#### Здесь не бывает выходных

Каждый день многолюдно на избирательном участке № 14, расположенном в школе № 55. Сюда приходят с различными целями: одни — почитать газеты и журналы, другие проверить в списках избирателей. Агитпункт радушно принимает всех. Здесь читаются интересные лекции, демонстрируются кинофильмы, выступают артисты с концертами.

Но особенно много народу собирается в агитпункте в воскресные дни, когда здесь особенно интересно. Все помнят как в один из таких дней избиратели встреча-

лись со своим кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР Героем Социалистического Труда Павлом Ивановичем Федяевым.

Завсегдатаем агитпункта называют начальника участка копрового цеха старшего агитатора Анатолия Михайловича Маракина. Его всегда можно встретить на избирательном участке. С лекциями выступают здесь работники копрового цеха тт. Анфимов и Бурак.

Здесь выходных не бывает.

И. МИХАЙЛОВ.

#### В далеком агитпункте

Далеко расположен избирательный участок № 86. Но жители Ново-Северного поселка часто приходят в школу № 20, где находится агитпункт. Здесь проводятся интересные мероприятия. Приезжают артисты самодеятельности с хорошими концертами, читаются интересные лекции, демонстрируются кинофильмы. С большим вниманием прослушали избиратели биографию кандидата в депутаты Верховного Совета СССР Павла Ивановича Федяева и Кирилла Семеновича Москаленко.

Герой Социалистического Труда и Герой Советского Союза — такие люди займут достойное место в высшем органе нашей страны, — говорят избиратели.

Недавно жители Ново-Северного поселка прослушали лекцию о международном положении, которую прочел ревизор грузовой службы комбината Л. Лесниченко.

И. СМЕРНОВ.

## Рост советской сталеплавильной промышленности

Одним из крупнейших металлургических предприятий Советского Союза станет к концу нынешнего года завод имени Ильича в городе Жданове на Украине, сталеплавильные мощности которого увеличиваются на несколько миллионов тонн (в 4,5 раза).

В ближайшие дни даст первую сталь новый мартеновский цех завода. Здесь заканчивается сооружение нескольких печей. Еще три мартена, которые значительно превзойдут по емкости действующие на зарубежных заводах, будут построены в течение года. В СССР выплавляют сталь уже две печи такой же емкости, построенные в прошлом году на Магнитогорском металлургическом комбинате.

В новом цехе-гиганте впервые предполагается применить мощное, специально сконструированное оборудование, в частности, разливочные ковши большой емкости и краны, способные выдерживать 550-тонный вес этих ков-

шей. Труд сталеваров будет облегчен не только благодаря высокой степени автоматизации и механизации производства, но и широкому применению электронных устройств, которые должны управлять всеми тепловыми процессами.

В 1962 году на Ижорском (Урал), Карагандинском (Казахстан) и Череповецком (северо-запад Европейской части страны) металлургических заводах намечено построить еще четыре мартеновских печи и одну крупную электрическую печь — на заводе в Челябинске (Урал).

Советская черная металлургия по-прежнему увеличивает свои мощности, главным образом, путем расширения действующих заводов. Строятся все более крупные агрегаты, на которых широко применяются различные методы интенсификации процессов плавки. Почти каждое металлургическое предприятие в СССР постоянно реконструируется и расши-

ряется. Сейчас нет комбината или завода, в цехах которого стояли бы одинаковые мартеновские печи.

В течение семилетки производство стали в стране возрастет не меньше чем на две трети, хотя в эти годы начато строительство всего лишь двух новых металлургических заводов. Ни один из них пока еще не выплавляет сталь.

Как ожидается, в 1962 году Советский Союз получит около 77 миллионов тонн стали — на 6 с лишним миллионов больше, чем в прошлом году. Вероятнее всего, уже в 1964 году будет достигнут высший уровень, запланированный первоначально на конец семилетки — 91 миллион тонн. Примерно на этом уровне держится в последние годы производство стали в США.

(ТАСС).

### Гигантский горнообогатительный комбинат

Горнообогатительный комбинат — гигант мощностью 36 миллионов тонн руды в год начали строить на севере Казахстана. Он будет работать на Лисаковском месторождении железной руды, содержащем, по подсчетам специалистов, свыше миллиарда тонн чистого железа (содержание железа в руде составляет 61—62 процента). Залежи протянулись

более чем на 100 километров, частично выходя на поверхность.

Ввод в строй первой очереди комбината намечен на 1966 год. Затем здесь же будет построено еще одно горнообогатительное предприятие такой же мощности. Вблизи комбинатов возникнет город Лисаковск и искусственное море — водохранилище емкостью миллиард кубических метров.



## Рабкоровская дружба

То и дело приходит ко мне письма со штампом «Международное». Так и знаю, что это пишет мой друг рабкор заводской газеты «Искра» бригадир бригады социалистического труда металлургического завода из города Остравы Павел Белица. Мой чехословацкий собрат по рабкоровскому перу каждый раз интересуется достижениями бригад коммунистического труда, особенно бригады Д. Лучниковой из шамотно-динасового цеха.

Сам Павел Белица тоже огнеупорщик, сообщает о труде своей бригады, о занятиях школы рабкоров, организованной при город-

ской газете «Новая свобода».

Растет и развивается промышленность социалистической Чехословакии, города Остравы.

Сейчас чехословацкие металлурги товарищи Павла Белицы переживают радостные дни. Скоро многие из них выедут в Советский Союз. Они побывают в Киеве, Львове, Ленинграде, Москве и других городах. Этим они укрепят свои связи и узы дружбы с народами нашей страны. Эти поездки в месячник советско-чехословацкой дружбы еще более облизят наши народы на путях борьбы за светлое будущее всех людей.

А. ШАВАЕВ,



На снимке: выпуск чугуна на металлургическом комбинате в г. Острава (Чехословакия).

## Мощный пресс ожил

Три месяца и 10 дней мощный пресс кузнечно-прессового цеха стоял без использования. Напряженное состояние в паросиловом хозяйстве, усугубленное тем, что потребовалось увеличение расхода пара, привело к тому, что для пресса не хватало пара. Пресс был остановлен, а рабочие из бригад, обслуживающих пресс, распределены по бригадам кузнецов.

С потеплением расход пара на комбинате уменьшился, прессу подали пар давлением в 11 атмосфер. 9 марта пресс снова пущен. Первую вахту несла бригада Петра Кузьмича Захарова, работа шла нормально. Коллектив пресса обязался достойно отметить День выборов в Верховный Совет СССР.

## Комсомольцы-агитаторы

Почетное дело рассказывать о людях — верных сынах народа, выдвинутых кандидатами в депутаты Верховного Совета СССР. Кто не знает сейчас о Герое Социалистического Труда Павле Ивановиче Федяеве и Герое Советского Союза Кирилле Семеновиче Москаленко. Большая заслуга принадлежит тем, кто агитирует за наших кандидатов, призывает отдать за них свои голоса.

На избирательном участке № 19, расположенном в 95-м квартале, активными агитаторами являются комсомольцы котельно-ремонтного цеха электросварщик Петр Проскуряков и бригадир монтажников Василий Найденов.

Они проводят беседы с избирателями как в агитпункте, так и на квартирах. Агитируя за верных сынов, они тем самым агитируют за мир и счастье нашего народа.

С. СМОЛЕНСКИЙ.

Когда Петр Фаустов пришел в 1947 году в механическую мастерскую цеха подвижного состава внутризаводского железнодорожного транспорта комбината, он имел смутное представление о токарном ремесле. Он знал, что на токарном станке вытачивают какие-то детали из металла, что делается это при помощи какого-то резца. Вот, пожалуй, и все, что Петр знал о токарном деле.

Поставили его для обучения к опытному токарю, но вскоре тот ушел на пенсию. Поставили к другому, но и этот примерно через месяц ушел из мастерской — уехал в какой-то другой город.

— Не везет тебе, парень, на учителей, — сочувствовал Фаустову мастер. И прикрепил его к третьему токарю. Этот был хоть и молодой, производственный стаж его исчислялся всего двумя-тремя годами, но, как выразился мастер, «голова у него правильно поставлена». И Фаустов вскоре убедился в этом. Поработал он с этим товарищем примерно месяца три и многому у него научился. А потом стал сдавать пробу на рабочий разряд. Волновался, конечно, но мастер и товарищи, спасибо им за это, подбадривали. И сдал Петр пробу успешно, да еще на четвертый разряд. Мастер доволен. Товарищи-токари тоже довольны. Мастер, пожимая руку Фаустову, когда поздравлял его с успешной сдачей пробы, сказал:

— Хотя и не везло тебе, Петя, в учителях, но вижу, что голова у тебя того, тоже правильно поставлена. Далеко пойдешь.

После такой похвалы, такой хорошей оценки способностей у другого юноши могла закружиться голова, и он мог возомнить о себе бог знает что. Но Петр Фаустов не такого сорта человек. Он понимал, что мастер сказал лишнее, только для того, чтобы

сделать ему приятно. Уж не такой он способный, как сказал мастер. Петр лучше о себе знает. Если бы не его настойчивость в работе, аккуратность и дисциплинированность, которые были воспитаны в нем с детских лет, черта с два бы удалось ему быстро овладеть станком, научиться работать на нем.

...15 лет — срок большой. Конечно, за это время профессию можно изучить хорошо. И Петр Фаустов не терял зря времени. Он упорно работал над совершенствованием своей профессии, своего мастерства, добивался того, чтобы стать токарем-универсалом. И стал им. Он уже давно имеет самый высокий в нашей мастерской рабочий разряд. Самые ответственные детали, где требуется особая точность и при обработке которых требуется большое внимание, уметь и сноровка, поручается вытачивать Петру Фаустову. Он зарекомендовал себя замечательным мастером по изготовлению инжекторов, пароразборных колонок паровозов и других ответственных деталей локомотива.

Работая сам отлично, Петр Фаустов охотно передает свой богатый производственный опыт молодым токарям, учит их передовым методам труда. Он обучил токарному ремеслу Виталия Зайцева, который впоследствии стал замечательным токарем. Сейчас Зайцев учится в дневном отделении горно-металлургического института.

Сейчас, когда вся наша страна готовится встретить день выборов в Верховный Совет СССР отличными трудовыми делами, Петр Фаустов тоже усилил темпы. Не было дня, чтобы в феврале и в нынешнем месяце он выполнил норму ниже 205 процентов. Нередко бывают дни, когда он вы-

## Тезисы наших выступлений

### Призвать хулигана к порядку

Газовырубщик четвертой бригады адьюстажа обжимно-заготовочного цеха Фаат Галеев в этот день встал «не с той ноги». Так, по крайней мере, показалось товарищам. И для такого вывода у газовырубщиков были все основания: придя на работу, Галеев «рвал и метал», все было не по нему. Он грубил товарищам на

каждом шагу, а некоторых даже оскорблял.

В обеденный перерыв пришел он в столовую. Народу было много. Встать бы Галееву в очередь и дожидаться спокойно, когда подойдет его черед брать обед. К тому же очередь двигалась очень быстро, простоять нужно было всего пару-тройку минут.

Но что Галееву очередь, если он о себе бог знает какого высокого мнения! И попер Фаат напролом, полез к стойке с блюдами прямо через барьер. Как ни возмущались стоявшие в очереди обжимщики, — все было напрасно. Не помогло и вмешательство работницы столовой, которая хотела заставить Галеева встать в очередь. Распоясавшийся хулиган обложил ее словами, от которых уши вянут, и обещал расправиться с ней физически.

Поступок Галеева — возмутительный. К сожалению, он не получил в коллективе адьюстажа сурового осуждения. Отпетого хулигана, от оскорблений которого пострадали многие обжимщики, слегка «пожурили» в цеховом «Крокодиле», нарисовав на него карикатуру без всяких комментариев. А следовало бы за такие дела Галеева сурово наказать, чтобы неповадно ему было вести себя так, как вел до сих пор.

К. СИДОРЕНКО.

### ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИИ

В нашей газете 20 декабря 1961 года была опубликована корреспонденция «Петенька опохмелется». В ней рассказывалось, что бригадир адьюстажа листопркатного цеха № 3 П. Александров систематически пьянствовал в рабочее время, а мастер И. Емельяненко укрывал пьяницу.

После опубликования этой корреспонденции в редакцию газеты начались телефонные звонки. Мастер Емельяненко с пеной у рта доказывал, что автор

корреспонденции оклеветал их — «честнейших людей из рабочего класса».

— Я, — грозился Емельяненко, — сделаю все, чтобы сохранить в чистоте доброе имя рабочего класса.

Правда, рабочий класс и не нуждался в хлопотах Емельяненко. Не учла этого и администрация комбината. Приказом директора комбината за пьянку и попустительством ей Александров

и Емельяненко были уволены из предприятия. Александров воспринял это, как должное, а Емельяненко — нет.

— Пойду дальше, — заявил он, вместо того, чтобы сделать для себя правильные выводы.

И пошла писать губерния... Вот уже в городской прокуратуре разбирают заявление Емельяненко, снова создается комиссия, проверяет факты, которые, как говорится, вещь упрямая. И они опять не помогли истцу. Помощник прокурора города Магнитогорска,

### „Петенька опохмелется“

юрист I класса т. Ермилов сообщает редакции:

«Проверкой установлено, что бригадир Александров П. А. систематически допускал пьянку в рабочее время, грубил и сквернословил рабочим. Мастер Емельяненко И. А. не ставил в известность об этом администрацию цеха».

Таким образом, изложенные в

корреспонденции факты нашли свое подтверждение и оснований обвинять автора заметки в клевете не имеется.

Поэтому решено в возбуждении уголовного дела за клевету отказать».

Вот и все. Что-то еще предпримет Емельяненко, благо бумаги и чернил в наше время предостаточно?

## УМЕЛЫЕ РАБОЧИЕ

полняет норму на 215 — 220 процентов.

Ученик Фаустова, молодой токарь Борис Захаров, который о г о Петр обучил токарному делу совсем недавно, выполняет норму на 110—115 процентов и выдает продукцию только отличного качества.

Заслуженным уважением в нашей мастерской пользуется и старый, опытный токарь Иван Сомарев. Он трудится у нас уже почти семнадцать лет. Как и Фаустов, Сомарев является токарем-универсалом, выполняет всегда ответственную работу, имеет самый высокий рабочий разряд, а норму ежедневно реализует на 150—170 процентов.

Умелым рабочим зарекомендовал себя фрезеровщик Виктор Хворонов, пришедший в мастерскую к нам в 1956 году. Сейчас Виктор имеет пятый рабочий разряд. Он — большой специалист по расточке буск, подшипников, регуляторных головок, паровозных дышл, кулисных механизмов и других важных локомотивных деталей.

Как боевую программу действий воспринял коллектив нашей мастерской обращение ЦК КПСС ко всем избирателям. В ответ на призыв родной Коммунистической партии усилить трудовое наступление, мы увеличили темпы нашей работы. День выборов в Верховный Совет СССР наш коллектив намерен ознаменовать новыми достижениями в труде на благо нашей горячо любимой Родины.

Н. НАСЬЯН,  
мастер механической  
мастерской цеха подвижного  
состава ЖДТ.

## Неутомимая общественница

Большую помощь нам, работникам драматического театра, в работе со зрителем оказывают многие активисты-общественники. Их у нас немало. И одним из самых уважаемых активистов является служащая цеха ремонта промышленных печей Ольга Анатольевна Изюмова. Вот уже три года Ольга Анатольевна является общественным распространителем театральных билетов. И с этой работой она великолепно справляется. Пожалуй, едва ли из всех наших общественников кто-либо распространял театральных билетов больше, чем распространяет их т. Изюмова.

Ольга Анатольевна, неутомимая общественница, умеет подойти к каждому человеку, убедить его, что в театр ходить необходимо, что в театре можно великолепно отдохнуть, согнать усталость после напряженного трудового дня и почерпнуть много полезного.

Сейчас на сцене нашего театра идет пьеса лауреата Государственной премии В. Соловьева «Гибель поэта». Еще ни один цех в комбинате не организовал коллективное посещение этого спектакля, за исключением цеха ремонта промышленных печей. Ольга Анатольевна распространила в своем коллективе свыше 100 билетов на эту замечательную постановку. 9 марта ее коллективно посмотрели члены четвертой бригады цеха ремонта промышленных печей. 11 марта состоится второй коллективный поход в театр работников этого цеха на спектакль «Гибель поэта». Пойдут в театр члены первой бригады.

Хочется пожелать беспокойной активистке Ольге Анатольевне Изюмовой новых успехов в ее скромной, но большой, важной работе по приобщению трудящихся к культуре, к театрально-драматическому искусству.

А. СЕРЕДИНА.



### Мир сохраним

Иду по цветущим кварталам,  
Все краше вокруг с каждым  
днем.

Давно ли в тревоге, бывало,  
Земля полыхала огнем?  
Металась война по планете,  
А сколько их было в веках?  
Теперь — дело мира на свете  
В надежных народных руках.  
Нам мирная поступь дороже  
Становится день ото дня,  
Мы стали серьезней и строже,  
Чтоб мир сохранить навсегда.

Н. КОИНОВА,  
воспитатель детсада.

### Редкий случай в медицинской практике

Врачи Почетного центра при Институте гематологии и переливания крови спасли от неминуемой смерти рабочего Петра Ермолаева, у которого в результате несчастного случая перестали работать почки. Ермолаев был доставлен в Москву на самолете в тяжелейшем состоянии — его организм был насыщен продуктами распада.

Когда врачи собрались подключить к сосудам больного искусственную почку, снимающую состояние уремии, у него наступила клиника смерти.

Больной был возвращен к жизни с помощью метода, разработанного советскими учеными под руководством профессора Владимира Неговского.

Последующая операция гемодиализа — очищение крови — помогла закрепить результат, полученный при оживлении. У Ермолаева нормализовалась сердечная деятельность, выровнялось дыхание, определилось кровяное давление.

16 суток почки у Ермолаева не работали. Ему трижды пришлось перенести операцию гемодиализа, пока они стали работать самостоятельно.

Сейчас Петр Ермолаев чувствует себя хорошо. Через несколько дней его рассчитывают выписать из больницы, а затем он за счет средств социального страхования будет отправлен на курорт для закрепления результатов лечения.

(ТАСС)

## Репортаж из города будущего

В арктическом городе будущего, на улицах которого даже при самых студеных морозах температура воздуха не падает ниже 10 градусов тепла по Цельсию «попытался» сегодня корреспондент ТАСС.

Этот город с искусственным климатом и цилиндрическими домами-гигантами еще не построен. Но он уже существует в эскизах и расчетах, выполненных сотрудниками Ленинградского филиала советской Академии строительства и архитектуры.

Центральную часть города закроет огромный купол из прозрачной пластической массы. Под ним предполагается разместить парк, комплекс культурно-массовых учреждений и предприятий, полностью отвечающих потребностям людей, строящих коммунистическое общество, сообщил «мэр города» Борис Муравьев, руководитель научно-исследовательских работ по проблемам строительства в условиях Крайнего Севера.

От центра радиально разойдутся короткие, также перекрытые прозрачной пластикой пешеходные улицы. На каждой из этих улиц будут расположены магазины и 16-этажные жилые дома-цилиндры.

Центральную часть этих домов на 500 жителей составят лифтовые колодцы. Окна в домах будут герметизированы, между стеклами для большей термоизоляции решено создать вакуум. Свежий воздух в жилые помещения подадут автоматические кондиционирующие установки.

Форма цилиндра избрана не случайно: тепловая отдача наружных стен такого здания значительно меньше, чем у прямоугольного.

Весь город предполагается построить на свайном фундаменте. Это избавит здания от неожиданностей, обычно подстерегающих постройки на вечной мерзлоте. Кроме того, свайный фундамент дешевле и радикально разгрузит проблему снежных заносов. Город навсегда избавится от них, так как метели будут проноситься под зданиями и улицами.

Арктический город рассчитан на 10—12 тысяч жителей и будет занимать площадь 7,5 гектара.

В качестве материалов для строительства мы предполагаем использовать морозоустойчивую сталь, алюминиевые сплавы и вспученные пластики, сказал Борис Муравьев. Подсчитано, что при промышленном выпуске этих материалов сооружение города с искусственным климатом будет стоить на 35 процентов дешевле, чем обычное современное строительство.

Монтаж города лучше всего, по-видимому, осуществлять с помощью вертолетов (к городу будет примыкать аэродром).

Энергию для теплового и инженерного обслуживания город будет получать от электростанции своего основного промышленного предприятия (рудника или карьера). Транспортная проблема решается по принципу: закрытые пешеходные переходы внутри и быстродходный, утепленный транспорт (автобусы, а в дальнейшем монорельсовые дороги) между городом и местом работы.

Искусственный климат, новые архитектурно-художественные решения, желто-оранжевая световая гамма, интенсивно «работающая» в тумане, рациональность всего комплекса подчинены полному удовлетворению эстетических запросов его будущих граждан, что особенно вошло в долгие мрачные месяцы полярной ночи, подчеркнул Борис Муравьев.

Ученый высказал мнение, что экспериментальное строительство такого города будет осуществлено в ближайшее 20-летие. Творческая разработка советских ученых принципиально отличается от проекта, выполненного в Канаде под руководством архитектора Гарднера и инженера Фенкотта, подчеркнул Борис Муравьев.

Советский арктический город с искусственным климатом может быть при желании увеличен и расширен до любых размеров.

Канадский проект Фробиншер-Бей (его проектировали с учетом строительства на Баффиновой земле Канадского арктического архипелага) лишен этой естественной возможности. Фробиншер-Бей может быть лишь повторен в исполнении, а это дорого и не обеспечит единства архитектурной формы.

(ТАСС)

## Физкультура Спорт



Последний зимний матч.

Фото А. Халецкого.

### Интересная игра

Продолжаются игры на первенство второго интерната молодых металлургов комбината по зимнему футболу.

6 марта на интернатском стадионе состоялась очередная игра. Встретились команды южного крыла второго этажа и северного крыла третьего этажа. Со счетом 3:0 победу одержала команда северного крыла второго этажа.

Совет физкультуры второго интерната решил провести в воскресенье 11 марта на стадионе интерната соревнования по зим-

нему футболу среди подростковых команд жилых кварталов правобережной части города. В соревнованиях примут участие подростки 47, 48, 49 и 50 годов рождения.

Сегодня, 9 марта, в 7 часов вечера на спортивной базе интерната состоится заседание судейской коллегии, которая утвердит порядок соревнований.

**Н. ВАСИЛЬЕВ,**  
инструктор физкультуры  
второго интерната молодых  
металлургов.

### К открытию шахматного клуба

Магнитогорские шахматисты получили хороший подарок — помещение для шахматно-шашечного клуба. Здесь будут проводиться различные квалификационные турниры, сильнее перворазрядники города проведут сеансы одновременной игры. При клубе будет создана летская шахматная школа.

Адрес клуба: 45-й квартал, ул. Большая парковая, 22.

Металлурги, вступаите в шахматный клуб! Заявления принимаются в горспортсоюзе (ул. Кирова, 82, остановка «Комсомольская площадь»).

Сегодня в 9 часов утра состоится общее собрание шахматистов и шашкистов города.

#### «БУДУЩАЯ ВИЛЬМА РУДОЛЬФ»

«Будущей Вильмой Рудольф» называет журнал «Спортсिलлистрийтед» 12-летнюю негритянку Сандру Фирс. Юная спортсменка пробежала 50 ярдов за 6 секунд.

Редактор **Г. Б. РЫБАКОВ.**

#### СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

ПРАВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Где одного алиби мало».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Месье».

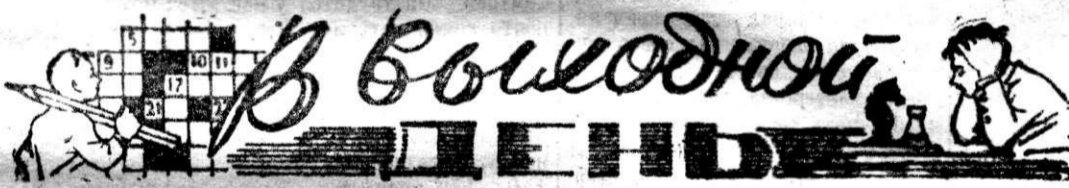
КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Человек-амфибия».

КЛУБ ЖДТ: «Аида».

КИНОТЕАТР ДРУЖБА: «Горизонт».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Человек-амфибия».

Коллектив трудящихся марتنновского цеха № 1 глубоко скорбит по поводу преждевременной смерти автогенщика **ТИТЛЯНОВА** Афанасия Петровича и выражает соболезнование семье покойного.



### Знаете ли вы, что...

\*...полное давление, которое оказывает свет Солнца на Землю, составляет 100 тысяч тонн.

\*...90 процентов всей трудовой деятельности человека протекает при обязательном участии глаза. Работа глаз в среднем продолжается в течение 15—18 часов в сутки.

\*...самый высокий материк земного шара — Антарктида. Ее средняя высота 2200 м., что в 2,5 раза больше средней высоты Азии.

\*...самые сильные ветры на всем земном шаре на мысе Денисон (Антарктида). Их средняя годовая скорость здесь 19,4 м/сек. В самый бурный месяц средняя скорость ветра достигает 25 м/сек., в самый спокойный — 11,7 м/сек. Число штормовых дней в году — 340.

\*...если бы Земля вращалась в 17 раз быстрее, предметы на экваторе совсем не имели бы веса.

\*...человек в сухом воздухе при постепенном нагревании способен кратковременно выдерживать температуру до 150 и даже 160°C.

### ЗЕМЛЯ И ЛЮДИ

Чрезвычайно любопытны сведения мировой статистики о населении земного шара в разные эпохи. Подсчитано (разумеется приблизительно), что в 1000 году все континенты населяли примерно 75 миллионов человек. Это число удвоилось лишь через семь веков. Но затем рост населения ускорился. В 1800 году оно достигло 1 миллиарда, через столетие, в 1900 году, — 1,5 миллиарда, в 20-х годах нашего века количество людей составляло 2 миллиарда, а в

1960 году примерно 2,800 миллионов. Ученые считают, что в двухтысячнем году эта цифра возрастет до 5 миллиардов.

Интересно, что в целом рождаемость в современном мире не увеличилась. Она по-прежнему составляет 15—20 человек на 1.000 в развитых промышленных странах и 40—50 — в слабо развитых. Однако благодаря достижениям медицины резко уменьшилась смертность, особенно среди детей.

#### Изумительная выносливость

В одном из походов Суворова русские войска в полном боевом снаряжении за 24 часа прошли 105 верст, ни минуты не отдыхая, вступили в бой с врагом и выиграли сражение.

Русский борец Клейн на Олимпийских играх 1912 года победил чемпиона мира финна Ассилайне. На в схватке, длившейся 10 часов 15 минут.

#### ЕЩЕ ОДНА СМЕРТЬ НА ПРОФЕССИОНАЛЬНОМ РИНГЕ

В Мельбурне от кровоизлияния в мозг, полученного на ринге, скончался боксер-профессионал Джордж Крааль.

Это произошло, как сообщило агентство Рейтер, после его боя с Тейтом Луисом. Их поединок был прерван в 11-м раунде ввиду явного преимущества Луиса. Вскоре Крааль потерял сознание и умер в больнице.

#### ПРАВЫ ЗА РУБЕЖОМ

#### ВАЖНА ТОЛЬКО ЦЕНА

Два парижских торговца картинами решили проверить, что привлекает богачей в картинах: их художественная ценность или стоимость. В одном из художественных салонов Ниццы они выставили картину знаменитого итальянского художника Модильяни, указав ее цену 120 новых франков (вместо 50 тысяч, установленных экспертами). В течение двух недель никто не поинтересовался такой дешевой картиной, и она была снята с продажи.

#### ДАМУ ОБИДЕЛИ

Американская кинозвезда За-За Габор подала в суд на журнал «Кавалер», требуя возмещения за причиненный ей «моральный ущерб». Журнал сообщил, что Габор 47 лет. В действительности, заявляет артистка, ей ровно 38 лет, и она требует возмещения в сумме 666.666 долларов за каждый прибавленный ей журналом год — всего 6 миллионов долларов.