Октябрю — достойную встречу!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 110 (3776) Год издания 24-й | СРЕДА, 18 сентября 1963 года | Цена 1 коп.

Равняясь на передовиков, подтягивать отстающих

Набирают темпы

Хорошо поработали 15 сентября сталеплавильщики 2-го мартеновского цеха. Коллектив 12-й печи, где сталеварами тт. Алехин, Озеров, Агеев и Маликов, дал сверх плана 230 тонн стали.

Совсем немного отстали от них сталевары 3-го мартена. Они превысили суточное задание на 226 тонн. Возглавляют бригады на этой печи тт. Бугров, Карпов, Оглобля и Соколов.

Сверхплановую сталь дали мартеновские печи № 1 — 189 тонн и № 5 — 174 тонны.

Всего за сутки цех перевыполнил план на 400 тонн. Это неплохо. Но все-таки темпы растут недостаточно быстро. За первую декаду сентября цех был должен стране 3346 тонн металла. А за прошедшую пятидневку долг уменьшился только на 325 тонн.

Видимо, для того, чтобы преодолеть отставание, нужно работать без рывков, без резких спадов. Нужно работать всегда так, как цех поработал 15 сентября.

А. ИВАНОВ.

≈◇≈

В счет октября

В прошлом номере газеты мы сообщали, что рудник горы Магнитной, носящий высокое звание коллектива коммунистического труда, досрочно выполнил план девяти месяцев. В эти дни горняки трудятся в счет октября. 16 сентября они уже имели на своем счету несколько тысяч тонн продукции в счет октябрьских заданий. Маяками горняцкого производства называют экскаваторщиков Петра Красильникова, Петра Адаева и Михаила Кирюхина. Каждый из них выдал сверх плана по 30 тысяч тонн руды и горной массы.

Лучшими бурильщиками рудника называют Сергея Быкова и Владимира Кузина.

В. ТРЕТЬЯКОВСКИЙ.

* * *

Основная причина отставания мартеновских цехов — нарушения технологии, задержки в плавках. Сокращать продолжительность плавок на всех операциях — значит по-деловому бороться за ликвидацию долга по стали.

* * *

Работать так, как они

Коллектив 3-го мартеновского цеха все еще не справляется с планом, хотя отдельные печи работают хорошо.

В минувшее воскресенье с огоньком поработал коллектив 14-й мартеновской печи. На каждую плавку там потратили в среднем 7 часов 5 минут. Эту печь обслуживают бригады сталеваров тт. Полехина, Шарова, Прокопьева и Багрецова.

Менее 8 часов потребовалось на каждую плавку сталеплавильщикам 15-й печи. Скоростные плавки давала в этот день и 23-я печь.

В этот день до дневного плана цеху не хватило всего 24 тонны. Коллективам печей, не справляющимся с планом — таких, как №№ 19 и 20 — нужно приложить все усилия, чтобы догнать товарищей и шагать в ногу с ними.

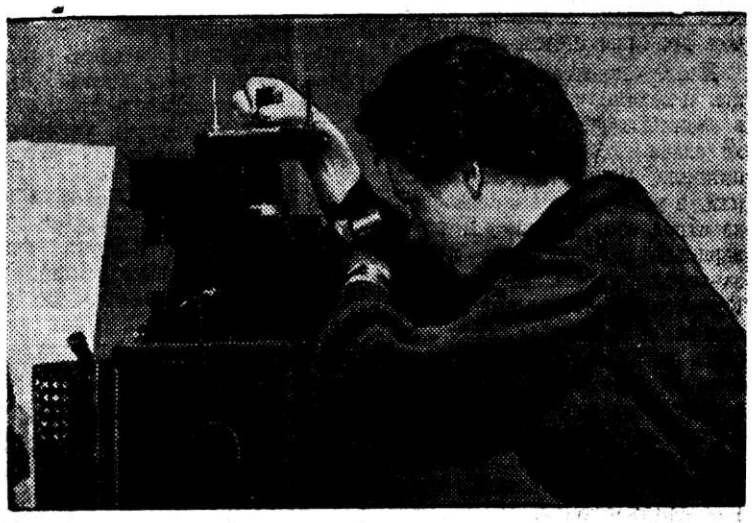
В. СИДОРОВ.

КОМБИНАТ ЗА НЕДЕЛЮ

Продолжалась упорная борьба за ликвидацию долга по стали. Лучше стал работать второй мартеновский цех. Тревожное положение остается у сталеплавильщиков третьего цеха, обжимщиков, агломератчиков.

У металлургов есть все возможности в сентябре ликвидировать долг по стали, резко поднять производительность прокатных станов, аглофабрик.

□ □ □



Одной из лучших лаборанток механических испытаний в листопрокатных цехах является комсомолка Вера Распопова. Хорошую работу на производстве она сочетает с успешной учебой на вечернем отделении индустриального техникума. В этом учебном году Вера Распопова занимается уже на четвертом курсе.

НА СНИМКЕ Вера Распопова.

Фото Е. Карпова.

Каждые полчаса — новоселье

НОВОСИБИРСК. «Каждые полчаса в Новосибирске одна семья получает новую квартиру в благоустроенном доме», — заявил председатель исполнительного комитета городского Совета Иван Севастьянов. В последние 10 лет жилая площадь города удвоилась. Только за прошедшие четыре года в новые квартиры въехало четверть миллиона человек.

Высокий темп жилищного строительства достигнут благодаря переходу на сборные железобетонные конструкции и индустриализации строительных работ. Сейчас каждый третий жилой дом собирается из крупных панелей с помощью башенных кранов. В будущем году семь из десяти домов будут панельными.

Хорошие слесари

Слесари Иван Мазейко, Николай Шестаков, Александр Морозов разные по опыту и возрасту, но они одинаково качественно производят профилактику кранов. Если они отремонтировали клещевой кран, можно быть уверенным, что тросы, редуктора и другие узлы не откажут, прослужат положенные сроки.

Кран приходится ремонтировать и осматривать наверху. Это ответственная и опасная работа, достаточно трудоемкая. Ведь на кране трудно развернуться: так много там оборудования. Но слесари Мазейко, Морозов, Шестаков легко управляются с ремонтом, внимательно следят за оборудованием кранового хозяйства слябинга.

В. СМИРНОВ,
механик.

—⊙—

У нас школа горновых

16 сентября у нас на комбинате начала свою работу Всесоюзная межзаводская школа горновых. Мастера огненной профессии различных заводов нашей страны прибыли к магнитогорцам, чтобы передать свой опыт, а также изучить опыт доменщиков Магнитки.

В первый день участники школы совершили экскурсию в доменный цех нашего металлургического комбината.

В. КРАСНОВ.

Дело за инженерами

Бюро работать могло бы лучше...

Свыше трех лет существует при коксохимическом производстве общественное конструкторское бюро, в состав которого входят опытные специалисты своего дела. Большую помощь оказывает изобретателям начальник проектного отдела производства Мария Матвеевна Яковлева. Немалый опыт накоплен ею за двадцать с лишним лет работы конструктором. Теперь она охотно передает его молодым специалистам, рабочим производства.

Общественное конструкторское бюро состоит из двадцати инженеров и техников и объединяет вокруг себя десятки изобретателей. Еженедельно по пятницам в бюро можно получить консультацию по интересующему вопросу. Да вот беда — приемные часы в бюро установлены после рабочей смены и редко кто из производственников заходит сюда посоветоваться, приходится давать консультации на ходу.

Предложений поступает много, некоторые из них заслуживают высокой оценки. Особенно усиливается приток их после проведения рейдов. Не так давно от штаба рейда нами было получено предложение реконструировать элеваторы и перевести их с подшипников скольжения на подшипники качения.

Станок для заливки вкладышей баббитом предложил механик т. Очкин. Надо отметить, что т. Очкин — один из активнейших наших помощников. Механик коксового цеха № 1 С. П. Пустовой предложил заменить на коксосортировке транспортер на течку. Группа товарищей предложила установить гидроциклоны на вакуум-фильтрах. Много предложений поступает в бюро от механика углеподготовительного цеха т. Алексеенко, от заместителя начальника по оборудованию цеха улавливания т. Потемкина, от электрика углеподготовки т. Чистякова и других.

Немало предложений внес механик коксового цеха № 1 т. Шибаев. Сейчас он на заслуженном отдыхе, но товарищи часто вспоминают этого неутомимого новатора.

Как ни хорошо идут дела, но хочется еще лучшего. Побольше бы активности нашим производственникам, больше массовости, чтобы человек после смены не проходил мимо бюро. А то случается и так: конструктор зря теряет время по пятницам — никто не приходит на консультацию. А ведь нуждающихся в ней немало.

Нет у конструкторского бюро и помещения для занятий с общественниками, а это тоже помеха в плодотворной работе.

Бюро справляется со своими обязанностями, но еще больших успехов добьется оно, когда все инженерно-технические работники цехов будут принимать в его работе активное участие.

Л. АРЦИБАШЕВА,
начальник механического сектора проектного отдела КХП.

Партийная жизнь

Преодолеть отставание

На состоявшемся 11 сентября в мартеновском цехе № 2 открытом партийном собрании с вопросом «О ходе выполнения месячного плана» выступил начальник цеха т. Роров. Положение в цехе продолжает оставаться тревожным. За 10 дней сентября долг по стали составил более трех тысяч тонн. Заказы за этот период выполнены только на 95,7 процента. Имеются отдельные случаи нарушения теплового режима на печах.

Далее в остром, деловом разговоре коммунисты выясняют, что же мешает коллективу цеха работать успешно, в полную силу? В чем причины отставания?

Мастер производства т. Семенов и механик т. Кутный отметили в своих выступлениях, что в цехе слаба производственная дисциплина. Случается много аварий, в результате чего выводится из строя оборудование. И что совершенно недопустимо, поломки зачастую скрывают, утаивают. Естественно, что при таком отношении оборудование долго служить не будет. Большинство сталеваров и мастеров недостаточно следят и за состоянием печей, в частности — за профилем ванны. Нужно учиться правильно заправлять печь. Нужно вплотную заняться тепловым режимом, — призвали они.

Помощник начальника цеха по электрооборудованию т. Власюк сообщил присутствующим, что положение с электроснабжением цеха исправляется. Надо только просить главного механика комбината т. Реизова закончить монтаж четырех распределительных щитов в ближайшие дни. Это устранит много трудностей, таких, как подвод питания к кранам. А пока кран № 6 в разливочном пролете питается от главной троллеи. Это может привести к аварии.

Собрание потребовало, чтобы сталевары тех печей, где не выполняется план, объяснили, в чем причины отставания.

Сталевары тт. Сотников, Дубино и Макаров объяснили свои неудачи тем, что низка калорийность топлива и поступает его недостаточно. Сталевар 5-й печи т. Килин сказал:

— Наша печь работает плохо с прошлого ремонта. Руководители цеха требуют, чтобы мы варили короткие плавки, а в чем причины плохой работы агрегата разобраться не помогают. Я прошу товарищей из лаборатории металлургической теплотехники осмотреть печь и подсказать нам, в чем дело. А уж мы постараемся устранить недостатки и работать в дальнейшем без срывов.

Разговор о необходимости улучшить производственную дисциплину продолжил главный сталеплавильщик комбината т. Трифонов. Он подчеркнул, что в цехе плохо налажена организация производства. Печь, как правило, выходит из ремонта в хорошем состоянии, но за ней не следят должным образом. Операции производятся несвоевременно. Подины ремонтируются в холодном состоянии, что приводит к рушению свода. А печи надо беречь. Печь должна жить как можно дольше. Коммунистам нужно обратить серьезное внимание на организацию производства. Мало еще ей занимаются начальники смен, например, т. Никуленко.

Выступивший главный инженер комбината т. Филатов сказал:

— Коллектив мартеновского цеха № 2 работает в этом году очень плохо. Не чувствуется ответственности коммунистов за положение дел. С начала года мартеновцы второго цеха недодали к плану десятки тысяч тонн стали, поставив этим самым комбинат в тяжелое положение. Одной из причин отставания, видимо, является отсутствие глубокого анализа работы. А условия для нормальной работы созданы неплохие: в чугуне, который поставляют доменщики мартенам, снижено количество серы, материалами снабжают хорошо. Надо глубже анализировать свою работу, работу товарищей, учитывать и исправлять ошибки.

В заключение выступил секретарь парторганизации цеха т. Гудков. Он отметил, что сталевары работают без огонька. Нет борьбы за короткие плавки. Нет ответственности сталеваров за продолжительность плавки и за состояние агрегата. Прежде всего нужно наладить организацию труда. Недопустимо такое положение когда старшие мастера не хотят встречаться с людьми. Активно надо действовать и начальникам смен. Им совместно со старшими мастерами надо возглавить борьбу за скоростные плавки, за сохранность печи.

После горячего взволнованного разговора коммунисты цеха решили, что основной задачей сейчас следует считать мобилизацию всех сил коллектива на выполнение предоктябрьских обязательств. Собрание постановило потребовать от начальников смен и мастеров ежедневно разбирать работу предыдущей смены, намечать пути к устранению недостатков. Коммунисты решили приложить все усилия, чтобы в каждой смене выпускать 1—2 скоростные плавки.

Придется приложить немало усилий для того, чтобы преодолеть отставание и дать к 46-й годовщине Октября 3000 тонн сверхплановой стали. Но это в силах мартеновцы сделать и, несомненно, свои обязательства они выполнят.

В ЦЕХЕ КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА

Читают охотно и много

Более шестисот читателей сплотила вокруг себя научно-техническая библиотека доменного цеха. Среди них 160 человек — молодые специалисты. Большим спросом у читателей пользуется литература о новинках в отечественном доменном производстве и переводная литература о зарубежной технике.

Среди читателей,—говорит заведующая библиотекой Тамара Толмачева,—трудно выделить самых любознательных, потому что доменщики читают очень много и очень охотно. Но самыми активными, пожалуй, нашими читателями являются секретарь комитета ВЛКСМ Юрий Васильевич Федулов, готовящийся к поступлению в аспирантуру, и начальник технологической группы Лазарь Яковлевич Шпарбер.

Часто научно-техническая библиотека помогает читателям в организации обзоров по новинкам технической литературы. В ноябре доменщики думают обсудить книгу «Конструкция доменных печей». Для участия в обсуждении приглашается автор книги Л. А. Сорокин.

Будни комсомолии

Когда впервые идешь по доменному цеху, невольно бросается в глаза то, какое большое внимание уделяют доменщики пропаганде учебы. Даже на дверях конторы цеха висит объявление, предлагающее вам поступить на курсы иностранных языков. Не раз на пути следования вам через афиши предложат куда пойти учиться и не только перечислят школы, институты, техникумы, но даже адреса их укажут.

Мы беседуем с секретарем комитета комсомола Юрием Федуловым, в свое время окончившим институт и прошедшим все рядовые должности доменного цеха.

— Лет пять тому назад, — вспоминает он, — было в дикоринку — работать горновым и учиться в институте. Я не буду голословным. Вот, пример с Аликом Чаплоутским. В 1958 году он стал студентом, но не смог учиться из-за трудностей. Через два года он снова поступил и вот уже закончил два курса.

Таких примеров можно привести много, если из ста десяти комсомольцев имеют высшее образование одиннадцать, учатся в институте 24 комсомольца, а поступило в этом году сюда же пятнадцать. Если вы побываете в диспетчерской, вы не сможете не обратить внимание на график успеваемости учащихся доменного цеха. И в том, что учеба стала необходимостью — немалая заслуга партийной, комсомольской организаций, стенной печати.

А. КОЗИН.

Заслуженная награда

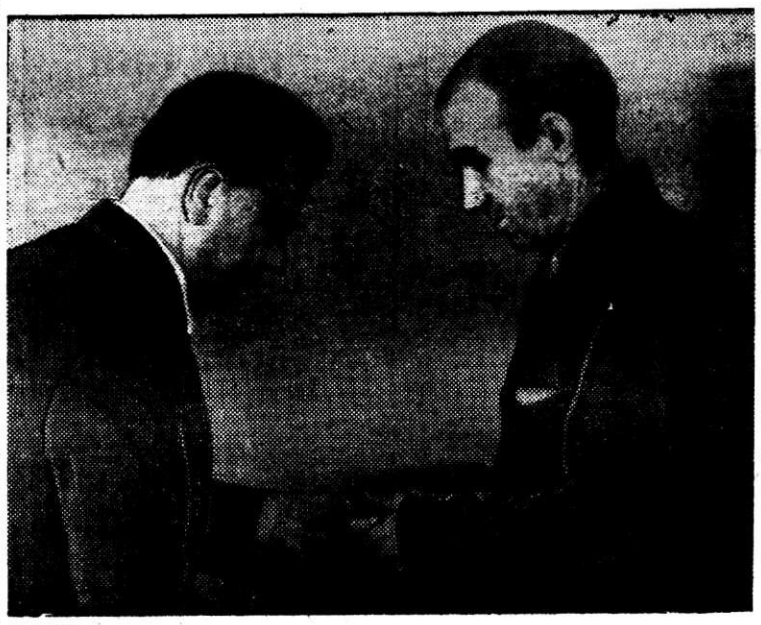
Металлурги получают медали ВДНХ

Стрекот пишущих машинок, широко открытые двери приемной директора комбината, в коридоре притихшие в преддверии торжественной минуты металлурги. Разговор не клеится. Там, на работе, отложив в сторону логарифмическую линейку или проведя последний штрих сварочного шва, можно обронить с товарищами двумя-тремя словами, перекинуться шуткой. А здесь...

Начальник Управления черной металлургии Южно-Уральского совнархоза Георгий Николаевич Сергеев жестом гостеприимного хозяина приглашает металлургов пройти в малый зал заседаний — залитое солнечным светом удобное помещение. Три ряда кресел, перед портретом Ильича стол, люстры, шкаф: вся обстановка располагает на деловое настроение.

Георгий Николаевич сообщает о постановлении Комитета Выставки Достижений Народного Хозяйства — наградить Дипломом II степени Магнитогорский металлургический комбинат за разработку конструкции и внедрение в доменном цехе установки одноносковой разливки чугуна. Эта разливка облегчает труд горновых по подготовке канав и желобов к выпуску чугуна, сокращает потери чугуна со скрапом, расход заправочных материалов и сокращает площадь литейного двора. Под бурные аплодисменты присутствующих представитель Южно-Уральского совнар х о з а вручает Диплом II степени директору комбината Феодосию Денисовичу Воронову.

Один за другим подходят к столу творцы уральского металла. Мастер доменной печи Савичев Николай Ильич получает высокую награду. За разработку конструкции и внедрение в цехе установки одноносковой разливки чугуна он награжден серебряной медалью Выставки Достижений Народного Хозяйства и денежной премией. Такой же награды удостоена Анна Ивановна Хабарова — конструктор технологического бюро доменного цеха. Бронзовыми медалями ВДНХ и денежными премиями награждены мастер группы механизации Виктор



Г. Н. Сергеев вручает медаль ВДНХ начальнику механосборочного отделения электроремонтного цеха т. Пасшаку.

Алексеевич Власов, старший мастер доменных печей Николай Григорьевич Губенко, заместитель главного механика доменного цеха Николай Степанович Криволапов, электрик цеха Николай Петрович Погожих, начальник технологического бюро доменного цеха Игорь Иванович Морев и заместитель начальника доменного цеха Лазарь Яковлевич Шпарбер.

Затем Георгий Николаевич Сергеев зачитывает постановление Комитета ВДНХ о награждении участников тематической выставки «Прогрессивные методы упрочения деталей машин» по технологии машиностроения. Серебряной медалью и денежной премией награжден главный сварщик Андрей Львович Горяев за внедрение и организацию наплавочных участков на комбинате по наплавке быстро изнашивающихся деталей металлургического оборудования. Двенадцать пытливых рационализаторов награждены бронзовыми медалями и денежными премиями. Среди них начальник сварочной Филипп Данилович Кащенко, ст. инженер лаборатории сварки Галина Афанасьевна Денисова, электросварщик коксохимического производства Валентина Савельевна Макарова, электросварщик основного механического цеха Иван Иосифович Тетерин, электросварщик вагонного депо Алексей Иванович Высочин и другие. Мнение награжденных выразил инженер лаборатории сварки Геннадий Александрович Шадрин, сказавший: «Постараюсь, товарищи, работать и впредь, как работал раньше и даже лучше».

В. ШУРАЕВ.

Кинофильм о строителях коммунизма

ЛЕНИНГРАД. Своеобразное продолжение эпопеи Торндайков «Русское чудо» — документальный фильм о советском человеке-строителе коммунизма — будет создан по предложению восьми ленинградских рабочих-новаторов.

Обращение ленинградских рабочих-новаторов к деятелям литературы и кино было написано под впечатлением от фильма «Русское чудо», вызвавшего у них чувство восхищения.

«Нам кажется, — писали они в своем обращении, — что сейчас первейший патриотический долг работников искусства — рассказать миру средствами кино, как КПСС после XXII съезда, окончательно расчистив путь от тяжелых последствий культа личности, пробудила в невиданных масштабах творчество масс, привела к осуществлению самых дерзновенных планов народа, строящего коммунизм».

«Надо рассказать, — подчеркнули рабочие, — как партия борется за воспитание нового человека с невиданным прежде отношением к труду, с новой моралью, новыми духовными запросами, Человека с большой буквы».

Уголок рационализатора

ЦЕННАЯ ИДЕЯ

На днях на 4-й аглофабрике по предложению группы авторов в составе агломератчика Николая Сосева, конструктора Леонида Поналенко и других было внедрено ценное рационализаторское предложение. Его идея заключается в том, что в настоящее время появилась возможность получать дополнительно сто тонн агломерата в сутки.

Если раньше при разгрузке хвостовой части автомашины агломерат терялся между паллетами и уходил в возврат на повторную переработку, то после введения новшества рационализаторов возможность утери агломерата устранена.

И. МЕЛЕШКО.

Цифры обличают

СВЫШЕ СТА вагонов грузоподъемностью в несколько тысяч тонн поставляет ежедневно железнодорожный транспорт комбината копровому цеху для перевозки металлошихты в мартеновские цехи. В результате проведенной в начале месяца проверки выявлены крупные недочеты в работе копровиков. Одним из таких недочетов является недогруз вагонов металлоломом.

Плохо дела на Северо-скрапной разделочной базе, где недогруз в вагоны грузоподъемностью 57 тонн составляет 952,6 кг., в 50-тонные вагоны недогружается 371,9 кг. и в сорокатонные вагоны недогружается 295 кг. Только за сутки, с 3 по 4 сентября, в девяносто вагонов было недогружено более тысячи тонн, за месяц, соответственно, недогруз составил 41691 тонну, за год сотни тыс. тонн! Средний недогруз вагона на Северной скрапной базе составляет 38,2 тонны! По Южной скрапной разделочной базе положение несколько лучше, но и то в год недогружаются тысячи тонн! Средний недогруз вагона равен 32,8 тонны за год.

Причина такой бесхозяйственности кроется прежде всего в том, что копровики не очищают вагоны от мусора. За сутки железнодорожники перевозят в мартеновские цехи 1213.9 тн. мусора, в месяц это составляет 36417 тн., а в год свыше 400 тысяч тонн мусора. Южная скрапоразделочная база ежегодно возит на колесах свыше ста тысяч тонн мусора.

Как выяснила проверка, мастерами копрового цеха учета по взвешиванию и записей о перевеске груженых и порожних вертушек не ведется. Все в документах проставляется по подъемной силе вагона, что равносильно арифметике «пол—потолок, деленное на два», если в составе добрых тридцать тонн мусора.

С этим мириться нельзя. Согласно приказу № 21 директора комбината, копровики должны ежедневно очищать от мусора одну вертушку и только тогда в течение двух недель все вагоны будут очищены по одному разу. Это, однако, делается не всегда, да и попробуйте ежедневно сдавать вертушку чистой, если на вооружении у копровиков до сих пор... лопаты и ломы. Думали ли копровики о механизации этой трудоемкой работы? Едва ли.

Что если поставить на выгрузку мусора не лопату, а грейферный кран? Пусть он работает на очистке какое-то определенное время суток, зато сколько рабочих рук освободится для других целей. Ведь для того, чтобы возить ненужный груз, приходится иногда выделять дополнительные тяговые средства, усложнять маневровую работу станции Западная. Грейферный кран — один из возможных выходов из создавшегося положения. Может быть, копровики изыщут другие пути по очистке вагонов, но опираться на древнюю лопату в век технического прогресса, это, мягко выражаясь, — застой. Есть и еще один выход из тупика. Что если установить хозрасчет между ЖДТ и копровым цехом, чтобы ответственность за перевозки мусора ложилась на плечи копровиков?

А. ИСКРОВ.

В помощь пропагандисту

На огневом рубеже

Огневая зачистка на складе слябов листопрокатного цеха № 4 — очень важное дело. Здесь уничтожаются в зародыше различные дефекты на поверхности металла, чтобы этот металл, проходя сквозь клети стана «2500», не унаследовал уродливые качества: плены, рванины, трещины. Легко понять, какая ответственность возлагается на газовырубщиков, ведь все зависит от их внимательности, мастерства. Стиль работы газовырубщиков несложен, они, прежде чем начать зачистку, внимательно осматривают лежащие на стеллажах слябы и очерчивают мелом замеченные дефекты. Дальше уже оперируют резаком, сглаживая бугры, удаляя рванины, наплывы. Зачищенные слябы складываются в штабеля и после того, как контролер дает им хорошую оценку, идут в дело.

Чаще чем другие бригады склада слитков отличаются качеством работы газовырубщики бригады № 2, добиваясь и лучшей производительности, зачастую делая за смену свыше полутора норм. В бригаде 18 человек. В основном это опытные, овладевшие мастерством огневой зачистки люди. Работу таких, например, мастеров своего дела, как П. Ясинского, С. Зверева можно не проверять: она безупречна. И это умение, навык они стараются передавать молодым газовырубщикам и не безуспешно.

Молодежь — К. Канев, А. Лопатин сейчас уже могут помериться со своими старшими товарищами в умении хорошо и быстро выполнять зачистку слябов.

У газовырубщиков выработано такое правило: за брак в работе отвечает не только тот, кто его сделал, но и весь коллектив. Сейчас в бригаде только один человек не освоил как следует газовырубку — Арапов. Вся бригада взяла над ним шефство, коллективно его учит.

Наша бригада — дружный коллектив. Вместе выезжаем на массовки. А в минувший вторник все выполняли обязанности дружинников, обходили парк, наводя страх на нарушителей порядка. Одного из них препроводили в вытрезвитель.

Хорошая профессия газовырубщика, но она уже стала анахронизмом. Скоро эту работу будет выполнять специальная машина. Но газовырубщики, конечно, не останутся без дела, сейчас они осваивают вторую специальность — подкрановых рабочих, многие из них повышают свой общеобразовательный уровень, посещая школу рабочей молодежи.

А. ПОНОМАРЕВ,
бригадир.

Вести из четвертого листопрокатного

Если тебе комсомолец имя

КОМСОМОЛЬСКАЯ организация листопрокатного цеха № 4—внушительная сила. И что показательно — почти все наши комсомольцы учатся в институтах, техникумах, школах рабочей молодежи, школе мастеров. В этом учебном году учебные учреждения города пополнил новый отряд молодых листопрокатчиков. В институт направлено 43 человека плюс 109, которые уже учатся там. В техникуме учатся 38 листопрокатчиков, в этом году поступили еще восемь. 58 человек изъявили желание учится в школе рабочей молодежи, 66 комсомольцев — в школе мастеров.

С 1 октября организована в цехе новая форма учебы — школа уральских умельцев, где свое мастерство будут передавать молодежи передовики производства.

Это только с одной стороны характеризует молодежь цеха. А как комсомольцы способствуют повышению производительности, организуют борьбу с нарушителями технологии, трудовой дисциплины?

Прежде всего нужно сказать о новшестве: с недавнего времени комсомольская организация цеха по-иному перестроила свою работу. Теперь в каждой из 5 комсомольских бригад есть секретарь, а раньше их было три: на слябинге, стане и адъюстаже.

Эта перестройка должна благотворно отразиться на производстве, потому что комсомольцы бригад будут беспокоиться не за один участок, как было раньше, а за все переделы. А это очень важно: на слябинге и на стане еще не изжит брак.

Борьба с бракоделами осуществляется по прежнему принципу. Фамилии виновников в соседстве с карикатурой сразу же, как только произошло «ЧП», можно увидеть на стенде «Комсомольского прожектора». А уж если луч прожектора осветил нарушителя технологии, ему достанется и на сменно-встречном собрании, и в кабинете начальника цеха ему предстоит неприятный разговор. Члены комсомольского поста (а они есть на каждом участке) контролируют узкие места, активно следят за правильностью эксплуатации оборудования. Узкое место, на которое сейчас прожектористы сконцентрировали свое внимание, — нагревательные колодцы. Здесь часты случаи пережога слитков, а если слиток пережжен, металл будет рваться при прокатке. Чтобы повысить ответственность сварщиков, регистрируется кто допустил пережог и почему.

А вот как участвуют комсомольцы цеха в выполнении организационно-технических мероприятий, предусмотренных планом. Молодые листопрокатчики решили вырыть котлован под фундамент станка для наплавки валков собственными силами. А после того, как котлован будет закончен, зальют его бетоном. Мне думается, что это одно из тех хороших начинаний, которое учит комсомольскую молодежь смело, по-хозяйски интересоваться жизнью цеха. И это тем более важно, что в цехе в основном работает молодежь и, значит, все недостатки производства и их вина.

Нашей комсомольской организации предстоит еще очень много работать. Главнейший недостаток в ее деятельности—еще не доходит в своей работе до каждого человека, плохо работают наши комсомольские группы по вовлечению молодежи в ряды ВЛКСМ.

А. ПИКАЛОВ,
комсорг ЛПЦ № 4.

ВЫПОЛНЯЮТ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

13 июня 1963 года был объявлен Всесоюзный смотр по рационализации и изобретательству. Он продлится до 1 октября. Условия смотра—подать, внедрить рационализаторских предложений и изобретений на 25 процентов больше в этом году, чем за этот же период прошлого года. Кроме этого нужно увеличить число рационализаторов и изобретателей также на 25 процентов.

С этой задачей коллектив ЛПЦ № 4 справился. Подано за 8 месяцев свыше 500 предложений. По экономической эффективности, в результате внедрения поданных предложений и изобретений, заданная цифра перевыполнена в три раза. На 80 человек увеличилось число рационализаторов и изобретателей.

Внедрено более 110 предложений только за минувшие два месяца.

Все зависит от коллектива

Главное сейчас, на чем остановили мы внимание — борьба за высокое качество продукции. Снижение брака в работе, больше первых сортов — вот узловой пункт обязательства листопрокатчиков 4-го цеха, которое они приняли недавно ко дню празднования Всенародной Октябрьской годовщины.

Какие меры принимаются, чтобы ликвидировать этот недостаток в деятельности листопрокатчиков? Анализ показал, что работа всех членов коллектива цеха в состоянии по своей квалификации выдерживать заданное качество. Многие в совершенстве освоили агрегаты. А что иногда не соблюдаем качество — зависит от дисциплины.

Это доказано на примерах. Был такой случай в июне. Бригада № 1, считавшаяся у нас одной из лучших, вдруг резко ухудшила работу, стала гнать брак. После того, как ее собрали, сделали соответствующее внушение, потребовали улучшить трудовую и технологическую дисциплину, положение изменилось. Сразу же листопрокатчики улучшили качество продукции.

Правда, если сравнить результаты по качеству прошлого и этого года, сдвиг есть. Но неукоснительное правило каждого из нас—не останавливаться на достигнутом. Ведь брак в нашей работе еще не изжит. На устранение этого недостатка направляют свои силы партийная, профсоюзная и комсомольская организации. Время от времени пропагандируем передовой опыт. Так, недавно передавали молодежи прогрессивный метод труда передовые вальцовщики цеха. Бракоделов обсуждают на сменно-встречных собраниях, зло критикуют в стенной печати. Едва только какой-нибудь из участков допустил брак, сразу же идем туда с уличающим их документом, выясняем причины.

Сейчас при прокатке на стане «2500» часты случаи серновидности. Мы усилили контроль за этим узким местом. Требуем от рабочих, чтобы внимательно следили за нажимным устройством, вовремя делали перевалку. Выполняют свою функцию недавно созданные в цехе общественный отдел кадров и отдел нормирования.

Рабочие, которых большинство в этих общественных организациях, сами решают конфликты, возникающие в цехе. Поступающие или подавшие заявления на увольнение обязательно теперь предстают перед комиссией общественного отдела кадров.

П. ПЕТРЕНКО,
предцехкома.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ: **На предоктябрьской трудовой вахте.** *Мартеновцы вскрывают свои недостатки.* Медали получают металлурги. **Искоренить бесхозяйственность. Будни двух цехов.** *Сделать территорию комбината цветущим садом.*

Недавно комсомольцы коксохима провели фотовыставку. Вот один из снимков выставки. Автор его — начальник смены В. Борисов.

Пополнили ряды

РЕМОНТНО - СТРОИТЕЛЬНЫЙ цех коммунального хозяйства комбината — одна из тех организаций, без которой не может обойтись ни один передел управления.

Недавно в жизни этого цеха произошло замечательное событие, здесь были названы имена первых в этом коллективе ударников коммунистического труда. Подобные удостоверения вручены мастерам строительного дела — столяру Александру Феоктистову, бригадиру штукатуров Антонине Бакрышевой и другим.

Стиль работы этого нового пополнения участников движения за коммунистический труд один — отличное качество выполнения строительных работ, систематическое перевыполнение норм выработки.

СЕНТЯБРЬ—МЕСЯЦ ОЗЕЛЕНЕНИЯ

ЗАШУМИТ ЛИСТВА

Кто из магнитогорцев не любит зелень? Чей глаз не радует трепещущий от весеннего уральского ветерка лист красавицы-березы? Присмотритесь, каким блеском загораются глаза малышей при виде волшебного ковра-клумбы. Доставляют радость магнитогорцам простые, добросовестные люди цеха благоустройства.

Сейчас они успешно готовятся к озеленению территории комбината, ведь сентябрь — месяц посадки деревьев и кустарников. Озеленители уже подготовили 1500 посадочных мест на территории комбината для деревьев и 9000 мест для кустарников. Дальнейшие работы — посадку деревьев — будет вести общественность цехов. Те, кто в следующем году поедет отдыхать на Соленое озеро, смогут укрыться от палящих лучей солнца под молодые побеги шестисот деревьев.

На озеленении без души работать нельзя, это хорошо понимают лучшие люди цеха тракторист Дмитрий Емельянов, грузчики-землекопы Ефросинья Алпаева, Клавдия Бутарина и Федор Галушко. Месяц назад бригаде оранжереи присвоили высокое звание коммунистического труда.

В осенние дни

Наступила прохладная пора осени. Чем занимается в эти дни коллектив цеха благоустройства? Основная его забота — осеннее озеленение. На территории производства металлоизделий, копрового цеха, 18-й насосной рабочие цеха благоустройства завозят землю, роют ямы. После этого они начнут высаживать деревья.

А в лесопарке, пока не наступили заморозки, коллектив цеха, стремясь повысить урожайность сада, заменяет непродуктивные, не морозоустойчивые сорта плодовых деревьев более урожайными сортами. Вместо ранеток, китайки «Санина», аниса «Пирамидальный» будут расти яблони «6-95» — один из лучших сортов плодовых деревьев. Расширяется сортамент ягодных кустарников. В следующем году начнут плодоносить алтайская смородина и крыжовник, полученные недавно.

Бригада цеха благоустройства продолжает приводить в порядок территорию комбината: строятся новые пешеходные дорожки, ремонтируются дороги.

Строится асфальтированная дорога и к новому профилакторию, благоустраивается территория прилегающая к нему.

Не оставлены без внимания подсобные хозяйства комбината. В Молочно-овощном совхозе построен новый зерновой ток площадью в 18 тысяч квадратных метров. Он в полтора раза больше двух токов, ранее построенных коллективом цеха благоустройства.

С земельных участков цеха благоустройства продолжается уборка огурцов и помидор. Собрано около 70 тонн огурцов, свыше 15 тонн превосходных помидоров. Эти овощи завозятся в торговые базы города, столовые комбината, детские учреждения.

В. АГРОНОВ.

Спортивные новости

Новая победа П. Гуревича

В минувшее воскресенье в заводском шахматном клубе состоялся седьмой тур соревнований перворазрядников города. Центральной встречей этого тура была партия между двумя работниками комбината Петром Гуревичем и Николаем Рябых. В известном варианте сицилианской защиты Петр Гуревич уже в дебюте захватил инициативу. В дальнейшем он полностью переиграл своего противника и добился пятой победы в турнире. Трудное положение имел мастер основного механического цеха Владимир Максимов в партии с Вадимом Пергаментом. Но из этого положения его выручил сам противник, неожиданно предложивший ничью. Разумеется, Владимир Максимов охотно принял это предложение. С преимуществом для самого молодого участника турнира Николая Кузнецова проходила его партия с Василием Голубовичем.

Таким образом, после семи туров лидером соревнования по-прежнему является работник кузнечно-прессового цеха нашего комбината Петр Гуревич. У него 5 очков из шести возможных при одной неоконченной партии.

В. ЛЕОНИДОВ.

Сколько съедят олимпийцы?

60 тысяч цыплят, 720 тысяч яиц, 75 тонн мяса в виде множества вкуснейших национальных блюд почти всех стран мира будут поданы на стол участникам предстоящих Олимпийских игр в Токио. Ведь спортсменов будет больше семи тысяч, и аппетит у них хороший — спортсмену нужно около шести тысяч калорий в день, вдвое больше чем «обыкновенному» человеку. Уже сейчас заключены контракты на поставку этих припасов.

Организаторы Олимпиады хотят, чтобы гастрономические вкусы гостей были полностью удовлетворены. Спортсменов будут обслуживать 306 лучших поваров. В токийском отеле «Империал» был организован «смотр олимпийской кухни». Эисаку Сато, государственный министр, ведающий подготовкой к Олимпиаде, уверен в полном успехе японских поваров. «Пожаловаться на питание в Олимпийской деревне сможет только безумец», — заверяет он.

ТАСС.

ПЬЯНСТВО—ИЗ ЖИЗНИ ВОН!
ЗУБ ПОДВЕЛ

— Послушай, — обратился один древний араб за советом к другому. — У меня болит глаз, что мне делать?

— В прошлом году у меня болел зуб, — ответил тот. — Я его выдернул.

Маневровый диспетчер Михаил Арсентьевич Попков решил идти другим путем, менее варварским. Мучимый зубной болью, он опустился с диспетчерского пункта вниз. Там отдавали дань зеленому змию грузчики.

— Миша! — обрадовались они. — Не обижай нас, составь компанию.

— Что вы, ребята! — благородно возмутился сменный руководитель. — В рабочее время и, к тому же, у меня болит зуб.

— Вот и хорошо, — нашлись грузчики и любовно погладили по злодейке: — от всех болезней радикальнейший препарат.

— Ну, разве грамм пятьдесят, — замялся Попков.

Первая рюмка колом, вторая соколом, третья и последующие — мелкими пташечками. После львиной дозы Михаил Арсентьевич нетрезво поднялся на ноги.

— Благод-дарю за вним-мание. Я п-пошел м-м-маневрировать.

«Маневры» Попкова закончились плохим финалом: их вовремя рассекретил начальник участка. И вот Михаил Арсентьевич держит ответ перед партийным бюро цеха эксплуатации. «Зуб подвел», — виновато сказал он коммунистам. Пришлось партийному бюро прописать больному более эффективный рецепт — перевести коммуниста Попкова на год в кандидаты. И поделом! Что бы мог наделать пьяный диспетчер за пультом управления такого ответственного участка! Водка — плохое лекарство, она никогда не помогает.

В. ЛАРЦЕВ.

„Лет до ста расти...“

Высокий человек с мощными бицепсами борца спокойно прицелился: бита начисто смела городки. А седой спортсмен уверенно выбил вторую фигуру, третью...

— Хватит, Игнатьич, — раздаются голоса болельщиков, которые всегда теснятся возле городошной площадки Владивостокского стадиона «Авангард». — Тебе не биту, а молот лучше бросать.

Мало кто верит, что этому сильному стройному загорелому человеку идет седьмой десяток.

Владимир Игнатьевич Судоргин, работник Ордена Ленина Дальзавода, начал по-настоящему играть в городки только в пятидесятилетнем возрасте. Долгие часы тренировок. И вот точнее стал глазомер, тверже рука, увереннее бросок. От первенства родного завода, которому отдано 28 лет жизни, до зональных соревнований — таков путь этого молодого душой спортсмена.

Упорные тренировки принесли ему славу чемпиона завода, города, края, призера зональных игр. И все это не помешало напряженной работе на заводе, где о Владимире Игнатьевиче говорят еще и как об активном рационализаторе.

62-летнему спортсмену присвоено почетное звание мастера спорта СССР.

В. ШЕВЧЕНКО.

Парк закрыт

В минувшую субботу и воскресенье состоялись последние массовые гуляния на закрытии Парка культуры и отдыха металлургов. Здесь с концертом художественной самодеятельности выступили артисты различных цехов комбината. Челябинский театр оперы и балета выступил перед металлургами с балетом «Теремтеремок».

Летний сезон окончился.

П. ФИЛИН.

Не забудьте выписать

«ГОРНЫЙ ЖУРНАЛ»

Ежемесячный научно-технический и производственный журнал. Широко освещает достижения горной науки и техники, передовой опыт горнорудной промышленности СССР по созданию материально-технической базы коммунизма и развитие горного дела за рубежом. Особое внимание уделяет механизации и автоматизации производственных процессов на шахтах, карьерах и обогатительных фабриках, увеличению рентабельности горных предприятий. Систематически публикует статьи о новых машинах, механизмах и технологических процессах, разработанных проектно-конструкторскими институтами, заводами горного машиностроения и предприятиями горнодобывающей промышленности. На страницах журнала широко представлена информация о новых изобретениях, новой отечественной и зарубежной литературе по горному делу, а также о наиболее важных научно-технических конференциях и совещаниях.

Подписная цена:
на год — 7 р. 20 к.,
на 6 месяцев 3 р. 60 к.

«БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА В ПРОМЫШЛЕННОСТИ»

Ежемесячный научно-технический и производственный журнал освещает вопросы, связанные с состоянием и улучшением техники безопасности на предприятиях и стройках угольной, горнорудной, нефтегазодобывающей отраслях промышленности, а также на объектах котлонадзора.

Подписная цена:
на год — 4 р. 80 к.,
на 6 месяцев 2 р. 40 к.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны: 3-38-04, 3-31-33 и 3-47-04

Магнитогорск. Типография ММК

Заказ № 5465