

# СЕГОДНЯ РАБОТАТЬ ЛУЧШЕ, ЧЕМ ВЧЕРА!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Больше металла Родине,  
металла лучшего качества!

△△△

## РУБЕЖИ ПЕРЕДОВЫХ СТАЛЕВАРОВ

Социалистическое соревнование — действенный метод широкого распространения нового, успешного решения задач, стоящих перед трудящимися. Соревнуясь, труженики разных участков находят возможности совершенствовать производство, чтобы их достижения стали достоянием всех. Наглядным примером является работа сталеваров печи № 4 второго мартеновского цеха П. Аверьянова, Н. Корчагина, В. Сотникова и И. Тимофеева. Они не только систематически повышают производительность печи, но и наглядно передают свой опыт другим сталеварам цехов комбината и металлургических заводов страны. По их примеру новые обязательства взяли, новые рубежи поставили перед собой коллективы многих сталеплавильных агрегатов.

Чтобы лучше выявить, как борются сталеплавильщики за сверхплановый металл, как используют резервы производства, Совет народного хозяйства Челябинского экономического административного района и Президиум областного совета профессиональных союзов разработали условия для соревнования коллективов сталеплавильных бригад.

Условиями соревнования установлены передовые рубежи борьбы за сталь, определено сколько стали в год должны выплавить каждая малая или большая печи, чтобы коллективы, обслуживающие их, завоевали право на звание победителей в социалистическом соревновании.

Итоги будут подведены после окончания четвертого года семилетки. Но уже имеются достойные кандидаты в победители, есть коллективы, перешагнувшие рубежи, установленные условиями соревнования.

Это в первую очередь инициаторы соревнования, сталевары



Токаря А. Е. Жабину в основном механическом цехе по праву считают передовиком производства. Ее ежедневная выработка 130 — 140 процентов. А. Е. Жабина сейчас уже трудится в счет пятого года семилетки. Она принимает активное участие в общественной работе.

НА СНИМКЕ А. Е. Жабина.

Фото Е. Карпова.

четвертой печи и их подручные. В первом мартеновском цехе рубежи, определенные условиями соревнования, перешагнули коллективы печей №№ 26 и 27. Так сталевары А. Ковриженко, И. Руденко, П. Коробка, И. Нурдин, А. Кармановский, И. Красильников, И. Котов, М. Силютин, под руководством мастеров, развернули действенную борьбу за сталь и выплавляли ее столько, сколько установлено для передовых печей такого же тоннажа, как печи №№ 26 и 27.

В третьем мартеновском цехе отлично трудится коллектив первого блока малых печей, возглавляемый старшим мастером Героем Социалистического Труда К. Копоненко. Сталевары печей №№ 14, 15 и 16 В. Прокопьев, Ф. Шаров, М. Полехин, К. Багрецов, В. Скрипченко, А. Писарев, Г. Колесников, И. Жигарев, А. Ожиганов, И. Нагаев, В. Беляев, А. Шестаков не только достигли уровня, определенного условиями соревнования, но и досрочно рассчитались с годовым планом.

Коллективы многих печей подтягиваются к передовикам, и число достойных звания победителей в соревновании растет. Нужно закрепить этот рост, еще шире развернуть соревнование за металл, изыскивать все возможности, чтобы успешно завершить программу текущего года и лучше подготовиться к взятию новых рубежей в году наступающем.

## ПОМОГАЕМ КОКСОВИКАМ

Каждый месяц, подводя итоги работы, коксовики отмечают достижения передовиков разных участков обширного коксохимического производства, введенные новшества для повышения производительности труда. Многие делают рационализаторы-коксовики, совершенствуют технологию люковые, дверные. Но в этих итогах не отражается труд коллектива, который не в малой степени помогает коксовикам, создает лучшие условия работы — труд бригад участка по ремонту вентиляционных установок. Конечно, мы, работники участка, непосредственно в производстве кокса не участвуем, но своей деятельностью создаем условия для нормального труда коксовиков.

Возьмем, к примеру, углеподготовку. Там от молотковых дробилок подымается густая пыль. Она настолько мелкая, что просачивается через неплотности соединений труб, проникает везде, загрязняя воздух. В помещении дробильного отделения она является настоящим бичом, а дробильные машины — основным источником загрязнения. Подсчитано, что каждая дробильная машина выбрасывает в час 7700 кубометров

запыленного воздуха. А ведь она не одна, их на первом блоке шесть.

Резко изменились условия, когда была установлена в ход вентиляционная установка, которую собрал наш участок цеха вентиляции. Однако эффективность результатов их снижалась тем, что воздухопровод и циклоны быстро забивались пылью. Для устранения этого месяца два назад было внедрено предложение группы рационализаторов цеха механизации и коксохимического производства — установлены в дробильных машинах отбойные щитки. Выход пыли из дробилок уменьшился во много раз и запыленность в помещении дробилок резко снизилась.

Запыленный же воздух поступал в элеваторы, а оттуда в атмосферу и в помещение силосов. Для удаления запыленного воздуха из элеваторов использована элементарная установка дробилки № 4. Воздух перед выбросом наружу проходит очистку в циклонах с водной пленкой, разработанных Ленинградским институтом охраны труда.

Эти меры по оздоровлению условий труда себя оправдали и

### ЭКСПРЕСС-АНАЛИЗ С ПОМОЩЬЮ НЕЙТРОНОВ

Облучая сырье нейтронами можно определить содержание в нем алюминия. В образцах породы образуются искусственные изотопы, интенсивность излучения которых указывает на содержание определенного количества алюминия и кремния. Об этом методе сообщил сегодня инженер Василий Глассон на состоявшемся здесь совещании по активацион-

ным методам анализа. Пользуясь нейтронным экспресс-анализом, результат можно получить в пятьдесят раз быстрее, чем химическим способом, применявшимся ранее. Исследования проводятся в полевых условиях с помощью несложной аппаратуры, которая доставляется к самым отдаленным месторождениям в тайгу и горы вертолетами.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 145 (3655)  
Год издания 23-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 9 декабря 1962 года

Цена 1 коп.

## В коммунистическом

От рудничан труженики комбината ожидают многое, ведь они работают в коммунистическом предприятии. Как же трудятся горняки в дни, которые приближают нас к очередному году семилетки?

Звоним в плановый отдел. Там отвечают: — Согласно расчетам есть уверенность, что годовой план будет выполнен к 20 декабря. Оставшиеся 10 дней горняки будут работать в счет 1963 года, добывая сверхплановую руду. Радостное сообщение. П. АРДОВ.

## ЦЕХ НАБИРАЕТ ТЕМПЫ

Коллектив четвертого листопркатного цеха долгое время являлся одним из отстающих на нашем комбинате. По различным причинам никак не удавалось выполнить производственные планы.

Но вот в декабре за первые шесть дней коллектив цеха достиг высоких показателей. Слябинг после реконструкции начал работать ритмично и в настоящее время полностью справляется с производственными заданиями.

Воодушевленные первыми успехами коллективы бригад слябинга взяли на себя обязательство выдать в декабре

большое количество сверхпланового металла.

Хорошо работает коллектив стана «2500». Смена, возглавляемая т. Судьей, 6 декабря достигла такой производительности стана, которая превышает запланированную на 1963 год. За 6 дней декабря прокатчики дали уже несколько тысяч тонн сверхплановой продукции.

Первые успехи листопркатчиков радуют коллектив комбината. Будем надеяться, что труженики четвертого цеха и в дальнейшем будут наращивать темпы своей работы.

Ф. ИВАНОВА.



СОСРЕДОТОЧЕННЫЙ, ВДУМЧИВЫЙ ВЗГЛЯД. ТОКАРЬ М. Д. СОТНИКОВ ИЗ ОСНОВНОГО МЕХАНИЧЕСКОГО ЦЕХА ВЫПОЛНЯЕТ СЛОЖНЫЙ ЗАКАЗ. КРОМЕ УДАРНИКА ТРУДА КОММУНИСТ СОТНИКОВ ЯВЛЯЕТСЯ ПРОФОРГОМ БРИГАДЫ. ОБЩЕСТВЕННЫЕ ОБЯЗАННОСТИ ОН ВЫПОЛНЯЕТ ТАКЖЕ ХОРОШО.

Фото Е. Карпова.

## Показатели выше прошлогодних

С начала года мы, сталевары печи № 27 первого мартеновского цеха, настойчиво боролось за перевыполнение заданий. Прошлогодний рубеж для нас был недостаточным, мы старались добиться новых успехов. Я и мои напарники Иван Красильников, Иван Котов, Михаил Силютин стремились сэкономить время на всех операциях плавок, увеличивать вес их. И мы достигли этого. Против прошлогодних показателей продолжительность плавки уменьшилась на 25 минут. Увеличился сьем стали с квадратного метра пода печи, а также и вес плавки. Это позволило добиться прироста выплавки металла на 6,8 процента.

Работая дружно, мы досрочно рассчитывались с месячными заданиями и 8 декабря выполнили годовой план.

Показатели могли бы быть еще лучше, если бы не конструктивные недочеты печи. Сильно зарастают вертикальные каналы, снижается тяга, ритм работы печи нарушается. Дня через два печь будет ремонтировать и этот недочет устранят. Тогда мы сможем добиться еще более высоких результатов.

А. КАРМАНОВСКИЙ,  
сталевар.

В. ЛУГОВОЙ,  
работник цеха вентиляции.

# ГОСУДАРСТВО—ЭТО МЫ

Поднимать роль общественности в управлении производством

△△△

## В тесном содружестве

В составе технического совета, председателем которого я являюсь, пять рабочих и шесть инженерно-технических работников. Каждую неделю мы собираемся.

Какие же вопросы обсуждаются на заседаниях технического совета?

На каждом из таких совещаний решаются какие мероприятия следует провести, чтобы увеличить производительность, улучшить качество продукции. С этой целью рассматриваются рационализаторские предложения, поданные в БРИЗ, подытоживаются результаты исследования, изучающие возможности введения механизации или автоматизации на тех или иных производственных участках. Новые машины и аппаратура, которые предлагаются для применения на фабрике, предварительно изучаются коллегией технического совета, а затем дается соответствующее заключение: можно ли применить их или нет.

Недавно, например, на заседании технического совета у нас рассматривался проект нового сепаратора, присланный ленинградским институтом «Механопр».

Сейчас мы работаем над интересной проблемой создания такого технологического режима, при котором после обогащения руд, в хвостах оставалось бы минимальное количество содержания железа.

Институт «Механопр» разработал такой режим, проверенный на наших рудах. Проводила эксперименты по улучшению качества обогащения и бригада исследователей нашей фабрики. Теперь остается тщательно проверить, изучить результаты исследований, проведенных двумя бригадами, и затем решить как наиболее рационально перенести этот опыт из лабораторных условий в массовое производство.

Технический совет, в котором, как уже говорилось, принимают участие рабочие из числа лучших

рационализаторов фабрики — решает только технические проблемы. Вопросы, выходящие за рамки этой задачи, более широкого плана, — обсуждаются на постоянно действующем производственном совещании. На этих совещаниях, которые проводятся ежемесячно, обычно присутствует до семидесяти работников рудообогатительной фабрики. Большинство из них — рабочие.

В ходе совещания многие из них выступают. Их предложения ставятся на обсуждение, а затем, если большинство находит предложения дельными, включаются в резолюцию, которая передается на утверждение администрации фабрики.

На следующем производственном совещании собравшимся сообщается, что из того, что было указано в рекомендательном плане, выполнено, а если не выполнено, то по какой причине.

О степени участия рабочих в обсуждении и решении насущных потребностей производства достаточно красноречиво свидетельствует такой факт. На одном из производственных совещаний выяснились причины неудовлетворительной работы пылеуловителей. Несколько рабочих, выступивших на этом совещании, предложили конкретные меры, способствующие улучшению работы пылеуловителей. Они были приняты. И сейчас работа на пылеуловителях упорядочена.

«О путях снижения расхода электроэнергии» будет говорить на следующем производственном совещании и, думаю, что, как всегда, рабочие не отнесутся равнодушно к этому большому вопросу фабрики и дадут совет как добиться экономии электроэнергии.

**Д. ШАРЫГИН,**  
председатель технического совета рудообогатительной фабрики.

Возьмите, например, такие крупные предприятия, как Московский автозавод имени Лихачева, Горьковский автозавод, Магнитогорский металлургический комбинат и другие, на которых трудятся десятки тысяч рабочих. Конечно, директор такого предприятия, каким бы образованным и опытным человеком он ни был, не может охватить всех производственно-технических и материально-бытовых вопросов, возникающих ежедневно в таких больших коллективах.

☆☆☆

Видимо, на предприятиях и стройках целесообразно создать широко представленные органы — производственные, заводские, фабричные и на крупных предприятиях — цеховые комитеты, избираемые на общих собраниях работающих на предприятии или стройке. Эти комитеты должны состоять из рабочих, инженеров, служащих, представи-

телей партийных, профсоюзных и комсомольских организаций. Такие комитеты должны участвовать в обсуждении планов, контроле за их выполнением, в нормировании труда, в расстановке кадров.

☆☆☆

Главный смысл образования таких производственных комитетов на предприятиях и стройках состоит в том, чтобы вовлечь, втянуть в управление делами предприятий более широкий круг работающих. Такие общественные органы должны быть выборными.

Из доклада т. Н. С. Хрущева на ноябрьском Пленуме ЦК КПСС.

## К руководству цехом — широкий круг трудящихся

Доклад Н. С. Хрущева на Пленуме ЦК КПСС о развитии экономики СССР и партийном руководстве народным хозяйством с большим интересом изучается в четвертом листопрокатном цехе. И рабочие, и инженерно-технические работники видят в докладе товарища Хрущева то новое, что позволит лучше использовать возможности советского общественного строя для еще более быстрого движения вперед.

Горячее одобрение листопрокатчиков вызывает предложение о создании производственных комитетов из рабочих, инженеров, служащих, которые должны участвовать в обсуждении планов, контроле за их выполнением, в нормировании труда, в расстановке кадров.

У нас и сейчас трудящиеся принимают участие в решении вопросов, связанных с производством. Состояние работы коллективов бригад, участков ежедневно обсуждается на сменно-встречных собраниях, коренные вопросы обсуждаются на постоянно действующем производственном совещании. В цехе работают, правда, недостаточно энергично, несколько комиссий партийной организации по контролю за хозяйственной деятельностью администрации. Существует немало других форм участия коммунистов и беспартийных в делах производства. И, прямо надо сказать, что там, где высока активность партийных и профсоюзных групп, там дела идут хорошо, где такой активности нет — плохо. Иллюстрацией последнего может служить снижение производственных и всех других показателей в бригаде № 4, о чем уже рассказывалось в заводской газете.

Наш, четвертый листопрокатный цех, как и многие другие на комбинате, является крупным хозяйством и, совершенно верно, каким бы образованным и опытным человеком ни был начальник, он не может охватить всех

△△△

ПЛЕНУМ ЦК КПСС ОБРАЩАЕТ ВНИМАНИЕ ВСЕХ ПАРТИЙНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ, ГОСУДАРСТВЕННЫХ, ХОЗЯЙСТВЕННЫХ ОРГАНОВ, ПРОФСОЮЗОВ, КОМСОМОЛА И ДРУГИХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ НА НЕОБХОДИМОСТЬ ДАЛЬНЕЙШЕГО РАЗВИТИЯ ДЕМОКРАТИЧЕСКИХ ПРИНЦИПОВ УЧАСТИЯ ТРУДЯЩИХСЯ В УПРАВЛЕНИИ ПРОИЗВОДСТВОМ, ПРАВИЛЬНОГО СОЧЕТАНИЯ ЕДИНОНАЧАЛИЯ С ШИРОКИМ ПРИВЛЕЧЕНИЕМ МАСС К УПРАВЛЕНИЮ ПРЕДПРИЯТИЯМИ И СТРОЙКАМИ.

производственно-технических и материально-бытовых вопросов. Поэтому и администрация цеха, и партийная, и профсоюзная организации, все наши листопрокатчики с одобрением встретили предложение Н. С. Хрущева о создании производственных комитетов.

С какими фактами мы встречаемся иногда сейчас? О некоторых приказах начальника знают далеко не все рабочие, и, понятно, нет дружной борьбы за выполнение таких приказов. От того часто бывает, когда, например, некоторые технические мероприятия переносятся из приказа в приказ на протяжении длительного времени. Другое дело будем иметь, если до издания приказа пункт за пунктом будут обсуждены большим коллективом людей — инженеров, рабочих-новаторов, профсоюзной и партийной организациями. В таком случае мероприятия, которые предлагается внести в приказ, будут реальны, их будут знать и понимать и каждый приложит все усилия для выполнения.

Возьмем для примера нынешнюю практику распределения жилья. Прежде, чем появиться на

этот счет решению, сами рабочие цеха, профсоюзные активисты обследуют жилищные условия нуждающихся, потом свои выводы и соображения доложат рабочему собранию, затем уже цеховым комитетом и администрацией устанавливается очередность получения квартир. И тут, разумеется, ошибки мало вероятны. Понятно, составление организационно-технических мероприятий, например, носит другой характер, но если и они, прежде чем попасть в приказ, будут в деталях обсуждены на совете при начальнике цеха и в коллективах бригад, то такие мероприятия наверняка будут выполнены.

После Пленума ЦК КПСС, изучая доклад тов. Хрущева, у себя в цехе мы думаем сейчас над тем, как улучшить управление путем привлечения к этому делу возможно большего круга работающих. Это позволит лучше использовать все наши возможности и постоянно повышать производительность труда.

**Г. КАРАГАНОВ,**  
заместитель начальника листопрокатного цеха № 4.

## Работать и жить по-коммунистически

Этот призыв глубоко вошел сейчас в общественную и политическую жизнь страны. Тысячи новых форм коммунистического отношения к труду рождается на фабриках и заводах, во всех уголках нашей Родины.

Одной из таких форм привлечения широкой общественности к управлению производством и развитию общественных начал является ОКБ — общественное конструкторское бюро. Такие бюро призваны оказывать помощь в цехах, на заводах и фабриках для увеличения производительности труда и улучшения культуры производства, а также активно внедрять

автоматизацию и механизацию трудоемких процессов.

У нас на рудообогатительных фабриках по инициативе комсомольцев два года тому назад было создано общественно-конструкторское бюро, в состав которого вошли активные молодые рационализаторы бригадир электрослесарей т. Стельмах, машинист транспортеров дробильно-сортировочной фабрики Н. Лизогуб, мастер Э. Иовик и ряд других комсомольцев, преимущественно с высшим и средним-техническим образованием.

В начале нашему бюро предстояло решать задачи технической разработки и составления проектов предложений, подаваемых трудящимися цеха, которые в силу слабой технической подготовки не могли самостоятельно изготовить чертежи отдельных узлов машин. Но постепенно круг обязанностей общественно-конструкторского бюро расширился и некоторым его членам была доверена исследовательская работа, а также конструирование отдельных узлов машин и приспособлений, цель которых механизировать и автоматизировать процессы труда.

Тем самым облегчался труд рабочих различных специальностей.

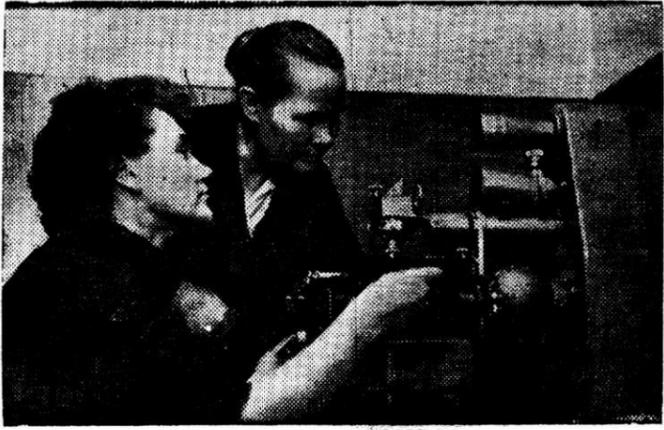
В этом году общественно-конструкторское бюро разработало восемь предложений, часть которых уже внедрена в производство, а некоторые подлежат доработке. Такие предложения, как установка для приготовления «постели» для быстроходных машин, изменение конструкции роликов для планфильтров мокрой магнитной сепарации и ряд других позволили значительно облегчить труд рабочих и увеличить надежность отдельных машин.

Большую работу предстоит сделать членам общественно-конструкторского бюро молодым инженерам т. Хакимянову, бригадир корпуса сушилки и мастеру электрослужбы т. Анисимову. Им предстоит разработать предложение по механизации изготовления резиновых шлангов, которое подадут рабочих т. Калязов. Это ценное предложение даст цеху большую экономию средств и времени. Вместе с тем будет налажено бесперебойное снабжение шлангами рудообогатительных фабрик.

Но наряду с успехами, у нас имеется еще много трудностей. Главной трудностью, по мнению членов общественно-конструкторского бюро, является то, что работы, выполненные нами, слабо внедряются, как говорится, лежат без движения. К примеру: выполнен, но до сих пор не внедрен в производство проект по установке второго масляного бака на конусной дробилке фабрики № 1. То же самое с уже доработанным проектом установки монорельса между сушильным корпусом и фабрикой № 1, который должен значительно облегчить труд ремонтников. К числу трудностей относятся также недостаточная помощь и почти полное отсутствие пропаганды работы общественно-конструкторского бюро со стороны партийной и комсомольской организаций цеха.

Несмотря на эти трудности, товарищи из ОКБ полны решимости и в дальнейшем приложить все силы и знания для скорейшего технического прогресса, автоматизации и механизации производственных процессов.

**П. ДЕМЧЕНКО,**  
руководитель ОКБ.



### Дружба не на словах

У комсомольцев коксохимического производства установилась дружба с комсомольцами школы № 53.

Взять хотя бы газету «Комсомольский прожектор»: школьники приходят на производство и, познакомившись с жизнью своих шефов, вывешивают в цехе номер «Комсомольского прожектора». Цеховые комсомольцы по материалам школы создают свой номер, где цеховые художники в карикатурах критикуют родителей, дети которых плохо учатся и недисциплинированы.

Недавно комсомольцы коксохима побывали у подшефных. Они пришли сюда за тем, чтобы утвердить с комсомольцами школы план дальнейшей совместной работы. Наместили в ближайшее время провести диспут о рабочей и школьной чести, провести общее комсомольское собрание.

А. КОНОНЧЕНКО.

### Новое на блюминге

На блюминге № 2 устанавливается счетно-решающая машина «Сталь»-1. Установкой этой машины занимаются работники цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики и центральной заводской лаборатории автоматизации производства. В работу включены также трудящиеся цеха вентиляции. Эта машина даст возможность автоматически следить за режимом технологии стана. Хорошо трудятся монтажники цеха вентиляции, руководимые опытным бригадиром т. Сидельниковым. Эта бригада обязалась в срок сдать вентиляционную систему. Это обязатель-

А. СМЕРНОВ.

### ПЛАЗМА РАБОТАЕТ

Электрический разряд в газе «раскалывает» миллиарды газовых молекул или срывает с них электроны. При этом газ ионизируется — превращается в плазму.

Очень часто такой разряд — явление нежелательное и даже опасное: у плазмы буйный характер. Но если его приручить, он становится отличным работником.

В Институте физических проблем Академии наук Румынской Народной Республики электрический разряд заставили ускорять химические реакции. Дело в том, что ионизированная газовая смесь необычайно активна.

С помощью высокочастотных газовых разрядов румынские ученые смогли значительно повысить эффективность реакций синтеза некоторых углеводородов. Разработана производительный способ получения из природного газа ацетилена — исходного сырья для изготовления ряда органических полимеров.

Экспресс-лаборатория доменного цеха — мозг производства. Она определяет технологию работы печей. На снимке за определением анализа чугуна инженер-исследователь ЦЗЛ т. Максимова и техник-лаборант О. Семинов.

Фото Е. Карпова.

### В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ

#### ГИГАНТЫ ИНДУСТРИИ

На Уральском заводе тяжелого машиностроения начал выдавать продукцию крупнейший в Европе цех металлоконструкций. Его производственная площадь превышает 10 гектаров. Цех оснащен новейшим оборудованием, которое полностью механизмирует изготовление сложных сварных металлоконструкций.

\*Новая гигантская домна вступила в строй в Криворожье на металлургическом заводе имени В. И. Ленина. Она сооружена менее чем за 9 месяцев. Здесь применены новые установки для удаления рудной пыли, для грануляции шлаков. Они в виде пульпы будут транспортироваться по трубам на шлаковый склад.

\*Мощный обжимный стан — блюминг «1100» сдан в эксплуатацию на Енакиевском металлургическом заводе. Все производственные процессы на новом агрегате полностью механизированы и автоматизированы. Его мощность по сравнению со старым в два с половиной раза больше, а численность обслуживающего персонала — вдвое меньше.

\*В далекой тундре, за Полярным кругом, поднялись корпуса рудника обогатительной фабрики Ждановского горно-обогатительного комбината. Сейчас закончено проектирование третьей очереди этого гиганта Заполярья. С ее пуском будет создана надежная сырьевая база никелевой промышленности Кольского полуострова. Весь технологический цикл добычи, транспортировки и переработки руды комплексно механизмируется и автоматизируется.

\*Строительство новой автоматической технологической линии завершено на Броцском цементно-шиферном комбинате (Латвийская ССР). Линия будет давать 280 тыс. тонн цемента в год, или втрое больше, чем ранее действовавшая линия. Теперь производственная мощность комбината возрастает более чем в два раза.

#### НА ГЛАВНОМ НАПРАВЛЕНИИ

\*Бурный Вахш покорен! Мощный взрыв обрушил в реку тысячи кубометров скальной породы, свезенных сюда бетонных глыб. Так было завершено перекрытие древнего русла Вахша, у берега которого сооружается крупнейшая в Средней Азии Нурукская ГЭС.

\*Готовятся к решающей схватке с Енисеем строители самой мощной в мире Красноярской ГЭС. Круглые сутки

## „Комсомольский огонек“

— Говорит комсомолия коксохимического производства, — раздается из репродуктора звонкий юношеский голос.

— Слушайте очередной выпуск комсомольской жизни, — вторит ему приятный голос девушки. Рабочие по цехам у машин, станков, прислушиваясь, настораживаются. О чем-то сообщит сегодня комсомольская радиогазета «Огонек», какими производственными делами порадует. А кое у кого в неприятном предчувствии сосет под ложечкой: не появится ли в лучах «огонька» его недостойный поступок, допущенная бесхозяйственность?

Радиогазета среди коксохимиков завоевала авторитет и уважение. Ее по средам, когда идет передача, слушают сотни, тысячи рабочих производства. 173 динамика, установленных в цехах, разносят голос «Комсомольского огонька». Она бьет в цель: рассказывает о молодежных делах,

пропагандирует передовой опыт, критикует бракоделов, пьяниц, бесхозяйственность. В этом смысле показательна была последняя передача. О чем говорили комсомольцы?

Первая страница посвящена комсомольским делам за 1962 год: тому, что 105 комсомольцев трудятся в бригадах коммунистического труда, 32 из них присвоено звание ударников; 450 тонн собрано и отгружено металлического лома, в самодеятельных коллективах принимает участие 62 человека. Но, предупреждает диктор, рассказ был неполный, только часть того, что сделано.

Вторая страница критикует прогульщиков, пьяниц и дебоширов. В числе этой галереи упоминается фамилия деревенского Николая Филатова. На работе он вежлив со всеми, а вот дома грубит, нередко избивает жену. Ему посвящается целая сценка.

Не обошел «огонек» и произ-

водственные недостатки. В частности по заслугам досталось руководителем цехов улавливания №№ 1 и 2. Там по бесхозяйственности много пара уходит в воздух. Местный поэт, аппаратчик Павел Тюрин сочинил частушки. Исполняют их, на мотив песни «Ночь была, был рассвет», слесарь Юрий Прокофьев и Константин Карсак, скрубберщик цеха улавливания.

Ночь была, пар шипит  
Килиевич спит,  
По четыреста рублей  
Как в трубу летит.  
Ждали мы и верили  
Сердцу вопреки  
Будут ремонтировать  
Флянцы и горшки.  
Ночь была, был рассвет.  
И так много лет.  
Лето пролетело все,  
А ремонта нет.  
Худолеев с Зайцевым  
Дали в куст заказ  
Сделать больше флянцев  
Хомутов для нас.  
Был заказ, был отказ  
Дайте чертежи,  
Хомуты и флянцы  
Трубам не нужны.  
А средства народные  
Надо вам беречь,  
Трубы ремонтировать  
И уменьшить течь.  
Ночь была, был рассвет,  
А парок валит  
Каждый день четыреста  
Думать вам велит.  
Если все трудящиеся  
Это все поймут,  
То средства народные  
Этим сбергут.

Большое и полезное дело делает радиогазета «Комсомольский огонек» коксохима. Только в этом году она провела 49 пятнадцатиминутных передач. Хотя душой ее является Саша Кононченко, секретарь бюро ВЛКСМ производства, но такое дело не под силу одному человеку. Радиогазету делает большой коллектив. В каждой передаче участвует 10 — 12 человек, участников художественной самодеятельности. Редколлегия в составе шести человек имеет во всех цехах своих корреспондентов, которые и обеспечивают ее своими материалами.

Луч «огонька» бьет в цель и часто добивается своего. Правда, не по всем критическим выступлениям радиогазеты принимаются необходимые меры, но многие отмеченные недостатки после выступления изживаются быстро. Долгое время около столовой стоял токарный станок, ржавел. А место ему в механической мастерской. Критиковали за станок главного механика производства т. Ковальского и на собраниях, и в стенгазетах, все бестолку. Но после выступления радиогазеты станок быстро был определен туда, где ему и положено быть. И таких примеров немало.

В. ГОРИН.

## Поступь семилетки

кипит работа в котловане. Раствут темпы укладки бетона. Краны убирают грунт, устанавливают опалубку, арматуру, подают конструкции для перекрытия донных отверстий. Сотни могучих самосвалов непрерывно ведут отсыпку грунта. Енисей прижат к скалам правого берега. Скоро здесь начнется завершающее перекрытие.

\*Новый, восьмой по счету, агрегат смонтирован на Братской ГЭС. К 1963 году на станции будут работать десять гигантских электрических машин, по мощности значительно превышающих всю Волжскую ГЭС имени В. И. Ленина. Уже сейчас общая мощность установленных на Братской ГЭС агрегатов — 1800 тысяч киловатт, что в полтора раза превышает мощность всех электростанций дореволюционной России.

\*Вступила в строй самая мощная в мире линия электропередачи постоянного тока напряжением 800 киловольт — Волжская ГЭС имени XXII съезда КПСС — Донбасс.

\*Закончилось строительство линии электропередачи Воткинской ГЭС — Свердловск напряжением в 500 тысяч вольт. Эта электромагистраль протяженностью более 400 километров шагнула через Уральский хребет. Такого же напряжения электропередача пересекает всю территорию Красноярского края — от Тайшета до Назарова. Завершается прокладка высоковольтной линии Назарово—Абакан. По ней дешевый ток тепловой электростанции получают промышленные пред-

приятия и целинные совхозы Хакасии.

\*Коллектив Уральского турбомоторного завода завершает производство опытной партии дизель-генераторный электростанций. Новые агрегаты компакты, надежны в работе. Мощность каждого из них — 100 киловатт, вес — немногим более 3 тонн. Такие электростанции найдут широкое применение в промышленности и сельском хозяйстве. В частности, одной подобной установки достаточно, чтобы освещать поселок с населением в тысячу человек.

#### МАШИНЫ-ИСПОЛИНЫ

\*В городе Рудном проходит испытание самоходный вагондупкар. Это новинка советской машиностроительной промышленности. Самоходный великан берет из забоев до 100 тонн железной руды. Он с успехом заменяет электровоз-толкач.

\*Самоходный кран, который может поднять 50-тонный груз на высоту в 90 метров, изготовлен по проекту института «Промстальконструкция» Министерства РСФСР. Кран оснащен многоскоростными лебедками, имеет трехногий портал, что значительно уменьшает вес машины. В институте завершается проектирование гусеничного крана грузоподъемностью 100 тонн. С его помощью можно будет вести монтаж на высоте до 60 метров и в радиусе до 35 метров. При огромной мощности богатырь легко транспортируется: он собирается из отдельных узлов в течение дня.

## НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ ЯЙВИНСКОЙ ГРЭС

Пермская область. На строительстве Яйвинской ГРЭС хорошо знают братьев Сергея и Егора Бисеровых. Оба они возглавляют бригады монтажников, ведущих сборку котла-гиганта, который будет вырабатывать 500 тонн пара в час. Сергей Тихонович Бисеров уже два десятка лет строит тепловые электростанции. Недавно он был награжден орденом Трудового Красного Знамени. Под стать ему и младший брат Егор. Он известен на стройке как мастер блочной сборки, промышленных методов строительства.

На снимке (слева направо): монтажники братья Сергей и Егор Бисеровы.

Фото Е. Загуляева. Фотохроника ТАСС.



**СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:**

Равнение на маяки  
Коллектив ЛПЦ-4 идет в гору  
Курс на самоуправление  
Ярко светит „Огонек“  
„Моя хапа с краю“  
Борьба сильнейших

**Соревнуются  
волейболисты**

На центральном стадионе «Металлург» проводятся соревнования волейболистов в зачет зимней спартакиады металлургического комбината. В некоторых группах эти соревнования уже закончены, в других — подходят к концу.

Отличную игру показали спортсмены цеха подготовки составов, выступая в пятой группе. Они закончили все свои встречи и стали победителями. К сожалению, приходится отметить, что не все коллективы приняли участие в соревнованиях. Коллектив ремонтно-строительного цеха комбината, несмотря на то, что там имеется свой спортивный зал, не явился участником волейбольного розыгрыша. По-видимому здесь ослаблена спортивная работа.

В третьей группе лидирует команда первого мартеновского цеха, прошедшая состязания без поражений. В этом нет ничего удивительного, так как мартеновцы завоевали звание чемпиона областного совета добровольного спортивного общества «Труд».

Начинаются стыковые игры волейболистов, где встретятся победители различных групп.

**Н. БОРИСОВ.**

**ПРИМУТ УЧАСТИЕ  
В КОНКУРСЕ**

Самодельные артисты народного танцевального ансамбля левобережного Дворца культуры металлургов работница центральной электростанции Т. Пискунова, работник листопрокатного цеха № 3 Ю. Стиканов, студент горно-металлургического института С. Арефьев, учительница А. Черныш выехали в Челябинск, чтобы принять участие в областном конкурсе молодых исполнителей.



Молодые рабочие, проживающие в интернате № 2, рады встрече с прославленным сталеваром, депутатом Верховного Совета СССР, Павлом Ивановичем Федяевым. У них много вопросов к нему.  
Фото В. Рязановского.

**По закону мещанства**

Хлопнула дверь. Это отец Генки ушел в магазин за молоком, строго наказав присматривать за маленьким братишкой.

— А то выдеру, — пообещал он.

Шестилетний Генка выслушал угрозу со смиренным видом. За всякого рода проделки ему нередко доставалось от отца. Так что перспектива очередной выругки его уже не пугала.

Для него важнее всего было остаться самому без присмотра. Генка бросил любопытный взгляд на подоконник. Есть! У него заблестели глаза: за занавеской лежал оставленный отцом коробок спичек, к которому мальчишка приглядывался еще с утра.

Отец ушел, братишка сладко посапывает в кроватке и не нуждается ни в чем уходе. Теперь можно развести маленький костерик. Интересно смотреть, как желтые язычки ловко пляшут, быстро съедая, что только им ни подсуны.

Генка оторвал лист газетной бумаги и зажег его снизу: сухая бумага враз вспыхнула. От неожиданности Генка уронил пыляющий клочок и он упал на сви-

сающий конец занавески. Огонь перекинулся на нее и побежал вверх. Генка заметался по комнате, не зная, что делать.

...Во дворе дома № 1 по улице Ржевской играли дети.

— Смотрите, горит, — голосом, выражающим одновременно испуг и удивление, закричал кто-то из них. Окно пятого этажа было багровым. Треснуло стекло, повалил дым.

Ребятишки забежали во второй подъезд, постучали в первую попавшуюся квартиру. Им открыла Татьяна Пименовна Новикова.

Поняв из бессвязного рассказа ребят главное — в 20-й квартире пожар, она бросилась вверх по лестнице, вместе с ней устремились еще одна женщина. Они ворвались в комнату Алексеенко. Навстречу вырвался густой клубок дыма и следом — в коридор пулей вылетел Генка, кутая лицо в накинутое на голову пальто. В комнате ничего нельзя было разглядеть, но где-то рядом слышался надрывный кашель и плач ребенка. Женщины, задыхаясь от едкой гари, нащупали его и вынесли.

И только один человек остался равнодушным ко всему происходящему, соседка Алексеенко — работница рудника Мельникова. Она стояла на кухне у своей кастрюли и резала картошку. За этим занятием и застали ее женщины, когда забежали на кухню, чтобы набрав воды, залить огонь, разгорающийся под столом. Там была навалена грудка книг.

— Как вам не стыдно, — ужаснулись они, — ведь ребенок мог сгореть!

— А я до них не касаюсь, — невозмутимо ответила Мельникова. — По мне хоть что у них будь... Я с ними в соре.

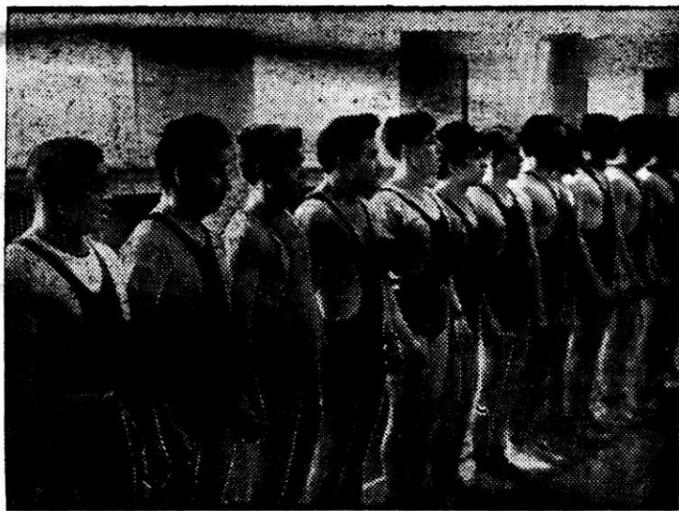
Да, действительно, несколько дней назад Алексеенко крупно повздорили с Мельниковой и, мы не хотим никого оправдывать, супруги Алексеенко вели себя не очень достойно по отношению к соседке.

Обе стороны не ладят между собой. Пусть так. Это на их совести. Но почему же так далеко зашло мстительное чувство Мельниковой, которое заслонило в ее душе естественные для настоящего человека проявления гуманности. Нужно иметь каменное сердце, стальные нервы, чтобы быть абсолютно спокойным, понимая, что рядом с тобой может погибнуть ребенок, который никому не сотворил зла.

Многое переменялось со дня залпа Авроры. Великие преобразования, жизнь, полная примеров героизма и самоотверженности, очищающе воздействовали на людей, сжигая оставленный им в наследство мусор векового прошлого. И все же есть еще в душах некоторых подернутые паутиной закоулочки, куда пока не проник звонкий, требовательный голос современности. Но он, рано или поздно, сделает свое дело, оборавав на подступах последних могикан мещанства.

Это будет. Но, выражая свое возмущение поступку Мельниковой, нельзя упустить другое — несоблюдение четкой Алексеенко своего родительского долга. Их сын часто бывает свидетелем скандалов, возникающих в этой семье, за ним нет должного надзора. Никто из родителей не внушил ему, что игра с огнем добра не доведет. Напротив, глава семейства машинист бульдозера рудника Н. Алексеенко невольно содействовал факту, упомянутому в начале нашей статьи. Он, как рассказывают, часто заставляет сына, чтобы тот давал ему прикуривать от спички, а если спичек в доме нет, то посылает прикуривать от электропалитки. Вот они плоды воспитания!

**В. ПЕТРЕНКО.**



белышки, доменщики, железнодорожники. Здесь же выступающая вне конкурса команда профкома комбината.

Хорошие результаты в личном зачете показали мастера спорта Абзер Каримов и Сергей Еоргиади, а также доменщик В. Артамонов, рабочий обжимного цеха И. Мясников, Юрий Жиркин из второго листопрокатного и другие. Соревнования показали, что штангисты

неплохо подготовлены к спартакиаде.

Соревнования продолжатся до 10 декабря. Здесь же в спортивном павильоне стадиона «Металлург» состоится заключительное выступление наших штангистов, в гости к которым приехали спортсмены Ново-Кузнецка.

**Е. САВЕЛЬЕВ.**

На снимке: парад штангистов.

**Рекомендуем  
прочитать**

В научно-техническую библиотеку поступили книги по транспорту.

Осипов С. И., Миронов К. А. Основы электрической тяги. М., Трансжелдориздат, 1962. 334 стр.

В книге изложены вопросы теории тяги поездов, методы тяговых расчетов, тяговые испытания, управление электроподвижным составом, устранение неисправностей на электровозах и мотормогонных поездах. Тяговые расчеты иллюстрируются решением примеров.

Книга является учебником для техникумов железнодорожного транспорта.

Бочаров В. И., Золотарев П. А. Тяговые двигатели электровозов переменного тока. М., Трансжелдориздат, 1962. 94 стр.

В брошюре описываются особенности работы тяговых двигателей электровозов переменного тока с выпрямительными установками, дается подробное описание конструкции, техническая характеристика тяговых электродвигателей, их ремонт и обслуживание.

Книга предназначена для машинистов и их помощников, работников, связанных с эксплуатацией и ремонтом электровозов переменного тока.

Третьяков А. В., Резервы станков холодной прокатки. Свердловск, Металлургиздат, 1962, 198 стр.

В книге описаны резервы станков холодной прокатки, технология холодной прокатки, прочностные расчеты станков, элементы теории холодной прокатки и перспективы холодной прокатки.

Книга предназначена для технологов, конструкторов и научных работников металлургических и машиностроительных заводов, научно-исследовательских институтов, а также для студентов вузов.

Маринченко В. А. Вопросы рационального использования электроэнергии в прокатных цехах. М., Металлургиздат, 1962, 135 стр.

В книге дана характеристика потреблений электроэнергии прокатного цеха металлургического завода, рассмотрены организация учета расхода и нормирования удельного расхода электроэнергии, затрачиваемой на прокатку.

Книга предназначена для инженерно-технических работников прокатных цехов, отделов главного энергетика и электротехнической лаборатории металлургических заводов.

**НТБ ММК.**

**НАСТОЛЬНЫЙ ТЕННИС**

Продолжается первенство комбината по настольному теннису в зачет зимней спартакиады. В первой группе уверенно лидируют спортсмены Гипромеза. Вторую группу возглавляют спортсмены цеха эксплуатации и электромонтажного цеха.

**В. ТРЕТЬЯКОВСКИЙ.**

**Редактор П. В. ПОГУДИН.****СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:**

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Среди добрых людей». В зале кинохроники «По черной тропе», «Две жизни» (1-я серия), с 10 декабря «Улица младшего сына».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня «Среди добрых людей», с 10 декабря «Девочонка, с которой я дружил».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Тяжелая расплата», «Расплатя», с 10 декабря «Улица младшего сына».

ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Грешница».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: сегодня «Путь к причалу», с 10 декабря «Джамия». Клуб ЖДТ: «Федька».

**Спартакиада комбината по штанге**

Штангисты нашего комбината на протяжении ряда лет проводят свои заключительные соревнования в конце года. Вот и нынешнее первенство по штанге проходит в начале декабря. Цеховые штангисты и команды давно готовились и ждали очередное первенство, тем более, что нынешние соревнования посвящаются предстоящей спартакиаде народов РСФСР и СССР в будущем году и явятся смотром готовности сборной команды. Напомним, что на прошлой спартакиаде РСФСР наши штангисты были первыми, а на спартакиаде народов СССР — третьими.

Ровно в 11 часов 7 декабря под звуки спортивного марша штангисты коллективов физкультуры комбината входят в спортивный зал. Подаются команды «смирно», «равнение на флаг» и чемпион центрального совета ЦСО «Труд» прошлого года вырубщик обжимного цеха мастер спорта СССР Абзер Каримов под звуки Гимна поднимает флаг соревнования. Борьба началась.

В первом потоке выступили штангисты коллективов обжимного цеха, цеха ремонта промышленных печей, первого и второго листопрокатных цехов, а также ме-