

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 106 (3616)
Год издания 23-й

ПЯТНИЦА, 7 сентября 1962 года

Цена 1 коп.

ДОМЕННУЮ ПЕЧЬ № 7 СДАТЬ ДОСРОЧНО Равняйтесь на бригаду День 14-й А. Кондратова

С каждым днем дружнее борются ремонтники седьмой домны за досрочный ввод ее в строй. Хорошо ведут замену листов кожуха шахты домны бригады прораба «Уралдомнаремонта» А. Фалеева. Они устанавливают сразу лист, сваренный из трех. В этом листе вмонтированы холодильники. Это намного ускоряет замену кожуха домны и холодильников.

На монтаже холодильников горна особенно отличается бригада Алексея Ивановича Кондратова. Она проявляет подлинную заботу о судьбе графика, бригадир умело распределяет работу, обеспечивает подачу и установку холодильников без задержки. При норме установить за смену восемь холодильников бригада устанавливает пятнадцать.

— За две бригады работают кондратовцы, — говорят о них ремонтники.

Без отставания ведут работы монтажники ремонтного участка котельно-ремонтного цеха, слесари основного механического, сборщики контрольно-измерительных приборов.

Но еще не все гладко на ремонте, еще руководители отдельных участков не обеспечивают высоких темпов работ. Много справедливых требований предъявляют ремонтники к механику И. Редкопу, руководителю коллектива ремонтно-строительного цеха С. Крайникову. Только из-за несправности подачи раствора нарушился ритм огнеупорных работ в воздухонагревателе. Начальник участка В. Липанин не обеспечил уборки обрести у воздухонагревателей, чем тоже затормозил работу.

Не везде уделяют внимание технике безопасности. Сварщики прораба В. Соколова на куполе воздухонагревателя работали без защитных ремней, так же нарушают требования техники безопасности и монтажники участка А. Фалеева. На площадках, рабочих местах все еще несвоевременно убирают мусор и хлам.

Все недочеты надо устранить, на вахте в честь 45-й годовщины Октября брать пример с бригады А. Кондратова и других передовых коллективов, чтобы работать еще лучше, опережать график и довести в строй досрочно.

Следует особое внимание обратить на развертывание предоктябрьского социалистического соревнования, на высокую организацию труда всех участков ремонта домны.

Выполним!

Идет полная реконструкция будки контрольно-измерительных приборов седьмой домны. Все прежние щиты, схемы разобраны, подготовлено место для установки новых. Всю работу ведут бригады «Уралмонтажавтоматики» И. Меленберга и А. Парфентьева, под руководством прораба Антона Ивановича Инякина.

Коллектив ремонтников этого важного участка поставил перед собой задачу — собрать всю систему щитов и приборов автоматизации домны к 20 сентября.

В оставшиеся дни до пуска печи можно будет проверить работу каждого автомата и прибора, отрегулировать их.

Обязательство подкрепляется делом. Все работы ведутся по графику. Нужно только, чтобы бригады ремонтно-строительного цеха не задерживали бетонирование кабельных каналов и установку двери. Тогда работа пойдет еще слаженнее.

П. ГУРЬЯНОВ, мастер цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики.

Здесь график—закон

Реконструкция скрубб е р о в седьмой домны является одним из трудоемких заданий. Нужно разобрать и собрать новые газопроводы, клапан Клинга, дроссельную группу. Все это надо делать на высоте, на лесах.

На выполнение задания выделена смена коммунистического труда Ю. Устинова, а руководит работой всего коллектива монтажников нашего ремонтного участка котельно-ремонтного цеха старший мастер Иван Порфирьевич Прилепский. Приступая к делу, бригады ознакомились с заданием, обсудили свои возможности, чтобы выполнить задание за 33 дня.

Сдержать свое слово можно лишь тогда, когда из смены в смену упорно борются за график. Так и поступают бригады А. Дубинина, К. Кудыкина и Н. Носова, показывая пример остальным. Нет такой смены, чтобы задание они не выполнили на 120—130 процентов, нет и брака.

Монтажники собирают трубы из деталей, подготовленных в котельно-ремонтном цехе, а электро-сварщики тт. Романенко и Емельянов добротнo приваривают их.

Чтобы не снижать темпов и все время выполнять обязательство, мы ежедневно перед работой собираем монтажников на политинформацию и информацию по ходу работ. Поэтому каждый рабочий всегда в курсе дела, знает результат своих стараний. А листовки «Молнии» оповещают всех об успехах на вахте в честь 45-й годовщины Октября.

Бывают и задержки. То низкое давление кислорода, то плотники ремонтно-строительного цеха с постройкой лесов не успевают. Но коллектив старается использовать все возможности, чтобы свое слово выполнить с честью.

А. БОРИСОВ, партгруппорг коллектива котельно-ремонтного цеха.

Серьезный сигнал

Начинаются огнеупорные работы и сразу обнаруживаются недочеты, сдерживающие ремонтников. Приступили мы к кладке огнеупорного кирпича в воздухонагревателе № 23. Подготовка велась своевременно, все механизмы проверяли, казалось, только и работай. А на деле не то. Растворопровод все время забивается, раствор не поступает.

Всю ночь на 5 сентября мы не работали, а устраняли недочеты, теряли время.

Это серьезный сигнал. Скоро начнется широкий фронт работ каменщиков в шахте печи. Если механик И. Редкоп не отрегулирует механизмы подачи раствора, то затормозит работу каменщиков и поставит под угрозу график ремонта седьмой домны. Руководителям ремонта надо принять меры, чтобы не допустить срыва.

М. БАЛАДУРИН, прораб «Уралдомнаремонта».

Предоктябрьская вахта

Рабкоровский пост сообщает ЦЕХ ИЗЛОЖНИЦ—В СРОК

До пуска в эксплуатацию важнейшего объекта комбината цеха изложниц остаются считанные дни. Сейчас идет напряженная работа по завершению монтажа оборудования и окончательному выполнению всех заказов. Мастер по распределению заказов Г. Курбатов отлично справляется со своими обязанностями. 5 сентября он сдал последний заказ в основной механический цех.

Бригадир слесарей по сборке оборудования Александр Андронов обеспечивает бесперебойное изготовление всех деталей и узлов для пускового объекта. Скоростными методами производят сборку рабочие его бригады. Коллективу было поручено за две недели собрать дозаторы для цеха изложниц. Слесари И. Заякин, М. Гумаров, Г. Тихонович, В. Ковшаров, Ю. Синицкий и другие сборщики выполнили этот заказ в два раза быстрее, за неделю. Эти люди споспосбуют быстрейшему вводу в эксплуатацию важного пускового объекта.

А. ХРЕНОВ, оператор цеха изложниц.

Сталь печи коммунистической

Лучше всех в третьем мартеновском цехе несут предоктябрьскую вахту сталевары агрегата коммунистического труда — печи № 22 П. Федяев, А. Феоктистов, Л. Свечкарев, В. Кирьянов. Еже-

дневно выдавая плавки с опережением графика, завершая смены выдачей сверхпланового металла, они за четыре дня сентября сварили дополнительно к заданию 510 тонн стали.



На снимке: сталевар Герой Социалистического Труда П. Федяев (второй слева) и его подручные Ю. Зинченко, А. Камаев, В. Фелов. Фото Е. Карпова.

СТО ТОНН МЕТАЛЛА СВЕРХ ПЛАНА В ДЕНЬ

Ровно трудится коллектив восьмой печи второго мартеновского цеха. Сталевары С. Панасенко, В. Слесарев, А. Мальцев, Н. Шапошников ежедневно выдают

плавки с экономией времени, увеличивая фонд сверхпланового металла. Каждые сутки здесь отмечаются выдачей сотни тонн сверхпланового металла.

Магнитогорск — Кузнецк — П. Пазни

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней августа 1962 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)											
	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101	100,1	103,1	Прокат	100,1	100,5	92,9	Руда	102,8	88	103,5
Сталь	100,2	100,5	95,3	Кокс	100	100,5	101,5	Агломерат	93,8	101,4	104,4
								Огнеупоры	101,4	101,9	101,8

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней августа 1962 года по цехам и агрегатам (в процентах)											
	ММК				КМК				НТМК		
Мартеновский цех № 2	101,2			Мартеновский цех № 1	100,5			Мартеновский цех № 1	92,4		
Мартеновский цех № 3	101,4			Мартеновский цех № 2	100,5			Мартеновский цех № 2	100,3		
Обжимной цех	102,8			Обжимной цех	101,6						
Копровый цех	100,5			Копровый цех	107,7						
ЖДТ	102,1			ЖДТ	102,8			ЖДТ	100,8		
Доменная печь № 2	103,7			Доменная печь № 1	99,4			Доменная печь № 2	103,4		
Доменная печь № 3	102,8			Доменная печь № 3	100,3						
Доменная печь № 4	101,5			Доменная печь № 2	100,6						
Доменная печь № 6	100,8										
Мартеновская печь № 2	102,8			Мартеновская печь № 2	105,5			Мартеновская печь № 15	103,7		
Мартеновская печь № 3	100,4			Мартеновская печь № 3	103,6						
Мартеновская печь № 6	103,9			Мартеновская печь № 10	96,2						
Мартеновская печь № 12	98			Мартеновская печь № 7	101,7						
Мартеновская печь № 13	100,9			Мартеновская печь № 15	101,2						
Мартеновская печь № 19	94,5			Мартеновская печь № 8	101,4						
Мартеновская печь № 22	110,4							Блюминг	88,1		
Блюминг № 2	102,2			Листопрокатный цех	100,6						
Среднелистовой стан	103,6										
Стан «500»	99,3			Среднесортный цех	95,8						

* Твори, выдумывай, дерзай—девиз металлургов Δ Мастер МЕХАНИЗИРОВАТЬ УБОРКУ ОБРЕЗИ предложил мастер т. Прокопенко

—организатор и воспитатель коллектива • Второе рождение слябинга

На участке сортировки готовой продукции штрипсового стана установлены аллигаторные ножницы для обреза неотрезанных концов готового проката. После работы обреза убирались рабочими вручную в коробки. Коробки увозились электрическим мостовым краном.

По предложению мастера адъюстажа т. Прокопенко со стороны ножниц, куда подается обрез, сделали приямок, в который элек-

трическим мостовым краном устанавливается металлический контейнер. Обрез по наклонному желобу падает в контейнер, который после наполнения убирается краном.

В результате реализации предложения механизирована уборка обреза в количестве 300—320 тонн в год.

ЗАЙЧЕНКО,
ст. инженер отдела
технической информации.

Немало внес ценных рационализаторских предложений слесарь по ремонту оборудования первого листопрокатного цеха К. В. Кирвич. Подходить к делу творчески его характерная черта. И на производстве он трудится по-ударному.

На снимке: К. В. Кирвич.
Фото Е. Карпова.



ОБЩЕСТВЕННЫЕ смотры повседневная работа коллектива основного механического цеха выявляет активность трудящихся, стремление улучшить производство, механизировать процессы. Они вносят предложения, которые без задержки рассматриваются и внедряются. За семь месяцев здесь план внедрения рационализаторских предложений выполнен на 102 процента. А насколько эффективны предложения слесарей, станочников, инженеров и техников видно из того, что за те же семь месяцев план по экономии средств от рационализаторских предложений выполнен на 131 процент.

Это яркий пример хозяйственного отношения к делу, производству, показ роста активности трудящихся. Особенно много деловых предложений внесли электрики, а также станочники второго и третьего отделов. Старший электрик Носиф Лукин, Присяжнюк и начальник станочного отдела № 2 и 3 Алексей Сергеевич Фоменко уделяют этому вопросу должное внимание, сами показывают хороший пример.

Результаты по рационализации в цехе могли бы быть еще лучше, если бы кто-то не тормозил это важное дело. К последним можно отнести, например, руководителей первого станочного и инструментального отделов В. Грязнова и Г. Губанищева—у них дело идет хуже, рационализаторских предложений поступает мало. Сами руководители не служат примером.

Конечно, это никак не может способствовать активности рядовых рабочих, их стремлениям внести свой вклад, подать свой совет, чтобы работа шла лучше, качество деталей было выше.

Но еще больше сдерживает инициативу трудящихся невнимательность к предложениям, затяжка с внедрением их и подсчетом экономической эффективности. А это, к сожалению, еще имеется. Особенно в этом усугубляет нормировочная группа во главе с инженером по труду В. Аркадьевым. Вот уж поистине палки в колеса ставят они, всячески оттягивая окончательное решение о судьбе рационализаторского предложения.

Они должны подсчитать эффективность, проверить, зафиксиро-

вать, чтобы автор предложения знал судьбу его и смог получить следующее вознаграждение. А предложения тем временем «маринуются» в пыльных папках по две недели и больше. Причем среди них и такие, что сулят цеху большую экономию. Такова судьба предложения мастера В. Ганюкина, дающего 6 тысяч рублей экономии, предложения штамповщика И. Полякова, сулящего годовую экономию в пять тысяч рублей. Такова незавидная доля и десятков других предложений.

Канова цель реконструкции слябинга?

Во время капитального ремонта произойдет большая реконструкция слябинга, с целью замены морально устаревшего оборудования на более мощное, современное. Такая замена приведет к повышению его производительности, после чего агрегат будет прокатывать более широкие слябы, что приведет также к увеличению производительности широкополосного стана «2500».

Некоторая реконструкция вызвана главным образом тем, что рабочие рольганги слябинга являются слабыми по своей конструкции и не обеспечивают надежной работы агрегата. В свою очередь этот недостаток сказывается на работе стана «2500».

Когда речь заходит о мастере, мы всегда думаем о хорошем специалисте, отлично знающем свое дело. Мы думаем о человеке, который не только сам умеет выполнять сложные, ответственные задания, но и может этому научить других.

Мастер!... Человек, которого «дело боится», у которого дело спорится. Большая это честь быть мастером производства, руководить коллективом, управлять механизмами и агрегатами.

Много отличных, знающих дело мастеров в сортопрокатном цехе. Кому не известны имена Федора Зуева, Василия Степановича Осколдова.

Если спросить рабочих стана «500», кого они считают лучшим мастером, не сомневаемся, будет названо имя Петра Ивановича Металличенко. Нужно ли говорить о том, что он прекрасный специалист, если о нем хорошо отзываются в цехе? Пожалуй, не нужно. Это и так ясно. Чем же заслужил большое уважение и авторитет Петр Иванович?

На этот вопрос лучше всего отвечают те, кто трудится или трудился вместе с ним.

Что это, как не прямой зажим инициативы? По-моему так: от бездельности кого-то дело не должно страдать.

Нужно всемерно поддерживать начинания, активность трудящихся, чтобы хорошие результаты закрепить и вовлечь в ряды рационализаторов больше рядовых рабочих.

Б. ЛИТАЧЕВСКИЙ,
председатель цехового совета
ВОИР.

Первое, что отметила в Петре Ивановиче оператор стана «500» Лидия Лунева, — его уважение к каждому рабочему, его заботу о каждом товарище из бригады. Петр Иванович никогда не повысит голоса на своих подчиненных. А ведь, что греха таить, есть еще мастера, которые пытаются «воспитывать» окриками. Тут же в цехе есть такой мастер, фамилию которого называть не стоит: дело в том, что он сам себя узнает, да и рабочие, разумеется, поймут, о ком речь. На сменно-встречных собраниях от этого мастера кроме ругани ничего не услышишь. Он всегда старается кого-то в чем-то обвинить, всегда у него кто-то неправ, правым он считает лишь самого себя. Рабочему не подскажет, не поможет, а только приказывает «Давай!» — и все тут. Конечно, такой, что называется, «накачкой» многого не добьешься и настоящего авторитета не завоеуешь.

Петр Иванович Металличенко такой метод руководства отвергает начисто. Не было случая, чтобы мастер кого-нибудь ругал на рабочем месте, или на сменно-встречных собраниях. Он всегда старается помочь человеку, выяснить по-деловому, в чем причина допущенной ошибки, объяснит, как эту ошибку исправить. А это очень ценно и важно для каждого.

Эту замечательную черту перенял Петр Иванович у своих старших, уже ушедших на пенсию учителей Бориса Федоровича Купленского и Героя Социалистического Труда Никиты Устиновича Паукова. Эти опытные руководители, коммунисты, научили мастера Металличенко не только высокому умению работать, но и по-доброму, сердечно относиться к людям. Под руководством коммунистов Купленского и Паукова прошел Петр Иванович путь от вальцовщика до мастера. А при случае он может и старшего мастера подменить.

Опытные прокатчики научили

Петра Ивановича творчески относиться к труду, стремиться постоянно совершенствовать производственные процессы. И он хорошо это усвоил. Очень ценным является одно рационализаторское предложение Металличенко по установке роликовой буссы на кантователе чистовой кисти.

Петр Иванович видел тяжелый труд людей, которым приходилось каждую полосу подкантовывать вручную при прокатке профилей крупного и квадратного сечений. Да — каждую полосу вручную. Это очень тяжело. Кроме того бусса существовавшей конструкции являлась источником дефектов профиля. И наконец: на каждый размер крупного и квадратного профиля требовалась своя бусса. Что и говорить, недостатков много.

Петр Иванович долго искал возможность усовершенствовать эту конструкцию. Множество вариантов сменяли один другой. И наконец, выбор пал на следующее: мастер предложил смонтировать в буссу ролики. Здесь трудно описать подробности и тонкости остроумного предложения Петра Ивановича, но уже то, что оно позволило освободиться от всех трех перечисленных недостатков прежней конструкции — это говорит само за себя. Предложение было внедрено. Петр Иванович сам принимал участие в изготовлении опытной буссы. Это одна из творческих побед мастера-рационализатора.

Хорошо на душе человека, который внес что-то свое, новое, переломное в производство. Радостно видеть результаты своего труда, своих дерзаний и открытий. Эти чувства знакомы Петру Ивановичу Металличенко, потому что много ценных и полезных предложений было подано им и все они внедрены в цехе.

Активное участие принимал мастер Металличенко в освоении облегченных профилей, за что награжден малой золотой медалью выставки достижений народного хозяйства.

Так работает мастер сортопрокатного цеха Петр Иванович Металличенко, заслуженно пользующийся большим авторитетом в коллективе.

В. ЛЕОНИДОВ.

Слябинг перед капитальным ремонтом и реконструкцией Беседа с тов. А. А. Захаровым, руководителем всех подготовительных работ

Кто занимается выполнением работ по реконструкции слябинга?

Все строительные работы, связанные с подготовкой к реконструкции и капитальному ремонту и все строительные работы во время проведения капитального ремонта, комбинат должен выполнять хозяйственным способом.

Непосредственно всеми работами будет заниматься трест «Магнитострой» со своими подрядными организациями. Подготовку к ремонту уже начало управление «Прокатмонтаж», которому предстоит демонтировать старое оборудование и вести монтаж нового.

Работы, связанные с металлоконструкциями и водопроводом, будет выполнять трест «Востокме-

Кто занимается выполнением работ по реконструкции слябинга?

галлургмонтаж», а электромонтаж — управление «Уралэлектромонтаж». Все эти организации деятельно готовятся к проведению ремонта слябинга.

Строительный цех управления капитального строительства (нач. т. Таубкин) и ремонтно-строительный цех комбината (нач. т. Центнер) уже сейчас проводят большие работы, связанные с подготовкой к реконструкции слябинга. Ремонтно-строительный цех, выполняя задания по подготовке фундаментов для редукторов рольгангов, идет с опережением графика. А строительный цех управления капитального строительства отстает. Коллективу этого цеха необходимо добиться ускорения темпов строительства фундамента под монтаж оборудования.

Кание имеются затруднения в подготовке к реконструкции?

Основная трудность заключается в том, что два управления «Уралсантехмонтаж» и «Промвентилиация» пока не дали согласия на ведение работ по слябингу. Это ставит нас в трудное положение. Вопрос о ведении сантехнических и вентиляционных работ пока остается нерешенным.

За какое время рассчитано провести намеченные работы?

После проведения всех строительных работ, которые можно выполнить, не останавливая слябинг, ремонт агрегата и его реконструкцию нужно произвести за 10 суток. Срок сжатый, но при хорошей организации труда в него можно уложиться.

В школу пришли металлурги

3 СЕНТЯБРЯ, в дождливый, уютный день, с папками и портфелями в руках явились металлурги на Комсомольскую 61-а, где размещена школа рабочей молодежи № 6. Одни пришли продолжать учебу, а 340 металлургов впервые вошли в классы. Это новое пополнение школы.

Классы на 1, 2 и 3-м этажах. В помещении чисто, блестят свежеразкрашенные панели стен, перила лестниц. Тихо. Начался первый урок, по традиции посвященный организационным вопросам.

Однако, не все еще вошли в классы. В коридоре, у стены, где вывешено расписание уроков, стоит девушка. Это маляр ремонтно-строительного цеха Нина Тележенко. После двухгодичного перерыва в учебе она снова пришла в школу.

— Неудачно начала первый учебный день, — смущенно говорит Нина, — видите, опоздала на первый урок.

Нина Тележенко будет учиться в 7-м классе. Думает закончить десятилетку. Ее любимый предмет — алгебра. Русский язык дается труднее, но она собирается в этом году серьезно им заняться.

Поднявшись на следующий этаж, мы заметили, что у кабинета директора скопилось группа ребят и девушек.

— Обычная картина, — сказала директор школы Евгения Владимировна Остапенко, — многие хотят у нас учиться, тем более, что в этом году мы открыли группу ускоренного обучения. Поступив в 5-й класс, рабочий за два с половиной года сможет закончить восьмилетку.

К школе № 6 прикреплены сортопрокатный, листопрокатный и обжимной цехи. В конце прошлого учебного года преподавательский состав школы выходил в цехи, призывая рабочих, не имеющих среднего образования, поступать учиться.

До начала нового учебного года вновь поступившие имели возможность заниматься на подготовительном отделении.

— Сейчас, — продолжала директор школы, — все классы укомплектованы, но, как видите, приток не ослабевает. И, как ни жаль, придется многим отказать и направить в другую школу.

Присутствуя на приеме в кабинете директора, убеждаешься, что большинство из тех, кто ожидал в коридоре, хотят попасть в

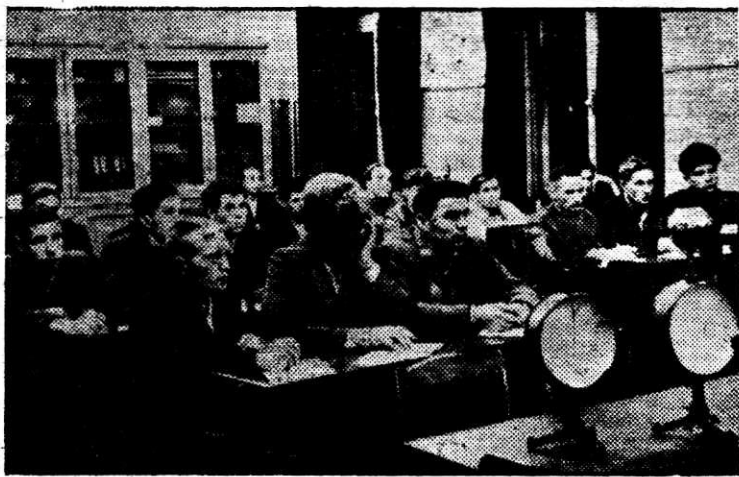
ускоренную группу. В ней ориентировочно должно заниматься 50 человек и поэтому набор пока еще не прекращен.

Вот подают заявления Геннадий Банников и Алексей Ладченко. Им по 23 года, а образование 5 классов. Как же тут не стремиться скорее наверстать упущенное!

Мы поинтересовались, как прошел первый урок в классе ускоренного типа:

— Мне задавали много вопросов и также внимательно выслушивали мои ответы, — сказала классный руководитель учитель математики Галина Константиновна Киселева, — это хорошая «заявка». Чувствуется, что у людей есть желание учиться по-настоящему.

Первые школьные уроки. Для рабочих, пришедших продолжать



На снимке: на уроке физики в 10-м классе школы рабочей молодежи № 2. Фото Е. Карпова.

После первого звонка

учебу, это радостный день. Не менее радостный он и для молодого учителя физики Виктора Коникова. После окончания Магнитогорского пединститута он провёл 3 сентября первый самостоятельный урок.

— Пока нет оснований быть довольным первым уроком, — говорит т. Коников, — ведь у меня еще почти нет опыта, но я рад, что сделал первый шаг к этому. Думаю, смогу в дальнейшем интереснее излагать учащимся материал.

Познакомились мы также с учеником, для которого начавшийся учебный год будет последним. Работник цеха связи Георгий Смирнов, прозанимавшийся в школе рабочей молодежи № 6 несколько лет, пришел на первый урок теперь уже в 10-й класс.

— Когда получу аттестат зрелости, поступлю в институт. Хочется продолжать учебу на родственном моей теперешней специальности факультете, — поделился своими мечтами на будущее Георгий Смирнов.

Звонок с последнего урока. Получив задание на дом, металлурги разошлись: кто на работу в ночную смену, кто домой. Они поставили перед собой цель: закончить школу, а потом, не останавливаясь на достигнутом, продолжать учебу в техникумах, школах мастеров, институтах.

И радуясь за них, мы подытоживаем в памяти впечатления от посещения ШРМ № 6. Все ли условия созданы здесь для того, чтобы эти люди имели возможность получить необходимые знания? На этот вопрос можно было бы ответить утвердительно. В школе преподают квалифицированные учителя, многие из них не первый год обучают металлургов. Оборудовано два кабинета — физический и химический. Заводской комитет профсоюза выделил недавно школе 800 рублей для приобретения необходимого оборудования.

И все же есть одно досадное обстоятельство, которое ни в коей мере не может способствовать успешному обучению. Например, большинство учащихся не имеет тех или иных учебников, в классах не хватает стульев.

Ложка дегтя! Но кто же виноват в этом? **В. ПЕТРЕНКО.**

Будьте такими

Начались занятия в школах рабочей молодежи. Снова металлурги — желающий много знать народ, проводит вечера над тетрадями и учебниками; снова, после трудовой смены, они садятся за парты, слушают объяснения учителей, получают новые знания.

Бригадир слесарей основного механического цеха Василий Андреевич Тарасенко поступил в седьмой класс школы рабочей молодежи № 9 три года тому назад. Тогда ему было 32 года.

— И куда это ты, в твои-то годы? — удивлялась жена, — Сидел бы лучше дома.

Но Василий Андреевич твердо решил продолжать учебу. Ни один вечер не проходил у него без книги. Внимательно слушал он объяснения учителей, все больше втягиваясь в занятия. И вот он один из нер-

Необходимо также обеспечить, чтобы за предстоящее десятилетие молодежь, работающая в народном хозяйстве и не имеющая среднего образования, получила образование как минимум в объеме восьмилетней школы. Это важная и неотложная задача.

Н. С. ХРУЩЕВ. Из доклада на XXII съезде КПСС «О проекте Программы Коммунистической партии Советского Союза».

вых учеников. После окончания седьмого класса ему вручили грамоту и книги.

Сейчас Тарасенко учится в десятом классе. Хочется, чтобы все ребята нашего цеха учились с такой же настойчивостью, как Василий Тарасенко. **Н. КОСИЧЕНКО, слесарь.**

Лучшие в машинном цехе

Коллектив машинного цеха теплоэлектроцентрали борется за высокое звание цеха коммунистического труда. В соревновании за это почетное звание бригады нашего коллектива добиваются неплохих успехов.

Хорошо трудится четвертая бригада, где обязанности начальника смены исполняет старший машинист Петр Михайлович Крючков. Рабочие этой бригады строго следят за турбинами, поддерживают режим, добились полного отсутствия аварий. Слаженной работой они из месяца в месяц добиваются высоких производственных показателей. Отлично трудятся в коллективе машинисты турбин Алексей Курочкин и Григорий Болдырев.

Не отстают и вторая бригада, возглавляемая начальником смены Петром Ивановичем Музалевым. Здесь нужно отметить хороших рабочих — машинистов турбин Сергея Зинovieва и помощника машиниста Марию Акимову.

Эти рабочие, которые служат примером для всех остальных членов коллектива, помогают цеху успешно бороться за высокое звание.

И. ДУДИН, начальник машинного цеха.

Способная спортсменка

В соревнованиях на кубок «Большого Урала» по гребле участвовали спортсмены города Магнитогорска. Среди них на байдарках выступала на дистанции 500 метров представительница местной комбината Раиса Самойленко. На этой дистанции ей не оказалось равных, она уверенно заняла первое место. Она же вместе с сестрой Татьяной стала победительницей на байдарке-двойке.

Гребцы нашего города выигнали победителями в этих соревнованиях. Им вручен переходящий кубок Совета спортивных обществ и организаций РСФСР.

В помощь пропагандисту и агитатору

1. Народная, отечественная...

В нынешнем году исполняется 150 лет Отечественной войны 1812 года — бессмертной эпопеи героической борьбы русского, украинского, белорусского и других народов нашей страны с захватнической наполеоновской армией. Велик и беззаветен их патриотический подвиг. Отмечая его, мы не просто отдаем дань мужеству, храбрости, героизму наших предков. Из истории прошлого народы извлекают уроки для настоящего и будущего.

Отечественная война 1812 года вошла в историю России как образец борьбы наших народов за национальную свободу, честь и достоинство своей Родины. В ней ярко проявился дух свободлюбия народов России, их гнев и ненависть к чужеземным поработителям. 1812 год показал, на какие великие патриотические подвиги способен народ, когда его свобода, независимость угрожает опасности, когда враг покушается на честь и достоинство его отечества.

В войне 1812 года с особенной силой проявился патриотизм народов России. На защиту национальной свободы и независимости своей Родины поднялись русские, украинцы, белорусы и другие народы нашей страны. Угроза поражения разожгла в них чувство ненависти к захватчикам и порабощателям. Народный патриотизм явился той мощной силой, которая привела Россию к победе над наполеоновской армией.

Наш народ стойко шел на врага, дабы отстоять честь и достоинство России. Лишь один класс в то время страшился Наполеона. Это — дворянство, которое стре-

милось сохранить крепостнический строй. В лице Наполеона оно представляло продолжателя дела французской революции, хотя на самом деле он никогда не был проводником ее идей. Дворянские круги боялись социальных потрясений в своей стране.

Опасаясь своего же народа, они готовы были пойти на примирение с Наполеоном. Среди реакционно-дворянского были такие представители, которые не останавливались даже перед утратой чести Родины, лишь бы избежать схватки с Наполеоном. Именно эту группу дворянства имел в виду князь С. Г. Волконский (ставший затем декабристом), отвечая Александру I на его вопросы о состоянии духа армии, народа и дворянства. «Каков дух армии? Я ему отвечал: «Государь! От главнокомандующего до всякого солдата, все готовы положить свою жизнь за защиту отечества...» А дух народа? — На это я ему отвечал: «Государь! Вы должны гордиться им; каждый крестьянин герой, преданный отечеству...».

А дворянство? — «Государь! Сказал я ему, стыжусь, что принадлежу к нему. Было много слов, а на деле ничего».

Но так настроено было не все дворянство. Многие прекрасно понимали, что война с Наполеоном неизбежна и остановить его стремление к господству над Россией можно было лишь с помощью силы. Лучшая, прогрессивно настроенная часть дворянства не боялась движения народных масс и, наоборот, способствовала им в спасении страны.

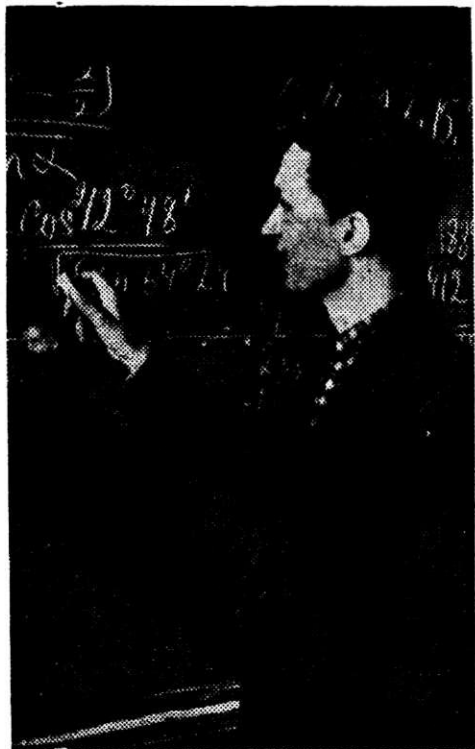
(Окончание на 4 стр.)

С особенной радостью переступил порог школы рабочей молодежи № 1 в этом учебном году машинист электрокрана листопрокатного цеха Виктор Фадеев. Ныне он сел за парту в 10-м классе, а начал Фадеев учиться здесь с 5-го класса.

В 1963 году ему предстоит держать экзамен на аттестат зрелости.

На снимке: Виктор Фадеев на уроке алгебры.

Фото Е. Карпова.



В помощь пропагандисту и агитатору

1. Народная, отечественная...

(Продолжение. Нач. на 3 стр.)

Оценивая сложившуюся обстановку, один из сподвижников Кутузова, генерал Багратион, как известно, считал, что «война теперь не обыкновенная, а национальная». Так же характеризовал войну и генерал Барклай-Толли, который одним из первых обратился непосредственно к народу, призывая к участию в вооруженной борьбе с противником. Наиболее глубоким пониманием происходившего в стране обладал сам Кутузов. Он придавал народной войне организационные формы и рассматривал ее как важнейший фактор в своей стратегии.

Кутузов приказывал вооружать крестьян и называл их истинными сынами отечества. Так, в приказе майору Лисовскому он писал: «Отбравным от неприятеля оружием вооружать крестьян. Мужиков ободрять подвигами, которые оказали их товарищи в других местах...» В другом случае он говорил так: «Жители старались достать себе оружие, желая тем оградить себя от вторжения к ним неприятеля. Уважая справедливую сию надобность, я не только не старался удержать их от такого намерения, но, напротив того, усиливал в них, желая сии и снабжал их неприятельскими ружьями».

Кутузов усматривал в народной войне закономерную и наиболее действенную форму борьбы с захватчиками. В приказе по войскам в связи с освобождением Москвы он подчеркивал, что отступление наполеоновской армии явилось следствием «народной войны», способной в короткое время уничтожить вражескую армию.

Действительно, Отечественная война 1812 года была войной народной. Представители разных классов и сословий участвовали в ней. С врагом боролись и дворяне, защищая свою дворянскую Россию, и молодая русская буржуазия, усматривавшая в поражении России и превращении ее в колонию Франции опасность разрушения национальной промышленности и торговли. Достаточно сказать, что из 60 миллионов рублей, собранных в 1812 году на нужды армии, купечество дало почти 15 миллионов, не считая сукна, сапог и других материальных ценностей. Конечно, какая-то часть купечества не прочь была и поживиться на поставках в армию.

Подлинный, бескорыстный патриотизм проявили трудящиеся массы России, особенно крестьянство. Оно с первых же дней заняло враждебную позицию по отношению к армии Наполеона. Именно

крестьянство принесло самые большие жертвы в борьбе с захватчиками, и именно его участие в войне превратило ее в войну народную, отечественную. Крестьяне не могли видеть в лице Наполеона освободителя от крепостничества. Его приказы о сохранении крепостного права убеждали их, что перед ними враг, который несет лишь новое бремя. Они уходили в леса, угоняли скот и оттуда вели партизанскую войну. В тылу французской армии создавались очаги (иногда целые уезды), куда не могла ступить нога оккупантов. «С мученической твердостью переносили они», — писал Кутузов о крестьянах Калужской и Московской губерний, — все удары, сопряженные с нашествием неприятеля, скрывали в леса свои семейства и малолетних детей, а сами вооруженные искили поражения в мирных жилищах своих появляющимся хищникам. Нередко сами женщины хитрым образом уловляли сих злодеев и наказывали смертью их покушения и нередко вооруженные поселяне, присоединяясь к нашим партизанам, весьма им способствовали в истреблении врага, и можно без увеличения сказать, что многие тысячи неприятеля истреблены крестьянами».

Крестьяне считали, что наградой за понесенные тяготы, за все жертвы должно быть освобождение от крепостного права. Среди них все еще сохранялась вера в доброго царя, который будто бы мог освободить крестьян. Крестьянство выступало против помещиков, сотрудничавших с французскими властями. Эти помещики должны были бежать в города и искать защиты у французской администрации. Таким образом, крестьянство в свое выступление вкладывало двойной смысл. Для него это была борьба и за национальную независимость, и за социальное освобождение. Вот почему, как писал в своих записках партизан Денис Давыдов, подъем крестьянского патриотизма возвысился до героизма свободного народа.

Правящие круги России, как, впрочем, и других стран, силою обстоятельств были вынуждены декларировать народную войну. Имея целью сохранить существующий общественный порядок, они отходили от феодальных принципов, невольно способствуя этим созданию условий для зарождения антифеодальной идеологии.

Само собою разумеется, что ни о каком единении всех сословий общества вокруг трона во имя спасения монархии не могло быть и речи. Легенду о таком единении сочинили дворянские историки в целях укрепления позиции своего класса в период обострения социальных противоречий в первой половине и середине XIX века. Участие народных масс в войне в их толковании приобретало реакционный смысл. Против такой трактовки выступили сначала декабристы, а затем революционеры-демократы 40—60-х годов. Последние доказали, что не волей царя, а силою патриотизма была поднята могучая волна народного гнева.

«Народ русский, мрачно молчаливый столетия в своей неволе... в 1812 году, испугавшись за целостность земли русской... превратился в ополчение» — вот что писал А. И. Герцен. Главнейшими причинами нашего торжества в 1812 году, говорил Н. Г. Чернышевский, должны быть признаваемы «патриотизм народа, мужество наших армий и искусство полководцев».

(Окончание в следующем номере).

Готовятся к чемпионату

В этом году спортсмены Магнитогорского радиоклуба участвовали в 10 зональных соревнованиях коротковолновиков.

В соревнованиях спортсмены-коротковолновики выступали довольно успешно, многие из них выполнили нормы 2-го и 1-го спортивных разрядов, а работник горного управления Михаил Петров, искусно владея коротковолновым аппаратом, добился результатов мастера спорта.

Коллектив радиоклуба занял в 9-й зоне третье место. Это дает ему возможность участвовать в чемпионате СССР, который начнется 9 сентября. Чемпионат состоит из трех туров.

В первом туре в течение суток

нужно установить максимальное количество коротковолновых связей. Задача второго тура — связаться с наибольшим количеством областей. Третий тур — скоростной. За три часа нужно продемонстрировать умение быстро установить связь с коротковолновиками области, страны.

Коллектив спортсменов радиоклуба впервые будет принимать участие в таком чемпионате и поэтому упорно сейчас готовится к нему. Будет участвовать в чемпионате и работник комбината, спортсмен-коротковолновик Петр Цимбал, из цеха связи.

И. РУЗАНОВ.

Первое место — комсомольцам комбината

Комсомольцы и молодежь нашего комбината активно включились в массовый поход за досрочное выполнение заданий четвертого года семилетки.

Решением бюро областного комитета ВЛКСМ первое место в первом полугодии за досрочное выполнение заданий четвертого

года семилетки присуждено комсомольской организации магнитогорских металлургов. Заводскому комитету ВЛКСМ вручено Красное знамя областного комитета комсомола.

Ю. МАРКОВ,
инструктор горкома ВЛКСМ.

У КОГО ЖЕ БУДЕТ КУБОК?

У нас сейчас проходят внутрицеховые соревнования по баскетболу. Разыгрывается кубок цеха. Всех очень интересует этот розыгрыш. Болельщики даже в цехе не перестают спорить:

— Кто же выйдет в финал? Монтажники или рембригада?

Дело в том, что проведено уже восемь встреч. Инструментальный отдел уже вышел в финал, выиграв

у электросварочного, ремонтного и станочного отделов. Из встречи монтажников с рембригадой выветится вторая команда, которая войдет в финал. Вот тогда и будет игра на кубок. Ну, а пока пусть болельщики спорят — у кого же будет кубок?

А. МАТЮШИН, зам. секретаря комсомольской организации ОМЦ.

Челябинск

У металлургов страны

Прибавка стали — 28 тысяч тонн

Большое и важное дело начали сталевары четвертого мартена Магнитогорского товарища Аверьянов, Сотников, Тимофеев и Корчагин. Их призы и конкретные дела по максимальному увеличению производительности мартенов направлены на еще большее укрепление экономического могущества нашей страны.

Вот почему коллектив нашего мартена горячо поддержал почин магнитогорцев. Мы тщательно подсчитали наши возможности и резервы. И вот пришли к такому

выводу: ничем мы сможем на своем мартене выплавить на 28 тысяч тонн стали больше, чем это было сделано в прошлом году.

Коллектив мартена по-настоящему взялся за выполнение своего обязательства. За семь месяцев текущего года выплавлено стали, на 17 тысяч тонн больше, чем за этот же период прошлого года.

Кратко расскажем, за счет чего мы добились увеличения производства стали. В первую очередь — за счет сокращения продолжительности плавки. Ее процесс сни-

жен на полчаса по сравнению с прошлым годом. Кроме того, мы снизили на 3,5 процента простои на холодных ремонтах и на 0,8 процента — простои на ремонте подлин. Сейчас работаем с одним промежуточным холодным ремонтом. А в прошлом году мы это делали дважды. Но мы можем работать еще лучше. Есть возможности сократить периоды плавки. Для этого нам нужно давать более тяжелый железный лом. От домеников мы ждем, что они будут давать более качественный чугун!

Сейчас наш коллектив несет вахту в честь 45-й годовщины Великого Октября. Мы полны решимости с честью выполнить свое социалистическое обязательство по увеличению выплавки стали.

По поручению коллектива мартеновской печи № 10 первого мартеновского цеха Челябинского металлургического завода: сталевар В. БАТОВСКИЙ.

Серов

Самоконтроль на рабочем месте

Широко распространяется на Серовском заводе движение, начатое бригадой старшего вальцовщика листопркатного цеха т. Фиононова. Этот коллектив взял на себя общую ответственность за безопасность труда на рабочем месте. Лозунг членов бригады — беречь свое здоровье и здоровье товарищей.

Коллективная ответственность за строжайшее соблюдение правил техники безопасности налагает на каждого члена бригады задачу самоконтроля и контроля за рядом работающих товарищами.

Череповец

ИДЕТ ПРОДУКЦИЯ С НОВОГО МАРТЕНА

Трудовое оживление в эти дни на площадке нового мощного мартена. Две смены не уходил от печи старший мастер М. К. Телков, который вместе с мастером И. Л. Аношиным и бригадами сталеваров за 28 часов провели наварку подины.

В 6 часов утра на площадку был подан длинный состав с металлоломом. Машинист заводской машины А. Наумов, умело подхватывая, подает мулду в шихтой в раскаленную печь. В 7 часов 20 минут завалка закончена.

Заступившая на смену бригада сталевара Евгения Неваш ведет первую плавку. За ходом ее внимательно наблюдает мастер А. Моршкин. Не уходят от печи, волнуется М. К. Телков и И. Л. Аношин.

Бурлит, клоочет в печи, огненная масса. Плавка идет нормально.

В 15 часов на трудовую вахту вышла бригада Н. Стригеля. Сталевар и мастер молодой инженер С. Григорьев продолжали вести плавку. В лабораторию отправлена проба первой стали. Результат — сталь готова, качество хорошее.

В 19 часов 30 минут сталевар Н. Стригель с первым подручным Ю. Гусевым открыли сталевапускное отверстие. В установленные новые цельносварные ковши мощным потоком хлынула сталь с нового мартена.

Новая мартеновская печь вступила в строй. Новые сотни тонн стали — достойный подарок Родине.

Череповецкий металлургический комбинат.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

НА ЗАВОДЕ СКБ «ПРОКАТДЕТАЛЬ» ГЛАВМОСТРОЯ

На снимке: панель сводчатого покрытия для промышленных зданий, изготовленная способом вибропроката.

Фото Н. Грановского и А. Стужина
Фотохроника ТАСС.

КУЛЬТУРА

* Тяжелая металлургическая пластина из специального материала — гарта, отлив титанового листа брошюры В. И. Ленина «К деревенской бедноте», поступила в фонды Ленинградского музея Великой Октябрьской социалистической революции.

* На Международном фестивале телевизионных фильмов в Александрии показан чехословацкий фильм «День нашей планеты», посвященный историческому полету Юрия Гагарина и его визиту в Чехословакию.

* В ДРВ начато издание Сочинений В. И. Ленина в сорока томах. За прошлый год в республике переведено 256 советских книг общим тиражом около 2 миллионов экземпляров.

* 20-летняя англичанка Луиза Фроттен впервые прыгала с парашютом. Покинув самолет, она дернула за кольцо, но, к ее ужасу, парашют не раскрылся. Так она пролетела более 600 метров. Луиза осталась жива — она упала в озеро и отделалась ушибами.



Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны: 3-38-04 и 3-31-33