

С праздником Вас, товарищи металлурги!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 83 (3593)
год издания 23-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 15 июля 1962 года

Цена 1 коп.

На героев семилетки равняйся, металлург!

В Бюро ЦК КПСС по РСФСР
Об инициативе сталеваров Магнитогорского,
Кузнецкого и Нижне-Тагильского
металлургических комбинатов

Сталевары Магнитогорского металлургического комбината В. Сотников, Н. Аверьянов, Н. Тимофеев и Н. Корчагин, Кузнецкого металлургического комбината — С. Балтин, В. Даншин, С. Басв, В. Палкин, М. Буркацкий, К. Шабалов, Д. Кузнецов и А. Скурятин, Нижне-Тагильского металлургического комбината — Л. Кропачев, В. Дегтярев, Г. Сергеев и С. Фомичев проявили ценную инициативу. Они выступили с предложением организовать соревнование за более полное использование резервов для достижения максимальной производительности мартеновских печей и обязались дать в этом году на 60 тысяч тонн стали больше, чем в 1961 году, что превышает план текущего года на 36 тысяч тонн.

Придавая большое значение соревнованию за лучшее использование металлургических агрегатов и увеличение производства чугуна, стали и проката, Бюро ЦК КПСС по РСФСР одобрило инициативу передовых сталеваров Магнитогорского, Кузнецкого и Нижне-Тагильского металлургических комбинатов.

Бюро ЦК КПСС по РСФСР обязало Башкирский, Волгоградский, Вологодский, Горьковский, Кемеровский, Кировский, Ленинградский, Липецкий, Московский, Оренбургский, Пермский, Ростовский, Свердловский, Тульский, Удмуртский, Челябинский, Читинский обкомы, Хабаровский крайком и Московский горком КПСС широко распространить почин передовых сталеваров Магнитогорского, Кузнецкого и Нижне-Тагильского металлургических комбинатов. Бюро предложило развернуть соревнование работников металлургических предприятий за достижение максимальной производительности каждого агрегата путем сокращения непроизводительных потерь времени, интенсификации процессов и лучшей организации труда.

Среди коллективов доменных печей к своему традиционному празднику — Дню металлурга с лучшими показателями пришли бригады второй печи. С начала года они записали на свой сверхплановый счет около шести тысяч тонн чугуна. Хорошо работают на этой печи горновое, воз-

главляемые опытным металлургом старшим горновым И. Амосовым.

НА СНИМКЕ: горновое второй печи (слева направо) И. Г. Сухарев, В. К. Разжевик, С. Выдренков, И. Белоруков и И. Д. Амосов.

Фото Е. Карпова.

ПРИВЕТСТВЕННЫЕ ТЕЛЕГРАММЫ

Президиум ЦК профсоюза горячо поздравляет рабочих, инженеров, техников и служащих комбината с Днем металлурга, сердечно желает крепкого здоровья, большого личного счастья, новых трудовых успехов в выполнении задач, поставленных перед металлургами XXII съездом партии.

ЦК ПРОФСОЮЗА

Совет народного хозяйства поздравляет коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих с праздником Днем металлурга и желает успехов в наращивании производственных мощностей, увеличении выпуска металла, в досрочном выполнении плана четвертого года семилетки.

ЧЕЛЯБОВНАРХОЗ БОРИСОВ.

ПЕРВЕНЕЦ КОММУНИСТИЧЕСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

Каждый год в третье воскресенье июля советский народ отмечает праздник — День металлурга. Установление этого дня является ярчайшим проявлением неустанной заботы партии и правительства о советских металлургах, выражением всенародной признательности советским металлургам за их самоотверженный, благородный и почетный труд.

Праздник металлургов является также выражением торжества советской социалистической индустрии, торжества советского металла, металла мира, созидания и коммунизма. Именно поэтому День металлурга является не отраслевым, не узко профессиональным праздником, а праздником всенародным, праздником всей нашей индустриальной державы, в дело могущества которой советские металлурги вложили весь свой горячий патриотизм, энтузиазм, всю свою беззаветную любовь к социалистической Родине.

По воле партии и советского народа в 1932 году вступил в строй Магнитогорский комбинат — металлургическое предприятие, не имеющее себе равного во всем мире.

В настоящее время комбинат представляет собой предприятие с полным металлургическим циклом. Значительная часть сырья и различных материалов для производства чугуна, стали и готового

проката, как железная руда, известняк, доломит, огнеупорные глины, кварциты и другое добываются на предприятиях комбината. Топливом — коксующимися и энергетическими углями комбинат снабжается из Кузнецкого и Карагандинского угольных бассейнов.

Наличие этих благоприятных условий, а также высокий уровень технической оснащенности, наличие постоянных кадров и умелое использование техники создали условия для получения самой дешевой стали в стране.

Комбинат своей продукцией — товарным прокатом — снабжает все основные отрасли промышленности нашего народного хозяйства — машиностроительные, тракторные и автомобильные заводы, транспортную, метизную промышленность, трубные заводы и т. д.

Магнитогорские металлурги уже внесли и продолжают вносить свой вклад в дело решения основной экономической задачи СССР, заключающейся в том, что в короткие исторические сроки догнать и перегнать наиболее развитые капиталистические страны по производству промышленной продукции на душу населения.

В текущем году в празднику

Директор комбината
Ф. Д. ВОРОНОВ

Магнитогорский металлургический комбинат приходит как предприятие, идущее в авангарде всенародного социалистического соревнования за успешное выполнение решений XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза, за досрочное выполнение государственного плана четвертого года семилетки.

Приняв высокие социалистические обязательства на 1962 год, коллектив металлургов успешно справляется с выполнением государственного плана. План за 6 месяцев по валовой продукции выполнен на 102,0 процента, с ростом против прошлого года на 8 процентов. Задание по росту производительности труда перевыполнено на 2,0 процента. В сравнении с прошлым годом производительность труда возросла на 4,3 процента.

Слаженно работал коллектив доменной печи № 2, который выдал более 5 тысяч тонн сверхпланового чугуна. Это результат работы бригад коммунистического труда, возглавляемых мастерами Бушуевым, Дмитренко, Барановым и Овсянниковым.

Хороших показателей в первом полугодии добилась бригада мартеновской печи № 4, борющаяся за звание бригады коммунистиче-

ского труда под руководством сталеваров тт. Тимофеева, Корчагина, Аверьянова, Сотникова. Эта бригада выполнила план первого полугодия и дала дополнительно 8000 тонн стали.

Бригада мартеновской печи № 22, где сталеварами тт. Федяев, Феоктистов, Свечкарев, Гирьянов за 6 месяцев текущего года выдала сверх плана 2900 тонн стали.

Славное и вместе с тем трудное время переживают сейчас магнитогорские металлурги. Коллектив комбината вступил в завершающий период строительства. В связи с этим перед ним стоит ряд сложных задач как в области эксплуатации, так и области строительства. Большие и сложные задачи стоят и в области освоения техники, которую мы получили (слябинг, стан «2500», мощные мартеновские печи) и будем получать в дальнейшем. Металлурги комбината располагают знаниями и опытом, необходимыми для эффективного освоения новых агрегатов в короткие сроки.

Магнитогорские металлурги тесной семьей, сплоченные вокруг своей родной Коммунистической партии, вокруг Советского правительства, будут и впредь отдавать все свои силы, опыт, знания, весь свой патриотический энтузиазм делу мира, созидания, прогресса, делу выполнения величайших задач строительства коммунизма.

Обкомы, крайкомы КПСС, облисполкомы, крайисполкомы, Советы Министров автономных республик и «Росгидромет» обязаны принять меры по выявлению дополнительных источников металлургического лома, обеспечить перевыполнение плана заготовок и поставок лома черных металлов.

Редакция газеты «Советская Россия», областных и краевых газет предложено систематически освещать опыт передовиков производства и результаты соревнования за лучшее использование резервов агрегатов и достижение их максимальной производительности по выплавке чугуна, стали и производству проката, а также шире публиковать материалы о работе предприятий и организации по выполнению и перевыполнению плана заготовок металлургического лома.

Сталь идет!

Славно потрудились на предпраздничной вахте многие печные бригады первого мартеновского цеха. Сталевары первой печи тт. Лаптев, Коробка, Нуждин и Руденко выдали сверх задания сотни тонн стали. Еще больше имеют на своем счету сталевары печи № 3 тт. Кроволусков, Волков, Катаргин и Мустафин. Коллектив пятой печи первого цеха, где сталеварами тт. Лесняков, Полинов, Торин и Дорош с начала июля выдали более полутора тысяч тонн стали сверх плана.

Н. ЕРШОВ

Славные дела людей Магнитки

На трудовой вахте—инициаторы

ЧЕТВЕРТАЯ печь второго мартеновского цеха Магнитки металлургам Российской Федерации сейчас широко известна. Почти на ее славного коллектива на страницах печати началась переписка доменщиков, сталеплавателей, прокатчиков металлургических предприятий РСФСР по обмену опытом и по изысканию новых путей и резервов для увеличения выпуска металла.

..Только что закончила трудовую вахту бригада сталевара Ивана Тимофеева. Она работала ночью. Смена была трудной, ночь — не день, люди утомляются быстрее. Да и неполадки кое-какие были.

— Но ничего, преодолели трудности, плавку выпустили на 1 час 15 минут раньше графика, — говорит Иван Тимофеев. — Работа работала, что называется, «в поте лица».

Тимофеев поворачивается к принявшему у него смену Николаю Аверьянову и говорит:

— Сейчас печь идет хорошо, ровно. Сделаете подсыжку порогов и дело пойдет еще лучше.

Улыбнулся, добавил:

— Скоростная, Коля, у тебя обеспечена.

Во главе со сталеваром, за подсыжку порогов взялись подручные



Аверьянова — Борис Зыков и Владимир Брюханков. Работали быстро, напористо, и вскоре дело было сделано.

А в 13 часов Николай Аверьянов сообщил начальнику смены и мастеру:

— Плавку сварим за 10 часов 30 минут. Целый час на ней сэкономим.

Так и получилось. Сталь, которую начали варить Тимофеев и его товарищи, и закончила смена Аверьянова, была выпущена из печи на 1 час раньше графика. Отличная сталь! Принявшей сме-

ну от бригады Николай Аверьянов бригаде Геннадия Звягина (он сейчас замещает, находящегося в отпуске Василия Сотникова) пришлось начать варить другую плавку.

День ото дня возрастает трудовое напряжение у коллектива четвертой печи. За первые шесть месяцев нынешнего года он выплавил дополнительно к плану 7 тысяч 983 тонны стали. А за 11 дней июля уже дал свыше 700 тонн сверхпланового металла.

Отличные темпы!

НА СНИМКЕ: сталевары четвертой печи второго мартеновского цеха Н. Корчагин и И. Тимофеев. Фото Е. Карпова.

Социалистические обязательства трудящихся комбината

Металлурги нашей Родины успешно справились с выполнением заданий первого полугодия 4-го года семилетки. Коллектив Магнитогорского комбината досрочно завершил программу первого полугодия и выполнил социалистические обязательства. В первых рядах соревнования в борьбе за звание комбината коммунистического труда идут наши мажоры: коллективы рудника, доменного цеха (особенно 2-я и 4-я доменные печи), листопрокатных цехов №№ 1 и 2, мартеновских печей №№ 4, 5, 22, 25, прокатного стана «300» № 1 и многие другие. Используя внутренние резервы, творческую инициативу трудящихся, эти коллективы встречают День металлурга высокими трудовыми достижениями.

Труженики комбината, продолжая борьбу за достойный вклад в создание материально-технической базы коммунизма, в день традиционного праздника принимают на себя повышенные социалистические обязательства выдать в 1962 году:

1. Валовой продукции на 7 млн. руб. сверх плана.
2. Выплавить сверх плана чугуна 40 тыс. тонн.
3. Стали сверх плана 30 тыс. тонн.
4. Проката сверх плана 40 тыс. тонн.
5. Добыть железной руды 150 тыс. тонн.
6. Выпечь агломерата на 110 тыс. тонн больше.

Магнитогорские металлурги призывают рабочих, инженерно-технических работников и служащих металлургических предприятий Южного Урала дать до конца 4-го года семилетки больше металла Родине.

Обязательства обсуждены и приняты на цеховых собраниях комбината.

ДОМЕНЩИКИ—ДНЮ МЕТАЛЛУРГА

Славно несли трудовую вахту в честь всенародного праздника — Дня металлурга бригада доменщиков второй печи, которыми руководят мастера производства гг. Бу-

шув, Дмитренко, Баранов и Футман. Широко развернув в своих коллективах соцсоревнование, они выплавляли за 14 дней июля сверх задания многие сотни тонн чугуна.

ПЕРЕКЛИЧКА МЕТАЛЛУРГОВ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

1500 ТОНН МЕТАЛЛА СВЕРХ ГОДОВОГО ПЛАНА — НАША ЦЕЛЬ

С большой радостью коллектив нашей бригады узнал, что славный патристический почин сталеваров четвертой печи второго мартеновского цеха нашего комбината Василия Сотникова, Николая Аверьянова, Ивана Тимофеева и Николая Корчагина одобрен Бюро ЦК КПСС по РСФСР. По примеру новаторов-сталеплавателей наша бригада решила усилить борьбу за выпуск сверхпланового металла, выжать из техники все, что она может дать, выявить и пустить в дело неиспользуемые резервы.

Начиная работу в 1962 году — четвертом году семилетки — мы обязались прокатать дополнительно к плану 500 тонн металла. Но, как показали первые месяцы работы, это обязательство было заниженным. Мы его легко перевыполнили уже в первом квартале. Тогда бригада пересмотрела свое годовое обязательство и решила дать в 1962 году сверхпланового проката не меньше 1 тысячи тонн.

В первом полугодии нынешнего года коллектив бригады дал около тысячи тонн проката дополнительно к плану. Успехи, достигнутые с начала года, ясно показали нам, что и 1 тысяча тонн сверх годового плана — тоже не предел. При хорошей организации труда, бесперерывном снабжении стана металлом МЫ МОЖЕМ ДАТЬ КАК МИНИМУМ ТЫСЯЧУ 500 ТОНН МЕТАЛЛА СВЕРХ ГОДОВОГО ПЛАНА. И мы к этому стремимся, это наша цель.

В предыдущем номере заводской газеты мы прочитали пись-

мо коллектива второй бригады блюминга № 2 обжимно-заготовочного цеха. Обжимщики справедливо указывают на то, что сталеплаватели дают им плохую сталь. Орехи, допустимые мартеновцами, сильно смазываются и на нашей работе, особенно на качестве готового проката. Вследствие того, что порой металл идет к нам с серьезными дефектами, мы с начала этого года не укладываемся в нормативы по качеству, выдаем много продукции второго сорта и нередко даем даже брак, который не предусматривается никакими планами. Это снижает наши показатели как в количестве выпускаемой продукции, так и в качестве. Мы присоединяемся к требованию обжимщиков, чтобы сталеплаватели давали прокатчикам только качественную сталь, из которой можно делать продукцию первого сорта. Если мартеновцы всевозможными способами улучшат качество металла в самое ближайшее время, мы сможем уверенно взять на себя обязательство — дать сверх плана 1962 года не тысячу тонн, а не меньше тысячи пятьсот тонн.

М. ИЛЬИН, начальник смены третьей бригады стана «250» № 2 проволочно-штрипового цеха; Н. ТОКМЯНИН, мастер производства, С. НИЖНИН, М. МАЧИНСКИЙ, старшие вальцовщики; А. РУДЕНКО, партгрупорг, бригадир слесарей; В. КУДИМОВ, Л. ЕЛИСЕЕВ, вальцовщики; Е. ВЕРБИНА, оператор.

ИСКРЫ СЧАСТЬЯ

☆
ОЧЕРК

ЛЕОНИД Мавров не родился доменщиком. В роду у него никто не имел этой специальности. Более того, окончив семилетку, он подал заявление из прокатного отделения индустриального техникума. И кто знает, не получи Леонид «тройку» по русскому письменному, может стал бы он прокатчиком. Но экзамен был сдан посредственно, а конкурсы велик — 6 человек на место. И когда из оставшихся «прокатчиков» набирали группу на факультет доменного производства, Леонид Мавров, не задумываясь, перешел с одного отделения на другое...

Такая уж была в то время «мода» — идти на «прокатку». Да и что можно спросить с семиклассника, четырнадцатилетнего подростка? Чтобы он имел уже какое-то ясное призвание? Чтобы он твердо знал, что хочет быть именно сталеваром, прокатчиком, доменщиком или кем-то иным? В Магнитогорске среди большинства, закончивших семилетку, вопрос стоял так: быть металлургом или строителем.

Леонид Мавров выбрал профессию металлурга.

Дни учебы в индустриальном техникуме летели быстро. Каждый день прибавлял новые знания. Но все это была пока только теория. Практически учащиеся, каждый день видели возмущающиеся над заводом и горющие огромные доменные печи, дающие стране чугун. Они видели доменщиков, возвращающихся со смен, усталых, но жизнелюбивых. Они смотрели на людей, в чьих руках находилась судьба магнитогорского металла, завидовали им, гордились тем, что встанут в их ряды. Но дому они знали пока еще только по схемам, рисункам, диаграммам.

День, когда Леонид Мавров впервые попал в настоящую «живую» дому, запомнится навсегда. Впервые он пришел туда, где предстоит трудиться, откуда начнется его трудовая биография. Домен-

ный цех поражал своей грандиозностью. Человек казался в нем ничтожным, маленьким существом. Просто не верилось, что эти люди в грязных рабочих робах и войлочных шляпах являются властелинами этой гигантской печи. Леонид Мавров впервые в жизни увидел в этот день настоящий чугун, стекающий по желобам в ковши, напоминающие разинутые круглые пасти. Нугун стекал золотыми змейками, это было красиво, здорово, интересно. Доменный цех наполнился светом, искрами, счастьем?

Счастье это доставалось нелегко. Мавров видел, как горновые пробивали пиковую чугунную летку, как их, окунувшихся в страшный весомый жар, обволакивало словно сорвавшимся с цепи дымом, и какое-то мгновение никого из горновых не было видно. Это было страшно, казалось, что вот-вот случится что-то непоправимое. Но уже через мгновение вспотевшие от жары и напряжения ученики облебенно вздохнули, увидев вынырнувших из дымовой завесы маленьких черных людей.

Да, тяжело, очень тяжело доставалось счастье. Но зато оно было настоящим, полноценным, огромным. Таким, которое могут испытать только смелые, мужественные, сильные люди. Вот то главное, что понял Леонид Мавров, впервые посетив доменный цех.

«Смогу ли я так, как они? Этот вопрос задавал себе каждый ученик. Этот вопрос не давал покоя ни днем, ни ночью. Он сверлил мозг на лекциях, он преследовал в трамвае, дома, в кино. На этот вопрос нужно было ответить немедленно, ответить раз и навсегда. На всю жизнь. Еще не поздно было отступить, сменить специальность, что и сделали некоторые

второкурсники. Мавров никогда не считал себя слабым. Он обрадовался, когда понял, что не собирается отступать. Он ни разу не пожалел о том, что не поступил на прокатное. Леонид постоянно видел перед собой тех, кто трудится на горне, он вспоминал их напряженные лица в момент пробивки летки и счастливые улыбки, озаренные светом выпущенного ими огненного чугуна. Ему захотелось туда, где они, эти гордые смелые люди. Ответ был найден. Решение принято.

Леонид Мавров выбрал профессию доменщика.

ДИПЛОМ техника по специальности «Доменное производство», полученный в 1955 году, был временно отложен. На повестке дня — служба в Советской Армии. И только тремя годами позже Леонид Мавров впервые встал на рабочее место. Четвертым горновым на четвертой доменной печи.

Первое, что бросилось в глаза, — отсутствие большого количества желобов. Это даже удивило с непривычки. Первый горновой Александр Васильевич Черевичный, более четверти века отдавший домене, пояснил:

— Дело стало проще, Алеша. Как видишь, одним желобом обходится. Теперь только «носок» переключи, да ковш подставляй.

Но главная новинка это комбайн. С его помощью удалось ликвидировать ручной труд при пробивке летки. За человека это делает универсальная бурмашина. Многие изменились с тех пор, как он впервые пришел в доменный цех. Но это вовсе не значило, что легкий стал труд горнового. На первых порах механизмы действовали неважно, а то и просто выходили из строя и в ход пускалась имевшаяся на всякий пожарный случай — ручная бурилка.

Трудно сказать, чем именно выделялся комсомолец Леонид Мавров среди своих товарищей.

(Окончание на 4 стр.)

ПРИВЕТСТВЕННЫЕ ТЕЛЕГРАММЫ

ДИРЕКТОРУ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА тов. ВОРОНОВУ, СЕКРЕТАРЮ ПАРТКОМА тов. АЛЕКСЕЕВУ, ПРЕДСЕДАТЕЛЮ ЗАВОДСКОГО КОМИТЕТА ПРОФСОЮЗА тов. АВРАМЕНКО, СЕКРЕТАРЮ КОМИТЕТА ВЛКСМ тов. ЛАПИНУ, РАБОЧИМ, ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИМ РАБОТНИКАМ И СЛУЖАЩИМ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА.

Дорогие товарищи металлурги! Челябинский обком КПСС горячо приветствует и поздравляет Вас с Всесоюзным праздником Днем металлурга. Творческими усилиями металлургов Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината проделана большая работа по реконструкции цехов вашего предприятия, модернизации устаревшего оборудования, совершенствованию технологии производства, что позволило значительно увеличить количество выпускаемой продукции. Обком КПСС желает славному коллективу металлургов новых успехов в труде, выражает твердую уверенность, что коллектив завода с честью выполнит принятые социалистические обязательства 1962 года и тем самым внесет большой вклад в дело выполнения решений XXII съезда КПСС по увеличению производства металла в нашей стране.

Обком КПСС уверен, что рабочие, инженерно-технические работники и служащие комбината будут настойчиво добиваться улучшения технико-экономических показателей в работе комбината и выполнять задачи, поставленные нашей партией и Советским правительством о превращении комбината в образцово-показательное предприятие страны по уровню механизации и автоматизации производственных процессов.

СЕКРЕТАРЬ ОБКОМА ПАРТИИ ЕФРЕМОВ.

☆☆☆

В связи с празднованием Дня металлурга примите поздравления и пожелания крепкого здоровья, счастья, новых успехов в труде.

Коллектив карагандинских металлургов.

☆☆☆

Челябинский областной Совет профессиональных союзов горячо поздравляет коллектив предприятия с Всесоюзным Днем металлурга. Желаем Вам, дорогие товарищи, больших успехов в труде на благо нашей любимой Родины.

ПРЕЗИДИУМ СОВПРОФА.

☆☆☆

В связи с празднованием Дня металлурга примите поздравления и пожелания крепкого здоровья, счастья и новых трудовых успехов от коллектива Нижне-Тагильского металлургического комбината.

Дирекция, партком, профком, и комитет комсомола.

На снимке: делегация кузнечная. Узберг В. П. — начальник огнеупорного производства КМК (руководитель делегации), Бурло Е. А. — зам. главного инженера по автоматизации и механизации производственных процессов, Красильников А. С. — горновой, Видякин Ю. И. — секретарь завкома ВЛКСМ, Козинкин А. С. — начальник машинно-сульфатного цеха, Рыбалкина Т. М. —

Из далекой Сибири



художник, Маркевич А. Ф. — электросварщик среднесортного цеха, Бартолиш Д. М. — старший мастер мартеновского цеха № 1. Делегацию кузнечную встретили заместитель директора комбината В. М. Киселев, секретарь парткома Н. М. Алексеев, председатель профкома комбината Б. Д. Авраменко, заместитель начальника отдела кадров К. Е. Неверов. Фото Е. Карпова.

Партийный подход

— Кто теряет от того, что некоторые работают плохо? — спрашивал партпуторг Сорокин и отвечал: — все теряем — и те, которые плохо работают, и те, которые отдадут все силы. Отсюда вывод, товарищи: надо добиваться, чтобы все относилось к своей рабочей профессии с любовью и к труду добросовестно.

Так во второй бригаде на третьем блоке коксовых печей был начат разговор об участии каждого

члена коллектива в строительстве коммунизма.

— В нашем деле, — напомнил мастер Дмитрий Мельников, — недобросовестность одного может свести на нет труд всего коллектива.

Примеров на этот счет в бригаде было достаточно. Глядишь, по недосмотру одного или из-за неосторожности другого удлинится период коксования или недогрузили печи, а то и аварии случились, Лихорадка на коксовых печах вы-

бывала из ритма и доменщиков, непостоянство кокса вело к ухудшению качественных показателей чугуна.

Мастер Дмитрий Мельников знал, что одним махом недостатки не устранишь, одними благими намерениями качество кокса не улучшишь. Надо, чтобы за дело взялись коммунисты, актив бригады.

На собрании партийной группы, куда был приглашен весь актив, разговор шел и о присутствующих, о достоинствах и недостатках. А недостатки, как оказалось, были у многих.

— Сами вы работаете хорошо, — говорил мастер, обращаясь то к одному, то к другому, — ничего не скажешь. Но этого мало. Надо, чтобы и другие работали так же. Учить, помогать, увлекать личным примером — вот партийный подход к делу.

С тех пор, как состоялась такая беседа, времени прошло относительно немало, но изменения произошли, да еще какие! Через месяц после того как вместе с мастером за дело взялась партийная группа — бригада вышла в передовые, она имела лучшие данные по всем показателям. А потом почти каждый месяц она завоевывала первенство. Кстати, и сейчас, при подведении итогов соревнования в честь Дня металлурга, коксовики второй бригады третьего блока снова оказались впереди.

Бригада борется за звание коллектива коммунистического труда. И каждый знает, что прежде чем коллектив будет удостоен этого звания большинство членов бригады должны стать ударниками коммунистического труда.

Недавно здесь появились первые ударники. Среди них тт. Долгов, Шафрай, Паншин. Вскоре высокого звания будут удостоены еще несколько человек, а там и вся бригада.

— Где причина успеха? — Такой вопрос задают обычно. Но когда дело касается второй бригады — прафрета не услышишь. Всем давно уже ясно, что успех бригады в самих людях, в их отношении к труду, друг к другу.

В. МЕЛЬНИКОВ, заместитель председателя профкома коксохимического производства.

Интервью редакции

У НАС В ГОСТЯХ

БЕСЕДА С ЗАМЕСТИТЕЛЕМ ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА ПО АВТОМАТИЗАЦИИ И МЕХАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ КУЗНЕЦКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА Е. А. БУРЛО.

За последние годы металлурги нашего комбината переняли у магнитогорцев много хорошего и внедрили в производство. Например, недавно наши механики смонтировали установку по автоматиз-

ческой наплавке бичей моложков-ных дробилок, которые применяются при подготовке шихты в коксохимическом производстве. Конструкцию такой установки мы позаимствовали у ваших коксохимиков и изготовили ее по чертежам, которые нам дали магнитогорцы. Благодаря этой установке у нас значительно сократится время, затрачиваемое на наплавку бичей молотковых дробилок.

Сейчас мы намерены по примеру магнитогорских товарищей внедрить у себя гидравлическую очистку изложниц. Эффективность этого способа очистки очевидна.

Меня, как специалиста по автоматизации и механизации производственных процессов, особенно интересует эта область деятельности наших уральских товарищей. Поэтому во время своего пребывания в Магнитогорске я буду подробно изучать, какие ценные мероприятия провели магнитогорцы на своем предприятии по автоматике и механизации добычи и дальнейшей обработки руды, производства кокса, чугуна, стали, проката, разгрузки сырья и материалов, погрузки готовой продукции. То хорошее, что сделано в этой области на нашем комбинате, я постараюсь передать магнитогорцам.

Как и других членов нашей делегации, приехавших в Магнитогорск на празднование Дня металлурга, меня восхищает быстрый рост цехов гигантского комбината. Нашим строителям есть чему поучиться у магнитогорцев в части промышленного строительства.

Дружба, рожденная в труде

Как-то у стадеваря Михаила Ильича Гаврилова случилась беда. Не досмотрел он за плавкой, понадеялся на мастера производства. И плавка получилась недостаточно прогретой, при выпуске ее 30 тонн стали осталось в «козлах». У Гаврилова раньше никогда такого не случалось. Слыл он в цехе одним из самых опытных стадеваров, без малого четверть века проработавшего на мартеновской печи. И вдруг такой неприятный случай.

Крепко переживал Михаил Ильич свою неудачу. Ругал себя за то, что сам не проверил, как идет процесс плавания стали в последние часы перед выпуском, а поверил словам мастера: «Плавка будет хорошая. Держи тепло на этом уровне». Темнее грозовой тучи ходил старый стадевар по печному пролету, ни с кем не разговаривал — стыд но было посмотреть в глаза товарищам. Ему казалось, что они смотрят на него с укором: «Что же ты, старина, прохлопал? А еще опытный стадевар!»

Гаврилов работает на шестой печи. А рядом, на пятой, трудится Иван Александрович Полинов. Он почти вдвое моложе Михаила Ильича и годится ему в сыновья. Но, несмотря на такую большую разницу в возрасте, их связывает

крепкая дружба. Она родилась несколько лет тому назад, когда Гаврилов начал учить Полинова мастерству варить сталь. Но сейчас не мог Гаврилов смотреть в глаза молодого друга. Полинов сразу заметил плохое настроение Гаврилова и подошел к нему. Положив руку на плечо товарища, мягко сказал:

— Забудь, Михаил, об этом случае. Ты все равно в наших глазах остаешься отличным стадеваром. А в работе все бывает.

И чтобы окончательно успокоить добавил:

— Ты все равно больше всех в нашей смене сверхплавовой стали даешь. Вот и сегодня у тебя по всем признакам скоростная получается.

— Потерянного металла жалко, — вздохнул Михаил Ильич, наблюдая за работой машиниста завалочной машины Леонида Сердюкова. Тот засыпал руду в печь, чтобы ускорить выгорание углерода в стали.

Дружба. Великое это слово! Вот и Михаилу Ильичу Гаврилову легче стало переживать свое горе, когда он почувствовал заботу о себе, когда понял, что друг тоже переживает его неудачу. И решившись, наконец, взглянуть в лицо товарищам, старый стадевар и в их глазах прочитал не оуж-

денные, а сочувствие за его неудачу. И легче стало на душе у Михаила Ильича, и захотелось ему работать с утроенной, с удвоенной энергией, чтобы отблагодарить друзей за внимание к нему, за веру в него, за ту веру, которая дает человеку могучее крылья, позволяющие взлететь высоко и творить, дерзать, не жалея сил.

Иван Александрович Полинов не ошибся. В тот день, когда он сказал, что плавка у Гаврилова получится скоростная, она и на самом деле была выпущена бригадой Михаила Ильича намного раньше графика. И сталь получилась отличная. Выпуская плавку, Гаврилов мельком взглянул на друга-соседа. Полинов улыбнулся ему и поднял вверх руку: «Давай, мол, друг, выпускай скоростную, ни пуха тебе, ни пера, желаю успеха!»

И вспомнилось Михаилу Ильичу, как учил он Полинова варить скоростные, раскрыл ему все свои «секреты». Сейчас Полинов не отстает в работе от Гаврилова. А в июне даже переиграл своего учителя. За месяц бригада Полинова сварила скоростным методом 17 плавков, а бригада Гаврилова — 14.

И в июле бригада Полинова имеет лучшие показатели. В пер-

вой декаде она выплавляла дополнительно к плану свыше тысячи тонн металла, бригада же Гаврилова — около 500 тонн. Словом, ученик идет дальше своего учителя. И радуется этому Михаил Ильич Гаврилов, гордится своим учеником, еще больше старается помочь ему советами.

И Иван Александрович Полинов гордится своим учителем, бесконечно благодарен ему за науку. Это он, Гаврилов, научил его вести правильный тепловой режим на печи, умело регулировать факелом пламени, соблюдать во все периоды плавания металла правильное пропорционирование между подачей газа и воздуха. Гаврилов научил своего ученика умело производить перекидки клапана, безошибочно определять температуру нагрева насадок — и многому, многому другому.

Используя опыт Гаврилова и внося в работу свое новое, что способствует успеху дела, Полинов и его товарищи добились того, что металл в их печи расплавляется примерно на 1 час раньше положенного по инструкции времени. Немало минут они экономят и на заправке, завалке, сливе чугуна и при доводке плавки.

«Вести строгий счет минутам, добиваться четкой работы агрегатов, быстро и качественно прово-

дить операции» — вот принцип работы Гаврилова и Полинова. Красной нитью в труде их бригад проходит товарищеская взаимопомощь, выручка. Работая рядом, гавриловцы и полиновцы знают положение друг у друга и вовремя, без всякого приглашения, приходят на помощь товарищам. Недавно произошел такой случай: на печи, где работает бригада Полинова, во время спуска шлака, пошел через порог чугун. Сначала струя чугуна шла маленькая, но потом все больше и больше увеличивалась, разъедая порог. Трудно бы было одним полиновцам ликвидировать течь чугуна. Но на помощь подоспел Гаврилов со своей бригадой. Обе бригады дружно взялись за дело и быстро ликвидировали течь чугуна через порог печи. Была предотвращена серьезная авария.

..Сегодня День металлурга. К нему тщательно готовились бригады Полинова и Гаврилова. И они пришли к празднику с замечательными трудовыми подарками. Из их лицевых счетов записаны многие сотни тонн металла, выданного с начала года сверх плана. Это — результат их совместной работы, результат дружбы, рожденной в труде.

А. ТЮНИН, подручный стадевар первого мартеновского цеха.

Год от года краше

Коммунистическая партия и Советское правительство проявляют большую заботу о металлургах. У нас с каждым годом строится все больше жилья и культурно-бытовых объектов, огромные средства затрачиваются на охрану труда и проведение лечебно-профилактических мероприятий. Ежегодно тысячи металлургов бывают в санаториях и домах отдыха, год от года улучшается медицинское обслуживание. К услугам металлургов прекрасные школы, техникумы, институты.

ШЕСТЬ НОВОСЕЛИЙ В ДЕНЬ

Приятно слышать хорошие отзывы о своем комбинате, о нашем городе. А отзывы неизменно лестные.

Частушки о металлургах

Сталеваар! Свято помни о главном —
Чтобы новые взять рубежи,
У печей, неся вахту исправно,
По четвертой равнение держи!

Пусть ярче солнца в каждом цехе

Огни маячные горят,
Растут и множатся успехи
Коммунистических бригад!
Разносится слава недаром
О печи четвертой всегда.
Горячий привет сталеваарам
Наваторам вахты труда!

Чтоб расцвели села, города
И мощь Отчизны нашей
возрастали,
Крепите вахты мирного
труда,
Творцы магнитогорского
металла!

Даже на москвичей Магнитогорск производит приятное впечатление, ну а нам, магнитогорцам, родной город — лучше всех. Ведь он на глазах растет.

Совсем недавно от улицы Гагарина в направлении лесопарка простирался пустырь. А нынче здесь живут тысячи металлургов в благоустроенных, со всеми удобствами квартирах, кварталы благоустраиваются, и осени здесь откроются две новых школы.

За год, со времени прошедшего праздника — Дня металлурга, новые квартиры получили 2015 семей трудящихся комбината. На круг — это шесть новоселий в день.

Среди тех, кто справил такое новоселье семьи доменщика Н. Г. Зябликова, коксохимика слесаря Ломанова, горняка помощника машиниста Т. М. Ахмадеева, подручного каменщика Т. Ф. Сиротина.

В ближайшие дни, как сообщают работники коммунального хозяйства, будут сданы в эксплуатацию еще три дома на 220 квартир.

А ЭТО ДЛЯ ДЕТЕЙ

Когда-то, не так давно, между прочим, нас устраивали пять, потом десять детских садиков. В прошлом году их было уже 50. В этом — 53.

Сейчас в садиках воспитывается 6400 детей. Из них 1178 ребят нынешней осенью пойдут в школу, их места в садике займут другие.

С начала июня тысячи детей за городом, в пионерских лагерях. Если в прошлом году к услугам малышей было три пионерских лагеря, то нынче четыре, открыт



Новый район жилых домов на правом берегу.

Фото Е. Карпова.

ИСКРЫ СЧАСТЬЯ

(Окончание. Нач. на 2 стр.)

Александр Васильевич замечал только, что не может новичок справиться без дела, постоянно нужно ему чем-то заниматься, кому-то помочь. Со своими обязанностями справлялся отлично. И ни от какого дела не отказывался. Как-то перед уходом на пенсию подошел Черевичный к четвертому горновому и, дружески похлопав по плечу, сказал:

— Ну, Алеша, моя дорога на пенсию. Готовься. Будешь работать первым горновым.

Мавров смутился. Он знал, что обычно те, кто бывают первыми, по 15 лет работают на горне. Но старый горновой не шутил. Попробовал ему парень своей жадной к труду, ненасытной деловитостью. Покидая производство, Александр Васильевич посоветовался со знающим доменщиком Алексеем Леонтьевичем Шатилиным, лауреатом государственной премии.

— Хочу Алешу Маврова на свое место рекомендовать, — сказал старый горновой. — Надо растить молодежь.

Шатилин не возражал. Это было 1 мая 1962 года. Этот день был уже для Леонида Маврова двойным праздником. В этот день он стал первым горновым.

ДОМА любит мужественных. Мавров знал, что ему, 26-летнему парню, будет нелегко. Это знал и мастер Иван Игнатьевич Белич. Первые два месяца неотступно следил за работой первого горнового. Его советы, как воздух, нужны были Леониду. Оказывать помощь друг другу — это самая старая и самая славная традиция доменщиков. «Нам в свое время тоже помогали, — улыбаясь, говорит мастер. — И так из поколения в поколение. За примерами ходить недалеко. Был случай, когда, как

говорят доменщики, «гнало мурсор» через чугунную летку. Мавров решил забить отверстие глиной, но пушка «не взяла». Никто не звал Ивана Шадрина и Халита Хайбулова с третьей домны. Сами увидели и вовремя подоспели на помощь.

Большое дело — хорошо работать с коллективом. В бригаде Маврова понимают друг друга с полуслова. Во время работы горновые почти не разговаривают. Обязанности разграничены четко. Каждый отлично знает дело. Мастер Белич гордится тем, что в его коллективе все молодые ребята.

— Комсомольца, с ними не пропадешь. Техники! Еще не было случая, чтобы план не выполнили.

Вот они, как на подбор: Александр Синябрюхов, Геннадий Веригин, Петр Меньшиков, Александр Белименко.

Последний учится в институте, проходит в бригаде практику. Геннадий Веригин готовится к экзаменам в высшее учебное заведение.

А что же Мавров? Он думал: сможет ли поступить, имея такой большой перерыв в учебе? Семь лет учебника в руках не было. Александр Белименко поддержал: — Давай вместе готовиться будем. Я помогу.

Решение принято. Леонид Мавров готовится к штурму новой вершины в своей жизни. Он будет инженером-доменщиком.

Л. ВЕТШТИН.

„ЗАПОРОЖЕЦ ЗА ДУНАЕМ“

на сцене Дворца культуры

Большую работу проделал коллектив художественной самодеятельности правобережного Дворца культуры металлургов — ко Дню металлурга осуществил постановку оперы Гулак-Артемовского «Запорожец за Дунаем». 12 июля состоялась ее премьера, вызвавшая хорошие отзывы металлургов, заполнивших зрительный зал.

В опере заняты в основном трудящиеся комбината, уделившие много времени разучиванию трудных арий, хоров, танцев, отработке дикции, движений на сцене. Подготовкой спектакля настойчиво занимался руководитель хорового коллектива Дворца Николай Павлович Фоменко, он же и исполнитель в опере роли Ивана Карася. Роль жены его Одарки исполняла преподаватель техника трудовых резервов Людмила

Степановна Крохун, приемной дочери Оксаны — садовод паркового хозяйства комбината Маргарита Куликова. В роли Андрея выступал машинист турбины ПВЭС Геннадий Пиянзин, а в роли Султана — машинист разливочного крана второго мартеновского цеха Иван Каунов.

В других ролях заняты машинист крана бетонитового завода Николай Савосин, 67-летний пенсионер Михаил Васильевич Филимонов, ученик пятого класса Сережа Михайлюк.

Акомпанировала на пианино концертмейстер Надежда Спасовна Фоменко. Хорошо подготовился хор под руководством Зинаиды Федоровны Достоваловой. Руководитель танцевального коллектива Григорий Михайлович Федотов добился высокого мастерства ган-

новый лагерь — Озерный. 200 мальчиков и девочек отдыхают в плавучем лагере с маршрутом Уфа—Москва—Уфа. В такое же путешествие отправится другая группа по маршруту Уфа—Ростов—Уфа.

По путевкам профкома комбината нынешним летом отдохнут свыше 13 тысяч детей металлургов.

ЗАБОТА О ЗДОРОВЬЕ

С наступлением лета металлургов Магнитки можно встретить, пожалуй, в любой здравнице Советского Союза. Трудящиеся комбината поправляют свое здоровье и в Ялте, и в Сочи, и в Евпатории, и на Рижском взморье, и в Ессентуках.

Около двух тысяч металлургов комбината побывают этим летом в санаториях и 9100 человек — в домах отдыха. Кроме того 1792 семьи отдохнут в семейных домах отдыха в Хусимово и Абзаково. К услугам металлургов и спортивно-оздоровительные лагеря.

Все для здоровья людей.

Ф. БОРИСОВ, заместитель председателя первичной организации Красного Креста.

Артисты, гастролирующего в Магнитогорске Полтавского драматического театра имени Н. Гоголя, выступили с шефским концертом перед трудящимися комбината.

У импровизированной сцены возле первой проходной собралось много металлургов. Концерт понравился. Благодарные зрители преподнесли галлантивому украинскому коллективу букеты цветов.

На снимке. Во время концерта.

Фото Е. Карпова.



Сегодня в парке культуры

С большим подъемом встретили металлурги свой родной праздник — День металлурга, знаменуя его все новыми и новыми производственными победами. Наступил этот день и жители Магнитки, кто делает для матери-родины металл, придут отметить его в любимое место отдыха — парк металлургов. Сегодня здесь организованы большие праздничные гуляния с двенадцати часов дня.

Парк празднично украшен. Обновлена вся наглядная агитация. При входе в парк смонтирован говорящий стенд, рассказывающий о соревновании трех гигантов металлургии. По центральной аллее на легких стендах красуются Герои Социалистического труда. На правой аллее и у летнего театра тридцать художественно оформленных молний расскажут о производственных победах магнитогорских металлургов.

Организованы большие выставки детского технического творчества и книжных новинок. В павильоне у южного входа отдыхающие смогут ознакомиться с большой выставкой цветов и ягод.

К празднику вводятся в действие два новых аттракциона — «колесо смеха» и «комната смеха». После некоторой реконструкции возобновляет работу аттракцион «Выражные самолеты». Для любителей шахмат и тенниса оборудуются шахматно-шашечная и теннисная площадки на открытом воздухе.

В парке будут играть духовой и эстрадный оркестры.

В летнем кинотеатре четырнадцатого июля выступают артисты Московской эстрады, а 15 будут показаны два спектакля Полтавского музыкально-драматического театра им. Н. В. Гоголя — «Юность моя» А. Школьника (в 12 часов дня и в 7 часов вечера).

На площадях и на летней эстраде выступит художественная самодеятельность.

Е. АРСЕНЬЕВ, директор парка культуры металлургов.

артистов, с большой похвалой отзываясь об игре Л. Крохун, И. Каунова, Н. Фоменко, указал на недочеты в оформлении, а также в проведении массовых сцен, за полнении пауз.

Высокую оценку дал он танцевальному коллективу, танцы как массовые, так и выступления солистов проведены безукоризненно.

Тов. Смоляк предложил еще раз встретиться, чтобы он смог на практике помочь начинающему коллективу в его трудной и ответственной работе.

Участники спектакля искренне поблагодарили Виталия Евсеевича, с радостью приняли его предложение встретиться еще и заявили, что учтут все замечания, чтобы создать запоминающийся полноценный спектакль.

А. КОЛОМИЦ.

Редактор П. В. ПОГУДИН.