

# Успехи в космосе славим трудом

Пролетарии всех стран, соединитесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 99 (3609)  
Год издания 23-й

СРЕДА, 22 августа 1962 года

Цена 1 коп.

## ★ ПАРТИИ РЯДОВОЙ

Юношей пришел на внутризаводской железнодорожный транспорт Григорий Спиридонович Шахватов. С тех пор прошло свыше четверти века. За это время много изменений произошло на железнодорожных магистралях комбината. На смену старым закопченным паровозам пришли электропоезда и тепловозы. Изменились и люди. Коммунист Григорий Спиридонович Шахватов стал одним из лучших старших машинистов электропоезда.

На снимке: Г. Шахватов, машинист электропоезда. Фото Е. Карпова.



## ПОВЫШЕННОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

Рабочие дробильно-сортировочной фабрики известкового карьера, стремясь достойно встретить 45-ю годовщину Октября новыми трудовыми победами, взяли на себя повышенное социалистическое обязательство: к празднику выдать сверх плана 10000 тонн известняка и доломита.

Коллектив призывает всех рабочих и служащих активно включиться в социалистическое соревнование за достойную встречу всенародного праздника и обязуется досрочно закончить 4-й год семилетки.

М. СОЛОВЬЕВ, предцехнома.

## Взял обязательство — выполни его

Для них стало законом: взял обязательство — выполни, дал слово — сдержи. Причем такого принципа наш народ придерживается в больших и малых делах. Огромные задачи были, например, поставлены XXI съездом КПСС, разработан семилетний план дальнейшего построения коммунизма в нашей стране. Намеченное с честью претворяется в жизнь. Следующая программа на ближайшее двадцатилетие, утвержденная XXII съездом КПСС, также стала законом жизни советских людей.

Это в больших масштабах. Но большие масштабы состоят из маленьких, как бурная горная река из ручейков. Усилия отдельных людей сливаются в усилия коллективов, а потом мощным потоком неуклонно движутся вперед, преодолевая трудности, идя от победы к победам.

В этом общем потоке почетное место занимает коллектив Магнитогорского металлургического комбината. В этом году он вносит достойный вклад в выполнение задач, стоящих перед страной в четвертом году семилетки. Слово, данное Родине — выдавать сверхплановую продукцию, улучшать все технико-экономические показатели, — металлурги Магнитки держат крепко. В авангарде соревнования идут доменщики, листопрокатчики цеха № 1, обжимщики, горняки, сталевары большинства мартеновских печей во главе с прославленным коллективом четвертой мартеновской печи.

Как известно, в начале текущего года коллективы всех цехов выдали стране вексель — трудиться отлично, не допускать срывов в выполнении государственных планов. Но все ли этот вексель оплачивают? К сожалению, не все. Нашлись и такие, которые взяли на себя неплохие обязательства, но не подкрепили практическими делами, организаторской работой и провалили их выполнение. К ним относятся коллективы цехов листопрокатного № 4, мартеновских № 2 и № 3 и некоторые другие. Не вывелись еще люди, руководители цехов, управлений, партийных бюро и цехкомов, которые легко дают слово, ратуют за повышенные обязательства, а потом топчутся на месте или тянут весь коллектив назад.

Недавно были приняты новые социалистические обязательства трудящихся комбината на второе полугодие 1962 года. Посвящены они исторической дате — 45-й годовщине Великого Октября. Намечены новые рубежи и рубежи, надо сказать, нелегкие. Но есть над чем поработать, есть где взять резервы, чтобы преодолеть их успешно.

Однако, как показывает начало второго полугодия, трудовое напряжение среди тружеников комбината ослабло. Кое-кто самоуспокоился, довольствуется тем, что было достигнуто за шесть месяцев. Надо объявить беспощадную борьбу этой самоуспокоенности, поднять тех на ноги, кто почивает на лаврах.

Рубежи намечены. Сейчас, засучив рукава, за работу! Взятые обязательства в честь 45-й годовщины Великого Октября должны быть выполнены с честью. Таков закон металлургов Магнитки.

У СОВЕТСКИХ людей слова не расходятся с делом.

## Металлолом — мартенам

Чистота должна быть везде — и в цехе, и вне цеха. Поэтому коллектив второй бригады второго мартеновского цеха после ночной смены 20 августа остался убирать территорию возле цеха. Работа шла дружно, мартеновцы собрали два вагона металлического лома.

Весь этот металлолом отправлен на шихтовый двор, он пойдет в мартеновские печи.

## Помощь селу

Недавно группа работников цеха вспомогательных материалов выезжала в Молочно-овощной совхоз для того, чтобы помочь в полевых работах. Отлично трудились в совхозе сортировщики т. Черемшанова, Мельникова, Касаткина, Тихонова. Они выполняли нормы на 160 процентов при хорошем качестве работы.

К. ВАСИЛЬЕВ.

## Скромный вклад электриков

С большой радостью встретили рабочие чугунолитейного цеха выдающиеся успехи советских космонавтов. Беспредельный групповой полет в космос двух летчиков нашей Родины вдохновляет коллектив чугунолитейщиков на новые трудовые победы.

Добрую славу снискали в цехе электрики. Их главная задача заключается в том, чтобы все оборудование производства работало без простоев. У них имеются свои нормы, свои показатели. Допускается простой электротехнического оборудования не более 25 часов в месяц. Рабочие добиваются такого положения, когда

простой доводится до 14 часов. Примером добросовестного отношения к делу служит старший электромонтер Василий Бердашев, занимающийся профилактическим осмотром оборудования. Это его большая заслуга в том, что простой механизмов сведен к минимуму.

Отлично трудится старший дежурный электрик Владимир Комаров. Он своевременно отключается на вызовы, оперативно приводит в готовность агрегаты. А это очень важно в нашем электрическом деле.

И. ПАДАЛКО, бригадир.

## СООБЩЕНИЕ ТАСС

### На орбите — „Космос-8“

18 августа 1962 года в Советском Союзе произведен успешный запуск на орбиту очередного искусственного спутника Земли «Космос-8». На спутнике установлена научная аппаратура, предназначенная для продолжения исследования космического пространства в соответствии с программой, объявленной ТАСС 16 марта с. г.

Кроме научной аппаратуры, на борту спутника «Космос-8» установлены многоканальная радиотелеметрическая система и радиотехнические устройства для измерения траектории. На спутнике имеется передатчик «Маяк», работающий на частотах 20,00504 и 90,02268 мегагерц. По предварительным данным, период обращения спутника равен 92,93 минутам, угол наклона орбиты к плоскости экватора 49 градусов. Максимальное удаление от поверхности Земли составляет 604 километра. Минимальное удаление — 256 километров.

Радиотелеметрическая информация, принятая с борта спутника, свидетельствует о нормальном функционировании всех бортовых систем. В координационно-вычислительный центр поступает телеметрическая информация, а также данные о приеме радиосигналов передатчика «Маяк».

## УКАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР О присвоении звания Героя Советского Союза советским летчикам-космонавтам майору Николаеву А. Г. и подполковнику Поповичу П. Р.

За осуществление первого в мире группового длительного полета в космос на кораблях-спутниках «Восток-3» и «Восток-4» присвоить звание Героя Советского Союза с вручением ордена Ленина и медали «Золотая Звезда»:

Летчику-космонавту майору Николаеву Андрияну Григорьевичу,  
Летчику-космонавту подполковнику Поповичу Павлу Романовичу.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР

Л. БРЕЖНЕВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР

М. ГЕОРГАДЗЕ.

Москва, Кремль.

18 августа 1962 г.

## УКАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР О присвоении звания „Летчика-космонавта СССР“ летчикам майору Николаеву А. Г. и подполковнику Поповичу П. Р.

За осуществление группового длительного космического полета на кораблях-спутниках «Восток-3» и «Восток-4» присвоить звание «Летчик-космонавт СССР» гражданам Советского Союза:

Летчику майору Николаеву Андрияну Григорьевичу,  
Летчику подполковнику Поповичу Павлу Романовичу.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР

Л. БРЕЖНЕВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР

М. ГЕОРГАДЗЕ.

Москва, Кремль.

18 августа 1962 г.

## Всегда впереди

Бригада, которой руководит Илья Семенович Лаптев, занимается погрузкой и сортировкой наметного боя. Хорошо отзывались рабочие цеха вспомогательных материалов об этом коллективе, успешно борющемся за звание коммунистического. Добрую славу заслужил коллектив не только за

постоянное достижение высоких производственных успехов, но и за то, что члены бригады очень дружны. Лозунг грузчиков — быть впереди. И действительно на доке показатели бригады всегда можно видеть первой. Как правило, рабочие добиваются выполнения производственных норм на 115—120 проц.

Отлично трудится в передовом коллективе грузчица Анна Игнатьевна Черемшанова. Она служит примером для своих товарищей. Ко Дню металлурга за высокие производственные достижения Анна Игнатьевна была награждена значком «Отличник социалистического соревнования РСФСР». В числе лучших — работницы Праксисова Мельникова, Надежда Тихонова и Хадиса Зайнуллина.

Коллектив бригады Ильи Лаптева готовится достойно встретить праздник Великого Октября.

П. ЖИТКОВ,

заместитель начальника цеха  
вспомогательных материалов,

## ПОДГОТОВКА К НОВОМУ УЧЕБНОМУ ГОДУ В СЕТИ ПАРТИЙНОГО ПРОСВЕЩЕНИЯ

## Учатся будут все

На повестке дня очередного заседания партийного бюро стоял вопрос о подготовке к новому учебному году в сети политического просвещения. Бюро, совместно с активом решило подытожить, что выполнено из ранее намеченного плана и прикинуть, что нужно сделать, чтобы новый учебный год начался организованно.

Прежде чем определить, сколько будет учиться в кружках и семинарах, бюро решило выяснить: кто из наших рабочих и рабочих будет продолжать учебу в школах рабочей молодежи, институте, техникуме. Для уточнения по учебным заведениям пошли комсомольские активисты.

Таким образом на бюро мы уже имели все необходимые данные. В школе рабочей молодежи № 1 учится 11 человек, в школе № 2 — 8 человек, в шестой и девятой — 23 и в одиннадцатой — трое. В институте — 13 человек, и в техникуме 7. Это те литейщики,

которые учились и будут продолжать учиться. К этому мы добавим 16 человек, которые не закончили еще школу мастеров и 8 человек — на подготовительных курсах.

Во время бесед относительно форм учебы, члены бюро выявили, что в школы рабочей молодежи пойдут в этом году еще 20 человек.

Беседа о том, кто и где желает учиться, молодежи рекомендуем, прежде всего, общеобразовательные школы, техникум, институт. Остальным работникам цеха стараемся подсказать наиболее доступную форму учебы в сети политического просвещения.

Когда на заседании бюро, о котором я уже сказал, мы подытожили, то получилось, что основная масса трудящихся, как и прежде, изъявила желание за-

няться изучением истории партии и конкретной экономики. На бюро было решено создать четыре семинара (в сменах) по истории КПСС, два кружка по основам экономических знаний, и один семинар по конкретной экономике преимущественно для мастеров и бригадиров.

Все кружки и семинары укомплектовали после того, как с каждым рабочим или мастером побеседовали. Есть у нас небольшая часть людей, которые еще не определились, где будут учиться, но учиться они будут. В ближайшие дни они решат: то ли в кружке, то ли в школе рабочей молодежи или техникуме. Те, кто не определил форму учебы, также находятся на учете, бюро не оставляет их без внимания.

На партийном бюро мы рассмотрели заявления ряда комму-

нистов о поступлении в вечерний университет марксизма-ленинизма. Дали рекомендации для поступления туда на учебу коммунистам: старшему мастеру Н. С. Решетову, мастеру отдела оборудования Н. М. Зыкову, старшему мастеру И. С. Синицких. На днях поступило еще несколько заявлений в университет марксизма-ленинизма.

Определяя состав кружков, семинаров бюро подобрало и уже, в основном, утвердило для них пропагандистов. Для семи кружков и семинаров подобрано 11 пропагандистов. Среди них заместитель начальника цеха Н. А. Мордзилович, начальник участка П. П. Козловский, начальник смены В. Л. Баскин и другие товарищи.

Начало учебного года сравнительно еще далеко, но уже определено, где будут проходить занятия кружков и семинаров. Для занятий сменных семинаров отводятся красный уголок. В коридоре, у входа в красный уголок, будут установлены вешалки для верхней одежды. Занятия семинара по конкретной экономике будут проходить в кабинете начальника цеха. Это довольно просторное и светлое помещение. Для занятий кружков отводятся лучшие помещения модельного отделения.

Сейчас в плане подготовки к новому учебному году в сети политического просвещения — продолжение индивидуальной работы с трудящимися с целью охватить всех литейщиков учебой.

**Н. МАНАРОВ**, зам. секретаря партбюро фасонно-вальцесталелитейного цеха.

## Металлурги предлагают

ОПРОБШЕ рудноиспытательной станции Валентина Бабкина, занятая изготовлением электродов, предложила способ, позволяющий надежно сохранять обмазку электродов. Для этого она решила обертывать их в бумагу. Способ этот дешев, т. к. для обертки используются вышедшие из употребления бумажные мешки.

ДРУГАЯ ОПРОБШЕ рудноиспытательной станции Юлия Кастагорова предложила установить в опробной щекковую дробилку. Дробилку установили. Руду, взятую для опробования, можно теперь измельчать на более мелкие фракции. Это дает возможность лучше усреднять пробу, а следовательно — повысить точность анализов.

ГОЛОВНУЮ ЧАСТЬ МЕТАЛЛА спокойных марок засыпают люнкеритом. Но до сих пор эта простая операция не отработана, черпаки делают из чего придется, они зачастую гнутся, люнкерита набирают то больше, то меньше.

Старший разлищик второго мартеновского цеха т. Долженко предложил черпаки сделать из миллиметрового листового железа с острыми кромками. Это обеспечит равномерное набирание люнкерита и засыпку его в равных количествах в слитки.

В Москве и Московской области сейчас действует 15 прокатных установок, изготовляющих железобетонные конструкции для жилых зданий, и 7 прокатных установок, выпускающих гипсобетонные перегородочные панели.

На снимке: фрагмент пятиэтажного жилого дома из прокатных элементов.

Фото Н. Грановского и А. Стужина Фотохроника ТАСС

## Все предложения ценные

Хотя в кроватном цехе массовый рейд за повышение качества продукции начали своевременно, разъяснили его значение, но на первых порах проходил он не совсем так, как нужно. Предложений было мало, и подавали их, в основном, инженерно-технические работники. К концу июля поступило 42 предложения от 26 авторов и только 16 из них были рабочие.

Цеховой штаб, а также руководители участков встревожились. Что сделать, чтобы поднять массовость? Пришлось дополнительно провести беседы о рейде, собравшие рабочих по бригадам. Наглядная агитация в цехе тоже была призвана на службу этому делу. Прошло две недели и положение изменилось. Уже через несколько дней количество предложений возросло до 60, все они конкретны, нужные, — только два из них отклонено. Предложения своевременно рассматриваются, многие реализуют без задержки.

Возросло и количество авторов

## Бракоделов — под огонь критики

Автоматизация производственных процессов, внедрение в производство рационализаторских предложений рабочих и инженерно-технических работников, заботливое отношение к механизмам и другие резервы во многом способствуют повышению производительности и улучшению качества продукции. Но на этом пути есть еще один важный момент: нетерпимое отношение к бракоделам, по вине которых труд многих людей обесценивается. На аглофабрике № 1 горного управления комбината создано нетерпимое отношение к нарушителям технологии производства, но все же бракоделы есть.

Так, например, по вине начальника смены М. Зубко и старшего агломератчика Д. Ефимова за дни августа выдано около 6000 тонн агломерата с завышенным содержанием серы. Т. Зубко и Ефимов нарушили технологию производства агломерата, превышая скорость движения аглоленты со спекаемой шихтой, стремясь во ущерб качеству повысить производительность.

**Н. ТОПОРОВ.**

и число рабочих среди них. Предложения поступили от 26 рабочих и 12 руководителей участков. Авторам из числа производственников организована консультация. Консультируют специалисты на участках, а в определенные дни председатель цехового штаба, начальник цеха Виктор Тимофеевич Татаринцев.

Очень хорошее предложение подал мастер Григорий Александрович Моргунов по изменению системы контроля за качеством труда и учета его. Прежде на сборке ромбических сеток трудно было установить кто как работает, кто дает брак. Теперь же каждый сбор-

щик на собранную сетку вешает свою бирку. В любое время можно установить кто собирал, учесть и количество собранных сеток каждым. По предложению комплексной бригады изменена система контроля качества скобяных изделий — на сборку идут детали, не имеющие дефектов, а остальные возвращаются для доработки. При этом качество выявляется до сборки, а не после, как было прежде, когда из-за одной забракованной детали выбрасывали все изделие.

## ВЫСОКО ДЕРЖАТЬ ЧЕСТЬ ЗАВОДСКОЙ МАРКИ

Электрик Александр Попов предложил специальный шаблон для замера диаметра труб на трубосварочном стане.

Многие и других предложений внесли трудящиеся. Наиболее активно участвует в рейде коллектив ремонтно-механической службы, возглавляемой механиком Петром Максимовичем Петренко. Активно участвуют в рейде и рабочие заготовительного участка.

**З. ПОЛУСМЯН**, член цехового штаба.

По предложению начальника цеха В. Татаринцева, механика П. Петренко и старшего электрика П. Горбачева увеличили диаметр барабанов двухбарабанного разматывателя ленты. В результате уменьшились простои стана, производительность его увеличилась. Почти на 500 тысяч метров в год будет он выдавать больше, чем прежде и на 30 тысяч метров уменьшатся отходы на формовку труб.

Много и других предложений внесли трудящиеся. Наиболее активно участвует в рейде коллектив ремонтно-механической службы, возглавляемой механиком Петром Максимовичем Петренко. Активно участвуют в рейде и рабочие заготовительного участка.

**З. ПОЛУСМЯН**, член цехового штаба.

## С пленума профкома комбината

## Отставания июля ликвидировать в августе

Хорошо поработали наши металлурги в первом и втором кварталах, дважды завоевав первенство в соревновании предприятий экономического района. Но второе полугодие началось с резкого спада. В июле, как отметил состоявшийся на днях пленум профкома, комбинат работал неудовлетворительно, нет заметного улучшения и в августе.

В июле не выполнен план по выплавке стали и выпуску химических продуктов, плохо сработали обжимные станы. В результате план выпуска валовой продукции выполнен только на 94 процента, не выполнен план и по производительности труда.

Характеризуя выполнение задания по отдельным видам продук-

ции, докладчик и. о. главного инженера комбината тов. Филатов, назвал цифры, которые показывают, что в июле план выплавки чугуна, производства проката, добычи руды, производства агломерата и выжиги кокса перевыполнен, но за положительными показателями кроется масса недостатков. Например: качество сырья остается неудовлетворительным, содержание в агломерате серы возросло, допущен значительный перерасход металлошихты и электроэнергии.

Невыполнение плана по стали не означает, что все цехи и все печи работали плохо. Первый цех, например, выполнил план, но второй и третий остались в большом долгу.

Пленум профкома, подводя итоги соревнования за июль, первенство по группам цехов присудил коллективам железнодорожного транспорта, горнорудного управления, листопрокатного цеха № 1, цеха ремонта промышленных печей, цеха проката, цеха электросети, цеха подвижного состава, Бускульского карьера, энергоцеха УХ, цеха КИП и автоматики.

В соревновании коллективов и агрегатов победителями признаны: доломитовая фабрика горного участка, консовые батареи № 5—6, смолоперегонное отделение. Первенство присуждено также коллективам печей доменной № 5 и мартеновской № 4, коллективам прокатного стана «300» № 1, железнодорожной смене № 4 (начальник т. Добрынин). По пред-

приятием общепита первенство завоевала столовая № 11.

Пленум профкома отметил неудовлетворительную работу цехов: мартеновского № 2 (начальник т. Трифонов, предцехкома т. Гудков), мартеновского № 3 (начальник т. Седач, предцехкома т. Махнев), агрегатов — блюминга № 3 (начальник т. Игонькин) и слябинга (начальник т. Сычков).

По предложению производственного-массовой комиссии пленум профкома принял решение о присвоении звания коллектива коммунистического труда смене дробильно-сортировочной фабрики Агаповского карьера (начальник смены т. Никулин) и ремонтно-строительной бригаде цеха водоснабжения (мастер т. Рагозин). Принято также решение о присвоении группе работников общепита звания ударника коммунистического труда.



# ЛИТЕЙЩИКИ В БОРЬБЕ ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

## МАЛАЯ МЕХАНИЗАЦИЯ

### и производительность труда

За последнее время у нас механизирован тяжелый труд грузчиков шихты. Ранее передвижение тележек с шихтой производилось вручную, в настоящее время тележки на завалочной площадке вагранок электрифицированы. Их пуск производится кнопочным управлением реверсивным магнитным пускателем, остановка — концевыми выключателями, а в середине пути, по требованию завальщика, — через кнопку.

Питание двигателя осуществляется через гибкий кабель, протянутый на подвесных роликах. Это, казалось бы, небольшое мероприятие дало возможность коллективу в 20 человек полностью избавиться от тяжелого физического труда и высвободить одного человека для работы на другом участке.

Сейчас проводится механизация разлива металла. Смонтирован электроковш емкостью 23 тонны, на нем установлен электродвигатель, питание которого осуществляется через переносный гибкий кабель, включение — через розетку, установленную на участке сборки изложниц и у вагранки.

Для облегчения труда формовщиков установлены две формовочные машины. Одна из них, типа «266 М», встряхивающая, с до-

прессовкой, с протяжной рамкой, предназначена для формовки верхних опок (возможна набивка и нижних опок с последующим поворотом на цапфах). Производительность машины 50 опок в час, максимальный расход воздуха 0,5 куб. метра на одну форму.

Другая формовочная машина типа «253 М» встряхивающая, с допрессовкой и с поворотным столом, служит для формовки нижних опок. Производительность машины такая же — 50 опок в час.

Для подачи формовочной земли к машинам смонтирован новый транспортер, приобретена пескоструйная стержневая машина, цех изложниц выделяет нам песком.

Внедрение этих машин и механизмов позволит цеху более успешно решать вопросы механизации трудоемких процессов.

Следует, к сожалению, отметить, что центральная заводская лаборатория автоматизации производства, отдел главного электрика и отдел оборудования слабо помогают нашему цеху.

Для ввода в эксплуатацию разливочных ковшей, девяти электротележек и других машин, крайне необходимы электромоторы, кабельная продукция, но ни того, ни другого цех получить не может. Такое положение со снабжением не способствует росту творческой инициативы литейщиков.

**В. БОБРОВСКИХ,**  
начальник фасонно-чугунолитейного цеха.

## В содружестве с листопрокатчиками

На 3-клетевом стане листопрокатного цеха № 2 применяются чугунные линейки для направления ленты при прокатке. Эти линейки отливается в фасонно-чугунолитейном цехе; изготавливаются они по техническим условиям, которые даны заказчиком. Несмотря на это, листопрокатчики в течение ряда лет жаловались

на плохое качество направляющих линеек.

В ряде случаев замечалось, что при прокатке ленты происходит «навар» металла на линейку, затем эти образовавшиеся куски падают и вдавливаются в ленту. В результате часть листов переводилась во второй сорт или некондицию.

По инициативе представителей листопрокатного цеха № 2 работы направляющих линеек стали заниматься сами литейщики. Был проведен ряд опытных плавок с изучением эксплуатационных свойств линеек при прокатке и качества получаемых листов.

По согласованию с работниками листопрокатного цеха № 2 были выбраны те плавки, которые удовлетворяли требованиям прокатчиков.

В настоящее время в технологическую изготовленную направляющих линеек внесен ряд коренных изменений химического состава (содержание кремния увеличено до 3 процентов, содержание марганца уменьшено до 0,4 проц.) и в увеличении времени длительности ссыхания отливок. При активной помощи работников металлогра-

фической лаборатории ЦЗЛ было установлено, что при этих условиях получается чугун с феррито-графитовой структурой, которая обеспечивает нормальную прокатку ленты.

На вновь организованном участке отливка поддонов стала производиться несколько иначе, чем

фической лаборатории ЦЗЛ было установлено, что при этих условиях получается чугун с феррито-графитовой структурой, которая обеспечивает нормальную прокатку ленты.

Листопрокатчики констатировали, что применение направляющих линеек, изготовляемых по новым техническим условиям, позволяет снизить вторые сорта и увеличить выход по заказам.

Опыт совместной работы литейщиков с листопрокатчиками следует распространить шире. В каждом случае, когда отлитая деталь (чугунная, стальная, цветная) при эксплуатации не дает хороших результатов, необходимо немедленно привлекать литейщиков к изучению обстоятельств работы, даже в тех случаях, когда все выполнено по техническим условиям и ГОСТам.

В творческой работе активную помощь могут оказать также и соответствующие секции научно-технического общества. Результатом будет повышение стойкости литых деталей и улучшение качества выпускаемой продукции.

**Г. ЯНКЕЛЕВИЧ,**  
нач. литейной лаборатории.

### ПОДДОНОВ

это делалось в цехе. Формовались они в 3-х опоках, верх и низ полустоянные, а средняя опока разовая, всырую. Заливать предлагали непосредственно доменным чугуном первой плавки, минуя переплав в вагранке. Чугун подавался прямо в ковше на участок.

В октябре прошлого года комбинат получил первые поддоны, но качество их было пока низкое, а трудоемкость велика. Вновь созданный коллектив участка во главе с Н. Е. Коваленко в очень короткий срок пересмотрел технологию. Земляные стержни заменили металлическими с небольшой облицовкой составом, уменьшили количество набиваемого состава в средней опоке, уменьшили размер опоки в свету путем приварки пластин в соответствующих местах. Нижнюю опоку заменили металлической плитой; среднюю опоку ставят на горячую металлическую плиту и таким образом форма подвергается сушке, минуя сушило. Верхнюю опоку также заменили металлической плитой.

Благодаря нововведениям в технологию отливки исключились такие трудоемкие операции, как набивка низа и верха полустоянным составом, набивка стержней, сушка и т. д.

**М. ШИШНИНА,**  
технолог фасонно-чугунолитейного цеха.

### Цеху необходима помощь

Приемка отлитых деталей в фасонно-чугунолитейном цехе производится по химсоставу ваграночной плавки. Для того, чтобы обеспечить требования технических условий и ГОСТов, необходимо знать химсостав шихтовых материалов, подаваемых в вагранку для переплава.

Это обязательное условие сейчас нарушено.

После передачи склада холодного чугуна в ведение копрового цеха не выполняется основное требование, чтобы каждый вагон с чугуном, подаваемый в фасонно-чугунолитейный цех имел сертификат, который указывает на химсостав чугуна. На вопрос, почему отсутствуют сертификаты, работник копрового цеха заявляет, что этим заняты контролеры ОТК. А начальник ОТК утверждает, что таких контролеров теперь нет и обязанности контроля возложены на работников копрового цеха. В начале августа я побывал на складе чугуна, разговаривал со сменным бригадиром т. Колесниченко, проверил, как разгружаются чугуны прямого парка. Передельный чугун с содержанием кремния от 0,67 до 1 проц. отгружается на вертушку смешанно, без какого-либо разграничения по наличию кремния. Литейный чугун ЛК-4 прямого парка с разным содержанием кремния и марганца (0,5—1,5 проц.) разгружается в одну кучу.

Такое положение может привести к тому, что фасонно-чугунолитейный цех не сможет правильно вести шихтовку, а отливаемые детали сменного металлургического оборудования для комбината будут выходить из строя раньше срока.

**В. СТЕПАНОВ,**

## Комплексные бригады на формовке изложниц

Фасонно-чугунолитейный цех одним из первых на комбинате пошел на создание комплексных бригад. Инициаторами этого замечательного почина в первой бригаде являлись формовщик И. Г. Порошин, мастер В. М. Фарафонов, начальник смены В. А. Амелин. Бригада № 1 носит теперь звание коллектива коммунистического труда.

Создание комплексных бригад на участке изложниц позволило наиболее эффективно использовать все имеющиеся трудовые резервы. Каждый рабочий здесь непосредственно заинтересован в результатах труда всей бригады в целом, это порождает в коллективе взаимопомощь и контроль.

Коллективная материальная заинтересованность в повышении производительности труда способствовала совмещению профессий. До создания комплексных бригад формовка изложниц осуществлялась звеньями в 3—4 человека на каждой операции отдельно. Каждое звено действовало самостоятельно и работа между ними не согласовывалась, каждому звену нужен кран, а их не хватало, возникли простои. Такие простои составляли 8—10 процентов рабочего времени.

Теперь же, после окончания той или иной операции или в ожидании кранов члены бригады переходят на другую работу, связанную с комплексным выполнением сменного задания. Таким образом простои сведены к минимуму.

Оказывая взаимную помощь друг другу, члены бригады осваивают

вали и другие профессии. При выходе на работу кого-либо из товарищей его заменял другой. Опыт работы комплексных бригад показал, что производительность труда возросла на 15—16 процентов в сравнении со звеньевой системой.

Вслед за коллективом бригады № 1 перешли на комплексный метод остальные три бригады участка изложниц. Такой переход позволил участку изложниц освоить рост производства в 1960 г. на 4,7 процента, в 1961 г. — на 9,5 проц., в 1962 г. — на 15,5 проц. против 1959 года.

**А. ЛЕЙЧУГ.**

## СТОЙКОСТЬ МУЛЬД МОЖНО УВЕЛИЧИТЬ

В мартеновских цехах применяются стальные литейные мульты емкостью 1,24 и 1,75 куб. метра. Конструкция мульт рассчитана на производство завалочных операций, с кратковременным пребыванием в зоне высоких температур. Однако сталеплавильщиками мульты используются и для скачивания шлака из печи. Имея тонкие стенки, 12—24 мм, находясь длительное время погруженными в жидкую ванну, даже новые мульты выдерживают максимум два скачивания, а затем разрушаются. На этой операции гибнет почти половина всех используемых мульт.

В связи с увеличением вы-

плавки стали общий расход мульт все возрастает и сейчас фасонно-валце-сталелитейный цех уже с трудом обеспечивает потребности сталеплавильщиков. Особенно возросла потребность в мульте за последний год. Изготовленные же мульт весьма трудоемки и требуют специальной оснастки. Стоимость одной тонны мульт равна, приблизительно, 60 рублям.

Увеличение удельного расхода мульт (кг/1 тн стали) подтверждается следующими данными по комбинату:

1956 г. 1957 г. 1958 г. 1961 г.

1,1 1,17 1,3

По цехам удельный расход мульт в 1961 г. составил:

Мартеновский цех № 1 — 2,3

Мартеновский цех № 2 — 0,99

Мартеновский цех № 3 — 0,98

Рост удельного расхода мульт происходит в результате того, что их все более интенсивно используют не по назначению.

Для скачивания шлака литей-

ная лаборатория несколько месяцев назад разработала приспособление, применение которого предполагает значительное сокращение расхода мульт. Но несмотря на это, опытный образец приспособления до сих пор не изготовлен.

Разработанное приспособление имеет ряд особенностей, отличающих его от предполагаемых ранее. Его конструкция сварная и предусматривает использование замков, вышедших из строя мульт, а также применение огнестойкой обмазки поверхностей, погружаемых в шлак. Замок и рабочая часть приспособления соединяются сварной штангой, выполненной в виде двухстенной корбки.

Для сохранения парка мульт и снижения их удельного расхода работники мартеновских цехов должны позаботиться об ускорении изготовления и испытания нового приспособления.

**Б. КЛЕЦКИН.**

ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА ПОДГОТОВЛЕНА ЛИТЕЙНОЙ СЕКЦИЕЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЩЕСТВА ММК

## ЦЕХ ИЗЛОЖНИЦ—ОБЪЕКТ ПУСКОВОЙ КОГДА НА СКЛАДЕ ХАОС

Сейчас, когда до пуска одного из важнейших объектов комбината — цеха изложниц остаются считанные дни, повышается значение каждого своевременно выполненного заказа. Пуск в эксплуатацию цеха изложниц в срок зависит в настоящее время от того, как сумеют справиться с заданиями рабочие основного механического цеха.

### Меры приняты „Меньше слов, больше дела“

Так называлась корреспонденция, опубликованная в газете «Магнитогорский металл» 4 июля. В ней говорилось о недостатках в организации шефской помощи со стороны ряда цехов. Не дожидаясь ответа на корреспонденцию, редакция выступила со статьей «О молчаливках и зажиме критики».

По поводу выступлений газеты начальник котельно-ремонтного цеха т. Тарасов и секретарь партбюро т. Архипенко сообщили, что корреспонденции обсуждались на заседании партийного бюро цеха и что факты, отмеченные в газете, в основном, соответствуют действительности.

В июне этого года партбюро и администрация цеха совместно с руководством совхоза «Путь Октября» наметили план мероприятий шефской помощи. Был составлен график изготовления оборудования и металлоконструкций.

Свои обязательства по изготовлению оборудования, предусмотренные планом мероприятий на июль, коллектив цеха выполнил. Изготовлены металлоконструкции водонапорных башен — 2 комплекта, баки для водопоя овец — 6 штук, колоды металлические для водопоя овец и коров — 150 штук, котлы для подогрева воды — 2 шт. Металлоконструкции и оборудование, общим весом 58 тонн на сумму 6,4 тысячи рублей, находятся на складе цеха, но до сих пор не вывезены к месту монтажа по вине совхоза.

Совхозу также оказывается помощь материалами и запчастями. Отпущено металла разного профиля 10 тонн, электродов 1 тонна, изготовлено 6 комплектов шестерен и валов для комбайнов.

Кроме того коллектив цеха выполняет большие работы по обязательствам комбината: изготовлены и ведется монтаж металлоконструкций 25 коровников, изготовлено 40 комплектов пастоприготовителей, 50 штук волокуш, 2 агрегата травосушек и другое.

### В несколько строк

\*Грузооборот железнодорожного транспорта Советского Союза в 1961 году увеличился против 1955 года на 596 миллиардов тонно-километров или на 61 процент, а пассажирские перевозки возросли почти на 25 процентов. Средний годовой прирост грузооборота за эти годы составил около 100 миллиардов тонно-километров, что превышает весь объем перевозок железных дорог Англии, Франции и Италии, взятых вместе.

\*За шесть лет на тепловою тягу переведены участки общим протяжением 20 тысяч километров, что в 3,1 раза больше, чем было в 1955 году.

### РАБКОВСКИЙ ПОСТ СООБЩАЕТ

Нельзя сказать, что дела здесь обстоят благополучно. Взять, к примеру, участок сборки, который возглавляет т. Милев. До сих пор на этом участке не собраны детали питателя опилок. И все из-за того, что в основном механическом цехе никак не могут решить вопрос, кому надо выпрямлять некоторые звездочки этого питателя. То ли это должен делать первый станочный отдел, то ли участок сборки. Пока идет спор, рабочие цеха изложниц с нетерпением ждут выполнения важного заказа. Из-за отсутствия чертежей не движется на этом же участке работа по сборке муфт.

А что делается на складе? Об этом спросите у начальника т. Хлесткина. Он расскажет, что недавно всю смену два слесаря

искали валы для узлов барабана и деталей катков для цеха изложниц. Найти их, оказалось, не так просто, здесь все завалено, ничего не поймешь. По этой причине задерживается сборка катков и барабана.

Со склада основного механического цеха до сих пор не вывезены к котельно-ремонтникам печные рейки для камеры окраски форм изложниц, которую нужно изготовить немедленно. Начальник склада основного механического цеха заявляет, что железнодорожники не дают нужное количество вагонов для вывоза оборудования. Тов. Ильенко, в свою очередь, говорит: — Вагоны долго простаивают в цехе на разгрузке. Кивают друг на друга.

Все отмеченные недостатки нужно устранить, чтобы были выполнены в срок заказы для цеха изложниц.

Н. ТАТАРЕНКО,  
А. ХРЕНОВ,  
рабочие цеха изложниц.

## У наших друзей ВО ВСЕ КОНЦЫ СТРАНЫ

КУЗНЕЦК. Наша великая Родина находится в лесах строек. Сейчас в Советском Союзе их насчитывается более 100 тысяч, на которых работает многолюдная армия строителей. Они сооружают заводы и электростанции, железные дороги и газовые трубопроводы, химические комбинаты и предприятия легкой промышленности.

Металл с маркой «КМК» идет на тысячи строек нашей Родины. Только в июле этого года кузнецкие металлурги отправили в министерство строительства РСФСР 5266 тонн балки, швеллеров, листа и другой продукции.

Для строительства электростанций в прошлом месяце комбинат отгрузил более 3000 тонн металла, а для министерства путей сообщения — 60039 тонн железнодорожных рельсов и 14202 тонны скреплений для них.

Кузнецкий металл идет на предприятия министерства транспортного строительства, в Алтайский, Архангельский, Ленинградский, Челябинский и другие совнархозы для нужд народного хозяйства.

Металл с маркой «КМК» и

впредь будет идти на великие стройки коммунизма.

Из кузнецкого металла строят заводы и фабрики, шахты и рудники не только в нашей стране, но и далеко за ее пределами.

### Самодельный цирк

НИЖНИЙ ТАГИЛ. 15 августа состоялось открытие самодельного цирка Дворца культуры металлургов.

В программе — цирковые представления в двух отделениях. Зрители увидят на арене эквилибристов, жонглеров, клоунов, воздушных акробатов, акробатов-эксцентриков, канатоходцев и другие интересные номера.

Цирк находится на Красном Камне по улице Пархоменко (против кинотеатра «Красногвардеец»).

На открытии его присутствовали тысячи жителей города.

А. РЯБОВА,  
работник Дворца культуры.

### Искусственный алмаз

Алмаз — самый твердый минерал в мире. Трудно переоценить его значение для промышленности, где он находит самое разнообразное применение. Однако до недавнего времени советская промышленность не могла широко использовать алмазы. В стране не было отечественных алмазов, их приходилось ввозить из-за границы.

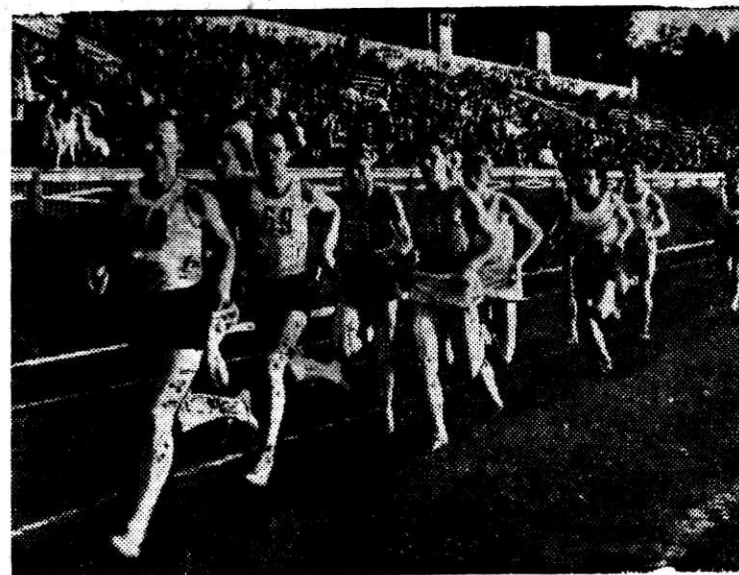
Но сначала советские геологи открыли невиданные месторождения алмазов в Якутии, а затем был найден секрет производства искусственных алмазов. Коллектив Украинского научно-исследовательского института синтетических сверхтвердых материалов и института Госплана УССР впервые в Советском Союзе разработали технологию опытно-промышленного производства этого минерала. В подарок XXII съезду КПСС было изготовлено 2000 каратов искусственных алмазов. При этом по твердости они ничем не уступают естественным, а по стойкости против истирания даже превосходят их на 40 процентов.

Сотрудники криворожского института «Гипрорудмаш» создали опытный станок огневого бурения скважин, испытанный в Криворожском железорудном карьере. Как он работает?

В особом сопловом аппарате в кислороде сжигается топливо. Образуется вихревое пламя в 2000 градусов, которое выбрасывается тремя струями со скоростью, в несколько раз превышающей скорость звука. Сопловой аппарат охлаждается водой, непрерывно поступающей в его полые стенки.

Преимущества огневого бора исключительно велики. При бурении взрывных скважин в твердых породах на железорудных карьерах «огненное копье», как его окрестили рудокопы, в 8—10 раз производительнее применяемых сейчас ударно-канатных станков, а стоимость огневого бурения примерно в три раза ниже ударно-канатного.

Из журнала «Агитатор», июль 1962 г.



НА СТАДИОНЕ «МЕТАЛЛУРГ» ПРОХОДЯТ ВЫСТУПЛЕНИЯ СИЛЬНЕЙШИХ ЛЕГКОАТЛЕТИЧЕСКИХ КОЛЛЕКТИВОВ ОБЛАСТНОГО СОВЕТА ДОБРОВОЛЬНО-СПОРТИВНОГО ОБЩЕСТВА «ТРУД». В СОРЕВНОВАНИЯХ ПРИНИМАЕТ УЧАСТИЕ СБОРНАЯ КОМАНДА НАШЕГО КОМБИНАТА. НА ЭТОМ СНИМКЕ ВЫ

ВИДИТЕ УЧАСТНИКОВ ЗАБЕГА НА ДИСТАНЦИЮ 1500 МЕТРОВ. ПЕРВЫМ НА ЭТОЙ ДИСТАНЦИИ ФИНИШИРОВАЛ РАБОТНИК ЧЕЛЯБИНСКОГО ТРУБОПРОКАТНОГО ЗАВОДА КОЛЫМАГИН.

Фото Е. Карпова.

## У Т Р О М

### девятнадцатого

Утро было пасмурным и холодным, но, несмотря на это, тысячи магнитогорцев собрались 19 августа на аэродроме. Аэропорт был празднично украшен.

После выступления председателя горисполкома т. Щеринова, бывшего инструктора-летчика аэроклуба, первого учителя космонавта Павла Поповича т. Матюшина, которые приветствовали летчиков в честь всенародного праздника Дня авиации, — началась торжественная часть: спортсмены-летчики, парашютисты демонстрировали свое мастерство.

В воздух поднялась пятерка самолетов ЯК-18. Они слаженно и очень красиво выполняли фигуры высшего пилотажа.

Затем начались индивидуальные полеты. Со старта вышел спортсмен-летчик первого разряда В. Микулин. Он работает вальцовщиком на широкополосном стане «2500». В. Микулин четко выполнил комплекс сложных фигур высшего пилотажа, который входит в программу Всесоюзного соревнования летчиков-спортсменов.

Последними выступили смелые прыгуны — парашютисты. В их числе работники комбината. Оператор-резчик стана «2500» перво-разрядник Геннадий Солобаев в этот день совершил свой 214-й прыжок. Парашютист-спортсмен выполняет затаенный прыжок с задержкой раскрытия парашюта на 20 секунд. Следующими выпрыгнули четверо парашютистов: оператор слябинга Анатолий Низенко, совершивший 122-й прыжок, слесарь сортопрокатного цеха Е. Сидоров, начавший свой седьмой десяток прыжков, подкрановый рабочий листопркатного цеха № 3 Роберт Мортвой. Долго еще длится показ мастерства спортсменов аэроклуба, носящего имя героя-космонавта Павла Поповича.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Партийный комитет комбината выражает соболезнование секретарю партийной организации основного механического цеха **ПОЛОВНЕВУ** Дмитрию Степановичу по поводу смерти его матери **ПОЛОВНЕВОЙ** Елены Ивановны.

Коллектив партнома металлургического комбината выражает глубокое соболезнование работнице партнома тов. **КОЧУКОВОЙ** Антонине Александровне по поводу смерти ее отца **КОЧУКОВА** Ивана Митрофановича.

### Ракета уходит в землю

В особом сопловом аппарате в кислороде сжигается топливо. Образуется вихревое пламя в 2000 градусов, которое выбрасывается тремя струями со скоростью, в несколько раз превышающей скорость звука. Сопловой аппарат охлаждается водой, непрерывно поступающей в его полые стенки.

Преимущества огневого бора исключительно велики. При бурении взрывных скважин в твердых породах на железорудных карьерах «огненное копье», как его окрестили рудокопы, в 8—10 раз производительнее применяемых сейчас ударно-канатных станков, а стоимость огневого бурения примерно в три раза ниже ударно-канатного.

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны: 3-38-04 и 3-31-33