

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 112 (3622)
Год издания 23-й

ПЯТНИЦА, 21 сентября 1962 года

Цена 1 коп.

Реконструкция слябинга — важнейшая работа ДОРОЖИТЬ КАЖДОЙ МИНУТОЙ

Реконструкция слябинга — дело первостепенной

важности. Именно поэтому коллективы всех управлений, принимающих участие в подготовительных работах, должны использовать все имеющиеся возможности для того, чтобы закончить реконструкцию в сроки, намеченные графиком. Ни для кого не секрет, что отдельные подготовительные работы к реконструкции завершаются с опозданием. Сейчас нет смысла разбираться в причинах отставания, заниматься анализом допущенных ошибок. Это придется сделать позже. Главное сейчас — экономить время, добиваясь максимального использования имеющихся резервов.

Задача коллективов цехов управления главного механика — закончить изготовление всех деталей и узлов к 8 октября. Таких деталей и узлов более 800 тонн. Руководителем основного механического цеха следует открыть заказам для слябинга зеленую улицу. Нужно сказать, что коллектив цеха весьма серьезно относится к порученному делу, и мы уверены в том, что он сдержит свое слово — 8 октября все заказы будут выполнены.

Заканчивается поставка на объект оборудования, изготовленного на других заводах страны. Четыре генератора должны стать на сушку в электроремонтном цехе. Руководителям этого цеха следует позаботиться о том, чтобы сушка прошла быстро и качественно. 24 сентября агрегаты должны быть в полной готовности. Разумеется, к этому сроку строители (управление УКСа) обязаны подготовить монтажникам фронт работы — сдать фундамент с подпорной стенкой, перекрытиями, отде-

ланными вентиляционными камерами. Все это необходимо под монтаж электрооборудования.

Большие задачи стоят перед коллективами «Электромонтаж» и «Прокатмонтаж». Первые в начале шли вне графика, а сейчас наверстали упущенное умелой постановкой дела. Трубы установлены, и ремонтно-строительный цех может заливать фундамент.

Умело руководит участком электромонтажных работ прораб т. Звягинцев. Задание, на которое электромонтажникам было запланировано 5 дней, они выполнили на два дня раньше и таким образом вошли в колею. Перед этим коллективом встает теперь новая еще более сложная задача: смонтировать оборудование не более чем за 15 дней и за 5-6 дней произвести его наладку.

На слябинге очень важно организовать совместную работу управлений. Это нужно для того, чтобы сокращать сроки ведения монтажа. Так, параллельно с электромонтажниками должны трудиться рабочие Прокатмонтажа — монтировать смазочное оборудование. Будет очень хорошо, если это задание выполнят к 5 октября.

Прокатмонтажу предстоит подготовить к работе стогонный кран, который необходимо полностью демонтировать в дрессировочном пролете стана и смонтировать в станвом пролете здания слябинга. Скорейшее завершение этой работы даст возможность быстрее завершить подготовку к реконструкции.

До 15 октября должна быть произведена ревизия, контрольная сборка и укладка оборудования вблизи мест его установки, то есть в станвом пролете слябинга. Эту работу

надо провести на высоком уровне, ибо от нее зависит в большой степени сама реконструкция.

Следует отметить четкое и своевременное выполнение заданий управлением «Восток-металлургмонтаж», которое занимается монтажом водопроводов для преобразовательных агрегатов. Коллектив управления, возглавляемый исполняющим обязанности начальника участка т. Серебряковым, трудится слаженно и ритмично, что позволило ему не только укладываться в график, но и досрочно завершить отдельные работы. Монтажники быстро и удачно развели по местам трубы нужного сечения. Причем, там, где можно, создали узлы. Вместе с тем были подготовлены опоры. Задача этой организации — 21 сентября, в день, когда слябинг будет остановлен на ремонт, произвести врезку нового водопровода в главный водовод с тем, чтобы не задерживать работу слябинга.

И последнее. На слябинге предстоит выполнить большой объем сантехнических работ. Сюда входит подводка воды к холодильникам и фильтрам, а также отводка ее от них. Из-за невыполнения этих заданий может пойти насмарку весь труд, затраченный ранее коллективами строителей и монтажников.

Итак, подготовка к реконструкции слябинга идет довольно напряженно. Но как подготовка, так и сама реконструкция этого важного объекта может и должна быть произведена в точно заданные сроки, если все организации, участвующие в подготовке, выполнят взятые на себя обязательства.

А. ЗАХАРОВ, начальник штаба по реконструкции слябинга.

Передовые кузнецы

Нет такого кузнеца, подручного, машиниста в кузнечно-прессовом цехе, который не старался бы достойно встретить 45-ю годовщину Октября. Организованнее всех идет работа в бригаде кузнеца Михаила Семеновича Панкова. На своем полуротационном молоте с подручным Т. Ширкановым и машинистом молота Л. Тарасовой он в августе добился самого высокого показателя — выполнения нормы на 170 процентов. И в сентябре эта бригада идет в числе передовиков пред-октябрьской вахты.

Хорошие показатели и в бригадах кузнецов В. Садова и А. Коробкина. Здесь нормы перевыполняют в полтора раза.

Эти кузнечные бригады в основном выполняют заказы цеха изложниц и куют поковки деталей для будущего ремонта пятой домны.

Слаженно трудится и бригада т. Заводских на прессе. На 130 процентов и выше выполняют норму члены этой бригады.

Н. ГРИГОРЬЕВ,
мастер.

Домна № 7 накануне пуска Завершающие дни

ЧЕМ БЛИЖЕ к концу график ремонта седьмой доменной печи, тем горячее споры на рапортах ремонтников. Идет передача эксплуатационникам отремонтированных участков, выявляются недоделки, стараются устранить их, чтобы печь ввести в строй раньше намеченного срока. Бригады монтажников прораба А. Фалева успешно готовят запыльный аппарат к центровке, прораб В. Жданов передает домничкам участки отремонтированных шлаковых леток, фурменных кадушек. А на участке бункеров бригады ремонтно-строительного цеха сдерживают установку решеток, несвоевременно сверлят отверстия.

В последние дни ремонта заметно отставание каменщиков прораба М. Баладурина на футеровке воздухоподогревателя № 23 и подготовке его к принатию газа.

Но самыми главными продолжают оставаться работы в основном потоке ремонта — в горне. Каменщики под руководством прораба Г. Бородина и начальника участка Н. Максименко с работами в шахте справились успешно. Они завершили огнеупорную кладку в шахте 18 сентября по графику и перешли на участок горна и фурменной зоны, в распоряжение прораба П. Ведерникова. Часть из них осталась кончать футеровку распара.

На горне работа шла медленно. Там кладку ведут высокоглиноземистым кирпичом, выкладывать его нужно по кругу и приходится стесывать каждый кирпич на клин. Кирпичи же очень твердые и на обтеску уходит много времени.

Однако в фурменной зоне толщина футеровки меньше и камен-

щики на кладке нагнали потерянное время. По графику следует окончить все работы на горне к 20 сентября, чтобы 21 сентября поставить печь на сушку.

Это понимали каменщики и все старания проявляли, чтобы не выйти из графика. Их старания увенчались успехом и они обеспечили начало сушки домны своевременно.

В завершающие дни ремонта идет уборка, покраска конструкций, тщательная подготовка к тому, чтобы 23 сентября приступить к задувке домны, уложиться в 33-дневный график ремонта ее.

В эти дни надо еще внимательно проверить все участки, убрать отходы и строительный мусор, чтобы с первого дня работы домны не было никаких перебоев и помех.

45-ю годовщине ОКТАБРЯ — достоиную встречу

☆☆☆



Все коллективы, принимающие участие в ремонте доменной печи № 7, прилагают много усилий для досрочного ее пуска. Хорошо организуют работу по ремонту газового хозяйства бригады монтажников ремонтного участка котельно-ремонтного цеха.

На снимке: бригада монтажников — К. Е. Культиков, А. С. Дубинин, Г. А. Горюнов, В. А. Стройкин и Г. И. Горячев. Фото Е. Карпова.

Упорно боремся за сталь

Коллектив нашей печи № 14, агрегата коммунистического труда, сплочен единым желанием — достойно встретить 45-ю годовщину Октября. В нашем третьем мартеновском цехе идет упорная борьба за успех предоктябрьской вахты, бригады большинства печей все время увеличивают фонд сверхплановой стали.

Я и мои напарники Ф. Шаров, М. Полехин, В. Прокофьев со своими печными бригадами стараемся создать друг другу лучшие условия, чтобы печь работала ровно. А сталевар Ф. Шаров побывал в школе у четвертой печи и затем передал нам передовой опыт.

Используя все лучшее в работе, мы наращиваем фонд сверхпланового металла и за 18 дней вышли на второе место по цеху, сварили сверх задания 552 тонны стали.

Еще лучше работают в сентябре сталевары соседней печи № 15 Г. Колесников, А. Писарев, В. Скрипченко, И. Жигарев. На их счету более 900 тонн

сверхпланового металла. С высокими трудовыми показателями несут вахту также коллективы печей №№ 21, 22, 23.

Мартеновцы нашего цеха выдвинули с начала месяца много сверхпланового металла, надеемся, что эти показатели к празднику Октября будут еще лучше.

К. БАГРЕЦОВ,
сталевар.

С гарантией „отлично“

Коллектив участка ВВС цеха электросети комбината, который возглавляет А. Скворцов, призван обеспечивать нормальную работу высоковольтных линий. Трудники этого участка обязались ремонт узлов высоковольтных линий производить с гарантией отличного качества. Верные своему слову, они выполняют досрочно задания, которые им даются. В результате ежемесячные производственные показатели коллектива высоковольтников всегда выше 100 процентов. Подводя итоги соревнования среди коллективов, профсоюзная организация цеха электросети, как правило, отмечает: на участке ВВС нет случаев нарушений трудовой и производственной дисциплины, норм поведения в быту и на улице.

Почти в каждом трудовом коллективе имеются работники, имена которых называют в первую очередь. Называет своих передовиков и участок ВВС. Это старший монтер Шамиль Гимадрисламов. За 63 месяца работы он не получил ни одного замечания, не допустил ни одной аварии и недочетов в работе. Старейший работник цеха электросети монтер В. Лунев за последние два года не допустил никаких ошибок. Монтер А. Сошнин, несмотря на сравнительно небольшой стаж работы, мастер своего дела. За 17 месяцев он не получил никаких замечаний.

И. КАЛУГИН,
председатель месткома цеха электросеть,

С партийно-
хозяйственного
актива

ВЫПОЛНЕНИЕ ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИХ МЕРОПРИЯТИЙ—ПОД СТРОГИЙ КОНТРОЛЬ

Прения по докладу повара Филапова

Помощь горнякам

—помощь металлургам

Из выступления т. КОТОВА, начальника ГУ



Положение, в котором нынче находятся горняки, хуже, чем когда-либо. Без пуска новых объектов мы при всем старании не можем обеспечить нормальное снабжение сырьем. Об этом следует помнить всем, кто имеет хоть какое-то отношение к строительству аглолент. С пуском аглолент мы, бесспорно, обеспечим агломератом и доменщиков, и сталеплавильщиков.

Среди мероприятий, которые решающим образом повлияют на успех в работе горняков, а отсюда и доменщиков, и мартеновцев,

можно назвать реконструкцию лент, их уширение. По заявлению начальника доменного цеха проведение такой реконструкции у горняков позволит значительно увеличить выпуск чугуна. Стоит заняться этой работой? Стоит, безусловно.

Относительно снабжения сталеплавильщиков качественной рудой. На горе Магнитной есть только один неиспользованный участок с высоким содержанием железа. Туда надо проложить железнодорожную линию и провести некоторые подготовительные работы. Чем быстрее мы это сделаем, тем успешнее смогут работать наши сталеплавильщики.

Говоря о мероприятиях, связанных с получением сырья, нельзя не отметить, что мы по сей день не готовы к приему руды, поступающей с Соколовско-Сарбайского комбината. У нас нет необходимого склада, не располагаем и средствами для выгрузки поступающих грузов в зимних условиях, когда сырье, как правило, смерзшееся.

Повысить ответственность руководителей

Из выступления т. СТЕРЛИКОВА, старшего мастера

Рост производства и производительности труда, улучшение качественных и экономических показателей во многом зависят от реализации организационно-технических мероприятий. И у нас на комбинате сложилась хорошая традиция: в первом приказе, подписываемом директором в начале года, указывается, какие организационно-технические мероприятия должны быть проведены в цехах комбината. Намечаются сроки выполнения и ответственные за их реализацию. Все это хорошо, но плохо то, что после издания приказа многие намечаемые мероприятия некоторыми руководителями забываются и из года в год не выполняются.

Мне, как председателю комиссии партийного контроля по внедрению новой техники, приходится часто разбираться в причинах невыполнения того или иного мероприятия. Главная из причин — беззаботность отдельных хозяйственных руководителей. Примеров на этот счет больше чем достаточно.

В прошлом году намечалось внедрить дистанционное управление разливкой стали в мартеновском цехе № 3. Узнав, что мероприятие это не реализуется, я обратился к главному сталеплавильщику т. Дикштейну, как он оценивает дистанционное управление разливкой. Тов. Дикштейн дал о нем положительный отзыв, но когда попросили его присутствовать на заседании комиссии, чтобы общими силами разобраться в причинах невыполнения важного технического мероприятия, т. Дикштейн отказался. Он посоветовал пригласить начальника мартеновского цеха № 3 т. Седача. Начальник цеха тоже отказался принять участие в рабо-

те комиссии и посоветовал обратиться к мастеру по разливке стали.

Но и при таком отношении к делу комиссия выяснила, наконец, что внедрение дистанционного управления разливкой задерживалось из-за отсутствия деталей, которые должны быть изготовлены цехами управления главного механика. Комиссия обратилась к заместителю главного механика т. Лещинскому. Тот пообещал ускорить изготовление и слово свое сдержал. Но и после этого сталеплавильщики не торопились. Готовые детали лежали на складе полгода.



О несерьезном отношении к организационно-техническим мероприятиям говорят и такие факты, когда некоторые хозяйственные руководители терпеливо переписывают отдельные из них из приказа в приказ, не проявляя ни заботы, ни возмущения.

Прежде чем ставить вопрос о реализации того или иного технического мероприятия, надо подумать, а что даст оно комбинату и во что обойдется. У нас же имеется немало случаев, когда отдельные руководители, не задумываясь, приступают к внедрению новшеств. Печальным примером может служить установка газовых

Коксохимикам нашего производства никто не мешает заниматься улучшением качества кокса, никто не мешает выполнять план выдачи продукции на сто процентов. Улучшение шихты тоже дело коксовиков. В работе углеобогадательной фабрики есть еще немало недостатков, которые зависят от деятельности ее коллектива. У нас плохо используются, например, сушильные агрегаты, много допускается ошибок в эксплуатации оборудования, а все это в конечном итоге ведет к ухудшению качества кокса.

Задача, которую ставят перед собой коксовики — устранение имеющихся недостатков, на это направлены все усилия нашей партийной организации. Но есть недостатки, устранение которых нам не под силу. Речь идет о совершенствовании оборудования.

На 1962 год по коксохимическому производству утвержден ряд организационно-технических мероприятий, внедрение которых призвано повысить производи-

турбин на ПВЭС, хотя такая установка для комбината никакого увеличения производства не обещала. Руководители ПВЭС рьяно взялись за дело, точно не зная, как технически правильно решить это дело. Результат получился самый плачевный: израсходованы миллионы рублей, а газовая турбина не работает. На ветер брошена уйма средств и только потому, что люди не подумали что, зачем, к чему.

Считаю, что при составлении приказа по организационно-техническим мероприятиям нужно серьезнее относиться к делу и учитывать целесообразность и возможности выполнения мероприятий.

Возьмем коксохимическое производство. Известно, что улучшение качества кокса положительно влияет на весь производственный цикл комбината. В улучшение же его качества большая роль принадлежит углеобогадательной фабрике. Но для того чтобы фабрика удовлетворяла все требования ее необходимо реконструировать. Это общепризнано и реконструкция фабрики внесена в титульный список, но к работе до сих пор никто не приступает и, видимо, не собирается. Было бы куда полезнее, если бы коксовикам прямо сказали: добивайтесь улучшения качества кокса своими силами, не надейтесь на реконструкцию фабрики.

Надо признать, что срывы в реализации многих технических мероприятий стали возможными и потому, что наши партийные организации, партком комбината слабо реагируют на недостатки, не взыскивают с тех, кто безответственно относится к проведению политики технического прогресса.

Поступать так, как требуют интересы дела

Из выступления т. ДОРОГОБИДА, начальника коксохимического

производства

тельность агрегатов, улучшить качество продукции. Но мероприятия были записаны в приказ и на этом все дело закончилось.

Докладчик перечислил немало мероприятий, которые ждут выполнения. Я могу продолжить этот список, но самого большого внимания заслуживает реконструкция углеобогадательной фабрики.



За восемь месяцев этого года коксовики потеряли тысячи тонн коксующихся углей, в денежном выражении это значительно больше, чем стоит вся работа по реконструкции углеобогадательной фабрики. О потерях, о не-

обходимости реконструкции фабрики мы говорим не первый раз, уже продолжительное время стараемся обратить внимание руководства комбината и парткома на то, что пункт приказа о реконструкции фабрики не выполняется. Но, несмотря на приказ, на бесспорную целесообразность реконструкции, никто не желает заниматься этим. Коллективу же коксохимиков своими силами такую работу не поднять.

Считаю, что если дирекция и партийный комитет заботятся об улучшении качества кокса, то надо взяться за реконструкцию углеобогадательной фабрики. Что касается тех мероприятий, которые мы можем внедрить своими силами, то за нами дело не стоит.

Мы будем заниматься и дальше вопросами механизации и автоматизации производства, однако хочется высказать еще одно замечание и в адрес цеха КИП и автоматики, который крайне неудовлетворительно обслуживает цехи нашего производства. Дело вовсе не в отсутствии старания, а в малочисленности обслуживающего персонала этого важного участка.

Полезным начинаниям— всестороннюю поддержку

Из выступления т. ВЛАСЮКА, секретаря партбюро мартеновского цеха № 2

Замечания, которые были высказаны докладчиком в адрес мартеновцев, справедливы. Много мы не сделали из того, что намечали, а между тем, опыт показывает, что каждое организационно-техническое мероприятие, каждое совершенствование в нашем деле служит повышению производства. Вот один из примеров. Несколько наших печей, среди них первая, третья, восьмая и другие, за первое полугодие не справились с планом. И вот на этих печах мы ввели дополнительные дутьевые вентиляторы, работы выполнили своими силами. Затраты невелики, а результаты оказались большими, выпуск стали увеличился.

Мы и дальше готовы продолжать такие полезные дела, но сие, как говорят, от нас не зависит: нет нужных материалов, не можем достать кабельной продукции. Тут мы просим помощи у руководства комбината.

Теперь о работе завалочных машин. Известно, что они должны сокращать время на завалку, но у нас получается обратное. В результате большой нагрузки машины изнашивались и потому часто простаивают. Несмотря на все это, приказ директора об установке восьмой завалочной машины не выполняется, не приводятся в порядок и машины, требующие ремонта, хотя документация на ремонт одной из них находится у

т. Реизова. Сталеплавильщики очень просят главного механика ускорить ремонт. Нам нужно непременно усилить седьмой шихтовый кран, пускать восьмой, для чего все необходимое есть.

В цехе имеется немало и других резервов для увеличения выпуска стали. Мы можем сократить время завалок на 15—20 минут, для этого стоит лишь увеличить грузоподъемность магнитов.

К сожалению, надо отметить, что по линии управления капитального строительства мы ничего не можем получить, и от того, что часто нет нужных материалов многого недоделываем. Это нужно учесть нашим снабженцам. Что же касается коллектива цеха, нашей партийной организации, то мы приложим все силы, чтобы организационно-технические мероприятия были выполнены и тем обеспечен рост производства стали.



С партийно-хозяйственного актива

ВЫПОЛНЕНИЕ ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИХ МЕРОПРИЯТИЙ—ПОД СТРОГИЙ КОНТРОЛЬ

Прения по докладу поварища Филапова



Собрание партийно-хозяйственного актива.

Фото Е. Нарпова.

Используем все возможности

Из выступления т. РЕИЗОВА, главного механика комбината

В отличие от прошлых лет в нынешнем году в основном приказе, утверждающем организационно-технические мероприятия, отведено место и ремонтным цехам. Это отрадно. Каждому известно, что от работы цехов главного механика во многом зависит претворение в жизнь всех организационно-технических мероприятий. Коллективы наших цехов это хорошо знают и принимают все меры, чтобы задания выполнялись в срок. И, к чести ремонтников, сле-

дует сказать, что они многое сделали. Так, для горняков вместо шести эксгаустеров сделано двенадцать, выполнены все основные заказы доменщиков, изготовлено 10 вентиляторов, готовым одноосовую разливку шлака. Очень много сделано другим цехам и для пусковых объектов.

Понятно, мы вовсе не считаем, что сделали и делаем все. Много получаем замечаний и справедливых, и несправедливых. Почему считаем, что нас ругают иногда несправедливо? Дело в том, что мы не располагаем необходимыми мощностями.

В начале года мы внимательно изучили объемы работ, предусмотренные приказом директора комбината, и убедились, что наших мощностей не хватает, у нас недостает станочников. Все это нужно

иметь в виду и нашим заказчикам, и руководству комбината.

Разумеется, коллективы ремонтных цехов примут все меры, чтобы организационно-технические мероприятия выполнялись в сроки. Мы будем делать все, что от нас зависит.



Нельзя забывать о тылах

Из выступления т. НИКОЛАЕВА, начальника цеха подготовки составов

Докладчик т. Филапов справедливо критиковал цех подготовки составов, не без основания нас упрекают в том, что мы помогаем сталеплавильщикам делать брак. Но давайте посмотрим, в каких условиях работает коллектив цеха подготовки составов, чем

располагает этот коллектив.

Если мартеновские цехи растут, расширяются, то наш цех каким был, таким и остается. Мы пользуемся, например, кранами, которые давно изжили себя. Если прокатчики снимают плавку за 30 минут, то мы затрачиваем на такую же работу до трех часов.

Много говорили мы о строительстве склада слитков, двора изложниц и не только говорили, а и в планы записываем, а толку пока никакого. Дело, видно, в том, что обслуживающим цехам не уделяется того внимания, какое они заслуживают. А нужно заняться тылами, если мы не хотим иметь срывов в работе сталеплавильщиков и прокатчиков.



Партийные и профсоюзные организации обязаны взять под повседневный контроль выполнение намеченных организационно-технических мероприятий, мобилизовать всех тружеников комбината на их выполнение.

Все подчинить качеству

Из выступления т. СКУЛЬСКОГО, зам. начальника ОТК

Правильно указывал докладчик и выступавшие здесь товарищи, что все наши организационно-технические мероприятия должны быть подчинены главным целям: увеличению производства, улучшению качества продукции и повышению производительности труда. Есть ли у нас в этом отношении успехи? Да, есть. Даже те немногие мероприятия, которые претворены в жизнь, позволили улучшить качество выпускаемой продукции. Об этом говорят цифры. Так, за 6 месяцев нынешнего года выход брака снижен до 1,12 процента против 1,32 процента за такой же период прошлого года. Снижен также и выход вторых сортов.

Но за этим общим некоторым улучшением мы не можем не видеть, что отдельные цехи по-прежнему дают много брака. Достаточно сказать, например, что только в первом мартеновском цехе за 7 месяцев этого года брак составил свыше 8,5 тыс. тонн. Необходимо также отметить, что за счет ухудшения работы цеха подготовки составов, где слабо

внедряются организационно-технические мероприятия, брак по поперечным трещинам на слитках за 6 месяцев этого года составил 6,7 процента против 3,4 процента за такой же период 1961 года.

Особенно тревожное положение в листопрокатном цехе № 3. Здесь высок процент брака белой жести.

Устранение недостатков в производстве требует решительного улучшения дела по реализации намеченных организационно-технических мероприятий. Этим должны заняться и хозяйственные руководители, и профсоюзная, и партийная организации.



Против иждивенческих настроений

На собрании партийно-хозяйственного актива выступили начальник управления капитального строительства комбината т. Фальковский и секретарь горкома КПСС т. Чистяков.

Коллектив комбината, работая над реализацией организационно-технических мероприятий, сделал многое, но мы, говорит т. Фальковский, обращаем сегодня все внимание на несделанное с тем, чтобы добиться большего. А чтобы дела действительно шли лучше, надо больше думать над теми мероприятиями, которые решаем предложить, думать что и когда даст внедрение нового, во что обойдется и под силу ли выполнение такого мероприятия. Нельзя руководствоваться одним стремлением как можно больше мероприятий записать. Нужно, чтоб наши планы были реальны.

Ту же мысль продолжил секретарь горкома КПСС т. Чистяков.

На комбинате, говорит выступающий, выработано много хороших мероприятий, но после того, как эти мероприятия были утверждены приказом, о них забыли, повседневной работы по контролю за их внедрением не велось. Слабо занимался этим партийный комитет и его комиссия по контролю за внедрением новой техники. Именно поэтому сегодня приходится больше говорить о срывах.

Секретарь горкома т. Чистяков обратил внимание на то, что комбинат отстает в вопросах механизации и автоматизации, что в цехах не всегда подходят к делу творчески, не используют свои силы, а ждут помощи со стороны.

Выступающий предложил обратить внимание на усиление проектного отдела комбината, на создание своей строительной-мат-

риальной организации, чтобы УКС располагал такими силами. Тогда многие трудности будут преодолены значительно быстрее.

☆☆☆

Собрание партийно-хозяйственного актива приняло решение, в котором отмечается, что улучшению показателей работы коллектива комбината в большой степени способствовало то, что к началу года уже был разработан комплекс организационно-технических мероприятий, включающих вопросы совершенствования организации производства, внедрения новой техники, механизации и автоматизации производственных процессов, рост производительности труда, улучшение качества продукции, снижение выхода брака и часть из них претворена в жизнь.

По существу этими документами, как отмечается в решении, определялась техническая политика комбината на 1962 год. Однако, истекшие восемь месяцев работы показали, что комбинат хотя и выполняет производственный план по основным видам продукции, но выполнение это идет с большими трудностями, подтягивание отстающих участков иногда ведется путем штурмовщины, которая не всегда дает желаемые результаты. При этом нарушается правильная технология и надлежащая эксплуатация оборудования и агрегатов, нарушается установленный график плановых ремонтов, повышается аварийность.

Многие цеховые партийные и профсоюзные организации, комиссии партийного контроля, производственно-массовые комиссии цехов слабо контролировали выполнение мероприятий. Так, например, ни одна партийная и профсоюзная организации цехов

горного управления не обсуждала вопроса о выполнении организационно-технических мероприятий на 1962 год. Не обсуждали этого вопроса партийная и профсоюзная организации заводоуправления. В копровом, мартеновских, листопрокатном цехе № 4, и ряде других цехов в начале года на партийных собраниях были обсуждены организационно-технические мероприятия, но в последующей работе необходимых мер для их выполнения не принималось, ход выполнения организационно-технических мероприятий контролировался слабо, как комиссии партийного контроля, так и цеховые производственно-массовые комиссии.

Все эти крупные недостатки явились результатом слабой организаторской работы партийных организаций и хозяйственных руководителей цехов. Они стали возможными также потому, что, достаточного контроля за выполнением организационно-технических мероприятий со стороны парткома, профкома завода и дирекции комбината не было.

Собрание партийно-хозяйственного актива считает, что одной из важнейших задач партийных организаций и хозяйственного руководства комбината является обеспечение выполнения организационно-технических мероприятий 1962 года, а также тщательная подготовка таких мероприятий на 1963 год.

Собрание обязало директора комбината принять меры, обеспечивающие систематический контроль за выполнением намеченных мероприятий. Главному инженеру комбината предложено до первого октября рассмотреть мероприятия, сроки выполнения которых истекли, и принять меры для их выполнения.

Четвертой аглофабрике — все внимание

15 августа в газете «Магнитогорский металл» была опубликована статья под заголовком «Строители, вы сдерживаете монтажников». В ней говорилось о неудовлетворительной работе строительных организаций на ведущей стройке комбината — 4-й аглофабрике.

Как же теперь обстоят дела на этом объекте? Исправлены ли недостатки, отмеченные в статье? Ведь прошло более месяца со дня ее опубликования.

Да, положение на строительстве 4-й аглофабрики изменилось к лучшему. Более рационально распределена рабочая сила, объем строительных и монтажных работ увеличился и поэтому подтя-

нуты новые отряды строителей. В помощь людям приданы новые подъемные устройства и другая подсобная техника.

Не упущено из виду и важнейшее средство трудового подъема — соревнование. Об этом свидетельствуют плакаты, призывающие равняться на отдельных ударников производства, закончить кладку, штукатурные и кровельные работы до 1 октября.

Строители сейчас не жалуются на безделье и простои. «Работы по горло», — говорят они. — 7 часов загружены полностью». И все-таки, то одно, то другое нередко их сдерживает.

Рабочий 6-го стройуправления И. Ганий, например, рассказывает что бригада управления «Стальконструкция» медлит с установкой перекрытия в корпусе сероулавливания, из-за чего строители не могут укладывать бетонные плиты на этажах. А по вине начальника стройки т. Неволлина простаивает пятнадцатитонный мостовой кран. «Котлонадзор» запретил его использовать, так как он не сдан еще в эксплуатацию. Тов. Неволлин должен был свое-

временно принять этот кран и передать его строителям в эксплуатацию. Должен, но не сделал.

Но самая серьезная претензия к управлению капитального строительства — перебои в снабжении металлическими конструкциями. Снабженческими делами ведет заместитель начальника отдела по оборудованию УКСа т. Гамулетский. Мало того, что снабжение важной стройки оборудованием осуществляется с перебоями, этот отдел до сих пор не поставил монтажникам металлические конструкции и детали, без которых они не могут сдать уже почти законченные узловые объекты. Таких объектов четыре.

Перечислим оборудование, которое нужно срочно поставить монтажникам, напомним тем самым т. Гамулетскому о его ответственности за это. Нет слабачных панелей, электрооборудования на тридцатитонный мостовой кран, вентиляторов, фильтров «РЕК», текстурных шкивов. Управление коммунального строительства также незамедлительно должно по-

ставить на монтажные площадки аглофабрики прокат алюминия.

Для того, чтобы завершить строительство корпуса сероулавливающей установки № 4 крайне необходимы алюминиевые трубы. По ним очищенные от сернистых примесей отходящие газы фабрики будут выводиться в атмосферу.

Трубы заказаны Челябинскому заводу им. Орджоникидзе. И хотя, как известно, завод еще не приступил к их изготовлению, не чувствуется, что руководителей строительства беспокоят указанные обстоятельства. Долго еще придется монтажникам ожидать заказанных труб, оборудования, если руководители стройки, УКСа будут пассивны и в дальнейшем.

Пассивность сродни равнодушию, а равнодушные черта, чуждая духу нашего времени. И не случайно, как описывалось в статье от 15 августа, группа рабочих пришла к т. Неволлину с требованием определить их на такую работу, где бы они могли применить свои силы и возможности полностью. Значит, есть у этих людей рабочая совесть. Вот об этом то сознательном отношении к труду и завели разговор в своих письмах украинская колхозница Н. Г. Заграда и ленинградский фрезеровщик И. Д. Леонов. Перенес этот разговор на затронутую нами тему, можно с уверенностью сказать: не заговорила еще рабочая совесть у руководителей управления капитального строительства.

В редакцию «Магнитогорский металл» не раз поступали сигналы, что на складе, где хранится оборудование, беспорядок. Выражаясь словами русской поговорки, там «сам черт ногу сломит». И поэтому, чтобы отыскать нужное оборудование, приходится тратить много драгоценных часов. Возьмем хотя бы такой пример: несколько раз руководители строительства 4-й фабрики посылали на склад своих рабочих, чтобы помочь отыскать нужное оборудование. Они затрачивали на это целый день и возвращались ни с чем. Неоднократно на складе заявляли о том, что нет транспорта. Но когда руководители строительства посылали на склад ОТО свои машины, они там простаивали. Так, например, 5 сентября Промвентиляция послала машины, но они за сутки сделали всего только один рейс и привезли два двигателя и вентилятор.

Как видно, на важнейшем пусковом объекте комбината еще много недостатков. Они тормозят дело, лихорадят работу.

В. ПЕТРЕНКО.

Гигантский электросталеплавильный цех

Украинские инженеры закончили проектирование крупнейшего в мире электросталеплавильного цеха производительностью свыше 1.200 тысяч тонн в год.

В цехе разместят пять сверхмощных электродуговых печей. Для интенсификации процесса плавки применят кислород. Это даст возможность на два-три часа сократить выпуск готового металла.

Чтобы повысить качество специальных и легированных сталей, их предусмотрено обрабатывать синтетическими шлаками. Труд сталеваров облегчат электронные устройства, управляющие тепловыми режимами.

Впервые для загрузки печей и разливки металла решено применить специально сконструированные электрокраны грузоподъемностью в 300 и 320 тонн.

* На пусковых объектах
○ В ЛУЧАХ ПРОЖЕКТОРА
■ Об этом интересно знать

Пусть ярче светит комсомольский прожектор в цехе

ВСЕ началось с комсомольского собрания. Секретарь начал свою речь необычно:

— Большой у нас цех, ребята? По залу прошел тихий гул. Ну, конечно, кто не знает основной механический, где трудятся ни одна сотня людей.

— Много у нас неприятностей с заказами бывает, — продолжал секретарь, — а сколько было случаев нарушения трудовой дисциплины! И ведь все это сходило с рук, все проходило незаметно и безнаказанно. Вот вышло решение ЦК ВЛКСМ развернуть в цехах работу комсомольских прожекторов. У нас это можно хорошо организовать...

После собрания в зале задержалось тринадцать человек, только что избранные члены штаба комсомольского прожектора. Из них председателем был избран Василий Кузмичев.

— Значит так, ребята, основное направление — производство, организация труда, — напутствовал он членов штаба. И работа началась молодежная, задорная.

В комитет комсомола вбегает Иван Фалеев.

— Вчера случай нехороший произошел. Гундуков получил заказ с аглоленты — сделать шестерню на долбежном. Заказ срочный. А мастер Маевский подошел и говорит: снимка-ка это. Есть мол, поважнее заказы для своего цеха. Хорошо, что Гундуков его послушался и выполнил-таки заказ до конца. А ведь мог бы быть и срыв. Надо бы осветить «Прожектором».

Штаб быстро среагировал. Случай не остался незамеченным. Вот в комитете комсомола о чем-то горячо говорит Кузнецов Виктор и на стене вывешивается очередной листок комсомольского прожектора. «Прожектор» бьет тревогу. «Вальцетокарный не поставляет валки периодического профиля. Уже два дня стоят станки!» В тот же день валки были поставлены.

Бездействовали контрольно-комсомольские посты вальцетокарного и котельно-ремонтного це-

хов. Котельно-ремонтный цех задержал три заказа цеха изложниц, а комсомольский пост молчит. Тогда ребята из основного механического вывесили свой листок, бьющий, тревогу. Он красовался прямо на дверях начальника котельно-ремонтного цеха. И заказы были выполнены и переданы в основной механический.

Но работу члены штаба сначала строили как придется. Не знали в каком направлении каждый из них должен был действовать. Стал затухать комсомольский прожектор. Все реже вспыхивал его бьющий свет.

И вот в четверг на заседании штаба каждый член его получил определенное задание. Василий Кузмичев, Александр Хандус, Виктор Кузнецов, Михаил и Виктор Кожевниковы, Иван Фалеев будут вести контроль за производством. Под их наблюдением находятся все заказы для цеха изложниц, аглоленты, слябинга, аварийные заказы домны.

За внедрением рационализаторских предложений ведут наблю-

дение Кривошлык Владимир и Кузнецов Аркадий.

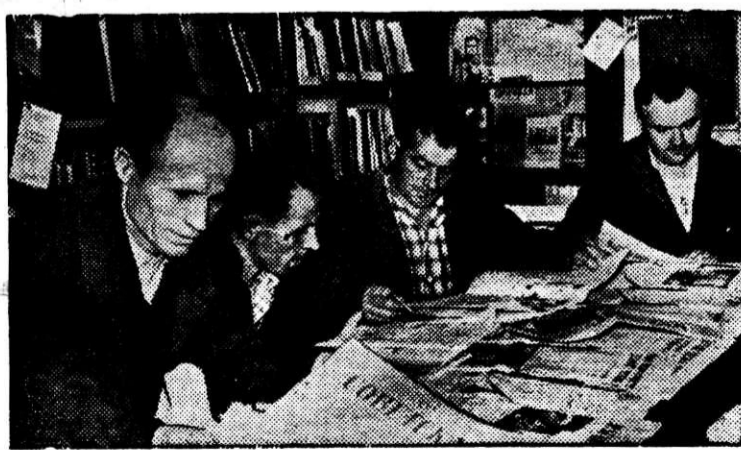
Ну а все нарушения трудовой дисциплины — прогулы, опоздания, выход на работу в нетрезвом состоянии — будут выставляться на вид Чирова Тамара, Хакимов Михаил, Матюшин Алексей и Естафьев Федор.

И снова у листка с карикатурой толпятся рабочие. «Подручный штамповщика Масликов три дня не работал без уважительных причин. Позор прогульщику!» На бригадном собрании здорово досталось Масликову. Неприятно ведь, когда пальцем на тебя показывают.

Побывал в основном механическом цехе заместитель ведущего отдела обкома ВЛКСМ т. Поленов. Работа контрольно-комсомольского поста в этом цехе понравилась ему.

Нужно, чтобы во всех цехах зажигались комсомольские прожекторы и главное, чтобы скорее загорелся общекомбинатский комсомольский «Прожектор».

Л. ШИБАНОВА.



Сотни пронатчинов сортопронатного цеха до начала смены или после работы заполняют читальный зал филиала библиотеки металлургов. Здесь и их услугом свежие газеты, журналы и новинки технической литературы.

На снимке: в читальном зале библиотеки сортопронатного цеха. Фото Е. Нарпова.

Комсомольские субботники

На нашем комбинате выросло огромное здание цеха изложниц. Все ближе и ближе срок его ввода в строй действующих. Но строителям и монтажникам, заканчивающим сооружение важного пускового объекта, предстоит сделать еще немалую работу.

Традиционным явлением здесь стало проведение молодежных субботников. Недавно отлично потрудились на одном из таких субботников комсомольцы и молодежь четвертого листопрокатного цеха; цеха проката и других цехов комбината.

Большую помощь строителям и монтажникам оказали комсомольцы цеха изложниц. Хорошо работали молодые рабочие из технического отдела, механической службы и электроотдела цеха изложниц. За два часа земледелка была очищена от строительного мусора. Активное участие в нем приняли инженер-технолог Алевтина Дубынина, рабочий отдела подготовки металла Алексей Кондрашкин, мастер Александр Мельников, технолог Анатолий Литвинов.

Субботники, которые проводят комсомольцы, сыграют важную роль в приближении того дня, когда цех изложниц будет сдан в эксплуатацию.

Н. ТАТАРЕНКОВ,
А. ХРЕНОВ,
рабочие цеха изложниц.

Нам отвечают

В газете «Магнитогорский металл» за 19 июля с. г. в корреспонденции под заголовком «В шатом-динасовом цехе почивают» критиковалась плохая подготовка и комплектование кружков сети партийного политпросвещения в огнеупорном производстве. Факты, приведенные в статье, имели место.

Статья обсуждалась на заседании партийного бюро. В данное время комплектование кружков сети партийного просвещения закончено, пропагандисты и консультанты утверждены на заседании партбюро. На днях сеть политпросвещения утверждена на партийном собрании производства.

Кубок у электриков

Совсем недавно весь основной механический «болеет». Проходили внутрицеховые соревнования по баскетболу. В финал вошли инструментальщики и электрики.

— Инструментальный выиграл, — уверенно заявляли болельщики.

В воскресенье состоялась игра, которая привела в восторг всех «болеющих». Хорошо играли ребята из электроотдела. Спокойно закидывали они мяч за мячом в сетку инструментальщиков и выиграла, хотя на инструментальный отдел болельщики возлагали много надежд.

Кубок завоевала команда электриков.

А. МАТЮШИН.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Спортивно-технический клуб ММК продолжает прием на курсы шоферов-профессионалов, шоферов-любителей, мотоциклистов и радиомастеров.

Адрес: Уральская, 44, телефон 2-17-78.

Редактор П. В. ПОГУДИН.