



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 116 (3626)  
Год издания 23-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 30 сентября 1962 года

Цена 1 коп.

**ХОТЯ ВОЗЛЕ** домны № 7 еще можно встретить монтажников, каменщиков, рабочих цеха контрольно-измерительных приборов, но основные хозяева ее — доменщики. Домна уже в строю действующих и плавит чугун. Правда, в первые дни она не выполняла нормы, и это не удивительно, ведь не сразу она может работать на всю мощность.

Но и те показатели выплавки металла, которые имеются сейчас, свидетельствуют о хорошем ремонте, о слаженной работе всех участков и механизмов. Если в первый выпуск 25 сентября домна выдала 100 тонн чугуна, то теперь она выполняет суточную норму.

Много нового внесли ремонтники. Для облегчения труда горновых внедряется одноносковая разливка шлага, будут установлены механизмы для смены фурм, подачи заправочных материалов, установлена система вентиляции для подачи свежего воздуха на участок работы горновых.

Внесены усовершенствования и на участок бункеров. Там смонтирована сортировка кокса. Мелкий кокс будет попадать в один бункер, крупный — в другой. Машинист вагон-весов по желанию может брать кокс той или иной фракции.

Интересное новшество осуществлено при загрузке агло-

мерата в скипы. Прежде в скипы насыпали агломерат только с бункера вагон-весов. Теперь же установлена воронка, куда насыпают агломерат про запас. Отсюда он будет попадать в скипы, а вагон-весы в это время могут быть заняты на другой работе.

Исправны два воздухогревателя, третий бригады огнеупорщиков мастера М. Балдурина заканчивают.

Вместе со мной у новой домны трудятся мастера К. Хабаров, Г. Конев, И. Лобай. Приняв печь после ремонта в хорошем состоянии, мы прилагаем старания, чтобы скорее она стала выдавать сверхплановый чугун высокого качества.

Ю. НЕВЕДРОВ, мастер.

## ЧУГУН 7-й ДОМНЫ

## Первыми в цехе

Работа мартеновцев печи № 15 третьего цеха проходит слажено. От начала года коллектив печи все время увеличивает выдачу стали. Это помогло мартеновцам обогнать нормы и досрочно выполнить план девяти месяцев.

Отлично трудились бригады печи под руководством сталеваров Г. Колесникова, А. Писарева, В. Скрипченко, И. Жигарева в сентябре. Сварив много тонн сверхпланового металла, они 27 сентября рассчитались с месячным планом.

Так же дружно работает и коллектив печи № 14, где печные бригады возглавляют сталевары Ф. Шаров, М. Полехин, К. Багрецов и В. Прокопьев. Здесь также досрочно рассчитались с планом девяти месяцев, а месячный план выполнили на сутки раньше.

## Поиски увенчались успехом

Коллектив инженерно-технических работников вагонного депо ГУ в составе старшего мастера М. Егорова, Н. Калмыкова, начальника депо Г. Пиканиди и других после долгих творческих поисков, конструктивных переработок создал усовершенствованную автоматическую установку для наплавки гребней колесных пар думпкара. Эта установка позволила повысить производительность

по выполнению наплавочных работ более чем в 4 раза. Улучшилась также культура производства. Товарищи, обслуживающие эту установку и работающие на принципе электродуговой сварки, могут обходиться без очков. В освоении установки принимали деятельное участие электросварщик т. Высотин и слесарь Бязов.

Г. ПЕТРОВ.

## Идет вахта в честь Октября

### Есть пятерки

Вальцовщик листопрокатного цеха № 3 Н. Сорокин и подручный сталевара мартеновского цеха № 3 Ю. Карашов не только хорошо работают, но и успешно учатся.

Начав учебу в этом году в десятом классе школы рабочей молодежи № 6, они показали хорошее знание литературы и первыми получили пятерки по этому предмету.

Е. ОСТАПЕНКО,  
директор ШРМ № 6.

тов. Нет сомнения, что строители справятся и с этой новой задачей.

П. ЗАСТЯЛИН,  
мастер ремонтно-строительного цеха.

### Дело за нами

27 сентября рабочим куста мартен-прокат-электриков был сдан фундамент Ф0-1 для преобразовательных агрегатов слябинга. Мы немедленно приступили к монтажу оборудования на этом фундаменте. Уже завезен синхронный двигатель. Нашему кусту предстоит полностью смонтировать пре-

## Реконструкция слябинга — важнейшая задача дня

Сделаем все, что возможно

Коллектив ремонтно-строительного цеха показал образцы самоотверженного труда на подготовительных работах по реконструкции слябинга. В условиях действующего цеха рабочие залили фундамент, бетонировали воздуховоды, разобрали опалубку и произвели обратную засыпку, подготовив рабочие площадки к ремонту слябинга. Коллектив, руководимый начальником участка Д. Яценко, полностью укладываясь в график, выполнил свои задания.

Сейчас рабочие переходят на новый объект. Им предстоит выполнить работы по скрап-уборке. Основная задача строителей — сделать все, что возможно до предстоящего ремонта слябинга. Это позволит сократить время остановки агрега-

образовательные агрегаты и изготовить все щиты и панели для управления схемами. Срок, намеченный нам штабом реконструкции слябинга, — 10 октября. Сейчас мы принимаем все меры к тому, чтобы выполнить порученное дело раньше этого срока. Для этого проведена серьезная подготовка к работам, руководить которыми будет старший мастер Георгий Никитович Бородин.

Итак, фронт работ открыт — дело за нами.

М. АЛЕНСЕВ,  
начальник куста  
мартен-прокат-электриков.

### НАКОНЕЦ-ТО!

Строительное управление УКСа с опозданием на 12 дней сдало под монтаж фундамент Ф0-1.

- В номере:
- Завтра начало учебного года в сети политического просвещения
  - Трудовые подарки к празднику
  - Претензии к мастерам-сталеплавильщикам
  - Труд славит человека

## Это заслуживает внимания

Чтобы не допускать перегрева на колошнике доменной печи, инженер цеха КИП и автоматики Орско-Халиловского металлургического комбината М. М. Константинов сконструировал поисковый прибор. Назначение прибора — следить за показаниями температуры восьми термомпар и производить регулировку вращения распределителя шихты.

При перегреве одной из термомпар поисковый прибор подает световой сигнал и одновременно импульс на систему, которая распределяет шихту, поступающую в доменную печь. В результате этого труда, где возникает повышенная температура, распределительным устройством автоматически подается большее количество шихты, и температура понижается до нормальной.

Включение такого прибора в комплекс автоматики агрегата помогает сменному персоналу доменной печи лучше осуществлять сложную технологию выплавки чугуна.

А. ПРОХОРЕНКО.

## Днем с огнем

Уже не раз отмечалось неудовлетворительное состояние хранения оборудования на складе управления капитального строительства. Мы, работники Прокатмонтажа, можем лишний раз это подтвердить.

В четвертом листопрокатном цехе в пролете дрессировочного стана снят, как известно, 100-тонный кран для монтажа на слябинге. Вместо этого крана в пролете должен быть смонтирован новый 75-тонный кран. Отдел оборудования УКСа должен поставить все необходимое для монтажа. Однако поступила лишь одна ферма (которую мы уже установили), а остального оборудования нет.

3 сентября мы выписали электродвигатели рольганг-тележки. Однако кладовщица никак не может найти эти двигатели на складе. Точнее — один найден, а другой так и не находится. Это, конечно, никак не способствует успешному ходу работ прокатмонтажников.

Еще пять двигателей до сих пор не вывезены и не отправлены на сушку. Отсутствие этих двигателей ведет к тому, что мы не имеем возможности своевременно произвести узловую сборку рольганга.

Каким-то образом работники УКСа забыли заказать детали по густой и жидкой смазке рабочих рольгангов. Сейчас от выполнения этого заказа во многом зависит судьба реконструкции слябинга. Ведь мы сейчас не имеем возможности заранее до остановки стана установить детали по густой и жидкой смазке при контрольной сборке рольганга.

П. БУТЯЕВ,  
работник Прокатмонтажа.



ОДНИМИ ИЗ ПЕРВЫХ В ДОМЕННОМ ЦЕХЕ ЗАВЕРШИЛИ ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА 9 МЕСЯЦЕВ ДОМЕНЩИКИ ВОСЬМОЙ ПЕЧИ. НА ИХ СЧЕТУ ТЫСЯЧИ ТОНН ЧУГУНА, ВЫПЛАВЛЕННОГО СВЕРХ СЕНТЯБРЬСКОГО ПЛАНА.

НА СНИМКЕ: ОДИН ИЗ ПЕРЕДОВИКОВ ПРЕДОКТЯБРЬСКОГО СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ГАЗОВЩИК 8-й ДОМЕННОЙ ПЕЧИ С. В. ЗАХАРОВ. Фото Е. Карпова.

## Новое в общественном питании

При столовой № 25 цеха механизации организован специальный цех полуфабрикатов, который поставляет столовым комбината до одной тонны крупнокусковых мясных полуфабрикатов. В ближайшее время здесь будет налажена разделка мясных продуктов для гуляшей, бефстроганов,

рамштексов, лангетов, котлет и т. д.

Намечается также оборудование цехов для изготовления овощных и рыбных полуфабрикатов.

Это облегчит труд коллектива столовых и даст возможность им качественнее готовить блюда.

А. БОЙКО,  
нач. общепита комбината.

# НАСТОЙЧИВО ОВЛАДЕВАТЬ МАРКСИСТСКО-ЛЕНИНСКОЙ ТЕОРИЕЙ

Первого октября начинается учебный год в сети политического просвещения. Это важное событие в жизни каждой партийной организации.

Учитывая опыт прошлых лет, цеховые партийные организации более продуманно провели комплектование кружков и семинаров, своевременно утвердили состав пропагандистов и консультантов.

Успешное комплектование сети партийного просвещения проведено в коксохимическом производстве, доменном цехе, на рудообогатительных фабриках, в листопрокатном цехе № 3 и в ряде других цехов.

В новом учебном году в сети политического просвещения будет заниматься около 27 тысяч человек. В кружках и семинарах будет учиться свыше 22 тысяч беспартийных.

Положительным в комплектовании сети является также дальнейшее развитие самостоятельных форм политической учебы. Так, в теоретических семинарах и по индивидуальному плану будет овладевать марксистско-ленинской теорией более 5 тысяч человек, почти в полтора раза больше, чем в прошлом учебном году. Нам надо и в дальнейшем всячески развивать семинарские формы учебы.

При комплектовании сети партийный комитет и цеховые партийные организации усилили внимание коммунистов и беспартийных к изучению истории партии, философии и полтэкономии, составляющих основу формирования коммунистического мировоззрения. В кружках и семинарах этих форм будут заниматься более 3,5 тысячи слушателей.

Центральное место в системе партийного просвещения занимает экономическая учеба. Опыт показал высокую действенность этой формы учебы. Она помогает слушателям выявлять внутренние резервы производства, вносить ценные предложения по улучшению организации труда и ускорению технического прогресса. Учитывая это, а также желание металлургов, партийная организация комбината создала 705 начальных экономических школ, кружков и семинаров по конкретной экономике.

В минувшем учебном году был вскрыт ряд недостатков в организации и содержании занятий: в отдельных кружках и семинарах занятия проводились при низкой посещаемости слушателей, продолжительность занятия ограни-

чивалась одним часом вместо двух, отдельные пропагандисты излагали изучаемый материал поверхностно и без глубокого осмысливания теории научного коммунизма, допускали упрощенчество в изложении теории.

Чтобы избежать этих и других недостатков цеховым партийным организациям необходимо улучшить руководство политическим просвещением, постоянно проявлять заботу об идейном содержании занятий, не мириться с фактами формализма и неорганизованности.

Пропагандист — центральная фигура политического просвещения. От его теоретической подготовки и методического мастерства зависит идейный уровень занятий. Поэтому городской комитет КПСС и партийный комитет комбината придадут большое значение учебе пропагандистов. Городской комитет партии провел трехдневные курсы пропагандистов по истории КПСС, философии, политэкономии, основам политических знаний, текущей политике и конкретной экономике предприятий.

Партийный комитет комбината провел семинар пропагандистов начальных экономических школ и кружков по конкретной экономике, а с 1 октября намечено про-

вести трехдневные курсы. На них будут прочитаны лекции по вопросам теории, методике пропагандистской работы, лекции к темам очередных занятий.

Кабинет политического просвещения парткома подготовил разработку к первой теме занятий и наглядные пособия, готовит материалы и наглядные пособия к очередным темам занятий. Партком и цеховые партийные организации в новом учебном году возлагают большие надежды на кабинеты политического просвещения на общественных началах, которые призваны оказывать теоретическую и методическую помощь пропагандистам.

Итак, главное внимание парткома комбината и цеховых партийных организаций в новом учебном году будет направлено на оказание всесторонней помощи пропагандистам.

Вместе с тем, нам необходимо повысить требовательность к пропагандистам, добиться, чтобы они проводили занятия интересно, увлекательно и в тесной связи с практической деятельностью слушателей.

**Н. КАЦ,**  
зав. кабинетом политического просвещения парткома комбината.

## НАШ ДЕВИЗ — БОЛЬШЕ МЕТАЛЛА РОДИНЕ! ЧТО НАМ МЕШАЕТ...

☆☆☆

### Причины внешние

Очень плохим был сентябрь для нас, мартеновцев первого цеха. Всевозможные перебои, аварии тянули книзу, долг рос с каждым днем. Не избежала этой участи и наша мартеновская печь № 29. У нас и плавка идет долго, и вес ее ниже, и более 800 тонн стали недодали.

Как и, так и мои напарники тт. Литвинов, Булецов, Головини дело знаем, не так давно наша печь шла в числе передовых агрегатов. А вот как установили при ремонте амбразуры горелок, не обеспечив должного наклона их, так и пошло все вниз. Факел пламени не имеет настильности, идет над ванной, больше греет свод, чем ванну печи.

К тому же и тяга ухудшилась. Оборудование котла-утилизатора износилось, тяга резко снизилась. Лишь когда 27 сентября отключили котел-утилизатор и направили

### и внутренние

газы прямо в дымовую трубу, тяга немного улучшилась. Но этого недостаточно, для того и существуют котлы-утилизаторы, чтобы при помощи их повысить тягу, а у нас он только служил тормозом.

Это внешние причины, не зависящие непосредственно от организации труда у печи. А здесь тоже далеко не все гладко. Все еще плохо планируют мастера и начальники смен выпуски плавки. Нередко плавки двух — трех печей выходят одновременно. Приходится или плавку задерживать или затем на завалке металлического лома время терять. Так и было на днях, когда завалка на нашей печи продолжалась шесть с половиной часов. Тогда резко нарушилась работа печи, увеличился долг.

Снижению производительности печи еще способствовало и то, что при ремонте ее наш мастер по испарительному охлаждению т. Бахчев не проследил за состоянием сети охлаждения. Поэтому труба, подающая воду в змеевики столбиков передней стенки печи, оказалось перекрытой задвижкой. Так и работали, правда, недолго. Вскоре змеевики погорели и охлаждение передней стенки вышло из строя сразу же после ремонта печи. Пришлось печь ставить на ремонт, потеряли смену.

Чтобы избежать подобных неприятных неожиданностей, надо требовать не только от сталеваров, но и от мастеров, надо создавать условия для нормальной работы каждой печи.

**А. НОСЕНКО,**  
сталевар.



Двадцать лет работает в электроремонтном цехе электрослесарь Хаким Закиров. Он в совершенстве овладел своей профессией и систематически выполняет нормы выработки более чем на 125 процентов.

Став на трудовую вахту в честь 45-й годовщины Великого Октября, Закиров ежедневно выполняет нормы выработки на 130 и более процентов при хорошем качестве.

На снимке: Х. Закиров.

Фото Е. Карпова.

## НУЖДЫ ШИХТОВЩИКОВ

В мартеновском производстве нет главных и второстепенных участков. Разлад одного из них всегда влечет за собой срыв работы всего цикла. И не только это будет заметно, если нарушится работа мартеновской печи, но и тогда, когда не будет порядка на разливке, на шихтовом дворе.

А у нас, в первом мартеновском цехе, еще этого не осознали. Здесь к нуждам бригад шихтового

Уладят это, глядишь — кран остановился по неисправности механической части. Снова бегаем, ищем механика т. Тищенко, помощника начальника цеха по оборудованию т. Штопина, чтобы принимали меры.

Для примера возьмем работу кранов 25 сентября. Как только начали смену, то второй магнитный кран вышел из строя — оказалась неисправность электрооборудования. Потеряли 40 минут.

Подобное повторилось и 26 сентября.

Случается же все это потому, что и механики и электрики, а вместе с ними и начальники участков М. Горбачев и А. Михеев не обращают внимания на неоднократные сигналы, не проводят профилактических ремонтов оборудования шихтового двора.

Таковы насущные нужды шихтовщиков. Недочеты на этом участке тоже влияют на производство, влекут снижение выпуска стали. Устранением их должны серьезно заняться руководители первого мартеновского цеха.

**А. ФАЛИН,** экспедитор.  
**М. РАСТРИГИН,** шихтовщик.

## Больше требовательности к мастерам

При входе во второй мартеновский цех висит «Крокодил». Прогульщики, нарушителей, нерадивых берет он на свои вилы. В последнее время острее его критики направлено на нерадивых мастеров, своей нераспорядительностью тянувших цех в прорыв.

Вот мастер-инженер В. Володин. Изображен он сидящим у печи и с ложки кормящим козла. Острая подпись сообщает, что этот мастер выпустил холодную плавку из печи № 2. При разливке ее образовалось много «козлов», а задание было сорвано.

Еще более грубо нарушает технологию другой мастер, тоже инженер, Р. Михин. Его участок — первые четыре печи. Здесь отстаивали печи № 1 и № 3 и большого труда стоило прикрепленным к ним старшему мастеру по теплотехнике А. Волкову и старшему мастеру М. Артамонову, чтобы наладить работу, вывести из прорыва.

Но их труды, старания всего коллектива сталеваров и подручных первой печи были сведены на нет 27 сентября, когда нес вахту мастер Р. Михин. Он дал в печь марганец и, не выдержав положенного времени, выпустил плавку. Металл шел холодный, два ковша вышли из строя, закоржались.

А если к этому прибавить, что и на разливке эта плавка находилась больше положенного времени,

то станет ясно, что нарушился график выпуска плавки других печей, разладилась работа всего цеха.

Это нарушение — не первое у мастера Р. Михина. Оно характеризует стиль его работы. А стиль этот совсем не к лицу руководителю участка. Он толком не объясняет сталеварам, подменяя руководство окриками. А это только дезорганизует работу и ведет к снижению производства. Качество металла снижается. Достаточно сказать, что на счету этого мастера за восемь месяцев 12,5 процента плавки, выпущенных не по заказам. В сентябре этот процент поднялся до 18.

А это значит, что не только цех не может выполнять задания, но и срывается планомерная работа прокатчиков.

Для нашего же второго цеха эти два случая являются большим ударом. Они прямо ставят под угрозу выполнение предоктябрьского обязательства коллектива.

Мартеновцы обсудили эти случаи на сменно-встречных собраниях, обсуждая нерадивых мастеров. Это должно послужить им уроком, чтобы высоко держали звание инженеров, соблюдали технологию и учили сталеваров правильно вести плавки, выдавать стране больше добротного металла.

**Д. ГУДКОВ,**  
председатель цехкома.

## Продумывать надо заранее

Как посмотришь на диаграмму работы нашей печи № 8 второго мартеновского цеха, то огорчаешься — восемь месяцев кривая плана шла ниже линии, определяющей задание. Плохо работала печь, много стали задолжали мы.

Вина ли в этом сталеваров?

Нет, этого утверждать нельзя. Ведь прежнюю кампанию мы работали хорошо. А началось все с того, что при ремонте печи решили внести реконструкцию, установить фурмы подачи газа и воздуха иначе.

Чего ожидали от такого новшества неизвестно, а на работе это отразилось, с первого же месяца печь все время снижала производительность.

Так тянулось до августа, когда печь снова была остановлена на ремонт. При ремонте снова переменяли фурмы, установили их так, как прежде, и дело сразу улучшилось. Вместе со мной здесь работают сталевары В. Слесарев, С. Панасенко и вместо выехавшего в Череповец сталевара т. Мальцева сталевар т. Тикеев. Все знают дело, дорожат честью коллектива.

На отремонтированной печи мы решили так работать, чтобы рассчитаться с долгом. Несмотря на то, что часто происходят задержки в подаче металлолома и чугуна, все же мы ведем работу так, что плавки всегда короче планируемых, а выплавка стали с каждым днем увеличивается. На предоктябрьской вахте с начала сентября мы сварили сверх плана около тысячи тонн металла.

**Н. ШАПОШНИКОВ,** сталевар.

НЫНЕШНЯЯ ОСЕНЬ ОТНОСИТЕЛЬНО ТЕПЛАЯ. РТУТНЫЙ СТОЛБИК ТЕРМОМЕТРА ПОЧТИ НЕ ОПУСКАЛСЯ НИЖЕ НУЛЯ. НО ЕСЛИ ОСЕНЬ БАЛУЕТ НАС, ТО ЗИМА МОЖЕТ БЫТЬ ПОСУРОВЕЕ. ОБ ЭТОМ, КАК ПОКАЗЫВАЕТ ЖИЗНЬ, НАДО ПОМНИТЬ ВСЕГДА И ВСТРЕЧАТЬ ЗИМУ ВО ВСЕОРУЖИИ.

СЕГОДНЯ МЫ ПРЕДОСТАВЛЯЕМ СЛОВО ГОРНЯКАМ, СЛОВО О ТОМ, КАК ОНИ ГОТОВЯТСЯ К ЗИМЕ.



Свыше четверти века работает в ковровом цехе Елизавета Алексеевна Сальцевич. Теперь она одна из лучших машинистов электрокрана северного скрапного участка.

На снимке: передовик предостырянского социалистического соревнования машинист крана Е. А. Сальцевич.

Фото Е. Карпова.

## Вступайте в ряды доноров!

Переливание крови — могучее лечебное средство, которое во многих случаях спасает жизнь больных и раненых. Донорство широко распространено в нашей стране и окружено почтением и вниманием. Оно имеет огромное значение и является делом государственного.

В Советском Союзе донорство — высокопочетный товарищеский долг. Разве могли бы наши хирурги проводить операции на сердце, легких, печени, желудке, если бы не располагали возможностью использовать для переливания необходимое количество крови.

В этом году кровь безвозмездно сдали 424 рабочих и служащих комбината.

Получил тяжелую травму рабочий комбината т. Ракитин и 64 человека четвертого листопркатного цеха дали ему свою кровь. Во главе с председателем Красного Креста т. Васильченко и цеховым врачом Сигаревичем дали кровь 36 человек коксохимиков. Одним из первых сдали кровь рабочие фасонно-валыше-сталелитейного цеха во главе с зав. здравпунктом т. Ефремовой. Сдали кровь рабочие ЖДТ, листопркатных первого и второго цехов, ЦЭС, кроватного цеха и много других. Среди активных доноров заместитель начальника листопркатного цеха № 1 т. Пратусевич, секретарь парторганизации листопркатного цеха № 2 т. Киселев, мастер коксохимического производства т. Гриневич, рабочий ЖДТ т. Тялятин, рабочий ЦЭС т. Емеференко и многие другие.

Взятие крови у донора являет-

# Готовы ли мы встретить тебя, зима?

Машинист экскаватора  
т. САВЕЛЬЕВ:

## ЧТОБЫ МАШИНЫ РАБОТАЛИ

Подготовка к зиме у нас на экскаваторном участке осуществляется следующим образом: кабины машин обиваются изнутри фанерой, смотровые окна застекляются. И последний атрибут — обогревательная электропечь. Как и в прошлом году — стараемся подготовиться к зиме своевременно — мы не враги себе. Уже сейчас большинство экскаваторов утеплено, оборудовано обогревательными электропечами. Мы делаем все, чтобы мощные стальные машины и в зимних условиях работали безаварийно.

Начальник отдела  
оборудования  
т. ПОДКОПАЕВ:

## НУЖНЫ ЗАПЧАСТИ

Экскаваторы, буровые машины, бульдозеры и другая техника — все приведено нами в боевую готовность. Но не об этом хочется говорить в данную минуту. Произведя капитальный ремонт техники, мы полностью исчерпали резерв запасных частей. Иначе говоря: подрубил сук, на котором сидим. Дошло даже до того, что используем детали с имеющимися дефектами, которые были списаны в утиль.

Запасными деталями к зимнему рабочему периоду наш машинный парк не снабжен. Можно ли говорить после этого о подготовке к зиме? Хочу, чтобы меня правильно поняли: мы не расписываемся в своей беспомощности, все, что от нас зависит мы дела-

ем, но нам нужна помощь отдела главного механика комбината, нужны запасные части.

Электросварщик  
т. ВИШНЯКОВ:

## В МАСТЕРСКОЙ ПОРЯДОК

В нашей мастерской производится заправка долот к буровым машинам. Как мы подготавливаемся к зиме? Можно сказать, что уже готовы к встрече с ней. Рама застеклена и промазывается замазкой, большие двери на зиму закрываются. Небольшое наше помещение достаточно обогревается печью-соларкой, которая приспособлена для накала заправляемых долот.

Теперь о зимней одежде: все наши рабочие, работающие не в помещении, имеют возможность получить на складе зимнюю спецодежду: ватный костюм, валенки, варежки. Я, например, уже обзавелся зимней одеждой, получили ее и другие рабочие механической мастерской.

Заместитель начальника  
бурового участка  
т. ИРПЕЕВ:

## НАДЕЕМСЯ НА ЭЛЕКТРИКОВ

10 буровых машин из 12 прошли стадию капитального ремонта. Чтобы защитить машиниста и его помощника от морозного ветра, вьюги у станков оборудуются специальные будки с печками.

Небольшая претензия у нас к отделу электрооборудования рудника. До сих пор на буровых станках электрики не установили бачки для подогрева воды. Если это не будет сделано, то зимой помощнику машиниста придется долбить корку льда в бачке с водой, а потом, зачерпывая воду ведром, носить к пробуриваемой скважине. Надеемся, что электрики нас поймут.

☆☆☆

Горняки учли все, что нужно сделать, и это позволит встретить зиму во всеоружии.

## В мире науки и техники

### Карманная телевизионная камера

Телевизионная камера на полупроводниках, уместающаяся в кармане репортера, сконструирована в СССР.

Камера, названная «Весна», дает неограниченные возможности для ведения репортажа из любых точек. Оператор может свободно передвигаться, работать в толпе, в помещении, вести передачи из движущегося транспорта, удаляясь от машины с ретрансляционной аппаратурой на расстояние до одного километра.

«Весна» весит около двух с половиной килограммов. Эластичным проводом она соединена с запястным ранцем, в котором находится батарея аккумуляторов, передатчик и антенна. Вес ранца — 12 килограммов. Если оператору предостоят вести репортаж длительное время, он может укрепить камеру на штативе, ножки которого упираются в специальные гнезда на пояском ремне, пристегивающемся ранец.

## ДОБРОЕ ИМЯ

Старший, куда поплот — должность, несмотря на столь парадное звучание, самая никудышняя. Мало найдется охотников занимать пост подобного «старшего». На такую должность около сорока лет назад был принят шестнадцатилетний Иван Будко. Если учесть, что это было в первые годы советской власти, когда каждая рабочая рука нужна была для всеобщего труда, наступления на разруху, строительства нового, маячившего в далеком представлении будущего, то будет понятным, что для рук молодого рабочего хватало дел. Развернуться же негде было — возможности и перспективы артели «Металлист» были не ахти какие, как грибы выросли подобные полукустарные предприятия по соседству, на всем Северном Кавказе.

Работа токаря считалась там самой главной, а для Ивана Будко недосягаемой мечтой.

У дряхлого, скрипящего всеми железными суставами, токарного станка стоял не менее старый его хозяин токарь Василий Сипатов. Заботливо, любовно следил он за своим «тихоходом», то и дело подтягивая ослабевшие крепления, подбивая клинья, ворчливым подбадриванием как бы вливая новые силы в станок.

Работу выполняли незамысловатую, но уж что выточит старый умелец, то все хвалят. Поневолу любовался работой токаря Иван Будко, проникался уважением к человеку, создающему из бесформенной болванки болты, валики. Особенно же захватывало самое отношение к труду, как бы священнодействовал старый рабочий, творил, заставляя (от радости или напряжения) дрожать древнее творение техники.

Видно, таких людей имел в виду А. М. Горький, когда писал впоследствии: «Нужно любить то, что делаешь, и тогда труд, даже самый грубый, возвышается до творчества».

Старый токарь не только работать умел, умел он и рассказом увлечь. О жизни прошлой, порядках старых, хозяевах бесовских да бесправы рабочего вел он речь.

— Это теперь, пришел ты, ни свата, ни брата не ищешь, тебе государство вот так руки навстре-

чу протягивает, — говорил не раз.

— Да я что, я и сам стараюсь, кажется, — отвечал Иван, отодвигаясь от протянутых рук с узловатыми пальцами.

— Грош цена твоим стараниям. Подумаешь — тачкой громыкает. За станок, силу разумно применяй, лета молодые используй.

Беседы не велись впустую, прошла неделя, может, месяц, и под надзором старого рабочего стал перенимать Иван мудрые секреты ремесла станочника, проникаться уважением к труду, высокому званию советского рабочего.

И чем дальше постигал свое дело, тем выше была гордость за людей, творящих, дающих жизнь машинам, пробуждающих пустыни землю. У станка рос молодой рабочий, далеко позади мастерская артели, на судовой верфи трудился образцово. Да и техника росла, уходили в прошлое старые распатанные станки, их место занимали новые, с гордой маркой — девизом «Догнать и перегнать!» — «ДИП».

У нас в основном механическом цехе появился Иван Иванович Будко на второй год Великой Отечественной войны. Его отозвали из армии, его умение и знания нужны были на фронтовой вахте.

Много дала растущему рабочему индустриальная Магнитка, много и он внес своего для успехов цеха. А умение свое охотно передавал товарищам. Добрыми словами вспоминают его бывшие ученики, они получили мастерство, полюбили труд. Один из них, Владимир Кауров, уже четыре года работает токарем на станке рядом. А другой ученик Василий Орлов в цехе распредмастером.

Но не только за учеников, за выполнение плана беспокоится токарь-умелец. Гордость за общее дело, за успехи его вдохновляли на новые поиски. Очень по душе пришлись ему слова ленинградского собрата станочника И. Леонова: «В выполнении исторической программы строительства коммунизма, нам, рабочим людям, принадлежит, как я полагаю, ведущая роль». Понимая свою роль, свое место в рабочем строю, внимательнее присматривался токарь

к работе, старался внести что-либо новое. Это он осуществлял внутреннюю расточку цилиндров длиной до четырех метров, быстро и с высоким качеством обработал пришедшие в негодность цилиндры пакетир-пресса.

Каждый токарь знает, какую неприятность несет вибрация обрабатываемых длинных валков. А Иван Иванович Будко победил эту своеволие металла. Его разъемная муфта, удерживающая вал от вибрации, устранила эту неприятность.

Обратил внимание токарь на потерю времени при нарезке резьбы. Режут ее резцом по длине вала, затем отключают резец, переводят суппорт в начальное положение, чтобы снова включить, углубляя резьбу. Чтобы избежать этого, придумал рационализатор резать резьбу при ходе суппорта в обоих направлениях.

Как добрый хозяин, живет он не только своими интересами. Он и к товарищу заглянет, от потерь металла предупредит. Ему — партгрупоргу отдела и общественному инспектору — до всего есть дело. Вот и недавно зашел он на участок мастера Петра Краснова. Детали и заготовки загромождали место. Это вело к нарушению техники безопасности, порче деталей.

Побеседовал с мастером, и сейчас его участок один из образцовых.

Так трудится токарь-умелец, добиваясь совершенства своей профессии, помогая в цехе устранить все, что мешает двигаться вперед, что ведет к потерям.

Чиста рабочая совесть у него, почет и уважение сопутствуют ему. К нему, к его труду, отношению к общественным поручениям, как наилучше подходят слова письма ленинградского фрезеровщика И. Леонова: «Доброе имя нужно заработать, оно дается не за красивые речи, не за обещания, а за результаты труда, за любовь к нему...».

Это имя вполне заслужил токарь Иван Иванович Будко, а своим примером он увлекает и других на выполнение планов, повышение качества работы, бережное, хозяйское отношение к оборудованию, материалам, народному добру.

А. КОЛОМНЕЦ.

## Театр открывает сезон

Магнитогорский городской драматический театр им. А. С. Пушкина закончил свои поездки по городам и районам Челябинской области.

Коллектив театра демонстрировал свое искусство жителям сельскохозяйственных районов области, металлургам города Златоуста, выступал он и перед челябинцами.

О том, что Магнитогорский театр пользуется популярностью в области лучше всего свидетельствуют приветственные адреса, поднесенные творческому коллективу металлургами и городскими организациями Златоуста, а особенно оценка творческой деятельности коллектива художественным советом областного управления культуры.

Свой очередной сезон в родном городе театр им. Пушкина открывает 12 октября премьерой «Лунная соната» драматурга Андрианы Тур.

Пьеса затрагивает острые проб-

### НОВЫЙ КИНОТЕАТР

В октябре этого года в правобережном районе города рядом с 64-м кварталом начнется строительство кинотеатрального здания на 1200 мест. Оно будет предназначено для демонстрации обычных и широкоэкранных кинофильмов, и для выступления приезжих театральных и эстрадных коллективов.

### Выписывайте „Экономическую газету“!

«Экономическая газета» рассчитана на широкий круг инженерно-технических работников, пропагандистов, слушателей школ и кружков по изучению конкретной экономики в сети политического просвещения, на плановиков, нормировщиков, бухгалтеров, финансистов, начальников цехов, руководителей заводских технических служб, инженеров и других специалистов, желающих пополнить свои экономические знания, на актив постоянных производственных совещаний, общественных бюро экономического анализа, экономических советов, общественных комиссий содействия учету.

Идя навстречу многочисленным пожеланиям читателей, редакция «Экономической газеты» ввела на страницах новый постоянный раздел: заочные экономические курсы.

Программа заочных экономических курсов включает изучение основных вопросов экономики промышленного предприятия — системы показателей государственного плана, финансового хозяйства основных и оборотных фондов, себестоимости продукции, рентабельности производства, организации хозяйственного расчета, разработки техпромфинплана, анализа баланса и т. д. В новом разделе еженедельника ЦК КПСС вы найдете материалы, рассказывающие о том, как проанализировать использование оборудования, сырья, материалов, как определить эффективность капитальных вложений и новой техники на предприятии, выявить резервы улучшения количественных и качественных показателей.

Заочные экономические курсы ознакомят вас с практическим опытом, накопленным на заводах, фабриках, шахтах, в различных областях экономической работы и организации анализа хозяйственной деятельности.

Подписка на еженедельник ЦК КПСС «Экономическая газета» принимается без ограничения во всех отделах «Союзпечати», отделениях связи, а также общественными распространителями печати.

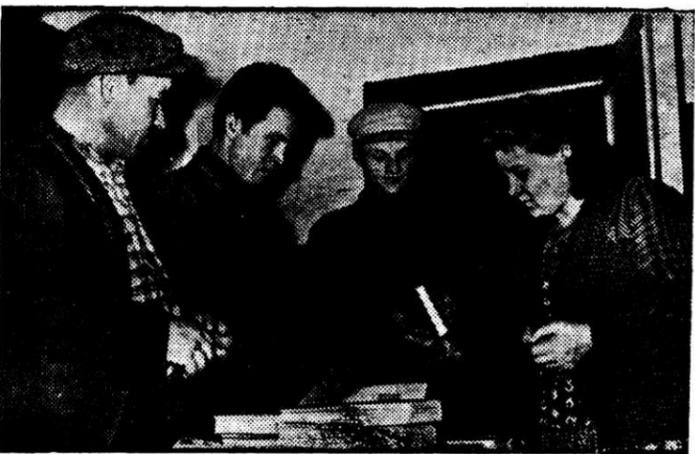
лемы современности, повествуя о взаимоотношениях в семье, воспитании подрастающего поколения, борьбе нового со старым, о том, как требования нашей жизни заставляют человека переламывать в себе устаревшие взгляды, привычки.

Следующая пьеса, с которой познакомит земляков коллектив театра — «Хочу верить» Игоря

Долматовского. Это рассказ о правильном понимании советского журналиста своего долга в борьбе с последствиями культа личности...

Особый интерес для металлургов представляет пьеса Юрия Чепурина «Хозяева жизни», также подготавливаемая театром в этом сезоне.

П. АГРОНОВ.



Много разнообразной литературы продают в цехах нашего комбината работники Магнитогорского Книготорга № 1.

В киосках можно купить любые произведения советских и зарубежных авторов, недавно вышедшие из печати.

На снимке: продавец Книготорга № 1 Н. Чигарева торгует книгами в доменном цехе.

Фото Е. Карпова.

### Трубный завод на колесах

Серийное производство передвижных трубопрокатных установок началось в Днепродзержинске. Установка сконструирована украинскими инженерами.

Она размещается на автомобильном прицепе и приводится в действие электродвигателем мощностью 14 киловатт. Оригинальные механизмы машины сворачивают рулон стальной ленты в спираль и плотно соединяют швы.

Трубы, изготовленные таким способом, выдерживают давление до 45 атмосфер. Они обходятся вдвое дешевле прокатанных на обычных станах.

Новая установка изготовляет километр тонкостенных труб диаметром от 55 до 100 миллиметров в час. Она может производить трубы до 820 миллиметров, используемые для вентиляционных систем в шахтах и цехах промышленных предприятий.

Установка проста в обслуживании. Она предназначена для сооружения оросительных систем и организации водоснабжения в селах.

## Коротко о разном

### Цветок разрушения

Ботаники называют это редкое растение королевской примулой. Цветок растет только на Яве, в горах Пангранго, где находится один из многоочисленных действующих вулканов.

Местные жители дали примуле другое имя — «цветок разрушения». С давних пор они обнаружили удивительную закономерность: королевская примула вырастает на вершине вулкана накануне извержения. Увидев цветок, жители окрестных деревень спешат уйти подальше от вулкана.

### ЗНАЕТЕ ЛИ ВЫ, ЧТО...

...науке известно сейчас около двух миллионов видов различных животных? Но еще большее число живых существ предстоит классифицировать ученым.

## Испытатель снова в строю

Никогда не думал Владимир Ильюшин, что несчастье подстерегает его на земле. Около 20 лет своей жизни посвятил он, сын известного конструктора, авиации, став за это время настоящим «гросмейстером высшего пилотажа». Испытатель первого класса, он дал путевку в жизнь не одной новой машине. Особенно известен Ильюшин стал после того, как в июле 1959 года установил мировой рекорд, достигнув на самолете с реактивным двигателем высоты 28.852 метра...

И вот случилось то, чего он не ждал. В июне 1960 года, возвращаясь на своей «Волге» с аэродрома, Ильюшин попал в катастрофу. На него налетел автомобиль, которым управлял пьяный водитель.

Казалось, с авиацией, а тем более с испытательными полетами, придется навсегда проститься: сломана правая нога.

Полгода был прикован Ильюшин к постели, и все же тренировал большую ногу с помощью специального устройства. Постепенно научился ходить сначала на костылях, затем с палкой. А потом по рекомендации врачей поехал в Китай. Китайская медицина помогла ему быстрее встать на ноги.

И вот Ильюшин — перед медицинской комиссией. Он снова просится в полет. Самые тяжелые испытания устроили врачи для Ильюшина. Он успешно «прошел» барокамеру и другую специальную аппаратуру.

Очень волновался Ильюшин, отправляясь после долгого перерыва в контрольный полет. Экзамен у Владимира Сергеевича принимал опытный инспектор. Испытание было выдержано блестяще. Ильюшин вернулся к прежней работе испытателя. И не просто вернувшись, а на днях побил мировой рекорд высоты в полете с установившейся скоростью.

Жизнерадостный и подвижный приехал Ильюшин на аэродром ранним утром 4 сентября. Выдалась подходящая погода для установления рекорда. Небо было чистым, безоблачным, и киноополиты могли успешно зафиксировать на пленку весь полет.

На аэродроме стоял самолет необычных очертаний. «Отброшенные» крылья, стреловидное оперение, длинный, словно ракета, фюзеляж и вытянутое сопло с тонкими, как нож, закраинами горла — то, что эта машина создана для сверхзвукового полета на больших высотах.

Получено разрешение на взлет.

Встречу и показали значительно превосходят над своими соперниками. С крупным счетом строители потерпели поражение в этом финальном матче. Таким образом, обладателем кубка стала вторая команда «Металлург».

В. ПЕТРЕНКО.

## ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

### „Зиму встретит во всеоружии“

В номере от 19 сентября этого года нашей газеты была опубликована статья «Зиму встретить во всеоружии». Начальник фасонно-вальце-стале литейного цеха т. Фиркович отвечает редакции:

В соответствии с графиком № 92, изготавливая детали для служб железнодорожного транспорта по подготовке к зимнему сезону, фасонно-вальце-стале-литейный цех должен отлить определенное количество деталей для стрелочных переводов. Сроки из-

готовления этих деталей установлены с сентября по декабрь в соответствии со сроками на изготовление моделей. Однако часть деталей, на которые имеются модели, отлита еще в прошлом месяце, но не взята заказчиками. Отливка продолжалась и в сентябре. Остальные детали будут отливаться в соответствии с поступлением моделей, которые изготавливаются в сроки, установленные управлением главного механика.

Быстро оторвав самолет от аэродрома, Ильюшин перевел «Т-431» в набор высоты.

Неужели растет высота. 20 тысяч метров... 21 тысяча...

...Высота — 21 тысяча 300 метров. Ильюшин выходит на мерную базу и пролетает ее на этой высоте с постоянной скоростью 2100 километров в час.

...На земле Ильюшина окружают товарищи, помогают ему отстегнуть карабины парашюта.

— Спасибо вам, — говорит Владимир Сергеевич. — Все агрегаты самолета работали четко, точно. Часы, и те ходят чутье.

И. о. редактора К. М. КИЯНЕНКО.

### ОБЪЯВЛЕНИЕ

«Горисполком доводит до сведения все население города, что в связи с производством строительных работ в период с 1 октября по 11 октября 1962 года закрывается трамвайное и автобусное движение по Южному переходу». Весь транспорт должен следовать по Центральной дамбе.

### От левобережного отдела милиции

Левобережный отдел милиции просит прибыть в отдел всех граждан, что-либо знающих по вопросу обнаружения трупа мужчины в районе 5-й проходной ММК утром в понедельник 27 августа 1962 года.

Следствие нуждается в очевидцах, которые первыми, до прихода работников милиции, были около трупа, а также в очевидцах каких-либо скандалов, драк, дорожных происшествий в районе 5-й проходной, в трамвайных вагонах и автобусах вечером в воскресенье 26 августа.

Известно, что потерпевший около 8 часов вечера в воскресенье 26 августа в опьяненном состоянии проезжал в трамвае 8-го маршрута от остановки «Орджоникидзе» и вышел у 5-й проходной с парнем, который имеет физический недостаток — горб. Этот парень нужен следствию. Лиц, не имеющих возможности прийти лично, просим позвонить по телефону 3-19-21.

Отдел милиции.

### Лягушки предсказывают погоду

Подобное утверждение кажется неправдоподобным. И тем не менее оно близко к истине. О том, какой будет завтра день, можно узнать, внимательно послушав... как квакают лягушки. Дело в том, что дыхательные органы этих земноводных очень чувствительны к

изменениям атмосферного давления. Перед дождем, например, лягушки квакают совсем не так, как накануне солнечного дня и т. д. По наблюдениям одного китайского натуралиста лягушачий «прогноз» оказывается верным на 90—95 процентов.