

Руки прочь от революционной Кубы!

Трудящиеся комбината клеймят позором агрессоров США

„Мы с Вами, наши далекие кубинские друзья! Еще больше дадим продукции в фонд мира“ — заявляют металлурги

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 109 (3619)
Год издания 23-й

ПЯТНИЦА, 14 сентября 1962 года

Цена 1 коп.

ГНЕВНЫЙ ГОЛОС

СОТНИ мартеновцев второго цеха перед сталеплавильщиками

началом трудовой вахты собрались в красный уголок. Каждый раз они так собираются обсудить задание, чтобы работать ритмично. Но в этот день — 12 сентября — они пришли суровые, обмениваясь впечатлениями о заявлении ТАСС. Всем хотелось высказать свои мысли, подать гневный голос осуждения черных замыслов поджигателей войны.

Секретарь партбюро Я. Власюк зачитал это важное сообщение ТАСС, призвал делом поддержать миролюбивую политику нашего государства, крепить Родину сверхплановой сталью.

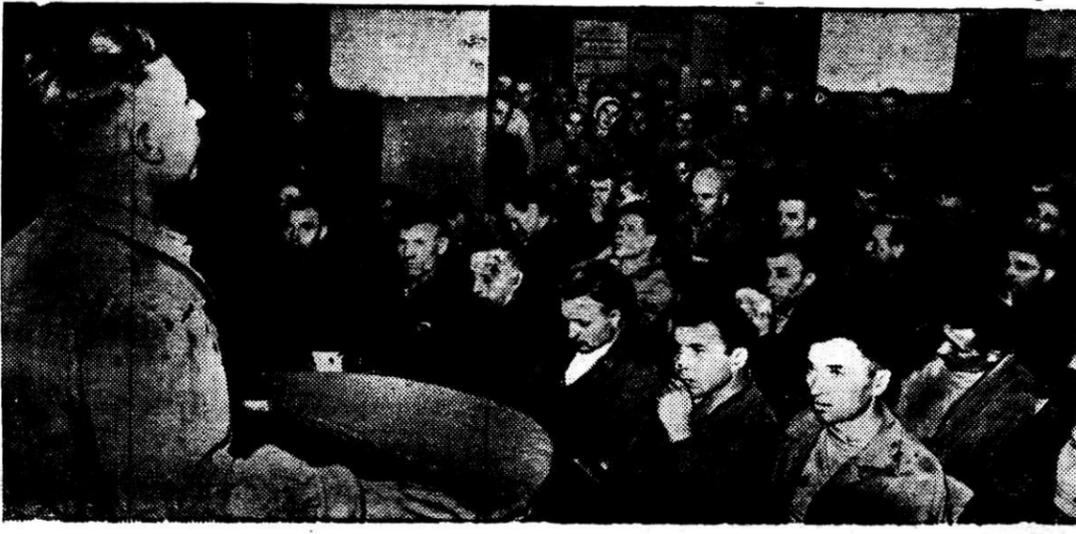
Выступил начальник смены Д. Прокофьев.

— Стремления народа Кубы строить свободную жизнь близки и дороги нам, — сказал он. — А американские империалисты готовят интервенцию, чтобы закабалить свободолюбивых кубинцев. Все народы мира, весь советский народ на стороне кубинцев. Народ сплочен, он не даст осуществиться злодейским замыслам врагов мира. Руки прочь от Кубы!

Слово берет сталевар шестой печи Павел Макагонов. Он рассказал о своих встречах с кубинскими рабочими, об их искреннем желании трудиться в мире, об их стремлении строить новую жизнь.

— Американская военщина вопит, что Куба угрожает Америке. Это ложь, попытка обмануть народы мира, чтобы уничтожить завоевания кубинского народа. Я поддерживаю миролюбивую политику нашего правительства и буду бороться за выдачу больше добротной стали для расцвета на-

шей страны, укрепления ее обороноспособности и мира во всем мире.



Молодой мартеновец, подручный сталевара Александр Курочкин гневно осуждал политику поджигателей войны. Он заявил, что молодые мартеновцы приложат все силы, чтобы цех работал лучше, выдал больше металла. Трудящиеся цеха, гневно краймя американских поджигателей войны, заявили о единодушной поддержке миролюбивой политики нашего правительства и для укрепления Родины, упреждения мира обязались в сентябре выдать сверх задания две тысячи тонн стали.

На снимке: в красном уголке во время митинга. Фото Е. Карпова.

Преградить дорогу агрессорам!

Когда в третьей бригаде доменной цеха узнали о заявлении ТАСС, рабочие собрались на митинг, где вместе с коллективом 5-й бригады ремонтников выразили свою поддержку нашей партии и правительству.

Крупнейшая в мире империалистическая держава Соединенные Штаты Америки угрожают войной маленькому революционному государству Куба. Советское правительство окажет помощь этой молодой социалистической стране. Вместе с тем наше правительство призывает к миру, к мирному сосуществованию со всеми народами.

С таким кратким сообщением о заявлении ТАСС выступил перед доменщиками заместитель секретаря партийного бюро доменного цеха т. Крешкогорский. Он призвал всех рабочих поддержать заявление Советского правительства.

Слово взял горновой первой доменной печи т. Сопов. Он сказал:

— Наше правительство справедливо и своевременно подняло голос в защиту молодой Кубинской Республики. Советский Союз сто-

ит за мир и не хочет войны. Но если нам навязют ее империалисты, то они получат достойный отпор. Мы, металлурги, своим сверхплановым чугуном будем крепить дело мира на всей земле.

От коллектива 5-й доменной печи выступил Владимир Насонов. Он также поддержал и одобрил заявление нашего правительства.

— В своем заявлении наше правительство обращается с призывом к народу, чтобы он продолжал и впредь трудиться так же успешно, как он трудится в настоящее время. Мы обещаем, что будем трудиться еще лучше и, давая Родине сверхплановый металл, будем крепить ее оборонную мощь.

Водопроводчик 3—4-й доменных печей Василий Танаев горячо одобрил заявление нашего правительства.

Доменщики приняли резолюцию, в которой, поддерживая правительство заявление, они клеймят позором американских агрессоров, пытающихся развязать новую войну.

После того, как было опубликовано заявление ТАСС о готовящемся нападении на Кубу, инициаторами которого явилась жалкая кучка американских милитаристов, иронией судьбы поставленных у кормила власти, волна митингов охватила все цехи комбината.

Во второй половине дня 12 сентября митинги прошли в 11 цехах коксохимического производства.

От имени коллектива цеха электривок коксохимического производства выступил начальник цеха А. Базанов:

— Мы не допустим развязывания новой войны, — сказал он. — Готовящаяся интервенция на Кубу — очередная провокация американских поджигателей. Мы по-

дымаем свой голос в защиту кубинцев и верим: народы мира не допустят свершения преступления.

Лучший токарь ремкуста Ф. Сапегин сказал:

— Правильно поступило наше правительство, выступив с гневным протестом. Этот протест — выражение нашей воли, которая несокрушима.

— Мне 74 года, но я готов отдать все свои силы работе, зная, что этим помогу и свободолюбивым народам Кубы, — сказал начальник механического отделения ремкуста Иван Гаврилович Подкопаев.

ПРЕСТУПНИКОВ К ОТВЕТУ

Когда мы прочитали у себя в коллективе заявление ТАСС, в котором говорится о готовящемся нападении американских военных сил на мирную Кубу, мы возмущались тому, что безрассудство американских правящих кругов перешло всякие границы. Они ходят по краю пропасти, стремясь развязать опасную для всех народов (в том числе и американского) войну.

Нет сомнения, что протест всех честных людей мира, которых большинство, не даст возможности милитаристам совершить грязную попытку.

Л. УШАНОВА,
работник рудодиспытательной станции.

Мы отстоим мир

Со словами гневного протеста выступили и другие работники этого цеха: строгальщик П. Пошин, сверловщица А. Колесникова, мастер смены А. Четверяков.

Трудящиеся коксохимического производства были едины в своем решении. Резолюция их гласит: одобрить заявление правительства, так как оно выражает волю всех трудящихся нашей страны. Еще теснее сплотиться вокруг Коммунистической партии и Советского правительства. Упорным трудом крепить единство и мощь нашей страны, способствуя этим делу мира во всем мире.



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней сентября 1962 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК		
Чугун	103,4	101,0	101,8	Прокат	80,9	48,0	73,1	Руда	107,5	75,8	91,8
Сталь	98,5	97,7	102,4	Кокс	100,0	100,0	100,6	Агломерат	85,3	98,2	103,0
								Огнеупоры	100,6	96,7	99,2

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней сентября 1962 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Мартеновский цех № 2	100,7		Мартеновский цех № 1	91,0	Мартеновский цех № 1	106,6		
Мартеновский цех № 3	101,6		Мартеновский цех № 2	105,0	Мартеновский цех № 2	93,8		
Обжимной цех	100,5		Обжимной цех	81,1				
Копровый цех	109,3		Копровый цех	109,7	Копровый цех	—		
ЖДТ	102,6		ЖДТ	88,7	ЖДТ	98,7		
Доменная печь № 2	103,4		Доменная печь № 1	96,5	Доменная печь № 2	105,1		
Доменная печь № 3	103,8		Доменная печь № 3	101,7				
Доменная печь № 4	105,5		Доменная печь № 2	103,1				
Доменная печь № 6	101,1		Мартеновская печь № 2	102,7	Мартеновская печь № 15	106,4		
Мартеновская печь № 2	100,5		Мартеновская печь № 3	99,6				
Мартеновская печь № 3	101,9		Мартеновская печь № 10	92,7				
Мартеновская печь № 6	100,3		Мартеновская печь № 7	99,1				
Мартеновская печь № 12	94,6		Мартеновская печь № 15	98,4				
Мартеновская печь № 13	95,1		Мартеновская печь № 8	105,2				
Мартеновская печь № 19	87,3							
Мартеновская печь № 22	108,5							
Блюминг № 2	100,3							
Среднелистовой стан	106,8		Листопрокатный цех	83,5				
Стан «500»	99,1		Среднесортный цех	86,1				
					Блюминг	107,7		

Рабочая честь — наше знамя

Большой разговор ведут доменщики

Давно, три десятка лет назад, участники ударных вахт создателей могучего завода у горы Магнитной, показали всему миру высокие образцы трудового героизма, самоотверженности, несокрушимую силу в борьбе за светлое будущее. Приветствуя неутомимых тружеников будущей Магнитки, великий пролетарский писатель А. М. Горький писал им: «Мы строим государство, в котором каждый будет работать по способностям и получать по потребностям, каждый будет чувствовать себя владыкой всех сокровищ его страны и перед каждым человеком будут широко открыты пути и свободному развитию всех его способностей. Мы хотим создать новое человечество и мы создадим его». Но, писал он, еще далеко не все понимают, что «личный эгоизм — родной брат подлости», призывал магнитогорцев бороться с пережитками прошлого, строить жизнь по-новому.

Тридцатилетие — не так уж большой срок в жизни страны. Еще и сейчас в цехах комбината трудятся свидетели и участники славных дел первых пятилеток, ударных вахт, комсомольских воскресников. Но за это время неизмеримо шагнула вперед наша страна, вырос и возмужал советский человек, передовой техникой овладел рабочий, начавший трудовую жизнь с жизнью индустриального гиганта. И все, чем гордится Магнитка, что вошло в золотой фонд достижений страны, рост человека строителя коммунизма — все это плод труда поколений магнитогорцев, высокий показатель трудовой чести коллектива. «Честный труд — наше богатство», говорят в народе, а честь рабочего, создающего материальные блага, совершенствующего технику — знамя коллектива. Большой разговор о трудовой чести, начатый знатной колхозницей Н. Г. Загладой и ленинградским рабочим Н. Д. Леоновым, находит продолжение в цехах, бригадах, звеньях.

Во весь голос прозвучал он и на собрании доменщиков 10 сентября.

Секретарь партбюро П. И. Гоманков напомнил коллективу цеха коммунистического труда о задачах, поставленных перед доменщиками XXII съездом партии, о почетных обязательствах коллектива в четвертом году семилетки.

— Коллективу нашего цеха присвоено высокое звание коммунистического, но на этом наше соревнование не завершается, впереди еще более сложные задачи — делом, учебой, примером в быту подкреплять почетное звание, — говорил он.

Выполняя обязательство, доменщики с начала года дали стране десятки тысяч тонн сверхпланового чугуна, улучшили показатель коэффициента использования полезного объема печей.

— Наши маяки — коллективы четвертой, пятой, восьмой, второй доменных печей показывают пример борьбы за сверхплановый чугун и высокое качество его, — продолжал докладчик.

Особенно слаженно трудились доменщики в августе — выдали тысячи тонн чугуна сверх плана и снимали тонну металла с 0,551 кубического метра полезного объема печи.

Много есть людей, по праву именуемых маяками, подающих

пример подлинно коммунистического отношения к труду. Тов. Гоманков назвал их фамилии. Это мастер Виктор Волков, который не раз переходил работать на отстающий участок, не считаясь с заработком, а стараясь помочь наладить работу. Так же относятся к делу мастера тт. Баранов, Феофанов, Кочетков. А среди горных доброй славой пользуются тт. Анисимов, Зайцев, Тухатов, Маврин, Тарасенко, Мещеров, Родионов.

Машинисты вагон-весов тт. Киришин, Ольховский, газовщики тт. Буданов, Ступак, водопроводчики тт. Гладких, Танаев, слесари тт. Косухин, Инкирев, электрики тт. Латышов, Блажков — таков далеко не полный список людей доменного цеха, скромным трудом умножающих славу коллектива. Они не только трудятся добросовестно, но и находят пути совершенствования производства, удешевления чугуна. Слесарь т. Косухин внес 22 рационализаторских предложения, сберег в год три тысячи рублей. Электрик т. Латышов подал 13 ценных предложений.

Но не все, к сожалению, так относятся к делу. В большой семье доменщиков «не без урожая», находят единицы нерадивых, не дорожащих честью коллектива. Это газовщик Савченко дважды осужденный за мелкое хулиганство, водопроводчик Горелов, прятанный от мастера, чтобы не работать.

Нехороший пример показывают

це радуется, когда осознаешь, что принадлежишь к передовой семье рабочих Советского Союза. Быть участником великой созидательной работы большая честь, а звание члена коллектива коммунистического труда обязывает во всем показывать пример, чтобы на работе, в семье, на улице все говорили, что это действительно носитель нового, коммунистического.

Но что можно сказать хорошего о помощнике машиниста парового крана Голощапове? Пять лет борется за его доброе имя коллектив и не ценит этого Голощапов. То на улице его задерживают дружинники, то в семье скандалы устраивают.

— Приятно мне, — продолжает т. Герасимов, — как начальнику штаба дружины, слышать в выступлении: «Доменщиков нет».

Но иногда и другим ответом огорчают. Это когда кто-нибудь из братьев Невструевых — машинистов крана — Константин или Николай или ковшевой Попов заявят о своем негодном поведении.

Коллектив разливки прилагает все усилия, чтобы перевоспитать их, пусть и они пораздумают о своем пути, пусть исправятся пока не поздно. Доменщики борются за порядок на закрепленном квартале, не только одергивая нарушителей, но и ведя воспитательную работу, и т. Герасимов призывает всех быть примером, дорожить званием металлурга — члена передового отряда советского рабочего класса.

Чтобы не было этого, надо беречь материалы, уважать труд тех, кто их готовил, уважать рабочий класс — создателя всех материальных ценностей, могучей техники вплоть до космических кораблей. Тов. Трегубенко, напоминая об этом, призвал всех заботиться о чистоте звания рабочего цеха коммунистического труда.

КУРС НА МАЯКИ

В каждом коллективе есть люди, которые ведут себя скромно, о себе не говорят, но дела их говорят ярче слов. Это наши маяки.

С трибуны собрания рассказал о них старший электрик Н. П. Погжих:

— Есть у нас десятки их — скромных тружеников. Это тт. Бозочкин, Василега, Чулаков, Лихоманов, Чистяков и другие. Они дорожат высоким званием цеха, любят свой труд, бережно относятся к материалам.

Но есть, как заявил т. Погжих, и такие, как Харьков и Селезнев, чьи имена встречаются в списках «гостей» вытрезвителя, кто сеет сплетни, позорит коллектив. Стажками людьми бригады ведут борьбу, однако нужно не только убеждать их, но и наказывать, чтобы они чувствовали ответственность за свои поступки.

СОВЕТУЙТЕСЬ С СОВЕСТЬЮ

Интересной темы коснулся в выступлении мастер шестой доменной печи П. М. Кулаков. Он повел речь о рабочей совести, чувстве ответственности за пору-

Разговор о добром имени советского рабочего начал очень своевременно, — заявил электросварщик Л. Т. Бартевев. — Нужно бороться с недостатками, похотейски беречь народное добро.

Выступающий указывает на то ненормальное явление, когда возле цеха лежит много ненужного оборудования, никто его не берет, им не интересуется.

У НАС ЕСТЬ НА КОГО РВНЯТЬСЯ

С большим вниманием выслушали собравшиеся выступление мастера третьей домы П. Н. Жаркова. Он говорил о том, что в каждом коллективе есть люди, на которых надо равняться всем.

— У нас в бригаде, — сказал он, — с полным основанием можно назвать маяком старшего горного т. Блохина. Тридцать лет работает он, опыт большой и дело свое любит. Кто берет с него пример, тот сам уверенно приобретает практические знания, заслуживает почет.

Тов. Жарков ставит в пример т. Хайбулина, который после мобилизации из рядов Советской Армии сразу зарекомендовал себя растущим рабочим. Куда ни поставь его, всюду справится с делом.

С него должны брать пример тт. Шардин и Магос. Первый из них пришел в цех из Советской Армии вместе с т. Хайбулиным, но к делу относится иначе. А Магос, уходя обедать, не выключил светофор, не расцепил ковши. Хорошо, что другие заметили, а то бы неприятность могла произойти.

В заключение т. Жарков призвал всех работать и вести себя в обществе так, чтобы все с уважением говорили, что это труженик цеха коммунистического труда.

В решении, принятом на этом собрании, доменщики отметили, что борьба за коммунизм требует от каждого высокой самоотверженности, работы на совесть. Каждый должен дорожить добрым именем советского рабочего, быть непримиримым к расхлябанности, бесхозяйственности, нарушениям общественных норм поведения и трудом для Родины укреплять славу цеха коммунистического труда.

От чистого сердца

Хорошо трудится в цехе электросеть бригады механической мастерской. Коллектив рабочих занимается ремонтом механического и электрического оборудования цеха. Таким образом от этой бригады зависит ритмичная и бесперебойная работа электросети. Успех всей деятельности коллектива обеспечивают лучшие, передовые рабочие. С 1938 года трудится в цехе слесарь Петр Григорьевич Какунин. Он отлично изучил свой участок. Трудится он, как говорят, от чистого сердца. Ни одного замечания за свою большую трудовую деятельность. Этот рабочий является примером для всего коллектива механической мастерской.

На примере лучших рабочих учится коллектив механической мастерской добиваться высоких производственных показателей.

М. МЕЛЬНИКОВ,
мастер.



На снимке: идет собрание. На трибуне Г. И. Герасимов.

Фото Е. Карпова.

и мастера-инженеры Папин и Голуско. Они, допустив аварию, споккойно уходили со смены, оставляя ликвидировать последствия напарникам.

— Чтобы не было подобных явлений, чтобы ярче горели огни маяков соревнования и почетное звание рабочего цеха коммунистического труда подкреплялось славными делами — вот к чему ведет продолжение разговора о рабочей чести, — напомнил докладчик.

ГОВОРИТ ВЕТЕРАН

На трибуну выходит ветеран Магнитки, один из славной когорты комсомольцев тридцатых годов, строителей домен и участников первых вахт у них, помощник начальника цеха по разливке металла Георгий Иванович Герасимов. Как с высоты этапа тридцатилетнего марша коллектива цеха к званию коммунистического озирает он пройденный путь. Законная рабочая гордость звучит в словах его:

— Наш рабочий класс — хозяин страны, заводов, сознательный строитель коммунизма. Серд-

СЛОВА, ОБРАЩЕННЫЕ К НАМ

— Прочитал я выступления знатной колхозницы Н. Г. Заглады и ленинградского фрезеровщика И. Д. Леонова и понял, что это к нам обращены слова их, что мысли всех нас выразили они, — говорил слесарь М. И. Трегубенко.

Работать на совесть, беречь доброе имя советского рабочего, похотейски относиться к материалам и оборудованию — вот к чему призывают передовики.

А у нас? Тов. Трегубенко обращает внимание на бесхозяйственное отношение некоторых рабочих к материалам.

Идешь по рабочей площадке и видишь — валяются болты, гайки, шайбы, куски электродов, а там и электрод с обитой обмазкой. Получается это потому, что электросварщик берет больше электродов, чем надо и остаток бросает. Конечно, один электрод стоит не так уж много. Но на него затрачен труд, а бесхозяйственное отношение к ним ведет к потерям, неуважению к чужому труду, — продолжал он.

ченное дело.

— Было еще при начальнике т. Зудине. — говорил он, — я предложил сократить количество контролеров, возложить ответственность на мастеров, рабочих. Начальник согласился и что же? Контролеры обиделись, приходили ругаться: «Тебе больше всех надо?» — спрашивали меня. Они не понимали тогда, что это в интересах дела, судили со своей точки зрения. Когда же все-таки, контролеров сократили, работа пошла не хуже, а даже лучше, ведь каждый перестал надеяться на кого-то и сам стал себя контролировать, в каждом заговорила рабочая совесть.

Выступающий призвал всех рабочих повышать ответственность за порученное дело, чтобы не было надобности проверять, содержать большую армию контролеров.

Эту мысль продолжил и газовщик В. Ф. Дюнин. Он призвал всех работать так, чтобы быть ответственным и за работу своего сменщика, хорошо готовить смену, общими силами бороться за успех всего коллектива.

Новости отечественной и зарубежной металлургии

Увеличение стойкости сталевапускного отверстия

Раньше сталевапускные отверстия мартеновских печей на НТМК набивали обычным способом: железная труба обмазывалась массой, состоящей из магнетитового порошка и 10% огнеупорной глины. Железная труба сгорала при первом выпуске плавки, огнеупорная масса не успевала спекаться и быстро размывалась. Диаметр отверстия увеличивался с 200—250 до 350 мм. Стойкость сталевапускного отверстия составляла лишь 3—4 суток.

При таком способе набивки не было возможности проварить участок подины около выпускного отверстия (горловины), так как этот участок примерно через 30 мин. после подсыпки слоя вручную забрасывали массой для создания наварочной корочки внутри печи. Участок подины около горловины не прогревался и не оплакивался надлежащим образом, в результате чего после одной-двух плавков здесь образовывались ямы.

Для ликвидации этих недостатков обер-мастер мартеновского цеха № 1 Ф. Н. Симоненко предложил вместо железной трубы изготовлять огнеупорные полутрубы.

Безобжиговые полутрубы изготовляются из хромомagneзитовой смеси (бетона), привозимой с завода «Магнезит». Максимальная крупность зерна не превышает 3 мм. Смесь содержит до 20% зерен фракции менее 0,088 мм. В качестве связки используют раствор сернокислого магнеза с удельным весом 1,25. Массу изготавливают путем тщательного перемешивания бетона с сернокислым магнезом. Влажность ее составляет 3—4%. Изготавливают полутрубы пневматическим трамбованием массы в металлической разъемной форме, смазанной смесью из керосина (98%) и стеарина (2%). Полутрубы сушат при температуре 30°C в течение 2—3 суток и вставляют их в отверстие по 2—3 штуки после подсыпки, когда печь еще не сильно разогрета.

При использовании полутруб из огнеупорной массы не нужно полностью закрывать сталевапускное отверстие во время ремонта пода, так как после подсыпки слоя порошка на подину полутруба слегка выдвигается в печь (по отношению к задней стене). Затем сверху забрасывают магнетитовый порошок или массу (влажный до-

рошок с незначительным количеством глины). На протяжении всего ремонта отверстие остается открытым, в результате чего этот участок пода и сталевапускное отверстие провариваются. Полутруба со стороны желоба перекрывается, в ней накапливается шлак, и отверстие хорошо охлаждается.

Полутрубы из огнеупорной массы опробовали на семи печах, и стойкость сталевапускных отверстий составила 9—10 суток. Применение полутруб из огнеупорной массы увеличивает стойкость сталевапускных отверстий в 2,5—3 раза и позволяет только в одном цехе экономить до 400 т магнетитового порошка в год.

При отсутствии сернокислого магнеза для изготовления полутруб может быть использовано жидкое стекло плотностью 1,2—1,3. Взамен массы из хромомagneзитового бетона могут быть применены массы из молотых магнетитохромитовых или магнетитовых изделий в смеси с 10% глины в растворе сульфитно-спиртовой барды плотностью 1,25.

г. Нижний Тагил

Применение в мартеновском цехе телевизионной установки ПТУ-4 для передачи результатов химического анализа

В 1961 г. коллектив электротехнической лаборатории Нижнеднепровского трубного завода им. К. Либкнехта применил для передачи результатов химического анализа промышленную телевизионную установку ПТУ-4.

Длина кабельной линии связи между передающими камерами и блоком канала, а также между блоком канала и телевизорами может достигать одного километра.

Установка позволяет вести непрерывную работу в течение 25 часов с последующим одночасовым перерывом.

Телевизоры, принимающие изображения от передающих камер, установлены в помещении КИПа каждой печи. В экспресс-лаборатории камеры размещены на кронштейнах над столом на расстоянии 1500 мм от его поверхности до объектива камеры.

Перед объективом каждой камеры на наклонной поверхности стола размещены деревянные доски 500×500 мм по числу камер. Поверхность досок покрыта линолеумом темного-коричневого цвета. Вверху написан белой краской

номер печи, соответствующий номеру своей камеры.

Вся поверхность доски по вертикали расчерчена белыми линиями, образующими колонки по числу химических элементов. В горизонтальной плоскости набиты планки из дерева 5×5 мм. Вертикальные линии и горизонтальные плоскости образуют клетки, в которые лаборант укладывает цифру полученного результата пробы данного элемента.

У нижнего обреза досок сделаны ячейки, в которые вложены цифры 0, 1, 2... 9. Цифры размером 25×35 мм каждая написаны черной краской на картоне белого цвета.

После проведения анализа очередной пробы лаборант выкладывает цифры полученного результата в соответствующие ячейки. Например, С — проба 0,68.

Заранее включенная камера передает изображение цифр на телевизор печи, и сталевавар имеет возможность видеть не только последнюю, но и 8—10 предыдущих проб.

В помещении КИПа печей телевизоры смонтированы так, что экраны выходят на лицевую сто-

рону панели КИПа. Первый вариант предусматривал непрерывную работу телевизора, пока шла доводка стали.

Вследствие того, что в помещении КИПа в летние месяцы температура воздуха достигала 65°, а в кожухах, в которых заключены телевизоры — 72°, последние работали неустойчиво.

Применение вентиляторов для охлаждения внутренних деталей телевизора оказалось недостаточно эффективным. Для облегчения режима работы телевизоров схему переделали таким образом, что они включаются только тогда, когда сталевавару необходимо посмотреть результат анализа. Для этого у экрана смонтирована кнопка.

Высокое напряжение подается лишь после того, как сталевавар нажмет кнопку.

Время от нажатия кнопки до появления изображения 1—1,5 секунды.

Все это сделало работу телевизора устойчивой и позволило полностью исключить ошибки в передаче результатов химического анализа из экспресс-лаборатории к печам.

НЕ БЫЛО оркестра, их не забрасывали цветами. Все прошло как-то буднично, но радостно. Блестевшие из-под широких шляп глаза да крепкие рукопожатия друг другу выдавали волнение людей, их большую радость.

— Получай, Родина, чугуна от Кузнецкой комсомольской домны! Ударный труд тысячного коллектива строителей завершили горновые печи. На рассвете 26 мая 1960 года бригада горновых, возглавляемая Алексеем Нечаем, выдала первый чугуна.

Это был наш первый блин и поэтому, естественно, он не был гладким. Сразу обнаружилась трудность, проявилось несовершенство организации труда. Оно и понятно: на печи с таким большим объемом из нас никто еще не работал. Новая печь заставила наших мастеров и старших горновых по-новому решать и вопросы расстановки людей. Было ясно одно: на этой печи, как нигде, нужна взаимозаменяемость горновых.

С каждым днем наша домна

НА ПУТИ К МИРОВОМУ РЕКОРДУ

задавала, все новые загадки. Вставали на пути такие непредвиденные и неожиданные изменения в технологии, что даже опытные специалисты домночного дела, мастера Л. Т. Герасимов, И. К. Ермоченко, А. Д. Поспелов и другие терялись, не сразу находили причину этих изменений.

Поиски правильных решений все больше сплачивали коллектив. Мастера стали чаще советоваться между собой, с горновыми, все глубже и обстоятельнее мы обсуждали возникающие вопросы и общими силами намечали планы действий по изменению технологии. Каждый старался внести в общее дело свой опыт, свою догадку, частичку своего творчества.

Долгое время нас беспокоил вопрос повышения температуры горячего дутья и уменьшение простоев при замене сопел. Дело в том, что сопла не выдерживали, часто горели.

Обе эти задачи были решены одновременно находкой старшего мастера Б. И. Ашпина. Он предложил новую конструкцию сопла, которая отличалась от старой своей внутренней футеровкой. Простоев были сведены до минимума, а вместе с этим появилась и возможность устойчиво держать температуру горячего дутья в пределах 1020—1050 градусов. Но и она, как показывает практика, не является пределом.

При большем объеме печи, естественно, больше и продуктов плавки. За период между выпусками оказалось невозможным полностью отработать верхний шлак. И тут забота каждого рабочего об успехах всего коллектива, о росте производительности труда сделала свое дело. Однажды старший горновой Виктор Порываев заявил товарищам:

— Давайте увеличим количество выпусков. Вместо восьми раз будем делать десять...

Ценность этого предложения была очевидна всем.

Работа по такому графику сразу показала свои преимущества. Повысилась интенсивность печи, на 50 процентов сократились прогары шлаковых фурмочек, а вместе с этим сократились и простои на замене их. В результате смена получила десятки тонн дополнительного чугуна.

Как характер незнакомого человека проявляется в отдельных поступках, так и мы свою домну изучали по отдельным ее «капризам».

По логике вещей казалось, что большая печь потребует и большей подачи кокса, и коксовая калаша была определена в 9 тонн. Расход этого материала катастрофически возрос, что удорожало себестоимость чугуна. Потери возросли и за счет недостаточного использования тепловой и

химической энергии газа. Это было вызвано нерациональным распределением материалов по периферии печи.

И систему загрузки пришлось изменить. На 22 тонны руды стали давать 7—7,5 тонны кокса. Это обеспечило раскрытие осевой части печи и лучшее использование газового потока. Ровнее стали сходить и материалы в низ печи.

Большие трудности в работе вызвало оборудование печи, во многом отличающееся от оборудования старых печей, но и тут люди побеждали.

Иначе наши люди и не представляли себе работу, как не мыслят они и всей своей жизни без труда. Вот почему ныне коллектив печи носит высокое звание коммунистического.

Н. БУГАЕВСКИЙ, мастер печи.

Крупнейшая в мире горнообогатительная фабрика

Закончено составление проекта первой в Советском Союзе гигантской горнообогатительной фабрики по производству железорудных окатышей—ценного сырья для выплавки чугуна в доменных печах. Предприятие, рассчитанное на выпуск 4 миллионов тонн готовой продукции в год, по своей мощности не будет иметь себе равных в горнорудной промышленности мира.

В комплексе фабрики, которую предусмотрено построить в Криворожском железорудном бассейне.

НОВОСТИ ИНОСТРАННОЙ ТЕХНИКИ

Разливка стали в шлак

Перед заливкой стали на одном американском заводе заливают в изложницу шлак, перегретый в электропечи до температуры 1760 градусов. Шлака в каждую изложницу наливают 23 килограмма на тонну стали. Опытные слитки отливали различного веса от 6,6 до 32 тонн с температурой выше 1700 градусов.

При заливке металла шлак поднимался вверх по изложнице над уровнем жидкой стали, образовывал застывшую пленку между стенкой изложницы и слитком, заполняя трещины и неровности внутренней поверхности изложницы. Поверхность слитка получалась гладкая, без наружных пороков, отпала необходимость за-

чистки и обдирки поверхности слитка перед прокаткой.

Увеличилась стойкость изложницы вследствие исключения контакта жидкой стали с ее стенками. Разливка стали производилась с различной скоростью. Металл слитка был без шлаковых включений. Жидкий шлак на поверхности залитой стали в изложницу способствует уменьшению образования усачных раковин.

На нашем комбинате следует провести эксперимент новой технологии разливки стали, сулящий богатый экономический эффект в выходе годной стали и в прокатном производстве.

П. БОГАЧЕВ.



«ЗАПОРОЖСТАЛЬ»

сталевавар 5-й печи Владимир Стан (справа) передает опыт работы сталевавару 1-й печи Григорию Работягову. Коллектив этой печи добился рекордных скоростных плавков.

Не имеющая равных

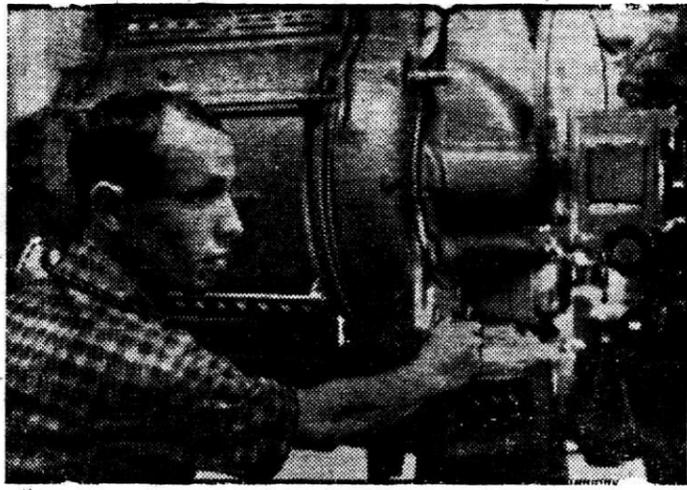
Гигантская агломерационная фабрика сооружается при Новолипецком металлургическом заводе (Российская Федерация). Главный корпус и другие здания, составляющие единый производственный комплекс нового предприятия, занимают 100 гектаров.

Началась подготовка к монтажу первой агломерационной машины, изготовленной на Урале. По производительности она не имеет

себе равных в мире. Полезная площадь ленты спекания составляет 252 квадратных метра. Это значительно больше, чем у подобных машин, применяемых в США.

На фабрике будут установлены четыре такие машины. Они дадут в год несколько миллионов тонн агломерата высокого качества.

С пуском фабрики производительность домен Новолипецкого завода увеличится в полтора раза.



Лучший киномеханик левобережного Дворца культуры металлургов Г. Ибрагимов.
Фото Е. Карпова.

Быть непримиримым к пьяницам По страницам стенных газет

Сурово относятся работники шашотно-динасового цеха к нарушителям трудовой дисциплины и общественного порядка. Едко высмеивают они их в сатирической газете «Крокодил».

В цехе есть большой стенд. Здесь вывешивается для всеобщего обозрения эта газета. Недавно «Крокодил» подел на вилы четырех человек: пресовщиков Волохова, Ефремова и Ефимова, садчика Чубарова. Они совершили прогулы, так как попали в вытрезвитель. Каждому из этих «героев» посвящены в сатирической газете частушки. Рабочие шашотно-динасового цеха с удовольствием читают «Крокодил», а виновники боятся подойти к газете на пушечный выстрел, им стыдно.

Пример этот лишний раз подтверждает, что стенная печать помогает воспитанию коллектива. Но не до всех руководителей огнеупорного производства доходит эта простая истина. Стенные газеты некоторых участков не блещут ни оформлением, ни злободневностью, ни содержанием статей. Многие статьи без подписи, в них не указываются лучшие люди цеха, а нарушители дисциплины и общественного порядка, судя по статьям, считаются в этих коллективах неприкосновенными. Участки, о которых идет речь — сырьевое, печное отделения огнеупорного производства.

А. ШАВАЕВ.

Стой! Не пройти!

Все шире разворачивается движение за коммунистический труд, все больше рабочих вступают в ряды коммунистических, гордо несут рабочее звание.

Но есть и такие, которые управляют жизнью всему коллективу. Всех, позорящих славу рабочей чести, выставлять на доску позора!

Вот к проходной завода, пошатываясь, подходит человек в рабочей одежде. Стой! На территорию предприятия в нетрезвом состоянии вы не пройдете.

В ответ ругань, брань А. Г. Сальников, рабочий листопр-

ПОД ЗАНАВЕС СЕЗОНА Новая победа мартеновцев

9 сентября в павильоне стадиона «Металлург» команда волейболистов первого мартеновского цеха, одержавшая ряд убедительных побед над несколькими коллективами области, принимала у себя команду Челябинского электрометаллургического комбината. Исход встречи решал, которой из команд будет дана возможность участвовать в дальнейших соревнованиях на кубок областного совета ДСО «Труд».

Болельщики, собравшиеся в спортивном павильоне, от души желали победы мартеновцам. И наша команда не подвела. Первую партию магнитогорские волейболисты уверенно выиграли. Так же закончилась и вторая пар-

Приятно взглянуть на доску показателей выполнения заданий на ремонте седьмой домны. Против фамилий прорабов вписаны красные звездочки. Это значит, что их бригады все задания выполняют по графику, рассчитанному на введение домны в строй досрочно. Даже отставившие ранее участки, как бункерное хозяйство, теперь тоже вошли в норму.

Лишь работа механизаторов, бригады механика И. Редкопа отмечена кружками отставания.

На домне многие работы уже близки к завершению. Монтажни-

тия. Но челябинцы прилагали все усилия к тому, чтобы изменить результат. Третью партию гости провели с большим преимуществом и счет стал 1:2.

Четвертая партия оказалась последней. В ней волейболисты нашего завода проявили большую настойчивость и волю к победе. Взяв реванш, они добились окончательного перелома в ходе борьбы. Со счетом 3:1 мартеновцы победили нового своего конкурента.

Таким образом, цеховой коллектив завоевал право дальнейшего участия в борьбе за областной кубок спортивного общества «Труд».

В. КРАСНОВ.

Встреча с мастерами спорта

Что может быть более интересным для ребят, делающих первые шаги в спорте, чем встреча с прославленными спортсменами?

Такую встречу провел детский сектор правобережного Дворца культуры металлургов. Перед подростками различных кварталов выступили мастер спорта по волейболу бригадир коллектива имени XIV съезда комсомола горного управления Анатолий Есипов, мастер спорта по штанге газовойрубильщика обжигового цеха Абсер Бариев, тренер секции штанги Сергей Егорьяди и другие.

Мастера спорта рассказали ребятам о своих победах, о том, как они начинали выступления в соревнованиях.

— Самое главное в спорте — это соблюдать строгую дисциплину, — подчеркивали они. После выступлений мастеров свое умение показали гимнасты, штангисты и

боксеры. Затем были подведены итоги спартакиады детских клубов, которая проводилась летом.

Первое место в этой спартакиаде занял коллектив восьмого квартала. В этом большая заслуга тренера-общественника работника метизно-металлургического завода Анатолия Корды, а также спортивного организатора члена родительского комитета квартала Федора Михайловича Тарасенко.

На второе место в спартакиаде вышел детский клуб «Дружба», который находится в 50 квартале. Здесь большую работу с ребятами проводит инструктор заводского совета физкультуры Александр Александрович Осадчий. Третье место занял клуб смелых и умелых «5-Б» квартала.

На утреннике были вручены грамоты, призы лучшим коллективам детских клубов, а также тренерам-общественникам.

Детский сектор правобережного Дворца культуры металлургов готовится сейчас к зимнему спортивному сезону.

М. ВИШНЕВСКАЯ.

Отличные секунды Бетти Мур

Быстрее всех в мире в нынешнем сезоне пробежала 80 метров с барьерами рыжеволосая австралийка Бетти Мур. Выступая на международных соревнованиях в Касселе (Западная Германия), она повторила мировой рекорд Гизелы Биркемейер (ГДР), финишировав со временем 10,5 секунды.

На чемпионате в Белграде, где Бетти Мур, живущая сейчас в Англии, выступит за команду этой страны, она вместе с советской барьеристкой Ириной Пресс, немкой Эрикой Иш и полькой Терезой Чепла будет фавориткой № 1 в борьбе за золотую медаль.

М. КОВАЛЕВА.

На ремонте домны № 7

Упорная борьба за график

ки ремонтного участка котельно-ремонтного цеха во главе со старшим мастером И. Прилепским, на скруберах, газовом хозяйстве ведут работу так, что к сроку — 19 сентября — смогут передать участок эксплуатационникам.

Все внимание сейчас уделено основному потоку ремонта — кладке лещади и футеровке шахты. Руководит этим участком опытный специалист огнеупорных работ Николай Антонович Максименко. До сведения всех бригад доведен срок окончания заданий. Кладку лещади по графику следует закончить в 8 часов утра 15 сентября. А футеровку шахты намечено завершить 17 сентября.

Особенно организованно идет работа на участке лещади, где руководит огнеупорщиками прораб Петр Александрович Ведерников. Пример же высокопроизводительного труда показывают бригады местного монтажного управления «Уралдомремонт» В. Потапкина, А. Двойных и ниже-тагильца

г. Кислицына. Они выполняют ежедневно по две нормы.

Огнеупорщики этого участка пересмотрели свое обязательство и решили закончить все работы на восемь часов раньше графика — к 24 часам 14 сентября. Есть основания верить, что обязательство будет выполнено.

В шахте идет работа по-графику, там к 12 сентября уложили 40 рядов огнеупорной кладки. Работу здесь вначале сдерживала неисправность механизмов подачи кирпича и огнеупорного раствора. Механики принимают все меры, чтобы сразу же устранять недочеты и помогать каменщикам с четстью выполнить свое обязательство.

Долг всех ремонтников домны — еще организованнее вести работы, соблюдать требования техники безопасности, досрочно выполнять задания и дать возможность каменщикам раньше установленного срока начать плавить чугун в обновленной печи.

ГОТОВЯСЬ К ЗИМЕ

Одна из важных задач коллектива котельно-ремонтного цеха — во всеоружии встретить наступающие холода. Эту задачу необходимо выполнить в кратчайший срок. В соответствии с приказом директора комбината в котельно-ремонтном цехе составлен план подготовки к работе в зимних условиях. Назначены ответственные исполнители этих мероприятий. Сроки окончания работ намечены на октябрь месяц. Ежедневно на рапортах начальника цеха заслушиваются отчеты о выполнении всего намеченного.

Необходимо отметить, что не все работы, связанные с подготовкой цеха к зиме, здесь могут выполнить своими силами и средствами.

Котельно-ремонтному цеху нужно окольное и армированное стекло, которое должен поставить отдел снабжения комбината. Однако в отделе снабжения, по-видимому, мало заботятся о стекле, поэтому приходится заделывать окна железными листами и фанерой.

В магистрали паропровода давление низкое, отчего в цехе зимой стоит минусовая температура. Котельно-ремонтники просят начальника паросилового цеха т. Тверского обратить внимание на этот факт и улучшить снабжение паром, особенно в зимний период.

Н. ГЛАЗУНОВ,
технический инспектор.

Рекорд Куца вновь устоял

Группа сильнейших легкоатлетов США, закончив сезон в своей стране, гастролирует сейчас по Европе. Один из американских спортсменов Джим Битти принял в финском городе Турку попытку побить мировой рекорд Владимира Куца на 5-километровой дистанции.

Этот день в Турку был хмур, с низкого неба моросил холодный дождь. Однако Битти сразу же взял очень высокий темп и первые два километра пробежал, опережая график мирового рекордсмена.

На веломотоциклах через пустыню

Мощные, быстрые чехословацкие мотоциклы «Ява» пользуются заслуженной популярностью во всем мире. Завоевывают себе репутацию и «младшие братья» этих машин — веломотоциклы «Ява-555».

Недавно чехословацкие гонщики совершили на трех таких легких машинах (рабочий объем двигателя у них всего 50 куб. см) пробег по бывшим караванным путям от Красного до Средиземного моря.

В пустыне при 50-градусной жаре веломотоциклы «Ява» вели себя отлично: без особого труда они преодолели подъем на высоту 1800 метров.

В пробеге гонщиков сопровождали два автомобиля «Шкода-120» с запасом продовольствия, воды и бензина.

(ТАСС).

Редактор П. В. ПОГУДИН.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

Техническое училище № 4 ПРОДОЛЖАЕТ НАБОР учащихся по специальности: электрики по монтажу промышленного оборудования.
Начало занятий 1 октября 1962 года.

Техническое училище № 6 ПРОДОЛЖАЕТ ПРИЕМ учащихся на вечернее отделение по специальности: электромонтеры и электрогазосварщики, на дневное отделение (девушек), машинистов мостовых электротранов.
ДИРЕКЦИЯ.

Коллектив огнеупорного производства глубоко скорбит о безвременной смерти бывшего работника цеха АСТАФЬЕВА Михаила Петровича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.