

Молниеносный МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 111 (3621)
Год издания 23-й

СРЕДА, 19 сентября 1962 года

Цена 1 коп.

Ударная вахта в честь 45-й годовщины Великого Октября

☆☆☆

Комбинат за неделю

Прошла еще одна неделя предоктябрьской ударной вахты. Она дала много положительного в работе отдельных коллективов предприятия, продолжалось нарастать трудовое напряжение. Как и прежде, лидерами предоктябрьского соревнования являются трудящиеся доменной цеха, горняки, имеющие на своем счету тысячи тонн сверхплановой руды. В ногу с передовиками шагают коллективы цехов проволочно-штрипсового, мартеновского № 2, листопрокатного № 1 и некоторые другие. По-ударному трудятся многие бригады, смены, отделения цехов.

Но прошедшая неделя, с 10 по 16 сентября с. г., показывает, что в завершающем месяце третьего квартала отдельные коллективы снизили производственные темпы, не справляются со взятыми на себя социалистическими обязательствами. Ничем нельзя объяснить отставание мартеновского цеха № 1, плохую работу слябинга, листопрокатного цеха № 4. Причина здесь только одна — неорганизованность, халатное отношение к делу. В этих цехах количество брака и аварий не сокращается. Сотни тонн стали, проката недоданы за неделю по этим причинам.

До великого праздника Октября времени остается все меньше и меньше. В честь его металлурги Магнитки взяли ответственные обязательства. И нельзя допускать, чтобы отдельные коллективы отставали.



Около двадцати лет работает в котельно-ремонтном цехе Евдокия Михайловна Гончарова. За это время она в совершенстве овладела своей профессией и систематически выполняет нормы выработки на 125—130 процентов при хорошем качестве. Ей неоднократно присуждалось звание лучшего сварщика по цеху.

На снимке: электросварщик Е. М. Гончарова.

Фото Е. Карпова.



Хорошо работают на трудовой вахте в честь 45-й годовщины Великого Октября ремонтники доменной печи № 7. В управлении «Уралдомнаремонт» слаженно организуют свой труд монтажники, возглавляемые прорабом А. Фалеевым.

На СНИМКЕ: бригадир монтажников И. Д. Армякинов, монтажники И. Д. Щегов и З. М. Тулябаев, систематически перевыполняющие нормы выработки.

Фото Е. Карпова.

ПОДГОТОВКЕ К РЕКОНСТРУКЦИИ СЛЯБИНГА—ВЫСОКИЕ ТЕМПЫ

Где ваше слово, тов. Таубкин?

Начальник строительного управления УКСа т. Таубкин, по всей вероятности, считает себя хозяином своего слова. Собственно, само служебное положение обязывает его не бросать слов на ветер. Но вот недавно т. Таубкин бросил. На одном весьма авторитетном собрании он сказал, что к 17 сентября будет готов фундамент Ф0-1, который, как известно, сооружается при подготовке к реконструкции слябинга. Это было сказано еще в прошлую пятницу, т. е. 14 сентября.

На деле оказалось, что 17 сентября ничего сделано не было. Бетон не залит полностью, осталось долить в разных местах от 400 до 600 миллиметров. Лишь наполовину залита подпорная стенка. Вентиляционные камеры также находятся в зачаточном состоянии. Строителям предстоит еще минимум сутки затратить на снятие опалубки с фундамента.

В тот день, когда должно было исполниться слово т. Таубкина, главный инженер управления

т. Шаров опросил подчиненного ему прораба т. Тангаева, почему не готов фундамент. Последний не смог прожестки в ответ ничего внятного. Да и что тут ответить? И есть ли смысл вообще отвечать на этот вопрос, если задание не было выполнено?

Если и теперь т. Таубкин будет считать себя хозяином своего слова, то это, видимо, надо будет понимать так: он хозяин — захочет — сдержит слово, захочет — не сдержит.

На наш взгляд, срок от 14 до 17 сентября был вполне реальным для окончания первого фундамента, но начальник строительного управления УКСа т. Таубкин лично не проследил за исполнением всех работ. Потому и полетело слово на ветер.

Закончен нулевой цикл

Участок, на котором ведет работы мастер строительного управления УКСа т. Родимова, — очень ответственный. Здесь сооружается вентиляционная камера слябинга. 17 сентября было закончено возведение нулевого цикла этого объекта. Для успешного ведения строительных работ очень важное значение имеет своевременная и четкая поставка материалов. Строители не могут пожаловаться на плохое снабжение.

ДОМНА № 7 ПЕРЕД ПУСКОМ

На видных местах в районе седьмой домы внимание всех привлекает призыв работать так, чтобы 21 сентября поставить дому на сушку.

Этот призыв очень популярен среди ремонтников, на каждом участке идет упорная борьба за досрочное завершение ремонта, за ввод домы в строй раньше графика.

В последние дни особенно старательно трудились каменщики, чтобы завершить кладку на участке купола домы и шахты ее. Хотя и сдерживала их неисправность механизации, но они все же старались, чтобы не сорвать намеченные сроки.

К началу сушки домы нужно не только обновить футеровку шахты, но и завершить кладку в зоне горна и фурм. Здесь на 17 сентября еще были перебои, бывали случаи, когда в смену только укладывали один ряд кирпичной кладки. Руководство ремонта поставило перед начальником участка Н. Максименко, прорабами П. Ведерниковым и В. Ждановым задачу быстрее устранять недочеты в монтаже кадушек, форсировании огнеупорной кладки.

Дружно борются за график бригады монтажников прораба А. Фалеева. Они своевременно закончили задания по замене 25 листов кожаной шахты, чтобы приступить к монтажу засыпного аппарата домы. Засыпная чаша, аппарат загрузки были своевременно подведены к доме, подъем их

на колошники вначале сдерживали каменщики, не окончившие работ на футеровке купола. Но с окончанием их работ, монтажники организованно взялись за установку на место чаши и аппарата.

В процессе завершения работ встречаются неполадки. Много их было и на участке воздухонагревателей, где работают бригады прораба М. Баладурина. Они затянули срок подачи газа в воздухонагреватели №№ 24 и 25, значительно оттянули завершение всех работ в воздухонагревателе № 23.

Предпусковые дни требуют напряжения сил всех ремонтников. Нужно выявлять и устранять недочеты, помня, что работа одного коллектива тесно связана с работой других. Так, например, после сборки засыпного аппарата следует начать центровку конусов, опробование работы его и скипов. А для этого бригада основного механического цеха должна тщательно собрать и проверить скиповую лебедку и лебедку большого и малого конусов. Все части большого механизма домы должны работать слаженно, надежно.

Завершая ремонт, следует еще внимательней относиться к очистке участков работ. Надо ежедневно убирать строительные отходы, мусор, вовремя опробовать и сдавать эксплуатационникам отдельные участки.

Работаем по-ударному

Приближается светлый праздник трудящихся — сорокапятилетие Октября. Каждому хочется подготовиться к нему наилучше, высокими успехами в труде ознаменовать славную дату.

Слаженно, с охотой несут предоктябрьскую вахту бригады кузнечов кузнечно-прессового цеха. В соревнование за лучший подарок Родине в честь праздника включилась и моя бригада. Как я, так и мой подручный Федор Одинцов и машинист молота Мария Константиновна стараемся использовать производительность каждый час работы молота, дать больше продукции.

На днях нам дали задание готовить керны для кранов прокатных цехов. Работа не новая, но мелкая, приходится так греть

заготовки, чтобы пока отковали одну штуку, можно было брать нагретую заготовку для другой.

Так и организовали мы свой труд. Подручный беспрерывно подавал на молот заготовки, а машинист молота рассчитанными ударами направляла удары бойка. Дело шло без помех, за смену мы выполнили норму на 180 процентов.

Не только у нас так организованно шло дело. На соседнем молоте трудится в нашей смене Алексей Палатов. Его бригада тоже работала слаженно и выполнила полторы нормы. А в следующей смене наилучше поработала бригада кузнеца т. Белевского, выполнившая норму на 170 процентов.

Н. ЕФИМОВ, кузнец.

Что сдерживает строителей

Ремонтно-строительный цех комбината, ведущий работы по подготовке к реконструкции слябинга, долгое время укладывался в график. Но дальше дело пошло и вверх, и вниз. Выполняя задания по сооружению фундамента переднего и заднего рабочего рольганга, строители столкнулись с трудностями, которые невозможно преодолеть по вине руководителей управления Уралэлектро-монтаж. Дело в том, что электро-монтажники не позаботились своевременно о доставке на объект труб, где пройдет кабель для питания моторов. Отсутствие труб, которые, заметим, уже должны быть уложены, ведет к тому, что рабочие ремонтно-строительного цеха не имеют возможности заливать бетон фундамента.

Строители неоднократно обращались и продолжают обращаться в штаб реконструкции слябинга:

— Когда мы будем, наконец, заливать бетон?

Но что могут ответить на этот вопрос руководители штаба? Все зависит только от того, как руководство управления Электро-монтаж сумеет выйти из положения. Необходимо найти возможность как можно быстрее уложить трубы для питания моторов.

Л. ВЕТШЕИН,

Больше внимания организационно-техническим мероприятиям

17 сентября состоялся партийно-хозяйственный актив комбината. Актив обсудил вопрос о ходе выполнения организационно-технических мероприятий на 1962 год. Доклад сделал исполняющий обязанности директора комбината т. А. А. Филатов. Ниже дается краткое содержание доклада. В следующем номере будут даны выступления в прениях по докладу

Из доклада товарища А. Филатова, и. о. директора комбината

Внедрение организационно-технических мероприятий и распространение опыта передовиков производства позволили коллективу комбината в текущем году выпустить чугуна, стали, проката агломерата значительно больше, чем в прошлом. Экономия от снижения себестоимости в целом составила 6,6 млн. рублей.

Сверх плана произведены тысячи тонн чугуна, стали, проката руды, кокса и агломерата.

Перевыполнили план коллективы доменного, второго мартеновского, обжимного, проволочно-штрипсового цехов, листопрокатного цеха № 1. Однако ряд цехов работал ниже своих возможностей. Не справились с выполнением заданий третий и первый мартеновские цехи и листопрокатный цех № 4. Коллектив мартеновского цеха № 1 в августе не додал стране 6000 тонн стали. Здесь много аварий и брака.

Также плохо работают коллективы слябинга и стана «2500». За последние два месяца они не выполнили государственный план.

На слябинге допускаются большие безвозмездные потери производства по вине обслуживающего персонала. Простои слябинга практически остались на уровне прошлого года и составляют 27—29 процентов номинального времени.

Не справился с планом восьмью месяцев коллектив стана «2350» и ряд других коллективов.

Таковы кратко итоги работы комбината за истекшие 8 месяцев нынешнего года.

В целом трудящиеся комбината из года в год дают рост производства и улучшают технико-экономические показатели. Этому способствует внедрение новой техники, передового опыта и комплекса организационно-технических мероприятий, в разработке которых принимает участие весь многотысячный коллектив. Все мероприятия обсуждаются на рабочих собраниях, постоянно действующих производственных совещаниях, в партийных и профсоюзных органах, и только после этого принимаются законные и обязательные приказы по комбинату с указанием ответственных исполнителей и сроков выполнения мероприятий.

Казалось бы, что в результате такой тщательной и всесторонней проработки успех в выполнении мероприятий должен быть обеспечен, никаких задержек и недоработок на пути их осуществления не должно быть. Тем более, что от их выполнения в значительной степени зависят успехи в работе всего комбината.

Посмотрим, однако, как все это выглядит практически. Истекшие 8 месяцев показали, что комбинат хотя и выполняет производственный план по основным видам продукции, но это достигается с большими трудностями, отсутствует ритмичность. Подтягивание отстающих участков часто сопровождается штурмовщиной, которая не

всегда дает желаемые результаты. Очень часто нарушаются технология, графики плановых ремонтов, повышается аварийность. Это в значительной мере является результатом того, что не все организационно-технические мероприятия выполняются в срок, а некоторые просто сорваны.

Мероприятия же выполнены следующим образом: по горному хозяйству из 12 за восемь месяцев выполнено только 3, у коксохимиков из 17 выполнено 6, у сталеплавильщиков из 29 мероприятий внедрено пока только 6, в прокатном производстве из 53 мероприятий — 12.

Как показывают цифры за 8 месяцев 1962 года выполнено только 24 процента мероприятий. Сроки внедрения многих из них давно истекли.

Так, было намечено в 1962 году на рудосортировочной фабрике организовать обогащение бедных окисленных руд путем сухой магнитной сепарации. Это мероприятие предложил главный инженер горного управления т. Шитов и обещал сделать все необходимое для его внедрения, однако дело с места не сдвинулось.

Для увеличения производства агломерата приказом № 1 предлагалось осуществить реконструкцию 6 роторов агломераторов. Однако главный механик комбината т. Рейзов, начальник горного управления т. Котов мало озабочены выполнением этих работ. До сих пор не изготовлены крышки и диффузоры для сборки реконструируемых роторов агломераторов, а секретари партийных организаций горного управления и заводоуправления не проявили должной настойчивости в выполнении мероприятий по горнорудному управлению.

В коксохимическом производстве узкими местами, определяющими всю технологию производства кокса, в настоящее время являются угольный склад и углеобогащательная фабрика. Поэтому организационно-технические мероприятия были направлены в основном на улучшение работы этих участков. Однако мы не справились с поставленной задачей. Для максимального использования емкости угольного склада требовалось еще в начале 1962 года отремонтировать подпорные стены, однако начальник ремонтного цеха т. Центнер, секретарь партбюро т. Насекин и предцехкома т. Волков, не осознав всей важности порученной им работы, до сих пор не приступили к выполнению ее.

В доменном цехе неудовлетворительно выполняется мероприятие по вдуванию коксового газа в доменную печь № 7. Подготовлена вся необходимая проектная документация, приобретен мощный компрессор, имеются ассигнования, необходимо сделать кое-какие строительные работы и осуществить монтаж. Однако кто будет строить, вопрос не решен до сих пор.

Доменная печь № 5, получившая мощную воздушную ма-

шину, могла бы работать с более высоким давлением газа на колосниках, но для этого необходимо проверить расчетами ряд узлов печи, воздушного и газового трактов, с тем, чтобы в случае необходимости, можно было во время ремонта печи произвести их усиление. Проектный отдел, которому поручена эта работа, под различными предлогами уклоняется сам от ее выполнения и не привлекает специализированных организаций, а доменная печь № 5 работает ниже имеющихся возможностей.

В приказе № 1 директора комбината большое внимание уделено сталеплавильному производству. В нем указывается на необходимость повышения производительности мартеновских печей за счет снижения простоев на горячих и холодных ремонтах, сокращения длительности плавки, путем рациональной организации отдельных операций и теплового режима печей, строгого соблюдения веса в соответствии с установленными нормами, выпуска плавки по графику. Что же мы имеем на деле? Простои мартеновских печей за 8 месяцев 1962 года выросли и составили 6,7 процента против 6,4 процента за то же время 1961 года. Холодные простои поднялись до 4,5 процента против 3,9 процента.

Из приведенных данных следует, что сталеплавильщики в 1962 году имеют значительные потери производства из-за простоев печей, особенно на холодных ремонтах.

Не может похвалиться хорошим обслуживанием сталеплавильщиков и коллектив цеха подготовки составов. По его вине много плавки в мартеновских цехах выпускается не по заказам.

Коллектив горного управления, отмечает далее докладчик, коммунисты рудообогатительных фабрик, хозяйственные руководители также не уделяют нужного внимания обеспечению сталеплавильных цехов качественной рудой постоянного состава. Руда усредняется неудовлетворительно, отсортировка мелочи ведется плохо, мятая руда отгружается с высоким содержанием влаги и мелочи, образующими грязь, и завалка такой руды в печи отрицательно влияет на технологию плавки.

Главный энергетик т. Маньков не обеспечил перевод печи № 13 на испарительное охлаждение, не выполняются работы, связанные с обеспечением мартеновских цехов компрессорным воздухом.

Много недостатков и в прокатном производстве. При наличии больших простоев блюмингов из-за отсутствия нагретого металла, реконструкция ячеек колодцев на обоих блюмингах ведется медленно. Вместо намеченных к реконструкции 7 групп нагревательных колодцев реконструированы по настоящее время только 2 группы. Таким образом, значительный резерв производительности блюмингов реализуется неудовлетворительно, главный механик т. Ре-

изов, главный прокатчик т. Кожеников и начальник обжимного цеха т. Кудимов, секретарь партбюро цеха т. Устюгов не проявили должной энергии, чтобы выполнить эту работу.

Установка преобразователя частоты для роллангов чистой группы клетей стана «500» не выполняется при наличии потребного оборудования. Ремонтно-строительный цех (нач. т. Центнер) должен был в первом квартале построить здание для преобразователя, но к строительству не приступил до сих пор.

В листопрокатном цехе № 2 необходимо было во втором квартале 1962 года установить в ванне холодной промывки щеточные моечные ролики. Главный механик т. Рейзов до сих пор не приступил к изготовлению оборудования.

Неудовлетворительно выполняется также ряд других мероприятий.

Отстаем с выполнением мероприятий по механизации и автоматизации производственных процессов. Слишком долго тянется механизация вязки бунтов на стане «250» № 2, механизация смены фурм на доменных печах, подача пробок в изложницы, механизация погрузки-выгрузки огнеупоров с применением контейнеров. Механизация разлива стали с дистанционным управлением.

Необходимо отметить, говорит далее т. Филатов, что имеет место неправильное отношение к вопросам автоматизации со стороны руководителей отдельных цехов и хозяйств комбината.

Как известно, колебание содержания углерода в агломерационной шихте очень велико, путем же внедрения автоматической дозировки колебания могут быть снижены до одного процента. Необходимое для этого оборудование уже более года лежит на складе ОТУ, но лишь недавно его решили использовать.

На комбинате имеются проектная документация и оборудование для установки дистанционного управления краном. Установка является первой в Советском Союзе и должна испытываться на кране литейного двора доменных печей №№ 7—8. Важность проведения испытаний такой установки очевидна, однако доменщики до сих пор не выполнили необходимых подготовительных работ.

Не любит автоматику кое-кто и в мартеновских цехах. Всем известна сложность автоматизации теплового режима мартеновских печей, и естественно для ее осуществления необходимы поиски и эксперимент, неизбежны отдельные неудачи. В мартеновских це-

хах не только не оказывается необходимая помощь в проведении экспериментов, но нередко, создаются препятствия в осуществлении работ, а внедренная автоматика не используется. Вот пример. В мартеновском цехе № 1 смонтированы установки для управления с завалочной машины открыванием крышек и отсечкой газа. Опыт показал хорошую работу этой системы. Однако, в настоящее время она бездействует, так как цехом не приняты меры, обеспечивающие работу системы.

В заключении т. Филатов останавливается на задачах, стоящих перед металлургами. Он говорит:

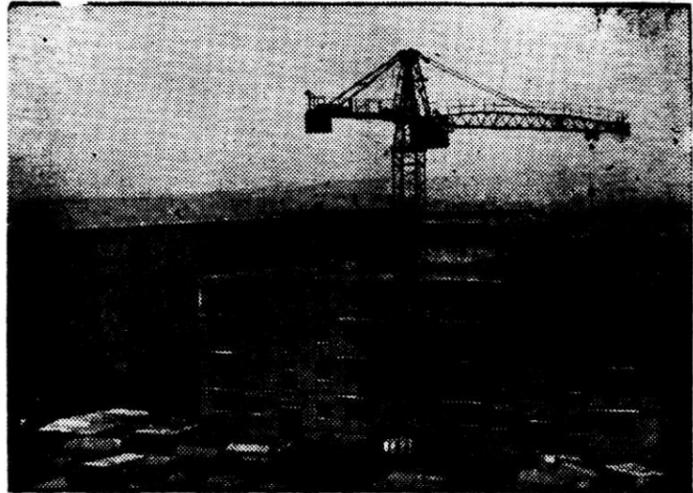
— Коллектив нашего комбината принял социалистические обязательства повысить производительность труда за семилетку на 60 процентов. Намечено в 1962 году повысить производительность труда против 1958 года на 24 процента. Для выполнения такого задания предусмотрено высвобождение в действующих цехах в 1962 г. за счет механизации и автоматизации около тысячи человек, которые будут направлены на другие участки. Фактически за первое полугодие в цехах за счет автоматизации высвобождено 72 и за счет улучшения организации труда и производства — 347 человек.

Из приведенных данных видно, что выполнение мероприятий по механизации и автоматизации отстает.

Учитывая, что комбинату в текущем году предстоит укомплектовать штаты пусковых объектов аглолент №№ 14, 15, сероулавливающих установок, цеха изложниц, огнеупорного цеха № 2 и других объектов—необходимо особое внимание уделить вопросам осуществления мероприятий по механизации и автоматизации процессов.

Невыполнение многих мероприятий объясняется тем, что со стороны главных специалистов, руководителей цехов, секретарей партбюро, предцехкомов нет настойчивой борьбы за выполнение тех мероприятий, которые ими же выдвигались. Не единичны случаи, когда начальники цехов, добившись включения того или иного мероприятия в приказ, даже не утруждают себя выдачей заданий на проектирование или заказов на выполнение работ.

И еще одна, пожалуй, самая главная причина невыполнения мероприятий заключается в том, что многие начальники цехов, партийные организации не осуществляют повседневного контроля за ходом выполнения мероприятий, не активизируют свою деятельность в борьбе за безусловное их выполнение.



Еще недавно здесь был пустырь. А сейчас на месте пустыря высятся многэтажные жилые дома. Застраивается и хорошеет правый берег реки Урал города Магнитогорска. Фото Е. Карпова.

Честь и доброе имя коллектива — забота каждого

ВТОРОЙ мартеновский цех не раз был инициатором нового, коллектив его делом доказывал, что он может решать сложные задачи, выполнять повышенные обязательства. Но в самом цехе рядом с передовыми агрегатами уживались отстающие. Коллектив печи № 4 на протяжении ряда лет достигает самых высоких показателей, а на соседних печах ра-

Когда на помощь пришел товарищ

бота велась неровно, выполнение обязательств срывалось.

На это обратило внимание бюро нашей партийной организации. Оно поручило коммунистам руководителям участков, оказать существенную помощь в труде сталеварам отстающих агрегатов. Мне поручили это трудовое шефство над коллективами печи № 1, старшему мастеру Михаилу Петровичу Артамонову — над печью № 3. Помощь коллективам печей №№ 7 и 10 обязали старших мастеров Ивана Андреевича Дмит-

риева и Виктора Степановича Гречишкина, за заместителем начальника цеха Александром Ивановичем Казаковым закрепили коллектив печи № 8.

Это было в середине августа, когда на этих агрегатах был и долг большой, и продолжительность плавки намного превышала нормы. На печи № 1 долг составлял 663 тонны, а плавка затягивалась до 13 часов 25 минут. Еще больше задолжала — 824 тонны — печь № 3. Там и продолжительность плавки достигала 13 часов 50 минут. Не лучше были показатели работы сталеваров печей седьмой, восьмой и девятой.

Приступая к выполнению партийного поручения, мы создали 15 августа совещание сталеваров и их подручных. На нем начальник цеха А. Трифонов сообщил, какие предстоят ремонты этих печей, какая реконструкция проводится, разъяснил, как должны работать, какую иметь продолжительность плавки, чтобы выполнять обязательство.

Все мы, прикрепленные к коллективам печей, работаем с утра. Это очень удобно, каждый встречается на работе со сталеварами разных смен, иначе говоря, со всеми печными бригадами подшефных печей.

На первой печи стоит новый более мощный вентилятор, воздуха идет в агрегат больше. А сталевары не были приучены к изменению существующих норм подачи воздуха, боялись форсировать ход печи и прикрывали вентиль. Пришлось показать, объяснить, научить работать уверенно.

Конечно, одна только моя помощь не принесла бы желаемого результата. Ведь работа у печи разнообразна, выполнение одной операции неотделимо от другой. Поэтому сюда приходил и старший мастер М. Артамонов. Он учил быстро править подину, заправлять печь, наглядно показывал, как надо бороться за минуты.

В борьбе за лучшую работу сталеваров помогла и школа передового опыта коллектива четвертой мартеновской печи, из которой многое почерпнули сталевары всех других агрегатов.

Помощь в труде, показ лучшего пошла на пользу. Намного улучшилась работа на отстающих печах. На первой, например, в сентябре долг намного снизился, а продолжительность плавки составляет 12 часов 11 минут. Показатель еще не идеальный, но все же против прежнего короче на 1 час 14 минут. На печи № 3 и того лучше. Там в сентябре плавят сверхплановую сталь, а продолжительность плавки короче августовских показателей на 2 часа.

Почти на час сократилась продолжительность плавки против прежнего на печи № 10. А выдача сверхплановой стали на печах №№ 7, 8, 10 значительно увеличилась.

Этот способ конкретного руководства себя оправдывает, помогает глубже разбираться в причинах отставания, принимать более существенные меры для их устранения.

А. ВОЛКОВ,
старший мастер по теплотехнике.

Для вас, технические информаторы, изобретатели, новаторы производства

Успешное выполнение производственного плана требует широкого внедрения всех достижений науки и техники в производство, освоения новых технологических процессов работниками комбината. Путь к этому лежит через повышение политических, технических и экономических знаний людей.

В распространении и повышении этих знаний большую помощь может оказать научно-техническая библиотека комбината с ее филиалами, которые организованы в основных цехах производства. Библиотека может подобрать литературу по теме, над которой вы работаете, что намного сократит и облегчит ваш труд. В ее фонде имеется более 350.000 печатных единиц. Среди них: книги, журналы (отечественные и зарубежные), информационные материалы, переводы по различным вопросам техники.

Библиотека систематически пополняется литературой по экономике, металлургии, машиностроению, металлообработке, энергетике, транспорту и другим отраслям техники. Здесь можно найти литературу по механизации и автоматизации производственных процессов, новому оборудованию, прогрессивной технологии и передовым методам труда.



Будем первыми в соревновании

НЕ ОДНО интересное и ценное начинание исходило от коллектива нашего второго мартеновского цеха. Не раз зачинатели делом доказывали, что являются хозяевами своего слова. Это потому, что здесь борются за честь цеха, за доброе имя советского рабочего.

Борьба за успехи не проходит гладко, то и дело и у нас падают люди, не дорожающие славой цеха, позорящие себя нарушениями трудовой дисциплины, нехорошими поступками в быту и в обществе. Чтобы довести до сведения всех патристические мысли знатной звеньевой колхоза Н. Г. Заглады и ленинградского фрезеровщика И. Д. Леонова, заставить пораздумать над разговором, начатым ими, у нас прошли собрания, где всесторонне обсудили отношение к труду в каждой смене.

Для примера везде указывали на коллектив четвертой печи, сумевший высоко поднять знамя соревнования, призывали следовать примеру сталеваров этой печи. Отмечали и других передовиков производства.

Не оставили без внимания и тех, кто нерадиво относится к своим обязанностям, мешает работать ритмично. Машинист крана т. Шербаков не смотрел за краном, поломал его, вывел из строя на 15 суток. Сталевар т. Бурков и мастер т. Ленский допустили уход металла из печи № 3 через завальное окно. Такое же нарушение сделали сталевар печи № 10 т. Ладанов и мастер т. Володин. Не берегут оборудование машинисты завальчных машин тт. Исаев и Бердников. А подручные сталеваров тт. Шеметов и Чижов, электросварщик т. Нестеренко пристрастны к спиртному, пьяные затевают дома скандалы.

С такими явлениями надо бороться, не позволять никому позорить цех, товарищей. Об этом говорили мартеновцы на своих собраниях. Много внимания уделили они борьбе за добросовестное выполнение дела, бережное отношение к материалам. Миксеровой т. Желнин критиковал своего напарника т. Рафикова, который обманывает товарищей, хулиганит.

Бригадир шихтового двора т. Чукреев потребовал слаженности в труде.

— Какая польза производству от сталевара, который только о своей печи заботится, а о других не думает, — сказал он. — Вот сталевар печи № 8 Сергей Панасенко ставит желоб на пути и не дает возможности подать состав к шестой печи. О себе Сергей Панасенко заботится, до других ему дела нет. Так не годится в нашей среде.

Начальник смены т. Дарабанов призвал всех учиться, чтобы работать лучше. Он критиковал сталевара Николая Анисимова, которому не раз предлагал идти учиться, а тот все отлынивает.

Мнение всех едино — надо сообща бороться за успех и всем дорожить честью советского рабочего. Коллектив цеха ознакомился с новыми условиями социалистического соревнования, показателями, дающими право на звание победителя. У нас есть возможность это почетное звание получить коллективам печей №№ 4, 6, 11, 12, 13. За первенство, за сверхплановую сталь идет сейчас в цехе упорная борьба.

Д. ГУДКОВ,
председатель цехкома.

Средствами наглядной агитации

Каждый, кто входит на территорию обжимного цеха, всюду видит лозунги, стенды, панно. Некоторые из них рассказывают о материалах XXII съезда КПСС, другие о задачах, стоящих перед коллективом, третьи о том, кто идет впереди и кто отстает, как лучше обеспечить выполнение заданий, что дает цеху повышение производительности труда или снижение себестоимости.

На одном из щитов красочно оформлен стенд под общей шапкой «С мускулов народа перенесем тяжелый труд на мускулы машин». По бокам стенда говорится, какие участки в цехе нужно механизировать. Рядом с перечнем указаны фамилии коммунистов передовиков рационализаторов и изобретателей тт. Жерднева, Цигипова, Кудимова, Меркина, Высокотого, Игонькина и других.

Неплохо здесь работают организации ВОИР и БРИЗ. Показатели их деятельности вывешены на видных местах цеха. Из них можно узнать о многом интересном. О том, например, что в результате внедрения ряда ценных предложений повысилась в 1961 году производительность труда на 4 процента. Предложение тт. Стерликова и Кудимова по реконструкции нагревательных колодцев повысило производительность блюмингов на 5—6 процентов. По предложению тт. Жерднева, Меркина проведено совершенствование схемы автоматического управления планетарными ножницами стана «450», за счет чего возросла пропускная способность стана на 3 процента и уменьшился брак.

В 1961 году в цехе внедрено 415 предложений, экономический эффект от них составил 557 489 рублей или 174 процента к плану. Только за семь месяцев 1962 года внедрено 265 предложений с экономическим эффектом более полумиллиона рублей, что в два раза превышает плановое задание. Комиссия по наглядной агитации, созданная при партбюро, умело освещает работу рационализаторов и изобретателей. В красных уголках на больших стендах вывешены портреты лучших рационализаторов, а под ними рассказывается о содержании предложения и его экономическом эффекте.

Не дают покоя в цехе и нарушителям трудовой дисциплины. Прогульщики сразу же попадают в цеховой «Крокодил» и причем оперативно. Например, 8 августа прогулял оператор Меркулов и уже на следующий день возле столовой «Крокодил» с вилами в руках сообщил по какой причине Меркулов прогулял. И так по каждому случаю.

Очень хорошо освещается в цехе социалистическое соревнование. Возле столовой адьюстажа всегда многолюдно и вот на этом бойком месте каждый рабочий может увидеть самую разнообразную свежую наглядную агитацию. Красочно оформлен большой стенд, на котором подводятся итоги выполнения социалистических обязательств цеха, на другом стенде, рядом с ним, можно узнать, как сработал коллектив за прошлые

сутки, здесь же фотографии передовиков производства. Каждый работник цеха может сравнить как трудятся обжимщики Кузнецкого и Нижне-Тагильского металлургических комбинатов, так как они с ними соревнуются.

Красочно оформлен стенд, напоминающий, что цех борется за звание коммунистического. В этой галерее можно увидеть, кроме конкретных лозунгов, призывающих обжимщиков выполнить взятые обязательства, и красочные политические панно по материалам XXII съезда КПСС, панно с портретом В. И. Ленина — «Претворим в жизнь решения XXII съезда КПСС» — о Программе коммунистической партии, о мире и на другие темы. Эти панно на самые разнообразные темы установлены вдоль тротуарной дорожки до 6-й проходной.

Известно, что главное в наглядной агитации — ее идейность, оперативность, конкретность, живая связь с задачами цеха. Но, чтобы достичь этого, необходимо хорошо знать положение на каждом участке, вовремя и наиболее действенно влиять на ход производства, неустанно воспитывать у людей коммунистическое отношение к труду.

А могло ли партбюро цеха справиться с этой задачей, охватить все? Конечно, нет. Поэтому здесь по предложению партийной организации на каждом участке созданы инициативные группы в два-три человека. Основная задача их состоит в том, чтобы сред-

ствами наглядной агитации доводить до каждого работника решения партии и правительства, мобилизовать людей на выполнение производственных планов. На адьюстаже эту работу возглавляет начальник адьюстажа т. Швидченко и партгруппорг т. Гоптарев, на втором блюминге — начальник смены т. Капитан и т. Высокотский, во второй бригаде второго блюминга — комсомолец т. Драпиенко. Активно включились в это дело инженеры и техники тт. Устюгов, Бережной, Любимов и другие.

Партийная организация обжимщиков серьезное внимание уделяет стенной печати. Например, в жизни коллектива блюминга № 2 стенная печать имеет первостепенное значение, причем она содержательна, целеустремленна. Так, в сентябрьском номере газеты дана статья, напоминающая о борьбе за снижение брака в потоке на 30 процентов против 1961 года. В другой под заголовком «Учеба в жизнь» говорится о новом учебном году в ШРМ, поздравляются те товарищи, которые совмещают труд с учебой. В статье «Наши успехи» отмечаются достижения 4-й бригады блюминга, что ее коллектив в августе перевыполнил план и свои социалистические обязательства по количеству проката, указано, кто имеет лучшие результаты.

Стенная печать не только рассказывает об успехах, но и вскрывает недостатки, критикует тех, кто мешает в работе. В последней статье т. Каримов сообщает, что по вине слесаря Романова, операторов Неделько, Леонова и подручного вальцовщика Кириченко допущено большое количество брака.

(Окончание на 4 стр.)

Средствами наглядной агитации

(Начало на 3 стр.)

Четвертая бригада второго блюминга борется за почетное звание коммунистической, и вот опозорил, подвел товарищей оператор Меркулов, который напился и совершил прогул. Газета высмеивает этого прогульщика.

На втором блюминге такие газеты выходят часто. Это помогает его коллективу выполнять план и свои социалистические обязательства. Регулярно выпускаются стенные газеты и «Крокодилы» на вырубке. Печать оперативно влияет на работу вырубщиков, рассказывает об опыте передовиков, что помогает другим овладеть передовыми приемами труда.

Наглядная агитация оперативно откликается на текущие события. Например, когда был объявлен рейд по выявлению резервов производства, поход за снижением себестоимости продукции партийное бюро стремилось наиболее полно использовать все формы массово-политической работы для достижения намеченной цели. Вскоре же появились лозунги, плакаты, молнии — «Организуем поход за экономию и бережли-

В КОПИЛКУ СТРАНЫ

Коллектив аглофабрики № 2 взял на себя к 45-й годовщине Октября повышенные обязательства. Каждый день, приближающийся к этой дате, они отмечают производственной победой. За 15 дней сентября агломератчики фабрики подарили стране 6000 тонн высококачественного агломерата сверх плана.

вость». В лозунгах разъяснялось за счет чего можно экономить, где можно найти резервы производства. Появился лозунг: «Товарищи прокатчики, выполним семилетку в пять лет!» Простые слова лозунга напомнили рабочим об их обязательствах. Агитаторы на блюмингах, адьюстаже, вырубке вели разговор об ответственности и значении этого рейда. И вскоре обжимщики по количеству предложений, внедрению их заняли первое место по комбинату. С рассказом об опыте работы в период рейда выступил на семинаре руководитель агитколлектива зам. начальника цеха т. Меркулов.

Надо сказать, что заметно улучшилась наглядная агитация после того, как в цехе подобрали способного художника Смирнова Виктора Васильевича, а ему в помощь выделили активистов, любящих и знающих свое дело.

Разумеется, нельзя сказать, что в обжимном цехе наглядная агитация не нуждается в дальнейшем совершенствовании. Наоборот, роль ее с каждым днем возрастает. Приближается 45-я годовщина Великого Октября, многое предстоит сделать по выполнению взятых повышенных обязательств в честь праздника. И надо, чтобы наглядная агитация живо, интересно отражала жизнь коллектива, оперативно откликалась на все события, формы и методы ее совершенствовались.

Д. МОСНАЛЕНКО,
пропагандист парткома
комбината.

Дорогие встречи

У меня уже давно сложились теплые дружеские отношения со многими болгарскими юношами и девушками, приехавшими в Магнитогорск. Недавно я зашел в знакомый дом около Дворца культуры металлургов правого берега, где живут болгарские товарищи. Стучу в квартиру № 21. Дверь открывает, улыбается Мария Крестева. Она говорит:

— Как хорошо, что вы зашли к нам. Александр Александрович. Давно мы вас не видели.

Действительно, многие из болгарских юношей и девушек летом уезжали на свою родину на каникулы. Теперь мы встретились вновь. Девушки предложили мне отведать болгарских яблок. Я предложил им попробовать наших яблок из коллективного сада металлургов...

Многие из моих болгарских знакомых занимаются в индустриальном техникуме Магнитогорска на вечернем отделении. Помимо учебы, все они трудятся электро-

монтерами в управлении Урал-электромонтаж. Я помню, что учиться и работать они начали еще в 1957 году, участвовали в строительстве некоторых объектов города. Они работали и штукатурами, и малярами, и землекопами.

С тех пор прошло уже много времени. В этом году болгарским друзьям предстоит последняя сдача экзаменов и защита дипломов по специальности техникумов электрооборудования промышленных предприятий и установок. Они очень довольны тем, что им довелось учиться и работать в столице черной металлургии: молодом городе Магнитогорске.

— Мы с радостью, от всей души благодарим магнитогорцев за их внимание и чуткость по отношению к нам. Здесь в вашем городе мы на деле оправдываем доверие нашего народа, пославшего нас на учебу в Магнитогорск. Это была теплая, хорошая встреча, каких у меня было уже

Готовятся к соревнованиям

Сентябрь этого года — упорная пора тренировок для спортсменов стрелкового клуба города. Они готовятся к всесоюзным заочным соревнованиям сборных команд по стрельбе из малокалиберной винтовки, проведение которых намечается на 20 и 23 сентября. А в октябре снайперы города выедут на областные соревнования — бороться за почетный приз.

В числе лучших спортсменов стрелкового клуба работник ЛПЦ № 1 Макарычев, работник управ-

ления коммунального строительства комбината перворазрядник В. Горошко, работник коксохимического производства мастер спорта Г. Соколов, работник марганцевого цеха № 1 мастер спорта В. Воронов, работник основного механического цеха перворазрядник А. Молоков. Последние два спортсмена уже участвовали в этом году в областных соревнованиях и заняли второе место.

А. ВАРИН,
инструктор стрелкового клуба.

ОТДЕЛ СНАБЖЕНИЯ ПОДВОДИТ

Зиму встретим во всеоружии

Готово ли путевое хозяйство к работе в зимних условиях? — С таким вопросом обратились мы к начальнику цеха пути т. Носову. Вот что он нам ответил.

— Путевое хозяйство к работе в зимних условиях, можно сказать, подготовлено удовлетворительно. В частности, такой важный перегон для перевозки сырья как РИС — Флюсовая отремонтирован капитальным и средним ремонтом.

В хорошем состоянии находится и перегон Ежовка — Доменная, по которому доставляется сырье доменному цеху. На самой бункерной эстакаде отремонтирован капитально консольный путь. Также произведен ремонт путей, связывающих станцию Ежовку со станциями Дробилка, Сульфидная и Аглофабрика. Отремонтированы пути станции Заводская и перегонов, связывающих эту станцию с шлаковыми отвалами доменного цеха.

Вызывает у нас тревогу состояние путей районов, обслуживающих мартеновские цехи, особенно наверху шихтового двора и рабочие площадки. Вся беда в том, что отдел снабжения комбината (нач. т. Фролов) плохо снабжает путейцев материалами. Так, например, в течение 1962 года, для того, чтобы привести в хорошее состояние эксплуатационные пути комбината, нам требовалось получить 2100 тонн рельсов типа Р-50, а мы получили их только 417 тонн. Шпал нам нужно было получить 45 тыс. штук, получили же только 18.636 штук. Не вы-

полняется т. Фроловым и приказ директора от 10 июля 1962 года, согласно которому в третьем квартале для усиления хода работ по ремонту пути отдел снабжения должен был поставить нам 6000 тонн рельсов Р-50, фактически поставил 124 тонны, в результате чего у нас не выполняется план по капитальному и среднему ремонтам. По этой же причине не отремонтированы пути стрипперного отделения № 2, пути нагретельных колодцев блюминга № 3.

— В каком состоянии находятся стрелочные переводы? — Стрелочные переводы, — говорит т. Носов, — в зимних условиях подводить не будут. Многие из них отремонтированы капитально, в частности на станции Западная. Мы можем стрелочное хозяйство привести в хорошее состояние, но беда в том, что цехи главного механика — чугунолитейный (нач. т. Бобровских) и фасонолитей-

ный (нач. т. Фиркович) плохо обеспечивают нас литьем.

— А как предполагается очищать железнодорожные пути от снега в случае заносов?

— Для этого у нас имеется достаточное количество снегоуборочных машин, однопутные и двухпутные снегоочисты, снегоуборочная машина ЦУМЗ, роторный снегоочист и др. Все машины отремонтированы, осталось только опробовать их, что сделаем в сентябре.

Кадры для работы на снегоуборочных машинах подготовлены. В наличии необходимый потребный запас теплой одежды. Так что зиму мы надеемся встретить во всеоружии, работу основных цехов сдерживать не будем.

Имеется еще один недостаток в подготовке к зиме — строительство двух помещений для обогрева наших рабочих на отвалах 2-й и 3-й очереди. Их по заказу УКСА должен строить трест «Магнитострой», но последний к работе еще не приступал, а зима уже не за горами.

И. ВОЗНЮК,

Помехи заводского транспорта

На строительстве цеха изложниц ударной стройке комбината — предпусковой период.

В это горячее время малейшие перебои в транспортировке необходимого оборудования могут сорвать график: ответственный объект не будет введен в строй в намеченный срок.

Такая угроза нависла: ориентировочно около 20 вагонов с оборудованием должно было быть разгружено не позднее 24 августа, но часть платформ по вине железнодорожного транспорта еще не подана под разгрузку, а те что

разгружены уже продолжительное время стоят у цеха изложниц, тогда как их незамедлительно нужно подогнать к основному механическому цеху, где на участке сборки ожидают погрузки собранные агрегаты — заказ цеха изложниц.

Настойчивые просьбы поправить положение с транспортом, обращенные к начальнику ЖДТ и другим руководителям завода, остаются без внимания, порожние платформы по-прежнему стоят у цеха изложниц.

Н. ТАТАРЕНКО, А. ХРЕНОВ.

Отличные достижения

Недавно в Челябинске проводились соревнования городошников области, в которых приняло участие 10 сильнейших коллективов. Городошники металлургического комбината заняли в этих соревнованиях шестое место, пропустив вперед 4 команды! Челябинска и спортсменов Копейска.

В команде комбината принимал участие перворазрядник лудильщик третьего листопркатного цеха Эрнст Козлов. Он показал отличный результат в соревнованиях, потратив на 90 фигур 159

бит. Это достижение на 10 бит превышает норматив мастера спорта. Таким образом, Эрнст Козлов стал первым в нашем городе мастером спорта по городкам. В личном зачете он занял третье место в области.

За этот успех Эрнст Козлов получил право выступать в соревнованиях городошников лично-командного первенства СССР, которые проводятся в Ставрополе.

К. ВАСИЛЬЕВ.

Редантор П. В. ПОГУДИН.

ОТКРЫТА ПОДПИСКА НА 1963 год на научно-технический сборник МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ И ГОРНОРУДНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Сборник освещает достижения отечественной и зарубежной науки и техники; рассчитан на широкий круг работников предприятий металлургической промышленности, новаторов производства и работников научно-исследовательских и проектных институтов.

Подписка принимается во всех отделениях «Союзпечати», в конторах и отделениях связи.

При подписке ссылаться на индекс сборника 74334 Все-

союзного каталога газет и журналов «Союзпечати» на 1963 г. Подписку можно также оформить почтовым переводом в адрес Института технической информации: Киев, Крещатик, 34. Сборник издается на русском языке, объем 10 учетно-издательских листов, периодичность 6 выпусков в год, цена одного номера 50 коп., подписная цена за год 3 рубля.

Магнитогорскому металлургическому комбинату ТРЕБУЮТ РАБОЧИЕ: слесари, токари, кузнецы, плотники, крошечники, каменщики, электрики, формовщики, сортировщики проката, вырубщики, пом. маш. паровозов, грузчики, подкрановые рабочие.

Принимаются мужчины не моложе 18 лет. Одиночки обеспечиваются общежитием.

Обращаться в отдел кадров комбината ежедневно с 10-00 до 13-00.

Отдел кадров комбината