

Планы семилетки грандиозные и так же велико стремление советских людей выполнять их. Этим же стремлением объединены все мастера, газовщики, горновы, машинисты и другие рабочие комсомольско-молодежной второй домны коммунистического труда.

Когда коллектив цеха принимал обязательство достойно встретить День металлурга, то и мы всесторонне обсудили, какой можем внести вклад. Посоветовались мастера И. Овсянников, А. Баранов, П. Дмитренко и я с газовщиками, горновыми, посмотрели итоги труда и решили до конца года сварить еще сверх задания три тысячи тонн чугуна, а ко Дню металлурга выполнить третью часть этого обязательства.

Чем руководствовались мы, ставя перед собой такие задания? Тем, что печь работает хорошо, коллектив слаженный, технология отработана. В

ОБЯЗАТЕЛЬСТВО ВЫПОЛНЯЕМ

мае и показатели труда у нас самые высокие. Тонну чугуна снимаем с 0,548 кубометра объема печи. Все следят за тем, чтобы нигде не было недочетов, соблюдается ритм труда и четкий ежесуточный восьмизаровый выпуск чугуна.

Как выполняется обязательство об этом говорят итоги. За 16 дней мая коллектив второй доменной печи выдал стране 1225 тонн сверхпланового чугуна.

Высоко и качество металла. Больше половины его у нас выходит с содержанием серы, не превышающим 0,03 процента.

Так будем держать, добиваясь закрепления успехов, чтобы свое обязательство в честь Дня металлурга перевыполнить.

Ю. БУШУЕВ, мастер домны № 2.



В высокопроизводительной работе мартеновских агрегатов немаловажную роль играет процесс завалки шихты, а также другие операции, которые выполняют машинисты завалочных машин.

Многие машинисты в первом мартеновском цехе в совершенстве владеют своей профессией и своим самоотверженным трудом способствуют сокращению продолжительности плавки.

Одним из лучших машинистов завалочной машины является Станислав Журавлев, обеспечивающий быструю и качественную завалку печей. НА СНИМКЕ: Станислав Журавлев.

Фото Е. Карпова.

Поддерживаем!

Прочитали мы в газете о новом почине доменщиков, поставивших перед собой задачу достойно встретить День металлурга, и одобрили. Правильно поступает коллектив цеха коммунистического труда, ставя новые рубежи, хорошую инициативу проявили доменщики. В каждом цехе, у каждого рабочего она встречает горячую поддержку.

От всего сердца поддерживаем этот почин и мы, мартеновцы первой печи. Вместе со мной несут вахту в мае сталевары Василий Ефимов, Сергей Панасенко и первый подручный Евгений Степанов, подменяющий сталевара Н. Якунина. Работа идет дружно, и за 16 дней мая коллектив печи имеет на своем счету сверхпланового металла больше, чем каждая другая печь цеха — 1101 тонну.

Прибыли мы — печь новая, едва за полсотни плавков перевалила, коллектив дружный. Мы тоже можем встретить День металлурга высокими показателями и решили поддержать почин доменщиков.

Пока в цехе идут подсчеты, уточнения, мы продолжаем трудиться усердно, как и до сих пор, чтобы фонд сверхплановой стали возрастал и встретить День металлурга сотнями тонн сверхпланового металла.

А. ГЛАЗНОВ, сталевар.

Лучшие разведчики

Комсомольцы группы комсорга Тамбулы Мухамедеева успешнее других бригад цеха ремонта промышленных печей ремонтируют металллом. Около 50 тонн вторичного сырья собрали они за дни этого года.

П. ВОЛОДИН.

В президиуме ВЦСПС

Рабочее время не для заседаний

Президиум ВЦСПС принял постановление «О фактах проведения заседаний и совещаний, созываемых ФЗМК в рабочее время». ВЦСПС, говорится в этом решении, располагает фактами, когда некоторые фабрично-заводские и местные комитеты профсоюзов проводят заседания, различные совещания и другие массовые мероприятия в рабочее время, отвлекая от производственной деятельности рабочих, специалистов, служащих и хозяйственных руководителей. Не

редко на заседания комитетов без особой надобности приглашается большое число людей и продолжительное время задерживается.

Президиум ВЦСПС считает неправильной практику проведения профсоюзными организациями заседаний и совещаний в рабочее время. Советам и комитетам профсоюзов разъяснено, что все общественные мероприятия на предприятиях, в организациях, в учреждениях должны проводиться в свободное от работы время. ТАСС.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 58 (3722)
Год издания 24-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 19 мая 1963 года.

Цена 1 коп.

НОВЫМИ УСПЕХАМИ В ТРУДЕ ВСТРЕТИМ ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА!

Яркий свет маяка

Добрыми делами поддерживают сталевары печи № 29 Владимир Литвинов, Егор Кулешов, Александр Носенко, Владимир Головкин и их подручные свое обязательство: добиться в текущем году самой высокой производительности печи. Все время коллектив печи старается делом подкреплять почетное звание коммунистического, маяка мартеновского цеха. В мае же сталевальщики этого агрегата намного превосходят все показатели. Здесь

и вес плавки больше запланированного, и продолжительность каждой плавки короче плановой на 33 минуты.

Все это дало возможность сварить за 16 дней мая сверх задания 1119 тонн металла.

Коллектив внимательно изучил новый почин доменщиков и решил улучшить показатели, чтобы День металлурга стал днем нового торжества дружного труда сталеваров и подручных на вахте мира.

В том же темпе

56,6 ЧАСА СЭКОНОМИЛ КОЛЛЕКТИВ ЦЕХА РЕМОНТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПЕЧЕЙ, ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИВ В АПРЕЛЕ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ.

ЗВЕНО КАМЕНЩИКОВ САИ. ФУЛЛЫ ГУМИРОВА И БРИГАДА КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА ВЛАДИМИРА ГРИГОРЬЕВИЧА ЛЕОНТЬЕВА, СЛАВЯЩИЕСЯ УДАРНЫМИ ТЕМПАМИ ТРУДА, ТАКЖЕ ХОРОШО РАБОТАЮТ И СЕЙЧАС. НА РЕМОНТЕ 32-й ПЕЧИ МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА № 1.

П. ИВАНОВ.

УСКОРИМ СООРУЖЕНИЕ НОВОЙ ДОМНЫ!

ПОЧЕТНОЕ ЗАДАНИЕ БУДЕТ ВЫПОЛНЕНО

Коллективу нашего фасонно-чугунолитейного цеха предстоит изготовить много металлического литья для деталей оборудования новой домны, которая по-ударному строится сейчас на нашем комбинате. Особенно много этого литья мы должны дать в июне—сентябре нынешнего года. Сейчас у нас ведется усиленная подготовка к выполнению больших заказов доменщиков.

В мае производственные бригады цеха уже выполнили ряд заказов.

Бригада формовщиков-литейщиков, возглавляемая опытным производственным Кузьмой Александровичем Ширяевым, досрочно подготовила литье деталей механизированного шибера домны. Опытная формовщица Мария Дмитриевна Герасимова раньше срока отформовала все 88 грузов для клапанов горячего дутья доменной печи, и они были досрочно нами отлиты и отправлены доменщикам.

В июле-августе нынешнего года коллективу цеха предстоит выполнить самый ответственный и серьезный заказ: отлить желоба литейного двора новой домны. Эта важная работа поручена лучшей бригаде формовщиков-литейщиков, которую возглавляет передовой производственный Сергей Григорьевич Касаткин. Руковод-

ство выполнением заказа доменщиков будет осуществлять начальник участка крупного и среднего машинного литья Егор Семенович Фомин.

Недавно члены бригады т. Касаткина были ознакомлены с чертежами желобов и других деталей, которые им придется формовать и отливать через месяц-полтора. Сейчас весь коллектив

бригады ведет подготовку к выполнению важного задания.

«Заказы новой домны выполнять по-ударному!» — таков сейчас девиз у наших производственных бригад и звеньев.

Е. КИСЕЛЕВ, начальник производственного отдела фасонно-чугунолитейного цеха.

Работаем по-ударному

Когда руководители кузнечно-прессового цеха сказали нашей бригаде, носящей звание бригады коммунистического труда, что нам предстоит выполнять очень ответственную работу — делать поковки для деталей оборудования строящейся новой доменной печи, мы восприняли это сообщение с воодушевлением. Мой подручный Александр Матвеев сказал: «Вот хорошо! Значит, мы тоже будем участвовать в строительстве домы-гиганта!». Мы заверили руководство цеха, что с честью выполним ответственное задание.

Узнав, что на выполнении заказов для новой домны будут заняты также бригады кузнецов Михаила Панкова и Василия Бибы из нашей смены, я и мои товарищи по бригаде решили соревноваться с коллективами бригад Панкова и Бибы. В апреле моя

бригада, на изготовлении поковок механизма тяги, цапф и поковок деталей других узлов домны выполнила месячное задание на 124 процента. Высокопроизводительными работами в апреле и другие бригады.

В мае я и мои товарищи — подручный кузнеца Александр Матвеев и машинист молота Григорий Блинов решили еще более усилить темпы и завоевать первенство в межбригадном соревновании в цехе. Выполняя с начала мая ряд важных заказов новой домны, а также заказы слябинга и коксохимического производства, мы реализовали задание первой половины нынешнего месяца на 150 процентов. Это пока самый лучший показатель в нашей смене.

Н. ЛУКИН, бригадир бригады кузнецов кузнечно-прессового цеха.

СОЗНАТЕЛЬНОЕ ОТНОШЕНИЕ К ТРУДУ

В заключительной речи на XXII съезде партии Н. С. Хрущев сказал: «Главное сейчас состоит в том, чтобы, не теряя ни одного дня, направить все наши усилия, всю кипучую неистощимую энергию народа на решение практических задач строительства коммунизма».

В этом большая роль принадлежит пропаганде. Особенно большое внимание в пропагандистской работе уделяется овладению экономическими знаниями, укреплению связи экономической учебы с жизнью.

Для того, чтобы трудящийся действительно по-хозяйски мог взглянуть на положение дел в бригаде, в цехе, на предприятии, активно участвовать в управлении своим предприятием, чтобы он научился разбираться в вопросах производства, выполнять порученную работу с глубоким пониманием задач, поставленных перед коллективом, подходить к делу по-государственному, для этого нужны экономические знания, необходимо знать экономику своего предприятия. Экономические вопросы касаются не только экономистов, плановиков и бухгалтеров, они должны волновать и касаться каждого трудящегося, который заботится о делах своего предприятия.

У некоторых иногда возникает вопрос: а посылно ли каждому рабочему разбираться в экономике своего предприятия? Да, вполне посылно. Ведь изучаем-то мы то, с чем повседневно приходится сталкиваться каждому рабочему.

Изучение конкретной экономики расширяет кругозор людей, дает им возможность глубоко анализировать свою работу, со зна-

По следам наших выступлений

„А горячих блюд нет“

Под таким заголовком в нашей газете от 5 апреля с. г. была помещена заметка, в которой говорилось о неудовлетворительной работе раздатки столовой № 2 отдела общественного питания комбината в третьем мартеповском цехе.

Как сообщил редакция начальник отдела общепита А. И. Бойко, основной причиной плохой работы раздатки является то, что она очень примитивно оборудована и в ней нет никаких условий для реализации горячих блюд. Поэтому санитарная инспекция разрешает продавать в раздатке только буфетную продукцию. Руководители мартеповского цеха № 3, перед которыми отдел общепита ставил вопрос о переоборудовании раздатки, не находят возможным сделать это из-за отсутствия дополнительного помещения.

Для того, чтобы в ночное время буфетница могла торговать нормально, заведующему столовой № 2 т. Хомченко руководством отдела общепита дано указание пополнить раздатку столовой посудой и тем самым избавить буфетницу от мытья посуды в рабочее время. Грязная посуда будет мыться буфетницей не во время работы раздатки, а после ее закрытия.

нием дела развивать и совершенствовать производство.

Мне хочется рассказать, как я проводил занятия в своем кружке по теме: «За честь заводской марки. Качество продукции и пути его улучшения».

В начальной экономической школе, которой я руководю, занимаются контролеры, люди, которые дают изделиям «путевку в жизнь». Кажется все просто: не стандарт, сделано некачественно — не выпускать, бракуй. Но это будет формальное отношение к выполнению своих обязанностей. Есть другой подход к делу: контролер предупреждает, предотвращает возникновение брака, использует все возможности для того, чтобы предотвратить потери материалов и времени. Вот под таким углом зрения и вел изложение темы. И надо сказать, что это плодотворно сказалось на работе контролеров. После нашей беседы они серьезнее стали заниматься профилактической работой, чаще бывать у станка рабочего, наблюдать за ходом обработки деталей на станках.

Выдвинутый в предсъездовские дни лозунг: «Советское — значит лучшее» должен стать за-

кономом работы каждого предприятия. Я привел несколько фактов и примеров из деятельности нашего комбината и цеха, показал диаграмму потерь от брака и вторых сортов по нашему механическому цеху и показал, какой урон народному хозяйству наносит брак. При изложении темы рассказывал от чего зависит качество продукции, указал на пути улучшения ее.

Для того, чтобы разговор по теме был более конкретным, каждому слушателю следует поработать, почитать, взглянуть в суть дела своего предприятия цеха, участка. С этой целью, после изложения материала по теме, поручил слушателям подготовить данные:

1. Каков уровень качества продукции нашего цеха за 1961 год. Дать анализ брака и второго сорта.
2. За счет чего можно сократить брак в нашем цехе.
3. Какие необходимо провести мероприятия в нашем цехе для повышения качества продукции.

Очередное занятие нашей школы началось беседой по пройденной теме. Слушатели тт. Новиков, Киселев, Бессонова, серьезно готовились к занятиям, старались

привлечь сами, где и что можно сделать, беседовали с товарищами, с руководителями цеха и рассказывали об этом на очередном занятии всем слушателям нашей школы.

Изучая тему: «Внедрение передового опыта — один из важнейших резервов повышения производительности труда» я подробно остановился на значении школ передового опыта. В то время у нас в цехе работала школа передового опыта строгальщика т. Санина. После беседы все слушатели школы вышли на рабочее место т. Санина, к строгальному станку, и ознакомились с передовым методом обработки ножей для блюминга.

В нашем цехе организован участок групповой обработки деталей по методу инженера т. Митрофанова. После ознакомления с этим методом мы убедились, что он дает хорошие результаты, позволяет применять передовую технологию (типовую), типовые приспособления и увеличивает производительность труда на 30—35 процентов. Брак и вторые сорта на этом участке почти отсутствуют.

Улучшая экономическое образование, связывая каждую тему с жизнью, мы добьемся дальнейших успехов в создании материально-технической базы коммунизма.

В. БЕЗБОРОДОВ,
пропагандист начальной экономической школы механического цеха.



Из месяца в месяц перевыполняет производственные задания электрослесарь аппаратного отдела электроремонтного цеха Николай Веселов. Передовик производства товарищи по работе уже второй раз избрали своим профоргом.
НА СНИМКЕ: Николай Веселов. Фото Е. Карпова.

Народный контроль действует!

Тревожный сигнал

У нас создано 18 постов содействия партийно-государственному контролю. В каждом от 3 до 7 человек.

Первый сигнал поступил из отдела сбыта. Обнаружилось, что в кроватном цехе неправильно отгружают продукцию по заказам. Одному из заказчиков трубы были отгружены досрочно, а другое предприятие труб этих не получило совсем. Заказ их не был выполнен. Поэтому кроватный цех оштрафован на большую сумму. Последнее совещание членов группы содействия партийно-государственному контролю нашего управления и было посвящено этому вопросу.

Вынесли решение: взять под строгий контроль отгрузку труб производством металлоизделий. **А. ХВАТОВ,** руководитель группы СПГК заводоуправления.

Зорко стоят на посту

Широким фронтом двинулись мы на беспорядки, бесхозяйственность.

Всюду на участках фасонно-вальце-сталелитейного цеха есть зоркие дозорные цеховой группы содействия партийно-государственному контролю, они действуют и по собственной инициативе и в соответствии с теми заданиями, которые были им даны.

Главное: сосредоточение внимания на том, как выполняются заказы новой доменной печи.

Ужкое место сейчас — литейный участок. Здесь часто выпускают бракованную продукцию. Старший поста этого участка П. Урюмов взялся разобраться в причинах выхода брака и 2-х сортов.

Устранить препятствия на пути огневой зачистки

В настоящее время на металлургических заводах СССР еще многие вспомогательные операции выполняются вне технологического потока, вручную и сдерживают рост производства. Одной из трудоемких и мало механизированных операций является удаление поверхностных дефектов с заготовок металла перед дальнейшей прокаткой. Удаление дефектов с заготовок производится пневматическими молотками, автономными резаками и наждачными камнями вручную. Эти операции являются самыми тяжелыми и трудоемкими. В нашем обжимном цехе на зачистке металла занято до 40 процентов всего состава рабочих цеха, а потребность прокатчиков в зачищенной заготовке обеспечивается наполовину.

Для механизации трудоемких операций по зачистке металла в обжимном цехе по инициативе группы инженерно-технических работников нашего комбината с участием научных сотрудников Челябинского научно-исследовательского института металлургии

Кто хозяин?

Двадцать лет, а то и более, возле юго-западной стороны склада холодного чугуна громоздятся какие-то тяжелые детали агрегата. Говорят, что это станины слябинга. Так или иначе, но лежат они наполовину землей засыпаны. Медные втулки, всякие детали из цветных металлов уже давно повыбивали из них.

Чьи они? Никто не знает. Раньше говорили, что находятся они на учете в министерстве, а теперь и такого ответа не услышишь. Скорее всего это отслужившие свое, брошенные детали, годные на переплавку. Так не пора ли с ними так и поступить?

Г. КРАВЧЕНКО, пенсионер.

с 1959 года проводится изучение и освоение механизированного способа зачистки горячего металла в потоке блюминга № 3. Для этой цели была создана опытная установка. Проведенные опыты показали, что зачистка горячего металла в потоке блюминга при помощи такой машины в два-три раза сокращает трудоемкость по зачистке на складе заготовок, а также сокращает простои сортовых станов за счет уменьшения перепаков и позволяет в отдельных случаях подавать на станы металл транзитом в горячем состоянии.

Накопленный опыт при промышленном опробовании первой в СССР опытной машины огневой зачистки позволил спроектировать для нашего блюминга № 3 новую, более совершенную универсальную огнезачистную машину для зачистки блумс и слябов.

В настоящее время механическая и автономная части машины изготавливаются в основном механическом цехе. Проектным отделом комбината ведутся работы по проектированию насосной гидросистемы, вентиляции и тянущих роликов. Машина должна войти в действие в конце III или в начале IV квартала 1963 года.

Приказом № 1 директора комбината работы по изготовлению и монтажу машины поручено вести управлению главного механика, управлению капитального строительства комбината и обжимному цеху. Однако этот приказ почти не выполняется. На проведение работ по изготовлению машины управлением главного механика составлен график. Он подписан главным механиком т. Рейзовым и утвержден заместителем главного инженера т. Гуном. Согласно графику все работы должны быть закончены в апреле нынешнего года. Но уже проходит май, а работы выполнены не более,

чем на 50 процентов. Из-за неготовности ряда деталей и оборудования нельзя приступить к монтажу газопровода, кислородопровода, коммуникаций воздуха и азота. Нельзя также вести монтаж регулировочных помещений рабочих газов.

Плохо обстоит дело и с работами, которые должен выполнять УБС. Например, монтаж преобразовательного агрегата, начатый еще в 1961 году, не закончен до сих пор. УБС не обеспечил монтажников необходимым оборудованием машины. Не выданы УБСом два насоса, которые получены с Омского завода. Работники отдела оборудования до сих пор не могут уточнить их назначение.

Задерживаются и проектные работы по насосной и вентиляции. Из-за этого медленно идет строительство насосной. Неблагополучно обстоит дело с получением оборудования с других заводов страны. Например, Союзглавмаш при Госплане СССР выдал одесскому заводу Автогенмаш наряд на изготовление во II квартале 1963 года для машины огневой зачистки 10 кислородных редукторов «РК-6000» и 28 электромагнитных клапанов. Но завод Автогенмаш наряд к исполнению не принял.

Пуск кислородной станции не за горами, а работы еще непочатый край. Создается опасность, что наша машина огневой зачистки, которую ждут металлурги всей страны, может оказаться не готовой и к концу года.

Необходимо, чтобы дирекция, партийный и профсоюзный комитеты комбината вмешались в это дело и помогли ввести в действие машину огневой зачистки металла как можно скорее.

И. АЛФЕЕВ, начальником огнезачистных машин обжимного цеха.



Сто ролей токаря

Народный театр Дворца культуры металлургов завода имени Петровского с большим успехом показал свою новую постановку — драму Назыма Хикмета «Дамоклов меч». Образ глухого старика в спектакле создал бригадир механической мастерской доменного цеха В. М. Титарь. Это его сотая роль, сыгранная на самодеятельной сцене.

35 лет назад молодой токарь Василий Титарь пришел в драматический кружок, свою первую роль он исполнил в пьесе Т. Г. Шевченко «Назар Стодоля». Искусный мастер токарного дела, воспитавший около тридцати станочников, Василий Максимович — большой любитель искусства.

— Это его второе призвание, — говорят металлурги. — Он создал яркие, правдивые образы во многих пьесах.

Вместе с Василием Максимовичем в спектаклях часто участвуют газовщик П. Т. Чубаров, работница Ф. П. Маневская, слесарь А. Ю. Краснопольский, сыгравшие за 25 лет на самодеятельной сцене по 50—60 ролей.

День рождения пионерской организации

19 мая 1922 года вторая Всероссийская комсомольская конференция вынесла решение — создать детскую коммунистическую организацию, являющуюся, по словам В. И. Ленина, лучшим путем воспитания коммунаров.

День рождения пионерской организации имени В. И. Ленина ежегодно отмечается в нашей стране как большой праздник. И не только тех, кто сегодня носит красный галстук, но и миллионов взрослых, для которых пионерские годы стали замечательной школой коммунистического воспитания.

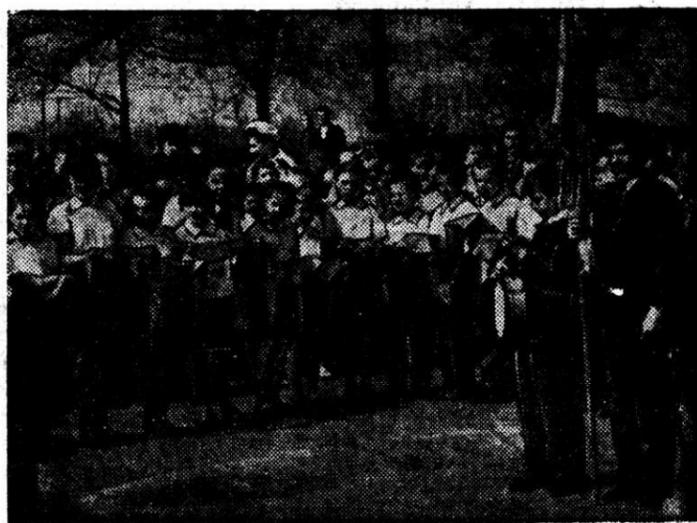
Много славных страниц вписали в героическую летопись нашей страны юные патриоты. Вместе со своим старшим братом — комсомолом, под руководством коммунистической партии пионеры принимают активное участие во всех великих свершениях советского народа.

Как самую дорогую эстафету передают пионеры свой боевой клич: «Всегда готовы!» Достоин

продолжая замечательные традиции пионерской организации, юные ленинцы сегодня вместе со всем советским народом участвуют в борьбе за выполнение исторических предначертаний XXII съезда Коммунистической партии. Равнясь на бригады коммунистического труда, идут пионерские отряды — спутники семилетки. Вместе с «Комсомольским прожектором» светит «Пионерский фонарик», расширяют свою деятельность зоны пионерского действия, активно работают отряды юных друзей пограничников и красных следопытов, пионерские штабы и патрули, рейды по всеобучу.

Коммунистическая партия и комсомол уделяют большое внимание пионерскому движению. В пионерских отрядах и дружинах воспитываются юные ленинцы, которым выпало величайшее счастье не только своими руками строить коммунизм, но и жить, трудиться в коммунистическом обществе.

Родина высоко оценила работу



Растут ряды юных ленинцев. На снимке В. Кудиярова вы видите малышей, подготовившихся надеть красные галстуки.

пионерской организации по коммунистическому воспитанию детей, наградив ее орденом Лени-

на. Советские люди с любовью и надеждой смотрят на свое юное поколение, заботятся о том, чтобы пионеры выросли людьми высоких моральных качеств, стали достойными высокого звания члена коммунистического общества.

ЛЕКЦИЯ, как говорится, дошла.

Были вопросы, были аплодисменты, был и искренний смех. Лектор, что называется, находил ся на седьмом небе и с удовольствием заталкивал чуть дрожащими пальцами в пухлый портфель тезисы, где мысль его, в содружестве с остроумными цитатами классиков, расцветала пышным букетом. Пока председатель цехового комитета старательно вписывал в лекторскую путевку стандартную оценку «лекция прошла хорошо», лектор похода отвечал на запоздалые вопросы, спешащих на смену мартовцев. А по дороге к печам молодые рабочие живо обменивались впечатлениями о лекции.

— Завидую героям. В космос летать, это не к тебе на блины.

— А я и не знал, что у тебя уже теща есть. Из молодых, да ранний.

Подручный сталевара, вчерашний «ремесленник», для которого пока еще теща была чисто трюк-ретическим понятием, быстро повернулся на реплику и сердито буркнул:

— Не о себе я. Понимаешь, везет людям — подготовили, посадили на ракету, лети. Другой во льдах неприступных плывет. А у нас что — печь, да лопата, да магnezит. Какой уж тут героизм?

— Ну, вам обижаться не к чему. Вас и премируют, и в газетах упоминают, по радио хвалят, когда печь работает хорошо. А мы, слесари да электросварщики, хоть разбейся, даже никто и добрым словом не обмолвится.

— Работа наша такая, незаметная.

А у печи № 22 третьего мартеновского цеха, куда направлялась эта шумная компания, уже суетился сталевар Владимир Журавлев. Он озабоченно заглядывал в завалочные окна, пожимая плечами.

Что-то случилось. Бурлит плавка, вскидывая горячие выплески, жестким факелом врывается в печь, стелется по кипящей ванне огненный шквал. Работа идет, но чуткие приборы подсказывают, но каким-то чутьем ощущает сталевар, что в печи не все ладно. Зоркий глаз сквозь синие очки внимательно оглядел все закоулки печи. Задержался на левом кессоне. Еле заметное потемнение показалось на изгибе металла. А может и впрямь показалось? Перешел к другому окну печи, с другой позиции осмотрел — течь... — Течет кессон, — тревожно промолвил.

Да, сомнений не было. Кессон, по которому в печь врывает

ОГНЕБОРЦЫ

ся горячий газ и воздух, протекал. А это значит — надо менять его, останавливать печь. Так было всегда в подобных случаях. Но это же потери, снижение производства. А ведь коллектив печи слово дал сварить в текущем году 280 тысяч тонн стали. Здесь минута дорога — более полтонны стали весит она.

Как же сократить простой на замене кессона, как избежать потерь?

Эта мысль тревожила не только сталевара. Мастера, руководители цеха деловито обсуждали как быть. И к мнению пришли единому — заваривать на месте.

На месте? В омуте огненной заметели, где жар немногим уступает четверти температуры поверхности солнца?

— Да, это самый верный выход. Выпустить плавку и за дело, — таково было общее решение.

Плавка была готова к концу смены. Выпустил ее Владимир Журавлев. Завалили в опустевшую печь куски металлолома и отключили левый кессон. Но это не значит, что сразу в нем температура стала нормальной. Все так же пышет жаром кирпичная кладка, так же вибрирует у окончания кессона клубы огня, а из большого люка в подине его дышали нестерпимым зноем раскаленные докрасна насадки.

Такая картина представилась взору мастера Геннадия Семеркина и каменщиков, когда разобрали торцевую стенку кессона.

Но начатое не приостановили. Вот коренастый, в негнущемся брезенте спецовки автогенщик Сергей Иванович Черных деловито подкатил в удобное место баллон с кислородом и прикрепил к нему шланг. Защитные очки укрепились повыше глаз, нет нужды в них пока. Осмотрел резак, попробовал. Движения уверенны, на лице спокойствие. Человек знает свое дело — как-никак более 20 лет орудует резакком.

Ему предстоит пробраться в кессон, снять фаску вдоль трещины, чтобы электросварщик Альтаф Мустаев смог заварить надежный шов.

Он тоже здесь. Установил сварочный аппарат, по-хозяйски разматывает толстый алюминиевый кабель, прикрепляет к магистрали. Он также готов к сложному заданию.

Но прежде должны переступить порог кессона каменщики. Им

предстоит воздвигнуть кирпичную стенку в конце кессона, оградить автогенщика и сварщика от огня печи.

Надежно закрыли железными балками, листами луж, настелили доски. В кессон шагнул каменщик цеха ремонта промышленных печей Рахин Кутдусов. Владимир Филиппов, Василий Дуц и Владимир Плуговой. С ними и мастер Владимир Попов. Цепочкой расположились их фигуры на фоне огня. Неуклюжие в толстых фуфайках да просторных валенках, надежно защищающих от жары, они стали в строгом порядке, чтобы из рук в руки подавать кирпичи и раствор тому, кто «на переднем крае» возводит стенку. Подсобницы Феодосия Григорьевна и Надежда Семенова без перебоев подают кирпич, раствор, принимают пустые ведра.

Пар валит от взмокших в поте лиц, дымят фуфайки, но стенка возведена и каменщики уступают место другим.

В кессоне мастер Геннадий Семеркин. Ему хуже — при высоком росте приходится гнуться, чуть не на четвереньках ползти. Притнул он голову и резко одернул — металлическая пуговица спецовки, коснувшись подбородка, напомнила, что все здесь раскалено до предела.

Пробрался и Сергей Черных. Натянул на уши шапку, закрыл глаза защитными очками и лег на асбестовом настиле. Так ему удобнее выжигать фаску вдоль трещины.

Но вот возвратился и он. — Жарница адская, бровей как не бывало, — сказал, проведя тыльной стороной руки по лбу, по жесткой щетине обожженных бровей.

Теперь на его место лег Альтаф. Лег с удобством, даже асбестовые листы вроде подушки сложил под голову. Примерился и скрытая в рукавице рука тихо повела вперед держак. Электрод коснулся металла и яркая синяя молния вспыхнула на фоне красного огненного хаоса печи. Отблески молнии, красные блики бьют по смельчаку, напоминая что за тонкой (в один кирпич) стенкой бушует заключенная в огнеупор четверть солнца...

Картина, как будто знакомая. Где-то встречалось что-то подобное. Ах, да... «Вот он сидит передо мною в темном углу котла, скорчившийся в три погибели, одетый в лохмотья, задыхающийся»

ОЧЕРК

ся от усталости человека. Его совсем не было бы видно, если бы не свет, проходящий сквозь круглые дыры, просверленные для заклепок. Кружки этого света пестрят его одежду и лицо, светятся золотыми пятнами на его лохмотьях, на всклокоченной и запыленной бороде и волосах, на багрово-красном лице, по которому струится пот, смешанный с грязью, на жилистых надорванных руках и на измученной широкой и впалой груди.

Так выглядел гаршинский «глухарь». Там человек в тесном котле, и здесь пространства вокруг мало. Там свет бил сквозь отверстия, и здесь врывается он сквозь щели между кирпичами.

И то и не то. И свет не тот, и человек не тот. Игривый и неуточенный отблеск бушующего пламени плясал на спецовке, на строгом сосредоточенном лице. А голубая молния электросварки могучими сполохами била из-под тугого прижатого к металлу кессона электрода.

И не тщедушный «глухарь» притаился среди этих грозных огневых вспышек. То привычно склонился над работой, знающий дело, Альтаф Мустаев.

Уверенно, спокойно и гордо вел он электрод, оставляя крупный рубец шва на трещине кессона. Медленно продвигается электрод, сантиметр за сантиметром растет из-под молнии красный рубец, которому здесь так и не суждено остыть до спокойной черноты металла.

Дымится спецовка, пот струится по лицу, но спокойны и уверенны движения, упорней тянется огненный шов к окончательной точке.

Задание окончено. Включен кессон. Забурлила плавка.

А они, скромные люди, привычно убирав свои инструменты вели разговор о новой работе. Как будто не они полчаса назад дерзко выходили на схватку с огненной стихией, помня лишь об одном — печь не должна стоять. Как будто не они «на линии огня» самоотверженно защищали трудовую честь бригады. Как будто в их трудовом подвиге огнеборцов не было ничего не то, чтобы героического, но даже просто необычного.

А. КОЛОМНЕЦ.

Планы хоровой капеллы

Репертуар хоровой капеллы обогатился. Артисты разучивают патристическую ораторию композитора Георгия Свиридова. Они будут исполнять ее на музыкальном фестивале в Кемеровской области, куда выедут в середине июня. По возвращении с фестиваля в планы хоровой капеллы дать 30 концертов в целнинных районах нашей области.

П. ИВАНОВ.

В мире науки и техники

Экономный способ сварки

Принципиально новый способ так называемой диффузионной сварки в вакууме разработала кафедра технологии металлов одного из московских институтов во главе с профессором Николаем Казаковым.

При этом методе процесс сварки осуществляется в специально сконструированных вакуумных установках при температуре рекристаллизации более легкоплавкого материала. Для обеспечения необходимого контакта свариваемых поверхностей изделия подвергают некоторому сжатию.

Благодаря диффузии атомов соединяемых деталей достигается надежная сварка не только черных металлов и их сплавов, но и всех других известных металлов, а также некоторых неметаллических материалов с металлами.

В промышленных условиях впервые осуществлена высококачественная сварка стали с чугуном, алюминием, вольфрамом, титаном, металлокерамикой. Серебро соединялось с нержавеющей сталью, бронза с различными металлами.

Диффузионные сварочные машины и установки — их сконструировано около тридцати типов — не нуждаются в электричестве, флюсах, проволоке, защитных газах.

Прогрессивный метод сварки экономит в индустрии сотни миллионов рублей. Им уже пользуются некоторые предприятия тракторной промышленности и станкостроения, текстильного машиностроения.

Металлургический МЕТАЛЛ

Стр. 3. 19 мая 1963 года

В научно-техническую библиотеку поступила литература

Скребцов А. М. Радиоактивные изотопы при исследовании мартеновского процесса. М., Metallurgizdat, 1963, 137 с.

Сделана попытка обобщить результаты применения радиоактивных изотопов для изучения процессов сталеварения в мартеновских цехах заводов СССР. Показаны перспективы возможностей дальнейшего изучения процессов сталеплавильного производства с помощью меченых атомов.

Рассчитана на инженеров металлургических заводов и научно-исследовательских институтов, а также на студентов старших курсов вузов.

Защита строительных конструкций зданий от воздействия среды производства предприятий черной металлургии М. Госстройиздат, 1962, 191 стр.

Сборник рассчитан на инженеров-строителей, технологов, проектировщиков и научных работников.

НТБ ММК.

ИСПОЛНИЛОСЬ 400 лет с того дня, как начала работать типография, основанная русским первопечатником Иваном Федоровым. В 1563 году в Москве, на бывшей Никольской, где ныне помещается историко-архивный институт, Иван Федоров приступил к печатанию «Апостола» — первой русской точно датированной книги.

Великим чудом из чудес, сотворенных человечеством, назвал книгу А. М. Горький. В наше время Книгопечатание превратилось в крупную отрасль промышленности. Свыше ста тысяч книг выходит каждый час с машин печатных комбинатов в СССР. В год население получает до миллиарда 250 миллионов книг. Кроме того, в стране печатается ежегодно 900 миллионов экземпляров журналов и около 17 миллиардов экземпляров газет. Сейчас на душу населения у нас издается более пяти книг — в десять раз больше, чем в дореволюционной России.

Крупными полиграфическими цен-

100 000 КНИГ В ЧАС

трами стали Москва, Ленинград, Киев. Широко известна продукция комбината «Правда», первой образцовой типографии имени А. А. Жданова, «Печатного двора». За последние годы созданы комбинаты цветной печати в Калинин, Ярославле, Саратове. Расширяется полиграфическая база в Минске, Алма-Ате, Тбилиси, Душанбе и других городах. Высокого класса печати достигла типография издательства «Советский художник», выпускающая репродукции и открытки.

К концу семилетки заработают конвейеры крупнейшего в стране журнального предприятия в Чехове. Оно будет давать в год два миллиарда листов-оттисков. Скоро на прилавках магазинов появятся книги, изданные в краевой типографии во Владивостоке. Студенты вузов в 1965 году получат учебники с маркой смоленского специализированного предприятия.



Уголок родного края. Фотоэтиюд В. Небесного.

Что такое пятидесятники

Этих сектантов называют в народе «трясунами». И название это очень точно определяет изуверскую сущность нелегальной секты пятидесятников.

Они обычно собираются у кого-либо из «братьев» или «сестер» и начинают моление. Бесконечные моливы доводят сектантов до полубоморочного состояния; из уст их вырываются уже какие-то нечленораздельные звуки. И вот эта коллективная истерика и считается у них «высшей благодатью», «дух святой» сошел на них и заговорил их языками на «ангельском наречии». В эту минуту, по их ве-

роучению, они удостоились «крещения духом святым».

Этот обряд заимствован из христианского «священного писания». В основе его лежит легенда о сошествии духа святого на апостолов, которое произошло якобы через пятьдесят дней после воскресения Христа.

Много горя, несчастий приносит пятидесятническая паутинка людям, которые попадают в нелегальные сектантские общины. Их моления — прямая дорога в психиатрические больницы, к жутким преступлениям, совершаемым в чаду религиозного исступления к самоубийствам. **А. ШАМАРО.**

Ко всем комсомольцам-медикам

С наступлением лета дети чаще бывают за городом, в поле где нередко встречаются всякого рода ядовитые растения и возможны, в связи с этим, отравления. Чтобы предотвратить несчастные случаи, комсомольцы медсанчасти комбината решили, что каждый из них прочтает лекцию и проведет 1—2 беседы в детских садах и школах города. Наши комсомольцы решили также организовать учащихся школ на борьбу с ядовитыми растениями: беленой, дурманом, волчьей ягодой и другими.

Комсомольцы медсанчасти обратились ко всем комсомольцам-медикам принять самое активное участие в санитарной пропаганде. **А. ШУФЕР.**

БЕСЕДЫ
ВРАЧА

БЕЛЕНА ОПАСНА

НАЧИНАЕТСЯ лето. Дети любят копаться в земле и с интересом выкапывают белые корни. Часто ребятишки не могут устоять перед искушением попробовать на вкус добычу.

Подобное баловство дорого обходится, если в руки попадает белена. Несколько позже, когда расцветет белена и созреют плоды, детей привлекают зеленые коробочки этого растения, наполненные семенами, похожими на семена мака. Употребление их также ведет к отравлению.

Что за растение белена? Это двухлетнее травянистое растение. Цветы белены собраны в соцветия грязно-желтого цвета с фиалетовыми прожилками, листья ее крупные с зубчатыми краями. Плод белены представляет собой двухгнездовую коробочку с

крышкой. В коробочке заключены семена белены буровато-серого цвета. Наиболее ядовиты корни белены и семена ее.

Выходя на прогулку с детьми, прежде всего осмотрите место предполагаемой прогулки, если среди растений есть белена, вырвите ее с корнем и уничтожьте. Признаки отравления беленой развиваются очень быстро. Уже через 15—20 минут после попадания белены в организм, появляется сухость во рту, головная боль, лицо краснеет, зрачки становятся широкими, ребенок обычно возбужден, бредит. Но иногда становится сонливым и в этих случаях родители не всегда обращаются сразу же к врачу, и это может оказаться губительным для ребенка.

В одну из больниц поступил мальчик 4-х лет с явными признаками отравления беленой. Ребенок был резко возбужден, никого не узнавал.

Больному был срочно промыт желудок и в промывных водах нашли кусочки корня белены. Ребенок был спасен.

Ультракороткие рассказы

СТУДЕНЧЕСКИЙ

Перед экзаменом профессор дружелюбно обращается к студенту: — На экзамене, как в театре. Вы актер, а я зритель.

— Отлично! — воскликнул студент. — Сейчас позову суфлера.

МЕДИЦИНСКИЙ

Пациент окулисту: — Господин доктор, я все время вижу перед глазами мелькающие точки.

Врач прописал очки. Через некоторое время пациент снова приходит.

— Ну и как, лучше? — спрашивает доктор.

— Конечно, — отвечает пациент. — теперь я вижу мелькающие точки гораздо отчетливей!

МЕСТО ДЛЯ СНА

— Вы целый день спите за своим столом, — гневно обратился глава учреждения к сотруднику. — Зайдите ко мне в кабинет!

— Извините, — ответил подчиненный, — но за вашим столом я не смогу спать.

Вы можете побывать в Австрии

В профкоме комбината имеются туристические путевки.

Продолжительность маршрута 15 дней, выезд группы из Челябинска 27 августа 1963 года.

И ТАКОЕ БЫВАЕТ

Недавно в миланском суде слушался оригинальный бракоразводный процесс. Поводом к разводу Эдвиги и Альфреда Рулштейн послужили... шахматы. Супруг так увлекся ими, что совершенно забыл о своей семье и отказывался от какой-либо службы. Жене пришлось самой поступить на работу, чтобы прокормить детей. «Он целыми днями играл в шахматы!» — заявила на суде жена. Суд дал развод.

Стоимость туристического обслуживания — 155 рублей.

Стоимость иностранной валюты — 16 р.

Проезд по иностранной территории — 46 руб.

Стоимость проезда от Челябинска до ст. Брест и обратно туристы оплачивают дополнительно, получая при этом 50 процентов скидки.

За справками обращаться в профком комбината, ком. 9.

Телефон 3-34-08; 3-61-70.

И. о. редактора К. М. КИЯНЕНКО.

Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии имени И. П. Бардина

Объявляет прием в аспирантуру в 1963 году

с отрывом и без отрыва от производства по следующим специальностям: производство чугуна, мартеновское и конвертерное производство стали, электрометаллургия стали и ферросплавов, непрерывная разливка стали, автоматизация металлургических процессов, прокатное производство (технология и автоматизация), теория металлургических процессов, металловедение (специальные стали и прецизионные сплавы), порошковая металлургия, металлофизика, экономика черной металлургии.

Заявления принимаются до 25 октября 1963 года и подаются на имя директора института с приложением (в одном экземпляре): личного листа по учету кадров с фотокарточкой, характеристики-рекомендации с последнего места работы, списка опубликованных научных работ и изобретений или реферата по избранной специальности, удостоверения о сдаче кандидатских экзаменов, для лиц, полностью или частично сдавших кандидатские экзамены, паспорт и диплом об окончании высшего учебного заведения предъявляются лично поступающими в аспирантуру.

Приемные экзамены проводятся с 10 по 25 ноября 1963 года по следующим дисциплинам: истории КПСС, иностранному языку, дисциплине по специальности в объеме программы высшего учебного заведения.

Лица, сдавшие кандидатские экзамены, освобождаются от вступительных экзаменов.

Адрес института: г. Москва, Б-5, 2-я Бауманская ул. д. 9/23 (телефон Е-7-01-02 доб. 1-23).

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Яблоко раздора», «Любовь в Симле», «Когда разводят мосты». В зале кинохроники «Большая олимпиада», «Человек-амфибия».

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: сегодня «Два господина N», «Мишка, Серега и я», с 20 мая «Танцы в субботу».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Яблоко раздора», «Боль-

шой вальс», с 20 мая «Оправдан за недостаточностью улики».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА» сегодня «Половодье», «Мамлюк», с 20 мая «Два господина N».

ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: с 20 мая «Любовь в Симле».

ПРАВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Сон капитана Лоя», с 20 мая «Любовь в Симле».



Стр. 4, 19 мая 1963 года

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны: 3-38-04, 3-31-33 и 3-47-04.