

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 123 (3633)
Год издания 23-й

СРЕДА, 17 октября 1962 года

Цена 1 коп.

Исполнилась ГОДОВЩИНА со дня ОТКРЫТИЯ XXII СЪЕЗДА КПСС, съезда строителей коммунизма. Грандиозных успехов добилась страна за истекший год. В передовых рядах строителей коммунизма были и будут металлурги

Мы всегда с партией

С большой гордостью отмечают трудящиеся нашей страны годовщину со дня открытия XXII съезда КПСС, с радостью и гордостью встретил наш народ Призывы партии к 45-й годовщине Великого Октября, готовый еще дружнее трудиться для победы коммунизма.

В первой половине октября многие коллективы металлургических агрегатов комбината делом подкрепляют свои обязательства, показывают пример борьбы за металл. Высокопроизводительно трудятся бригады доменных печей № 4 и 6, мартеновцы четвертой печи, упорно борющиеся за высокую производительность своего агрегата. К тысячам тонн сверхпланового металла, сваренного за 9 месяцев, они и в октябре уже внесли более тысячи тонн. Держат слово сталевары печи № 27 первого цеха, выдавшие за 9 месяцев много сверхпланового металла и за первую половину октября сварившие более тысячи тонн стали дополнительно к заданию. В этом же первом цехе с высокими показателями завершили план 9 месяцев коллективы печей № 26, 30, 32. Сейчас они тоже наращивают фонд сверхпланового металла.

Есть немало достижений и в труде прокатчиков, консоликов, рабочих вспомогательных цехов. Но это не дает права успокоить-

ся, борьба за металл требует мобилизации всех средств, внедрения методов передовиков. Сталевары печи № 4 охотно делились своим опытом борьбы за сталь, в школе у мартена они учили сталеваров других печей грамотности вести плавки, брать от печей больше.

В подготовке к всенародному празднику нужно метод передовиков шире популяризировать, внедрять, особенно в первом мартеновском цехе, где наряду с передовыми агрегатами есть и отстающие и план девяти месяцев не выполнен.

Дело чести каждого металлурга — принять самое активное участие в упорной борьбе за металл. Честь цеха, бригады, честь доброго имени рабочего должны руководить патристическими стремлениями всех в предоктябрьском соревновании.

Партия призывает: «Советские металлурги и горняки! Увеличьте добычу руды, производство чугуна, стали, проката, труб, цветных и редких металлов!». На этот пламенный призыв ответим еще более слаженным трудом, еще лучшей организованностью на каждом участке, чтобы трудовые победы на предоктябрьской вахте закрепить в борьбе за достойное завершение программы четвертого года семилетки.

РАВНЯЯСЬ НА ПЕРЕДОВЫХ

Коллектив нашей бригады заготовительного отделения кроватного цеха добивается постоянного перевыполнения производственных заданий.

Высокую производительность труда показывают повседневно электросварщики Борис Брук и

Федор Зайнуллин. Высоких темпов в работе добились сварщики Зоя Зайцева, Евгения Черепанова и Анна Родина. Отлично выполняет свою работу старший резчик уголка Николай Шатилов.

А. БУДЕН.

Металлолом — в мартены! Разведчики кладов

Комсомольцы коксохимического производства объявили войну небрежливому отношению к металлу. С этой целью был организован специальный штаб, члены которого совершают обход участков коксохимического производства, выявляя резервы металлолома.

Заметив захлапленность на каком-либо из участков, комсомольцы выясняют, нужен этот металл,

или нет. Если нужен, то предлагают навести порядок, как следует его уложить.

Комсомольский штаб наметил провести в этом месяце несколько воскресников по сбору металлолома. Первыми вышли на поиски железных кладов комсомольцы ремкуста, возглавляемые А. Коновым. Они собрали 60 тонн металлолома.

Есть 509 тонн!

Комсомольцы и молодежь приняли активное участие в проводимом городским комитетом ВЛКСМ месячнике по сбору металлического лома. Неоднократно проводя воскресники, комсомольцы основного механического цеха собрали за период месячника 509 тонн ценного сырья для мартеновских печей. Сбор металлолома продолжается.

Н. ШУМКИН.

Отвечаем делом

Знаменательная дата — годовщина со дня открытия XXII съезда партии совпадает с подготовкой к 45-й годовщине Октября. Нас радуют успехи, достигнутые в борьбе за победу коммунизма, вдохновляют Призывы Центрального Комитета Партии к 45-й годовщине Октября: «Увеличьте добычу руды, производство чугуна, стали, проката, труб, цветных и редких металлов!» — призывает партия металлургов и горняков.

Бригады четвертой доменной печи, во главе которых стоят мастера П. Беликов, И. Белич, В. Горностаев и др., на предоктябрьской

вахте обеспечили ровную работу своей печи, слаженную борьбу за чугун высокого качества. Достигнув коэффициента использования полезного объема печи 0,563, мы с начала месяца выдали стране около семисот тонн сверхпланового металла. При этом чугун нашей печи хорошего качества, свыше двух третей его содержит серы ниже 0,030 процента.

Коллектив печи прилагает все старания, чтобы показатели работы нашей печи были еще лучше и чтобы встретить всенародный праздник в числе передовиков борьбы за металл.

Ф. РЫЖОВ, мастер.

У нас задержек нет

Пуск четвертой аглофабрики, осуществление сероулавливания — очень важные задания. От выполнения первого увеличивается выпуск агломерата, улучшится работа доменщиков, а второе мероприятие намного оздоровит условия труда. Коллектив нашего слесарно-сборочного участка основного механического цеха к выполнению заказов для этих объектов отнесся со всей серьезностью. Как только к нам поступали детали, го бригады мастеров Василия Ивановича Ганозина и Бориса Андреевича Синягина сразу же брались за дело, трудились дружно, задания выполняли досрочно.

Во время сборки узлов нестандартного оборудования наши рационализаторы находили возможность ускорить работу. Мастер В. Ганозин предложил сверлить детали люков бункеров не в отдельности, а в собранном виде. Это предложение значительно облегчило и ускорило работу, ведь сверлить надо было 60 комплектов люков.

В других работах тоже старались найти наиболее выгодное решение. Поэтому с заданием справились хорошо и на предоктябрьской вахте добиваемся новых успехов.

Ю. МИЛЯЕВ, старший мастер.

Работают с огнем

Хорошие темпы в работе набирает слесарь диспетчера И. Бычкова железнодорожного транспорта известнейшего карьера. Железнодорожники за истекшие дни октября выполнили план по перевозке грузов на 105,3 процента. Работают с огнем в эти дни машинисты электровозов Г. Милованов, Н. Соколов, а также их подручные кондуктора-сальщики Д. Шуваев и А. Заносий.

А. ПРОТАСОВ.

РЕКОНСТРУКЦИЯ СЛЯБИНГА

ДЕЛО ИДЕТ К ЗАВЕРШЕНИЮ

Рабочие строительного управления УКСа уже выполнили свои основные задания, связанные с подготовительными работами реконструкции слябинга. Подготовлены фундаменты для монтажа преобразовательных агрегатов. Сейчас строители занимаются рубкой канализационного канала внутри машинного зала. Ведутся также работы по сооружению перекрытия на нулевой отметке. Полностью эти перекрытия сделать пока невозможно, потому что еще не полностью завершены монтажные работы смежной организации Электромонтажа. Поэтому делаем временные перекрытия.

Бригады штукатуров заканчивают свои работы в маслоподвале и по подпорной стене. На днях штукатурные работы по нулевому

цирку будут полностью закончены. Каменщики ведут кладку стен из крупных блоков. Сорок процентов этих работ уже выполнено. Вскоре будут полностью готовы помещения для преобразовательных агрегатов.

Хорошо трудятся на подготовительных работах к реконструкции слябинга бригада штукатуров, возглавляемая Татьяной Егоровой. Коллектив этой бригады своевременно справляется с порученными ей заданиями. Особенно высокопроизводительно трудятся штукатуры Е. Попкова, А. Мурагова, В. Романовская и А. Ремизова.

Кладку стен помогают вести рабочие из бригады бетонщиков, возглавляемой Николаем Искуловым. Успешно справляются с заданиями плотники бригады Ра-

зинкина, которые подготовили к сдаче фундамент Ф0-2 для преобразовательных агрегатов. В этом коллективе образцы самоотверженного труда показывают плотники Геннадий Чугуевский и Григорий Татьянкин, столары-плотники Николай Шайхутдинов и Виктор Сальников.

Сейчас перед строителями стоит следующая задача: полностью закончить кладку стены маслоподвала и сдать маслоподвал под монтаж оборудования. Нам предстоит также в кратчайший срок завершить сооружение стены, помещения для преобразовательных агрегатов.

А. СЕМЕНОВ, мастер строительного управления УКСа.

РУКОВОДИТЕЛЬ, ОРГАНИЗАТОР, НАСТАВНИК

В Бюро ЦК КПСС по РСФСР

На днях Бюро ЦК КПСС по РСФСР заслушало сообщение помощника мастера прядильной фабрики имени Дзержинского Ивановского совнархоза Героя Социалистического Труда Марии Васильевны Куликовой. Знатная текстильщица предложила повысить роль помощника мастера как технического руководителя, организатора и воспитателя рабочих в борьбе за использование резервов производства.

Совместно с членами своей бригады М. В. Куликова разработала творческий план организационно-технических мероприятий. Он предусматривает освоение всеми работниками передовых методов труда, значительное повышение производительности оборудования, лучшую организацию работы на участке. За счет этого коллектив решил уже в нынешнем году увеличить выпуск продукции каждым членом бригады на 5,4 процента, снизить обрывность нитей на 25 процентов, выработать сверх годового плана 17 тонн пряжи.

Слово текстильщицы не расходится с делом. Только за девять месяцев нынешнего года бригада повысила производительность труда на пять процентов и дала сверх плана 13 тонн высококачественной пряжи, из которой можно выпустить около 100 тысяч метров ткани.

Распространение опыта работы бригады М. В. Куликовой только на текстильных предприятиях Ивановской области позволит дополнительно выработать до трех тысяч тонн пряжи в год. Из нее можно изготовить более 20 миллионов метров ткани.

Бюро ЦК КПСС по РСФСР приняло постановление, в котором одобрило ценный почин помощника мастера прядильной фабрики имени Дзержинского Ивановского совнархоза М. В. Куликовой и рекомендовало обкомам, крайкомам, городским и районным комитетам партии, совнархозам, советам профессиональных союзов всемерно поддерживать и распространять инициативу новатора, направленную на использование резервов производства, повышение производительности труда, увеличение выпуска и улучшение качества продукции.

Слово сдержим

Каждый день, начиная трудовую вахту, мы, сталевары печи № 4 второго мартеновского цеха, спрашиваем, каковы успехи, прилагаем старания, чтобы увеличить выплавку стали, добиться в текущем году самого высокого уровня производства.

За половину октября мы сварили более тысячи тонн сверхплановой стали. Это значит, что с начала года мы трудимся так, что обеспечиваем выполнение своего обязательства — сварить в 1962 году 295 тысяч тонн стали.

Н. АВЕРЬЯНОВ, сталевар.

ДРУЖИННИКИ НА СТРАЖЕ ПОРЯДКА

Еще ничего пока не зная о работе народных дружин комбината, но наблюдая увеличение состава цеховых ополчений, можно сделать вывод: волею судьбы нарушителей порядка и закона сжимается тесное кольцо людей, непримиримых к ним, сознательно способствующих искоренению зла.

Цифры красноречивее слов. Армия дружинников комбината пополнилась в этом году на 1325 человек.

Результаты всякой проделанной работы принято время от времени подытоживать. Какова же действительность работы добровольных народных дружин в борьбе со всякого рода правонарушителями?

Обратимся к фактам. Цеховые народные дружины, прикрепленные к своим участкам, проводят большую воспитательную работу среди населения. С мая по сентябрь 1962 года в домоуправлениях и штабах народных дружин проведено 270 бесед, лекций и докладов для населения. В этих беседах и докладах разъяснялись отдельные положения советского законодательства, поставленного на защиту интересов граждан советской страны. Немало бесед посвящалось теме воспитания детей, связи семьи и школы.

110 дружинников от комбината и 120 от общественности ежедневно патрулируют в ближайших и отдаленных от центра города кварталах, посещая места большого скопления людей, совершая обход ресторанов, вокзала, клубов и кинотеатров.

Характерная черта почти каждого члена народной дружины — принципиальность, высокая сознательность. Да это и понятно ведь в составе дружины комбината свыше 3000 коммунистов, почти столько же комсомольцев.

К числу лучших принадлежат дружины коксохимического

го производства, доменного, сортопрокатного, основного механического и многих других цехов комбината. Так, например, дружина сортопрокатного цеха (командир т. Каширин) в этом году выросла на 180 человек. На прикрепленном к ним участке за последние пять месяцев было проведено пять собраний, пять лекций, 33 беседы. Как правило, перед выходом дружинников на участки с ними проводится инструктаж. На участке (домоуправление № 57) работает товарищеский суд, систематически выпускается стенгазета и сатирический листок «Крокодил».

Улучшила свою работу и дружина рудника горы Магнитной. Ежедневно выходят на дежурство пять дружинников от этого коллектива и шесть человек от общественности. Здесь также хорошо налажена работа товарищеского суда. Все дела, передаваемые в суд, рассматриваются своевременно.

Но есть и такие дружины, которые пока еще работают неудовлетворительно. К числу последних относятся дружины копрового, кузнечно-прессового, мартеновского № 3, подготовки составов, куста проката. Плохо выходят на дежурство и некоторые сталеплавильщики второго мартеновского цеха.

Штаб народных дружин комбината принимает все меры к устранению недостатков в работе цеховых дружин. Согласно плану работы в четвертом квартале на заседании штаба будут заслушаны доклады четырех командиров дружин. Намечается проведение семинаров командиров дружин по вопросу об опыте работы дружины сортопрокатного цеха, ежемесячно будет осуществляться проверка работы всех дружин с разбором результатов проверки.

Н. НЕВЕРОВ.

О ЛЮДЯХ ХОРОШИХ РУКОВОДИТЕЛЬ, ДРУГ, ТОВАРИЩ

Я знаю Ивана Николаевича Данченко еще с институтской скамьи. В горно-металлургическом институте он был на хорошем счету и у преподавателей, и у студентов. У первых он снискал уважение своей способностью глубоко, всесторонне постигать преподаваемый материал, у вторых — готовностью во всякую минуту прийти на помощь, поделиться своими знаниями.

Иван Николаевич работает в нашем цехе с 1950 года. Плавильное отделение, которое ему было поручено возглавлять, считалось у нас трудным участком; здесь много было нарушений трудовой дисциплины, часто выдавалась бракованная продукция и поэтому нас, еще не знавших его организаторских способностей, когда очень удивило, как легко, без лишнего шума, ему удалось воздействовать на коллектив, наладить дисциплину, направить все усилия людей на изготовление только качественной продукции.

А вскоре этому отделению было присуждено 1-е место в социальном соревновании и оно стало инициатором движения за коммунистический труд.

Что подкупает в Иване Николаевиче? Он никогда не повышает голос, разговаривая с подчиненными, старается, чтобы то, что он объясняет, каждому было понятно, не отойдет от рабочего пока не убедится, что тому все ясно. И еще Ивану Николаевичу присуще одно очень важное качество: он не навязывает свое мнение. Обсуждая какой-либо вопрос в коллективе, предлагает собравшимся высказаться, поделиться своими соображениями.

Окончательное решение принимается с согласия всех.

В этом мне пришлось убедиться,

присутствуя на первом партийном собрании, первом после того, как Ивана Николаевича избрали секретарем.

Иван Николаевич обстоятельно рассказал об обстановке, создавшейся у нас на производстве, а потом спросил:

— Как вы думаете, товарищи, что следует нам в первую очередь сделать, чтобы в октябре выйти из прорыва?

Естественно, посыпались предложения и, в большинстве, толковые.

Иван Николаевич — правдивый, чуткий, внимательный человек, поэтому его очень уважают рабочие.

Рабочие отделения, если у них какая-либо радость, обязательно делятся этим с Иваном Николаевичем, если неприятность, беда

какая приключилась, тоже пойдут рассказать. Знают, их начальник не останется равнодушным, посоветует, как выйти из положения, сделает все, что может, по-отечески наставит.

Командиру производства (если он настоящий руководитель) дел на трудовом посту хватает, загружен он и на общественной работе, Иван Николаевич все успевает сделать, причем не кое-как, не по обязанности, а на совесть. Он и семьянин хороший, и находит время для продолжения образования, готовясь к сдаче кандидатского минимума.

Как же не уважать такого человека!

З. БЕЗРУКОВА,
нач. участка ОТН
фасонно-сталелитейного цеха.

Больше для людей

Любовь Григорьевна Харитонова работает в здравпункте основного механического цеха уже 12 лет. Профессия медика обязывает нас быть чутким к людям. Чуткость, это доброе отношение к товарищам по работе, отзывчивость — и характеризуют Любовь Григорьевну. Никогда она не остается равнодушной к нуждам товарищей. Однажды заболела у нас санитарка. Девушка жила одна, некому было за ней ухаживать. Харитонова в этот же день пришла к ней, убрала в комнате, приготовила обед, принесла все необходимые лекарства.

В коллективе, где сотрудники проработали вместе немало лет, трудно выделить лучших. Все работают хорошо. Но Любовь Григорьевна отличается особой добросовестностью в работе. Проводя беседу с санпостовцами, она привлекает много интересных медицинских сведений, помогающих дружинникам глубже вникать в тему беседы. Посещая семинары, читая медицинскую литературу, она знакомится с последними достижениями медицинской науки. Неудивительно, что диагнозы, поставленные ею, как правило, точны.

На участке (Любовь Григорьевна прикреплена к инструментальному и токарному отделам) соблюдается порядок, здесь хороший актив сандружинников. Они под руководством Любови Григорьевны тщательно следят, чтобы не нарушалась техника безопасности, чтобы на участке было чисто и уютно, чтобы не было сквозняков. Любовь Григорьевна часто сама бывает на участке: проверяет, нет ли разбитых стекол, достаточно ли чисты спецочки у рабочих. Заметив царапину на руке у работающего, остановится, смажет йодом. Как-то во время ее дежурства пришел рабочий, он поранил себе палец. Сделав перевязку, Любовь Григорьевна тотчас же позвонила начальнику мастерской, попросив, чтобы станок проверили. Раз получил рабочий травму, значит небезопасно работать на этом станке, — сказала она.

Замечательный человек и хороший работник Любовь Григорьевна.

Р. СЫРЦОВА,
заведующая здравпунктом
основного механического цеха.

ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ — В ПРОИЗВОДСТВО

Самое важное на любом предприятии — повышать производительность труда. Путей повышения производительности много. И один из них заключается в том, чтобы правильно и рационально организовать труд, правильно расставить производственные кадры, всемерно улучшать приемы работы. Одним из важнейших средств повышения производительности труда и улучшения качества выпускаемой продукции является передача передового опыта.

Коксохимическое производство нашего комбината имеет большие достижения в производственной деятельности. За последнее время у производственников — рабочих и инженеров — накопился достаточный опыт работы, который является передовым.

На производстве должна быть организована школа передового опыта для машинистов коксовых талкнителей. Причем, эта школа должна была начать свою работу еще в прошлом месяце.

Однако следует заметить, что начальники цехов коксохимиче-

ского производства не придадут должного значения распространению и внедрению передового опыта в производство. Не интересуются организацией таких школ и председатель цехового комитета т. Скоркин. Так, например, в прошлом месяце я обратилась к председателю цехового комитета за помощью в организации школы передового опыта. Он ответил, что включит создание такой школы в план работы цехкома на октябрь. Но дело идет к тому, что и в октябре эта школа передового опыта вряд ли будет организована.

Такая медлительность недопустима.

Л. ЩЕРБАКОВА,
инженер коксохимического
производства.

Обсуждение прошло активно

Много нового имеется в прокатном производстве, много усовершенствований внесли прокатчики. Все передовое должно быть скорее доведено до широких масс, помочь шире применять методы передовиков. Таким делом служит и книга Выдрина «Динамика прокатных станков».

Ее читали многие прокатчики и возникла необходимость поделиться мнениями, выявить все, что можно перенести в наши цехи. Поэтому научно-техническое общество прокатчиков совместно с технической библиотекой провело в проволочно-штрипсовом цехе техническую конференцию по этой книге.

Хорошо подготовились к конференции заместитель начальника проволочно-штрипсового цеха А. Литвак, начальник смены В. Денисов, вальцовщик Г. Козлов, старший электрик С. Литвин, начальник стана «300» № 2 А. Ставицкий. В доходчивой форме они изложили и увязали с практикой вопросы, поднятые в книге.

Свое выступление т. Литвак посвятил вопросу непрерывной прокатки с точки зрения закона сохранения энергии при прокатке. Он рассказал о влиянии механических характеристик двигателей на работу непрерывных станков.

Старший электрик т. Литвин подробно разобрал влияние механических характеристик электродвигателей на качество готового профиля, получаемого на станках. Он рассказал о дальнейших работах по поддержанию постоянства соотношения скоростей между отдельными прокатными двигателями.

В ходе конференции был внесен ряд предложений. Помощник начальника цеха по оборудованию Б. Бурдов, объясняя причину больших механических усилий, возникающих при прокатке в валах неравного диаметра, предложил провести испытания прокатки в валах с наименьшей разницей диаметров их. Это уменьшит износ деталей.

Вальцовщик стана «250» № 2 Г. Козлов, освещая тему: «Прокатка с одним приводным валком» обосновал вывод, что шлепалок 16-й клетки стана «250» № 2 после захода раската может работать без привода, т. е. на время прокатки его двигатель можно отключить.

Поступил и ряд других предложений.

П. ЗАЙЧЕНКО.



Успешно несут трудовую вахту в честь всенародного праздника 45-й годовщины Великого Октября паровозники внутризаводского железнодорожного транспорта.

Хорошо работает в эти дни помощник машиниста паровоза Михаил Дмитриевич Позмогов, обеспечивающий четкую работу агрегата.

НА СНИМКЕ: передовик предоктябрьского социалистического соревнования помощник машиниста паровоза М. Д. Позмогов. Фото Е. Карпова.

В френд всеобща

Профсоюзная организация комбината выделила в фонд всеобща 60 тысяч рублей, что в два раза превышает прошлогоднюю сумму.

Большая часть средств расходуется на оказание помощи многодетным, чтобы создать необходимые условия для учебы детей.

Письмо в редакцию

Закапываем тысячи

В печати иногда упоминают о том, как где-либо, засыпая старые шахты, хоронят там и старое оборудование. У нас на комбинате шахт нет, но бесхозяйственное зарывание в землю ценного сырья, стоящего тысячи рублей, все еще имеет место.

С вводом в эксплуатацию электровозов потерял свое значение экипировочный пункт станции Входная. Осталась угольная яма, которую администрация распорядилась засыпать землей.

Засыпать, так засыпать, что же здесь плохого, — могут сказать посторонние.

Но дело в том, что яма эта глубокая, порядочной длины и ширины и облицована листовой сталью. Металлические листы, вполне пригодные для иной цели, похоронили под землей.

А вот другой, не менее возмутительный случай.

От третьего листопркатного цеха ежедневно отправляются думпкары, груженные бумагой и бракованной жестию. Маршрут их прямой — прямо на свалку.

Непонятно одно — неужели нельзя отделить железо от мусора?

Руководители цеха разводят руками — дескать, знаем все сами, да некуда девать этот хлам.

А дело можно решить так — жестию отправлять к мартенам, а бумагу грузить отдельно и сдавать как макулатуру.

Разобраться, так и в других цехах подобное найдется. Нужно сделать так, чтобы таких случаев не было, нужно дорожить материалами, помнить, что они представляют определенную ценность.

М. РАМАЗАНОВ,
машинист обогатительных машин.

Бунтосъемочная работает

Совсем недалеко ушли те времена, когда на стане «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха можно было наблюдать тяжелую картину ручного труда, применявшегося при сьеме проволочных бунтов. Эта картина так не вязалась со всем новым, передовым на нашем комбинате, она вызывала неприятное чувство. И не только потому, что работа, связанная со сьемом бунтов, очень трудоемкая и опасная, но и потому, что разум восставал против маленького островка кустарщины и примитивности в море механизации и автоматизации производственных процессов.

На площадке у крючкового транспортера стоит рабочий. К нему медленно подливает крючок с бунтом проволоки и этот бунт он стаскивает с крючка руками, одетыми в тяжелые, огромные рукавицы. Иначе нельзя: ведь бунты еще горячие. Столкнув проволоку с крючка, рабочий направляет ее по наклонному лотку на пол стана. Вот бунт уже катится по полу и его готовы поймать вооруженные специальными крючками рабочие. Их пять человек, а то и больше. На них много защитной одежды, тяжелые валенки, предохраняющие от случайного столкновения с горячим металлом. Тут же на полу, опять-таки вручную, большое количество проволочных бунтов собирается в пакки и вся эта операция повторяется затем снова и снова. И так в течение смены, в течение месяца, в течение двадцати лет... Как это ни странно, все искусство рабочих, принимающих готовую продукцию, заключалось в том, чтобы суметь своевременно поймать горячую проволоку на крюк. Неблагодарная и опасная работа!

Решить проблему механизации этого производственного процесса брались многие институты, отдельные инженеры, однако, долгое время не было никаких серьезных результатов. Но поиски продолжались и в конце концов проблема была решена. Большой коллектив людей занимался внедрением в производство новой машины, позволившей полностью

ликвидировать тот тяжелый ручной труд, о котором мы говорили.

Началось с того, что старший мастер стана «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха, побывав в командировке в Днепропетровске, увидел на одном из заводов механизм, ставший прообразом будущей бунтосъемочной машины. Николай Григорьевич Кива привез чертежи, по которым в проволочно-штрипсовом цехе был изготовлен первый пробный образец. Для работы над совершенствованием машины была создана специальная бригада механизации, занимавшаяся изготовлением первого бунтосъемочного механизма. В эту бригаду входили пять слесарей: Василий Калина, Габдулла Акрамов, Константин Шумилин, Геннадий Макунин. Был также приглашен опытный рабочий, ныне пенсионер, Анатолий Николаевич Музилин, который оказал большую помощь в деле создания агрегата.

Нужно отметить, что в конструкцию бунтосъемочной машины, запатентованную у Днепропетровского завода, были внесены серьезные изменения, усовершенствования. Так мастер по ремонту Вячеслав Алексеевич Глазков предложил заменить редуктор электромагнитом. На принципе электромагнита и была создана рационализаторами бунтосъемочная машина. Под руководством мастера Ивана Васильевича Дорошенко первый опытный образец был создан.

Теперь уже нет и в помине той самой картины, о которой мы говорили в начале. Тяжелый труд десятков людей полностью заменен машинным. Все это происходит просто, и каждый думает: как это раньше мы не догадались? А работает механизм следующим образом. Когда бунт проволоки останавливается против машины, включается электромагнит. Под действием электромагнита тот крючок, с которого совсем недавно снимал бунты вручную рабочий, — этот самый крючок изменяет свое положение по отношению к цепи таким образом, что бунт скатывается с него в специ-

альный лоток с противовесом. Вес лотка с попавшим на него бунтом оказывается больше противовеса. Лоток с бунтом идет к низу и направляет проволоку на специальную граблину, где собирается впоследствии до 10 бунтов. Вот и все. Просто, рационально.

Большое дело сделали рационализаторы проволочно-штрипсового цеха. Дело не только в том, что с внедрением бунтосъемочной машины облегчен труд людей. Эти люди заняли место на других участках производства в проволочно-штрипсовом цехе, где приносят значительно больше пользы. Вместе с тем улучшилось качество проволоки.

И хотя недалеко ушли те времена, когда на стане «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха можно было наблюдать тяжелую картину ручного труда при сьеме проволочных бунтов, — эти времена ушли навсегда.

Л. ВЕТШТЕЙН.

Свой 31-й сезон театр имени А. С. Пушкина открыл премьерой комедии А. Тур «Лунная соната». Зрители тепло приняли спектакль. Особенно им понравилось художественное оформление, с хорошим вкусом исполненное Векшиной.

На снимке: сцена из комедии.

Фото Е. Карпова.



ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

Меры принимаются

В нашей газете 29 августа был помещен ряд статей о причинах невыполнения некоторых технико-экономических мероприятий во втором мартеновском цехе. Начальник цеха т. Трифонов сообщил по статье: «Удлинить шихтовый двор», что в приказе директора комбината удлинение шихтового двора и строительство отдельного здания со станции Западная будет выполнять УКС в 1963 году.

По статье «Ни машин, ни труб», он сообщил, что завалочную машину из первого мартеновского цеха передадут во второй в четвертом квартале 1962 года. Труб же из нержавеющей стали для выдувки подлин мартеновских печей отдел снабжения не приобретает.

На установку тельфера для обслуживания лебедок подъема заготовок еще в июне 1960 года выдан заказ проектно-конструкторскому отделу на разработку чертежей, но они до сих пор не выполнены.

„В цехе хаос“

По заметке под таким заголовком, напечатанной в нашей газете 24 августа, и. о. начальника основного механического цеха В. Подольский сообщил:

«Факты, изложенные в заметке, подтверждаются. Они имеют место по той причине, что железнодорожники несвоевременно подали вагоны под отгрузку стружки. Наши требования своевременной подачи вагонов под стружку не удовлетворяются».

КУРСКИЙ ЛАВСАН

На столе лежит кипа белого, легкого, как пух, шелковистого волокна. Оно напоминает первоклассную меринскую шерсть, а по своим качествам даже превосходит ее. Сверхпрочные ткани, сделанные из него, отличаются поистине чудесными свойствами: не боятся влаги и моли, устойчивы против кислот и щелочей, не выгорают на солнце и не подвергаются усадке, не мнутся и их не надо гладить.

Это чудесное волокно назвали лавсаном. Такого волокна в природе не существует. Его создал человек искусственным путем из природного и нефтяного газа.

Мы вправе гордиться тем, что родина лавсана — наша страна. Впервые это волокно было получено в лаборатории высокомолекулярных соединений Академии наук СССР. Начальные буквы названия этой лаборатории и образуют слово «лавсан». Потом его стали делать в промышленных условиях — на Курском заводе синтетических волокон. Это первое и пока единственное в стране предприятие, которое выпускает лавсан.

Не так давно здесь побывали Первый секретарь Центрального Комитета КПСС, Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев и член Президиума ЦК КПСС, Председатель Совета Министров РСФСР Д. С. Полянский. Подробно ознакомившись с производством, Н. С. Хрущев под-

черкнул необходимость ускоренного строительства новых заводов, подобных курскому. Надо, говорил он, чтобы в ближайшее время наша страна производила как можно больше лавсанового волокна для народного потребления и нужд промышленности.

Курский завод синтетических волокон — одно из крупнейших новых предприятий семилетки.

Это предприятие «точной» химии, где даже мельчайшая пылинка опасна для лавсана и может испортить нить. Температура и влажность воздуха поддерживаются на строго определенном режиме. В огромных цехах многоэтажного корпуса — сложнейшее технологическое оборудование, а возле машин — люди в белых халатах. Это они каждый день создают такое превосходнейшее волокно.

Первая очередь предприятия построена в рекордно короткий срок — за один год. Проектная мощность его перекрыта примерно на одну треть. Уже в первые месяцы здесь проведена большая работа по усовершенствованию производства.

Завод работает и строится. Недавно завершено сооружение второй очереди, где лавсан будут получать по технологии, несколько отличной от той, которая принята на первой очереди. А в ближайшем соседстве с лавсаном скоро возникнет капроновое производ-

ство. Громадные корпуса его, возводимые целиком из железобетонных деталей, поднимаются все выше и выше.

На первых порах завод выпускал за сутки всего лишь сотни килограммов лавсана, а теперь — тонны. За полтора года с небольшим его выработано столько, сколько нужно для изготовления нескольких миллионов костюмов.

Курский лавсан широким потоком устремился на текстильные, химические и другие перерабатывающие предприятия, а оттуда — на прилавки магазинов. Новое синтетическое волокно нашло обширное применение и в технике, и в быту. Из него делают прекрасные шелковые, хлопчатобумажные и шерстяные ткани, превосходный трикотаж, искусственный мех. Он используется в производстве высокопрочного шинного корда, транспортной ленты, приводных ремней, фильтров для химической промышленности, электроизоляции.

Шерстяная промышленность создала десятки видов тканей с лавсаном. Некоторые из них выпускаются в массовом масштабе Павлово-Посадским и Брянским комбинатами, фабриками имени Свердлова, имени Петра Алексеева и другими предприятиями. Большое количество изделий из лавсана можно было увидеть в Москве, на выставке товаров народного потребления. Из лавсановой пряжи вырабатывают изделия типа штор, гардин и занавесей, причем после стирки их не надо

утюжить, выпускают маркизы, сатины, парчу, летние платья, дамские кофты, перчатки, рубашки, галстуки и даже каракули. Ткани могут вырабатываться из чистого лавсана или в смеси с шерстью, хлопком, льном. Характерно, что замечательные свойства лавсана сохраняются в тканях даже при его 50-процентном содержании.

Области применения лавсана поистине безграничны. Лавсан водонепроницаем. Из него можно делать такие вещи, как брезент, пожарные рукава, солдатские палатки, легкие и долговечные шланги для искусственного орошения, одежду пастухам, рыбакам, трактористам — всем, кто работает под открытым небом, покрытия для спасательных лодок, верх для автомобилей, паруса.

Производство нового волокна очень выгодно. Лавсан стоит значительно дешевле природной шерсти. В то же время его производство в шесть-семь раз легче, чем шерсти и вчетверо легче, чем хлопка.

До конца семилетки курские химики намечают утроить производство лавсана. Кроме установки дополнительного оборудования на существующих площадях, решено построить третью очередь завода.

Курский лавсан — чудесное золотое руно, созданное умом и руками наших ученых, инженеров, рабочих. У него — богатые перспективы, большое будущее.

А. ПОПОВ.

г. Курск.

КНИЖНАЯ ПОЛКА

В научно-техническую библиотеку комбината поступили книги: **Обработка металлов давлением.** Научные труды Днепропетровского института, том 48. М. Металлургиздат, 1962.

Приведены результаты исследований процессов обработки металлов давлением. В статье освещены вопросы: внешнего трения захвата металла вальками при прокатке, рациональных режимов обжатия, технологии. Материалы сборника трудов могут быть полезны ИТР прокатного производства, проектно-конструкторским организациям и студентам вузов. **Семенов Н. А. Вторичные энергоресурсы и энерготехнологическое комбинирование в металлургии.** М., Металлургиздат, 1962.

Рассматривается современная техника использования вторичных энергоресурсов. Энерготехнологическое комбинирование рассматривается как следующий этап развития проблемы вторичных энергоресурсов. Книга рассчитана на работников заводских лабораторий и энергоотделов, проектных организаций и студентов энергетических и металлургических вузов.

Левин Б. М., Левин А. Н. Применение пластмасс и экономия материалов в промышленности. Экономиздат, 1962.

Показывается значение пластмасс как важнейший фактор экономии цветных и черных металлов.

НТБ ММК.

ИДЕТ ПОДПИСКА НА ГАЗЕТЫ
И ЖУРНАЛЫ

Друг и советчик профсоюзного активиста

Профсоюзный активист! На страницах своего журнала ты найдешь ответ на самые разнообразные вопросы.

Под рубрикой «Университет профсоюзного работника» и «Семинар профгруппа» ты прочитаешь, как лучше поставить дело в своей профсоюзной организации. Журнал расскажет тебе о лучшем опыте руководства соревнованием, движением за коммунистический труд, за повышение производительности труда, улучшение качества продукции, за подъем сельскохозяйственного производства. В нем ты найдешь ответы,

как вести воспитательную и культурно-массовую работу. Журнал постоянно пишет об охране труда, быте и отдыхе трудящихся, отвечает на вопросы по трудовому законодательству.

А в часы досуга ты можешь прочитать рассказы и стихи, познакомиться с новой песней, посмеяться над басней, пародией, шуткой.

Каждой профорганизации — журнал «Советские профсоюзы»!

Два раза в месяц выходит этот журнал. Не забудь подписаться на него! Подписка уже началась.

Далеко ли сбежал
Хайбрахманов?

Это было в минувшее воскресенье. Мунир Хайбрахманов, машинист электрокрана третьего листопркатного цеха, шел по улице Горького. И не просто шел, а выписывал такие крендели, что прохожие вынуждены были уступать пьяному Мунiru большую часть дороги.

Такой картиной мало кого удивишь. Да мы и не пытаемся. Дело не в этом. Дело в том, что «набравшемуся» машинисту электрокрана пришла в голову мысль о необходимости избавиться от обилия наполнивших его напитков прямо на улице Горького. Потеряв последние остатки совести и стыда, Мунир Хайбрахманов осуществил задуманное.

Распоясавшегося забуддугу умилили дружинники. Но и тогда, когда Хайбрахманова привели в штаб комсомольского патруля, он не унимался. Нецензурная брань сыпалась из уст Мунира, как с неба град.

В заключение Хайбрахманову

удалось обманым путем сбежать из штаба дружины.

Но далеко ли он сбежит? Да и куда убежит Хайбрахманов от презрения рабочих. Поступок хулигана-пьяницы не должен пройти мимо руководителей листопркатного цеха.

А. СЛОМВА,
член комсомольского штаба.

Сон в руку

Говорят: голодной курице и во сне просо снится...

...И приснился чудный сон бригадир по формовке мульдочных чаш фасонно-вальце-сталелитейного цеха т. Колодкину, будто купается он в озере, а озеро — водочное. Но только хотел жаждающий, напиться, как моментально проснулся. Обманутый в своих надеждах т. Колодкин под впечатлением увиденного не замедлил навестить упущенное, вследствие чего оказался в вытрезвителе.

П. АГРОНОВ.

ПОЛУЧИТЕ
вознаграждения!

Многие рационализаторы и изобретатели, чьи предложения внедрены, до сих пор не получили причитающегося им вознаграждения.

Главная бухгалтерия комбината приглашает названных ниже рационализаторов и изобретателей зайти в заводоуправление (комната № 39) и получить причитающиеся суммы

Дряпик Е. П.
Полтовцев В. Г.
Гришин В. П.
Бурлюк А. Т.
Полежаев И. П.
Эйдеман И. Л.
Петряков П. А.
Каверзин С. И.
Морозов Л. Г.
Проненко И. И.
Лаур Г. К.
Щетинин Ю. М.
Иванкин В. С.
Тулуш Х. И.
Ветошкин В. В.
Жукова Н. И.
Захаров В. В.
Железнов М. Ф.
Ракитин А. И.
Короленко М. И.
Мартынец Н. П.
Пискунова М. Н.
Шевченко В. М.
Васильев Н. И.
Корнеев И. Г.
Лукьяненко А. П.
Реутов Ю. Г.
Астафьев В. С.
Кочетков И. Е.
Зинченко Ф. И.
Туманов Л. А.
Уколенко С. И.
Леушин И. Н.
Фоменко Л. И.
Ивлев Н. П.
Шевелев С. И.
Пузачев В. В.
Марнер Л. А.

Миллер В. П.
Швед В. И.
Барабанчиков Ю. С.
Грошев А. И.
Евдокимов А. С.
Третьяков А. И.
Улюнов Ю. П.
Козлов Г. Б.
Неклеенов Г. А.
Кияткин В. Е.
Моисеев Е. И.
Голенко В. Я.
Крушинов Г. А.
Тихонов Ю. И.
Редлих Н. А.
Карнацкий Г. Ф.
Шевчук М. А.
Леникин В. А.
Лохмостов Н. Д.
Любавин В. Н.
Романов Ф. Т.
Устинов А. Г.
Филев Б. Ф.
Ерохин В. В.
Иваненко И. А.
Завьялов В. И.
Козюлин Л. И.
Кайсин Г. И.
Корнеев А. П.
Ушаков И. Н.
Абросимов В. А.
Игнатьев А. И.
Кушербав А. Ф.
Чуприна М. З.
Тютин В. И.
Тартаковский И. Я.
Файн Н. И.
Ершова Л. Т.
Петришев Л. Т.

Физкультура и спорт
Массовый легкоатлетический кросс

В минувшее воскресенье к 11 часам сотни физкультурников собрались на горе 11-го участка, где состоялся городской легкоатлетический кросс. Женщины соревновались на дистанцию 500 метров.

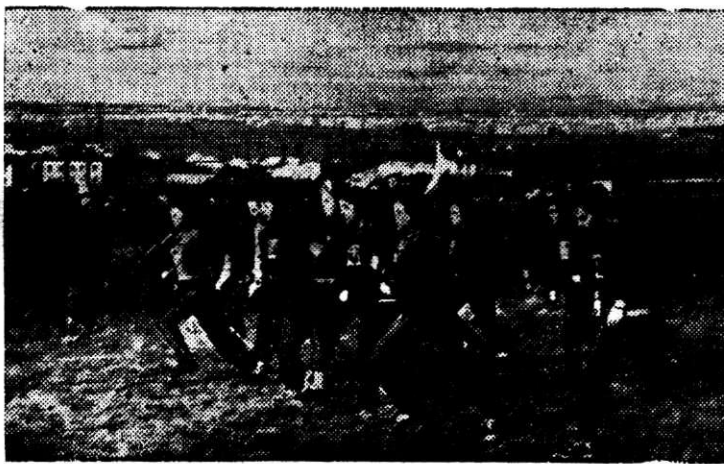
Хорошую физическую подготовку и тренировку продемонстрировали спортсмены нашего комбината. Быстрее всех полукилометровую дистанцию, за полторы минуты, пробежала контролер отдела технического контроля Э. Бурашникова. Всего одну секунду проиграла ей сушильщица мебельной фабрики З. Куцилина, занявшая второе место. К. Алдошкина из КИП и автоматики заняла третье место.

Успешно выступили также наши мужчины, соревновавшиеся на километровой дистанции, которая проходила по сильно пересеченной местности.

Со старта бег повел машинист котла центральной электростанции А. Нефедов, за ним следует электрик горного управления Н. Зобов, старший инженер лабо-



вторым финишировал Ю. Снегирев, 2,58,4 сек. Третьим — Нефедов, но в последующих забегах результат, показанный Нефедовым, был перекрыт и он занял в общем зачете 5-е место.



ратории теплотехники Ю. Снегирев.

Второй круг не внес изменений в порядке спортсменов. Первым финишную ленточку порвал электрик горного управления Н. Зобов. Его результат 2,49,8 секунды оказался лучшим и он завоевал звание чемпиона города по кроссу.

На снимках: 1. Победители легкоатлетического кросса (слева направо): Н. Зобов, Ю. Снегирев и А. Нефедов, занявший 5-е место.

2. Старт одного из забегов женщин на 500 метров.

Фото Е. Карпова.

ФУТБОЛ

Борьба в финале

Команда футболистов, занявшая два ведущих места в подгруппах розыгрыша первенства завода по футболу, вошли в финальную пушку чемпионата. Соревнования финала проводятся по круговой системе. В них принимают участие коллективы 4-го листопркатного цеха, доменного, обжимного и сортопркатного цехов, цеха подвижного состава и паровоздуховной электростанции.

Состоялись три встречи финального турнира. Футболисты об-

жимного цеха, встречаясь с листопркатчиками, закончили встречу вничью со счетом 5:2. Команда цеха подвижного состава, забив единственный гол в ворота футболистов сортопркатного цеха, одержала победу с минимальным счетом. Сортопркатчики со счетом 4:5 потерпели поражение от спортсменов обжимного цеха. Соревнования продолжаются.

Успех
металлургов

На водной станции металлургов состоялся соревнования по парусному спорту на первенство области. В соревнованиях приняли участие две магнитогорских команды и коллектив челябинских парусников. Первая команда магнитогорцев, состоявшая в основном из спортсменов комбината, вышла победительницей. За ней идет вторая магнитогорская команда. Замкнули таблицу соревнования челябинцы. В личном зачете по классу «Морской» первое место завоевал представитель второй магнитогорской команды рулевой Геннадий Шкинев, стюард цеха связи. Среди женщин лидировала рулевая Зинаида Шевченко, работница Гипромеца. В классе «Летучий Голландец» первое место среди мужчин занял представитель первой магнитогорской команды рулевой Григорий Митрофанов. В классе «Финн» победил рулевой Станислав Обрезков, член парусной секции комбината.

Победила команда
8-го квартала

В минувшее воскресенье на центральном стадионе «Металлург» состоялись соревнования на приз закрытия летнего спортивного сезона среди футболистов дворовых команд. В соревнованиях принимали участие ребята от 13 до 16 лет. Розыгрыш проводился по олимпийской системе. В борьбе за обладание почетным призом приняли участие команды 52-го квартала, 4-го «В» квартала, Дмитриевского поселка, 1-го участка, Щитовых и 8-го квартала. В упорной борьбе в последней финальной встрече вышли коллективы 8-го и 4-го «В» кварталов. Со счетом 2:0 победу в заключительной встрече соревнования одержали футболисты 8-го квартала, которые и стали обладателями приза закрытия летнего спортивного сезона.

К. ДМИТРИЕВ.

ШАХМАТЫ

Борьба
продолжается

В нашем городе в павильоне центрального стадиона металлургов проводится полуфинал личного первенства Челябинской области по шахматам. В этом ответственном соревновании принимают участие семь магнитогорских шахматистов и шесть спортсменов из Челябинска, Троицка и Копейска. Из двенадцати участников только двое занявших первые места получат право на выход в финал. В полуфинале играют четверо шахматистов комбината: Владимир Максимов, Вадим Романов, Николай Рябых, Леонид Ветштейн.

12 октября состоялся первый тур в котором кандидат в мастера Б. Тафлевич встретился с копейским перворазрядником В. Презендорфом, В. Романов с В. Федотовым (Коркино), Л. Ветштейн с Н. Рябых, Р. Гун с В. Еремеевым (Троицк), В. Максимов с Н. Лапшиным.

Кандидат в мастера Б. Тафлевич, отбив необоснованную атаку противника, принудил его к сдаче. Уверенно и хладнокровно добился победы В. Романов. Сильнейшую атаку получил В. Максимов и угрозой неизбежного мата заставил капитулировать Н. Лапшина. Л. Ветштейн победил Н. Рябых. Р. Гун, упустив выигрыш в партии с Еремеевым, в отложенной партии должен бороться за ничью. Встреча двух челябинских шахматистов Скаторникова и Королева закончилась победой последнего.

Состоялись еще два тура областного первенства по шахматам. Уверенно выигрывает партию за партией работник четвертого листопркатного цеха перворазрядник Вадим Романов. Он нанес поражение Н. Рябых и отложил в выигрышном для себя положении партию с Н. Лапшиным. Кандидат в мастера Б. Тафлевич имеет два с половиной очка из 3 возможных. Два очка у Р. Гуна. После доигрывания выяснятся остальные результаты.

И. о. редактора Н. М. КИЯНЕНКО.

Драматический театр им.
А. С. Пушкина

17, 18 и 19 октября

А. ТУР

«ЛУННАЯ СОНАТА»

Начало спектаклей: дневных
в 12 час., вечерних в 19 час.
Действительны билеты со
штампом 16 октября.