

НА ЭТОЙ СТРАНИЦЕ. МЕТАЛЛУРГИ ОДОБРЯЮТ ПОЛИТИКУ СОВЕТСКОГО ПРАВИТЕЛЬСТВА. Трудовые подарки Октябрю. ДВА УДАРНЫХ ДНЯ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ. Из-за вас, товарищи агломератчики, домны на голодном пайке. Сократить простои вагонов МПС

ПОБЕДИТ НАША ПРАВДА!

С большим вниманием я слежу за развитием отношений между нашей страной и Китаем. Очень прискорбно отмечать тот факт, что эти отношения за последнее время все ухудшаются и ухудшаются. Китайские руководители по непонятным причинам стараются очернить внешнюю политику нашего правительства.

Несколько лет назад в числе группы советских специалистов я принимал участие в пуске мартеновских печей на Аньшаньском, Уханьском и Баотооском металлургических заводах Китая. Эти предприятия проектировались в нашей стране и оборудование для них тоже готовилось на наших заводах. После всего этого руководители Китайского правительства нагло заявляют, что Совет-

ский народ Китая не оказывал помощи в развитии экономики. Трудно понять цели, которые преследуют руководители Китая, пытаясь вбить клин между нашими народами. Думаю только, что из этого у них ничего не выйдет.

Все Заявления Советского правительства, в том числе и последнее Заявление, с предельной ясностью показывают несостоятельность позиции руководства Коммунистической партии Китая. Пытаясь доказать свою «правоту», китайские руководители запутываются все больше и больше, не могут свести концы с концами в своих выступлениях. Меня это не удивляет: победит наша правда.

И. КОСТЕНКО, инженер
третьего мартеновского цеха.

Поддерживаем Заявление

Мы обсуждали Заявление Советского правительства на сменном-встречном собрании. Общее мнение экскаваторщиков нашего участка такое: правильную, отвечающую интересам народов всего мира политику проводят руководители нашей партии и правительства. Логика фактов, которые приводятся в Заявлении, неоспорима и справедлива и мы, экскаваторщики, целиком разделяя все то, что сказано в Заявлении, возмущаемся раскольничьими действиями китайских руководителей.

Неверную позицию они заняли. И как бы ни были упорны китайские руководители в своих заблуждениях, не сомневаемся: рано или поздно они поймут, что идут по скользкому пути, ибо законы марксистско-ленинского учения и практика жизни стран социализма свидетельствуют против нынешней политики правительства КНР. А. ВАКУЛЕНКО, начальник смены рудника горы Магнитной.

Трудовая неделя

Всех металлургов тревожит положение дел с выполнением производственного плана комбината. Нынче, как никогда раньше, металлурги Магнитки работают плохо. Почти из месяца в месяц недодают сталь, прокат различного профиля. Из-за этого многие предприятия страны поставлены в тяжелые условия, там, недополучая для нужд производства прокат из Магнитогорска, тоже срывают выполнение государственных заданий.

Прошла еще одна неделя сентября. Чем же грузники комбината могут порадовать, как у них шли дела с выполнением производственного плана за семидневку? Неделя мало чего принесла утешительного. Правда, последние дни лучше стали работать мартеновцы. 21 и 22 сентября все цехи выдавали сверхплановую сталь. Если сталеплавыльщики закрепят темп этих дней, то скоро наступит время, когда они ликвидируют долг. По-прежнему хорошо работали горячки по добыче руды, коксохимники.

Но создается тревожное положение на других важных участках — у доменщиков и агломератчиков. По техническим причинам в доменном цехе образовался долг по чугуну. Ликвидация его идет очень медленно. В этом немалая вина агломератчиков.

Все агломерационные фабрики за последнее время не справляются с планом, посадив на голодный паек доменщиков. Кроме того в агломерате резко снизилось количество железа, ухудшились и другие качественные показатели. Руководители аглофабрики (начальник т. Яковлев) понизили требовательность к начальникам участков, смен, в результате нарушение технологии, аварии участились.

Продолжают неудовлетворительно работать обжимщики и сортопрокатчики. Руководители обжимного цеха часто ссылаются на отсутствие металла. Правда, мартеновцы его подают не всегда по установленному графику. Но не в этом главная причина отставания цеха. Плохо используются колодцы блюмингов, несвоевременно проводится посадка металла, нередко колодцы бывают пустые, нарушается в них тепловой режим. Неполноценность блюмингов также много приносит неприятностей обжимщикам.

В решающие дни подготовки к октябрьским торжествам следует особо упорно потрудиться всем коллективам цехов. Затянувшееся отставание металлургов Магнитки должно быть преодолено.

В ГРУППЕ СПГК КОМБИНАТА

На минувшей неделе состоялось заседание группы содействия партийно-государственному контролю комбината, на котором был обсужден вопрос о снижении простоя вагонов парка МПС. Этот вопрос не случайно обеспокоил контролеров: простой в горнорудном управлении на один вагон составляет 5,2 часа, по копровому цеху 3,5 часа, а в отделе технического обслуживания рекордная цифра — 22,6 часа. За простои вагонов цехи платят огромные штрафы. Можно ли мириться с этим? Конечно, нет.

Первыми держат ответ перед группой представители ГРУ. По управлению с января этого года простои не уменьшаются, основная их часть ложится на привозную руду. Слово предоставляется представителю рудообогатительной фабрики т. Блажнову. Он говорит о том, что склад привозных руд с подземными путями пока не готов. Чтобы избежать возможного увеличения простоя вагонов зимой, надо как можно быстрее построить тепляки и увеличить фронт разгрузки руды.

Представитель аглофабрики т. Докукаев также говорил о малом фронте разгрузки, о том, что в цехе разгрузка ручная. А кто



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 113 (3777)
Год издания 24-й

СРЕДА, 25 сентября 1963 года

Цена 1 коп.

Закрепить успех!

Хорошо поработали 21 и 22 сентября мартеновцы третьего цеха. За эти два дня они выплавили сверх плана 366 тонн стали.

Коллектив 15-й мартеновской печи работает хорошо с начала месяца — за две декады сентября они сварили дополнительно к заданию 571 тонну. 434 тонны сверхпланового металла дали вчера сталеплавыльщики 22-й печи, всего на 31 тонну меньше — коллектив 23-й.

И хочется сказать еще об одной печи — о 25-й. Она эти дни не работала, так как находилась в плановом ремонте. В ремонт печь была сдана в удовлетворительном состоянии. Это — результат хорошей эксплуатации, что позволило ремонтникам закончить работу раньше срока. В понедельник утром на 25-й печи уже была произведена завалка. Ее коллектив готов давать новые скоростные плавки.

Б. ПЕТРОВ.

Это в силах коллектива

Сверхплановую сталью начали четвертую неделю сентября сталеплавыльщики 1-го мартеновского цеха. 256 тонн сверх плана дал в воскресенье коллектив 34-й печи. Теперь у сталеваров тридцать четвертой 1065 тонн дополнительно к плану с начала месяца.

Хорошо поработали в этот день и сталеплавыльщики 33-й печи. Они выплавили дополнительно к заданию 250 тонн. Но им предстоит еще покрыть долг предыдущих трех недель.

Всего по цеху за 22 сентября выплавлено 495 тонн стали сверх плана.

А. ИВАНОВ.

В ПРОФКОМЕ МММ

Итоги за август

Победителями по группе основных цехов горного управления за август признаны коллективы рудообогатительных фабрик, по группе цехов коксохимического производства — цех ректификации, по группе основных металлургических цехов — первый мартеновский цех.

По группе вспомогательных цехов победителем в социалистическом соревновании в августе стал коллектив цеха благоустройства. Среди цехов главного механика лучшие показатели имеет коллектив ремонтный. Коллектив центральной электростанции завоевал первенство по цехам главного энергетика. У железнодорожников ни один из цехов не выполнил условий социалистического соревнования.

Среди агрегатов, участков и отделений победителями социалистического соревнования стали:

Горный участок Известняково-го карьера, пятая — шестая коксовые батареи, третья доменная печь, 34-я мартеновская печь, стан «250» № 2, третий агрегат резки в листопрокатном цехе № 3, второй железнодорожный район, грузовой железнодорожный участок, столовая дома отдыха «Банное озеро».

Вагоны стоят, штрафы платят

вам, т. Докукаев, мешает это сделать? И кому как не вашему коллективу надо механизировать разгрузочные работы?

Горнорудное управление предложило построить временный тепляк на 30—35 вагонов и предупредить возможное смерзание коксика в зимних условиях. По вопросу простоя вагонов в ГРУ группа содействия партгосконтролю пока не приняла конкретных мер. Она перенесла его на следующее заседание.

В копровом цехе простои вагонов увеличиваются летом, когда начинают поступать металлолом, а разгрузочных средств не хватает. К тому же в последнее время ухудшилось качество лома, для ликвидации чего необходимо улучшить работу прессов и кранового оборудования. В цехе тяжелое положение с емкостями. Группа обязала копровиков дать конкретные предложения по цеху, наметив срок и ответственных лиц.

Отдел технического оборудования получает полпроцента вагонов от поступающих на комбинат, а доля участия его в простоях — 8 процентов от заводских и составляет цифру 22,6 часа на один вагон. Начальник сектора складского хозяйства отдела

т. Логейко вроде бы не виноват. Отдел не был готов к приему огнеупоров, так как задержалось строительство склада. В отделе мал штат грузчиков, негде размещать оборудование. Выходит, по разгрузке огнеупоров снизить простои трудно. А вот о том, что в отделе плохая организация труда, т. Логейко ничего не сказал. Если станции Входная и Капировочная нерегулярно подают вагоны, с них за это и спросят. Но если вагоны с огнеупорами и оборудованием простаивают, а грузчики спокойно идут домой, кто за это ответит? Каждый день в цехе 10 вагонов на простое. Сколько оборудования погубил отдел только из-за казенного отношения к разгрузке, к своим обязанностям. Вопросом простоя вагонов по вине отдела технического оборудования займется партийный комитет комбината.

Начальник углеподготовительного цеха коксохимического производства т. Колесников рассказал о простоях вагонов парка МПС по вине коксохимиков. В среднем в КХП на один вагон приходится 1,2 часа простоя, что в масштабах комбината составляет почти одну треть от всех простоев. Основная причина в

некомплектности поступления углей. Фронт разгрузочных работ позволяет принимать определенное число вагонов углей соответственной марки, но зачастую превышает возможность цеха. Кроме того, морально устарели перегружатели угля, средний технический персонал мало внимания уделяет вопросам снижения простоя. Коксохимики пускают в ход электровоз-толкатель, ремонтируют первый углеперегрузчик, ремонтируют подкрановые пути, увеличивают емкость склада. Это позволит значительно сократить простои вагонов МПС.

На парткоме будут рассмотрены также причины простоя вагонов в коммунальном хозяйстве и шамотно-динасовом цехе. Результаты разгрузочной работы складского хозяйства и ремонтно-строительного управления будут освещены в «Крокодиле» и в «Комсомольском проекторе».

Группа содействия партийно-государственному контролю наметила план ближайших мероприятий, в частности подготовить и раздать вопросы подготовки к зиме, механизации погрузки и выгрузки на ЖДТ, анализ причин невыполнения заказов комбината.



Успехи бригад слесарей-сборщиков в котельно-ремонтном цехе во многом зависят от четкой и умелой работы комплектовщиц. Здесь трудятся опытные комплектовщицы, работающие в цехе свыше десяти лет и хорошо знающие свое дело.

На снимке: (слева направо) лучшие комплектовщицы цеха С. И. Просекова, Г. П. Храмова, В. Р. Крутских, М. И. Сметская и А. Ф. Касьянова.

Фото Е. Карпова.

Жизнь бьет ключом

В ЭЛЕКТРОКУСТЕ коксохимического производства партийная группа состоит из девяти человек, из них два кандидата. Нелегко завоевать высокое звание цеха коммунистического труда, но это еще половина дела. Если почтивать на лаврах и не двигаться вперед, можно очутиться у разбитого корыта. Но коммунисты куста именно этого и не хотят.

Ежемесячно собирается партийная группа обсуждать наблюдение вопросы. А поговорить есть о чем. Поступил человек в цех, проработав без году неделю, а пятно на коллектив успел бросить. Так было с т. Новиковым: выпил товарищ, прогулял. Электрики сурово осудили его поступок. А теперь старший мастер т. Волкотруб очень доволен хорошим токарем.

Молодой рабочий Ковалев отозвался поехать в совхоз на уборку без уважительной причины. Мало того, что он получил строгий выговор по административной линии, но и товарищи немало слов упрека сказали в его адрес, а это тяжелее всякого наказания.

Секретарь партийной группы А. Ф. Кундалев рассказывает о делах цеха, и судя по тому, с каким увлечением и знанием дела он говорит об этом, можно безошибочно сказать: любит секретарь свою работу, живет ею. Какие только вопросы ни поднимала партийная группа за этот год. Здесь и лекции о международном положении, вопросы автоматизации и механизации, трудовой дисциплины. Вскрывались резервы повышения производительности труда, экономии электроэнергии. Не забыли коммунисты поговорить о техническом прогрессе.

В цехе нет верующих, как нет спекулянтов. Но если не вести атеистической пропаганды, если не говорить о личных и общественных интересах при строительстве коммунизма, они могут появиться, а предупредить это легче, чем бить по хвостам. И вот в цехе идет беседа о секантах, о собственности...

Не могла партийная группа пройти мимо вопросов культурно-массовой работы. Одна из бесед так и называлась «Где можно отдохнуть». «Красота человека в его делах» — называлась другая. Не забыли коммуни-

сты поговорить о культуре в быту и на производстве.

Под неустанным контролем и помощью находится комсомольская организация цеха. Не раз собирались коммунисты вместе с молодежью, чтобы поговорить о наиболее важных вопросах. И в том, что «Колосок» за прошлый месяц четырежды уколол бездельников и нарушителей, немалая заслуга партийной группы. Всю партийную работу в протоколы не запишешь, основное дело — на ходу, так называемые индивидуальные беседы.

В паргруппах коксохима

Заслуга партийной группы. Всю партийную работу в протоколы не запишешь, основное дело — на ходу, так называемые индивидуальные беседы.

КОКСОВЫЙ ЦЕХ № 2 пока только борется за звание цеха коммунистического труда, но успехи уже есть. Свыше тридцати коксовиков присвоено звание ударников, среди них — шестерым коммунистам. Партийные прослойки в бригадах не многочисленны — всего по три-четыре члена партии, но цех работает ритмично, производственный план выполняет регулярно.

Не обходится и без неприятностей: три человека прогуляли. Но вы посмотрели бы на них, как они держали ответ перед своими товарищами! В цехе пять бригад, попробуй перед всеми стоять с ярлыком прогульщика. В следующий раз и друзьям накажешь, чтобы не шли они этой шаткой дорогой.

КАЖДЫЙ ЧЕТВЕРТЫЙ — РАЦИОНАЛИЗАТОР

Первого октября заканчивается всесоюзный смотр рационализаторов и изобретателей. Листопрокатчики цеха № 2 полностью выполнили условия этого смотра. Только с начала этого года они внедрили 165 предложений, экономия от которых составила 300 тысяч рублей.

Основная масса коксовиков идет дорогой знаний, почти все рабочие учатся. А у машиниста запруженного вагона комсомольца т. Свяха и у дверного т. Сафронова своя мечта — они готовы стать коммунистами.

ЕСТЬ ХОРОШИЕ производственники и в коксовом цехе № 1, а вопросам роста партийных рядов там мало уделяют внимания. Достаточно сказать о группе II блока, где на тридцать рабочих приходится всего два коммуниста. Не лучше — на первом блоке. Партигруппа первой бригады I блока т. Грибанов, коммунист т. Беллев и сам секретарь партийного бюро производства т. Петров соглашаются с тем, что росту рядов коммунистов придавалось мало значения. А следовало бы подумать над этим.

Среди коксовиков немало замечательных людей. Это и неутомимые рационализаторы как бригадир Гушин из электрокуста, и слесари высокого класса т. Топорихин из коксового цеха № 1, и бригадир слесарей т. Горчаков из коксового цеха № 2. Да мало ли их, кто хорошо работает, активно участвует в общественной жизни цеха. В вопросах роста нужно больше внимания обращать не количеству, а качеству, партийные резервы нужно растить терпеливо и тщательно. И чем сплоченнее, чем действеннее будет организация, тем больше будет желающих идти в первых рядах строителей коммунизма.

В. ШУРАЕВ.

Совещание было полезным

С 14 по 19 сентября в Магнитогорске проходил День сталевара-новатора, организованный центральным бюро технической информации Южно-Уральского совнархоза. В нем приняли участие представители всех металлургических заводов Совнархоза и гости с Нижне-Тагильского, Верхне-Уральского заводов и других предприятий черной металлургии Урала.

Передовые сталеплавыльщики ознакомились со всеми мартеновскими цехами. Кроме того, они побывали в цехе подготовки составов, на домнах, в прокатных цехах.

Более глубоко участники совещания интересовались работой 15-й, 25-й и 34-й мартеновских печей. Сталеплавыльщики ознакомились с опытом работы старшего мастера мартеновского цеха № 1 т. Алексева и старшего мастера мартеновского цеха № 2 т. Дмитриева.

На семинарских занятиях, которые проходили во втором мартеновском цехе, сталевары поделились опытом, определили актуальные вопросы, стоящие сейчас перед мартеновцами. Гости отметили недостатки в работе мартеновских цехов ММК и дали ряд ценных советов.

Очень интересным было выступление сталевара 2-го мартеновского цеха Челябинского металлургического завода А. Я. Лежнева. Мартеновская печь, которую обслуживает бригада Лежнева, уже два года подряд работает без брака. Это лучшая бригада сталеплавыльщиков на ЧМЗ.

Высоких показателей коллектив 5-й печи добивается слаженной, хорошо продуманной, внимательной работой. Борьба за экономю секунд и минут — вот что позволяет сталеплавыльщикам мартена систематически перевыполнять план.

Если взять показатели 5-й печи и показатели в среднем по цеху, станет ясно, откуда берутся они — эти сверхплановые тонны. В среднем по цеху закладка составляет 1 час 45 мин., а по 5-й печи — 1 час 37 мин. Соответственно: плавление — 1 час 43 минуты и 1 час 28 мин., раскисление — 0 час. 16 мин. и 0 час. 15 мин. В брак по цеху в среднем уходит 0,56 процента, а на 5-й печи — 0,22 процента.

И вот из этих «мелочей» складываются тонны и сотни тонн сверхплановой стали. Подсчитайте, сколько дала 5-я мартеновская печь ЧМЗ за эти 2 года

стали сверх плана, если каждая плавка тяжелее среднецековой на 2,5 тонны!

А. Я. Лежнев отметил, что на ММК очень велико давление в рабочем пространстве мартеновских печей. На его глазах произошел такой случай. В передней стенке одной из мартеновских печей было отверстие размером в двухгривенную монету. А за те десять минут, которые делегаты стояли у печи, отверстие выросло до 150 мм. Это, видимо, результат чрезмерно форсированного теплового режима. Печь горит на глазах в буквальном смысле этого слова.

Металлурги Нижне-Тагильского металлургического комбината более подробно остановились на вопросах ремонта мартеновских печей, отметив, что на ММК печи простаивают на ремонте долго. На НТМК простой на ремонтах составляют в среднем 0,37 процента календарного времени. Срок ремонта подины ниже-тагильцы, например, сократили за счет внедрения новой технологии наварки. Для наварки пода мартеновцы Нижнего Тагила применяют теперь молотый магнезитовый порошок. На комбинате организовано производство такого порошка. Подины, наваренные этим способом, более «живучи», причем и магнезита тратится гораздо меньше. Применяя новый метод, можно за счет экономии материалов, за счет сокращения времени ремонта, за счет лучшей стойкости подины сэкономить 0,5 процента календарного времени. Что это даст, магнитогорцы знают.

Старший мастер мартеновского производства НТМК т. Зубков указал, что на ММК плохо ухаживают за передней стенкой печи и дал по этому вопросу свои рекомендации.

Понравилась гостям организация труда на 29-й и 34-й печах. Наблюдая подготовку и уход за сталеплавыльщиками, они сказали, что в этом у магнитогорцев есть чему поучиться.

Очень неприятно было слышать хозяевам замечания о грязи, беспорядке в цехах. А об этом говорили все участники совещания. Особенно много упреков пришлось выслушать тем, кто работает в литейных пролетах.

В общем совещание было полезным и многое дало его участникам.

Ю. КАЛИНКИН,
старший инженер отдела
технической информации.

Вернем былую славу

Пять месяцев подряд цех подвижного состава в соревновании коллективов ЖД занимал первое место. На прошедшем заседании железнодорожного комитета вопрос о присвоении первого места. Так и было решено — за август не присваивать его никому. Цех подвижного состава не стал победителем только потому, что выполнил план по производительности труда на 98,8 процента. Зато в сентябре locomotive бригады полны решимости вернуть и удержать первенство. В этом славном коллективе отлично потрудились в прошлом месяце машинист паровоза т. Кулашов, машинист электро-

ва М. В. Васильев, котельщик т. Боров, электросварщик т. Ляхин. Они в августе завоевали первые места в соревновании. Передовики не снимают взятой задачи и в сентябре.

Цех подвижного состава в этом году снизил случаи нарушения трудовой и общественной дисциплины в среднем на 50 процентов по сравнению с тем же периодом прошлого года. Это большой успех! Его коллектив твердо уверен, что первое место по транспорту в сентябре вновь будет за ними.

В. МАНИНОВ,
председатель цеха
подвижного состава.

НА СТАЛЬНЫХ МАГИСТРАЛЯХ КОМБИНАТА

Пупи и люди

На сотни километров разбегались по территории комбината рельсы чугуны... Разные бывают участки: на одних движение интенсивное, на других пройдет состав, другой и снова тихо. Но каким бы ни был участок, он всегда должен отвечать правилам технической эксплуатации.

50 человек ремонтно-путевой колонны неустанно следят за пульсом железнодорожных артерий комбината. 50 человек

— это три бригады. Нелегко добиться первенства даже среди трех бригад, если цех борется за звание коммунистического. Но бригаде т. Сазонова не страшны трудности: вот уже несколько месяцев подряд она занимает первенство в соревновании.

У бригадира есть чему по-

учиться рабочим, надаром 1 августа на его груди засверкала значок отличника железнодорожника. Не отстают от своего бригадира и рабочие. Производственный план бригада регулярно выполняет на 118—120 процентов. Т. Потапову железнодорожники знают не только как отличного произ-

водственнику, но и как активного общественника. Не выйдет кто-нибудь на работу, Потапов волнуется: что с ним? И не только потому, что она страдалец, а потому, что она — человек, а этот долг почтенный всяких нагрузок. Из месяца в месяц выходит победителем в соревновании ремонтный рабочий т. Цимлянцев.

Ю. ЕГОРОВ,
секретарь парторганизации
цеха пути ЖД.

Металлургический
МЕТАЛЛ

Стр. 2, 25 сентября 1963 года

ХОРОШЕЕ НАЧАЛО

Каждый год в школы рабочей молодежи № 9, которая находится в самой лучшей и более населенной части города — правобережье — выходит новый отряд металлургов с законченным средним образованием.

В прошлом учебном году аттестаты получили 85 человек.

В этом году в 10-х классах обучается на 40 человек больше. С первых дней вступая за учебу кандидаты в выпускники — газетчики комсомольского производства Закир Муртазин и Дмитрий Толпин, работник фасонно-вальце-сталелитейного цеха Георгий Кучеренко. У них отличные успехи по математике, физике и литературе. Чувствуется, что в летние каникулы они не забывали заглянуть в учебники.

Близится выпуск и в классах ускоренного типа. Последний год занимают в школе токарь основного механического цеха А. Лукьянов и его товарищ по цеху — строгальщик И. Ларюшкин. Так же, как и в прошлом году, они хорошо учатся.

Сейчас еще рано говорить о каких-то сдвигах в учебе учащихся нашей школы, можно отметить только, что школа полностью укомплектована — результат тесной связи школы с цехами — и что учащиеся не допускают прогулов.

В. СВЕТИЧНАЯ,
завуч школы № 9.

Десятиклассники ШРМ № 9
Закир Муртазин и Дмитрий Толпин.

Комсомольская жизнь

70 номеров «Комсомольского прожектора» выпустили комсомольцы нового цеха изложниц. 70 лучей, которые светят, греют, обжигают. Они светят ярко, и крепко достается тем, кто повинен в недостатках, имеющихся в цехе.

«Тов. Наследов! Ваша халатность при подготовке чугунозного ковша привела к повреждению воздухопровода второго миксера».

Этот луч видят все. И миксеровому не очень-то сладко от этих прямых и резких строк. Он ясно видит, как по его вине вылился раскаленный металл и попал на воздухопровод, который вышел затем из строя. Пришлось менять трубы. Миксеровой обещает, что больше такое не повторится.

Из-за нежелания помощника начальника по электрооборудованию т. Дугана перенести кноп-

ки управления стотонной тележки затрудняется работа технологов. И на это обратили внимание прожектористы. И вот т. Дуган обещает исправить положение. Мастер А. Кузнецов не выполнил задание, которое ему было дано в смежной подготовительном отделении. Секретарь комсомольской организации цеха изложниц Владимир Булавин сам лично проверяет этот факт и когда он подтверждается «Прожектор» освещает в своих лучах.

Особенно нетерпимо прожектористы относятся к тем, кто дает обещание и не выполняет его. Так, например, мастер энергетиков т. Рудаков обещал увеличить диаметр труб подвода воды к бегунам. Это очень важное дело. От недостатка воды получается плохая смесь. А это в свою очередь приводит к тому, что форма изготавливаемой изложницы может рассыпаться. Заметку об

Светит, греет, обжигает

этом подал в штаб «Комсомольского прожектора» начальник участка т. Тимошин. И это не случайно.

К прожектористам обращаются все, начиная от простых рабочих и кончая начальником цеха. Обращаются потому, что знают: помощь будет, комсомольцы не отступят, добьются своего.

Лучи прожектора согревают своим теплом тех, кто хорошо трудится, кому труд приносит успехи. В одном из листов лучей мы читаем:

«Горячий привет земледельцам 4-й бригады, вставшей на ударную вахту в честь XIII съезда профсоюзов».

Или:
«Дорогой Вася Литвинов! Поздравляем Вас с днем рождения и желаем тебе и твоей семье доброго здоровья, долгих лет жизни».

Разве не приятно прочитать такое поздравление. Пусть все знают про то, что у комсомольца день рождения, пусть все поздравят его с этой хорошей датой в его жизни. Так оно и получается. Но первыми это делают прожектористы.

А когда Надя Бондарюк успешно сдала экзамены в институт, то и этот факт не прошел мимо комсомольцев. И об этом через листок «Комсомольского прожектора» узнали все в цехе.

И может быть, этот луч был одним из самых теплых для девушки.

С интересом вспоминают молодые рабочие о самом первом луче прожектора, выпущенном после ввода в эксплуатацию цеха изложниц. Здесь было написано обращение к старшему мастеру т. Фарафонову, который мог сорвать прокрутку конвейера отливки поддонов. Уже через час после появления на стане этого листка препятствия к прокрутке были устранены.

Оперативность — вот одна из основных черт штаба комсомольского прожектора.

Прожектористы цеха изложниц замечают недостатки не только у себя, но и в тех цехах, с которыми они тесно связаны по работе. Они прочно связаны с комсомольским прожектором основного механического цеха, и там, где это нужно, действуют совместно.

После смены многие молодые рабочие заглядывают в штаб на «огонек прожектора». Комсомольцы Николай Татаренков и Геннадий Свентикский часто приносят заметки. Уже на следующий день о недостатках знают все. Вот почему этих недостатков с каждым днем все меньше и меньше становится в цехе изложниц.

В. ЛЕОНИДОВ.

Учеба и труд вместе идут



СУЩЕСТВЕННАЯ ОШИБКА

Еще недавно трудящиеся комбината о существовании газопровода Газли—Урал, о результатах работ на этом важном участке узнавали только из газет. Теперь они могут сами видеть, как подводится ветка газопровода.

Трасса ветки доведена сейчас до 1-й автофабрики. Здесь, у вырытой экскаватором траншеи, лежит огромная плеть труб. Трубоукладочным машинам осталось поднять эту плеть и поместить в заготовленное ложе. Но ошибка проектировщиков Гипромеза, которые намечали трассу газопровода на этой территории, сдерживает укладку. Чертежи оказались не совсем точными. Согласно проекту существующий водовод должен находиться от трассы трубопровода на расстоянии четырех с половиной метров. На самом же деле коллектив СМУ-6, «Нефтепроводмонтаж», который занимается трубоукладочными работами на этом участке, в точности следуя указаниям

проектировщиков, столкнулся с водоводом буквально в полуметрах.

Начальник производственного отдела Главгаза Иван Георгиевич Пейчев сообщил, что монтажники вправду не обращая внимания на препятствия, вести дальше трассу, потому что по плану должны закончить подвод газопровода к комбинату к 10 октября, но они этого не делают, чтобы не нарушать водовод. До конечного пункта осталось каких-нибудь полтора километра. Сушище пустяки при тех темпах работ, которые развивают монтажники на трубоукладке. Но если на пути трассы будут встречаться подобные помехи, допущенные по вине Гипромеза, то это значительно затруднит продвижение трассы.

В. ПЕТРЕНКО.

Письма из ЛПЦ № 4 Продукция должна быть отличной Нет, не по нашей вине идет волнистость

На наш участок чистовых клетей вешают, грубо говоря, всех собак. Дескать, мы виноваты, что идет волна и другой брак. А мы, вальцовщики, настаиваем, что не по нашей вине все эти дефекты. Отказываемся взять на себя вину и на участке резки. В чем же тогда дело? Из-

за кого лента металла идет волнистой?

Администрация цеха зашла в тупик, выясняя обстоятельства беды. Чаще всего волна наблюдается при прокатке полосы широким профилем.

Чтобы отвести от себя упрек, мы проводим эксперименты, изме-

нив режим прокатки при отличной калибровке валков и настройке стана. Не охлаждаем горячую полосу водой. Лист, как стекло, ровный. Мое предположение: волнистость листа образуется на участке резки. Из-за того, что сработались валки моталки, на листе выдавливается волна. Но это только предположение — не больше, и его нужно проверить.

И мы, конечно, допускаем брак: делаем неправильную калибровку. В таких случаях зажимается сигнальная красная лампочка. Значит, контролер задерживает наш металл. Мы сразу же останавливаем клетку на перевалку.

Но волнистость металла — это постоянное явление и, как правило, выявляется только на участке резки. Там зачастую режут металл горячим, что запрещено. Притом рулон еще неостывшего металла, чтобы ускорить дело, поливают водой. Это тоже неправильно и может быть причиной брака.

Большой вред приносит и невнимательность, нарушение технологии. Несколькими днями назад мастер 1-й бригады запустил в клетку холодный подкат. И... вывел 4-ю клетку из строя. Он понадеялся, что удастся прокатать охлажденный слаб, но ошибся.

Чтобы не было рекламаций, каждый рабочий должен повысить свою ответственность за выпускаемую продукцию.

П. КОЛЕСНИЧЕНКО,
ст. вальцовщик стана «2500».

ходится увеличивать время пребывания в печи таких слитков. А это значит задерживать, тормозить работу клетей. Второй способ — гидробивка — эффективный, но, к сожалению, как мы, сварщики, ни настаиваем, чтобы его ввели, нам отказывают из-за недостаточного количества воды в цехе. Разрешили применять скалывающий воздух для удаления окалины, но это ничего не дает. Только пыль сдуваем со слэба и все.

Сейчас мы сбиваем окатыш вручную, скребками, но мало чего добьешься таким трудоемким способом.

Конечно, порой плохо прогретый слаб проскакивает по нашей вине, приходится следить за 28 слэбами, иногда просмотреть. Это бывает редко, но нам нужно не допускать таких случаев, и мы стараемся быть начеку: проверяем по расходомеру сколько газа уходит на подогрев пода и верха слэбов.

Е. РАБЦЕВИЧ,
сварщик нагревательной печи стана «2500».

Чтобы не было брака

Мы на своих нагревательных печах стараемся соблюсти равномерный прогрев слэбов.

Как обойтись без брака, если неправильно выполнять технологический режим? Бывает, что слэб внизу прогрет, а сверху, если отпавшая ланной металл в производство на чистовые клетку, то передний конец прокатанного листа будет загибаться вверх.

Наша задача — внимательно следить за посаженными на прогрев слэбами, знать когда и в какое время они помещены в печь. И в зависимости от этого регулировать время их пребывания в печи. Самый распространенный дефект слэбов — пятна окислы, которые возникают в местах скрепления слэбов, когда они остывают в штабеле. Вот такие пятнышки, нагреваясь в машинах печей, выходят пятнистыми, неравномерно прогретыми. Есть, на мой взгляд, пока только два способа избавления от этих дефектов. Первый, по сути дела, является отклонением от технологии — при-

Прессы-умельцы

ОДЕССА. Восемь новых типов гидравлических прессов освоил в этом году коллектив Одесского завода прессов.

Выпущена первая серия машин для шинной промышленности. Эти автоматизированные прессы усилием в 400 тонн предназначены для изготовления специальных резиновых камер, с помощью которых производится формовка вулканизация больших размеров шин. Первые образцы их отправляются Московскому и Омскому шинным заводам, Волжскому химкомбинату.

Оригинальные по конструкции новые литьевые машины для облицовки изнутри пластмассой стальных трубопроводных соединений (фитингов). В пищевой и других отраслях промышленности применяются трубопроводные системы из дорогой нержавеющей стали. Замена их простыми стальными трубопроводами с пластмассовой облицовкой принесет большую экономию.

В числе новинок завода — автоматизированные прессы для запрессовки и распрессовки колесных пар железнодорожных вагонов и локомотивов. По производительности они на 50—60 процентов превосходят подобные агрегаты старого образца.

Машиноточный
МЕТАЛЛ

Стр. 3. 25 сентября 1963 года

С. ЧЕСЛИН,
оператор-вальцовщик.

СПОРТИВНЫЕ НОВОСТИ Возвратились с победой

С 20 по 22 сентября в Челябинске проводилось областное первенство добровольного спортивного общества «Труд» по боксу. Команда нашего комбината, выступавшая в этих соревнованиях, заняла первое место, завоевав звание чемпиона областного совета.

Чемпионами области в своих весовых категориях стали тренер команды Виктор Тараш, инструктор третьего интерната Николай Верзилов, оператор третьего листопркатного цеха Григорий Распутнюк. Выступавший впервые на областных соревнованиях слесарь цеха водоснабжения Михаил Забелонков занял третье место.

В. ТЮРИН,
судья первой
категории.

Чемпион — команда ЛПЦ-4

В прошедшую субботу на стадионе металлургов состоялся футбольный матч на первенство комбината между командами основного механического цеха и цеха подвижного состава. Эта встреча определила победителя футбольного первенства. В случае победы команда основного механического цеха могла завоевать первое место. Но коллектив железнодорожников сделал все для того, чтобы нанести поражение соперникам. Со счетом 0 : 2 команда цеха подвижного состава одержала трудную заслуженную победу.

Таким образом, чемпионом комбината стала команда листопркатчиков четвертого цеха, которую уже никто не сможет догнать.

В. ЯЩЕНКО,
инструктор физкультуры.

Заняли первые места

В минувшее воскресенье на заводском пруду состоялись осенние соревнования по парусному спорту в классе «летучий голландец». В борьбе за звание победителя приняли участие спортсмены Каслей, Магнитогорска и Челябинска.

Успех сопутствовал нашим парусникам Григорию Митрофанову — рулевому и Евгению Балеину. Они показали лучшие результаты в пяти гонках и завоевали первый приз осенних соревнований в своем классе.

В классе «М» и классе «Финн» парусники соревновались в Челябинске. И здесь успех выпал на долю магнитогорцев. Слесарь цеха мартена Александр Белоусов (рулевой) вместе с Виктором Ревой из цеха подвижного состава и Григорием Дундой из эмали цеха вышли победителями в классе «М». Среди женщин второе место здесь заняла Валерия Вдовина.

Чемпионом в классе «Финн» стал член секции парусников-металлургов Вячеслав Обрезков.

Таким образом, все первые места, как и в весенних соревнованиях, вновь принадлежат спортсменам комбината.

П. ШУВАЛОВ.

Соревнуются пожарные дружины

Недавно закончились соревнования на выявление лучших добровольных пожарных дружин нашего комбината. Эти соревнования показали, что среди членов добровольных пожарных дружин значительно возросла боевая выучка и натренированность в умении вести борьбу с возникающими пожарами.

Первое место заняла добровольная пожарная дружина механической мастерской цеха проката, которую возглавляют Н. Ковалев и инструктор Н. Кузнецов. Значительно утучили прошлогодний результат дружинники ремонтно-строительного цеха управления коммунального хозяйства, которыми руководят Ф. Небрат и помощник инструктора И. Ашихмин. Неплохо показали себя дружинники модельного отделения фасонно-вальце-стале-литейного цеха во главе с В. Климуком и помощником инструктора И. Ломоносовым. Добровольная пожарная дружина железнодорожного транспорта (начальник Б. Бакараки и помощник инструктора Н. Ординарцев) также

улучшила свои достижения по сравнению с прошлогодними выступлениями.

Но имеются такие ДПД, которые по сравнению с прошлым годом ухудшили свой результат. Например, дружинники цеха подвижного состава в 1962 году были на втором месте, а нынче только на третьем. В этом немалая вина начальника подвижного состава железнодорожного транспорта т. Васильева, который мало уделял внимания тренировкам, да и на соревнования отпустил людей с большим опозданием.

Добровольная пожарная дружина механической мастерской цеха мартена слабо выступила по сравнению с прошлым годом в соревнованиях комбината, но зато достигла высоких результатов в городском первенстве. Дружинники заняли второе место и получили соответствующую премию. Начальник ДПД т. Павлов понял промахи, допущенные во внутрикомбинатских соревнованиях, и исправил ошибки в городских соревнованиях.

Все команды, которые заняли лучшие места в первенстве комбината, награждены почетными грамотами.

Хотя в общем итоге соревнования прошли неплохо, но практика городских соревнований показала, что можно было бы значительно лучше выступить при более серьезной подготовке. Поэтому задача всех добровольных пожарных дружин состоит в том, чтобы не останавливаться на достигнутом, а постоянно и упорно совершенствовать свою подготовку, особенно чаще тренироваться в тушении горючих жидкостей по тем нормам и правилам, которые применяются на соревнованиях.

А. КРИВОРУЧНО,
старший инструктор
пожарной охраны комбината.

Тысячи металлургов за прошедший летний сезон провели свой отпуск в доме отдыха «Банное озеро». Неделю тому назад сезон закончился, дом отдыха закрыт до будущего лета. В день закрытия стояла по-летнему теплая погода. Отдыхающие совершали прощальные прогулки по живописным берегам озера. На снимке читатель видит группу рабочих листопркатного цеха № 4 на прощальной прогулке.

Фото Е. Карпова.



Стоп, приехали!

Выпил стопку, выпил две...

Рассказчики занимательных историй и хранители диковинных происшествий донесли до слуха нашего странного случая. Жил-был, да и сейчас здравствует в ремонтно-строительном цехе УКХ, кровельщик И. Т. Шаповалов, и хотя лет ему было всего двадцать девять, но всякий, кто увидит его, скажет: в чем только душа держится — настолько иссушила его язвенная болезнь. Но кровельщик не тужил и жил по принципу: аптека не прибавит века.

А вот в цехоме подумали по-другому, взяли и дали ему путевку в профилакторий, чтобы язву свою он там оставил. Пришел т. Шаповалов домой и решил отдохнуть перед дорогой. Надумал он «обмыть» путевку. «Ладно, — решил больной, — грамм сто выпью и... завяжу». Еще стопку опрокинул... — А, — махнул рукой Шаповалов, — гулять так на всю копейку.

Вышел кровельщик из квартиры, а его «то налево валит с ног».

Докатился

«Не суйся в рызы, коли не поп», — гласит народная мудрость. Машинист тепловоза ММК Михаил Иванович Федотов усомнился в достоверности истины, сел на мотоцикл, не умея им пользоваться. Плохому плохой конец бывает. Из-за несоблюдения правил уличного движения он на перекрестке типа «зебра», т. е. против трамвайной остановки «Паромная», сбил помощника машиниста обжимного цеха А. Г. Беглова, который в результате удара получил сотрясение головного мозга.

Нельзя доверять людям, не умеющим пользоваться транспортом. Это большой и ненужный риск.

то кладет на правый бок». Пришел он в профилакторий, а там ему и говорят: «Вы лыка не вяжете, идите туда, откуда пришли».

Иван ШПИЛЬКА.

Ехали мы, ехали...

«Внимание, внимание, наш корреспондент находится у железнодорожного переезда, что расположен на пути следования на 12-й участок. Сегодня на трассе Ново-Туково — 12-й участок состоится невиданная и неслыханная автогонка, в которой принимает участие всего один шофер. Автогонка эта необычна и тем, что шофер энергоса ММК Григорий Якушев не особенно, а бы сказал, трезв. Лидера в случае удачного финиша, ждет лавровый венок гостя вырезателя, проколотый талон со всеми вытекающими отсюда последствиями. Вот грузовой автомобиль марки «ГАЗ-51», за рулем которого Григорий Якушев, движется на серой ленте шоссе. Скорость весьма приличная. Вот водитель делает резкий поворот. Удар! Стоп! Проклятый габаритный столб, выросший неожиданно преградой на пути возможного чемпиона, так и не позволил ему стать лидером бесподобной гонки.

Дверца автомобиля отбывает и перед толпой «болельщиков» появляется неудавшийся «чемпион». Неверной походкой «и обходит разбитую машину, опускается на погнутое крыло и сдавленным голосом произносит: «К столбам у меня претензии нет, спасибо строителям. А вот машины надо бы делать попрочнее».

Монолог шофера неожиданно обрывает милицкий свисток. На этом мы заканчиваем свой репортаж с автострады Н-Туково — 12-й участок.

Передачу вел Николай Тюлькин.

Неприятное знакомство

Машинисту крана мартеновского цеха № 3 Леониду Антоновичу Лисице пришлось познакомиться с Петром Алексеевичем Яковлевым при весьма неожиданных обстоятельствах — уж слишком узкой оказалась трасса Солонное озеро — Магнитогорск, такой узкой, что даже на мотоциклах разъехаться не смогли. Едва ли беседа протекала в теплой и дружеской обстановке, едва ли Яковлев похвалил недюжинные мотоспособности Леонида Лисицы, не сумевшего на большой скорости справиться с управлением на повороте. Но память об этой встрече на долгие годы останется в их сердцах, так как путь до больницы они проделали вместе.

Редантор П. В. ПОГУДИН.

Пионер советского альпинизма

— говорит хозяйка — Маро Ткавадзе...

В успех намечавшейся экспедиции не верили, многие посмеивались над девушками. Но энтузиазм взял верх, и подготовка началась. Инструкторов не было и в помине. Помогли частые пешие походы по Грузии, гимнастические упражнения, которыми так увлекалась пятерка дружных детства. Единственным подлинно альпинистским снаряжением была обыкновенная веревка, спальные мешки заменяла бурка.

Наконец экспедиция двинулась в горы. Погода чудесная, но вскоре подул ветер и принес снеговые облака. Трудность подъема усугублялась и тем, что все участники штурма были обуты в «бандулеби» — «лапти» с плетеным дном и острыми шипами вместо «кошек». На третий день подъема погода ухудшается. Мороз — 20 градусов, пурга, ничего не видно и в трех шагах.

1200 ступеней вырубил на ошупь, в почти вертикальной ледяной стене. И вот долгожданная победа! Оставив в туре записку, первую в истории советского альпинизма, отважные спускаются вниз.

Мария Георгиевна вспоминает подробности штурма, говорит о том, что только дома она выдала свой «секрет»: во время восхождения у нее была высокая температура. Она достает из шкафа четыре альбома: Эльбрус, трижды Казбек, причем последний раз она поднималась в горы в пятидесятилетнем возрасте.

Свято хранит Мария Георгиевна свои спортивные реликвии. С гордостью показывает она серебряный ледоруб работы скульптора Евгения Абалакова, выдающегося советского альпиниста. В Советском Союзе только пять таких ледорубов.

По профессии Мария Ткавадзе — инженер-электрик. Она рабо-

тала на строительстве первых гидроэлектростанций Грузии, канала Москва-Волга, восстанавливала после войны ВолховгЭС.

Пионер советского альпинизма Мария Ткавадзе строила город грузинских металлургов Рустави и живет здесь с момента его основания.

Три года она на пенсии, но, право, не подходит это слово к бодрой, жизнерадостной женщине. Она — депутат Руставского горсовета, председатель городской женской комиссии по спорту, секретарь республиканской женской комиссии по спорту.

Мария Георгиевна не собирается «складывать оружие»: она хочет принять участие в традиционной альпиниаде Тбилисского государственного университета.

Г. БАЦИАШВИЛИ,
корреспондент ТАСС.

Сорок лет назад, в августе 1923 года, впервые в истории советского спорта группа грузинских альпинистов, возглавляемая профессором Тбилисского университета Георгием Николадзе, совершила восхождение на вершину Казбека. Этот день, 28 августа, стал днем рождения советского альпинизма.

Среди участников экспедиции были пять девушек...

...Маленькая женщина с живыми глазами открыла дверь и пригласила меня в комнату. На столе под стеклом — выцветший снимок. Пять смуглых девушек с «допотопными» ледорубами. Студентки — Маро Бежанишвили, Элико Лордкипанидзе, Летуся Чхеидзе и 16-летняя школьница Асмет Николайшвили.

— Самая маленькая — это я,

**Магнитогорский
МЕТАЛЛ**

Стр. 4. 25 сентября 1963 года

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны: 3-38-04, 3-31-33 и 3-47-04