

# Первомайскому празднику — достойную встречу

60-летию КПСС — трудовые подарки

## Обязательства

КОЛЛЕКТИВА ТРУДЯЩИХСЯ  
МАГНИТОГОРСКОГО  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА

Воодушевленные решениями ноябрьского Пленума ЦК КПСС, металлурги Магнитки славно потрудились в 1962 году. Не снижая темпов, коллектив комбината продолжает брать новые рубежи в выполнении заданий пятого года семилетки.

В 1962 году магнитогорские металлурги выдали сверх плана десятки тысяч тонн чугуна, стали, проката.

Тысячи тонн сверхпланового металла выданы за первые два месяца 1963 года.

Замечательную инициативу проявил коллектив мартеновского цеха № 1.

Сталеplавильщики решили досрочно выполнить план первого квартала и выдать дополнительно 22 тыс. тонн добротной стали. Слова их не расходятся с делом. Мартеновцы призвали всех металлургов Магнитки последовать их начинанию и провести на комбинате массовый рейд за максимальное использование оборудования, улучшение всех экономических показателей и внедрение новой техники.

Горячо откликнулись на этот призыв горняки, доменщики, коксохимники, прокатчики, железнодорожники. Коллективы всех цехов комбината приняли на себя новые обязательства по успешному завершению плана первого квартала 1963 года.

Доброй традицией у металлургов комбината стало встречать знаменательные даты в жизни нашей страны новыми трудовыми подарками. Вот и сейчас, когда приближается всенародный праздник трудящихся — 1 Мая и 60-летие КПСС, мы не можем оставаться в стороне. У нас еще есть много возможностей, много резервов, используя которые мы

можем улучшить использование техники и дать дополнительно тысячи тонн сверхплановой продукции, внести достойный вклад в дело быстрого создания материально-технической базы коммунизма в нашей стране.

Коллектив комбината, идя навстречу 1 Мая, решил встать на предмайскую трудовую вахту и принимает обязательства:

1. Выдать в марте — апреле сверх плана:  
руды — 15 тыс. тонн  
агломерата (по действующим аглофабрикам) — 10 тыс. тонн  
чугуна — 7 тыс. тонн  
стали — 2 тыс. тонн  
проката за счет экономии металла — 1 тыс. тонн.

2. Закончить ремонт доменной печи № 6 на двое суток раньше срока при высоком качестве работ.

3. Повысить производительность труда не менее чем на 1 проц. по сравнению с плановым заданием.

4. Завершить основные работы по подготовке баз для организации летнего отдыха трудящихся и их семей.

Трудящиеся комбината выражают твердую уверенность в том, что праздник весны, праздник мира будет встречен новыми трудовыми победами.

Мы призываем всех трудящихся Магнитки и Челябинской области развернуть широкое социалистическое соревнование за достойную встречу праздника 1 Мая и 60-летие КПСС.

Пусть победит лучший! Новые трудовые победы коллективов

промышленных предприятий явятся важным вкладом в дело претворения в жизнь исторических решений XXII съезда партии и Программы КПСС.

Обязательства обсуждены и приняты на общих собраниях трудящихся металлургического комбината.

△△△

## ПОЧИНОДОБРЕН

Бюро горкома КПСС одобрило инициативу коллектива металлургического комбината по развертыванию социалистического соревнования за достойную встречу 1 Мая и 60-летия КПСС.

В своем постановлении бюро обязало райкомы КПСС, руководителей партийных, профсоюзных и комсомольских организаций, а также хозяйственных руководителей предприятий, строков и транспортных организаций города широко обсудить в коллективах начинание металлургов и принять конкретные предмайские социалистические обязательства.

Редакция газет «Магнитогорский рабочий», «Магнитогорский металл», «Магнитострой», а также редакция радиовещания и телевидения предложено широко освещать ход предмайского социалистического соревнования.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 31 (3695)  
Год издания 24-й

ПЯТНИЦА, 15 марта 1963 года

Цена 1 коп.

Наш девиз: **Высокие темпы, высокая**

**производительность труда, отличное качество!**

△△△

## Правофланговые

Нынче в первом мартеновском цехе равняются на коллектив печи № 34. Сталевары Герой Социалистического Труда С. Вавилов и его напарники П. Векшин, П. Ушнурцев, А. Фокин хорошо отработали технологию своего большегрузного агрегата и в марте по выплавке стали опередили все печные бригады.

За истекшие дни марта коллектив печи № 34 сварил сверх задания 1363 тонны стали. Это достойный вклад мартеновцев мощной печи в соревнование коллектива цеха за успешное выполнение плана первого квартала.

Высокой производительности достигает маяк цеха — коллектив печи № 29, где сталеварами В. Литвинов, Е. Кулешов, П. Головкин и А. Носенко. Борясь за высокую производительность агрегата, они, как и в прежние месяцы, продолжают варить сверхплановую сталь. Коллектив маяка прилагает все старания, чтобы непрерывно повышать выдачу стали.

Успешно несут вахту после ремонта печи № 28 сталевары И. Волков, Н. Котий, Б. Кровопусков, П. Никитенко.

## Мартеновцы ищут резервы

В январе текущего года мартеновцы второго цеха работали плохо, задолжали стране много металла. Обсуждая призыв сталеplавильщиков первого цеха достойно выполнить план первого квартала и вскрывать резервы производительности агрегатов, мастера, сталевары, рабочие участков цеха указали на то, что мешало добиваться лучших результатов, предлагали устранить помехи и недочеты.

Многое зависит от самих сталеваров и мастеров. Вследствие халатности некоторых из них происходили аварии, нарушения технологии. Сталевары тт. Ладанов и Манжула допустили уход металла в порог, а мастера тт. Володин и Бикбаторов не предупредили этих аварий. Каменщик т. Савенков так отфутовал сталеразливочный ковш, что металл пошел между муфтой и кладкой. Произошла потеря металла и выведен из строя ковш.

На снижении производства металла сказалось и то, что были большие перебои в снабжении печей металлом и жидким чугуном. На собраниях бригад сталевары и мастера критиковали нарушителей, указали на неиспользованные резервы.

Многое зависит от состояния оборудования. Сталевар т. Писарев потребовал отремонтировать ра-

бочую площадку и бункера для подсыпки порошков. Неисправность бункеров сдерживает работу печной бригады. А в фасонно-литейном цехе не считаются с замечаниями мартеновцев и отлаживают мульды с плохими замками. Про неудобства пользования такими мульдами говорил машинист завалочной машины т. Прач.

Большое неудобство на литейном пролете создает слабое освещение.

Поэтому машинист разливочного крана т. Корнеев предлагает установить более мощные ртутные лампы. Он же предложил шире применять огнеупорный бетон, оправдавший себя на заправке сталеplавильных отверстий.

— Нужно обмывывать этим бетоном сталеразливочные желоба, это удлинит срок службы их, — заявил он.

Неудобства несет и несогласованность в работе транспортников и бригад шихтового двора. Бригадир т. Усик предлагает согласовать графики работ железнодорожников и бригад шихтового двора.

Много предложений внесли подручная каменщика т. Мухина, начальник смены т. Янбахов и другие товарищи.

**В. ЗАХАРОВ,**  
председатель цехкома,

## Рубеж друзей кузнечан

На заводской профсоюзной конференции Кузнецкого металлургического комбината по проверке коллективного договора делегаты первого и второго мартеновских цехов заявили, что их коллективы

могут дать стали больше, чем записано в обязательствах, — выполнить в 1963 году плановые задания, намеченные на 1965 год.

Коллектив первого мартеновского цеха решил выдать сверх обязательств 1000 тонн стали.



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней марта 1963 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,2	98,7	94,8	Кокс	100	100	100,2	Агломерат	100,4	103,8	100,2
Сталь	100,0	100,6	102,4	Руда	113,6	108,7	83,9	Огнеупоры	87,7	105,6	100,2
Прокат	86,4	80,7	69,0								

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней марта по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Мартеновский цех № 2	103,6		Мартеновский цех № 1	97,9		Мартеновский цех № 1	101,2	
Мартеновский цех № 3	100,1		Мартеновский цех № 2	102,9		Мартеновский цех № 2	105,0	
Обжимной цех	99,9		Обжимной цех	102,8				
Копровый цех	100,7		Копровый цех	112,9				
ЖДТ	86,8		ЖДТ	94,9		ЖДТ	88,8	
Доменная печь № 2	100,7		Доменная печь № 1	98,4		Доменная печь № 2	97,3	
Доменная печь № 3	100,2		Доменная печь № 3	97,3				
Доменная печь № 4	97,8		Доменная печь № 2	93,6				
Доменная печь № 6	102,4							
Мартеновская печь № 2	101,4		Мартеновская печь № 2	100,4		Мартеновская печь № 15	112,8	
Мартеновская печь № 3	105,9		Мартеновская печь № 3	102,7				
Мартеновская печь № 6	106,6		Мартеновская печь № 10	101,5				
Мартеновская печь № 12	90,2		Мартеновская печь № 7	99,9				
Мартеновская печь № 13	101,8		Мартеновская печь № 15	99,3				
Мартеновская печь № 19	98,0		Мартеновская печь № 8	82,9				
Мартеновская печь № 22	103,1							
Блюминг № 2	102,2		Листопрокатный цех	95,8		Блюминг	108,1	
Среднелистовой стан	107,3		Среднесортный цех	110,5				
Стан «500»	78,8							

**\* Коксохимики трудятся творчески \* Все слушатели кружка—рационализаторы \* Борьба за качество—борьба за повышение производительности труда**

**\* Хозяйское отношение**

**к сбору металлического лома**

**\* В борьбе за семилетку—ни**

**одного отстающего. Больше металла Родине!**

### 300000 киловатт-часов

Первого марта закончился объявленный на комбинате три месяца тому назад рейд по экономии энергетических ресурсов.

В том, что он сделал свое дело, убеждают проведенные в основном механическом цехе подсчеты. Реализация поданных рабочими и инженерно-техническими работниками предложений позволяет сэкономить за год 300 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

Это только по одному цеху. Сколько же соберется этой дополнительной электрической мощности во всем комбинате!

В. АГРОНОВ.

Из месяца в месяц высокопроизводительно работает бригада слесарей-сборщиков котельно-ремонтного цеха, возглавляемая опытным монтажником В. П. Старковским. Этот дружный коллектив неоднократно завоевывал первенство в социалистическом соревновании.

НА СНИМКЕ: передовые сборщики В. П. Старковский и Н. С. Вишнецкий.

Фото Е. Карпова.



## Экономическую учебу—на службу производству

Партийная организация коксохимического производства вырастила десятки хорошо подготовленных пропагандистов, владеющих и теоретическими знаниями, и знаниями конкретной экономики. Подбирая кадры пропагандистов кружков экономических знаний, партийное бюро учитывало общую подготовку товарищей, знание ими экономики, умение увязать теоретические знания с задачами производства, научить этому других. Такими качествами, разумеется, обладают и должны обладать прежде всего инженерно-технические работники. Не случайно поэтому в большинстве цехов коксохимического производства руководители экономических школ, кружков и семинаров—это инженеры и техники.

Одним из семинаров конкретной экономики, например, руководит начальник первого цеха улавливания т. Худолеев. Начальник углеобогатительной фабрики т. Сольвар ведет начальную экономическую школу, проводят занятия начальники коксовых цехов т. Буханец, т. Гриб и другие товарищи. Все они, неся в массы экономические знания, добиваются основного — претворения теории коммунистического строительства в повседневную производственную практику, стремятся помочь каждому из своего коллектива подняться до уровня образцов коммунистического труда.

Пропагандисты коксохимики

считают мерилем своей работы по распространению экономических знаний — повышение производительности труда на каждом участке.

Будучи сами активными борцами за совершенствование техники, за внедрение в производство всего нового, пропагандисты добиваются, чтобы слушатели руководимых ими кружков и семинаров были активными рационализаторами, оказывали положительное влияние на технический прогресс.

С глубоким знанием дела руководят кружками экономических знаний начальник углеподготовки т. Сольвар и его заместитель т. Крепкогорский. Умело ведет занятия, увязывая их с практическими задачами слушателей, и пропагандист мастер Владимир Васильевич Жигалов. В кружке, которым он руководит, 22 человека. Все они рабочие и почти все — рационализаторы. Не будет преувеличением, если скажем, что большинство стало рационализаторами именно в результате занятий в кружке.

Не было, пожалуй, ни одного занятия, на котором шла речь о производстве и не говорилось бы: «А что нужно и можно сделать, чтобы облегчить труд и повысить его производительность?» Чаще всего на такой вопрос участники беседы по теме отвечают, потом практически, они вносят конкретные предложения. Особую

активность проявляют слесари Н. Я. Силиванов, Э. Станкевич, И. М. Кудряшев. Пример же показывает сам пропагандист т. Жигалов. В прошлом году он внес пять ценных рационализаторских предложений. Внедрение только одного из предложений, соавтором которого был т. Жигалов, об изменении креплений сит отсадочных машин, дает годовую экономию свыше 10000 рублей.

Слушатель кружка бригадир слесарей Василий Егорович Спичинский предложил изменить схему подачи смывной воды флотационной машины. Все казалось просто, но когда предложение было внедрено, подсчитан экономический эффект, было о чем поговорить на очередном занятии в кружке. Предложение Василия Егоровича дает 23 тысячи рублей экономии в год.

О каждом рационализаторском предложении, поступившем от слушателей кружка, пропагандист рассказывает на занятии, отдавая тем самым должное активностям и приглашая других творчески осмыслить предложенное, подумать, что еще можно сделать.

В тесной связи с задачами производства занятия проходят в большинстве кружков и семинаров коксохимиков. Польза такой постановки дела очевидна. За минувший год слушатели и пропагандисты кружков конкретной

экономики, начальных экономических школ и семинаров подали 1029 предложений по улучшению производства. Из них принято к реализации 598 и 553 уже внедрено. Это дает экономии коксохимическому производству 680 тысяч рублей в год.

Экономическая учеба помогает трудящимся разбираться во многих хозяйственных вопросах, находить пути улучшения работы каждого участка, выявлять резервы более полного использования мощностей. Учеба оказала определенное влияние на ход рейда за повышение производительности труда. В ходе этого рейда в цехах коксохимического производства подано 628 предложений. В результате рейда уже сейчас удалось высвободить 18 человек для работы на новых участках.

Результаты экономической учебы коксохимиков видны всюду и прежде всего в активности трудящихся, в их стремлении работать лучше, высокопроизводительнее.

С. ПАЛЧИКОВ,  
инструктор парткома.

## Разведчики железных кладов

Ни одного килограмма бесполезно лежащего металла не должно быть на территории комбината.

Преследуя эту цель, комсомольцы основного механического цеха старательно разыскивают металлолом. Начиная с середины прошлого месяца по 10 марта, они собрали и отгрузили на переплавку 220 тонн этого ценного вторичного сырья.

Самыми активными разведчиками железных кладов проявили себя работники электроотдела цеха главного механика, которые внесли в копилку сбора большую долю собранного ими металлолома.

А. ЖАРКОВ.

## Нужна 8-я завалочная

Обсуждая, как и что надо сделать, чтобы полнее использовать мощности цеха, сталеплавильщики второго маргеновского обратили внимание на необходимость в восьмой завалочной машине.

Сталеплавильщики обязались в первом квартале рассчитаться с долгом, образовавшимся в январе.

## Великий, близкий, простой

«На капитанском мостике советского корабля стоял бесстрашный рулевой — наш любимый Ильич. Он начертал гениальный план построения социализма...»

Так сказал о великом вожде трудящихся всего мира — бессмертном Ленине — Никита Сергеевич Хрущев. С этой цитаты из речи выдающегося ленинца, Первого секретаря ЦК КПСС и Председателя Совета Министров СССР, начинается выставка, развернутая недавно в кабинете политического просвещения парткома комбината. Она посвящена Владимиру Ильичу Ленину в связи с приближающейся знаменательной датой — 93-летием со дня рождения Ильича.

Вот репродукция с известной картины советского художника М. Соколова: «В. И. Ленин в Смольном в Октябрьские дни». Рядом — книга с воспоминаниями о Ленине, его соратников, старейших деятелей Коммунистической партии — Г. М. Кржижановского, Г. И. Петровского, В. Д. Бонч-Бруевича. Особый интерес представляют воспоминания жены соратницы Ильича Н. К. Крупской, которая рассказывает о Ленине как о пропагандисте и агитаторе. В воспоминаниях секретаря Ленина Л. А. Фотиевой рассказывается, как работал великий вождь.

Интересны и другие воспоминания о встречах с Ильичом выдающейся немецкой революционерки-коммунистки Клары Цет-

кин, поэта А. Безыменского и другие.

Второй раздел выставки состоит из литературы, характеризующей Ленина как великого стратега пролетарской революции, как основателя и руководителя Коммунистической партии и первого в мире социалистического государства.

Третий раздел содержит книги Я. С. Дзюба «В. И. Ленин о защите социалистического отечества», В. Е. Козловского «В. И. Ленин о диалектике противоречий», С. П. Сурак «Марксистско-ленинская программа международного коммунистического движения» и другие книги.

Литературе, в которой рассказывается о торжестве идей ленинизма, посвящен следующий раздел выставки. Он открывается словами Ленина: «Коммунисты должны знать, что будущее во всяком случае принадлежит им...» Здесь — Программа Коммунистической партии Советского Союза, принятая на XXII съезде КПСС, доклад Н. С. Хрущева на XXII партийном съезде о Программе КПСС, программные документы борьбы за мир, демократии и социализм, речь Н. С. Хрущева на Всесоюзном совещании по энергетическому строительству «Претворение в жизнь ленинских идей электрификации страны — верный путь к победе коммунизма», книга О. В. Куусинена «Претворение в жизнь идей Ленина».

К. СИДОРЕНКО.

## В качестве — наши резервы

Выполнение планов семилетки начинается с работы каждого цеха, каждой бригады, каждого рабочего. Здесь у истоков трудовых успехов следует особенно стараться использовать все возможности, чтобы не было помех, не терялось время, не тратились безрассудно материалы.

В этом деле особенное значение имеет борьба за качество. От того, как будет исполнено задание, как экономно использовано время и материалы, будет зависеть темп движения к завершению плана.

Обо всем этом говорили на собраниях, когда обсуждали почин маргеновцев первого цеха и намечали рубежи первого квартала. Тогда одним из резервов борьбы за план назвали борьбу за качество и обязались в марте снизить брак на 50 процентов против показателей февраля.

На собраниях особенно подчеркивали сами рабочие, что борьба за качество — один из главных вопросов соревнования.

Но в кузнечно-прессовом цехе это еще не дошло до сознания всех. Еще то и дело появляются нарушения технологии, легкомысленное отношение к качеству, а в результате этого брак и срыв задания.

К сожалению, это случается и в работе опытных кузнецов, имеющих уже солидный стаж и практические знания.

Недавно кузнец Б. Кульпин ковал головки по заказу № 306021 по 400 килограммов каждая. Были указаны размеры, которых следовало придерживаться. Но кузнец, отковав одну заготовку, не сверил с чертежом, а продолжал работать. Спихнул лишь тогда, когда, были откованы все 6 головок весом по 400 килограммов. Все и забраковали.

Проморгал кузнец. А мастер где был? Мастер Н. Зиновьев, понадеясь на кузнеца, не проверил поковки, не прекратил вовремя никому ненужную работу.

Пропало время, «загнали» материал, заказ в срок не выполнен.

А кузнеца Н. Курашкина подвела технолог Л. Ермоленко. Чертежи были неточные, а кузнец не разобрался и 4 поковки выдал с браком.

Недосмотрел и кузнец Д. Киосе, когда ковал два вала для стана «250». Он отковал их по чистовым размерам, не оставил запаса для обработки на станке. А мастер Н. Зиновьев и здесь остался в роли наблюдателя, показав свое отношение к этой работе лишь причитаниями по поводу брака.

Это факты последних дней. Но подобное бывает и в другие дни. Мастера и кузнецы должны серьезней относиться к своим обязанностям, чтобы не допускать брака, каждую минуту отдавать высокопроизводительному труду.

Н. ГРИГОРЬЕВ,  
мастер.

## ЧЕЛОВЕК с перспективой

Зоя Зеньковская — доменщица. Нет, она, разумеется, не горновой, не газовщик, но ее работа также очень необходима здесь, особенно в дни плановых ремонтов. Она мастер и хорошо знает механизмы и их назначение. Она оформляет заказы на изготовление в цехах главного механика нужных запасных частей, оборудования.

— Очень добросовестный, старательный молодой специалист, — с уважением говорят о ней работники технического отдела, — и комсомолка хорошая, не зря ее выбрали в члены бюро. В нашей стенной газете не раз были помещены похвальные заметки о ней. Зоя не сразу стала мастером. Сначала была кладовщицей, потом работала копировщицей. За это время она посещала техникум и в прошлом году неплохо защитила диплом. Но и после окончания техникума она не оставляла учебу, ведь техника движется вперед и чтобы не отстать, а Зоя не из тех, кто ленится, нужно дружить с технической книгой. Зоя постоянный читатель технической библиотеки. Посещает научно-технические конференции. О таких, как она, говорят: человек с перспективой. В. ПЕТРОВ.

## САДОВОДЫ — ДЕТЯМ

Щедра уральская земля. Много плодовых деревьев на ней вырастили трудолюбивые любители природы. Полезное занятие — выращивание садов — заставляет их больше интересоваться родным краем, особенностями его климата, почвы, изучать растения, культивировать их.

Труды увенчиваются успехами, полновесными урожаями отплачивает сад за повседневную заботу.

Но садоводы не довольствуются только сбором плодов для себя. Они смотрят шире, чтобы общественное садовод-

## Продолжим разговор о доверии

Наш рудник носит почетное звание коллектива коммунистического труда. Из этого факта явствует, что в коллективе наметились коммунистические черты, которые с годами будут развиваться. Сознательное отношение к своим обязанностям, внимание к товарищам по труду и вообще ко всем людям — все это свойственно рудничанам.

Но почему же до сих пор в раздевалке душевой двери шкафов закрыты на замок? Что это: недоверие товарищам? Нет, здесь люди друг друга знают. Замки же сохраняются по привычке. Да и к тому же у каждого невольно копотишься мыслишка: под замком надежнее, свой не возьмет это ясно, а для пришлых (мало ли кто может зайти в контору рудника) законы не писаны. И попробуй разуверить их в этом, ведь не секрет, что есть еще у нас нечестные люди. Но хотя замок в общем значении остается пока проблемой, нужно постепенно порывать с опасениями, ведь доверие — это один из факторов воспитания.

И я поддерживаю мысли помощника машиниста А. Ерахина,

## Начало большого пути

что в бригадах, особенно коммунистических следует отказаться от замков, надо затушить тлеющую искорку недоверия друг к другу, тем более, что немало случаев подтверждает честность горняцкого коллектива, когда приносили забытые кем-нибудь в спешке часы и другие ценные вещи.

Отпирается главный и самый страшный замок, замок, закрывающий души и сердца людей. Люди ищут дела, которое могло бы принести как можно больше пользы ближнему. Не ради денег и восхвалений, а следуя сердечному порыву.

Вот один из таких людей — пенсионер Арон Давыдович Табачник. Он не знает покоя, заботясь о детях. Выхлопотал помещение для детской поликлиники и оборудование для нее, он организовал интересную работу со

школьниками. Его можно часто видеть в горном управлении: он все время чего-то добивается, но его настойчивость не досаждают никому. Все знают: не для себя старается этот энтузиаст. Как-то на руднике ему как активному общественнику выдали денежную премию. — «Вот хорошо, — обрадовался он, — давно я присмотрел в магазине одну полезную штуку для нашего клуба». Сейчас его волнует, как бы лучше устроить отдых ребят. Он получил палатки и другие необходимые вещи для будущего туристического похода в Абзаково. Доверие людей друг к другу в цехах и производствах, на первых порах начиналось с малого, но это начало большого пути.

Н. КОВАЛЕНКО, председатель руднома.

## НА КОНКУРС

## Помощник машиниста

(О ЧЕРК)

Когда Зое было лет шесть-семь, любила она по огородам пробираться к водокачке. Это совсем недалеко, на берегу реки стояла водокачка. Вблизи в бесконечность тянулись железнодорожные пути, от шлага и мазута на них стояло знойное марево, шел терпкий запах.

Садилась Зоя на песок насыпи и выбирала из путевого балласта цветные камешки. Много их и один другого краше, полон подол набрала.

А тут паровоз загудел. Зоя знала, он вышел из депо, идет к водокачке, наберет воды и, сердито загудев, пойдет куда-то по путям. Паровоз был страшный, но Зоя знала, что на нем ее отец, значит и бояться нечего. Вот и ждала с нетерпением, а когда паровоз останавливался у водокачки, бросала свои камешки и стремглав неслась к нему. Квоталась за толстые железные поручни и по лестнице взбиралась в будку. Поручни блестели, отшлифованные руками машиниста и покрытые слоем мазута. Пока Зоя поднимается по ступенькам, руки ее все в мазуте. Хмурится отец, замечание помощнику делает, а тот смеется — дескать, какой же

из Зои кочегар будет, если она будет бояться руки пачкать. А Зоя дает колючую паклю, способствующую не столько очистке рук, сколько размазыванию мазута по ним. Взбирается Зоя на сидение машиниста, смотрит в окно, воображая себя машинистом, как папа. Так же как и он, ведет она паровоз в Магнитку, огни которой по вечерам видны здесь, на известковом карьере.

В будку поднимаются отец Зои, машинист, помощник его. Завтракают. Зоя очень нравится горячая картошка, сваренная машинистом где-то здесь же на паровозе. Вкусна была и вода из жестяного чайника, чуть припахивающая керосином.

Это было. А когда? Очень давно. Затем была война, умер отец. Зоя уже была старше, самостоятельной. Ее сверстники шли к станкам, на помощь старшим. Пришла в депо и Зоя. Крутили головами в отделе кадров, но все же оформили кочегаром паровоза.

Первый наряд получила она на паровоз ЭМ-3117, что в два раза больше отцовской «компашки». Да и состав за ним тянулся длин-

ноющий. Привезет на завод, так уж привезет, только разгружать успевай.

Подошла к машинисту Ивану Шефоростову. Он не сразу обратил внимание на девочку, делая замечание пареньку в форме ремесленного училища. Когда же разобрался, что она, Зоя Крылова, к нему кочегаром назначена, яростно заругал кого-то, кто не знает, что паровоз не детский сад, что здесь и взрослый силу выматывает, что он все готов бросить к черту.

Зоя не растерялась. Поднялась в будку. Слышал Иван как звенит лошата о шуровочное кольцо.

— Эге, дело будет, — подумал машинист.

А когда Зоя с масляной спустилась заливать мазутом бумсы, и совсем подобрел.

— Кто тебя учил паровозной премудрости? — спросил.

Зоя рассказала, что с детства знакомились с паровозом, как училась трудному делу кочегара.

В пути машинист еще раз убедился, что кочегар «стоящий».

— А я думал, оставишь меня без пара, — заявил, вздохнув, и протянул мускулистую руку.

Это было 17 лет назад. Сейчас Зоя Алексеевна Крылова — отличный помощник машиниста паровоза № 28, где старший машинист коммунист Юрий Соколов. Паровоз обслуживает доменный цех, все члены паровозной бригады стараются, чтобы не было задержек. А Зоя Крылова особенно заботится, чтобы на паровозе был порядок, чистота, ведь это одно из условий борьбы за отличную работу. За славенный труд, старательность, заботу о паровозе и высокие показатели бригаде паровоза № 28 недавно присвоено высокое звание коллектива коммунистического труда.

Н. РОМАНОВА, стрелочница.

## Новый препарат

Лечебный препарат по действию близкий к стрихнину, но значительно безвреднее его успешно испытан в советских клиниках при лечении последствий полиомиелита и ряда нервных психических заболеваний.

Новый препарат получили из кустарника секурингеа, растущего на Дальнем Востоке. Прежде чем поиски увенчались успехом, были исследованы десятки видов растений, сотни химических веществ.

ство служило обществу. Недавно на конференции садоводов-металлургов садовод Михаил Исаакович Поляков внес предложение — помочь детским садам.

— Дадим бесплатно трем детским садам 12 тонн яблочного урожая текущего года, — обрадовался он к садоводам.

Все дружно поддержали это предложение. Садоводы с весенних дней работы в саду будут помнить свое обещание, добиваться высокого урожая, чтобы дети получили вкусные, полезные яблоки.

С. ШМАРИН,

председатель правления садового товарищества металлургов.

## В МИРЕ НАУКИ И ТЕХНИКИ

## ПЕРЕВОРОТ в приборостроении

Советским ученым удалось разработать принципиально новый класс пневматических приборов. Они не имеют деталей. Приборы предназначены для контроля и управления производством, станочным возможным удивительный способ конструирования — печатание приборов в типографии, как книг.

Специалисты считают, что такие устройства способны произвести переворот в технике.

Основная их часть — схемы, напечатанные или выравленные типографским способом на пластине из металла, пластмассы или керамики.

Легкая пластинка из керамики умещается на ладони. На ней выравнен рисунок, напоминающий по виду следы птичьих лапок. Ряды этих «следов» соединены между собой каналами.

Две такие пластины, прижатые лицевой стороной друг к другу, и являются прибором. Он может быть многослойным, из нескольких пластин и тогда напоминает книгу.

Работа прибора основана на разных видах взаимодействия струек воздуха друг с другом: потоки воздуха, направленные внутрь устройства, движутся по выравленным объемным рисункам, как по линиям своеобразной гравюры.

Отсутствие подвижных механических частей делает приборы очень надежными.

Приборы созданы под руководством профессора Марка Айзermana. Их назвали струйной техникой или «пневмоникой».

Пневмоника относят к пневматике, но с ней ее роднит только использование воздуха в качестве действующей силы. Обычные пневматические устройства — громоздкие агрегаты. Приборы пневмоники — со спичечную или папиросную коробку. Но работают они в тысячу раз быстрее. Простые операции контроля и управления производством они могут выполнять за тысячные доли секунды. Сложные, объединяющие много действий, — за сотые доли

пневмоники способна выполнять все операции вплоть до «запоминания». Сигнал в приборе идет со скоростью, близкой к звуковой. Это открывает возможность создания вычислительных машин на струях воздуха, а не на электронных лампах.

Такие устройства будут намного проще электронных. Вместе с тем, то, что стоило десятки рублей, будет стоить копейки.

Пневмоника не подвержена радиации, как электроника, что очень важно, так как новые приборы могут работать в космосе.

Для введения в действие приборов вовсе не нужен воздух под большим давлением. Они работают в избыточном давлении всего в тысячные доли атмосферы.

Печатные схемы приборов — книг можно делать из самых различных материалов, что позволяет создавать устройства для работы при любых температурах.

Создатели струйной техники считают, что ее изготовление, включая сборку, легко полностью автоматизировать. Фактически самый сложный прибор просто штампуются.

Первые советские патенты на приборы пневмоники на семь месяцев опередили американские.

## По следам наших выступлений

### Порядок будет наведен

На заметку «Грубость и окрики», опубликованную в нашей газете 15 февраля, начальник мартеповского цеха № 1 т. Гончаревский сообщил: «Между хозяйственником мартеповского цеха № 1 т. Маминой и учащимися технического училища № 13 были допущены ненормальные взаимоотношения. Учащиеся сквернословили, не вовремя являлись на производство и уходили с производства в душевую раньше, нарушая этим график работы душевой, утвержденный директором комбината, который старший хозяйственник Мамина обязана строго соблюдать. Требования Маминой учащиеся истолковывали как грубость с ее стороны.

Мною был разобран этот вопрос с мастерами технического училища № 13, чтобы учащиеся являлись на работу согласно трудовому расписанию до начала смены и уходили в душевую после отработки смены. Этот порядок будет выполняться неукоснительно».

# В ДЕНЬ ДВАДЦАТИПЯТИЛЕТИЯ

ТВОРЧЕСКИЙ ОТЧЕТ ЮБИЛЯРА — КОЛЛЕКТИВА  
ЛЕВОБЕРЕЖНОГО ДВОРЦА КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ



НА СНИМКЕ: председатель обкома профсоюза металлургов П. Буслаев вручает председателю правления Дворца Г. Карамышевой памятный адрес.

Зал театра имени А. С. Пушкина был переполнен. На сцене президиум. Чествовали юбиляров — коллектив Дворца культуры металлургов, который отмечал двадцатипятилетие со дня начала работы творческого коллектива.

Один за другим выходят на трибуну представители цеховых коллективов, учреждений города, области.

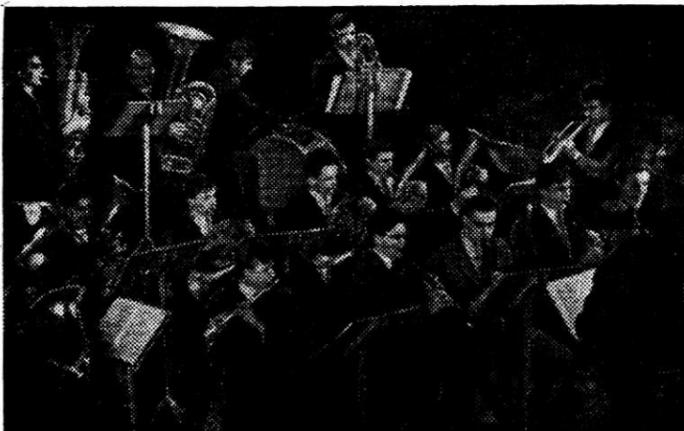
В своих поздравительных выступлениях и поздравительных адресах они желают коллективу Дворца дальнейших успехов в пропаганде культуры, в развитии у трудящихся понимания изобразительного, музыкального, танцевального искусств.

С знаменательной датой юбиляров приветствовали заместитель директора комбината т. Киселев, председатель завкома профсоюза т. Рожков, заместитель секретаря парткома т. Гриценко, заслуженный деятель искусств РСФСР т. Эйдингов, заслуженный артист РСФСР т. Самарджиди и др.

Но вот кончилась торжественная часть. Наступила пора отчетного концерта. Участники самодеятельного духового оркестра с подъемом исполнили вдохновенную музыку П. И. Чайковского. Хор народной песни поделился частью своего репертуара, многие из песен которого пришлось по душе слушателям.



Открывают юбилейный концерт самые юные участники художественной самодеятельности Вова Беспалько и Наташа Брикоткина.



Выступление духового оркестра. Руководитель Нагорнов.

Много аплодировали ансамблю народного танца Дворца, в особенности за исполнение танцевальной сюиты «Металлурги», где на фоне декорации, изображающей ночной Магнитогорск, одетые в костюмы доменщиков танцоры красочно представили пуск чулуна.

Это было действительно красивое зрелище. Затем вниманию присутствующих был представлен эстрадный оркестр. Молодые музыканты в хорошей джазовой манере исполнили песню о Магнитогорске, музыку которой написал Рябчик. Он же и дирижировал оркестром во время ее исполнения.

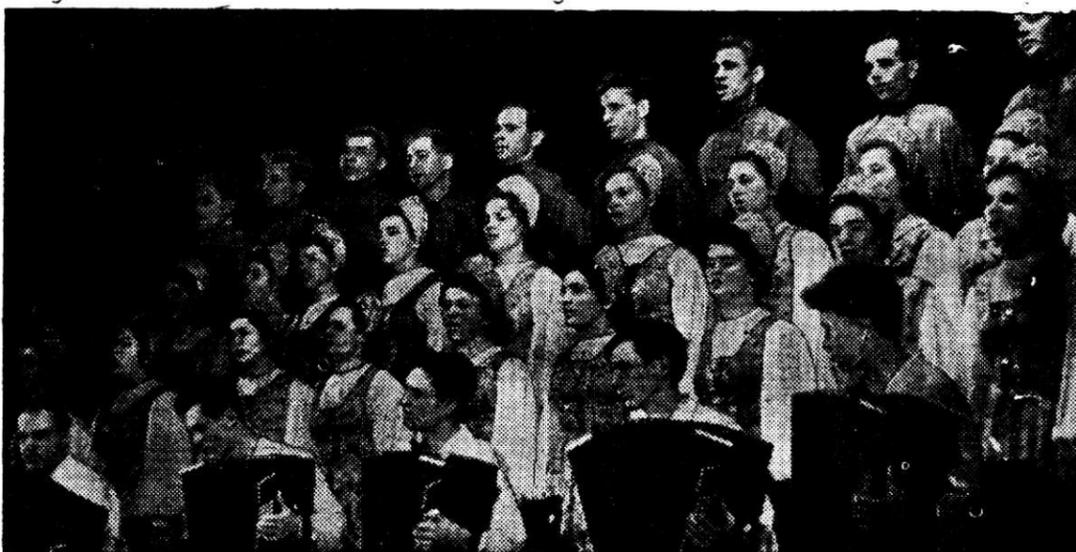
Свое искусство продемон-

стрировали и участники детской хореографической студии, и вокальный ансамбль юношеского хора. Особенно хорошо прозвучала в исполнении последних песня «Пусть всегда будет солнце» композитора А. Островского на слова Льва Ошанина.

Сольные выступления чередовались с танцевальными, танцевальными с сольными, выходом чтецов художественного слова.

Обширную, разнообразную, богатую по содержанию программу представил на обзор приглашенный на вечер металлургов Дворец.

Текст В. ПЕТРЕНКО.  
Фото Е. Карпова.



Выступает русский народный хор.

## Беспокойный характер

Просматривая в отделе городского народного образования методические разработки, составленные преподавателями школ нашего города, встречаешь тетради с подписью на обложке — Е. А. Вареева.

Эта пожилая женщина, которая сейчас на пенсии, отличалась умением интересно проводить в классах школы рабочей молодежи уроки языка и литературы. Сочинения ее бывших учеников, лучшие из которых она бережно хранит, в красиво оформленных альбомах, творческие. Это сочинения в виде писем к родным, знакомым, впечатления от увиденного в жизни, воспоминания о пережитом, некоторые из

этих сочинений даже написаны в стихотворной форме.

Елена Андреевна сумела пробудить в своих учениках искренность, которая не терпит высокопарных, пустых фраз.

И вот это ее умение, точнее педагогическое мастерство, вызвало интерес у многих коллег по труду, преподавателей литературы и русского языка. И не только здесь, в родном городе. Елена Андреевна два раза выезжала поделиться своим опытом с преподавателями города Ленинграда. Энергичная, с молодыми, смеющимися глазами женщина и теперь, когда вышла на заслуженный отдых, не ищет покоя. Все время в движении, в деятельности. Она бывает на педагогических семи-

нарах, помогает молодым учителям. Интересуется делами своих бывших учеников, многие из которых учатся в институтах, техникумах, или уже, получив новую специальность, работают здесь или в других городах страны.

Вести от них весенними ласточками прилетают в ее комнату. И в своих ответах на эти письма она по-матерински дает советы «мужам в ученье поседельем», потому, что для нее они всегда останутся учениками. Она радуется, беспокоится, следя за успехами своих бывших «ребят», а быть беспокойным — это значит быть хорошим человеком.

В. НИКОЛАЕВ.

## ПРОЧИТЕ ЭТИ КНИГИ

В научно-техническую библиотеку комбината поступили книги по прокатному производству.

Зарошинский М. Л. Технологические основы проектирования прокатных станов. Учебное пособие для вузов. М., Металлургия, 1962, 443 стр.

В книге изложены технологические основы проектирования прокатных станов; обжимных, заготовочных, сортовых, листовых и грубных. Оборудование и калибровка валков рассмотрены в объеме, необходимом для проектирования этих станов. Приведены расчеты основных параметров, характеризующих технологический процесс. Книга является учебным пособием для студентов металлургических и машиностроительных вузов.

НТБ ММК.

## Металлурги отмечают 75-летие со дня рождения А. С. Макаренко

Имя замечательного советского педагога и писателя Антона Семеновича Макаренко широко известно не только в нашей стране, но и за рубежом. Его книги стали настольными книгами тысяч и тысяч отцов и матерей, желающих воспитать своих детей полезными обществу людьми.

Позавчера исполнилось 75 лет со дня рождения Антона Семеновича Макаренко. Советская общественность отметила эту знаменательную дату. Во многих цехах нашего комбината работники библиотек металлургов и агитаторы провели беседы с трудящимися о жизни, педагогической и писательской деятельности Макаренко, читки его произведений.

К. СИДОРЕНКО.

## ФИЗКУЛЬТУРА

### И СПОРТ

## Шахматные турниры в бригаде

В коллективе прокатчиков листопркатного цеха № 4 есть немало любителей игры в шахматы. Здесь регулярно проводятся турниры в бригадах.

Количество участников турниров все время растет. В состоявшемся несколько месяцев тому назад шахматном турнире во второй бригаде слябинга приняло участие 14 человек. Первое место тогда занял сварщик нагревательных колодцев Г. Богданов, набравший всех больше очков.

В закончившемся недавно последнем шахматном турнире участвовало уже 17 человек. В большинстве это были товарищи, не участвовавшие в предыдущем турнире. Состав игроков, участвовавших в последнем турнире, был сильнее, нежели состав участников других турниров. В этом турнире играли оператор И. Царюков, сварщик нагревательных колодцев Ю. Семянов, газодувщик П. Ясинский, машинист краина А. Корниенко, мастер А. Кондратьев и другие товарищи.

Первое место занял И. Царюков, набравший 14 очков, второе — Ю. Семянов, третье — П. Ясинский. Победитель прошлого турнира Г. Богданов занял только четвертое место.

В. ИВАНОВ,  
рабочий листопркатного цеха № 4.

## Проба сил

Вчера сильнейшие штангисты комбината, участники первенства области, выехали в Челябинск на первую пробу сил, первую боевую вылазку в начавшейся борьбе за звание чемпиона области 1963 года.

В состав сборной команды тяжелоатлетов комбината включены мастера спорта — вырубщик обжимного цеха прошлогодний чемпион области Абузер Каримов, газовщик доменного цеха Алексей Бешкуров; перворазрядники — рабочий котельно-ремонтного цеха Николай Сысов, рабочий листопркатного цеха № 4 Иван Бутковский, рабочий коксохимического производства Александр Махно и другие способные спортсмены.

С. ЕОРГИЯДИ.

И. о. редактора К. М. КИЯНЕНКО.