

# Сегодня — День советской молодежи

Пролетарии всех стран, соединитесь!

## Молниеносный МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 76 (3740)  
Год издания 24-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 30 июня 1963 года

Цена 1 коп.



### ВОСПИТАННАЯ ПАРТИЕЙ

30 июня во всех уголках нашей страны отмечается День советской молодежи — светлый и радостный праздник юности, смотр сил молодых ленинцев, отдающих все свои силы борьбе за коммунизм. Воспитанная Коммунистической партией, советская молодежь достойно продолжает революционные традиции своих отцов и матерей. Воодушевленные решениями XXII съезда партии, юноши и девушки Страны Советов всю свою энергию, жар молодых сердец отдают осуществлению новой Программы КПСС.

Многочисленная армия молодых патриотов вдохновенно трудится на фронтах семилетки, сооружает гиганты большой химии, доменные и мартеновские печи, электростанции, прокладывает железные дороги, строит новые города и поселки. Тысячи молодых добровольцев работают в сельском хозяйстве страны, показывая образцы коммунистического труда в борьбе за увеличение производства зерна, мяса, молока, хлопка и других продуктов. Горячий отклик нашли у молодежи решения ноябрьского (1962 г.) и июньского Пленумов ЦК КПСС.

Перестройка руководящих комсомольских органов по производственному принципу снизу доверху приблизила комитеты ВЛКСМ к повседневному труду рабочей и сельской молодежи, дала возможность более активизировать все стороны деятельности комсомола. Откликнувшись на призыв товарища Н. С. Хрущева, молодежь создала широкую сеть отрядов «Комсомольского прожектора», лучи которого ярко освещают дорогу всему новому, передовому, выжигают все, что тормозит наше движение вперед.

Верная принципам пролетарского интернационализма, советская молодежь крепит братскую дружбу с юношами и девушками социалистических стран, с молодым поколением земли, выступающим за мир и социальный прогресс. Советская молодежь, окрыленная доверием партии и народа, выступает как созидательная, творческая сила в борьбе за победу коммунизма.

### У них дело спорится

Свой праздник — День молодежи — молодые рабочие ремонтно-строительного цеха управления коммунального хозяйства комбината встречают хорошими трудовыми подарками.

Молодежные бригады, руководимые мастерами-коммунистами тт. Митюшкиным, Андрищенко, Барабанчиковым, замечательно потрудились на ремонтах культурно-бытовых и оздоровительных учреждений комбината. Все они досрочно выполнили задания и дали только хорошее и отличное качество работ. Особенно постарались плотники тт. Газин, Петрович, маляры тт. Залегов, Тросимов, штукатуры тт. Маркина, Тимофеева и другие отделочники.

Сейчас члены бригад взяли на себя новые обязательства. Они дали слово встретить всенародный праздник — День металлурга — новыми победами в труде на благо Родины.

М. МАРКОВА.

### Комсомолец всегда впереди

На стане «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха немало работает молодежи. Она, учась у старших товарищей, перенимая их производственный опыт, старается работать так, чтобы быть достойной наследницей старшего поколения рабочего класса страны.

И одним из достойных продолжателей славных традиций металлургов является у нас старший вальцовщик, комсомолец Лев Неплюев. Он пришел на наш проволочный стан не так давно, но уже успел завоевать большой авторитет в коллективе. Неплюева прокатчики уважают за скромность, за трудолюбие и аккуратность. Если у клетей работает

Неплюев, можно быть спокойным за этот участок на стане. Лев и его товарищи, в основном тоже молодые вальцовщики, никогда не подведут. Под руководством Неплюева вальцовщики обеспечивают четкую работу клетей, не допускают их поломок, строго следят, чтобы не было брака металла.

Наша бригада является одной из передовых на стане. И в этом немалая заслуга славного молодого прокатчика, члена Ленинского комсомола Льва Неплюева.

П. ПЕТРОВ,  
начальник смены стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха.

### ЗНАНИЯ ПОМОГАЮТ В РАБОТЕ

Тридцать лет я работаю в основном механическом цехе. Неизменно изменился он за это время, расширился, оборудован новейшими станками. И задания стали потруднее тех, что выполняли прежде.

Чтобы успешно работать у новых станков, нужны знания. В нашей бригаде почти все учатся, одни приобретают среднее образование в школах рабочей молодежи, другие в техникуме или институте учатся. Строгальщик Николай Олейник работает отлично и на втором курсе техникума занимается. Там же приобретает знания и карусельщик Леонид Сарнацкий.

Сплачивает бригаду, ведет к успехам общая заинтересованность в результатах труда. У нас привился сквозной маршрут обработки деталей. Это значит, что все работы передаются по сменам на ходу, обработка детали, начатая одним станочником, продолжается в следующей смене. Потеря времени на установку и смену детали нет, как было ранее.

При этом и учет работы и оплата производится по одному наряду. Это подтянуло станочников, повысило ответственность всех за общее дело.

Общие старания, приобретение знаний, опыта помогают всем лучше выполнять обязательства. В начале года каждый станочник дал слово выработать сверх плана определенное количество станко-часов. Уже сейчас многие перевыполнили обязательство. Токарь т. Кашко обязался за год выработать сверх плана 200 станко-часов, а выработал их за четыре месяца.

Рассчитались с годовым обязательством токари тт. Макаров, Молоков и др.

Это объясняется тем, что все наши станочники совершенствуют знания, работают сознательно, изыскивают возможности для повышения производительности труда.

С. ПОГОРЕЛОВ,  
мастер.

### ПЕРЕДОВАЯ ИЗ ПЕРЕДОВЫХ

В горном управлении металлургического комбината все семь комсомольско-молодежных коллективов, встав на трудовую вахту по достойной встрече Дня молодежи, взяли на себя повышенные обязательства. Комитет комсомола ежемесячно подводил итоги социалистического соревнования среди комсомольско-молодежных коллективов. За шесть месяцев нынешнего года молодые горняки дали сверх плана свыше 100 тысяч тонн руды, около 32 тысяч тонн агломерата.

В соревновании неоднократно завоевывала первое место комсомольско-молодежная смена рудообогатительной фабрики, возглав-

ляемая Н. Макаровым, и смена аглоцеха, руководимая В. Санкиным.

В смене Макарова дружный, спаянный коллектив. Здесь трудятся по принципу один за всех, все за одного. Старые опытные рабочие передают свои богатые знания молодым. Вот почему коллектив смены из месяца в месяц перевыполняет нормы.

В числе передовиков старая гвардия — Ангелина Нуркаева, Петр Сякин, Асхат Нафитин, Леонид Ерохин и многие другие. К передовикам молодого поколения можно отнести Гардикана Айгашева, Веру Ботыгину, Валентина Молодова, Вячеслава Мамки-

★ ★ ★  
Наша советская молодежь воспитана партией, она идет за партией, видит в ней своего воспитателя и вождя.

Н. С. ХРУЩЕВ.

### ЦИФРЫ И ФАКТЫ

\*На стройках страны трудится свыше 3 миллионов юношей и девушек.

\*Комсомол в 1963 году взял шефство над сооружением 160 крупнейших предприятий металлургии, химии, энергетики, нефтяной и газовой, бумажной и деревообрабатывающей промышленности, промышленности строительных материалов и железнодорожного транспорта.

\*Сооружение важнейших объектов большой химии — Ефремовского, Куйбышевского, Стерлитамакского, Омского, Воронежского, Сумгаитского, Ереванского заводов синтетического каучука, Волжского, Иркутского, Новомосковского Щекинского химических комбинатов, Нижне-Тагильского завода пластических масс, Солигорского калийного комбината — взято комсомолом под особый контроль.

\*На Ждановском металлургическом заводе имени Ильича 21 января 1963 года задута самая крупная в Донбассе доменная печь имени XIV съезда ВЛКСМ.

\*На строительство железных дорог в 1963 году поедет свыше 20 тысяч юношей и девушек.

### Знаменательный день

У входа в школу № 43 раздаются веселый смех, песни, шутки. Это юноши и девушки в праздничных нарядах собрались сегодня на свой последний выпускной школьный вечер. Выпускники и учителя заходят в класс, тоже празднично украшенный. Директор школы Антонида Алексеевна поздравляет всех с окончанием учебного года. Она желает выпускникам крепкого здоровья, счастья и осуществления всех желаний.

Под бурные аплодисменты к столу подходят улыбающиеся выпускники и получают аттестаты зрелости. Выпускников приветствуют учителя, родители, преподносят им скромные подарки и шефы — комсомольцы горного управления. В свою очередь выпускники благодарят учителей за все то хорошее, что дала им школа, преподносят красивые букеты цветов своим старшим товарищам.

До позднего вечера звучат песни, музыка танцев. Чувствуется, что на всю жизнь останется в памяти учеников последний школьный вечер 26 июня 1963 года.

Н. ШУМКИН.

# Не мириться с пережитками прошлого в сознании людей

Коллектив основного механического цеха настойчиво борется за получение звания коллектива коммунистического труда. В цехе уже имеются участки и бригады, которые носят это звание. Есть и ударники коммунистического труда.

Решения июньского Пленума ЦК КПСС поставили перед станочниками еще более сложные задачи по воспитанию трудящихся в коммунистическом духе. В этих решениях партии со всей серьезностью ставится вопрос о скорейшем преодолении вредных пережитков прошлого в сознании людей. Партийная, комсомольская, профсоюзная организации цеха сейчас развертывают еще шире воспитательную работу, разъясняя трудящимся материалы Пленума, доводя их до сознания каждого труженика и помогая каждому члену коллектива осознать те задачи, которые партия ставит перед народом.

Сейчас каждый четверг во всех отделениях, на участках агитаторы проводят беседы по материалам Пленума ЦК, рассказывают о том, как эти решения надо претворить в жизнь. Недавно в третьем станочном отделении старший мастер т. Васин, проводя такую беседу, коснулся состояния трудовой дисциплины в коллективе станочников. Повышение уровня воспитательной работы позволило в последнее время снизить количество прогулов в отделении. Сейчас, сказал т. Васин, перед коллективом отделения стоит задача полностью ликвидировать эти позорные явления.

Как правило, прогульщиками обычно являются люди, которые и на производстве работают плохо: не выполняют заданий, проявляют другую недисциплинированность. Таковы, например, рабочие Цыганков, Якимов, Бочетков, Константинов, Санкин, Хохлов, Журавлев, Чижов и некото-

рые другие. Рабочие третьего станочного отделения Третьяков и Цыганков были «гостями» санвытрезвителя. Наблюдались факты, когда люди уходили на обеденный перерыв раньше на 10—15 минут, а приходили с перерыва позже положенного времени. Станочник Казаков недавно отказался от работы и в течение 4 часов болтался без дела, сорвал важные заказы, которые выполнялись для бьюминга.

До последнего времени факты нарушения трудовой и производственной дисциплины не подвергались суровой критике коллектива бригады, участка, отделения, цеха, нерадивые отделялись беседами с руководителями, которые, взывая к совести, уговаривали их не повторять больше подобных вещей. Конечно, такая «воспитательная работа» не давала должных результатов. На некоторых участках случаи прогулов, опозданий на работу не уменьшились, а увеличились.

И уж совсем нетерпимым является то, что среди нарушителей трудовой дисциплины есть даже мастера, которые в первую очередь сами должны соблюдать дисциплину и решительно бороться за нее. Недавно мастер Уфимцев, работая в ночную смену, улегся спать, а рабочего поставил «на страже», чтобы он разбудил его вовремя, когда появится «начальство» или посторонние люди.

Особенно много нарушений трудовой дисциплины бывает в короткий субботний день. В этот день некоторые недобросовестные товарищи бросают работу на 2—3 часа раньше и сплываются по цеху в ожидании звонка.

Передовики производства, большинство из которых являются общественниками, предложили, чтобы рабочие, нарушающие дисциплину, предоставлять отпуска в самые холодные

месяцы года. Это предложение сейчас проводится в жизнь в бригаде мастера т. Гришина.

На одной из бесед с рабочими мастер станочного отделения т. Булгаков сказал, что успешной борьбе коллектива бригады за получение высокого звания «Бригада коммунистического труда» мешают некоторые товарищи, плохо ведущие себя на производстве и в быту. Так, станочник Хохлов часто пьет, является на работу в нетрезвом виде. Однажды пришлось даже вызвать работника охраны и попросить его, чтобы он вывел Хохлова с территории комбината, так как Хохлов был сильно пьян. Станочник Шушарин учинил драку в кафе. Свердловщик Гребенщиков в пьяном виде устроил дебош дома и попал в вытрезвитель. Члены бригады сурово осудили поведение этих товарищей и предупредили их, что если они будут так вести себя и дальше, то бригада поставит вопрос об увольнении их с предприятия. Решено взять под строгий контроль общественности поведение этих членов бригады на производстве и вне производства.

После беседы, которую провел мастер Булгаков, ряд товарищей внесли предложения, направленные на улучшение трудовой дисциплины. Бригада решила каждый случай нарушения трудовой дисциплины немедленно обсуждать на своем собрании и сурово наказывать нарушителя. Кроме того, об его недостойном поведении оповещать коллектив всего цеха через цеховой «Крокодил» и цеховую стенную газету.

Коллективы участков вынесли решение, чтобы мастера и профгруппорги в течение ближайших месяцев побывали на квартирах у всех рабочих, побеседовали с их семьями, выяснили, как ведут себя в быту члены бригад.

А. БИБАРСОВА.

# Будущие металлурги



Два комсомольца, которых вы видите на снимке, Виктор Пилипенко и Геннадий Планков пока еще учатся в техническом училище № 6. Но уже первые практические работы, которые они выполняли в цехе кууст-марген-прокат-электриков, показали, что оба они получили хорошие знания и умело применяют их на деле.

Пройдет совсем немного времени и молодые рабочие займут свои места в рядах труженников нашего комбината.

Фото Е. Карпова.

## Партии рядовой

Много лет проработал в обжимном цехе Тихон Антонович Козел. Он пришел сюда после службы в рядах Советской Армии и начал осваивать профессию вырубщика металла. Добросовестное отношение к делу, дисциплинированность помогли Тихону Антоновичу быстро освоить профессию. Сейчас он один из лучших вырубщиков цеха. Его фамилия неоднократно заносилась на Доску почета как передовика соревнования.

И в общественной работе т. Козел принимает самое активное участие. Он состоит в народной дружке по охране общественного порядка, является членом поста содействия партийно-государственному контролю. Все общественные поручения Тихон Антонович выполняет точно и аккуратно.

Нынешней осенью т. Козел пойдет учиться в школу мастеров.

Год тому назад коммунисты-обжимщики оказали т. Козелу большое доверие, приняв его кандидатом в члены КПСС. Он с честью оправдал это высокое доверие. И вот 26 июня на открытом партийном собрании коммунисты обжимного цеха рассматривали заявление т. Козел, в котором он просил принять его в члены КПСС.

Выступивший на собрании мастер участка вырубки, коммунист т. Иванов сказал, что т. Козел вполне заслуживает носить высокое звание члена Ленинской партии. Коммунисты единогласно постановили: принять Тихона Антоновича Козел в члены Коммунистической партии Советского Союза.

В. БОРИСОВ.

## РЕКОМЕНДАЦИИ

### ОБЩЕКОМБИНАТСКОЙ теоретической конференции

#### Утверждены на заседании партийного комитета комбината

1. В каждом коллективе коммунистического труда и борющемся за это высокое звание разрабатывать бригадные планы повышения производительности труда, с учетом работ, которые могут быть выполнены своим коллективом.

Каждый ударник должен иметь личный план. Особое внимание в этих планах обратить на использование имеющихся резервов, внедрение новой техники и передовой технологии, улучшение экономических показателей и культуры производства. Каждый инженер, техник за год должен разработать и внедрить не менее одного новшества в производство.

2. Создать в каждом цехе проверенные практикой формы общественного участия трудящихся в управлении производством и совершенствовании его:

- а) общественно-конструкторские и технологические бюро. Ответственный т. Филатов,
- б) Бюро экономического анализа. Ответственный т. Андронов.
- в) Общественные бюро нормирования труда и отделы кадров на общественных началах. Ответственные тт. Юдин, Гиллер, Буйвид.
- г) Группы и школы по изучению и распространению передового опыта. Ответственный т. Гиллер.

3. Улучшить работу совета новаторов комбината, крепить сотрудничество новаторов производства с деятелями науки и техники и работниками кафедр горно-металлургического института. Ответственный т. Бережной.

4. Профкому комбината создать и утвердить общекомбинатские советы бригадиров и ударников коммунистического труда. Ответственный т. Мамаев.

5. Создать до сентября при отделе технической информации совет по технической пропаганде на общественных началах: в цехах комбината — общественные бюро технической информации для изучения и претворения в жизнь новинки техники и технологии. Ответственный т. Корсунский И. И.

6. Окончательное оформление на работу в цех комбината производить после встречи поступающего с коллективом бригады, где он будет работать.

7. В случае нарушения трудовой дисциплины, совершенного работающим на ММК, больше самостоятельности в окончательном решении вопроса предоставлять коллективу цеха, участка, бригады.

8. Рекомендовать отделу кадров комбината воздерживаться от приема на работу лиц, ранее работавших на ММК, но уволенных за совершенные проступки.

9. Партийному, профсоюзному, комсомольскому комитетам и руководству комбината пересмотреть практику проведения все-

возможных заседаний и совещаний. Проводить их по наиболее актуальным вопросам с минимальной затратой времени.

10. Профкому комбината внимательно изучать и распространять лучший опыт работы коллективов и ударников коммунистического труда. До конца 1963 года обобщить и распространить опыт работы 3 лучших бригад и 5 ударников коммунистического труда. Ответственный т. Рожков.

11. Изменить практику присвоения званий «Ударник», «Бригада коммунистического труда». Присвоение званий должно проводиться в торжественной обстановке с обязательным присутствием четырехугольника комбината. Профком ММК.

12. Профкому ММК в срок до 1 августа провести конкурс на эскиз значка «Ударник коммунистического труда». По лучшему эскизу изготовить необходимое количество этих нагрудных знаков.

13. С сентября 1963 года организовать в цехах для коллективов и ударников, соревнующихся за коммунистический труд, школы коммунистического труда. Руководству и общественным организациям комбината разработать программу обучения, сочетая в ней политическую, производственную и эстетическую учебу.

14. Издавать один раз в месяц техническую страницу в газете «Магнитогорский металл», подготовленную отделом технической

информации, БРИЗом, ВОИР и Советом новаторов ММК. Ответственный т. Погудин.

15. Дирекции, партийному, профсоюзному и комсомольскому комитетам принять действенные меры по безусловному и полному выполнению семилетнего плана повышения культурно-технического уровня трудящихся. До конца 1963 года ликвидировать путем индивидуального обучения малограмотность отдельных трудящихся, работающих на ММК. Политическую учебу вести дифференцированно, исходя из общеобразовательной подготовки слушателей. Ответственные нач. цехов, секретари парторганизаций, предсежком, секретари бюро ВЛКСМ.

16. Считать главным направлением в воспитании индивидуальную работу с каждым трудящимся путем личных бесед, посещения семьи, привлечения к воздействию на личность коллектива в целом.

17. Привлечь к разнообразной воспитательной работе каждого мастера, ИТР, широкий партийный, профсоюзный и комсомольский актив. До конца 1963 года провести проверку знаний мастеров комбината в общекомбинатской комиссии, состоящей из представителей администрации и общественных организаций.

18. Основную тяжесть всей воспитательной работы с трудящимися и их семьями перенести в жилые массы. По принципу «цех микрорайон: отдельный дом, подъезд: класс-бригада. Больше организовывать массовых мероприятий с жильцами и их семьями. Строго спрашивать с родителей

за воспитание их детей. Вести индивидуальную работу с лицами, отклоняющимися от норм поведения.

19. Рекомендовать в каждом цехе шире использовать имеющиеся общественные формы воздействия на формирование личности:

- а) выдача заработной платы без кассира;
- б) уплата членских взносов без кассира;
- в) библиотеки на общественных началах из книг трудящихся;
- г) встречи ведущих работников комбината с трудящимися для открытого разговора без повестки дня;
- д) субботние вечера;
- е) воскресные чтения и популярно-лектории;
- ж) коллективный отдых в пределах города и за его чертой;

з) отмечать знаменательные даты в жизни коллектива и отдельных трудящихся (поздравления с годовщиной рождения, вступление в брак, вступление новика на трудовой путь и т. д.).

20. К лицам, настойчиво уклоняющимся от норм общественного поведения, по решению коллективов применять, кроме мер убеждения, меры общественного призыва, как-то:

- а) воздерживаться в предоставлении жилья в порядке цеховой очередности;
- б) не предоставлять отпусков в летнее время и путевок в дома отдыха;
- в) выдавать заработную плату по отдельной ведомости с оглашением фамилий нарушителей;
- г) изготовить и выставить на видных местах в цехах «доски позора», куда заносить имена нарушителей.



# Заказам новой домны — зеленую улицу!

## Так держат!

**МОДЕЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ФВСИЦ.** Заказы для новой домны — досрочно!

Под таким лозунгом трудится коллектив модельного отделения фасонно-вальце-сталелитейного цеха. В настоящее время у модельщиков сложились наиболее благоприятные условия для выполнения всех производственных заданий. Отделение полностью обеспечено лесоматериалом, нитрокраской и арматурой. А за коллективом дело не стоит! Ударными темпами выполняют модели для важного промышленного объекта рабочие Петр Корякин, Виктор Строев, Дмитрий Кузовов и многие другие. Недавно они завершили изготовление очень важной детали — приспособления для отливки большого конуса домны.

Это было боевое задание, и модельщики с честью с ним справились.

В отделении не ждут, когда наступят сроки изготовления различных моделей. Здесь уже имеется очень много заказов, кото-

рые выполнены раньше установленного графика. Это говорит о том, что рабочие прекрасно понимают, какое большое значение не только для нашего комбината, но и для всей страны, имеет новая магнитогорская домна. В числе досрочно выполненных заказов — приспособление для формовки большого конуса, механизм управления «спортом», балансиры большого конуса, управление клапаном, диаметр которого равен 1400 миллиметрам.

К нам никаких претензий нет, говорят модельщики. Судя по всему их и не будет.

## Только резолюции

**ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ.** Если картина, которую мы встретили в модельном отделении фасонно-вальце-сталелитейного цеха, может только обрадовать, то в чугунолитейном цехе дело обстоит иначе. Здесь, к сожалению, имеются заказы, срок изготовления которых уже истек, которые должны быть сделаны в прошлом ме-

сяце, но не сделаны и до сих пор, к концу июня.

На первой странице выданного литейщикам графика, черным по белому написано начальником чугунолитейного цеха:

«Тов. Степанову. Примите срочные меры к выполнению этих заказов. Очень важно».

Резолюция, конечно, решительная, но т. Степанова (заместителя начальника чугунолитейного цеха) она почему-то не особенно взволновала. Чем же иным можно объяснить, что до сих пор не выполнены заказы по изготовлению установок опрыскивания шлаковых ковшей. В частности, не изготовлены конус и крышка.

Еще 21 мая к литейщикам поступила модель «сопла». Тем не менее к изготовлению этой детали еще не приступили. Ответственность за такое халатное отношение к выполнению важных заданий целиком и полностью ложится на начальника участка мелкого литья т. Богославцева.

Работники отдела подготовки производства неоднократно напоминали о скорейшем исполнении всех заданий по новой доменной печи, но на начальника участка

мелкого литья это не возымело никакого действия. Повидимому не следует стоять в стороне от решения этого важного вопроса и партийной организации чугунолитейного цеха, которую возглавляет т. Падалко.

## Подводят товарищей

**ФАСОННО-ВАЛЬЦЕ-СТАЛЕЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ.** О том, как обстоят дела с выполнением заказов для новой домны в фасонно-вальце-сталелитейном цехе, рассказал начальник отдела подготовки производства Л. Преображенский. Он остановился на тех деталях, которые имеют в эти дни решающее значение для успешного строительства нового ударного объекта.

Днепропетровским заводом металлургического оборудования должен быть изготовлен пластинчатый транспортер для загрузки шихты. Главной составной частью транспортера являются пластины из нержавеющей жароупорной стали. Пластины 660 штук, их должны изготовить на нашем заводе, потому что днепропетровцы не приняли заказ. Намечен срок — 1 августа. Однако при полном соблюдении технологии пластины в этот срок изготовить невозможно.

Основной механический цех должен сделать специальную модельную металлическую оснастку для изготовления пластин. Это задание следовало выполнить в начале июня, тем не менее оснастка отсутствует до сих пор. Таким образом, литейщики соответственно срывают и свои сроки. Руководителям основного механического цеха следует добиться скорейшего выполнения своих работ по этому ответственному заказу.

Одна из наиболее трудоемких работ для новой домны — отливка большого конуса, для чего также требуется оснастка. Литейщики должны сделать опоки, а рабочие основного механического цеха должны обработать и без задержек, чтобы изготовить конус в августе.

Управлению главного механика необходимо взять под контроль выполнение этого ответственного заказа.

На очереди дня литейщиков — изготовление кольца засыпного аппарата из четырех частей. Эта деталь уже залита. Залита также чаша большого конуса.

— Претензий к нам пока нет, — заметил т. Преображенский. Желательно, чтобы их не было и в дальнейшем.

Л. ВЕТШЕИН.

## Труженики комбината обсуждают планы будущего

# Новые задания будут выполнены

Сталеплавыльщики второго цеха ежегодно выполняют задания с честью. Внедряя новое, совершенствуя технологию, они находят неиспользованные резервы для увеличения выплавки стали. Взять текущий год. Очень много помогло внедрение нового способа набивки стальных леток хромобетоном. Летки служат исправно, задержки печей на правку и набивку леток сократились до минимума, увеличилась производительность мартеновских печей.

Еще большего эффекта достигли, внедрив наварку подины в один слой. Значительно сократились простои мартеновских печей и производительность их возросла.

Но последующие годы семилетки несут новые планы, достигнутое вчера уже считается недостаточным. Чтобы быть готовыми выполнять планы будущего, идти в первых рядах соревнующихся, надо совершенствовать производство. Поэтому у нас в бригадах на днях прошли оживленные собрания, на которых рабочие обсуждали мероприятия, необходимые для досрочного выполнения плана шестого года семилетки. Начальник цеха Г. Рогов рассказал на них, что будет сделано, какие организационно-технические мероприятия будут проведены в жизнь.

Прежде всего намечено усилить техническую базу цеха. Прибавится одна завалочная машина, разливочный аппарат, будет удлинен

разливочный пролет. Многие намерены сделать наши механики и электрики для лучшей работы оборудования.

Сталеваары и мастера тоже изыскивают резервы для повышения производительности агрегатов. Сталеваар печи № 8 Н. Гончаров, выступая на собрании, потребовал от руководства цеха создать условия для сокращения продолжительности плавок. Сталеваары умеют вести плавку так, чтобы они выходили быстрее, но задержки подачи чугуна, металлолома зачастую сводят на нет все их старания.

Электрик М. Вольхин указал на резерв, заключающийся в сокращении времени ремонтов оборудования и продлении срока службы его. Слесари и электрики должны трудиться организованней, оказывать существенную помощь сталеваарам. А руководители цеха, техотдела должны обеспечивать ремонтников необходимыми материалами и запасными частями.

На собраниях много говорили о борьбе с браком, выдачей плавок не по заказам. Чтобы сокращать брак, требуется лучше организовать разливку металла. Для этого с разливщиками проводили совещания. Подобные совещания надо продолжать, на них подробнее разбирать причины неудовлетворительной работы того или иного участка.

Собрания прошли активно, много ценных предложений внесли

мартеновцы. Но это только начало. В процессе работы сталеваары, мастера, рабочие вспомогательных бригад вносят предложения, чтобы совершенствовать технологию, обеспечивать работу всех печей так, как потребуются для выполнения заданий шестого года семилетки.

М. АРТАМОНОВ,  
старший мастер второго мартеновского цеха.

## Физкультура и спорт

### ИТАК, ФИНАЛ

27 июня на стадионе «Металлург» состоялась последняя полуфинальная игра на кубок металлургического комбината по футболу. В поединке, определявшем второго финалиста розыгрыша, встретились команды паровозодушной электростанции и первого мартеновского цеха. Футболисты паровозодушной электростанции показали явное превосходство над своими соперниками и одержали победу со счетом 3:1. Таким образом, в последнем поединке розыгрыша кубка комбината встретятся команды цеха подвижного состава и паровозодушной электростанции.

### Без единого поражения

На стадионе «Металлург» проводятся соревнования по ручному мячу в зачет летней спартакиады металлургического комбината. Коллективы, участвующие в борьбе, разделены на шесть групп. Уже закончились игры во второй, пятой группах. Во второй группе прекрасного результата добились гандболисты спортивного клуба глухонемых, которые одержали победы во всех встречах. В пятой группе не имели себе равных спортсмены цеха мартен-прокат-электриков, которые также победили, всех своих конкурентов и уверенно вышли на первое место.

Интересно проходит борьба в первой группе спортсменов. К заключительному финальному поединку без поражений пришли две сильные команды: цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики и третьего листопркатного цеха. Решающая встреча между этими командами определит победителя в первой группе.

Семь команд борются за лидерство в третьей группе. Команды четвертой и шестой групп вскоре приступят к спортивной борьбе.

В. ЛЕВЧЕНКО,  
инструктор физкультуры.

## Первые поединки

Началось летнее первенство металлургического комбината по волейболу. В соревнованиях примут участие 16 команд, разделенных на две подгруппы. В первую подгруппу вошли команды цехов электросети, первого листопркатного, рудообогатительной фабрики, цеха подготовки составов, горного управления, коксохимического производства, теплоэлектростанции и мартеновского цеха № 1. Во второй — коллективы второго, третьего и четвертого листопркатных цехов, цеха проката, цеха изложниц, заводоуправления, доменного цеха и фасонно-вальце-сталелитейного цеха.

Состоялись первые поединки. В первой подгруппе спортсмены завода горного оборудования уверенно победили команду цеха

подготовки составов со счетом 3:1. Во второй подгруппе проведено уже две встречи. Заслуженную победу одержали волейболисты цеха изложниц над коллективом заводоуправления. 3:0 — таков результат этой встречи. С тем же сухим счетом доменщики одержали победу над волейболистами цеха проката.

28 июня состоялся второй тур соревнований.

Н. КАРЕВА,  
инструктор физкультуры.

## РАБОЧИЕ ВСКРЫВАЮТ РЕЗЕРВЫ

Собрание по обсуждению планов на будущее прошло в чугунолитейном цехе. В центре внимания коллектива были вопросы снижения брака в литье на 50 процентов, уменьшения ручного труда при выполнении производственных операций. В решении собрания отмечено, что начальники участков и мастера должны повысить ответственность за качество продукции. Вместе с тем, предложен ряд конкретных мероприятий по частичному и полному устранению ручного труда, что, в конечном счете, должно

привести к значительному снижению брака, к повышению производительности труда.

Два года бездействуют в цехе две формовочные машины. Для пуска их сначала не было необходимой оснастки. Сейчас оснастка есть, однако машины не установлены. Ответственность за установку их несут начальник цеха, главный технолог т. Сазонов, начальник участка мелкого литья т. Богославцев и начальник участка изложниц т. Коваленко.

Предложено также ввести в

действие амальсионную установку, что значительно улучшит качество формовочного состава и соответственно качество литья.

Рабочие внесли и еще одно ценное предложение: электрифицировать передвижение узкоколейных вагонеток. В цехе их девять штук и каждая до сего времени передвигается вручную.

Меры, намеченные рабочими на собрании, должны привести к повышению производительности труда в цехе на 2 процента.

П. ТРЕТЬЯКОВСКИЙ.

**Магнитогорский МЕТАЛЛ**

# В ГОРЫ, НА ВОЗДУХ, К ВОДЕ



Выездная редакция газеты „МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ“ по тем местам, где отдыхают трудящиеся комбината

Озеро Соленое, озеро Банное, Кусимово, Абзаково. Кому из труженников комбината не известны эти места. Сюда ежедневно выезжают на отдых сотни, тысячи жителей города — в дома отдыха — семейные и двенадцатидневный, туристические базы, а некоторые просто так «дикарем», наберут продуктов кошелек и едут. Кто на собственной «Волге» или «Москвиче», кто поездом, а некоторые на грузовых машинах.

Эти места магнитогорцы называют уральской Швейцарией, хотя в Швейцарии большинство из них и не бывало. Но уж так принято называть ту местность, где можно вдоволь подышать свежим горным воздухом, полюбоваться красотами природы, покататься в чистой прохладной воде озера. Манят жителей города эти места своей сказочной красотой. Туда, в горы, на воздух стремятся тысячи металлургов или по путевке или просто так с семьей.

Но вот решение принято: поездом на Банное, со всем «вывозком», заберем и ребятшек с собой. Были сборы недолги... От города до озера рукой подать, нет и полсотни километров. Но эта полсотня любителю отдыха иногда покажется за все двести. Вот с этих путевых заметок и начнем мы свой репортаж об отдыхе металлургов в своих любимых местах.

## СЕМЬ ПОТОВ СОЙДЕТ

НАЧНЕМ его со слов возмущения, которые высказал нам заместитель директора дома отдыха «Банное озеро» Андрей Иванович Сулимов.

— Места у нас хорошие, есть где отдохнуть. Только добраться до нас не так-то просто. Поездом — надо пересадку делать, а потом на машине трястись или пешком идти 2 — 3 километра. Сколько человек мучений примет, чтобы добраться до места, семь потов с него сойдет.



На нашем снимке группа отдыхающих в доме отдыха «Банное озеро» — слесарь шамотно-динасового цеха Ф. Кудрявцев, сварщик котельно-ремонтного цеха Д. Хабалюк, старший ковшевой мартеновского цеха № 1 М. Подлесный и другие за любимым занятием — играют в домино.

Правда, кто едет в дом отдыха, тех доставляем автобусом. А остальные кто как сможет.

Кстати, заметим, до Абзаково добраться тоже нелегко, пока доедешь или приедешь обратно, не семь, а все восемь потов сойдут. Поезд туда и обратно идет один раз в сутки. Билет на него в субботу или воскресные дни можно достать только с боем. И если достанешь, то не радуйся, придется стоя ехать всю дорогу (два часа) в битком набитом вагоне. Некоторые, правда, занимают «плацкартные» места, проще говоря, забираются на крышу вагона. Но такая «плацкарта» не каждому по душе, ею больше пользуются молодежь, одиночки.

В расписании движения поездов станции Магнитогорск значат-

ся еще два поезда до Ново-Абзаково, но с небольшим примечанием: «До особого распоряжения». Но такового пока нет. Оно будет, вероятно, когда полетят белые мухи, когда и одному составу будет нечего делать.

А возможно плюнуть на поезд и другими средствами добраться до Банного или Кусимово, что тоже на берегу этого озера? Например, автотранспортом. Дорога хотя и не везде хорошая, но ехать можно. До Абзаково это исключено, далеко, да и дорога ухабы да рытвины. До Банного автобус пройти может. Но забредает он сюда случайно, только по особому заказу. Да и может ли перевезти один автобус сотни желающих провести свой отдых на лоне природы. В выигрыше остаются только немногие — те, которые имеют собственные легковые автомашины.

## ЭХ! ВОДИЦЫ БЫ ИСПИТЬ

ТРУДНО ли, легко ли, плохо ли, хорошо ли, но отдыхающий, наконец-то, у цели, на Банном озере, в доме отдыха. Блаженствует. Да и как не блаженствовать, здесь же жемчужина Южного Урала. Горы, частично покрытые лесом, а среди них зеркальная гладь озера, с прохладной, чистой водой, так и манит к себе. На берегу озера/расположены удобные дачи домов отдыха: двенадцатидневные для семейных и одиночек, однодневный.

О том, как здесь проводят свой отдых металлурги, расскажут они сами.

Вот на лодке четверо: Николай Гафитдулин, Геннадий Павлов — операторы второго листопрокатного цеха, Геннадий Крылов — вальцовщик и Юрий Мещеряков — слесарь из третьего листопрокатного. В одних трусиках, заго-

ревшие. Затеваем с ними разговор о том, как они проводят свой отпуск.

— Мы в двенадцатидневном доме отдыха, — отвечает за всех Крылов. — Время проводим замечательно. Загораем, кушаем, в лес ходим. Иногда на лодке катаемся.

Но вот именно иногда. Лодку не всегда можно заполучить, их уж не так много. Счастливики берут лодки на несколько часов, а то и на весь день. Остальные ждут случая.

— А питаемся в столовой, — дополняет Крылова Павлов — Кормят неплохо. А вот и «ДП» висит. Это дополнительное питание собственного улова.

И он указал на веранду дачи, где на солнцепеке, нанизанная на ниточку, висела рыбешка, превращаясь в уральскую воблю. Это грофеи рыбаков.

— Только вот выпить нечего, — замечает он.

— Что, водочки? — с удивлением спрашиваю я его.

— Что вы! Водки, если потребность будет, как-нибудь достанем. Правда, к ней не тянет. Простой фруктовой или минеральной воды не достанешь. Только в столовой можно купить. На берегу ни одного ларька или палатки нет.

И правда, берег не украшали эти заведения, так необходимые в жаркую погоду, особенно для Кусимовского дома отдыха. Как говорится, у воды и без воды. Буфеты же столовых часто бывают закрытыми.

## КРУТИТСЯ, ВЕРТИТСЯ...

СО МНОГИМИ пришлось нам переговорить на берегу Банного озера. Мнение у всех одно: проводить здесь свой отдых — дело полезное и нужное. Как нельзя лучше выразил это общее мнение Иван Прокопьевич Солобай, десятник цеха ремонта промышленных печей.

— Кавказ хорош, но Урал не хуже, — (чего только не выскажет истинный патриот своего края). — Главное все рядом, под боком города. Смотрите, как загорел, и он хлопал по своим крутым плечам, на которых кожа шелушилась.

отдиралась, как кожура с переработанной картошки. — Только вот скучновато...

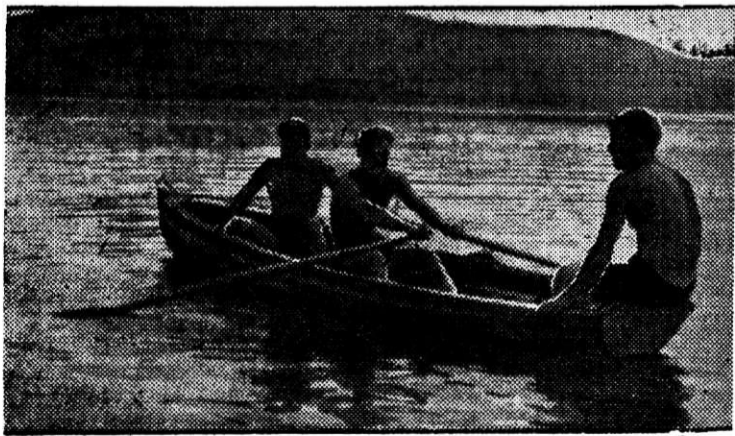
И снова — только вот... Природа создала все для разумного отдыха, а люди кое-что недоработали. Основной вид развлечения в доме отдыха — кино. Есть, правда, домино, шахматы, шашки, книги и... пожалуй все. Нет хорошо оборудованного физкультурно-спортивного городка, нечем заняться детшкам, хотя дом отдыха для семейных. И вспомнил мне тут дом отдыха Малый Тургояк, что недалеко от Миасса, между двух озер. Вечером там на спортплощадке можно заняться и волейболом, и баскетболом, и крокетом, и ракетку погонять, а другие качаются на качелях, крутятся в «чертовом котесе», устраивают бой в мешках на буме, прыгают, играют, хорюды водят, танцуют. Массовик там — фигура заметная, он организатор всего отдыха.

— Да и у нас, как будто бы, массовик есть, — замечает Иван Прокопьевич. — Только его что-то не особенно видно. Крутят кино через день, да и все. Самодельные артисты из города редко приезжают. Да и самих отдыхающих для этого можно привлечь. Среди них есть и артисты, музыканты, и спортсмены, только организуй...

А неплохо бы наши дома отдыха превратить в лучшие пообласти в деле организации культурно-массовой работы. Силы и возможности для этого есть. Дворцам культуры, спортобществу «Труд» пора по-серьезному взять шефство над местами, где отдыхают металлурги.

...Члены выездной редколлегии побывали и в других местах отдыха металлургов и их детей, в частности, в доме отдыха Абзаково, в пионерлагерях «Горное ущелье» и других. Картина везде одна — хорошо взрослые и дети проводят свой отдых. Но везде есть — «только вот...» «но...» и «однако...» Все недостатки — дело рук человеческих, если взяться дружно, то их можно быстро устранить.

Текст П. ПОГУДИНА.  
Фото Е. КАРПОВА.



Лодки не стоят без дела. Не успела одна группа подплыть к берегу, как лодку занимают уже другие отдыхающие. И снова она плывет по зеркальной глади Банного озера.



ТУРИСТИЧЕСКАЯ БАЗА. Вкусен обед на свежем воздухе.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Стр. 4. 30 июня 1963 года

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны: 3-38-04, 3-31-33 и 3-47-04.