

БОРЕМСЯ ЗА ЗНАМЯ

СЛЕСАРИ И СТАНОЧНИКИ ПЕРЕВЫПОЛНЯЮТ ЗАДАНИЯ

На видном месте над станками в кусте проката висит красное знамя. Это переходящее знамя, награда цеху за высокие трудовые показатели в мае. Взглядывая на это знамя, станочники, слесари стараются так трудиться, чтобы оно дольше оставалось в нашем цехе, чтобы производственную программу так же успешно выполнить и впредь.

За знамя, за высокие показатели на вахте в честь Дня металлурга слаженно борется и наша бригада. В июне в основном мы готовили детали для блюминга. Каждый токарь, строгальщик, все станочники и ученики старались свои задания выполнять как можно лучше, выдавая продукцию высшего качества.

Пример показывает токарь Александр Макарьев. Все время обгоняя график, он за полугодие выполнил годовую норму. На таком же уровне трудится токарь профгруппорг Леонид Баранов.

Отлично трудятся также долбежник Юрий Рожков, фрезеровщик Юрий Сучков, строгальщик Анастасия Горшкова и многие другие. А равняясь на них, подтягивались и молодые рабочие, недавно начавшие трудиться в цехе. Токарь Галя Немцова пять месяцев назад окончила десятилетку и пришла в наш цех. На вахте в честь Дня металлурга она выполняет норму на 120 процентов.

Коллектив бригады успешно выполняет июньскую программу и с новыми силами борется за успехи, достойные встречи Дня металлурга.

М. ПИНСКИЙ,
мастер.

Сельскому хозяйству — в первую очередь

В числе многих заказов предприятий страны, в июне листопркатчики первого цеха выполняли ответственный заказ Сызранского завода комбайностроения. Туда следовало отгрузить много тонн металлического листа и коллектив цеха старался выполнить задание досрочно. Оценкой стараний листопркатчиков является то, что 27 июня в смене мастера П. Нечаева коллектив отгрузил последние три вагона металлического листа в счет июньской программы.

В этот день хорошо работали газовырубщики бригады г. Арзамаскина. Они подготовили материал, обеспечили бесперебойную работу стана. Этим внесли свой вклад в соревнование за достойную встречу Дня металлурга, помогли листопркатчикам выдать сверх плана 354 тонны металлического листа.

Г. СИГАЛОВ.

НА КОМБИНАТЕ продолжается массовый рейд за повышение качества продукции. Его задачи:

На основе детального анализа действующей технологии и организации производства в цехе, на участке, агрегате, организации подготовки производства, состояния культуры, производства, материально-технического обеспечения, ритмичности работы, степени механизации и автоматизации, организации соревнования со брать и реализовать предложения по повышению качества продукции.

В результате анализа достигнутого уровня качества продукции на отдельных участках и агрегатах:

наметить пути улучшения технологии, снижения и ликвидации брака, вторых сортов и беззаказной продукции;

установить, что следует сделать для устранения нару-

шений технологической дисциплины и повышения культуры производства;

установить, какие лучшие более производительные приемы труда, инструменты и приспособления могут быть применены взамен существующих для повышения качества продукции;

наметить конкретные мероприятия по улучшению организации производства и труда, обеспечивающие ритмичную работу агрегатов и участков

ЗАДАЧИ МАССОВОГО РЕЙДА

цеха и устранение и предупреждение брака, вторых сортов и беззаказной продукции;

установить, какие изменения должны быть внесены в действующие системы оплаты труда для обеспечения материального стимулирования повышения качества продукции;

наметить мероприятия, направленные на улучшение организации социалистического

Свыше двадцати лет работает в основном механическом цехе токарь Валентина Павловна Казакова. За это время она в совершенстве овладела своей профессией и систематически перевыполняет производственные задания.

Валентина Казакова заслуженно носит почетное звание ударника коммунистического труда.

На снимке: токарь В. Казакова.

Фото Е. КАРПОВА.

соревнования за повышение качества продукции и передачи опыта работы передовиков производства, достигнутых лучших показателей по качеству;

предложить, что необходимо сделать для повышения квалификации кадров и укрепления производственной дисциплины. Предложить меры, способствующие улучшению выполнения заказов и графика.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 77 (3587)
Год издания 23-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 1 июля 1962 года

Цена 1 коп.

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

ДЕЛО ЧЕСТИ КАЖДОГО КОЛЛЕКТИВА — РАБОТАТЬ ЧЕТКО ПО ГРАФИКУ, В СРОК ВЫПОЛНЯТЬ ЗАКАЗЫ, ДАВАТЬ ПРОДУКЦИЮ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА.

СВЕРХПЛАНОВЫЙ, ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ МЕТАЛЛ — ЛУЧШИЙ ПОДАРОК МАТЕРИ-РОДИНЕ.

☆☆☆

ПО-КОММУНИСТИЧЕСКИ

О бригаде Валентины Гавриловой, работающей в стержневом отделении чугунолитейного цеха, можно рассказать много хорошего. Этот коллектив уже более двух лет носит высокое звание коммунистического. Поэтому стало удивительным, что бригада из месяца в месяц выполняет и перевыполняет производственные задания.

Рабочие этого коллектива выполняют серьезное ответственное дело: готовят стержни для различных деталей по заказам нашего комбината. Отсюда идет продукция и для ремонтируемых домен, слэбингов, станов. Кроме того, здесь ведется серийное производство

стержней для нужд цеха.

Отлично трудятся в коллективе передовые рабочие — стерженицы сама Валентина Гаврилова и Александра Желтицкова.

В стержневом отделении добиваются высокой производительности Евгений Латышев и Нина Матвеева.

Обязавшись выполнить норму на 101,5 процента, передовой коллектив сдержит свое слово.

Н. КАЛМАНОВИЧ,
мастер стержневого
отделения.



ЕСТЬ ПЛАН!

Южный участок копрового цеха долгое время был в числе отстающих. Соревнуясь за достойную встречу Дня металлурга, коллектив исправил положение. План июня выполнен.

Особенно хорошо трудится бригада Ивана Гаркуши, выполняющая нормы на 105 процентов. Отлично показывают себя на раздельке и отгрузке металлургического лома машинисты кранов.

Ф. ШИНКАРЕВ.

У горы Лисьей

Известны трудовыми делами

На известковом карьере многие знают ударника коммунистического труда обжигальщика доломитовой фабрики г. Маркова. Перевыполнение дневной нормы обжига доломита — система его работы. Этот славный труженик, кроме основной профессии освоил еще четыре. Он отличный слесарь и электросварщик. Недавно Марков за хорошую работу был премирован бесплатной путевкой в дом отдыха.

Славятся своими успехами в работе и горилки экскаваторщики смены В. Зинурова. Ко Дню металлурга они взяли повышенные обязательства. В этой бригаде особенно хорошо трудятся экскаваторщики Н. Суханин и С. Евсеев.

П. ВОЛГИН.

Выполняют свои обязательства

4-я бригада электровозной службы под руководством старшего машиниста Немец добиваются почетного права называться бригадой коммунистического труда.

На известковом карьере, который она обслуживает, составы всегда вовремя подаются к экскаваторам и быстро отправляются по назначению. В бригаде сокра-

Предложения липейщиков

В чугунолитейном цехе создан штаб массового рейда за повышение качества выпускаемой продукции. Сюда поступают первые предложения.

Начальник участка крупного литья чугунолитейного цеха Е. Фомин внес предложение, предусматривающее замену нижней сварной опоки на литую. При сварной нижней опоке формы надставок на изложницах набиваются полупостоянной шамотной массой. После недельной эксплуатации форма теряет размеры, крошится и это, естественно, приводит к ухудшению качества получаемой продукции. Внедрение

СЕГОДНЯ
В НОМЕРЕ:
Учитесь
никогда не
ПОЗНО

Ширить соревнование
за звание коллектива
коммунистического
труда

ЗАКАЗАМ
СЕЛА —
ЗЕЛЕНУЮ
УЛИЦУ

В СОРЕВНОВАНИИ —
РАВНЕНИЕ НА
ПЕРЕДОВЫХ

Вальдовщик —
кандидат наук

росло число случаев выхода из строя электровозов. Это результат хорошего ухода за оборудованием. План перевозки грузов ежедневно перевыполняется ударным коллективом.

Успешно трудится на дробильной фабрике известкового карьера и смена т. Никуленко, ежедневно перевыполняя план выдачи продукции.

В течение года бригада работает без брака, нет ни одного случая нарушения техники безопасности и дисциплины. Бригада выполняет свои обязательства в соревновании за звание бригады коммунистического труда.

МАЛЬЦЕВ,
диспетчер известкового
карьера.

120 процентов
к норме

«Норму изготовления запасных деталей и экскаваторам, буровым станкам, электровозам мы обязуемся выполнить на 115 процентов», — заявил коллектив станочников механической мастерской известкового карьера, руководимый общественным бригадиром Николаем Кузмичем Костыревым. Бригада, борющаяся за право называться коммунистической, держит слово — она перевыполняет план и выдает высококачественную продукцию.

Здесь есть свои маяки. Это токарь А. И. Попов, П. Г. Шахов, Н. Емельянов. Их ежедневная норма выточки деталей — 120 процентов.

В. АГРОНОВ.

предложения начальника участка позволят избежать быстрого изнашивания и придает поверхности формы нужную чистоту. Появится возможность изготовить набивку, без применения деревянной модели, которые будут заменены металлическими.

Это предложение предусматривает не только повышение качества формовки надставок, но и сократить расход шамота.

Бригадир формовочной бригады С. Касаткин внес предложение, в котором предусматривает замену износившихся опок.

Рейд продолжается.
В. КРАСНОВ,

Советское — значит отличное!

ТАКОВ ДЕВИЗ КАЖДОГО СОВЕТСКОГО ПАТРИОТА, ПАТРИОТА СВОЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ, ЦЕХА. *Нын е ш и и й рейд по повыше- нию качества выпуска е м о й продукции ставит целью: при- авлечь всех ме- таллургов ком- бината к участ- ию в изыскании резервов и реал- изации меро- приятий по улучшению ка- чества продук- ции.*



В походе участвуют пока не все

Рейд за повышение качества продукции становится все более популярным в основном механическом цехе. Трудящиеся находят резервы, предлагают устранять недочеты, чтобы качество изделий цеха было безукоризненным, ведь от качества деталей, изготовленных здесь, зависит и работа, и длительность службы механизмов основных агрегатов.

Но плохо то, что некоторые мастера не думают о качестве, выдают продукцию без контроля, лишь бы сдать. Так относится к делу исполняющий обязанности начальника третьего отдела станков т. Васин. В этом отделеместили опору чугунного вкладыша механизма бломинга на 10 миллиметров. После долгих совещаний да споров обжимщики взяли этот вкладыш, надеясь, что больше брака им не подступит.

Но т. Васин не учел горького опыта. Когда готовили второй комплект вкладышей, то допустили тот же брак.

Бывает и так, что мастер не только не следит за качеством, но и старается скорее сбить продукцию, минуя контролеров ОТК. Мастер т. Мазалов сдал на блюминг венец нажимного устройства, никого не поставив об этом в известность. Деталь уже в работе, а о качестве ее никто не знает. Кроме того, за работу никому не выдвигают, так как документация не оформлена.

Такое безответственное отношение к работе только расхолаживает станочников, не мобилизует их на борьбу за высокое качество изделий, способствует браку.

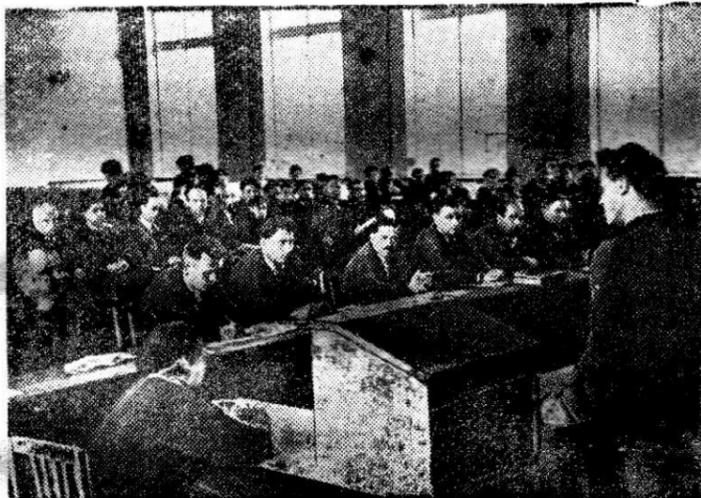
Не следят за качеством поковок и кузнецы кузнечно-прессового цеха. Иначе чем другим можно объяснить то, что в основной механический цех они прислали на обработку ролик, который на концевых шейках имел большой припуск, а на бочке ролика совсем припуска нет и нельзя снять стружку?

А уж о складе готовой продукции, хотя и писали не раз, нужно еще говорить со всей серьезностью. Там и готовая продукция, и полуфабрикаты присыпаны пылью, сложены в беспорядке. Они имеют вид скрапа, а начальник склада т. Хлесткин этого упорно не замечает.

С этими неполадками надо бороться, качество продукции — основной показатель, честь марки цеха. За него надо упорно бороться всем.

П. РЫБАЧЕНКО,
начальник участка ОТК.

Александр Пименов — кандидат технических наук



К этому дню Александр Пименов готовился долго и упорно. Нелегко без отрыва от производства, работая вальцовщиком, вести научную деятельность, готовить кандидатскую диссертацию, сдавать экзамены кандидатского минимума. Но если поставлена цель — к ней нужно стремиться, стремиться всей душой, со всей энергией и страстью.

И вот наступил день, когда вальцовщик Александр Пименов стал кандидатом технических наук. На нашем снимке вы видите Александра в одну из самых ответственных минут его молодой жизни. Он стоит перед комиссией, защищая диссертацию. Защита прошла успешно.

Фото Е. Карпова.

Растут ряды дипломированных инженеров

Этот год, можно сказать, урожайный для коллектива проектного отдела заводоуправления комбината. Очень многие здесь, занимаясь в вечерних и заочных институтах, получили дипломы инженеров, причем у некоторых дипломы эти были вторыми. Так, например, старший инженер сталеплавильного сектора Н. К. Базилевская закончила Московский заочный институт усовершен-

ствования дипломированных инженеров. Ее защита была оценена на «отлично». Это закономерна, ведь Н. К. Базилевская опытный специалист-металлург.

Инженеры электросектора А. И. Гурков и М. Г. Шейнберг получили в горно-металлургическом институте дипломы с отличием. Их дипломные проекты имеют промышленное значение и уже находятся в

НАШИ МАЯКИ. ПРОФЕССИЯ СМЕЛЫХ

Было это или не было, уверенно утверждать никто не берется. Во всяком случае, во втором мартеновском цехе говорят о нем, как о достоверном факте. Правда, в деталях каждый раз обнаруживается расхождение и фамилий участников к событию лиц никто не помнит, но зато всевозможные очевидцы каждый раз так приукрашивают историю, что не разберешь, где было, где не было.

Случилось это, как утверждают старожилы, в последний год войны или годом позже. Встрепенутый каменщик (имя забыл, так и вертится на уме!) доложил начальнику цеха, что на трубе мартеновской печи зловеще нависли два кирпича. Откуда они появились, как очутились там, неизвестно, но каждую минуту могут сорваться и проломить череп случайному беспечному прохожему.

Посмотрел начальник, ахнул, главному инженеру позвонил. Встревожился и тот, приказал начальнику вызвать охотника, послать на трубу.

Задача была не из легких — кому охота переть по наружным скобам аж под тучи. Оглянешься, растеряешься, ухнешь и поминай, как звали. Поглядеть пригля многие, но лезть на трубу желающих не находилось. Только советы один несурзнее другого подавали вконец потерявшему покой начальнику.

Смелее всех оказался тот же каменщик. Он осторожно взобрался на трубу и столкнул наземь

зловещие кирпичи. Герой поздравляли, восхищались смелостью его.

Все это может быть и шутки, но ясно одно — смелость у нас в почете, а желающих лезть на трубу не так уж много. А надо ли влираться туда? Надо и даже очень. Посмотрите, сколько их на комбинате. Лес. И каждая не для красоты поставлена, каждая свою службу несет. Невенправильность — трещины, обвалы в трубе, то и мартеновской печи «труба». Тяги не будет — стали не будет.

Значит, и за трубой должен быть надзор, нужны смельчаки, которых не страшит высота, не пугают порывы ветра, у которых не дает перебоев сердце, не кружится голова.

Есть такие смелые люди и не один, а целая бригада. Около двух лет они зорко следят за трубами, снаружи и изнутри осматривают каждую, находят и устраняют изъяны. Это — пятнадцать монтажников котельно-ремонтного цеха, три автогенщика, четыре слесаря-верхолаза цеха ремонта промышленных печей, да около тридцати каменщиков, подручных, маляров.

Нелегкий их труд. Вот хотя бы осмотр внутренней огнеупорной гладки трубы во время остановки печи на ремонт. Казалось, чего проще — сели два каменщика на подъемную люльку и проехали снизу доверху внутри трубы, попутно оглядев кирпичную кладку. Да дело в том, что в трубе тогда жара невыносимая, а мощный сквозняк несет тучи пыли. Залезит уни, пробьется сквозь одежду, да и сквозоз респиратор к глазам и в рот доберется она. Если же наши неисправность, то тут же на несколько часов задержать придется — обновить кирпич-

ную кладку. Одно лишь преимущество у них перед товарищами, работающими снаружи — они не видят далеко оставленных внизу стропил и людей, им не кружит голову высота, которой, собственно, и не ощущают в полумраке.

Раньше было и того хуже, об этом рассказывает механик Владимир Воронков:

— Раньше в борозе у основания трубы ставили человека, другой дежурил у люка. Надо поднять люльку, кричит вниз каменщик: «Вира!». Услышит дежурный визгу и крикнет то же своему напарнику, стоящему у люка. А тот уже машинисту лезбелки передает команду.

Плохо было, несурзница получалась. Задумалось, как и люльку сделать поудобней и связь обеспечить надежную. Проектный отдел предложил такую люльку, что через люк в борозе не проходила. Отказались. Сами изготовили продолговатую люльку с карманами для кирпича и раствора.

Упростили и связь. У входа в трубу ставят переносной телефон, соединенный с кабиной машиниста лезбелки. Команда доходит быстрее и вернее.

— Нам обещали в калибровочном заводе подготовить трос с телефонной изоляцией внутри, тогда каменщик сможет прямо из люльки держать связь с машинистом, — говорит В. Воронков.

Сложность труда каменщиков еще и в том, что времени у них в борозе — печь на ремонте стоит 2—3 дня. Если же кладка сильно повреждена, как было в трубе мартеновской печи № 24, когда вывалилось 33 метра ее, тогда каменщики задерживаются, а дым из печи направляют через котел-утилизатор во временную трубу.

Каменщикам приходится и снаружи работать — трещины в трубе заделывать, кольца крепления красить. И здесь они показывают высший класс работы. Достаточно сказать, что Виктор Дамкин с каменщиками своего зена Афанадием Франжиром и Калимуллой

(Окончание на 3 стр.)

Когда человек трудится

Вале Антошкиной — копировальщице проектного отдела горного управления восемнадцать лет. Казалось бы, что можно рассказать о ней, если ее биография излагается в нескольких словах. Но Валя одна из тех, кто с первых шагов своей самостоятельной жизни стремится принести наибольшую пользу обществу.

Девушка быстро освоила специальность копировальщицы. «Работа эта несложная, — скажут некоторые, — наложил на готовый чертёж прозрачную кальку и переведи, копируй». Правильно. Однако и здесь можно ошибиться, если нет внимательности, терпения, аккуратности. К тому же еще нужно знать основы черчения, обращаться ловко и умело с чертежным инструментом. Молодая копировальщица владеет этими качествами.

Ныне ее считают одной из лучших копировальщиц среди молодых работников.

У молодежи богатые возможности, и желаний масса — все хочется успеть охватить в эти годы, но иные, не рассчитав сил, не завершают начатое. У Вали не так. Чтобы ни поручили девушке — выполнит как надо. Назначили ее пионервожатой в 43-ю школу в 5-й класс. Быстро подружилась она с пионерами. Умело с выдумкой проводила сборы. Сама книголюб, она привила любовь к книге и многим ребятам. Как-то прочитала пионером книгу «Мужество» Веры Кетлинской. Произведение захватило школьников, даже шалуны притихли. С тех пор в

школьной библиотеке читателей прибавилось.

Валя очень любит музыку и это привело ее в коллектив художественной самодеятельности. Она поет в хоровом кружке правобережного Дворца культуры металлургов. На вечерах, посвященном Дню молодежи, хор выступал в парке. Слушатели долго аплодировали певцам за хорошее исполнение песен «Бухенвальдский набат», и «Ворон к ворону летит».

Хор этот будет участвовать в популярной опере «Запорожец за Дунаем», которую в ближайшие дни услышат магнитогорцы.

Опера — это тоже ее страсть. Копировальщица проектного отдела уже несколько раз побывала в театре на гастролях челябинских артистов. В отделе часто организовываются коллективные походы в кино, театр, концерты. Валя всегда с товарищами.

И на дежурство по охране городского порядка Валя никогда не опаздывает. И вместе с товарищами по работе, аккуратно выполняет чертежи по механизации птицефермы, помогая подшефному совхозу.

Сейчас одна забота у Вали Антошкиной: закончила десятилетку и никак не может решить, какую специальность избрать. Это не просто, конечно, но мы уверены, что она выберет профессию по душе и будет настоящим специалистом.

А. ЦИБИШЕВ,
техник-конструктор
проектного отдела
горного управления.

СДАТЬ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ УДАРНЫЕ СТРОЙКИ СЕМИЛЕТКИ В СРОК—БОЕВАЯ ЗАДАЧА СТРОИТЕЛЕЙ И МЕТАЛЛУРГОВ!

★ ★ ★

Без задержек сдавать узлы

Приказом директора комбината создана рабочая комиссия по приемке узлов цеха изложниц. Возглавляет ее заместитель главного механика комбината т. Гайдукоский. Комиссия уже приступила к работе.

Однако, приемка узлов в эксплуатацию, — говорит заместитель главного инженера УКСА ММК по промышленному строительству т. Лахман, — осложняется наличием многочисленных недоделок, низким качеством строительно-монтажных работ. Так, например, поверхность фундаментов под бункера для графита покрывалась, пришлось дополни-

тельно штукатурить. Стеновые плиты в отдельных местах дали просадку. Не выдерживает никакой критики качество полов в бытовых помещениях цеха. Руководителям стройки надо обратить самое серьезное внимание качеству сдаваемых узлов, не допускать отступлений от проектов.

Начала действовать и рабочая комиссия по приемке узлов аглофабрики № 4 (председатель комиссии начальник горного управления т. Котов). Как сообщил работник штаба строительства т. Юдин, уже предъявлены к сдаче в эксплуатацию первые объекты — подстанции № 6, распределительный пункт № 3 и др.

Слово бригады крепкое

Комплексная бригада плотников-бетонщиков Петра Горшанова с самого начала трудится на строительстве аглофабрики № 4. За это время ее руками воздвигнуты десятки фундаментов.

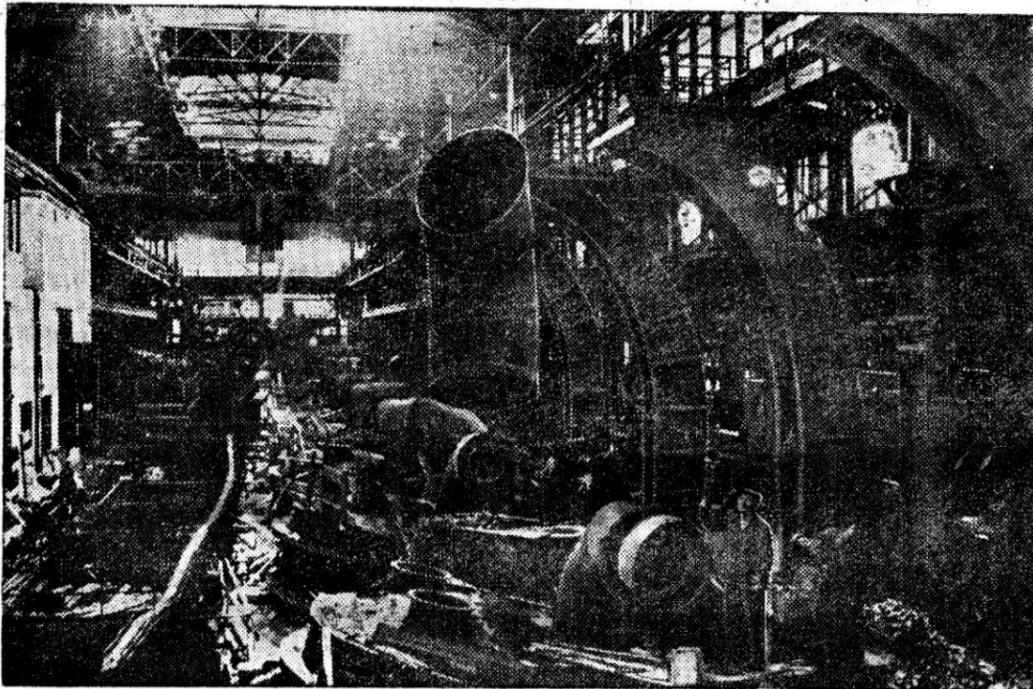
Сейчас, когда до пуска фабрики в эксплуатацию осталось всего два месяца, надо трудиться особенно напряженно, максимально использовать каждый час рабочего времени. Это хорошо понимают Петр Горшанов и его товарищи.

Встав на ударную трудовую вахту в честь «Дня строителя», передовой коллектив изо дня в день наращивает темпы работ. До кон-

ца месяца бригаде надо закончить устройство перекрытия корпуса агломерации, уложить 150 кубометров бетона. Обязательства выполняются успешно. По ударному трудятся в эти дни плотники Леонид Орлов, Юрий Курочкин, Иван Зайцев.

Нет сомнения, что задание будет выполнено досрочно. Так решила бригада. А слово бригады — крепкое.

М. КОТЕЛЬНИКОВ,
плотник строительного управления № 6.



Цех изложниц—накануне пуска

Цех изложниц, сооружаемый на металлургическом комбинате, является крупнейшим в стране литейным предприятием. С выпуском крупных изложниц значительно улучшится работа сталелитейных и прокатных цехов, повысится их производительность. Металлурги Магнитки с большим нетерпением ждут того дня, когда новый цех даст первую продукцию.

По графику цех изложниц должен войти в эксплуатацию в сентябре. Но первая очередь его — отделение отливки крупных изложниц и поддонов — должна действовать уже в июле. На ударной стройке наступили решающие предпусковые дни.

Коллектив строителей и монтажников трудится сегодня с большим напряжением, направляет усилия на быстрейшее завершение всех строительно-монтажных работ. Образцы подлинно ударного труда показывают бригады землекопов т. Посохина, плотников-бетонщиков т. Ларченко, монтажников т. Майорова и другие. Многие участки, отделения и узлы первой очереди цеха закончены строительством и могут быть предъявлены к сдаче в эксплуатацию. Ряд технологических агрегатов и подъемно-транспортных механизмов находится в стадии пусконаладочных операций. Одним словом, работы, связанные с пуском первой очереди, идут полным ходом.

Вместе с тем, сооружение отдельных важных узлов ведется с большим отставанием. Строительное управление № 7 (гл. инженер т. Емельянов) затянуло строительство здания насосной станции высокого давления и ряда помещений магнитных стаций, хотя все эти объекты должны быть переданы под производство отделочных работ и монтаж оборудования еще 15 июня. Строительное управление «Земстрой» (гл. инженер т. Карев) 10 июня должно было завершить обратную засыпку фундаментов землеприготовительного отделения. Этот срок также сорван. В результате монтажники технологического оборудования оказались в трудном положении.

Серьезную тревогу вызывает несвоевременная поставка как стандартного, так и нестандарт-

ного оборудования. Управление капитального строительства комбината (нач. т. Фальковский) до сих пор не выдало под монтаж щит сигнализации и управления для подстанции № 43. В результате сдерживается подача в цех постоянного напряжения, без которого нельзя приступить к прокрутке смонтированных механизмов. Медленно поступают на стройплощадку узлы второго крана для приемки чугуна, чем серьезно задерживаются усилия коллективов «Механомонтажа» и «Электромонтажа».

Отдел главного механика комбината (гл. механик т. Рейзов) до сих пор не рассчитался с заказом на изготовление нестандартного оборудования (механизм выкатки подин, блокировочное устройство подъема дверей и т. д.).

— Отсутствие нестандартного оборудования, — говорит начальник механомонтажного управления т. Михлин, — является самым большим тормозом в работе монтажников. По этой причине мы не можем закончить и сдать в наладку

ни одного начатого монтажа узла.

19 июня на стройплощадке цеха изложниц состоялось совместное оперативное совещание руководителей стройки и металлургического комбината, на котором присутствовали управляющий трестом «Магнитстрой» т. Анкудинов и директор комбината т. Воронцов. На совещании были разработаны конкретные мероприятия, обеспечивающие безусловное и своевременное выполнение всех строительно-монтажных работ, намечены сроки ввода в эксплуатацию каждого объекта в отдельности.

Боевая задача строителей и монтажников, работников управления капитального строительства и коллектива цехов отдела главного механика комбината — ввести первую очередь цеха изложниц в июле, а весь цех — в сентябре. Для этого есть все условия.

Н. СИДОРИН,
работник штаба строительства цеха изложниц.
Г. АХМЕТШИН.

ПРОФЕССИЯ СМЕЛЫХ

(Окончание. Нач. на 2 стр.)

Наренгазиным за три дня заделали трещины и покрасили кольца стометровой трубы коксового цеха.

А маляры Юрий Никитин, Василий Сияжков, Растям Шайдулов за два дня окрашивают всю стометровую железную трубу мартеновской печи, что в не так далекое время маляры ремонтно-строительного цеха выполняли за месяц.

Неделю ремонтировать трубы, а строить и того труднее. В этом может убедиться всякий, кто хотя бы посмотрит как воздвигают железную трубу тринадцатой мартеновской печи. Установили основу, подняли двумя мощными стрелами 20-метровый пролет. Заиграли синие молнии электросварки, прочно скрепляются листы трубы.

Здесь хозяин — бригада монтажников во главе с Дмитрием Федоровичем Поповым.

— Думаем вместе с каменщиками сдать печь на 5 суток раньше графика, — говорит он.

Бригадир прав. Сборка первых звеньев трубы идет впереди графика, а коллектив, борясь за звание коммунистического, обгоняет время, обеспечивая высокое качество работы. Руководит звеньями опытные люди. Николай Васильевич Фокин самый старый верхолаз, ему 48 лет. Он на комбинате со дня его становления, воевал на фронтах Великой Отечественной войны, а теперь смело и уверенно трудится, показывая пример товарищам.

Звеньевые Владимир Жуковский и Иван Реутов моложе его, они пришли в цех из школ ФЗО. Они тоже постигли в совершенстве профессию смелых, их звенья всегда на высоте в прямом и переносном смысле.

Далось это не сразу. Сам бригадир Д. Попов вспоминает свое трудовое крещение, когда впервые по скобам взбирался на трубу блюминга.

— Руки тряслись, ноги тряслись, а земля внизу и совсем холодным ходила, — вспоминает он. — Три дня потом ноги болели.

— Теперь же не только сам взби-

верхолазом Владимир Жуковский? Послали его на стометровую трубу исправлять грозозащиту. По скобам, цепляясь руками и ногами, прижимаясь к трубе, взбирался он долго. А когда спустился, проклял все трубы, поклялся и близко к ним не подходить. И действительно не подходил, по крайней мере, три дня, когда вообще еле ноги волочил. А потом прыжок и лучшие работы верхолаза не признает никакой.

А слесарь-верхолаз цеха ремонта промышленных печей Алексей Ретинский вообще свою трудовую карьеру начал с самой «приземной» работы — наводил ранетки да прибывал подошвы ботинок у конвейера обувной фабрики. Истоптав десяток подошв казенных сапогов советского воина, он после демобилизации передумал возвращаться к обувному делу и пошел в каменщики. Истинное же призвание выявил, когда вошел в бригаду верхолазов.

— Вот на снимке, лежит на животе, перегнувшись через край трубы и руками тянется куда то вниз. Это он. Трос задело, как бад-

ку вверх поднимали, он руками разворачивает блок, — говорит механик В. Воронков, показывая фотографию, запечатлевшую смелого слесаря на вершине трубы.

— Опасная работа.

— Еще бы! Правда, надежно закрепляемся цепями, но все таки... Привычка, — разъясняет В. Воронков.

Он и сам когда-то на трубе пережил минуты риска, когда заевший трос крана-укосины столкнул его в трубу. Выручила спасательная цепь.

Сам Алексей Ретинский более шуточно объясняет труд верхолаза:

— Где на боку, где на пузе передегаешься, трос тянешь и не замечаешь где ты.

А труба гудит, плавно раскачивается, а внизу оуетятся игрушечные паровозики, приплюснутые к земле люди, торопливо машут крыльями галки, не подозревающие, что с точки зрения верхолаза, они такие же приземные объекты, как и все, над кем они парят.

Нет еще особых трудовых традиций верхолазов Магнитки, всего два года существует их бригада. Но дело они делают большое, пример мужества и сознательного отношения к труду показывают всем. Достаточно сказать, что за два года у них не было ни одного прогугла, нарушений техники безопасности, трудовой дисциплины и технологий, никто не являлся нетрезвым. И не только потому, что пьяному на земле «море пополено», а на трубе забудет где верх, где низ, а потому, что здесь свято чтут заповеди коммунистических бригад, смелая опасная работа сдружила всех, тут действуют буквально все за одного, один за всех. А труд их смелый и почетный.

А. КОЛОМНЕЦ.



ЛЮБОпытство.

Фотоэтид. А. Выборнова, слесаря листопркатного цеха № 3.

Энтузиасты

Инженеров проектного отдела Анатолия Оглушевича и Игоря Лебедева давно уже связывает творческая дружба. Вдумчивые и изобретательные конструкторы, каждую свободную минуту уделяют радиоделу. Всякая работа, если отдашь ей душу, становится плодотворной.

Игорь Лебедев собрал трехдиапазонный приемник малого габарита и приставку-усилитель к нему, которые работают безукоризненно.

Анатолий Оглушевич за малогабаритные приемники, которые экспонировались на городской выставке изделий радиолюбителей, награжден дипломом второй степени и дипломом третьей степени на областном смотре.

Радиофикация заводоуправления тоже заслуга энтузиастов радиодела. Ежедневно они остаются после работы, следя за исправностью линий и аппаратуры.

Р. ЗАРЕМБА,
партгруппорг.

ОБО ВСЕМ

Судьба Мартена

В 1875 году французскому инженеру Пьеру-Эмилю Мартену впервые удалось получить литейную сталь новым методом, который по сей день носит его имя. Изобретение стало широко применяться, баснословные прибыли потекли в карманы предпринимателей. Лет тридцать спустя Мартену было решено поставить памятник. На пьедестале должны были стоять даты рождения и смерти изобретателя. Но когда умер Мартен? Почти два года длились поиски в архивах и, в конце концов, выяснилось, что Мартен жив, — старый, бедный, всеми забытый, ненужный никому в мире нажив и грабежа.

Первая машинка

Одна из первых в мире швейных машин была построена в 1829 году молодым лионским портным Бартоломеем Тимонье. В его родном городе она не нашла применения. Даже в Париже, куда Тимонье направился по совету товарища, он не получил за свое изобретение ни денег, ни признания.

ЭТО НИКОГДА НЕ ПОЗДНО

Коллектив станции Стальная, самый большой из всех участков цеха эксплуатации. В нем насчитывается более 250 человек. Среди работающих один инженер, пять техников, шесть человек имеют среднее образование. Большая часть составителей имеет образование 5—6 классов, несколько выше образовательный уровень у стрелочников. В среднем же мы имеем общеобразовательный уровень значительно ниже общекембинатского.

Учатся из коллектива станции Стальная всего лишь шесть человек. Правда, учатся они по-настоящему. Успешно закончили учебный год наши учащиеся Бурцев, Голдобин, Уткина, Илларионов и другие. Коллектив станции благодарит их за умелое

сочетание высокопроизводительного труда и учения в школах рабочей молодежи.

Хочется сказать и о составителе тов. Тананькине, который успешно занимается на 3-м курсе транспортного института. Хорошее будущее у этого товарища. В перспективе это грамотный командир и хороший руководитель.

Нашей молодежи, да и не только молодежи — прямая дорога в школу.

Учиться никогда не поздно. Идите, учитесь, повышайте свой культурно-технический уровень, готовьтесь стать достойными строителями коммунизма.

П. ГРИЩЕНКО,
начальник станции Стальная.

СЕМИНАР ЛЕКТОРОВ, ДОКЛАДЧИКОВ, АГИТАТОРОВ

В понедельник, 2 июля, в 4 часа дня, в здании горкома КПСС (7-й этаж) состоится семинар лекторов, докладчиков и агитаторов города.

На семинаре выступят участники республиканского семинара лекторов международных и мажковского семинара по вопросам мирового коммунистического и рабочего движения.

Отдел пропаганды и агитации ГК КПСС.

И. о. редактора Н. М. КИЯНЕНКО.

КУДА ПОЙТИ УЧИТЬСЯ

ШКОЛЫ РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ

ЗДЕСЬ МОЖНО ПОЛУЧИТЬ СРЕДНЕЕ ОБРАЗОВАНИЕ

В школы рабочей молодежи металлургов №№ 1, 2, 6, 9 и 11 принимаются учащиеся во все классы с 5-го по 10-й.

Для работников, имеющих длительный перерыв в учебе, при всех школах рабочей молодежи проводятся подготовительные занятия.

В заочной школе можно сдать экзамены экстерном за 7-й и 10-й классы.

В НОВОМ 1962—63 УЧЕБНОМ ГОДУ В ШКОЛАХ РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ КОМБИНАТА ОТКРЫВАЮТСЯ КЛАССЫ С УСКОРЕННЫМ СРОКОМ ОБУЧЕНИЯ В ОБЪЕМЕ ЗАКОНЧЕННОГО 8-ЛЕТНЕГО ОБРАЗОВАНИЯ.

ЛИЦА, ИМЕЮЩИЕ ОБРАЗОВАНИЕ 4 КЛАССА, МОГУТ ПОЛУЧИТЬ 8-ЛЕТНЕЕ ОБРАЗОВАНИЕ ЗА 2½ ГОДА, ИМЕЮЩИЕ 5 КЛАССОВ — ЗА 2 ГОДА И ИМЕЮЩИЕ 6 КЛАССОВ — ЗА 1½ ГОДА.

УКАЗАННЫЕ КЛАССЫ БУДУТ КОМПЛЕКТОВАТЬСЯ ИЗ ЛИЦ, ИМЕЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАЖ НЕ МЕНЕЕ 5 ЛЕТ.

Адреса школ:
№ 1 — ул. Строителей, 11.
№ 2 — Комсомольская площадь.
№ 6 — Чайковского, 61-а.
№ 9 — ул. Комсомольская, 2.
№ 11 — ул. Труда, 28.

Магнитогорский металлургический институт

На заочном и вечернем факультетах этого института производится обучение по специальностям:

Разработка рудных и пластовых месторождений полезных ископаемых.

Обогащение полезных ископаемых.

Горная электромеханика (заочный факультет).

Доменное производство.

Мартеновское производство.

Обработка металлов давлением.

Механическое оборудование заводов черной и цветной металлургии.

Электрификация промышленных предприятий и установок.

Автоматизация производственных процессов металлургической промышленности (вечерний факультет).

Металловедение, оборудование и технология термической обработки металлов (вечерний факультет).

Химическая технология топлива (вечерний факультет).

Экономика и организация металлургической промышленности.

Экономика и организация горной промышленности.

Адрес института: проспект Ленина, 38, телефон 2-08-65.

ИЗ ИНОГОРОДНИХ УЧЕБНЫХ ЗАВЕДЕНИЙ РЕКОМЕНДУЮТСЯ

Всесоюзный заочный энергетический техникум

Он готовит техников-энергетиков по многим специальностям, в том числе по таким, которые находят широкое применение на нашем комбинате:

1. Электрические станции, сети и системы.
2. Котельные, паротурбинные установки и автоматика тепловых процессов на электростанциях.

Адрес техникума: г. Иваново, ул. Ермака, 41.

Индустриальный техникум

В этом техникуме имеются группы, в которые принимаются лица с семилетним образованием, и группы, в которые принимаются лица со средним образованием.

В группах на базе 7 классов готовятся техники следующих специальностей:

Производство стали.
Прокатное производство.
Технология коксохимического производства.
Электрооборудование промышленных предприятий.
Механическое оборудование промышленных предприятий.
Обработка металлов резанием.
Проволочное и канатное производство.
Ковочное и штамповочное производство.

Группы на базе 10 классов включают специальности:
Прокатное производство.
Электрооборудование промышленных предприятий.
Механическое оборудование промышленных предприятий.

Контрольно-измерительные и регулирующие приборы.
Неметаллические защитные покрытия (эмальное производство).
Адрес техникума: проспект Ленина, 26, телефон 2-04-67.

СУДА ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

Сооружение судов из сборных железобетонных конструкций освоили советские специалисты. Новые дебаркадеры и брандвахты строятся почти в два раза быстрее деревянных, а срок их службы с 12—15 лет увеличивается до 60—70.

Редкий случай

Редкий случай произошел недавно в горноалтайской гайге. Два охотника убили медведя. В это время появился второй «хозяин гайги». Когда охотники, расправившись с этим зверем, присели отдохнуть, из берлоги вылезли еще два медведя. Схватка была недолгой, но зато хорошие трофеи!

Строительный техникум

На вечернее и заочное отделения этого техникума могут поступить те работники комбината, которые желают получить одну из следующих строительных специальностей:

1. Промышленное и гражданское строительство.
2. Эксплуатация и ремонт строительных машин и оборудования (вечернее отделение).
3. Производство строительных и железобетонных изделий.
4. Водоснабжение, канализация и очистка промышленных и сточных вод (вечернее отделение).
5. Монтаж и ремонт промышленного оборудования (вечернее отделение).

Адрес техникума: ул. Ленина, 50, телефоны: 2-14-60, 2-12-70.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Рассказ нищего», «Там, где реки озарены солнцем». В зале кинохроники «За рамной — Америка».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня «Рокко и его братья» (I и II серии), со 2 июля «Иваново детство».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Рассказ нищего», со 2 июля «Там, где реки озарены солнцем».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: сегодня «Я пережила свою смерть»,

со 2 июля «В ночь на тринадцатое».

ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Жервеза».

ПРАВООБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «В ночь на тринадцатое».

КЛУБ ЖДТ: сегодня «Мест», со 2 июля «Рассказ нищего».

КИНОТЕАТР «МИР»: сегодня «В ночь на тринадцатое», «Искатели счастья», со 2 июля «Рассказ нищего».