Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 14 (3678) Год издания 24-й | ВОСКРЕСЕНЬЕ, 3 февраля 1963 года | Цена 1 коп.

День семилетки на комбинате

ХОРОШО ШАГАЛА СЕМИЛЕТКА В МИНУВШЕМ ГОДУ. ИТОГИ ЧЕТВЕРТОГО ГОДА СЕМИЛЕТКИ ПОКАЗЫВАЮТ, ЧТО ПЛАНЫ, НАЧЕРТАННЫЕ КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИЕЙ, УСПЕШНО ПРЕТВОРЯЮТСЯ В ЖИЗНЬ.

В ПЕРВЫХ РЯДАХ ТРУЖЕНИКОВ СТРАНЫ ИДУТ МЕТАЛЛУРГИ, В ИХ ЧИСЛЕ БОЕВОЙ ОТРЯД МАГНИТОГОРСКИХ МЕТАЛЛУРГОВ.

НАЧАВ ПЯТЫЙ ГОД СЕМИЛЕТКИ, ТРУДЯЩИЕСЯ КОМБИНАТА ИЗО ДНЯ В ДЕНЬ ДОБИВАЮТСЯ НОВЫХ УСПЕХОВ.

СЕГОДНЯ МЫ РАССКАЗЫВАЕМ ОБ ОДНОМ РЯДОВОМ ДНЕ, БУДНИЧНОМ ДНЕ ПЯТОГО ГОДА СЕМИЛЕТКИ, О ТОМ, КАК ТРУДИЛИСЬ, УЧИЛИСЬ, ОТДЫХАЛИ МЕТАЛЛУРГИ 29 ЯНВАРЯ.

В ПОДГОТОВКЕ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ НОМЕРА ПРИНЯЛИ УЧАСТИЕ ЧЛЕНЫ РЕДКОЛЛЕГИИ, НЕШТАТНЫЕ КОРРЕСПОНДЕНТЫ НАШЕЙ ГАЗЕТЫ.

△△△

Продукция сверх плана

День 29 января — один из многих славных дней трудовой предвыборной вахты металлургов. Как и в предыдущие дни доменщики, мартеновцы, прокатчики, трудящиеся тыловых служб работали с высоким напряжением, чтобы обеспечить выполнение январского плана. В доменном цехе коллективы пяти печей успешно справились с выполнением суточного задания. Впереди были бригады первой и восьмой домен. Они значительно опередили своих товарищей и отправили мартеновцам по сто тонн чугуна дополнительно к заданию. Успех передовых бригад принес успех всему коллективу цеха — доменщики перевыполнили план на несколько десятков тонн.

С большим подъемом работали 29 января сталеплавильщики первого цеха. Большинство коллективов печей здесь не только выполнило, но и значительно перевыполнило суточные задания. Работникам разливочного пролета пришлось немало потрудиться, чтобы успешно разлить сталь, выплавленную самыми большими печами комбината №№ 33 и 34. Ведь только сверх задания они выдали столько стали, сколько выплавляет одна печь за целые сутки.

Хорошо работали в этот день инициаторы движения за продление всероссийского соревнования сталеплавильщиков — коллективы печей №№ 8, 22 и 29. Около 200 тонн сверхплановой стали отправили они в прокатные цехи.

Приближение конца месяца заметно повысило ритм работы прокатных цехов. Увеличился поток металла, отправляемого потребителям.

29 января прокатчики отгрузили заказчикам проката всех видов значительно больше, чем предусматривалось планом. В этот день план отгрузки проката перевыполнили все цехи.

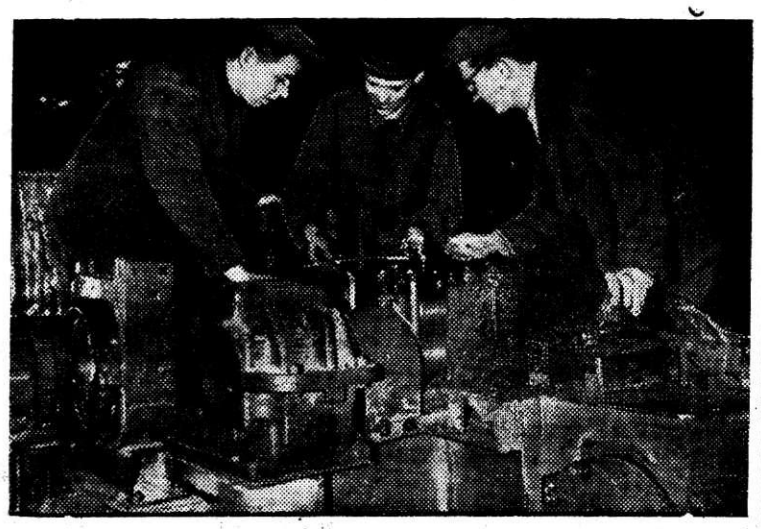
Много сверхплановой продукции произвели агломератчики и коксохимики.

Однако не для всех коллективов 29 января было днем успешной работы. Не выполнили план второй и третий мартеновские цехи. Большие перебои в обеспечении сырьем привели к увеличению периода завалки и общей продолжительности плавки. В результате — большие потери производства.

Аналогичная картина на обжимных станах, где плохое обеспечение металлом, срывы графика подачи металла на станы привели к большим простоям и потерям производства.

Вместе с тем, еще недостаточно распространяется опыт передовых коллективов, которые при равных условиях имеют значительно лучшие показатели. Сделать этот опыт достоянием всех — важнейшая задача профсоюзных организаций.

В. СВЕРДЛОВИЧ,
член редколлегии газеты «Магнитогорский металл».



Коллектив листопрокатного цеха № 3 занимает первое место по рационализаторской работе. К творческому труду здесь привлечены сотни листопрокатчиков. Рабочие, техники и инженеры постоянно ищут пути улучшения технологии, совершенствования оборудования.

Рационализаторы — члены ОКБ листопрокатного цеха № 3 сконструировали и изготовили машину для нарезки мерных полос для упаковки белой жести. Сейчас эта машина устанавливается на место и проходит испытания в производственной обстановке.

На снимке: активисты ОКБ листопрокатного цеха № 3 мастер **В. Ф. Тимшин**, слесарь **Л. В. Пых** и начальник отделения — руководитель ОКБ **В. П. Сулаков.**

Фото Е. Карпова.

Помогает опыт

В проволочно-штрипсовом отлично зарекомендовала себя бригада стана «250» № 2, возглавляемая начальником смены Борисом Игнатьевичем Бурылевым. В прошлом году коллектив этой бригады в третьем и четвертом кварталах был представлен в совнархоз как лучшая бригада цеха. Рабочие этого коллектива из месяца в месяц добиваются не только выполнения, но и значительного перевыполнения производственных заданий. Показательно, что достижения бригады распространяются не только на количество выпускаемой продукции, но и на качество. 0,15 процента брака — такова цифра, полученная бригадой коммунистического труда в прошлом году.

Успеху передового коллектива в большой степени способствуют опытные рабочие, отлично знающие свое производство. К ним относятся старший вальцовщик В. Малышев, вальцовщики Н. Косенков, П. Смирнягин и В. Панарин. Высокопроизводительно трудится сварщик передовой бригады Николай Жерняков.

И в этом году коллектив, возглавляемый Б. Бурылевым, добивается больших производственных успехов.

В. КРАСНОВ.

Идущие впереди

Январь был месяцем образцовой работы сталеплавильщиков первого мартеновского цеха. Здесь первыми открыли счет февраля сталевары печи № 32 И. Челищев, В. Чуманов, В. Трифонов, В. Семенюк — они 28 января выполнили месячный план. Вслед за ними о досрочном выполнении плана рапортовали сталью сталевары печи № 33 А. Корчагин, А. Князев, А. Рубанов, В. Козлов и сталевары печи № 31 тт. Марковский, Елисеев, Габитов, Сорокин.

Это было хорошее начало. Затем досрочно выполнили план и другие печи и коллектив цеха сварил сверх месячного плана тысячи тонн добротной стали.

Так держать!

Напряженно трудится коллектив стержневого отделения фасонно-чугунолитейного цеха, которое носит высокое звание «Коллектив коммунистического труда». 29 января он получил ответственный заказ: изготовить стержни для подставок к изложницам с весом слитка 22,5 тонны. Одновременно ему было предложено закончить изготовление деталей оборудования шестой домны.

Бригада решила по-ударному выполнять задания. С большим подъемом трудились в этот день все члены бригады, но особенно успешно шло дело у опытных рабочих В. С. Гавриловой, П. Е. Незнамовой, А. Ф. Жилищикова, у молодого рабочего Владимира Сапрыкина. Коллектив отделения выполнил сменное задание на 115 процентов.

Ю. ТУЛЬСКИЙ,
редактор стенгазеты «Литейщик».

Славится трудом

ДИСЦИПЛИНИРОВАННОСТЬЮ, ХОРОШИМИ ПОКАЗАТЕЛЯМИ РАБОТЫ СЛАВИТСЯ В АГЛОЦЕХЕ СКВОЗНАЯ БРИГАДА НАЧАЛЬНИКА СМЕНЫ В. САНКИНА.

СВЫШЕ 300 ТОНН СВЕРХПЛАНОВОГО АГЛОМЕРАТА ВЫДАЛ ЭТОТ ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕКТИВ В НОЧЬ НА 29 ЯНВАРЯ.

В. ПЕТРОВ.

Хорошо работали в январе маяки цеха — коллективы печей №№ 26 и 29. Несмотря на то, что печь № 26 нужно останавливать на ремонт, здесь до последнего времени варят сверхплановый металл.

Впереди участок № 1

В копровом цехе в январе отличных результатов добился участок № 1, возглавляемый начальником А. Макакиным. Коллектив этого участка выполнил план на 107,6 процента.

Особенно хорошо потрудились члены бригады коммунистического труда № 4. Их достижение — 111,3 процента — является наилучшим в цехе. Передовые рабочие этого коллектива машинисты электрокрана Борис Дьячковский, Иван Сорокин, Роман Адиганов и Николай Аристов добились наибольшей производительности труда.

Ф. ШИНКАРЕВ,
нормировщик копрового цеха.

На рабочем месте

Сварщик нагревательных печей — ответственная и сложная профессия. Заданная температура нагрева слябов способствует ритмичной работе всех агрегатов, а, следовательно, дает возможность выдавать высококачественную продукцию. На совести сварщиков обеспечение соответствующей технологии режима нагрева слитков. Искусным мастером в этом деле в ЛПЦ № 1 считается старший сварщик А. Кожевников, поэтому именно ему было поручено вести школу передового опыта. Внимательно наблюдает А. Кожевников как работают его товарищи по труду и, переходя от печи к печи, на рабочем месте передает свой богатый опыт.

В. ЛИДИН.

Обычная смена

Это была самая обыкновенная смена. Она ничем не отличалась от других. Ночью бригада № 3 стана «2500» не установила рекордного производства. Коротко и скупо о результатах коллектива, где трудятся 85 человек, сказано в цифрах сменного рапорта: план выполнен на 100 процентов, норма выработки — на 101 процент. Вот и все.

На моей памяти как всегда отпечатались некоторые эпизоды этой смены. Обычно запоминается в таких случаях то особенно хорошее, или, наоборот, особенно неприятное, запоминаются острые моменты в работе.

Сменно-встречное собрание. Встают старшие рабочие участка стана. Коротко, отчетливо докладывают коллективу бригады замечания по прошлой смене, говорят о том, как будут работать сегодня — 29 января. Ничего особенного... Недавно один из работников бригады потерял деньги — весь аванс. Ребята собрали нужную сумму и вручили ему. Парень горячо благодарит товарищей за чуткость, за внимание, за дружбу. И без всякой тени хвастовства встает профорг старший сварщик Харис Вагизович Шакиров (это он предложил помочь товарищу) и говорит просто: «Это наш долг, Юра».

На моталках подвернулась «голова» у полосы — грозит застреванием. Но его нельзя допустить. Это простой, это брак. А перекрытие над станом залито багровым сиянием — стан катает на полном ровном темпе. Стремительные руки оператора Кутукова, летающие по ключам управления, короткий спокойный совет мастера производства Александра Васильевича Какутьева, быстрая слаженная работа производственников у моталок — все это очень ярко запоминается. И через полминуты до предела напряженной тишины по селектору раздается голос Анатолия Кутукова: «Поехали».

Застревания не произошло...

Последние минуты перевалки рабочих валков чистовой группы. Перевалку, как обычно, рабочие заканчивают раньше графика. Энергетики подсоединяют шланги гидроуравновешивания валков на 10-й клети. Все! Бригадир энергетиков Петр Ерофеев выпрямляется, вытирает тыльной стороной ладони крупные капли пота и, взглянув на часы, улыбается: «Порядок...».

И вновь стан набирает темпы. И снова 85 человек сливаются воедино в своем труде. Замер у пульта 10-й клети Леонид Скородило, склонился над рулоном с микрометром в руках Владимир Фролов, внимательно смотрит на работающую моталку старший резчик Николай Нефедов.

Идет обычная рабочая смена...

В. СУДЬЯ, начальник смены 4-го листопрокатного цеха, член редколлегии заводской газеты.

Лучший контролер

Газовырубщики ЛПЦ № 1 В. Арламов, А. Спиридонов — одни из тех, кто работает на совесть.

Огневую зачистку металла они производят так, что никакой самый придирчивый контролер не найдет за ними огрехов. И потому не найдет, что самый надежный и первый контролер у Арламова и Спиридонова — честность.

Л. ИГОШКИН.

День семилетки на комбинате

ВЗЯЛ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО — ВЫПОЛНИ!

△△△

Работать и жить по-коммунистически

ТРУДОВАЯ ВАХТА ГОРНЯКОВ

День 29 января для горняков рудника горы Магнитной начался значительно раньше. Уже 27 числа рудник выдавал готовую продукцию в счет 29 января.

Хорошо в этот день потрудилась бригада экскаваторного участка № 3, руководит которой горный инженер Краснов Евгений Георгиевич. Коллектив бригады выдал свыше трех тысяч тонн готовой руды. Сверх сменного задания машинист экскаватора Мусиенко Петр Антонович погрузил за смену 392 тонны богатой сернистой руды сверх нормы.

Не отстал от экскаваторщиков и коллектив бурового участка. Смена, руководимая горным инженером Стволовым Виктором Андреевичем, пробурила в этот день 121,4 погонных метра скважин сверх дневного задания. Лучшие показатели в работе в этот день имеет машинист станка ударно-канатного бурения Петр Васильевич Корин, пробуривший сверх нормы 8 погонных метров скважин. Для П. В. Корина этот день знаменателен еще тем, что 29 января была закончена месячная норма по бурению.

Своевременно готовили забои передовики перфораторного бурения, бурильщики коммунисты Иван Ильич Емельянов и Владимир Васильевич Кузин, работавшие в этот день в счет 7 февраля.

Для коллектива взрывников день 29 января был трудным. Предстояло взорвать блок, протяженностью около 500 м с 96 скважинами, которые находились под глубоким слоем снега. Трудность состояла еще в том, что на расстоянии 120 метров от места взрыва находилась тяговая подстанция. Для уменьшения сейсмического действия взрыва на здание тяговой подстанции взрываемый блок был разделен на части и взрывание каждой части производилось последовательно. С заданием коллектив взрывников справился успешно.

Хорошо помогал в работе руднику по обеспечению экскаваторов железнодорожными путями коллектив участка службы пути, в частности бригада ремонтных путевых рабочих под руководством Виктора Федоровича Петрова. Производительность на одного рабочего в этой бригаде за 29 января составила 34 погонных метра.

За сутки 29 января коллектив рудника выдал готовой продукции сверх суточного плана 2192 тонны.

Коллектив коммунистического труда стремится работать так же четко и в феврале.

А. ТИХОВИДОВ.

Металлолом — в мартены

29 января после ночной смены члены третьей бригады второго мартеновского цеха вышли на сбор металлолома. Около 80 тонн ценного сырья для мартеновской печи собрали они. Отлично трудились на комсомольском субботнике сталевар шестой комсомольско-молодежной печи Анатолий Ковалецкий, подручный сталевара 13-й печи Евгений Васильев, подручный сталевара первой печи Юрий Гришин.

* *

29 января комсомольско-молодежная печь № 6 второго мартеновского цеха выдала сверх плана 20 тонн стали.

Н. ЗОЛОТУХИНА.

В 1963 ГОДУ КОЛЛЕКТИВ КОМБИНАТА, КАК СКАЗАНО В СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВАХ, ДОЛЖЕН ДАТЬ СВЕРХ ПЛАНА:

25000 ТОНН ЧУГУНА
20000 ТОНН СТАЛИ
20000 ТОНН ПРОКАТА.

ДЛЯ ЭТОГО ГОРНЯКИ ОБЯЗАЛИСЬ ДОБЫТЬ СВЕРХ ПЛАНА 50000 ТОНН РУДЫ.

КОКСОВИКИ ОБЯЗАЛИСЬ ПОВЫСИТЬ КАЧЕСТВО И УЛУЧШИТЬ ПОСТОЯНСТВО КОКСА.

День ударного труда

Каждый день семилетки — это шаг к новому, а труд — вклад в завершение строительства коммунизма. В один из таких дней — 29 января — в котельно-ремонтном цехе отлично поработали электросварщики, готовившие оборудование для мартеновских печей.

Михаил Мартынов и Виктор Тищенко заваривали рамы завалочных окон. Работа сложная, требующая внимания и умения, ведь рамы должны верно служить, на них, на качество труда надеются сталевары, принимая обязательство увеличивать выплавку стали.

Поработали ударно: М. Мартынов заварил 56 условных метров, а В. Тищенко — 50. Норма же за смену заваривать 38 условных метров шва.

Для того, чтобы варить без задержки, нужно аккуратно собирать металлические конструкции. На этом и показали свое мастерство бригады Виктора Чернова и Владимира Антонюка. Хотя сборщики обязались собирать в смену на одного человека по 1850 килограммов металлоконструкций, но всегда собирают больше. 29 января в бригаде В. Чернова собрали по 2170, а в бригаде В. Антонюка — по 2366 килограммов.

Но сборкой и сваркой ответственных деталей оборудования мартеновских печей дело не ограничивается. Нужно проверить качество швов под большим давлением воды. 29 января такую проверку проводил профгрупорг участка Мударис Малыбаев. Он испытывал качество заварки носка заливного желоба мартеновской печи.

Проверка показала высокое качество заварки, желоб годен, будет надежно служить для заливки в печи жидкого чугуна.

Нельзя не упомянуть и электросварщика Ивана Хакенова. Он всегда выполняет работы с гарантией высокого качества и 29 января тоже надежно заварил колено трубы для коммуникаций горнорудного хозяйства. Работу произвел отлично, на 10 условных метров превысив норму.

Дружно трудились и на других участках цеха, всюду рабочий день был завершен перевыполнением задания, заказы выполнялись с высокой оценкой качества.

М. АРХИПЕНКО,
мастер.

Прием нового оборудования

Завершается строительство 4-й аглофабрики. Из 110 актов на сдачу законченных узлов, линий, объектов — 63 подписано. Основные работы сейчас выполняют бригады механо- и энергомонтажа. Причем, не лишне отметить, что механомонтажники дали большую фору электрикам. Не бойко работают электромонтажники на своих участках по монтажу сети энергопитания и электроаппаратуры.

Принятые к сдаче мехнические линии, агрегаты испытываются. Так, 29 января прокрутили от постоянной схемы электропитания агломашину № 14, две одновалковые дробилки, челноковые распределители. Эти агрегаты работают нормально. Механик т. Функ, который принимает новое оборудование, произвел также прокрутку вибрационных грохотов.

М. МЕДВЕДЕВ.

Крановщики скажут спасибо

Работа машинистов клещевых кранов слябинга, обжимного цеха, кранов стрипперных отделений имеет много общего. Всем им приходится работать в зоне сильно нагретого воздуха.

Много способов предлагали рационализаторы для оздоровления условий труда машинистов кранов, но пользы от этого было мало.

Наиболее подходят для этой цели кондиционеры Домодедовского механического завода. Недавно наш комбинат приобрел часть таких кондиционеров, но прежде, чем их устанавливать в кабинах, нужно опробовать.

29 января у нас в лаборатории цеха вентиляции был успешно опробован первый кондиционер.

Так у нас началось интересное и полезное дело. Коллектив цеха вентиляции готовится установить на кранах 10 кондиционеров. А до конца года установим еще столько же.

И. КОТОВСКИЙ,
начальник цеха вентиляции.

Велика роль мастера на производстве, многое с него спрашивается. Многое надо знать ему, чтобы культурно, по-деловому руководить бригадами. Но редко встречаются мастера, мало знают о работе друг друга.

Поэтому вечер мастера, состоявшийся в правобережном Дворце культуры во вторник был желанной встречей мастеров. Директор комбината Ф. Д. Воронов провел беседу о культуре работы мастера. Много интересного узнали присутствующие.

— Мы как бы по-новому взглянули на свой труд, поняли, как нужно культурно трудиться, прививать основы культуры труда рабочим. Такие встречи очень полезны, — сказал старший мастер второго мартеновского цеха Герой Социалистического Труда М. П. Артамонов.

Обсудив условия труда, мастера высказали пожелание встречаться чаще. Решили создать университет культуры мастера. Он будет вести занятия, разбирать вопросы повышения культуры труда.

Но не только деловым обсуждением был заполнен вечер. Много было сделано для культурного отдыха, развлечения мастеров. Танцевали, играли, осматривали выставку работ фотоклуба Дворца культуры.

Однако и здесь сходились мастера, в дружеских беседах обсуждали свои дела.

Много рассказывал старший мастер второго мартеновского цеха Михаил Петрович Артамонов о работе маяков — передовых коллективов печей, сталеваров печи № 4. Внимательно слушали мастера рассказ о том, как организовать труд в своем коллективе.

На снимке: старший мастер **М. П. Артамонов** ведет беседу.

Фото Ю. Толмачева.

ЕЩЕ ОДНА ТЕХНИЧЕСКАЯ НОВИНКА

В проектном отделе обычный рабочий день. Если пройти по большим светлым залам нашего конструкторского цеха, то на чертежных столах, на листах ватмана можно увидеть почти все цехи и объекты комбината.

Большую работу ведет проектный отдел. Здесь и реконструкции действующего оборудования, и подготовка к капитальным ремонтам, и конструирование совершенно новых оригинальных узлов.

Завершается январь, и в ряде групп старшие инженеры, выдавая работу конструкторам, уже заглядывают в план февраля — начинается задел работ на следующий месяц.

Коллектив отдела, как и коллективы всех цехов комбината, борется за выполнение плана, за качество, за экономию материалов. В прокатном секторе ведется работа по улучшению качества белой жести, по экономии дефицитного дорогостоящего олова. Сейчас в секторе проектируется установка полистного травления жести.

В технологическом процессе изготовления белой жести есть ряд недостатков. Перед лужением жесть надо протравить, травление ее производится в пакетах. Загрузка пакетов черной жести в травильную ванну идет вручную. Затем протравленные пакеты переносят из ванны в специальные корзины, а отсюда в питатель лудильного агрегата — все вручную. Вес пакета 50 килограммов.

Дальше процесс лужения идет автоматически.

По нашему проекту жесть протравливается по одному листу. Между питателем и ванной лужения устанавливаются два новых устройства. В первом особый механизм, снимая с пакета по одному листу жести, пропускает его через травильную ванну, а во втором — промывка и протирка протравленного листа на специальных вальцах. Дальше процесс лужения идет по обычной схеме.

Полистное травление должно улучшить качество белой жести. На этом этапе мы еще ликвидируем ручной труд по загрузке пакетов черной жести. Проектирование автоматического загрузчика в травильный агрегат — это следующая задача, которую мы ставим перед собой.

Работа эта очень серьезная и большая. Много энергии и знаний вкладывают в решение сложных вопросов старший инженер М. Ф. Трахт, опытный инженер-производственник И. С. Лебедев, инженеры тт. А. Г. Гуркова, В. Демьянов.

Н. БАЗИЛЕВСКАЯ,
сотрудник отдела,
член редколлегии газеты «Магнитогорский металл».

Слаженная работа

Широко развернулось в кузнечно-прессовом цехе соревнование за достойную встречу выборов в Советы. Кузнецы, их подручные и машинисты молотов четко выполняют задания, борясь за высокое качество изделий. Взять бригаду Василия Тарасова. Сам он квалифицированный кузнец, часто помогает молодым рабочим, передает им свой опыт. Знают дело и его подручный Георгий Ковальчук и машинист молота Валентина Сидоренко. Поэтому поковки их (в основном для цеха изложниц и для механизмов шестой домны) всегда безукоризненны, а норма выполняется не ниже, чем на 135 процентов.

Такая же слаженная работа и в бригадах кузнецов Василия Бибы и комсомольца Александра Иванцова.

Р. НАБИУЛИН,
начальник смены.

День семилетки НА КОМБИНАТЕ

Находим резервы

Активное участие в смотре за экономию и рациональное использование энергетических ресурсов в шамотно-динасовом производстве принимают рабочие, техники и инженеры.

29 января было подано 4 предложения, позволяющие сэкономить большое количество электроэнергии. Интересно, что в этот день в комиссию смотра поступили предложения от двух однофамильцев Антона и Ивана Жердевых. Бригадир электриков Антон Жердев внес идею: разделить освещение на кольцевой печи № 1. Внедрение этого предложения, а оно уже внедрено, позволяет значительно экономить электроэнергию.

Дежурный электрик Иван Жердев предложил разделить питание освещения на ножевых вальцах. Это предложение также дает экономический эффект.

Заместитель главного энергетика А. Бричко предложил заменить мощный экскаватор на перекладке глины менее мощным. Если первый расходует 230 киловатт электроэнергии, то предлагаемый т. Бричко экскаватор будет расходовать только 80 киловатт.

М. ШВАРЦМАН.

ИДЕТ СМОТР

экономии энергетических ресурсов

Ценное предложение

В цехе благоустройства начальником Б. Иванченко подано предложение об использовании отходов коксохимического производства в котельных лесопарка и Березок. Б. Иванченко нашел, что угольная крошка со смолой, являющаяся отходами коксохимического производства, может служить для употребления в котельной. Это предложение, поступившее в комиссию смотра за рациональное использование и экономию энергетических ресурсов, даст возможность цеху благоустройства экономить сто тонн угля в месяц.

Предложение Б. Иванченко внедряется в цехе.

Б. ШОХОВ,
мастер цеха благоустройства.

СЕСТРА НА СТРАЖЕ

Ночь. Тишина, тишина, какая в нашей больнице стоит обычно. Дежурная медицинская сестра, склонившись над столиком, что-то просматривает. Казалось, что эта женщина в белом халате просто дремлет, нелегко бодрствовать в середине ночи, но вот послышался скрип кроватной сетки. Медицинская сестра медленно повернула голову, прислушиваясь к звукам. Когда скрип повторился, она, поправив абажур настольной лампы, пошла в четвертую палату.

— Вы что не спите? — спросила тихо, наклонившись к больной С.

— И сама не знаю, — тяжело вздохнув, ответила больная. А потом вдруг доверительно сказала: — Мучает меня завтрашний рентген, боюсь, вдруг что-нибудь страшное.

— Да вы что, дорогая, разве можно предполагать такое, — успокоила сестра. — Ничего опасного в вашем желудке нет. Давайте поправлю подушку и спите, непременно спите и не выдумывайте для себя страшных болезней. У вас их нет.

— Спасибо, родная...

В конце коридора послышались шаги. Сестра направилась туда. Привезли еще одну больную.

На немой вопрос сестры сопровождающая больную врач ответила кивком головы: «Состояние тяжелое» и в двух словах пояснила: «давление крови»...

На рассвете после того, как больной стало лучше, врач ушла.

— Не беспокойтесь, — сказала сестра, — все будет как надо. Если что — вас позову.

— На вас я надеюсь, — ответила врач.

Душевный чуткий человек медицинская сестра Зинаида Ивановна Позднякова. Не одну благодарность заслужила она и в это свое дежурство.

Ф. АБДРАФИКОВА.

Равнение на передовых

Шла обычная работа первого мартеновского цеха, 29 января уже были первые победители в соревновании — коллективы печей №№ 32 и 33 рассчитались с месячным планом. Но перед нами еще большие задачи, нужно работать еще лучше ведь план значительно выше прошлогоднего.

29 января состоялись собрания мартеновцев двух бригад. Они обсудили итоги прошлого года и задачи на 1963 год. Многие указывали на резервы, которые надо использовать, на необходимость шире распространять опыт маяков.

Сталевар печи № 28 т. Кровопусков рассказал о неполадках, способствовавших в прошлом году плохой работе.

— Но в этом году, — заявил он, — технические неполадки устранены, работать можно. По примеру коллектива двадцать шестой и двадцать девятой печей и мы, сталевары двадцать восьмой, вступили в соревнование за высокую производительность мартена.

Тов. Кровопусков сообщил об обязательстве сталеваров печи выплавить за год столько стали, как и на однотипных передовых печах.

На этих собраниях коллективы бригад приняли новые обязательства для перевыполнения плана пятого года семилетки.

В. УСИК,
председатель цехкома.

Рядом с правобережным Дворцом культуры в светлом просторном помещении открылся новый магазин радиотоваров «Рубин».

В первые же дни работы магазина здесь проданы сотни телевизоров различных марок и радиоприемников.

На снимке: продавец **В. Тишкина** обслуживает покупателей.

Фото Е. Карпова.

С МАРКОЙ „ММК"

29 ЯНВАРЯ ЛИСТОПРОКАТЧИКИ ТРЕТЬЕГО ЦЕХА ОТГРУЗИЛИ БОЛЬШОЕ КОЛИЧЕСТВО ЭКСПОРТНОГО МЕТАЛЛА. ДВА ВАГОНА ЖЕСТИ ПОЛУЧАТ ОТ НАС ДРУЗЬЯ ИЗ ГЕРОИЧЕСКОЙ КУБЫ. ПРОКАТ С МАРКОЙ «ММК» ПОЛУЧАТ МЕТАЛЛУРГИ ИНДИИ, ВЬЕТНАМА, РУМЫНИИ И ОБЪЕДИНЕННОЙ АРАБСКОЙ РЕСПУБЛИКИ.

В. Комлев.

ОРУЖИЕМ ФИЗИКИ

Мало кто из рабочих комбината знает о существовании физической группы центральной заводской лаборатории.

А между тем, именно сюда из множества цехов часто обращаются за помощью, когда нужно определить невидимые глазу дефекты внутри деталей, слитков, листа.

Без нее — физической группы — было бы очень тяжело обходиться производственникам, более того в некоторых случаях опасно. В связи с этим вспоминается такой случай: ровное гудение механизмов в машинном зале одного из наших цехов прервал внезапно грохочущий звук, это на полном ходу поломался вал большого мотора и огромный обломок вала со страшной силой врезался в стену, разрушив ее. К счастью, обошлось без жертв.

Что же произошло? Как потом было выяснено исследованием, в трущейся части вала образовалась трещина, она была внутри металла, и на поверхности почти неразличима.

А можно было бы предотвратить аварию. Можно также предупредить выпуск бракованной продукции. Этим и занимается коллектив физической группы.

У физиков, определяющих дефекты в металле и границы его распространения, не меньше сложностей, чем у врачей. Внутрь огромных металлических деталей и слитков не заглянешь невооруженным глазом. К тому же медлительные макро- и микроисследования металла влетают комбинату в копеечку. Надо же распилить слиток, деталь (а может быть, этого и не нужно было бы делать), а затем соответствующим образом обработать ее.

Методика определения дефектов в структуре металла, разработанная коллективом физической группы, исключает это. Сложный электронный прибор — ультразвуковой дефектоскоп позволяет в короткие сроки обнаружить и точно зафиксировать с указанием границ распространения, различные незаметные глазу «болезни» металла.

Правда, могут возразить, что никакого открытия Америки не произошло; ультразвук давно уже широко применяется в технике Это верно, но сварочные швы до сих пор не исследовались с помощью электрозвукового щупа. Плохо поддаются обследованию ультразвуком и детали больших толщин, металлические конструкции со сложным профилем. И вот почему ультразвук коварная «штуковина». Импульсы, посылаемые внутрь металла, отражаясь и строя кривую на экране осциллографа, порой запутывают исследователя: трудно отличить подлинные импульсы от ложных. Нужно провести немало исследований, разработать специальные конструкции щупов, чтобы добиться цели.

Ищущим, неутомимым, изобретательным и даже мы бы сказали одержимым исследователем считают в физической группе молодого инженера Геннадия Дмитриевича Радаева. Он один из авторов разработанной в группе методики ультразвуковой дефектоскопии грудноподдающихся исследованию металлических конструкций. Зная в совершенстве схемы электронных приборов по ультразвуковой дефектоскопии, Радаев много думает над тем, как лучше реконструировать этот прибор. Сейчас он захвачен идеей создать такой агрегат, который позволял бы определить качество листа на прокате в непрерывном потоке. Можно надеяться, что ему удастся этого добиться при поддержке остальных его товарищей по работе.

А запросы комбината большие: необходимо время от времени определять качество прокатных валов (поступающих в эксплуатацию и уже применяемых), следует периодически контролировать качество слитков, листа, проката, состояние используемых многотонных ковшей, котлов и т. д. везде нужен зоркий глаз физика.

Казалось бы полезная работа, которую делает коллектив физической группы ЦЗЛ, должна повсюду встречать поддержку. однако это не так. Исследователям подставляет ножку транспорт. Всякий раз, получив вызов в цех, они много времени теряют на то, чтобы заполучить машину для перевозки аппаратуры. А не проще было бы в постоянное пользование физиков дать крытую малолитражную машину, которую они могли бы соответствующим образом оборудовать, создав нечто вроде технической скорой помощи, передвижной лаборатории.

А. ЗБОРОВСКИЙ,
инженер.

СВЕРХ ЗАДАНИЯ

Как и подобает комсомольско-молодежной смене, ежедневно продуктивно трудится коллектив сортировочного участка рудообогатительной фабрики, возглавляемый инженером т. Скрылем. 83 думпкара руды вместо 78 по плану обработали здесь в этот день.

Не отстает от однополчан и другой ударный коллектив — комсомольско-молодежная смена инженера т. Макарова. Сверх задания она отсортировала около 32 думпкаров руды.

К. МЕДЫНСКИЙ,
инженер по труду рудообогатительной фабрики.

△△△

ПЛЮС СОРОК

В минувший вторник мастер газового цеха комбината Валентина Орлик со слесарем-газосварщиком Александром Дегтяревым и другими товарищами приняли бытовой газ в дом № 42 по улице Мира. К 3646 газифицированным квартирам на правом берегу добавилось еще 40.

Быстро идут работы по газификации и в левобережном районе. В прошлом году здесь газ появился в 727 квартирах, в нынешнем будет газифицировано еще 3000 квартир.

В. ПОТАПОВ.

О чести рабочей и ученической

«О чести рабочей и ученической» — так назывался диспут, состоявшийся в агитпункте 48-го избирательного участка. Организаторы диспута — комсомольское бюро коксохимического производства и школы № 53 — пригласили на этот необычный вечер молодых рабочих-коксохимиков, учащихся старших классов и всех молодых избирателей. О теме разговора большинство собравшихся знало заранее и это сделало диспут живым, интересным.

Вот аппаратчик Жуков говорит о труде, как источнике счастья, источнике всех радостей и всего лучшего в жизни. О том, какой путь в жизни выбрать, говорил слесарь Ханафин.

«Всякий труд благороден» было темой выступления Валентины Зуевой, работницы планового отдела, в прошлом газировщицы и мотористки.

Диспут длился свыше двух с половиной часов, в нем приняли участие многие рабочие и учащиеся.

Это был интересный, поучительный разговор.

А. СИДОРЕНКО.

В ЭТОТ ДЕНЬ В ЦЕХЕ ЗДОРОВЬЯ

О том, что в живописном уголке поселка «Березки» расположен профилакторий металлургов, писали не раз. Писали и об условиях отдыха и лечения металлургов в нем. Так что день 29 января не является исключением, чем-либо особенно отличным от других. Металлурги, горняки, транспортники, станочники отдыхали, лечились, отсюда ходили на работу.

Особенно оживился профилакторий к вечеру. Тут уж обычай таков — от 9 до 11 часов время развлечений, разумного досуга. Без песни не обойтись. Вот и возникла она, подхватили ее и дружно поют. Пение так увлекает, что и те, кто слов песни не знает, тоже подтягивают.

Дружно поют «Подмосковные вечера», затем «Два берега», а там и веселые частушки послышались. А чтобы веселее и четче лились песни, лихо аккомпанировали на гитаре и баяне работник основного механического цеха А. Долганов и сортопрокатчик П. Солодовников. А работница трамвайного цеха Н. Беляева и того лучше умень̆е показала — сама и пела частушки и аккомпанировала на гитаре.

Отставил А. Долганов гитару, взял балалайку. Многих удивил своим уменьем играть на этом инструменте.

А где музыка — там и танцы. Вот и закружились в вальсе, польке да кадрили веселые пары.

Кто же не склонен к танцам, иное полезное развлечение нашел. Многие смотрели кинокартину «Сердце не прощает». Самодеятельный же затейник — листопрокатчик В. Мачихин развлекал карточными фокусами. Но нашлись люди, которых не увлекали затеи В. Мачихина. Это ревностные любители шахмат. Как засели за клеточные доски, так для них хоть трава не расти. Победителем оказался работник аглоцеха Р. Григорьев.

Интересным было и обсуждение книги Сергеева-Ценского «Преображение России» в зале библиотеки профилактория. Проводил это обсуждение работник цеха водоснабжения И. Новохацкий.

Время прошло незаметно. Многие отдыхающие заканчивали срок отдыха и лечения. Оператор листопрокатного цеха А. Макаренко, вальцовщик обжимного цеха Н. Савченко, работница трамвайного цеха М. Трусковская и ряд других горячо благодарили заведующую профилакторием Е. Падерину и заслуженного врача РСФСР О. Агеносову, врача М. Рюмину и весь персонал профилактория за чуткое отношение и заботу.

А чтобы создать еще лучшие условия для лечения и отдыха металлургов, отдыхающие предлагают расширить процедурное отделение, организовать грязе-водолечение и читать лекции не только на медицинские темы, но и по другим вопросам жизни, развития техники, искусства.

С. НЕННО,
рабкор.

ХОРОШИЕ ОЦЕНКИ

Кто дружит с учебником, добросовестно выполняя домашние задания, тем учеба не в тягость. Наоборот, она приносит им подлинное удовлетворение, они убеждаются в том, что сумели хорошо усвоить заданный учителем материал, самостоятельно решить математический пример или задачу.

29 января, в день занятий горняков в школе рабочей молодежи № 11, произошло одно из тех событий, которое является подтверждением вышесказанного. В этот день машинисты экскаваторов рудника горы Магнитной Н. Федотов и А. Тарасов, которые учатся в 10-м классе, получили четверки по литературе.

Старший агломератчик аглоцеха Ф. Диков и машинист электровоза железнодорожного транспорта горного управления М. Сочнев лишний раз заставили убедиться, что учебе... все возрасты покорны. И хотя обоим по 45 лет, а значит немаленький перерыв в учебе, они являются примером для многих младших своих товарищей не только в труде, но и в учебе. В классном журнале мы опять поставили хорошие оценки по геометрии и тригонометрии.

Л. ЖИЛЕЕВ,
директор школы № 11.

МЫ—ЗА ГОРОД!

Снега, снега, глазам больно от белизны их. В морозном воздухе искрятся снежинки, задумчивы березки. Манит простор, много приятного обещает прогулка в эти загородные дали в район Абзаково.

Вот сюда и направились многие металлурги в свой выходной день.

Не беда, если лыж нет, достаточно побывать там, найдется развлечение, на пользу пойдет отдых. Можно по заснеженному лесу походить, можно с фотоаппаратом поохотиться. Ну, а у кого лыжи, тот мчит по нетронутой целине снега дальше и дальше, теряясь в радужной дымке, ну, да это видно и на нашем снимке.

Незаметно пролетает день, лишь аппетит растет да бодрости прибавляется. Зарядку получили на много дней.

А потом—с песнями домой, чтобы снова в новый выходной поехать за город. Составляйте нам компанию, товарищи, после трудовой недели отправляйтесь в Абзаково. Не пожалеете!

Текст и фото Ю. Толмачева, члена фотоклуба правобережного Дворца культуры.

НОВОЕ, ПЕРЕДОВОЕ— ВСЕМ МЕТАЛЛУРГАМ

Большую работу проводит отдел технической информации комбината по распространению всего нового, передового, что есть не только в цехах нашего огромного предприятия, но и на других металлургических заводах страны и за рубежом.

Как и во все предыдущие дни 29 января напряжен был труд работников отдела. С утра сотрудники занимались составлением технической информации по упаковке листового металла в наших листопрокатных цехах и отослали ее на Первоуральский новотрубный завод. Затем приступили к составлению информации по технологии изготовления и химическом составе огнеупорного бетона на глиноземистой связке. Такую информацию попросил выслать Ямской доломитный комбинат Донецкой области.

Днем было получено письмо с Донецкого металлургического завода Украинские металлурги попросили выслать рабочие чертежи на станок для заточки медных электродов на конус и на приспособление для перемешивания проб железных руд. Работники отдела приступили к выполнению этой просьбы.

Основной работой дня было начало составления тематического плана показа Магнитогорского металлургического комбината на Всесоюзной выставке достижений народного хозяйства в 1963 году. Комбинат будет показан на выставке как маяк промышленного производства страны в исторической семилетке. В плане основное внимание сосредотачивается на динамике его роста и развития за четыре года семилетки.

Большим событием дня был приезд к нам гостей — делегации металлургов Серовского металлургического завода для ознакомления с работой наших прокатчиков.

П. БОГАЧЕВ,
старший инженер отдела технической информации, член редколлегии заводской газеты.

Бракоделов к ответу

Машина, как правило, жестоко мстит тем, кто не по-хозяйски обслуживает ее. И в первую очередь, конечно, от такого разгильдяйского отношения обслуживающего персонала к своим обязанностям страдает производство.

Не так давно в смене начальника З. Бужинского вальцовщик-оператор ПУ-4 Сычев допустил перегрузку стана, что послужило причиной поломки нижнего валка клети. Стан простоял 2 часа. А цеху нанесен материальный ущерб на сумму 2364 рубля.

В аварии повинен и дежурный электрик машинного зала А. Швидко, которая не контролировала нагрузку главных приводов чистовой группы клетей и не приняла мер по прекращению прокатки. Исполняющий обязанности мастера И. Хоменко также не контролировал соблюдение Сычевым технологических инструкций по загрузке главного привода, что способствовало возникновению аварий.

Оператору Сычеву (есть такой приказ начальника цеха) придется частично возместить принесенный производству ущерб.

Остальным виновникам поломки стана вынесен выговор. Правильное решение.

В. ПЕТРОВ.

Станочники и слесари приобретают книги

Красочное объявление привлекло 29 января в красный уголок основного механического цеха многих станочников и слесарей. Там состоялась лекция. Лектор Е. Эктов рассказал о Западной Германии, о коварных замыслах нацистской военщины разжечь новую войну, о силе сопротивления народа этой бредовой идее.

В этот день рабочие получали зарплату. Многим надо сделать покупки. Навстречу станочникам пошли работники торговли. Они в цех прибыли с ассортиментом обуви. Многие купили обувь.

Оживление было и у книжного киоска Книготорга, тоже выехавшего сюда. Много интересных книг приобрели здесь рабочие цеха.

А. КАШИРИН,
председатель цехкома.

Автоматы заменяют контролеров

Новые контрольные автоматы и приборы внедряются на предприятиях совета народного хозяйства Белоруссии. На Минском заводе запасных частей успешно прошел испытания прибор для контроля плоских поверхностей деталей на шлифовальных станках. Применение их повысит производительность таких станков в полтора раза. На Минском электротехническом заводе внедрена дозирующая установка с фотоэлектрическим датчиком для заливки масла в трансформаторы под вакуумом. В результате возросла производительность труда на этой операции, улучшились условия труда. На предприятии заканчивается внедрение автоматической станции для контроля количества и наличия межвитковых замыканий в катушках трансформаторов высокого и низкого напряжений.

Витебский завод имени Кирова изготовляет бесцентрошлифовальные станки со встроенными в них приборами активного контроля. Один из них предназначен для Куйбышевского завода автомобильных запасных частей.

Автоматы, приборы и установки для контроля и автоматизации производственных процессов находят широкое применение не только в машиностроении, но и в текстильной, легкой и пищевой промышленности. Внедрение их на предприятиях республики позволит высвободить 10 тысяч контролеров, которые будут вовлечены в другие сферы производства.

К сведению пропагандистов

6, 7 и 8 февраля 1963 года в актовом зале ЦЗЛ проводится очередной семинар пропагандистов начальных экономических школ и руководителей семинаров конкретной экономики. Начало работы семинара в 9 часов.

Предлагается посетить семинар в один из указанных дней.

Партком ММК.

„Бывшие мальчики" в постановке Магнитогорского ТЮЗа

4 февраля в городском театре имени А. С. Пушкина будет показана пьеса Н. Ивантера «Бывшие мальчики». Постановка Магнитогорского театра юного зрителя. Начало в 7 часов вечера.

В зачет зимней цеховой спартакиады

Первая бригада третьего листопрокатного цеха провела 29 января спортивное соревнование в зачет цеховой спартакиады. На ледяные дорожки вышли конькобежцы бригады. Около 60 человек приняли участие в этих соревнованиях. Среди мужчин первое место завоевал мастер термического отделения Виталий Самсонов. Среди женщин победительницей стала учетчица-маркировщица Светлана Кирякина.

А. ВАСЕВ.

И. о. редактора К. М. КИЯНЕНКО.

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны: 3-38-04 и 3-31-33

ФБ20185 Магнитогорск. Типография ММК Заказ № 495