

# Молниеносный МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 44 (3554)  
Год издания 23-й

ПЯТНИЦА, 13 апреля 1962 года

Цена 1 коп.

## Подарок молодых кузнецов

Скоро в жизни советской молодежи произойдет знаменательное событие — состоится XIV съезд комсомола. Съезд обсудит и поставит конкретные задания перед молодежью нашей страны, укажет ее задачи на пути строительства коммунизма. Кто может быть равнодушен к этому? Подготовка к съезду захватила всех, влила новую энергию, вызвала прилив трудового энтузиазма.

К открытию съезда решили подготовить производственные по-

дарки Родине и молодые кузнецы нашего кузнечно-прессового цеха. По инициативе комсомольского бюро цеха здесь организовано соревнование девяти комсомольско-молодежных бригад, которые решили ко дню открытия съезда комсомола на 12 молотах выполнить план не ниже чем на 130 процентов.

Молодежь цеха горячо откликнулась на призыв комсомольцев и дружно трудится над выполнением предсъездовских обязательств. В цехе висит доска показателей, где ежедневно отмечается работа соревнующихся, видны их успехи.

Хорошо работают ребята. Впереди идут бригады кузнецов комсомольцев Николая Лукина, Владимира Бабушкина и Виктора Белевинского. Они систематически выполняют план на 130—150 процентов. На них держат равнение остальные, чтобы наш подарок съезду был весомой, чтобы труд бригад увенчался новыми успехами.

**В. ФРОЛОВ,**  
газовщик, член бюро ВЛКСМ  
кузнечно-прессового цеха.

## Шире социалистическое соревнование! Встретим Первой и 50-летие „Правды“ славными трудовыми подарками!

### Молодые доменщики съезду комсомола

Мысли всех комсомольцев, молодых строителей коммунизма обращены к XIV съезду Ленинского комсомола. Он состоится в исторические дни, когда весь советский народ успешно выполняет программу строительства коммунизма. Готовясь к этому важному событию в жизни молодых строителей новой жизни, комсомольцы и молодые рабочие доменного цеха коммунистического труда приложили немало стараний, чтобы порадовать Отчизну новыми трудовыми подарками.

Коллективы доменных печей седьмой и второй, первыми удостоенные высокого звания коммунистических, показывали пример и свои обязательства в честь XIV съезда комсомола выполнили с честью. Доменщики седьмой печи за три месяца текущего года выдали сверх задания около двух с половиной тысяч тонн чугуна, превысив обязательство в три раза. На второй домне за то же время сварили сверх плана 1756

тонн чугуна, тоже намного перевыполнили обязательство.

Успехи обеспечивают люди. Их много у нас, хозяев своего слова. Возьмем хотя бы Владимира Федотова, горнового седьмой домны. За пять лет работы на домне он успешно справляется с обязанностями третьего, а то и второго горнового. Старательный молодой второй горновой печи № 3 Игорь Никитин. Их обоих недавно мы приняли в комсомол.

Знает дело и отлично трудится первый горновой третьей домны комсомолец Василий Кузьменко. Он окончил техникум, отслужил в Советской Армии и снова у печи. Он прошел сложный путь работы у горна, был четвертым, третьим, вторым горновым и теперь возглавляет бригаду горновых. Коллектив печи, где работает этот комсомолец, за 10 дней апреля выдал стране почти полто-

ры тысячи тонн сверхпланового металла.

В коллективе четвертой домны за три года труда комсомолец Леонид Мавров достиг знаний первого горнового. Хорошо подготовил его старший товарищ Черевичный, передал опыт. А Леонид Мавров, имея среднее техническое образование, быстро освоился с обязанностями первого горнового и сейчас успешно выполняет их.

Так работают и многие другие комсомольцы и молодые рабочие, готовые достойные подарки съезду комсомола. Их достижения станут достоянием всех, чтобы страна получила больше металла для мира и созидания, для блага народа.

**Ю. ФЕДУЛОВ,**  
секретарь бюро ВЛКСМ  
доменного цеха.

Самоотверженно трудились коллективы ремонтников на второй доменной печи. Несмотря на тяжелые условия и весьма сжатые сроки, печь вышла из ремонта досрочно. В это большое дело внесли свой вклад рабочие многих цехов металлургического комбината. Четко выполнили свое задание и рабочие цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики.

В этот цех поступил срочный заказ: отремонтировать 63 прибора для доменной печи. Комсомольско-молодежный коллектив решил досрочно важное производственное задание. Как раз в это время поступил еще один важный заказ отремонтировать 15 приборов для второй мартеновской печи.

В эти дни в цехе появился лозунг: «Комсомольцы и молодежь! Встретим достойно XIV съезд

### Съезду навстречу

ВЛКСМ. Качественный и досрочный ремонт приборов для доменной и мартеновской печей будет нашим лучшим подарком съезду».

Коллектив мастерской точной механики за одиннадцать дней выполнил оба заказа, не получив никаких замечаний.

Хорошо потрудились при выполнении заказов рабочие мастерской точной механики Николай Колодников, Антонина Татаринцева, Эдуард Седаков, Тимофей Уткин, Елена Мойкина.

Достойный подарок XIV съезду комсомола сделал коллектив цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики.

### Теоретическая конференция у коксохимиков

Формирование нового человека — важнейшая практическая задача коммунистического строительства. Этой теме была посвящена теоретическая конференция, состоявшаяся на днях у коксохимиков. Конференция явилась большим событием в жизни многотысячного коллектива, к ней со всей серьезностью готовились сотни слушателей кружков и семинаров сети политического просвещения, готовились инженерно-технические работники и служащие. В процессе подготовки каждый в отдельности и все сообща анализировали положение дел в цехах, на участках, в бригадах.

Хорошо поработали методисты

кабинета политического просвещения на общественных началах. Они подготовили богатый местный материал. При их активном участии были созданы яркие наглядные пособия — диаграммы, схемы, плакаты.

Задолго до начала конференции в просторном помещении красного уголка производства начали собираться люди. Каждого привлекали красочные богатые по содержанию стенды, листовки-плакаты о маяках, диаграммы роста комбината, развития его цехов и самих металлургов.

С докладом на конференции «Трудовое воспитание — центральное звено, сердцевина всей рабо-

ты по коммунистическому воспитанию» выступил начальник производства Г. М. Дорогобид. В обсуждении темы приняли участие многие коксохимики.

Теоретическая конференция приняла рекомендации, в которых предлагает всю воспитательную работу направить на выполнение плана четвертого года семилетки, создать нетерпимое отношение к нарушителям трудовой дисциплины и правил социалистического общежития.

Теоретическая конференция рекомендует продолжать работу

(Окончание на 4 стр.)



На снимке: один из лучших формовщиков чугунолитейного цеха А. Г. Линник.

### Верны своему слову

Приняв повышенные обязательства в честь Первого мая и 50-летия газеты «Правда» доменщики ежедневно подкрепляют их отличными показателями труда. Бригады мастеров тт. Синицына, Буданова, Брестникова и Данилова проявляют истинно хозяйскую заботу о каждой тонне чугуна, стараются взять от печи побольше.

Итоги их работы радуют. За первую декаду доменщики пятой печи выдала стране больше чем полторы тысячи тонн сверхпланового чугуна. Коллектив печи идет впереди всех в предмайском соревновании.

Но не этим только славен труд коллектива. Чугун этой печи имеет самое высокое качество — 85,4 процента его содержит серы ниже 0,030 процента.



На конференции коксохимиков. Выступает т. Хренов.

# НА ВСЕ ГОДА ДРУЖБА

☆☆☆

## Плавки идут по графику

**В НАЧАЛЕ** апреля кузнечане, а вместе с ними и металлурги страны отметили тридцатилетие Кузнецкого металлургического комбината.

Среди гостей кузнецких металлургов были тагильчане и металлурги из Череповца, представители предприятий Кемеровской области, завода «Амурсталь», Карагандинского и Кемеровского совнархозов.

На празднование были приглашены десятки металлургов, которые ранее работали на Кузнецком комбинате.

Для участия в празднествах и подведения итогов традиционного соревнования в Новокузнецк выезжала делегация коллектива нашего комбината.

Сегодня мы помещаем заметки членов делегации металлургов Магнитки.

### Хорошая традиция

Далеко от Магнитки находится Кузнецк, около трех суток требуется для того, чтобы добраться туда, но и у кузнечан, и у нас одна забота, одно стремление: дать Родине как можно больше металла. Это делает коллективы родными.

Мне посчастливилось побывать на праздновании тридцатилетия Кузнецкого металлургического комбината, увидеть сверстника Магнитки.

За тридцать лет Кузнецкий комбинат превратился в крупнейшее комплексное металлургическое предприятие, имеющее сегодня в своем составе несколько рудников, две агломерационные фабрики, ряд основных и вспомогательных цехов и подсобных предприятий.

Комбинат производит коке, продукцию коксохимии, чугуны, сталь, сортовой и листовой прокат, железнодорожные рельсы и скрепления, огнеупорные изделия, изделия народного потребления — эмалированную и оцинкованную посуду, кровати и другие виды продукции.

Но не меньше поражают люди, умелые, любящие свой завод и город, гостеприимные.

С первого вечера, когда мы ступили на кузнецкую землю, наши на час не оставляли без внимания. В распоряжении нашей делегации было все для того, чтобы можно было работать плодотворно, чтобы мы могли посмотреть и завод, и город, побывать в великолепном Доме техники, в театре и кинотеатрах города.

Кузнечане широко распахнули двери и дружески пригласили нас.

Запомнился торжественный вечер в городском театре. Под бур-

ные аплодисменты наша делегация из 16 человек в полном составе была избрана в президиум, там же заняли место тагильчане, представители многих металлургических предприятий страны.

Первое слово для приветствия было предоставлено главе нашей делегации С. П. Антонову. От имени многотысячного коллектива металлургов Магнитки главный инженер комбината поздравил кузнечан с тридцатилетием и пожелал им новых успехов в труде, укрепления дружбы между металлургами Урала и Сибири во имя процветания Родины.

На памятном подарке, который был вручен кузнечанам, выгравированы слова, зовущие к новым успехам в борьбе за создание материально-технической базы коммунизма.

В зале торжественного собрания находились металлурги — ветераны и молодежь. Собранных приветствовали пионеры одной из подшефных школ Кузнецка. И вот тут я увидел нечто для меня новое. Когда в огромном зале стихли звуки пионерского горна, проходы начали заполнять октябрят. Здесь, на виду у выдающихся металлургов их принимали пионеры, за старшей пионервожатой в один голос они повторяли торжественную клятву на верность ленинским заветам. Своими руками металлурги повязали красные галстуки пионерам.

Думается, что именно в этот момент самые юные кузнечане приобщаются к профессии металлурга.

Славная, хорошая традиция!  
**Л. ПОКАЛЕНКО,**  
старший агломератчик.

На вопрос, что увидел я у сталеплавильщиков Кузнецка, можно говорить много, а можно ответить и кратко: бросилась в глаза упорная, настойчивая борьба за увеличение производства металла, за график и четкое выполнение заказов.

Мне удалось посмотреть 12 выпусков и за это время не было ни одного срыва. При выпуске плавки на печи, как правило, находятся и мастер, и электрик, и даже начальник цеха или его заместитель. Здесь нет ни шума, ни суеты. Замеченные недостатки обсуждаются потом, на сменном восточном собрании.

Кузнечане сталеплавильщики уделяют большое внимание завалке. Для этого они модернизировали завалочные машины и содержат их в хорошем состоянии. Из-за машин у них не бывает задержек с завалками, хотя завалку ведут из трех составов.

Следует обратить внимание и на подготовку шихты. На шихтовом дворе кузнечане имеют специальных рабочих, которые укладывают шихту. Это тоже обеспечивает хорошую завалку.

Заправка у них короткая, она идет по сходу металла. Средняя продолжительность заправки за прошлый год составила 13 минут, у нас же затрачивается 22 минуты.

Наши друзья-кузнечане уделяют большое внимание первым операциям — завалке, заправке и прогреву шихты. Особенно прогревается первый состав. У них хорошо уплотнены печи, выбивания пламени нет. Сталеплавильщики ввели порядок: после каждой плавки обдувать свод.

Особого внимания заслуживает настильность факела. Нашей лаборатории следует заняться изучением этого дела.

Стойкость печей у кузнечан выше, чем у нас на 25—30 процентов, расход топлива на больших печах — 120 кг. на тонну стали.

Много хорошего увидел я, будучи на Кузнецком комбинате. Говоря о сталеплавильщиках, хочется сказать, что наши товарищи сибиряки работают культурно, грамотно эксплуатируют печи, не перегревают их.

Нам следует серьезнее заняться изучением опыта работы кузнечан, присмотреться и к технической стороне, и к постановке воспитательной работы.

Кузнечане сейчас работают четко, по графику, заказы выполняют в недельном разрезе на 99,6 процента. Прямо скажем, и тут обогнали нас.

Сталеплавильщики Кузнецка серьезно относятся к соревнованию между сменами и цехами, у них налажена взаимная проверка выполнения взятых обязательств. Цеховые комитеты первого и второго мартемовских цехов практикуют проведение совместных расширенных заседаний, на которых обсуждается ход выполнения обязательств, тут же решается, чей опыт обобщить и распространить. Таким образом, передовые сталевары первого цеха не раз побывали на печах во втором, а некоторые товарищи со второго — побывали в первом цехе.

Распространению передового опыта большое внимание уделяют и партийные группы, а группы

эти в первом цехе, например, довольно большие. Так в паргруппе, которую возглавляет сталевар коммунист Степан Балтин, — 27 коммунистов. В их числе все сталевары. В этой группе работает лучший из машинистов завалочной машины Владимир Алямовский. И вот, после очередного подведения итогов соревнования, когда выяснилось, что в другой смене с завалкой хуже, паргруппа порекомендовала послать в ту бригаду своего машиниста Владимира Алямовского, поделился опытом с товарищами по профессии, потом шефствовал над молодыми машинистами, пока они не окрепли в своем мастерстве.

И вот так всюду. Кузнечане сталеплавильщики предоставили мне все возможности для того, чтобы посмотреть их работу, любезно все показывали и обо всем рассказывали. Думаю, что все это поможет нам в работе.

**Д. СТУДЕНИКИН,**  
сталевар второго мартемовского цеха.



На снимке: сталевар Магнитогорского металлургического комбината Д. Студеникин беседует со сталеваром Кузнецкого комбината С. Балтиным.

### АТМОСФЕРА ТВОРЧЕСТВА

У доменщиков Магнитки и Кузнецка одна школа. Многотысячные коллективы сроднили традиционное соревнование, оно укрепило дружбу и товарищество.

Нынешней весной, в дни празднования тридцатилетия Кузнецкого металлургического комбината, я впервые побывал у кузнечан и, сознавая, ехал туда как к самым хорошим знакомым и даже родным. Чувство не обмануло. Нас встретили так, как встречают самых дорогих гостей. Тут все и товарищеское внимание к каждому из членов делегации, и стремление показать все, что имеют, и искреннее желание поделиться достигнутым.

Первое, о чем сообщили доменщики, — это борьба за звание коллектива коммунистического труда. Соревнуемся, мол, взяли повышенные обязательства так, что при оценке нашего труда предъявляйте и требования соответствующие.

Понравилось мне, что доменщики Кузнецка хорошо осведомлены о положении дел не только на своей печи, но и во всем цехе, каждый мыслит масштабами большого коллектива.

Доменщики Кузнецка решили ко Дню металлурга завоевать почетное звание коллектива коммунистического труда и это благородное стремление можно видеть на каждом шагу. Начнем с учебы. 156 человек обучается сейчас на курсах целевого назначения, 36 человек учится в школах рабочей молодежи и курсах мастеров, 20 — в техникуме и 18 — в институте. Очень показательны и такие цифры: на первой печи все мастера инженеры, на второй — два мастера инженеры, а два имеют среднее техническое образование, на третьей — то же самое, на четвертой — три мастера инженеры и один техник, на пятой мастерами работают два техника и один инженер. Так же, примерно, выглядит и подготовленность газощиков.

Тяга к знаниям и творческий дух царят в доменном цехе Кузнецкого комбината. Как и мы, кузнечане постоянно работают над совершенствованием производства. У них надежно работают вагон-весы. На горне механизация не больше, чем у нас, но работы в этом деле ведутся большие. В стадии испытаний механическая



На снимке: мастер доменной печи № 6 нашего комбината В. Астахов в гостях у кузнецкого доменщика мастера 1-й домны В. Пешкова.

вибротрамбовка и вибромолот, которые ломают и набивают канавку. Понравилась мне у кузнечан и конструкция шлаковых стопоров. У нас они очень громоздки. За эти самые стопора кузнечане крепко критикуют нас. Давно,

имеем такие стопора, из своего опыта не делаем секрета, а вы все никак пережить не можете!

Действительно, помотришь на некоторые вещи и невольно думаешь: зачем мы ездим друг к другу, для чего обмениваемся

опытом? Быстрее нужно внедрять все лучшее.

Далеко не все использовали и мы, и кузнечане. Поэтому, надо поступать так: увидел новое, совершенное — непременно внедри у себя. Это на пользу обобщенным коллективам, нашему общему делу.

Кузнечане трудятся дружно и к делу подходят творчески. Не без гордости за свой коллектив начальник доменного цеха т. Мишин рассказывает о людях и их делах. Вот один из примеров. Забилась дроссельная группа на печах. Для очистки требовалась длительная остановка. И вот старший мастер газового хозяйства т. Степанин, механик водопроводного хозяйства т. Ярмолинский предложили простейший способ: промывать дроссельную группу раствором серной кислоты. И вот вместо того, чтобы печь останавливать на сутки, все было сделано за два часа. Оказалось, что многие товарищи давно уже интересовались промывкой дросселей, благодаря творческим исканиям нашли нужное решение.

Много хорошего у наших товарищей кузнечан. И это лучшее мы постараемся пережить.

**В. АСТАХОВ,**  
мастер доменной печи № 6.

# СИБИРСКИХ И УРАЛЬСКИХ МЕТАЛЛУРГОВ!

☆☆☆

## ЕСТЬ ЧЕМУ ПОУЧИТЬСЯ

Хорошо работают обжимщики Кузнецкого комбината. Суточное производство блюминга здесь выше планового. Достигается это, прежде всего, благодаря высокой организованности в работе коллектива нагревательных колодцев, который может выдавать в прокатку одновременно от 3 до 5 различных плавки. На нагревательных колодцах имеется оператор по выдаче слитков. Он держит постоянную связь с машинистами клещевых кранов, подает сигналы на главный пост блюминга о каждом слитке различной плавки и на различный профиль.

У обжимщиков Кузнецка хорошо работает слитковоз. Кстати сказать, по устройству он проще нашего. Чертежи его кузнечане нам дали, остается только воспользоваться ими.

Во время ремонтов кузнечане не ремонтируют слитковоз, а заменяют его резервным, который тут же опробуется.

Очень внимательно наблюдал я за работой обжимщиков и главный вывод, который сделал — хорошая организованность, постоянная требовательность блюминга к колодцам. У них ведется графики анализа работы колодцев, равномерно поступают плавки с высокой температурой, хорошо работа-

ет связь, налажено четкое управление кранами. Анализируя работу кузнечан, нельзя не видеть, что мы тоже имеем резервы и немалые. Нужно лишь, чтобы за использование таких резервов брались все, чтобы каждый выполнял свои обязанности четко, со знанием дела.

Есть у наших друзей и недостатки. Мы указывали на них, не обходили молчанием, но меня, как и других товарищей, интересовало больше то, чего нет у нас, то, что лучше у кузнечан.

Вот одно из таких новшеств. Кузнечане применяют наплавку выпусков валков блюминга. За счет этого значительно увеличивается стойкость валков. Они также применяют закалку шеек валков, хорошо полируя их.

В обжимном цехе на Кузнецком комбинате значительно чище, чем на наших блюмингах. Наши товарищи кузнечане больше внимания уделяют поддержанию порядка. У них определены ответственные за содержание того или иного участка, за соблюдением санитарных норм, правил техники безопасности следят все. У нас же не находится времени для уборки. Во время плановой остановки не-

когда, а во время работы нельзя, не положено по правилам техники безопасности. Кстати о плановых остановках. Если на них положено у нас 20 минут, то мы и стоим 20, сколько «положено», даже тогда, когда остановку можно сократить наполовину, а иногда больше. Уже от одного этого мы простаиваем значительно больше, чем кузнечане.

Наша поездка к кузнечанам, дружеский обмен опытом должны оказать положительное влияние на работу коллективов металлургов, но для этого нужно всем нам серьезнее относиться к внедрению того, что мы видели хорошего. А видели мы много.

**С. ДИДЕНКО,**  
старший оператор  
обжимного цеха.



Старший оператор блюминга Магнитогорского комбината С. Диденко беседует со старшим машинистом оператором Кузнецкого комбината Г. Кузиным.

## Всюду борьба за экономию

Очень доволен, что удалось побывать на Кузнецком металлургическом комбинате. Много полезного, поучительного увидел у наших друзей. Кузнечане умеют и хорошо работать, и отдыхать.

Меня, как листопрокатчика, естественно, интересовали больше всего листопрокатчики, и я очень благодарен товарищам кузнечанам за их внимание и предоставленные возможности посмотреть все. Мне показывали оборудование, знакомили с организацией работы, делились планами совершенствования технологии, показывали чертежи и схемы, тут же интересовались делами наших листопрокатчиков.

О том, что следовало бы перенять у наших друзей, хочу рассказать.

Возьмем печи. Кузнечане листопрокатчики заправляют подину хромомagneзитовым порошком. Подина получается более рыхлая, на ее выбивку затрачивается значительно меньше времени, чем у нас. На печах у них, прямо скажем, чище. Во время ремонтов они производят и уборку, не оставляют это дело на «потом». Внизу под печами — все под метелку. Сами печи у листопрокатчиков Кузнецка закрыты теплозащитными экранами, которые позволяют иметь нормальные условия для работы сварщиков.

Заслуживает внимания и такой факт: расход валков на стане у кузнечан листопрокатчиков значительно меньше, чем у нас. Что делают они? Валки с чистой

клетки дорабатывают на черновой «дуо». Стойкость валков на клетке «дуо» значительно выше нашей. Увеличение стойкости достигается за счет дополнительного более интенсивного охлаждения нижнего вала (вода подведена с гидрослива). С целью экономии средств и времени кузнечане стараются использовать и валки с изломом по трещине. Из двух таких изломанных валков они искусно делают валок, который идет в работу. Техника восстановления проста: годную часть трещины изломанного вала после соответствующей обработки садят на горячо на другой. Для того, чтобы и мы могли поступать так же, кузнечане дали мне чертежи.

На клетке «дуо» листопрокатчики Кузнецка имеют более совершенную проводковую арматуру. Это позволяет избежать случаев загиба полосы при выходе, кроме того, исключаются случаи поломки робристых роликов рольганга.

У кузнечан работают быстродействующие манипуляторные линейки. У нас же их пока нет. Как результат, стойкость валков в нашем листопркатном цехе ниже. Они изнашиваются быстрее, а отсюда потери и на частых перевалках.

Перевалки среднего вала у кузнечан производятся через двое суток, а у нас — каждую смену. Перевалки крайних валков они производят через 10 дней, а мы вынуждены делать это через 4—5 дней.

Как видим, кузнечане научились экономить на многом. И тут немалую роль играют рационализаторы, которые работают целеустремленно, обращая внимание на слабые места, и устраняют их.

Коллективный опыт кузнечан заслуживает внимания.

**Г. КИРОВАЛОВ,**  
старший мастер листопркатного цеха.

## А своих киповцев в душе упрекали

Наши магнитогорцы начали осмотр Кузнецкого комбината с цехов коксохимического производства, потом пошли на доменные и в прокатные цехи.

Оценка, как правило, давалась методом сравнения. «Это у них лучше», «А вот тут они поотстают»...

Изучая работу коллектива углеподготовки, наши специалисты признают, что у кузнечан хорошо решен вопрос герметизации транспортеров в местах перепадов, желобов, барабанных и молотковых дробилок. Хорошо у них работают вентиляторы, благодаря чему, несмотря на тонкий помол угольной шихты, содержание пыли в помещениях ниже санитарных норм. Лишь в отдельных местах содержание пыли превышает допустимые нормы.

Хорошо работают весовые устройства автодозаторов. Тут отпала необходимость в ручных проверках для контроля состава шихты. Коксохимики Кузнецка с похвалой отзываются о работниках своего цеха КИП и автоматики. Они очень серьезно занимаются всеми приборами, начиная с весовых устройств автодозаторов.

Кстати, заметим, что такой же отзыв о прибористах дают и доменщики Кузнецка. У них работники цеха КИП и автоматики обслуживают на печах от 8 до 12 точек и ничего — успевают, контрольно-измерительные приборы работают исправно. У нас же в этом деле неладу и большие. Слушая отзывы о киповцах-кузнечанам, представители наших доменщиков и коксохимиков мысленно упрекали работников нашего цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики. Впрочем, не только киповцы должны обратить внимание на опыт своих товарищей по профессии.

Вернемся к коксохимикам Кузнецка. В помещении углеподготовки у них хорошие бетонные полы, имеется шламовая канализация,

что позволяет применять для уборки воду, и это облегчает труд обслуживающего персонала, численность которого сокращена значительно.

Эксплуатация коксовых батарей в Кузнецке на высоком уровне и она обеспечивает длительный срок работы печей. Качество кокса у них по механической прочности, зольности и постоянству лучше, чем на нашем комбинате. Это объясняется главным образом составом шихты, а также хорошим усреднением на углеподготовке, высоким помолом и обеспечением постоянства периода коксования.

Есть над чем подумать механикам коксохимического производства нашего комбината. У коксохимиков Кузнецка численность ремонтного персонала меньше, чем у нас, оборудование содержится в хорошем состоянии и действует без перебоев. Тут хорошая организация ремонтов играет не последнюю роль.

**Н. МИХАЙЛОВ.**



Новокузнецк. Металлурги повязывают гастики пионерам.

## НОВОМУ, ЛУЧШЕМУ — СИЛУ ЗАКОНА

Делегация магнитогорцев была принята директором Кузнецкого металлургического комбината Б. Н. Жеребинным. Здесь присутствовали представители делегаций других заводов и предприятий, заместители директора, начальники отделов, работники партийного комитета и профкома.

Кузнечане выразили желание услышать отзывы об увиденном на комбинате и критические замечания и критические замечания и критические замечания.

Первым здесь выступил глава магнитогорской делегации главный инженер комбината С. П. Антонов, затем — начальник коксохимического производства Г. М. Дорогобид, старший оператор блюминга С. Я. Диденко, сталевар Д. Студеникин и другие товарищи.

Говорили и о плохом, и о хорошем, рассказывали о том, что решено перенять у кузнечан, обращали внимание хозяев на недостатки.

В ходе беседы назывались вещи, о которых и раньше шел разговор. У кузнечан одно хорошо, у магнитогорцев — другое, а у тагильчан — третье. И все это известно, об автоматизации на мартеновских печах в Тагиле, например, известно и магнитогорцам, и кузнечанам, а опыт,

тем не менее, перенимается робко.

Кто-то из участников беседы у директора заметил: «Надо смелее внедрять новое».

— Нужно, чтоб наши специалисты чаще встречались.

— И изучали бы все, что есть нового у тех и других, а потом давали авторитетную рекомендацию, в которой находил бы отражение опыт всех.

Было принято неофициальное решение: обобщению и распространению передового опыта, внедрению достижений механизации и автоматизации придать силу закона.

Отныне соревнующиеся коллективы будут контролировать, как внедряется то, что позанимствовано друг у друга.

От имени магнитогорцев глава делегации комбината С. П. Антонов поблагодарил директора, руководителей профсоюзной и партийной организаций, всех металлургов Кузнецка за горячий прием и внимание к делегации и пригласил кузнечан к себе, на наш комбинат.

## Теоретическая конференция у коксохимиков

(Окончание. Нач. на 1 стр.)

лекториев и в летнее время, обратив внимание на темы морального кодекса строителя коммунизма. Участники конференции предложили провести семинар мастеров и партгрупоргов по теме коммунистического воспитания.

В рекомендациях конференции указывается на необходимость проведения теоретических конференций по бригадам на тему «Моральный кодекс строителей ком-

мунизма», рекомендуется улучшить работу по обобщению и распространению передового опыта, путем индивидуальной работы поднимать активность всех трудящихся. Обращается внимание на воспитание детей.

Участники конференции в своих выступлениях, а затем принятых рекомендациях выразили уверенность, что все коксохимики еще настойчивее будут бороться за быстрое создание материально-технической базы коммунизма.



Участники конференции коксохимиков у стендов.

Фото Е. Карпова.

## Хорошо поработали комсомольцы

Привычно взглянуть на цех, когда возле него чисто. По внешнему виду уже создается хорошее впечатление о цехе и о людях его. Да и начав уборку вокруг цеха, неизбежно втянутся все в борьбу за чистоту и в цехе, на своих рабочих местах. Поэтому сейчас возле нашего котельно-ремонтного цеха проходит уборка.

Вклад в борьбу за чистоту и порядок внесли комсомольцы. На днях 23 молодых рабочих, в основном комсомольцы, после трудовой смены остались на вторую смену, добровольно поработать на уборке и сборке металлолома.

Особенно старательно трудились Владимир Сальников, Иван Шмелев, Николай Вишняков и Дмитрий Шурбай. Конечно, это не полный список всех энтузиастов субботника, его можно продолжать, ведь многие товарищи

показали на деле, что общественная работа дорога им.

А о том, как работали комсомольцы и молодые котельщики можно судить хотя бы и потому, что в цехе каждый комсомолец собрал в среднем 5 тонн металлолома.

Работали и продолжают бороться за чистоту и порядок хорошо. Лишь один человек представляет неприятное исключение. Это Жан Котов, комсомолец, мастер электродной мастерской. Собственно, по вине электродчиков и по его вине с годами выросла куча проволоки, однако он не явился разбирать ее.

Остальные же комсомольцы и молодые рабочие потрудились хорошо, встречают открытие XIV съезда комсомола активным участием в борьбе за порядок.

Р. ОМЕЛЬЧУК.

## Наведем образцовую чистоту

Чистота и порядок — одно из условий для хорошей работы. В самом деле, кому доставит удовольствие труд среди грязи и хлама? А в нашем мартеновском производстве чуть не глядишь, и будет вся площадка захлавлена, и в пыли да мусоре будешь работать у печи.

Чтобы не было этого, мы всегда боремся за порядок, всегда мастера требуют содержать рабочее место в чистоте. Но принимаемых

мер недостаточно, общий вид цеха все еще не отвечает тем требованиям, которые к нему предъявляются. А дело идет к лету, когда и грязь, и пыль могут усугублять антисанитарное состояние.

Вот и решил коллектив мартеновцев нашего второго цеха очистить цех, привести его в образцовое состояние, чтобы не только культурой труда отличались сталеплавильщики, но и культурой своих рабочих мест и всего цеха.

## Навстречу Дню металлурга

15 июля этого года на комбинате проводится летняя комбинированная эстафета по военно-прикладным видам спорта. Она посвящается Дню металлурга. Целью ее является популяризация военно-прикладных видов спорта, привлечение трудящихся комбината к занятиям в секциях и кружках ДОСААФ и ДСО, к сдаче нормативов комплекса ГТО, а также проверка массовой спортивной работы в цеховых организациях ДОСААФ и ДСО «Труд». Задачей эстафеты является выявление лучшего цех-

ового коллектива по военно-прикладным видам спорта.

Эстафета проводится в правобережной части города по заранее подготовленному маршруту, включающему 9 этапов. Участвовать в эстафете могут все цеховые организации ДОСААФ и ДСО. Каждая цеховая организация выставляет команду в количестве 17 человек.

Команды, занявшие первые 3 места, награждаются грамотами и памятными призами.

Л. КОНДРАТЬЕВ.

# Физкультура и спорт

## ВНИМАНИЮ УЧАСТНИКОВ ЭСТАФЕТЫ НА ПРИЗ ГАЗЕТЫ «МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ»

XV традиционная эстафета на приз газеты «Магнитогорский металл» переносится на понедельник — 30 апреля.

## Тренируемся

Готовясь к эстафете на приз газеты «Магнитогорский металл», легкоатлеты цеха ремонта промышленных печей провели несколько тренировок под руководством одного из сильнейших спортсменов цеха Юрия Котлярова. Тренировочные занятия проводятся в парке культуры металлургов.

В подготовке команды на эстафету имеются некоторые трудности, связанные с тем, что участники работают в разных сменах. Это обстоятельство не позволяет собирать на тренировки полный состав команды легкоатлетов.

В начале месяца были проведены внутрицеховые соревнования по метанию диска и гониманию ядра. В первом виде победителем вышел Юрий Котляров. Дальше всех толкнул ядро рабочий цеха ремонта промышленных печей Богдан Прус.

Этого можно достигнуть, если взяться всем, если борьба за чистоту станет общим делом.

Поговорили со сталеварами, их подручными, разливчиками, работниками шихтового двора, механиками. Профгрупоргов собрали для беседы. Всюду только горячую поддержку встретило предложение бороться за образцовый по чистоте цех на комбинате.

А от слов и к делу. Не любят мартеновцы останавливаться на благих пожеланиях. Сразу распределили, что кому делать, как организованно выходить на уборку. Печные бригады белят стенки печей, очищают пыль. На шестом пути за цехом, где всегда скапливается много всякого мусора, идет генеральная уборка. Такая же работа ведется и на цеховых площадках.

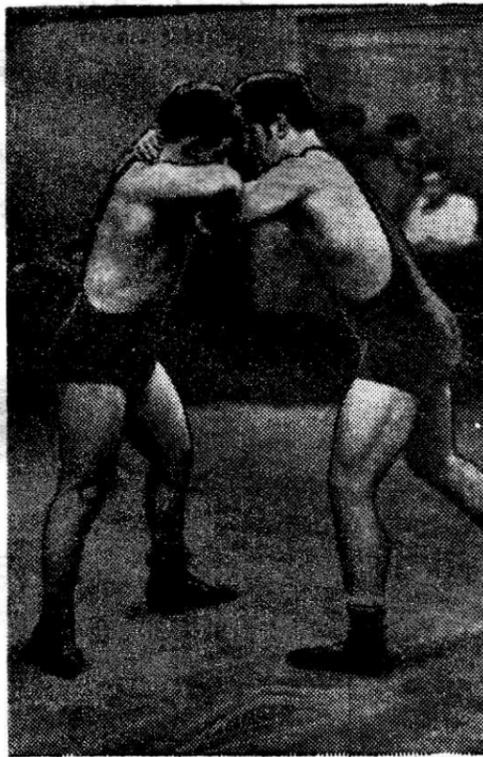
На уборку цеха выходят дружно всей бригадой. Уже поработала на очистке после дневной вахты третья бригада. А коллектив второй бригады выходит на такую массовую борьбу за чистоту дважды.

Кроме очистки и побелки ремонтируем сатураторные установки, чтобы летом сталевары и их подручные могли пить газированную воду.

Одновременно с наведением чистоты обновляем всю наглядную агитацию. Каждый мартеновец будет ежедневно видеть итоги соревнования коллектива цеха, печей, имена отличившихся в соревновании. Главное же внимание уделяем безопасности труда и самый четкий, самый, большой лозунг, призывающий к этому, будет виден издали каждым рабочим.

Борьба за чистоту начата дружно. Надеемся провести ее так, чтобы второй мартеновский цех был образцовым цехом на комбинате.

Д. ГУДКОВ.



В нашем городе проходит первенство области по классической борьбе.

На снимке: момент борьбы.

Фото Е. Карпова.

## Центральной дамбы мало

В цехе контрольно-измерительных приборов и автоматики висит объявление:

«29 апреля будет дан старт традиционной эстафете на приз газеты «Магнитогорский металл». Все на тренировку!».

Легкоатлеты цеха собираются на тренировочные занятия у водной станции правого берега. В понедельник и среду — в шесть часов вечера, по субботам в четыре часа, а в воскресенье с утра в половине одиннадцатого. Руководит занятиями спортсмен общественный тренер Юрий Снегирев. Он сам ежедневно и успешно тренируется. Не один раз пересекал он по пути на работу дамбу центрального перехода.

Этой дамбы Юрию уже мало, он теперь южный переход осваивает, — говорит его товарищ по команде Александр Черкасов. Та-

кой же способ движения на работу предпочла всем видам транспорта Капитолина Алдошкина, одна из сильнейших спортсменок цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики.

Известно, что в прошлом году легкоатлеты этого цеха вышли победителями в эстафете на приз газеты «Магнитогорский металл». Несмотря на то, что из коллектива ушли несколько сильных спортсменов, легкоатлеты не собираются сдавать завоеванных позиций. Понимая, что только упорно тренируясь, можно добиться успеха, тщательно готовятся к большому спортивному событию Геннадий Колтышев, Вадим Пушкин, Валентин Янкевич, Александр Черкасов и другие.

Пожелаем им успехов в эстафете.

В. КРАСНОВ.

## Перед решающими встречами

Подходит к концу шахматное первенство металлургического комбината среди цеховых команд. На всех досках идет упорная борьба за каждое очко. Как известно, во главе турнирной таблицы уверенно идут шахматисты центральной заводской лаборатории, на много оторвавшиеся от своих конкурентов. Недавно они добились нового успеха, с крупным счетом победив коллектив котельно-ремонтного цеха. Только одну встречу шахматистам котельно-ремонтного цеха удалось свести вничью. На всех остальных досках победа досталась хорошо игравшим спортсменам центральной заводской лаборатории.

Важное значение для распределения мест в лидирующей группе команд имела встреча коллективов цеха подвижного состава и цеха водоснабжения. Игравшие на первой доске Николай Рябых и чемпион комбината Борис Большаков не закончили свою партию, и она была отдана на присуждение судейской коллегии. После тщательного анализа выяснилось, что ни одна из сторон не имеет возможности добиться перевеса, и в партии была зафиксирована ничья. Такой же результат был присужден на

пятой доске. Исход борьбы решили поединки на остальных досках, где перевес был у шахматистов цеха водоснабжения, которые и добились важной победы со счетом 3:2.

Состоялась еще одна встреча: шахматисты листопроектного цеха сыграли с коллективом коксохимического производства. Здесь особый интерес представлял поединок между лидерами команд Иваном Буровым и Вадимом Романовым. Вадим Романов, возглавляющий команду листопроектного цеха № 4, добился лучшего результата на первой доске, не потеряв в турнире ни одного поражения.

## В РЕДАКЦИЮ ГАЗЕТЫ «МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ»

Выражаем сердечную благодарность всем организациям, друзьям, товарищам и знакомым, разделившим с нами большое горе — преждевременную утрату мужа, отца и дедушки ДОБИНА Ефима Абрамовича.

Жена, дети, внучка Добины.

Редактор Г. Б. РЫБАНОВ.