

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена
Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 54 (3718)
Год издания 24-й

ПЯТНИЦА, 10 мая 1963 года

Цена 1 коп.

Сам трудись и помогай товарищу

Отстающих не должно быть!

С первых дней мая перевыполняет план коллектив доменного цеха. Тысячи тонн чугуна дополнительно к заданию отправил он в мартеновские цехи. Лучшие результаты у второй доменной печи. За семь дней ее бригады выплавляли сверх плана 760 тонн чугуна. Хорошо начал новый месяц коллектив четвертой домны. За первую неделю мая на этом агрегате выплавлено сверх задания 600 тонн металла. Выполнили семидневное задание бригады первой, третьей, шестой и других печей. Несколько отстал от других коллектив пятой домны. Он задолжал 370 тонн чугуна.

План семи дней по выплавке стали выполнен. Однако коллективы второго и третьего мартеновских цехов с планом не справились и пока отстают от мартеновцев первого цеха, коллектив которого значительно опередил недельное задание. С БОЛЬШИМ ПОДЪЕМОМ РАБОТАЮТ В ЭТОМ ЦЕХЕ БРИГАДЫ 28-й ПЕЧИ — ЛУЧШЕЙ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ РСФСР. Несколько сот тонн сверхплановой стали — таков итог производительной работы передового агрегата.

На высоком уровне работают бригады 29-й печи. Недельное задание этим коллективом перевыполнено на 530 тонн.

В первую неделю

Хорошо встретил Первомай коллектив нашей печи № 25 третьего мартеновского цеха. Мы сварили дополнительно к заданию 1518 тонн металла. Вес каждой плавки при этом выше запланированного на 4,6 тонны, а продолжительность короче на 40 минут.

Прошла неделя нового месяца, коллектив печи завершил ее выдачей сверх задания 528 тонн стали.

Это хорошие показатели и добились их все сталевары и подручные общим трудом.

В. БУСОВ, сталевар.

Трудовое наступление

Добрую славу завоевал у копровиков южный участок цеха. План прошлого месяца здесь выполнили на несколько дней раньше срока. Более 120 процентов — таков результат работы коллектива, возглавляемого Иваном Васильевичем Лапченко. И сейчас копровики трудятся успешно. В числе передовых имена машиниста электрокрана Марии Неклюдовой и резчиков лома Николая Горчакова и Ивана Дергача.

В. ТРЕТЬЯКОВСКИЙ.

Первенство в соревновании во втором мартеновском цехе удерживают в этом месяце первая, десятая и одиннадцатая печи. На каждой из этих печей получено по пятисот тонн металла дополнительно к плану.

В третьем мартеновском цехе по-прежнему впереди коллектив 25-й печи. За неделю он выплавил 530 тонн сверхплановой стали. На высоком уровне работали в первые дни мая коллективы 15, 16 и 24-й печей. Наряду с преуспевающими в соревновании есть, к сожалению, и отстающие, тянущие назад весь коллектив сталеплавильщиков. В первую неделю мая 12 мартеновских печей не справились с заданием, в том числе во втором цехе — 2, в третьем цехе — 6, в первом цехе — 4 печи.

У прокатчиков только несколько коллективов справились с планом. Коллектив первого листопрокатного цеха проката дополнительно к заданию 2600 тонн листа.

Коллектив стана «2350» перекрыл недельное задание на 100 тонн.

* Организовано проведено первую неделю по отгрузке проката листопрокатный цех № 2. За семь дней сверх задания отгружено 756 тонн продукции.

К сожалению, остальные коллективы прокатных станков и цехов с заданием не справились.

Одной из причин невыполнения плана явились большие

простои на слябинге, на станах «500», «250» № 1 и стана «2500».

С таким положением мириться нельзя. Все коллективы, все агрегаты могут и должны выполнять свои обязательства.

две печи, в третьем — шесть, в первом цехе — четыре печи. Вывести отстающих в передовые — дело чести всех СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ!



С первых дней мая слаженно работают коллективы доменных печей комбината. Закрепляя успехи, достигнутые в предмайском социалистическом соревновании, доменщики увеличивают счет сверхпланового чугуна.

НА СНИМКЕ: передовые доменщики пятой печи старший горновой Герой Социалистического Труда Александр Давыдович Анисимов и молодой горновой комсомолец Алексей Андросов.

Фото Е. Карпова.

Изучаем опыт уральцев

В апреле группа инженеров нашего комбината побывала в командировке в Свердловске на Уральском заводе тяжелого машиностроения, крупнейшем машиностроительном заводе страны.

Начальник фасоннолитейного цеха И. Данченко и заведующий технологическим бюро этого цеха В. Слободчиков изучили опыт работы сталелитейного цеха УЗТМ и предложили внести опыт уральцев в работу своего цеха. Во время реконструкции здесь намечается установить формовочные машины типа 334-М. Но для обеспечения их нормальной работы необходимо придать грузоподъемные устройства (консольные краны, кран-балки). Мостовой же кран не в состоянии будет в условиях фасоннолитейного цеха обслужить машинную и ручную формовку.

Внедрение машинной формовки требует изготовления новой технологической оснастки, разработки которой будет закончена в мае в соответствии с привезенной документацией.

Большое применение при машинной формовке получают быстросохнущие смеси, применение которых позволит уменьшить количество сушильных камер. Но использование быстросохнущих смесей обусловливается наличием в достаточном количестве углекислоты, поэтому следует позаботиться об обеспечении ею литейных цехов.

Заслуживает также внимания контроль качества формовочных материалов на УЗТМ и строгое соблюдение технологической инструкции, запрещающей использование формовочных составов, не отвечающих техническим условиям.

Все мероприятия, направленные на облегчение труда формовщиков и на повышение производительности труда, заимствованные с завода «Уралмаш», будут внедрены в фасоннолитейном цехе комбината.

Заместитель начальника кузнечно-прессового цеха Ф. Цымбалюк и мастер прессовых работ С. Каменских изучали на УЗТМ

Перед пуском 4-й аглофабрики

В БЛИЖАЙШИЕ ДНИ АГЛОФАБРИКА № 4 ВОЙДЕТ В СТРОЙ. СЕЙЧАС ПРОВОДИТСЯ ИСПЫТАНИЕ ГОТОВЫХ ОБЪЕКТОВ С ТЕМ, ЧТОБЫ КО ВРЕМЕНИ ПУСКА АГЛОФАБРИКИ ПОСТЕПЕННО ОСВОИТЬ ОБОРУДОВАНИЕ, ТАКОЙ ПРОВЕРКЕ СЕЙЧАС ПОДВЕРГАЕТСЯ АГЛОЛЕНТА ФАБРИКИ, ПРОИЗВОДИТСЯ ЕЕ ГОРЯЧЕЕ ПРОКРУЧИВАНИЕ, ОДНОВРЕМЕННО ИСПЫТЫВАЕТСЯ СЕРВОВАЛВЯЮЩАЯ УСТАНОВКА.

В. ПЕТРОВ.

Заслон потерям!

Комсомольцы ведут счет минутам

Группа нормирования и комсомольская организация основного

механического цеха провели са-мофотографию рабочего дня в третьем станочном отделении. В результате выявлены серьезные потери рабочего времени по разным причинам. Так, например, 216 минут потеряно из-за ожидания кранов, 1024 минуты — из-за ремонта станков, 217 минут — из-за перестройки станков на другую работу, 30 минут потрачено на хождение за инструментом.

Выявленные потери рабочего времени стали предметом обсуждения штаба «Комсомольского прожектора» комсомольской организации цеха. Но это еще не все. На основании собранного комсомольцами материала начальник цеха т. Леонов в специальном приказе наметил пути решительного устранения недостатков. В приказе отмечена необходимость обеспечивать загрузку станков третьего станочного отделения с запасом не менее чем на одну смену вперед. Выполнение этой части приказа возложено на начальника планово-распределительного бюро т. Баранова. Старший мастер т. Васин должен своевременно обеспечивать загрузку заготовок к станкам.

Таким образом, комсомольская инициатива получила свое логическое завершение.

В настоящее время комсомольские прожектористы проводят са-мофотографии рабочего дня по всему основному механическому цеху. Рабочие вносят предложения по экономному использованию производственных минут. Очень хорошо, что администрация цеха оперативно устраняет недостатки, замеченные комсомольскими прожектористами.

В. КРАСНОВ.

В ХОЗЯЙСТВАХ ОБЩЕПИТА

СЕВ ИДЕТ

В совхозе «Поля орошения» полным ходом идет сев зерновых и посадка картофеля.

Предстоит засеять 750 га зерновыми, посадить 200 гектаров картофеля, 30 га капусты, 10 га столовой свеклы, 10 га моркови, 18 гектаров лука, помидор и редиса.

Дружно трудятся овощеводы. Картофель уже посажен на площади 60 га, 10 га раннего.

Овощеводы «Полей орошения» делают все, чтобы при обработке полей обойтись без посторонней помощи. Прополка будет вестись машинами.

Главной задачей сейчас является: быстро и качественно завершить полевые работы, чтобы получить картофеля, например, минимум 200 центнеров с гектара.

Хорошо работают в эти дни наши механизаторы. Трактористы Александр Николаев, Василий Грунин, Федор Николаев с прицепщиками Иваном Хлоем, Анатолием Трухляевым и Иваном Неклюдовым значительно перевыполняют дневные задания.

А. ПРОХОРЕНКО.

В морском клубе ДОСААФ

В морском клубе ДОСААФ готовятся к «путине»: шпаклюются шверботы, проверяются парусные снасти, 19 мая начнутся соревнования по гребле, вождению шлюпок под парусом, заплыву аквалангистов. Члены морского клуба, в числе которых немало метал-

лургов, упорно тренируются: изящные кривые выплывают моторные лодки, управляемые опытной рукой, четко обрисовываются на фоне водной глади белые треугольники парусов.

П. КРАНОВ.

ТРУДОМ ПРИБЛИЗИМ КОММУНИЗМ

Партийная группа во главе

Большие и ответственные задачи стоят перед мартовцами, чтобы совершенствовать производство, неуклонно увеличивать выработку стали, в труде и быту быть носителями нового, коммунистического. На эти вопросы надеждливо свое внимание наша партийная группа второй бригады первого мартовского цеха.

В партийной группе 23 человека. Это сталевары, их подручные, машинисты, мастера — люди непосредственно занятые на производстве, вкладывающие все умение в борьбу за создание материально-технической базы коммунизма. Коллективы двух печей у нас имеют звание коммунистических, высокое звание ударника коммунистического труда присвоено 23 рядовым рабочим. Цель нашей партгруппы, как и цель всего коллектива цеха, — добиться того, чтобы увеличить число ударников коммунистического труда, добиться почетного права именовать свой цех цехом коммунистического труда.

В партийной группе есть хороший актив. Это Герой Социалистического Труда сталевар печи № 34 Сергей Николаевич Вавилов, подручный сталевара Владимир Гончаров, сталевар передовой печи № 28 Николай Котий, подручный сталевара Николай Курцын, заместитель секретаря ВЛКСМ подручный сталевара Алексей Хлоповских. Каждый из них присматривается к новому в труде товарищей, добивается внедрения нового, устранения недочетов.

На собраниях партгруппы обсуждаем самые разнообразные вопросы. Сюда входит воспитание коммунистов, чтобы были примерными в труде и быту, учеба, разумное проведение досуга.

По поручению партгруппы коммунисты С. Вавилов и В. Связинский ходят в школы, где учатся дети наших мартовцев, и выясняют, как родители держат связь со школами, как создают условия для хорошей учебы. По материалам их посещений школы мы обсуждали отношения к школе сталевара А. Князева. Он был слабо связан со школой и мало интересовался, как учится дочь. Обсуждали также случаи нарушения дисциплины.

Во всех случаях обсуждение проходит горячо и критикуемые товарищи исправляются.

Разумеется, что основным в

нашей работе есть сплочение всех на выполнение обязательств. Здесь и хороший пример маяков используем, распространяем опыт передовой печи Федерации, какой является 28-я печь. Всегда подчеркиваем, как важно производительно использовать каждую минуту, ведь только на печи № 26, коллектив которой соревнуется за выработку в текущем году 256 тысяч тонн стали, одна минута равняется почти половине тонны металла.

Борясь за высокую производительность агрегатов, наши коммунисты активно участвуют в рейдах за использование резервов, внедрение передового опыта. Наша бригада подала 15 предложений. Особенно активно участвова-

ли в рейде коммунисты С. Вавилов, В. Слащилин, беспартийные товарищи начальники смены Н. Тузанкин, машинист завалочной машины И. Топоров.

В последнее время у нас начал работу пост содействия партийно-государственному контролю, который возглавляет мастер литейного пролета Н. Толшев. Недавно пост разбирал заявления машинистов кранов о снабжении запасными частями и о ремонте тупиков.

Значительную помощь в борьбе за высокопроизводительный труд оказали и занятия коммунистов и беспартийных членов бригады в кружках по изучению конкретной экономики.

В нашем коллективе хорошо организован выпуск стенгазеты, листовок «Комсомольского прожектора». Стенгазет у нас уже вышло 9. В этом большая заслуга комсорга бригады подручного сталевара печи № 33 Константина Демина и подручного сталевара комсомольско-молодежной печи № 32 Юрия Лапшова.

Есть у нас и своя самодеятельность, хорошо организованы выезды на отдых за город зимой и летом.

Партийная группа живет полнокровной жизнью бригады, являясь организатором соревнования за новое в труде, за высокопроизводительный труд, за коммунистический быт.

Н. МУХАМЕТОВ,
партгруппорг, подручный
сталевара печи № 26.

МЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАЧИТЕЛЬНЫМИ ХОЗЯЕВАМИ, УМНОЖАТЬ ОБЩЕСТВЕННОЕ

ДОСТОЯНИЕ. НАШ ДОЛГ — РАЗУМНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ МАТЕРИАЛЫ И СЫРЬЕ, ОБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЮ, ДЕНЕЖНЫЕ СРЕДСТВА И ТЕХНИКУ, СДЕЛАТЬ ВСЕ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ РОСЛИ И УМНОЖАЛИСЬ БОГАТСТВА НАШЕЙ РОДИНЫ.

МЫ ВСЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ АКТИВНЫМИ УЧАСТНИКАМИ ШИРОКО ОРГАНИЗОВАННОГО В НАШЕЙ СТРАНЕ МАССОВОГО НАРОДНОГО КОНТРОЛЯ, ПОДОБНОГО КОТОРОМУ НЕ ЗНАЕТ НИ ОДНО КАПИТАЛИСТИЧЕСКОЕ ГОСУДАРСТВО.

Из Обращения участников
Всесоюзного совещания
переводчиков движения за
коммунистический труд.

К итогам учебы в сети партийного просвещения

XXII съезд Коммунистической партии Советского Союза поставил перед нашим народом величественные задачи. За сравнительно короткий срок (за два десятилетия) мы должны в основном построить коммунистическое общество в нашей стране. Победа коммунизма немислима без создания его прочной материально-технической базы. А эта база может быть создана только настойчивым, упорным трудом миллионов и миллионов советских людей, всего нашего народа.

Могучим фактором в создании материально-технической базы коммунизма, в воспитании нового человека является движение за коммунистический труд. Возникнув совсем недавно, оно охватило сейчас десятки миллионов людей. Славный отряд коксохимиков нашего комбината принимает самое активное участие в этом великом патристическом движении. О том, как здесь выполняются задачи, поставленные перед советским народом XXII съездом Коммунистической партии Советского Союза и Программой партии, шел большой разговор на теоретической конференции, которая состоялась в коллективе коксохимиков 6 мая.

«Движение за коммунистический труд — высшая форма социалистического соревнования» — такова была тема этой интересной конференции. На ней выступили с докладами по различным вопросам инженеры, техники, рабочие и служащие. В докладах на тему «Высокая сознательная дисциплина труда — важнейшая черта движения за коммунистический труд» начальник смены первого блока печей первого коксового цеха Н. Г. Будякин и механик смолотережного цеха В. И. Морозов рассказали, как в цехах и на участках большого производства идет борьба за выполнение главной экономической задачи, стоящей сейчас перед советским народом, — борьба за создание и развитие материально-технической базы коммунизма, как воспитываются люди, готовые стать людьми коммунистического общества.

Интересные цифры приводили в своих докладах тт. Будякин и Морозов. В 1958 году, когда в нашей стране началось движение за коммунистический труд, в коксохимическом производстве в этом соревновании участвовало всего 75 человек. Через год количество участников соревнования — возросло более чем в десять раз, а сейчас в нем принимают участие все коксохимики. С 1 мая

За победу коммунистического труда

Теоретическая конференция у коксохимиков

1961 года коллектив коксохимического производства борется за почетное звание «Коксохимическое производство коммунистического труда».

Быстро увеличивается количество коллективов, получивших звание «Коллектива коммунистического труда». Это звание уже имеют коллективы смолотережного цеха, многие бригады углеобогатительного цеха, первого и второго цехов улавливания. Однако т. Будякин отмечает, что недостаточно настойчиво борются за получение почетного звания в коллективах первого и второго коксовых цехов. Например, в коксовом цехе № 2 ни одна бригада до сих пор не получила высокого звания. А ведь коксовые цехи — основные в коксохимическом производстве и самые многочисленные. Такое положение, по мнению т. Будякина, создано потому, что здесь ослабили воспитательную работу, благородное начинание пустили на самотек.

Докладчики отметили также, что в результате недостаточной воспитательной работы на ряде участков имеется еще много случаев нарушения трудовой и производственной дисциплины. Только в первом квартале нынешнего года было 15 прогулов, 12 коксохимиков были «гостями» вытрезвителя.

«Достижение наивысшей производительности труда — главное в создании материально-технической базы коммунизма». Такова была тема докладов, которые сделали начальник участка 9—10-й коксовых батарей первого коксового цеха Н. В. Браун и начальник первого цеха улавливания В. П. Дубайлов. На примерах своих цехов они показали, как возрастает производительность труда. Наряду с положительными примерами т. Браун указал и на ряд недостатков, которые тормозят рост. Например, он отметил, что при наборе шихты еще много есть трудоемких операций, замедляющих работу. Немало ручного труда применяется еще и при загрузке печей. Докладчик говорит, что надо смелее модернизировать имеющееся оборудование, автоматизировать операции на загрузке шихты и выдаче кокса. Нужно смелее также создавать комплексные бригады, где бы каждый рабочий мог выполнять различную работу, совмещая профессии. Это позволит добиться экономии на зарплате и снизить себестоимость

выпускаемой цехами продукции.

Старший мастер каменных работ А. И. Самохвалов и мастер углеобогатительного цеха Н. В. Тазов сделали доклады на тему: «Движение за коммунистический труд и повышение культурно-технического уровня трудящихся». Оба докладчика отметили, что в коксохимическом производстве сотни людей учатся в различных учебных заведениях, на курсах повышения квалификации. Настойчивая учеба коксохимиков является одним из примеров того, как стирается грань между рабочими умственного и физического труда.

Воспитание нового человека поставили свои доклады мастер углеобогатительного цеха В. В. Жигалов и начальник коксового цеха № 1 П. С. Буханец. В коксовых цехах, говорит т. Буханец, горячо обсуждали письма и выступления знатной колхозницы Украины Н. Г. Заглады и ленинградского рабочего И. Д. Леонова, призывавших всех советских людей дорожить честью труженика-хлебороба и рабочего. После обсуждения писем и обращений знатных людей страны в цехах усилилось соревнование за получение высокого звания «Ударника коммунистического труда». Ударниками коммунистического труда являются лучший машинист дверестъемной машины Сергей Игнатьевич Ельязевич, машинист коксовыталькивателя Валентина Лаврентьевна Крякова, автогенщик Яков Николаевич Краснов, газовщик Рашид Хакимович Амиров, бригадир дежурных электриков Дмитрий Александрович Мамаев, туннельщица Анна Алексеевна Михайловская, машинист электровазона Николай Федорович Лысенко и многие другие передовые производственники. Успешно ведут борьбу за получение высокого звания «Коллектив коммунистического труда» бригада механиков коксовых печей т. Пустового, бригада третьего блока коксовых печей т. Мельникова, смена второго блока коксовых печей т. Махно, бригады мастеров производства тт. Котляра и Попова, ремонтники бригады механика т. Ганусовского.

Докладчики отметили и отрицательные факты, которые позорным пятном лежат на коллективе коксовых цехов. До сих пор не перевоспитался люковщик первого коксового цеха Долгирев. Он продолжает пьянствовать, дебоши-

реть. Машинист коксовытальки-

теля Назаров, в результате разгильдяйства, допустил недавно серьезную аварию. Пьянствует и хулиганит туннельщик Абрамовский. Люковщик Силкин, тоже увлекшись пьянками, бросил семью. Начальник коксохимического производства Г. М. Дорогобид отметил, что, несмотря на успехи, достигнутые коллективом, коксохимики еще далеки от поставленной цели. Мы, сказал т. Дорогобид, отстаем от намеченного семилетним планом по производительности труда. Больше того, в последнее время выпуск готовой продукции на одного работающего в производстве у нас стал ниже, нежели был в 1957 году. Для того, чтобы устранить недостатки и быстро двигаться вперед, т. Дорогобид ставит перед коксохимиками несколько задач. Во-первых, нужно коренным образом улучшить организацию труда, ликвидировать потери в производстве. Во-вторых, надо максимально использовать имеющееся оборудование, не допускать его простоев. В-третьих, нужно механизировать и автоматизировать производственные процессы, реконструировать старые коксовые батареи. В-четвертых, надо объявить беспощадную борьбу бескультурью в работе, навести чистоту в цехах и на территории, к ним прилегающей, не допускать грязи, захламленности.

Самой ближайшей и главной задачей, которая стоит перед коллективом цеха сейчас, т. Дорогобид поставил задачу немедленного улучшения качества кокса.

В заключение участники конференции приняли рекомендации. В целях дальнейшего развития соревнования за коммунистический труд в коксохимическом производстве решено издать анкеты с вопросами об улучшении соревнования и раздать их трудящимся производства. Когда все коксохимики ответят на вопросы, анкеты будут собраны и на заседаниях цехкомов будут подведены итоги опроса. Затем будут проведены собрания трудящихся во всех цехах с вопросом: «О ходе соцсоревнования за коммунистический труд», а также собрания ударников коммунистического труда. Будет организована фотовитрина ударников коммунистического труда. Все эти мероприятия послужат одной цели: усилению борьбы коллектива коксохимиков за достижение в нынешнем году высокого и почетного звания «Коксохимическое производство коммунистического труда».

В. АЛЕКСАНДРОВ.

У НАШИХ ДРУЗЕЙ-КУЗНЕЧАН

Тематический вечер

В клубе имени Курако активно листоватного, железнодорожного цехов и советом клуба КМК был проведен тематический вечер «Вот они, наши маяки».

На вечере выступали работники листоватного цеха коммунистического труда, Экономист листоватного цеха г. Березовский коротко рассказал, как наш цех добился звания коллектива коммунистического труда. Рассказал он и о кадровых рабочих листоватна, которые своим трудом помогли добиться цеху этого почетного звания.

Т. ПЛОТНИКОВА.

Металлопрокатный
МЕТАЛЛ

НА ОБСУЖДЕНИЕ ТРУДЯЩИХСЯ

ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ

По представлению цеховых комитетов пленум профкома комбината присваивает почетные звания ударников и коллективов коммунистического труда. Так было до сих пор. Сейчас в практику присвоения почетных званий вносятся изменения. Списки представляемых к присвоению звания «Коллектив коммунистического труда», «Ударник коммунистического труда» будут публиковаться в газете для того, чтобы и товарищи по работе, и родные, и соседи могли сказать: ДСТОИИ или НЕДОСТОИИ.

Сегодня мы публикуем первые списки, представленных к присвоению высокого звания по производствам и цехам.

ПО КОНСОХИМИЧЕСКОМУ ПРОИЗВОДСТВУ

Машинисты углеперегрузочных:
Диденко Иван Макарович,
Дегтярев Александр Федорович,
Овчинников Юрий Константинович,

Фисенко Сергей Сидорович,
Сурков Геннадий Иосифович,
Щитова Зинаида Федоровна —
малар,

Самульжко Иосиф Романович —
столяр,
Андрейков Иван Григорьевич —
плотник,

Соломкин Николай Иванович —
машинист электровоза,
Касап Василий Григорьевич —
машинист электровоза,
Носков Николай Федорович —
дверевой,

Василенко Николай Иванович —
машинист электровоза,
Мещеряков Владимир Иванович —
дежурный слесарь,
Архипов Иван Павлович —
машинист коксавыткатывателя,

Юрченко Владимир Максимович —
электрослесарь,
Васильев Вячеслав Павлович —
дежурный электрик,
Галинов Михаил Васильевич —
машинист загрузочного вагона,

Архипов Петр Николаевич —
машинист углеперегрузочного,
Муравьев Анатолий Иванович —
машинист углеперегрузочного,
Сорокин Николай Матвеевич —
машинист углеперегрузочного,

Боровченко Федор Михайлович —
машинист,
Шамурин Анатолий Михайлович —
электрослесарь,
Шарапов Василий Иванович —
слесарь,

Шеметова Зоя Андреевна —
машинист мельниц,
Богданов Михаил Данилович —
машинист котла,

Чалтинцев Семен Николаевич —
машинист портального крана,
Писанинников Анатолий Иванович —
электрослесарь,
Стануль Евгений Герасимович —
каменщик,

Камнев Николай Васильевич —
электромонтер,
Пахомов Иван Дмитриевич —
электрослесарь.

ПО ЦЕХУ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Гречишина Ирина Аверьяновна,
Мухаметшина Вазия Ганиятовна,

Грузинские ферросплавы

Ферросплавный завод в Западной Грузии освоил выпуск богатого азотом марганцевого сплава, который найдет применение в производстве нержавеющей стали.

Это крупнейшее в Европе предприятие, специализированное на выпуске марганцевых сплавов, называют заводом-лабораторией. За последние годы здесь налажено производство 23 высококачественных, дешевых сплавов, которые используют почти во всех отраслях промышленности.

Сейчас сооружается вторая очередь предприятия. Все процессы, начиная от загрузки марганца в печи и кончая получением готовой продукции, примут на себя автоматы. Специальные установки уловят газы, которые пойдут на изготовление ценных химических продуктов.

Филимонова Валентина Давыдовна,

Хисматова Рахима Абдулловна,
Евбулаева Анна Павловна,
Попова Мария Ильинична,
Поддубская Клавдия Ивановна,
Тихонова Надежда Алексеевна,
Герасимова Дарья Александровна,

Яшина Мария Яковлевна,
Лизогубова Фаина Степановна — грузчица.

ПО ИЗВЕСТНОВО-ДОЛОМИТОВОМУ КАРЬЕРУ

Фатеев А. А. — бригадир слесарей,
Ушаков С. И. — слесарь,
Шабалтун Р. А. — слесарь,
Фролов А. И. — слесарь,
Галимов И. — электросварщик,
Юсин М. А. — слесарь-инструментальщик.

ПО ОТДЕЛУ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

Пленкина Тамара Ивановна —
пом. повара столовой № 5,
Антонова Зинаида Константиновна —
пом. повара столовой № 5,
Дронова Клавдия Семеновна —
буфетчица столовой № 24.

ПО ОТДЕЛУ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Каплин Петр Павлович,
Филатова Вера Карповна,

Скорлуткина Раиса Васильевна,
Войтина Анастасия Марковна,
Галимова Роза Хаятовна,
Рождественская Роза Владимировна,
Боева Татьяна Тимофеевна,
Борисова Ольга Александровна,
Мясникова Любовь Дмитриевна,
Кремнева Галина Ивановна,
Минина Мария Михайловна,
Буденко Антонина Александровна,
Бураникова Эльвира Викторовна — контролеры.

ПО ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛИ

Григорьев Анатолий Дмитриевич — слесарь машинного цеха,
Сергеев Евгений Сергеевич — слесарь машинного цеха,
Астанков Илья Дмитриевич — электросварщик машинного цеха,
Сорокин Константин Васильевич — машинист турбины,
Емельянов Константин Дмитриевич — машинист береговой насосной,
Носов Лев Гаврилович — пом. машиниста турбины,
Ларин Андрей Степанович — пом. машиниста турбины.

В течение месяца в мартеновском цехе № 2 нашего комбината работала Всесоюзная школа сталеплавыльщиков по изучению и обобщению передового опыта скоростной наварки подина мартеновских печей и ухода за ними. В работе школы приняло участие 30 сталеваров, мастеров и старших мастеров крупнейших металлургических предприятий страны: Кузнецкого и Нижне-Тагильского комбинатов, заводов «Запорожсталь», «Азовсталь», Криворожского, Челябинского, Магнитского, Череповецкого и других.

Перед участниками школы выступили работники ЦЗЛ, заводской лаборатории металлургической теплотехники, руководители второго мартеновского цеха.

Гости подробно ознакомились с организацией ремонтов мартеновских печей во всех мартеновских цехах комбината. Участников школы заинтересовала работа, проводимая в первом мартеновском цехе работниками заводской лаборатории металлургической теплотехники и старшим мастером К. Алексеевым по применению жаропрочного бетона для набивки подина печи.

С большим интересом они прослушали начальника лаборатории новых конструкций В. Шахлина об опытах по замене кирпичной кладки мартеновской печи блоками из жаропрочного бетона. На заключительном заседании участники школы отметили, что сталеплавыльщики Магнитки добились больших успехов в организации ремонтов мартеновских печей, имеют низкие простои на ремонтах подина.

Однако отмечалось также, что

Когда мы читаем газету или останавливаемся у афиши, извещающей об очередном футбольном матче, получаем пригласительный билет на вечер или бляж пугевики в дом отдыха, мы не задумываемся над тем, кто печатал газету, афишу.

Между тем тут тоже заложен труд, труд наборщиков, линотипистов, печатников.

НА СНИМКЕ: бригадир печатного цеха заводской типографии Т. И. Елсукова.

Создать условия для здорового труда

Как только у печи № 14 третьего мартеновского цеха поднимается пылевое облако — знай, это разгружают хромобетон. Его привозят в вагонах, подгоняют к месту против нашей печи и лопатами швыряют на кучу. Весь он порошкообразный, взвывается в воздухе, сквозняк подхватывает и несет густую завесу пыли на

щадки печей №№ 14, 15, 16 и дальше. Площадка, механизмы, детали — все покрывается слоем желтой пыли. Она носится в воздухе, ею дышат сталевары и подручные.

Как бороться с этим злом? Мы не раз на собраниях предлагали принять меры. Надо или привозить бетон в бункерах, чем

строить бункер с вытяжной трубой для складирования его. А еще лучше будет, если вообще складирование бетона убрать от печей. Как бы то ни было, а этот вопрос нужно решить быстрее, создать условия для здорового труда.

М. ПОЛЕХИН, сталевар печи № 14



Сотни металлургов, обучающихся на вечернем отделении индустриального техникума, пользуются читальным залом библиотеки техникума. Здесь они подбирают себе учебники и наглядные пособия по изучаемым предметам, здесь работают над книгой.

На снимке: в читальном зале библиотеки. Фото Е. Карпова.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

„ЗАДАЧА НОМЕР ОДИН“ ТРЕБУЕТ ВНИМАНИЯ

Статья под таким заголовком была опубликована 10 апреля. В ней говорилось о необходимости реконструкции углеобогатительной фабрики коксохимического производства, о недопустимых проволочках в этом деле.

Дорогу новому

нашедший в настоящее время широкое распространение опыт наварки и ремонта подина мелкими магнетитовыми порошками не нашел пока широкого применения на комбинате. Известно, что Серовский металлургический комбинат, внедрив новую технологию ремонта подина мартеновских печей, разработанную совместно с Восточным институтом огнеупоров, добился самых низких в стране простоев на ремонтах подина. Время простоя на ремонтах подина на комбинате им. Серова составляет всего 0,12 процента.

Внедрение новой технологии позволило предприятиям Средне-Уральского совнархоза и ряду других предприятий страны в 1,5—2 раза снизить простои на ремонтах подина, что дает огромную экономию.

Наш комбинат не располагает сейчас материалами для широкого внедрения нового способа, не имеет помольных устройств для получения мелких порошков.

Но участники школы справедливо отметили, что мы имеем возможность организовать подготовку порошка своими силами, обеспечив в ближайшее время хотя бы часть печей. Необходимо также настойчиво ставить перед совнархозом вопрос об организации на Саткинском заводе «Магнетит» массового производства магнетитовых мелких порошков.

Широкое применение в наших мартеновских цехах нового способа даст возможность выплавить дополнительно тысячи тонн металла.

Ю. НАЛИНКИН, старший инженер ОТИ.

Письмо в редакцию

Создать условия для здорового труда

Как только у печи № 14 третьего мартеновского цеха поднимается пылевое облако — знай, это разгружают хромобетон. Его привозят в вагонах, подгоняют к месту против нашей печи и лопатами швыряют на кучу. Весь он порошкообразный, взвывается в воздухе, сквозняк подхватывает и несет густую завесу пыли на

щадки печей №№ 14, 15, 16 и дальше. Площадка, механизмы, детали — все покрывается слоем желтой пыли. Она носится в воздухе, ею дышат сталевары и подручные.

Как бороться с этим злом? Мы не раз на собраниях предлагали принять меры. Надо или привозить бетон в бункерах, чем

строить бункер с вытяжной трубой для складирования его. А еще лучше будет, если вообще складирование бетона убрать от печей. Как бы то ни было, а этот вопрос нужно решить быстрее, создать условия для здорового труда.

М. ПОЛЕХИН, сталевар печи № 14

По поводу статьи в газете «Магнитогорский металл» главный инженер комбината т. Филатов сообщил:

«Первоочередной работой по реконструкции фабрики является расширение существующего сушильного отделения. Выполнение этого мероприятия позволит уменьшить потери угля за счет большей переработки шлама, снизить влажность концентрата и нормализовать режим работы основных переделов коксохимического производства.

Проект на расширение сушильного отделения разработан Укр. энергочерметом в 1961 году. Строительные работы должен был выполнять трест «Магнитострой», но трест отказался вести эти работы.

В настоящее время руководство комбината принимает меры к тому, чтобы данная работа была выполнена силами строительного управления УКСа».

Нужны ли рапорты?

„Да“, — отвечает заместитель директора

В газете «Магнитогорский металл» (№ 20) была опубликована корреспонденция под заголовком «Рапорты. Нужны ли они?».

По этому поводу заместитель директора комбината В. М. Киселев ответил редакции: «В связи с опубликованием статьи т. Немно «Рапорты. Нужны ли они?», управление комбината проверило организацию проведения рапортов во всех цехах. Установлено, что в большинстве случаев к рапорту привлекается минимальное число руководителей участков, мастеров и рабочих, продолжительность рапортов минимальная.

Управление комбината считает, что рапорты, проводимые начальниками цехов и крупных производственных участков, проходят по-деловому и необходимы для оперативного решения текущих производственных вопросов».

Вода сушит древесину

На опытном комбинате древесных материалов в Клайпеде все сушилки и прессы переведены с парового обогрева на обогрев горячей водой. Под давлением в 13 атмосфер вода в котлах нагревается почти до 200 градусов. Перегретый кипятик по трубам поступает в сушильно-прессовое оборудование и возвращается в котел.

Это новшество, автором которого является главный инженер комбината А. Шетинин, в шесть раз сокращает расходы воды и экономит до 50 процентов топлива.

Магнитогорский МЕТАЛЛ

За честь рабочего

В правое бережное Дворце культуры металлургов состоялось комсомольское собрание рабочих, проживающих в интернатах. Тема собрания «За честь молодого рабочего». С большим вниманием выслушали присутствующие выступление работника центральной заводской лаборатории Евгения Кузнецова, машиниста крана листопроекатного цеха Виктора Васильева, рабочего трамвайного парка Василия Старосотникова и других. Комсомольцы решили бороться за то, чтобы интернаты металлургов стали лучшими в области.

А. КОЗИН.

И всероссийскому месячнику пропаганды и распространения книги

В НТБ поступили книги

Автоматизация магистральных газопроводов за рубежом. М. Гостехиздат, 1962. 111 стр.

Рассматриваются условия развития и очередность этапов автоматизации зарубежной газовой промышленности. Принципы построения систем диспетчеризации магистральных газопроводов, средства телемеханики и местной автоматизации.

Книга рассчитана на широкий круг инженеров, занимающихся проектированием и эксплуатацией автоматизированных систем транспорта и распределения газа и средств автоматизации.

Промтов А. И. Технологическое оборудование компрессорных станций магистральных газопроводов и его эксплуатация. М. Гостехиздат, 1962. 327 с.

Описано технологическое оборудование компрессорных станций магистральных газопроводов, даны практические указания по его эксплуатации и наладке, а также освещены ремонтные работы по поршневым компрессорам и газовым двигателям.

Рассчитана на работников компрессорных станций магистральных газопроводов.

Богданович Л. Б. Гидравлические приводы в машинах. М. Машиз, 1962. 227 с.

Описаны схемы и конструкции различных гидравлических устройств управления и распределения потока жидкости, принципы их проектирования. Уделяется внимание составлению принципиальных схем для различных циклов работы машин или отдельных механизмов.

Предназначена для инженеров, занимающихся проектированием гидропередач для различных отраслей машиностроения.

НТБ ММК.

Физкультура и спорт

ОБНОВИЛИ РЕКОРД

В комбинированной эстафете 800×400×200×100 метров легкоатлеты комбината Зобов, Булахов, Коротнев и Черкасов обновили городской рекорд, преодолев дистанцию эстафеты за 3 минуты 25,2 секунды.

ПЕРВЕНСТВО ГОРОДА

В шахматном клубе состоялось доигрывание неоконченных партий после пятого тура. Молодой чемпион комбината Николай Лапшин выиграл у экс-чемпиона города Виктора Русанова. В. Русанов в свою очередь победил студента индустриального техникума В. Шабалина. В итоге оба наши шахматиста выдвинулись в группу лидеров, набрав по 4 очка из 5 возможных.



Тщательно готовят свой швербот члены экипажа швербота, возглавляемые опытным спортсменом электрослесарем ЦЗЛАП Н. Д. Вижанковым, который принимал участие во всех дальних переходах наших яхтсменов.

На снимке: (слева направо) Н. Вижанков, старший инженер лаборатории механизации Н. Б. Васнев, ученик 8-го класса Владимир Пальчиков и общественный тренер секции мастер спорта Н. И. Иванов. Фото Е. Карпова.

Курьезы

науки и техники

„Вкусные“ марки

Министерство почт Франции выпускает марки, в клей которых добавлены различные ароматические вещества: лимонный сок, мята, ванилин. Лизнуть такую марку перед наклеиванием приятно, на языке сохраняется ее вкус. Рассчитаны эти марки, как и многое другое во Франции, на иностранных туристов — те покупают их тысячами.

Сколько лет вину?

На этот вопрос раньше могли ответить только специалисты, да и то не всегда точно. Недавно в США появился прибор, с помощью которого можно точно и безошибочно определить возраст вина, водки, коньяка, рома. Этим прибором пользуются теперь американские таможенники — от возраста вина зависит размер пошлины. В печати не опубликовано, на каком принципе работает этот прибор.

В помощь пьянчугам

Забывая о людях, которые возвращаются домой в таком состоянии, что не могут попасть ключом в замочную скважину и вынуждены позвать ночевать на лестнице у дверей своей квартиры, одна американская фирма выпустила в продажу магнитный замок. Вокруг отверстия для ключа создается магнитное поле. И стоит только поднять ключ к двери, как он сам втягивается в замочную скважину.

Шум космических масштабов

На Международном конгрессе акустиков в Копенгагене (состоялся в конце августа 1962 года) делегация США поразила собравшихся сообщением об акустическом эффекте предполагаемого запуска лунной ракеты. Шум при запуске будет равен звуку пяти миллионов реактивных самолетов типа «Каравелла».

И. о. редактора Н. М. КИЯНЕНКО.

КООПЕРАТИВНОЕ ЖИЛИЩНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

Центральный Комитет КПСС и Совет Министров Союза ССР Постановлением от 1 июня 1962 года наметили меры постепенного перехода в ближайшие годы от строительства в городах и поселках городского типа индивидуальных одноквартирных жилых домов к строительству с привлечением средств населения многоквартирных кооперативных жилых домов.

Для этой цели призвано целесообразным организовать жилищно-строительные кооперативы в первую очередь в столицах союзных и автономных республик, в краевых и областных центрах и в других городах, где имеются необходимые строительные организации и производственная база.

Жилищно-строительные кооперативы создаются при жилищных управлениях (отделах) или управлений (отделах) коммунального хозяйства исполкомов Советов депутатов трудящихся, при предприятиях, организациях и учреждениях.

На 1963—65 годы установлено задание по строительству в городах и поселках городского типа

жилых домов жилищно-строительных кооперативов общей площадью 15 миллионов квадратных метров.

Установлено, что строительство жилых домов жилищно-строительных кооперативов должно осуществляться по действующим типовым проектам и в сроки, установленные для строительства жилых домов, сооружаемых за счет государственных капитальных вложений; сметная стоимость строительства кооперативных жилых домов должна определяться по ценам, нормам и в порядке, установленном для государственного жилищного строительства, члены жилищно-строительных кооперативов вносят денежные средства на строительство домов, исходя из указанной сметной стоимости; размещение предприятий торговли, общественного питания и других предприятий, учреждений и организаций в домах жилищно-строительных кооперативов может производиться только с согласия этих кооперативов.

Жилищно-кооперативное строительство может осуществляться при условии внесения кооперати-

вами в банк собственных средств в размерах не менее 40 процентов стоимости дома и предоставления кооперативу государственного кредита.

Государственный кредит на строительство жилых домов предоставляется жилищно-строительным кооперативам Стройбанком СССР в размере 60 процентов сметной стоимости строительства на срок 10—15 лет с погашением его ежегодно равными долями.

Выделение материалов и оборудования для строительства жилых домов жилищно-строительных кооперативов должно предусматриваться Госпланом Союза ССР и Советами Министров союзных республик в годовых планах и по нормам и ценам, установленным для государственного жилищного строительства.

Отвод земельных участков для строительства жилых домов жилищно-строительных кооперативов обеспечивается в районах, где имеются дороги и магистральные сети водопроводов, канализации и электроснабжения.

Президиум ВЦПС предложил фабрично-заводским, построечным и местным комитетам профсоюзов провести разъяснительную работу среди коллективов предприятий и организаций об условиях вступления в жилищно-строительные кооперативы, организовать жилищно-строительные кооперативы из числа рабочих и служащих, нуждающихся в улучшении жилищных условий, оказывать практическую помощь жилищно-строительным кооперативам в подборе типовых проектов, в отводе земельных участков, в оформлении необходимой документации для получения кредита.

Лечение в дехе

Мы порой не следим за своими зубами, пока они вдруг не напомнят о себе. Представьте, что зубная боль застигнет вас на участке: у ставка, агрегата в самый ответственный момент на производстве. Приходится терпеливо переносить боль (а в этом случае можно совершить какую-либо ошибку на работе) или же отпрашиваться к врачу.

С недавнего времени на комбинате зубные врачи поликлиники медсанчасти проводят профилактические осмотры и лечение зубов непосредственно на участке. Зубоврачебное кресло, бормашина и другие медицинские аппараты привозятся на машине прямо в дех. Сейчас такой профилактический осмотр проводится в листопроекатном цехе № 3.

В. ИВАНОВ.

ОДНА ИЗ КУЗНИЦ КАДРОВ

В центре Правобережного района нашего города, на улице Мира, находится профессионально-техническое училище № 15. Оно занимает два здания — трехэтажное, где размещаются аудитории, и двухэтажное, в котором находятся производственные мастерские.

Наше училище располагает необходимой учебно-производственной базой: слесарными, столярными, станочными мастерскими, в которых может одновременно обучаться на рабочих местах 125 юношей и девушек. В мастерских имеются все необходимые условия для овладения профессией столяра, столяра-плотника, слесаря-авторемонтника, слесаря по ремонту строительных машин и механизмов, слесаря промышленной вентиляции, слесаря кровельщика по всем видам кровли и станочников деревообрабатывающих станков.

Производственное обучение проводится у нас в два этапа. На первом этапе — в учебно-производственных мастерских, а потом на рабочих местах в цехах предприятий и на участках строительно-монтажных управлений. Здесь уча-

еся совершенствуют свои знания и профессиональные навыки. В конце обучения выпускники держат государственные квалификационные экзамены.

Производственным обучением у нас руководят в основном старейшие и опытные, высококвалифицированные мастера. Такими являются, например, Иван Петрович Трифонов, Иван Прокопьевич Тищенко, Александр Васильевич Виноградов. Есть среди руководителей производственного обучения и молодые специалисты, зарекомендовавшие себя хорошими педагогами. Это Владимир Иванович Зиненко, Леонид Николаевич Чернецов, Юрий Семенович Мелентьев и другие товарищи.

Для теоретического обучения учащихся училище располагает десятью специальными учебными кабинетами, в которых имеется все необходимое оборудование и учебные пособия. Учебные кабинеты по деревообработке, металлообработке и черчению представляют из себя настоящие лаборатории, в которых можно проводить различные опыты.

Учебным кабинетом по деревообработке руководит опытный инженер-педагог, депутат правобережного райсовета Елена Ефимовна Малюгина, а учебным кабинетом черчения — отличник профессионально-технического образования РСФСР Виталий Павлович Удалов. Кабинет политических зна-

ний возглавляет старейший преподаватель училища Николай Мефодиевич Кочнев. Все эти товарищи пользуются большим уважением. Есть люди, про которых образно говорят, что в своих сердцах они носят кусочек солнца. Вот такими людьми и являются тт. Малюгина, Удалов и Кочнев.

Молодежь любит выбирать свои жизненные пути, будущую профессию. Но ведь нет плохих профессий, все специальности хороши, если они служат народу, обществу, на их благо. Вся суть в том, как человек относится к своему труду. Очень радостно, когда юноша или девушка находят дело по душе, находят в нем свое призвание. Мы считаем своим долгом проводить разъяснительную работу с молодежью, которая желает поступить в наше училище.

В нынешнем году училище будет проводить 23-й набор учащихся. Мы намерены по четвергам и понедельникам каждой недели проводить день открытых дверей. Пусть в эти дни к нам приходят подростки, окончившие восьмой класс средней школы, пусть послушают рассказы о работе училища, посмотрят, как учащиеся трудятся, овладевают мастерством той или другой профессии.

В. ОСТАПЕНКО, зам. директора профессионально-технического училища № 15.

Альманах
МЕТАЛЛ

Стр. 4. 10 мая 1963 года.

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны: 3-38-04, 3-31-33 и 3-47-04.

Магнитогорск. Типография ММК

Заказ № 2696