

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 55 (3565)
Год издания 23-й

ПЯТНИЦА, 11 мая 1962 года

Цена 1 коп.

По примеру мартеновцев второго цеха широко развернем соревнование за достойную встречу Дня металлурга

Транспортники поддерживают сталеплавильщиков

Поддерживая почин воскресенских химиков о соревновании за дополнительное производство продукции для нужд сельского хозяйства, сталеплавильщики второго мартеновского цеха еще шире развернули социалистическое соревнование за достижение высшей производительности агрегатов и взяли новые повышенные обязательства. Сталеплавильщики решили ознаменовать традиционный праздник — День металлурга

тысячами тонн сверхплановой стали, выплавленной для нужд сельского хозяйства.

РАБОТНИКИ СТАНЦИИ СТАЛЬНАЯ, БЕСУДИВ РЭЧИН СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ, РЕШИЛИ ПОДДЕРЖАТЬ ИХ НАЧИНАНИЕ И ВЗЯЛИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО: К ДНЮ МЕТАЛЛУРГА ПЕРЕВЕЗТИ ДОПОЛНИТЕЛЬНО НЕ МЕНЕЕ 15000 ТОНН ГРУЗОВ, ОБЕСПЕЧИВАЯ НОРМАЛЬНУЮ РАБОТУ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ.

Славный труд обжимщиков

Всенародный праздник — День победы над гитлеровской Германией — обжимщики нашего комбината отметили отличными успехами в труде. Коллектив второго блюминга в первой декаде мая выдал дополнительно к плану несколько сот тонн высококачественного металла. Здесь лучше всех в первые десять дней нынешнего месяца сработала вторая производственная бригада, носящая высокое и почетное имя — бригада коммунистического труда. Ею руководит начальник смены, коммунист Геннадий Николаевич Устюгов, старший оператор главного поста, коммунист, Герой Социалистического Труда Степан Яковлевич Диденко, оператор паргруппы т. Скрипай. Эта бригада значительно перевыполнила декадный план.

На третьем блюминге победила в социалистическом соревновании вторая бригада, возглавляемая начальником смены коммунистом Василием Кулешовым, старшим оператором главного поста коммунистом Виктором Хрипуновым.

Коллектив этой бригады также значительно перевыполнил декадное задание.

Отлично работает на адьюстаже бригада, руководимая начальником смены коммунистом Георгием Савельевичем Глыбыным.

Его коллектив выдал в первой декаде мая на сортовые станы дополнительно к плану около 1 тысячи тонн металла.

С начала нынешнего года в обжимно-заготовочном цехе первенствует в социалистическом соревновании коллектив второго блюминга. Он за четыре месяца 1962 года выдал дополнительно к плану тысячи тонн металла. Не намного отстал от него и коллектив третьего блюминга, выдавший с начала года дополнительно к плану немало первосортного металла.

З. МУХАМЕТШИНА,
тарификатор обжимно-заготовочного цеха.

ОТЛИЧНИКИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

За достигнутые высокие производственные показатели в социалистическом соревновании, за внедрение новой техники, передовой технологии, выпуск продукции высокого качества и повышение производительности труда, за экономию сырья и материалов Совет народного хозяйства Челябинского экономического административного района и президиум областного Совета профессиональных союзов наградили нагрудным значком «ОТЛИЧНИК СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ РСФСР» участников слета передови-

ков соревнования за звание бригад и ударников коммунистического труда. Среди награжденных десять металлургов нашего комбината. Награждены мастер-электрик листопрокатного цеха № 4 Ю. А. Аркадьев, мастер доменного цеха П. И. Гоманков, машинист экскаватора горного управления М. Е. Горшков, мастер доменного цеха П. В. Дмитриенко, вальцовщик проволоочно-штрипсового цеха С. А. Ермолицкий, слесарь листопрокатного цеха № 1 Н. И. Кулагин, мастер мартеновского цеха № 1 А. Ф. Мельников, аппарат-

чик цеха управления № 2 коксохимического производства С. П. Павленко, машинист транспортера рудообогащительной фабрики Е. К. Беркова, сталевар печи № 22 Л. А. Свечкарев.

Значком «Отличник социалистического соревнования РСФСР» награждена большая группа работников военизированной и пожарной охраны. Среди награжденных — магнитогорцы: начальник группы И. М. Богач, начальник команды Г. В. Пархоменко.

НА ТРУДОВОЙ ВАХТЕ

День за днем несут вахту мартеновцы печи № 4 под руководством сталеваров Николая Аверьянова, Николая Корчагина, Ивана Тимофеева и Василия Сотникова. Ни на минуту не забывая о своем обязательстве достигнуть в текущем году самой высокой производительности своего агрегата, каждый сталевар и подручный стараются полнее использовать все возможности и все время перевыполнять задания.

Сталеварское слово крепкое, оно подкрепляется выдачей сверхпланового металла. Сокращая время всех операций плавки, ста-

леплавильщики четвертой печи ежедневно выдают по сто тонн сверхпланового металла. Хорошо начатая первого мая вахта, за девять дней дала 900 тонн сверхпланового металла.

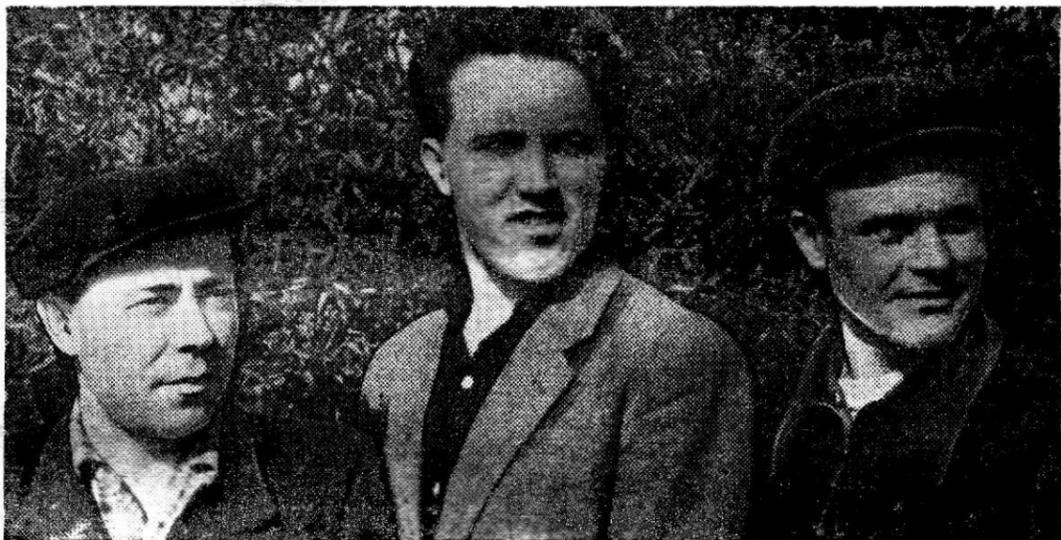
Хорошо трудятся и сталевары печи № 2 Н. Митрофанов, И. Хуртин, А. Зажигин, В. Иванов и их подручные. Сверх задания они сварили уже более 500 тонн стали.

☆☆☆

УСПЕШНО НЕСУТ ТРУДОВУЮ ВАХТУ В ЧЕСТЬ ДНЯ МЕТАЛЛУРГА ДОМЕНЩИКИ ЦЕХА КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА.

КОЛЛЕКТИВ ЧЕТВЕРТОЙ ПЕЧИ ВЫДАЛ С НАЧАЛА МЕСЯЦА 200 ТОНН СВЕРХПЛАНОВОГО ЧГУНА, НА СЧЕТУ КОЛЛЕКТИВА ПЯТОЙ — 500 ТОНН, 300 ТОНН СВЕРХ ПЛАНА ВЫДАНО НА 6-й ПЕЧИ.

Имени газеты „Правда“



СЛОВО ДЕРЖАТ

Образцово трудятся во втором мартеновском цехе сталевары печи № 4 Николай Аверьянов, Николай Корчагин, Василий Сотников и Иван Тимофеев, а также их подручные. Приняв повышенные обязательства добиться в этом году самой высокой производительности печи, они свое слово держат и все старания прилагают к тому, чтобы выдача стали непрерывно возрастала.

Хорошо несли они предмайскую вахту, не снизили темпов и в мае. За восемь дней коллектив печи сварил 850 тонн сверхпланового металла.

Коллектив цеха выступил инициатором соревнования за достойную встречу Дня металлурга. Подкрепляя обязательство сверхпла-

новым металлом, мартеновцы выдают сталь сверх плана. Коллектив второй печи за 8 дней сварил 371 тонну сверхпланового металла, а сталевары печи № 3 Г. Оглобля, Г. Карпов, М. Соколов и Д. Бугров за сутки 8 мая сварили сверх задания 36 тонн стали.

Сверхплановый металл варят и коллективы многих других печей, мартеновцы нашего цеха стараются свое новое обязательство выполнить с честью.

М. АРТАМОНОВ,
старший мастер.

Пример бывших фронтовиков

Трудовыми успехами отметили День победы коксовики коксохимического производства. Успешно несут трудовую вахту бывшие воины, среди которых немало участников Великой Отечественной войны.

С оружием в руках защищали Родину коммунисты люковской бригады Иван Иванович Оголихин, машинист коксовиталкивателя Николай Иванович Лисин, газовщик Федор Степанович Михайлюк и другие. Сейчас бывшие фронтовики показывают пример в труде.

В. ПОТАПОВ.

Коллективу доменной печи № 3 за успехи в социалистическом соревновании присвоено звание имени «Правды». В мае передовые доменщики продолжают работать также успешно.

На снимке: мастер доменной печи № 3 П. Н. Жарков, горновое Х. З. Хайбулов и И. К. Бербер. Фото Е. Карпова.

Впереди звенья тт. Хаменя, Гаврищука и Добровольского

В цехе ремонта промышленных печей кипит социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана первой половины четвертого года семилетки.

На ремонте сталеплавильных агрегатов во всех мартеновских цехах образцы трудовой доблести показывают коллективы звеньев каменщиков-огнеупорщиков, которыми руководят тт. Хаменя, Гаврищук и Добровольский. Они на каждом ремонте экономят по 5—6 часов, дают высокое качество кладки.

Нешлохо работают также звенья каменщиков-огнеупорщиков в тт. Быкова и Бойчука. Они также ежедневно перевыполняют нормы. Славно трудятся и звенья подсобных рабочих под руководством тт. Тангиной и Хайоровой.

В. БОРИСЕНКО.

ИДЕМ ПО ГРАФИКУ

Основные заказы сейчас в кузнечно-прессовом цехе — это детали для оборудования цеха изложниц, домны № 7. Для этой домны мы готовим штангу большого козуса и ряд других деталей.

На выполнении срочных заданий особенно хорошо трудятся бригады кузнецов Николая Внучкова и Виктора Белевинского.

Наша смена в апреле выполнила план на 101,3 процента. Постараемся в мае достичь еще лучших результатов.

В. ТУПОНОВ,

Организованно завершить учебный год в сети политического просвещения

Многотысячный коллектив трудящихся нашего комбината вдохновенным трудом вносит достойный вклад в строительство коммунизма. Металлурги перевыполнили план четырех месяцев и дали народному хозяйству страны дополнительно тысячи тонн сверхпланового чугуна, стали и проката.

Большую роль в мобилизации трудящихся на успешное выполнение производственных планов оказала идеологическая работа, проводимая цеховыми партийными организациями. Решающее значение в воспитании трудящихся, в формировании у них научного мировоззрения принадлежит политическому просвещению. 28 тысяч трудящихся комбината изучают новую Программу и другие документы XXII съезда КПСС в различных формах политического просвещения. Кроме этого в цехах работают более 200 лекторов, в которых уже прочитано свыше 1 тысячи лекций по материалам и решениям XXII съезда КПСС.

В этом учебном году в партийной организации комбината проведены сотни теоретических конференций по важнейшим теоретическим вопросам, выдвинутым в решениях съезда и новой Программой нашей партии.

Многие пропагандисты и лекторы умело и в доходчивой форме разъясняют слушателям изучаемый материал, помогают им глубже понять неразрывную связь революционной теории с жизнью, с решением насущных вопросов своих коллективов, мобилизуют трудящихся на перевыполнение производственных планов. К таким пропагандистам относятся товарищи Потапов (коксохимическое производство), Хабаров (домный цех), Козулов (обжимной цех), Бражник (сертопрокатный цех) и многие другие. Слушат ели кружков и семинаров, руководи-

мых этими пропагандистами, стали активнее анализировать производственную деятельность цехов, бригад, участков, оказывать серьезную помощь хозяйственным руководителям в выявлении и мобилизации неиспользованных резервов.

Наряду с этим нельзя пропустить и мимо существенных недостатков, которые все еще имеют место в некоторых партийных организациях. Отдельные пропагандисты формально относятся к проведению занятий, примитивно излагают материал и недостаточно увязывают его с жизнью. Такие факты имели место в партийных организациях заводоуправления, основного механического цеха и других. Эти недостатки объясняются тем, что отдельные руководители кружков и семинаров равнодушно относятся к выполнению почетной обязанности пропагандиста, а также слабым контролем содержания занятий со стороны секретарей партийных организаций.

Сейчас сеть политического просвещения вступает в ответственный период — учебный год близится к концу.

Что нужно сделать, чтобы организованно, на высоком идейном уровне завершить учебный год? После того, как будет закончено изучение материалов, предусмотренных учебными программами в политшколах, кружках и теоретических семинарах, нужно обязательно провести итоговые собеседования и теоретические конференции. Рекомендуемые темы итоговых занятий и примерные планы к ним даны в газете «Магнитогорский металл» от 9 мая текущего года.

Итоговые занятия пройдут тем успешнее, чем тщательнее они будут подготовлены. Многие цеховые партийные организации уже ведут такую подготовку. Так,

например, партийное бюро коксохимического производства (секретарь т. Калтуренко) провело бригадно-инструктивный семинар пропагандистов и партгрупоров на тему об организованном окончании учебного года. Здесь пропагандисты уже сейчас сообщают слушателям в вопросы, по которым будет идти собеседование и рекомендуют им продумать конкретные предложения по выявлению новых резервов производства на тех участках, где они работают.

Итоговые собеседования и теоретические конференции — это не обычные занятия в системе политического просвещения. Они должны проводиться в форме живого творческого обмена мнениями по актуальным проблемам коммунистического строительства. При этом очень важно, чтобы пропагандисты вместе со слушателями обсудили конкретные мероприятия по дальнейшему росту производительности труда, снижению себестоимости продукции, улучшению организации труда, развитию социалистического соревнования на своих участках и так далее.

Учебный год заканчивается, но работа по пропаганде материалов и документов XXII съезда КПСС не должна прекращаться. В летний период надо усилить лекционную пропаганду и агитационно-массовую работу, направив их на борьбу за успешное выполнение плана четвертого года семилетки.

Итоги учебного года целесообразно обсудить на цеховых партийных собраниях, на которых необходимо глубоко проанализировать результаты работы каждого кружка и семинара, обобщить положительный опыт, вскрыть

имевшиеся недостатки в организации и содержания учебы и наметить конкретные мероприятия по подготовке к новому учебному году.

Мы должны всемерно использовать летний период для подготовки и переподготовки пропагандистских кадров, так как от этого, прежде всего, будет зависеть успех всей работы по политическому просвещению трудящихся.

Необходимо добиться, чтобы все кружки и семинары были укомплектованы теоретически и методически подготовленными пропагандистами, способными заинтересовать слушателей, увлечь их учебой.

Долг цеховых партийных организаций — принять все меры, чтобы в новом учебном году система политического просвещения на деле была одним из важных средств коммунистического воспитания трудящихся.

Н. КАЦ,
зав. кабинетом политпросвещения парткома комбината.



Закрепив успехи, достигнутые в предмайском социалистическом соревновании, сталеплавильщики 4-й мартеновской печи в мае продолжают выдавать сверхплановый металл.

На снимке: сталевар Н. Корчагин. Фото Е. Карпова.

Шефы пополняют библиотеку совхоза

Коллектив фасонно-вальце-сталительного цеха вместе с рядом других цехов управления главного механика шефствует над Богдановским совхозом. Представители комбината помогают труженикам села в налаживании работ по механизации, оказывают помощь в строительстве. Крепнет и культурная связь с селом. Коллектив художественной самодеятельности цеха готовится порадовать труженников совхоза новыми концертами.

Недавно по инициативе комсомольцев здесь решили помочь подшефным в комплектовании библиотеки. После бесед с книго-

любцами цеха было выяснено, что можно собрать не меньше 300 томов.

Сейчас уже собрано свыше 100 различных книг. Здесь и рассказы А. П. Чехова, и «Вольница» Ф. Гладкова и «Большая судьба» Е. Федорова и книги многих других авторов.

В пополнении подшефной библиотеки активное участие принял начальник участка т. Яковлев, начальник отдела подготовки производства т. Преображенский, ударник коммунистического труда модельщик Е. Халдеев и многие другие.

Н. ИВЛЕВ.

К ремонту домны № 7

Остановка за трубами

Много заданий предстоит выполнить коллективу основного механического цеха к ремонту домны № 7. Нашей бригаде, к примеру, надо изготовить около 500 змеинок для холодильников домны.

За успешное выполнение заданий дружно борются все, особенно слесари Алексей Павлович Бакин, Иван Иванович Диогенов, Гайса Фанин, Валерий Сергеевич Кривошапко. Слесари могли бы выполнить задание быстро и с высоким

качеством, но на пути к этому еще имеются существенные препятствия. Сдерживает работу то, что отдел снабжения комбината не обеспечивает трубами. Нам нужно около 2 тысяч метров труб диаметром в 42 — 44 миллиметра, а дают очень скупо. То и дело слесари простаивают, а время не ждет. Придется затем спешить, наверстывать упущенное. А от спешки добра не жди.

А. МОСТОВОВ,
мастер.

Повысить температуру плавки

Что мешает нашему цеху подготовки состава в подаче плавки на колодцы слябинга с высокой температурой? Первой причиной является большая скудность плавки, выпускаемых в первом мартеновском цехе. К примеру, 4 мая одновременно разлили семь ковшей металла, конец разливки первого из них был в 14 часов 10 минут, а последнего в 16 часов.

В этом же мартеновском цехе медленно снимают крышки, особенно под третьей площадкой. Там на это уходит в среднем час с четвертью, а по графику за это время плавка должна быть на колодцах слябинга.

Большие задержки в подаче плавки возникают и по вине ра-

ботников слябинга. Заключаются они в том, что на колодцах производится съем одновременно двух слитков, при этом сдвигают поддоны. На поправку поддонов уходит время, подача плавки затягивается.

Снимая по два слитка, часто роняют их, бьют тележки и пути. А пути и так неисправны и случаются сходы тележек. Железнодорожники шестого района работают неудовлетворительно, по их вине тоже много задержек.

Все эти недочеты можно устранить, а устранив их, можно будет резко повысить температуру раздетых плавки, подаваемых на слябинг.

А. НЕБОЖЕНКО, И. ЧЕЧУЛИН,
бригадиры стриппера № 1.

Машинист крана Михаил Нестеренко

Летами он не так уж обременен и должность его, пожалуй, заурядная — машинист крана. Но во втором мартеновском цехе его уважают, с ним считаются, поручают общественное дело.

Он, Михаил Иванович Нестеренко, машинист крана. Но крану рознь. Его кран — это целый агрегат, поднимающий двухсоттонные ковши расплавленной стали, чтобы разлить ее по изложницам, выполнить завершающий цикл борьбы сталеплавильщиков за металл. Надежен кран, прочны крюки, удерживающие ковш, но и машинист должен дело знать, уметь подчинить мощностю механизмов своей воле, выдержать вахту у пульта управления над пышущими жаром изложницами с клокочущей огненной массой металла. Не за один год приобретает умение, не сразу устанавливается контакт между разливающим и машинистом, чтобы малейший жест руки был правильно понят и мощная громада ковша плавно продвинулась вверх или в сторону. Это умение приобрел машинист настойчивым изучением агрегата и освоением опыта передовиков.

Здесь, как и в каждом деле, выручала природная сметка, рабочая смекалка. Еще в довоенные годы комсомольцем электрослесарем центральной электростанции приобрел он навык и вносил новое в работу. Закалка в труде, поиски нового помогли

быстрее и точнее выполнять задания, неоценимую услугу оказали они ему и в вихре фронтальной страды, когда разумная инициатива и смелое решение задания стоило многих жизней бойцов и предвещало исход боя. Первую награду — медаль «За боевые заслуги» — получил он тогда за воинскую смекалку.

Бой кипел под Старой Руссой, связь решала исход его. А она-то и прерывалась, самоотверженные связисты гибли, связывая обрывки проводов, — вспоминает Михаил. — Три человека погибло, решил я сам пойти, устранить обрыв.

Нашел, связал концы проводов. Опять обнаружил обрыв, а дальше и нечем связь вести. Взял, что под руки попало, даже колючую проволоку. Двадцать два обрыва устранил, а под конец и вязать нечем, а разрыв между концами проводов не более метра. Вынул шомпол из карабина и намертво привязал к проводам. Связь наладила, а сам упал сраженный осколком вражьей мины.

Возвратясь в строй, продолжал гвардеец-связист так же умело и самоотверженно исполнять воинский долг и в Магнитогорск возвратился с двумя орденами Красной Звезды и медалями, возмужалым, испытанным в трудностях коммунистом.

Пришел в цех. Уже слесарное дело не удовлетворяло, хотелось больше знать, лучше работать.

Курсы машинистов дали понятие о новой работе, а старания да практика выработали умение.

А как втянулся, то и подмечает хозяйским глазом, где недочет, где надо исправить. Взять массовые рейды — всегда среди активных участников их и Михаил Иванович Нестеренко. То предложение по усовершенствованию механизма крана, то о необходимости проведения кислородопровода, то иное нужное предложение подавал он в штаб.

И для общественной работы у него время находится. То в комитете комсомола, то в цеховом профсоюзе он активно участвует. А в последнее время — старший общественный инспектор по охране труда.

За трудовые успехи, за активное участие в борьбе коллектива за металл награжден машинист М. Нестеренко значком отличника социалистического соревнования РСФСР, а на заседании цехкома ему присвоено звание ударника коммунистического труда.

Новые задачи стоят перед цехом, новые рубежи ставят сталеплавильщики в борьбе за звание цеха коммунистического труда. И чтобы быть на уровне новых требований решил М. Нестеренко повысить уровень своих знаний в школе мастеров. Так живет и трудится молодой машинист, служа примером тем, кто избирает огневую профессию мартеновца, вкладывая свои знания и умение в борьбу металлургов за освоение нового за успешное решение заданий семилетки.

А. КОЛОМИЕЦ.

Наш активный рабкор

Под таким заголовком в одном из номеров журнала «Рабоче-крестьянский корреспондент» рассказывалось о неугомонной деятельности рабкора Александра Александровича Шавая. На 1961 год он распространил 1311 экземпляров журнала (годовой подпиской), привлек к участию в нашей пар-



тийной печати сотни металлургов комбината. Александр Александрович ведет переписку с друзьями из Китая, Чехословакии и Германской Демократической Республики. Эту свою переписку он старается сделать достоянием всех наших металлургов.

Александр Александрович Шавая — активный рабкор нашей газеты, неутомимый труженик, добывающий одно: чтоб всюду был порядок.

Фото Е. Карпова.

В новой квартире

Мария Ивановна Бондарева работает стрелочницей на посту № 3 шестого района службы движения внутривозового железнодорожного транспорта в районе станции Стальная. 16 лет отдавала она труду на транспорте комбината. Работала честно, безупречно.

В канун праздника Первомай администрация ЖДТ вручила Марии Ивановне ордер на новую благоустроенную квартиру в правобережной части города.

— Спасибо родной нашей Коммунистической партии и Советскому Правительству за их великую заботу о простом человеке-труженике, — взволнованно сказала Мария Ивановна, получая ордер.

Великий весенний праздник трудящихся всего мира! Мая семья Марии Ивановны встретила в новой отличной квартире.

Н. НИКОЛАЕВА.

Рабочие пересматривают план завода

Рабочие завода медицинских препаратов в Свердловске, первого на Урале предприятия коммунистического труда, обратились в местный Совет народного хозяйства с просьбой увеличить государственный план 1962 года на 30 процентов.

Перед этим заводское общественное экономическое бюро тщательно проанализировало деятельность всех участков и цехов. На основе этого анализа были предложены меры, позволяющие при небольшой затрате средств значительно повысить объем производства. Эти меры уже выполнены.

Представленные рабочими в Совет народного хозяйства экономические расчеты показали, что предприятие уже сейчас может выпускать на одну треть больше продукции. Поэтому Совет решил удовлетворить просьбу коллектива.

Требование увеличить государственный план — не первое на Урале. По инициативе сталеваров Серовского металлургического комбината был пересмотрен план выплавки стали. Скоро год, как работники комбината успешно справляются с новым планом. Повышение плана предприятия не сказалось на заработной плате рабочих.

Боееспособная добровольная

До перерыва оставалось несколько минут, работа продолжалась как обычно. И вдруг раздались звон колокола. Тревожные звуки заставили людей оторваться от дела. Каждый знал — это сигнал о пожаре и многие тут же бросились к огнетушителям, к пожарному крану, к ящикам с песком.

Мастер Федор Иванович Небрат указал столбам на условный очаг пожара. Там не было, разумеется, ни огня, ни дыма, но члены добровольной пожарной дружины четко и энергично выполняли свои обязанности, действовали умело и сноровисто.

Такая сноровка пришла не сразу. Именно благодаря постоянным

тренировкам, добросовестному отношению к делу, добровольная пожарная дружина в ремонтно-строительном управлении УКУ стала одной из самых боееспособных.

Руководитель дружины Федор Иванович Небрат, члены дружины столбры В. М. Бусин, Б. Г. Кучеров, П. Н. Кожемякин и В. В. Шматов, показывая пример в труде, очень добросовестно выполняют взятые на себя обязанности по борьбе с огнем, они готовы к любым неожиданностям.

Многим дружинам цехов комбината надо равняться на добровольную пожарную дружину, действующую у ремонтников.

А. КРИВОРУЧНО.

„Обещанного три года ждут“

Около дома № 18 по улице Жданова в правобережной части города уже больше двух лет тому назад сорвалась с одного крюка створка железных ворот. Она держится все же на одном — единственном крюке. Дети, играя около дома, забираются на створку, рискуя упасть на землю вместе с тяжелой створкой и быть придавленными ею. Были случаи, когда дети прищемляли ноги болтающейся на одном крюке створкой.

Жильцы 18-го дома и соседних с ним домов по улице Жданова неоднократно обращались в домоуправление № 10 с просьбой исправить створку, закрепив ее на

обоих крюках. Управдомами т. Телятников много раз обещал это сделать, но все остается по-старому.

Конечно, еще не прошло трех лет с того дня, когда т. Телятников первый раз дал обещание исправить створку ворот. Но скоро исполнится три года первому обещанию т. Теляникова. Очевидно, сей деятель коммунального хозяйства ожидает этого дня. Тогда уж, наверное, сдержит свое слово и подтвердит пословицу «Обещанного три года ждут».

Г. СИГАЛОВ, пенсмонер.

У НАШИХ ДРУЗЕЙ

УМЕЮТ ЛИ РАБОТАТЬ МАСТЕРА РАЗЛИВКИ?

На промышленных предприятиях Кузбасса развернулся общественный рейд печати по выявлению резервов производства. Активно проходит он на Кузнецком металлургическом комбинате. Сегодня мы публикуем один из материалов этого рейда.

Но хуже того, когда сталевары и их мастера дают сталь высокого качества, то их труд летит на марку только потому, что мастера по разливке нарушили технологию. А таких нарушений в 1961 году здесь было на 87 процентов больше, чем в 1960 году. Создается впечатление, что отдельные мастера по разливке разучились работать. Например, на

За строгое соблюдение технологий

«Здесь работает коллектив коммунистического труда» — сообщает большой красочный плакат всем, кто заходит в первый мартеновский цех. С бортов заваляных машин плакаты напоминают: помни, что ты работаешь в коллективе коммунистического труда! Дадим сверх плана 10 тысяч тонн стали!

Все сталевары, мастера и другие работники цеха, принимая на себя высокие обязательства, записывали пункт: снизить внутрицеховой брак на 25 процентов по отношению к 1961 году.

В интересах государства получить от кузнецких металлургов сталь отличного качества и в соответствии с заказами.

НЕ ЗАБЫВАТЬ О ГЛАВНОМ

Если проанализировать работу коллективов отдельных печей, то можно подумать, что они нередко забывали о качестве металла, но всегда помнили о количестве. Мы не собираемся упрекать в этом весь коллектив той или иной печи. Если от сталевара зависит главным образом количество, ибо он — замыкающее звено напряженного труда большого коллектива, занятого на подготовке плавки, его задача провести плавку так, чтобы не допустить выгорания металла и необходимых добавок, — то мастер — это фармацевт. От того, как он организует дозировку шихты, будет зависеть качество металла. Но это еще не все. Мастер не только фармацевт, но и организатор технологии производства.

К сожалению, об этом забывают отдельные мастера. 2 апреля участники рейда явились невольными свидетелями задержки плавки на полтора часа на четвертой печи. Старший мастер т. Бартолиш объяснил это так: «Видите ли, — говорит он, пожимая плечами, — причин задержки много. Возможно, что чуган был подан химически холодным, с заниженной или с завышенной нормой содержания в нем кремния, а мастер заложил нормальное или завышенное количество шихты. Весы могли обмануть, потому что нарушилась их регулировка. Одним словом, причин много — тут и качество шихты, и раскислители. Разобраться — дело сложное».

Смотрим записи в журнале. Оказывается, чуган соответствует установленным нормативам, шихта и раскислители тоже. В чем же дело? Беседуем со сталеварами, руководителями цеха. Выясняется, что после выпуска очередной плавки бригада начальника смены т. Некрасова произвела очистку стального отверстия от металла. Во время этого необходимого процесса печь несколько остыла, а начальник смены при ее загрузке не учел этого обстоятельства и сразу завалил всю норму установленной шихты. Поэтому-то и затянулось время плавания. Это небольшое нарушение технологического процесса пока привело к срыву графика. Не исключена возможность и ухудшения качества металла.

В 1961 году допущено нарушение технологических инструкций по шихтовке в 538 плавках, что на 4,8 процента больше, чем в 1960 году. Правда, по доводке и раскислению нарушения технологических инструкций по сравнению с 1960 годом уменьшились на 9 процентов. Значит, мастера могут работать намного лучше.

счета смены мастера тов. Улыбаева 26 случаев нарушения технологии по той причине, что допущены косые струи, 13 — не выдержано наполнение утеплителей и 10 — не выдержано наполнение слитков. На счету смены мастера тов. Смирнова 18 случаев ненаполнения утеплителей, 11 — не выдержано наполнение слитков, 15 — допущены косые струи. Между тем в цехе есть у кого поучиться высокому качеству разливки. В этом отношении примером может служить смена мастера тов. Гурьянова. Это единственный коллектив, который добился снижения нарушений технологических инструкций по сравнению с 1960 годом на 23 процента.

ФАРМАЦЕВТ НЕ ДОЛЖЕН ОШИБАТЬСЯ

В цехе очень много нарушений технологических инструкций по шихтовке, что приводит к браку металла. Например, на счету смены тов. Костякова увеличение брака против 1960 г. составляет 13,7 процента, смены тов. Горбаль — 10,2 процента, тов. Конькова — 10,64 процента.

По цеху брак из-за неправильной шихтовки составляет 10 процентов. Это не так мало.

Партийная и профсоюзная организации обязаны принять меры по устранению подобных явлений, повысить ответственность мастеров за качество металла. Отрадно то, что партийная организация сейчас мобилизует коллектив на борьбу за строгое соблюдение установленной технологии производства.

ОЖИВИТЬ СОРЕВНОВАНИЕ МАСТЕРОВ

Вместе с тем партийной, профсоюзной и комсомольской организациям необходимо оживить социалистическое соревнование среди мастеров за звание лучшего мастера, организовать широкую гласность этого соревнования через Доски показателей, стенную и многотиражную газету.

Кроме этого, следует направить в бригады агитаторов, которые бы разъяснили задачи трудящихся в борьбе за выполнение Программы КПСС. Ведь нельзя же так работать, как работал в феврале коллектив шестой печи. Известно, что февраль на три дня короче января, а брак по этой печи по сравнению с январем увеличился на 82 тонны. Если коллектив этой печи будет так работать весь год, то даст брака примерно на 1600 тонн больше, чем в 1961 году.

А вот коллектив пятой печи работает по-другому. Здесь по сравнению с январем в феврале брак значительно снижен. Если коллектив будет даже так работать, то по сравнению с 1961 годом уменьшит брак на 315 тонн.

РАЗРУБИТЬ ПРИВЯЗИ

Есть в цехе причины брака, которые коллектив не в силах устранить. Они зависят от отдела снабжения комбината, цеха подготовки составов и других организаций.

Отдел снабжения мало заботится о бесперерывном обеспечении цеха высококачественными, дешевыми раскислителями. Нередко в цех доставляют мелочь. Мастера вынуждены расходовать примерно на 25 процентов раскислителей больше, чем положено по норме. Делают это они умышленно и для того, чтобы получить хотя бы удовлетворительный химический состав металла. Нередки случаи, когда в цех доставляется недо-

броква известь. Не волнует снабженцев и тот факт, что мастера вынуждены использовать вместо дешевого силико-марганца дорогостоящий марганец, что повышает себестоимость стали. Разве это по-хозяйски? Работникам отдела снабжения не следует забывать, что они тоже соревнуются за звание коллектива коммунистического труда. А раз так, то и вести хозяйство надо рачительно, по-коммунистически.

Коллективу цеха подготовки составов следует обратить серьезное внимание на качество подго-

товки изложниц, подавать под разливку чистые и доброкачественные изложницы, чтобы не было в них выгаров, а утеплители были хорошо обмазаны. Именно по этим причинам качество изложниц и утеплителей не соответствует техническим требованиям. Видимо, главному инженеру завода тов. Салову следует принять меры по обновлению некоторой части изложниц.

Все это позволит снизить брак металла до минимума.

НОВЫЕ УСЛОВИЯ И СТАРЫЕ ИНСТРУКЦИИ

Известно, что в последние годы мартеновские цехи значительно увеличили съем металла с квадратного метра пода печи. Изменились условия производства. Однако инструкции о браке остались старыми. На наш взгляд, не совсем правильно то, что весь брак, полученный на втором переделе, списывается на сталеплавильные цехи.

Между тем брак может возникнуть по той причине, что работники прокатных цехов или недогреют или перегреют слитки. Следует внимательно изучить все причины брака и выработать инструкцию, соответствующую новым условиям. В этой инструкции должно быть обусловлено то, что причины брака будут рассматриваться техническим отделом и отделом технического контроля с участием представителей заинтересованных цехов.

Существующая практика маскирует бракоделов прокатных цехов, цеха подготовки составов и других цехов. Например, на первом переделе много брака возникает по рванине и трещинам. Это связано с тем, что мастера, веря приборам КИП и автоматике, перегревает металл перед выпуском плавки. Термомпары для замера температуры жидкой стали работают неудовлетворительно. Установленный допуск отброс термомпар плюс — минус 5 — 10 градусов не выдерживается. Как правило, разбег допуска увеличивается в несколько раз, главным образом в сторону перегрева. Руководителям цеха КИП и автоматики надо принять меры по более точной регулировке термомпар.

Нередко брак возникает и по той причине, что цех подготовки составов задерживает подачу изложниц под разливку, что тоже приводит к перегреву металла.

Мартеновские цехи испытывают недостаток силико-марганца, и, как уже выше сказано, вынуждены использовать дорогостоящий марганец. Руководители отдела снабжения мотивируют это тем, что совнархоз не принял мер для укрепления связи с поставщиками. Если это так, то работникам совнархоза следует принять меры по устранению подобной безхозяйственности. Кроме того, ответственные работники совнархоза должны помочь заводу в обновлении парка изложниц, а также изготовлении 160-тонных тележек для того, чтобы полнее использовать емкости сварных разливочных ковшей.

Устранение всех этих и других недостатков позволит более строго соблюдать технологию производства металла. А это означает, что сталеплавильщики и прокатчики смогут внести свой достойный вклад в создание материально-технической базы коммунизма.

Рейдовая бригада:
В. ПОДСОЛОНКО, инженер-экономист планового отдела;
В. ПОСАЖЕННИКОВ, инженер-экономист;
М. ЕСИН, ст. мастер мартеновского цеха.

„Чисто, культурно на стрелочном посту“

Быстро ходит по стене кисть, оставляя ровную побелку. Умелые руки Марии Ивановны, руки труженицы, придают помещению культурный вид.

— А как же иначе? Как говорит старая поговорка, — чистота — залог здоровья! Очень правильная поговорка! — говорит, улыбаясь, Мария Ивановна и снова начинает водить кистью по стене.

До прихода на третий стрелочный пост станции Стальная в шестом районе ЖДТ комбината Марии Ивановны Бондаревой этот пост имел довольно неприглядный вид: внутри помещения стены белелись очень редко и имели неприятный серый цвет. Кругом — пыль. Пришла Бондарева первый раз, увидела такую непривлекательную картину и сказала стрелочнице, дежурившей на посту:

— Как вам не стыдно, так запустить помещение! Ведь мы производим на производстве одну треть часть суток! А в таких

условиях просто невозможно работать.

И, засучив рукава, первая принялась за наведение порядка.

Уже 16 лет работает Мария Ивановна на станции Стальная и все это время ее стрелочный пост находится в отличном, культурном состоянии. Она ухаживает за помещением поста, как за своей квартирой, в которой проживает сама и ее семья. Ни разу не потребовала Бондарева помощи в наведении порядка в своем производственном помещении, обходилась без лишней рабочей силы. Сама делала внутреннюю и наружную побелку, покраску.

Недавно, в канун Первомайского праздника, руководство внутризаводского железнодорожного транспорта отметило отличную работу большой группы железнодорожников. И среди этих людей — безупречная работница, отличная стрелочница Мария Ивановна Бондарева.

Н. РОМАНОВА,
стрелочница ЖДТ.

„Довольно, товарищи, с грязью жить!“

Эти слова советского поэта Александра Безыменского написаны на щите, на котором вывешиваются номера «Окна здоровья», выпускаемые медсанчастью нашего комбината.

Как бы ответить на эти слова, в последнем, недавно вышедшем номере «Окна здоровья», рассказывается о делах коллективов цехов комбината в части наведения порядка в производственных помещениях.

Как отмечается в последнем номере «Окна здоровья», одним из первых на комбинате включился в борьбу за высокую санитарную культуру коллектив модельного отделения фасонно-вальце-сталевого цеха, которым руководит К. В. Визгалов. Уже около двух лет помещение модельного отделения содержится в хорошем санитарном состоянии.

Активно участвуют в борьбе за высокую санитарную культуру и

железнодорожники службы подвижного состава внутризаводского железнодорожного транспорта комбината (начальник службы И. Д. Васильев, мастера М. Н. Лабский, Н. П. Жигалов, В. Тихонов). Здесь руководители службы и производственных участков сумели создать вокруг себя актив тружеников и при помощи его навести порядок на многочисленных объектах службы. В механической мастерской, в мастерских среднего ремонта локомотивов паровозного и электровозного депо, в вагонных мастерских чисто, культурно, много цветов. В последние месяцы здесь резко снизилась заболеваемость среди рабочих, увеличилась производительность труда. Производственные бригады службы борются за звание коммунистических.

К. СИДОРЕНКО.

Фельетон

Своя рука — владыка

Анна Николаевна Шайгородская уверенно пребывает в должности домоуправляющей. У нее, как и у всех прочих смертных, бывает самое различное настроение. Об этом, собственно, можно было и не говорить, если бы...

Дело было так.

В жизни работницы цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики Анны Ивановны Коккиной произошло приятное событие — ее семья получила новую отдельную квартиру. Анна Ивановна была, конечно, рада, были рады члены ее семьи, сослуживцы.

— Поздравляем! — говорили ей со всех сторон.

Но прежде чем переселиться в новую квартиру, необходимо выехать из старой. А для того, чтобы выехать из старой квартиры, нужно произвести в ней надлежащий ремонт. Обычно такая операция продлевается следующим способом: работники домоуправления производят ремонт, а жилец платит за это известную сумму.

Вот об этой-то «известной сумме» и речь пойдет... Техник-строитель по приемке зданий Галина Быкова заявила Анне Ивановне, что за ее комнату (в трехкомнатной квартире) площадь в 13,9 квадратных метра и за места общего пользования предстоит уплатить максимум 9 рублей. Так она сказала, проделав необходимые измерения.

Когда же Анна Ивановна при-

шла в домоуправление № 71, чтобы рассчитаться, то увидела, что «известная сумма» резко сканнула вверх и выражалась уже в 14 рублях 71 копейке.

Анна Ивановна, конечно, заинтересовалась, в чем дело, не много ли?

Вот тут и выступила Анна Николаевна Шайгородская, бывшая, по-видимому, в данный момент не в духе. Приводим ее трогательную реплику:

— Вы что, недовольны? — спросила домоуправляющая Анну Ивановну.

Анна Ивановна дала понять, что предлагаемая сумма не приводит ее в восторг.

— Ах, так, — объявила домоуправляющая, — если вам не нравятся четырнадцать рублей, то уверяю вас, мы все замерим заново, — и заплатите все 24. Я к вам другого техника пришлю.

Уверения Анны Николаевны оказались вовсе не холостым выстрелом. Действительно, пришел другой техник, что-то перемерил, — и вот уже «известная сумма» не по-шучьему велению, а по хотению Анны Николаевны Шайгородской предстала перед Коккиной — в виде двадцати четырех рублей.

Читатель вероятно удивится: как же это можно сделать? Нет ничего проще. Достаточно в результате «измерений» выяснить, что жильцу, обладающему комнатой в 14 квадратных метров, необходимо покрасить 18 (!) квадрат-



Традиционная эстафета молодых металлургов и школьников

20 мая будет дан старт девятой традиционной эстафеты молодежи интернатов комбината, посвященной открытию летнего спортивного сезона.

Одновременно выйдут на старт эстафеты, посвященной 40-летию пионерской орга-

низации, команды детских клубов УКХ правобережного ЖКО. Будет участвовать около 60 команд.

Старт и финиш — у правобережного Дворца металлургов.

Н. ВАСИЛЬЕВ.

ВНИМАНИЮ МЕТАЛЛУРГОВ!

На Аблязовские луга!

12 — 13 мая клуб туристов «Дружба» организует массовый поход в район Аблязовских лугов с ночевкой.

В походе могут принять участие трудящиеся, у которых выходной 13 мая.

Выезд — на автомашинах. Сбор участников у левобережного Дворца культуры металлургов 12 мая в 17 часов.

Всем желающим принять участие в походе — иметь при себе продукты на два дня.



ЗА РУБЕЖОМ

„Рекорд“ футбольного аукциона

Своеобразный «рекорд» английского футбольного аукциона установлен несколько дней назад. Хозяева клубов «Уэст Хэм» Рон Гринвуд и «Кристал Пэлас» Артур Роу после двухчасового торга договорились о продаже «Уэст Хэм» игрока «Пэласа» Джонни Берна, члена сборной команды Англии.

За Берна уплачена кругленькая сумма — 60 тысяч фунтов стерлингов. Кроме того «Уэст Хэм» вынужден отдать еще и своего нападающего Рона Бретта, оцененного в 5 тысяч фунтов стерлингов. Таким образом, в общей сложности

сти ноги английского форварда Берна стоят 65 тысяч фунтов.

До недавнего времени рекорд в подобных сделках английских клубов составляли 55 тысяч фунтов стерлингов, отданных командой «Манчестер сити» за Денниса Ло. Между прочим, вскоре после сделки Ло пришлось покинуть эту команду. Он оказался... в Италии. И надо полагать, итальянские менеджеры предложили «Манчестер сити» солидные отступные!

Но вернемся к Джонни Берну. Его партнером в «Кристал Пэлас» будет правый полузащитник Фил Вусэм, который тоже куплен — за 30 тысяч фунтов стерлингов у другого клуба...

Так, словно вещи, перепродаются футболисты в Англии, как, впрочем, и во многих других капиталистических странах. Торговля футболистами калечит их честь и человеческое достоинство — но какое дело до этого Рону Гринвуду и иже с ним?!

Форель на Тянь-Шане

Форель гегаркуни, завезенная из озера Севан (Армения), вырастает до необычайных размеров в озере Иссык-Куль, крупнейшем высокогорном водоеме мира на Тянь-Шане. На днях здесь попал в сети уникальный экземпляр 17-килограммового веса, а рыбы в 10—14 килограммов вообще ловятся довольно часто. На своей родине даже 4-килограммовая форель гегаркуни считается рекордной.

Киргизские ихтиологи, начавшие разведение севанской форели в Иссык-Куле четверть века назад, установили, что, попав из пресноводного водоема в незамерзающее озеро с соленой морской водой, рыба изменила тип питания, превратилась из мирной в хищника. Плодовитость иссык-кульской форели увеличилась в 5—6 раз по сравнению с ее прародителями.

При всех изменениях рыба целиком сохранила свои ценные питательные и вкусовые качества. В настоящее время форель расселилась повсеместно в тянь-шанском водоеме площадью в 6.200 квадратных километров, используя устья многочисленных горных рек как нерестилища.

Команда шахматистов центральной заводской лаборатории в упорной борьбе заняла первое место в командном первенстве комбината. Коллектив возглавляет Борис Смирнов, участник финала первенства области прошлого года. Участников команды центральной заводской лаборатории вы видите на приведенном фотоснимке. Фото Е. Карпова.

„КРОКОДИЛ“ КРИТИКУЕТ

Слесарь механической службы фасонно-вальце-сталевого цеха Лазаренко считается на работе неплохим производственным ком. И это обстоятельство было у него своеобразным козырем.

— Я хорошо работаю, и никто мне не указ, как я веду себя в нерабочее время, — отвечал Лазаренко товарищам, когда они говорили о его недостойном поведении в быту.

Но раз появившемуся хулигану в семье все же указали. В последнем номере цехового «Крокодила» хулиган Лазаренко был подвергнут суровой критике. «Крокодил» едкой карикатурой ударил по Лазаренко за то, что он избивает жену и тещу, создает невыносимые условия жизни. После выступления «Крокодила» коллектив механической службы обсудил выступление сатирической газеты и признал его правильным. В «оборот» взяла Лазаренко основательный. В лицо бросили ему едкие упреки и предупредили, что, если он будет так вести себя и впредь, тогда ему придется расстаться с коллективом механослужбы.

Резкой критике подвергся в «Крокодиле» вальцелитейщик Карпов. Он бросил семью и связался с женщинами легкого поведения. Думается, что серьезная критика в «Крокодиле» подействует на рабочего, вставшего на скользкий путь.

«Крокодил» в фасонно-вальце-сталевого цеха делает большое и нужное дело.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Редантор Г. Б. РЫБАКОВ.