

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена
Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 115 (3779)
Год издания 24-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 29 сентября 1963 года

Цена 1 коп.

26 октября с. г. — общекомбинатская партийная конференция. Регистрация делегатов с 1 октября в парткоме с 9 часов утра до 6 часов вечера.

Партийное бюро и партийная группа

Многогранна деятельность партийного бюро цеха. Какой вопрос жизни коллектива ни возьми — везде нужны помощь, контроль, вмешательство партийного бюро, руководство партийной организацией в целом. Везде надо успеть и вовремя, а иногда и опередить события. Прозорливостью, дальновидностью, оперативностью должен обладать этот авторитетный общественный орган, в который избираются несколько человек. Партийное бюро — исполнитель воли коммунистов по мобилизации трудящихся на производственные успехи.

Как справиться с таким множеством вопросов, объять, кажется, необъятное небольшое количество людей, коммунистов-активистов, входящих в состав бюро? Нам кажется — это сделать просто невозможно. Когда интересуются работой бюро, то выясняется: и то не сделано, и другое не сделано. Недостатков уйма, партийная работа поставлена слабо. Ответ секретаря бюро в таких случаях бывает один: «Запились, не успеваем все сделать».

Возьмите, к примеру, партийную организацию теплоэлектроцентрали комбината. По своему составу она сильная, способная горы свернуть. А вот дела ее не блещут. На ТЭЦ слабо организовано соревнование за коммунистический труд, запущена комсомольская работа, много нарушений трудовой дисциплины. Немало и других пороков в партийной жизни. Члены партбюро эти и иные недостатки пытаются объяснить просто: не успеваем!

Но дело, безусловно, не в этом. Партийное бюро ТЭЦ могло бы успеть всюду, решить вовремя все насболевшие вопросы, если бы оно не рублило сук, на котором сидит. А основой для всеобъемлющей деятельности партийного бюро может быть только одно — опора на актив, на партийные группы. Если партийное бюро будет работать не в одиночку, а опираться на партгруппы и через них решать все важные вопросы, тогда успех дела обеспечен на любом участке партийной деятельности. Партийная группа — это то звено, которое связывает бюро со всеми коммунистами, а через них — со всеми трудящимися цеха.

Этого не понимают или понимают, но не хотят делать партийные руководители ТЭЦ. Здесь группы коммунистов по цехам и участкам работают слабо, собираются решать ка-

кие-либо вопросы только 3—4 раза в год. Судьбой партгрупп бюро мало интересуется, не собирает семинаров партгруппиров, не советуется с ними.

Можно привести другой пример, положительный, который говорит о силе партийных групп, о их решающей роли в общественной и производственной деятельности коммунистов, партийных бюро. Партийные организации коксохимического производства (секретарь партбюро т. Петров), сортопрокатного цеха (секретарь т. Грищенко), успевают вовремя решать многие вопросы: и производства, трудовой и технологической дисциплины, и политического просвещения, и работы агитколлектива и многие другие. И весь секрет заключается в том, что здесь партийные бюро опираются на группы, постоянно ими руководят. Партгруппы регулярно собираются на семинары, с ними советуется начальник цехов по вопросам производства, им оказывается повседневная помощь в организации работы. Что бы ни проводилось, партийные группы не остаются в стороне.

Положительных примеров опоры партийных бюро на партийные группы можно привести много. К сожалению, и отрицательных немало. Все они говорят об одном — где бюро опирается на коммунистов в группе, там работа партийной организации отвечает тем требованиям, которые предъявляются ей Уставом КПСС. Партийная группа — это источник плодотворной деятельности партийного бюро.

КОРОТКО О МНОГОМ 800 из 1000

ТЫСЯЧУ ТОНН СВЕРХПЛА. НОВОГО МЕТАЛЛА ПРОКАТАЛИ 26 СЕНТЯБРЯ ЛИСТОПРОКАТЧИКИ ШИРОКОПОЛОСНОГО СТАНА «2500». НАИБОЛЬШЕГО УСПЕХА ДОБИЛАСЬ БРИГАДА, ВОЗГЛАВЛЯЕМАЯ ИНЖЕНЕРОМ Б. АКУЛОВЫМ И СТАРШИМ МАСТЕРОМ Н. АЛЕКСАНДРОВЫМ. 800 ТОНН ПРОКАТА — НА СЧЕТУ ЭТОГО КОЛЛЕКТИВА. ЛИСТОПРОКАТЧИКИ 4-ГО ЦЕХА ГОТОВЯТСЯ ДОСТОЙНО ВСТРЕТИТЬ ПРАЗДНИК ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ.

5 тысяч тонн Петра Пышкина

ВЫСОКИЕ ТЕМПЫ В ТРУДЕ ПОКАЗЫВАЕТ ЭКСКАВАТОРЩИК ПАРТГРУППОРГ ПЕТР ПЫШКИН. ИЗ МЕСЯЦА В МЕСЯЦ ДОБИВАЕТСЯ ОН НОВЫХ УСПЕХОВ, ВЫДАВАЯ ВСЕ БОЛЬШЕ И БОЛЬШЕ СВЕРХПЛАНОВОЙ РУДЫ. ТОЛЬКО ЗА ПРОШЕДШИЕ ДНИ СЕНТЯБРЯ НА СЧЕТУ ПЕРЕДОВОГО ЭКСКАВАТОРЩИКА РУДНИКА ГОРЫ МАГНИТНОЙ 5 ТЫСЯЧ ТОНН ПРОДУКЦИИ, ВЫДАННОЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ЗАДАНИЮ. В. ТРЕТЬЯКОВСКИЙ.

В СРОКИ

В основной механический цех поступил заказ для ударной стройки — цеха белой жести. До 25 сентября следовало изготовить 4 ролика. Выполнить заказ получили бригаде станочников, возглавляемой Владимиром Максимовым.

Хорошо поработали токари тт. Огольцов, Канашин, расточник т. Шибанов и другие.

Заказ был выполнен в срок.

В. КРАСНОВ.

Навспречу „голубому попливу“

— Как готовятся на комбинате к встрече с бухарским газом?

С таким вопросом наш корреспондент обратился к начальнику газового цеха т. Смирнову.

Л. Д. Смирнов рассказал: Коллектив управления треста «Востокметаллургомонтаж» неплохо трудится на внешней трассе газопровода. Здесь поставлены почти все необходимые колонны. Задержка в монтаже происходит из-за неоперативности строителей, которые пока не подготовили фундаменты. Не сделан фундамент на 46-й оси возле паровозоудерживающей электростанции № 1, а также у второй паровозоудерживающей электростанции. Закончено строи-

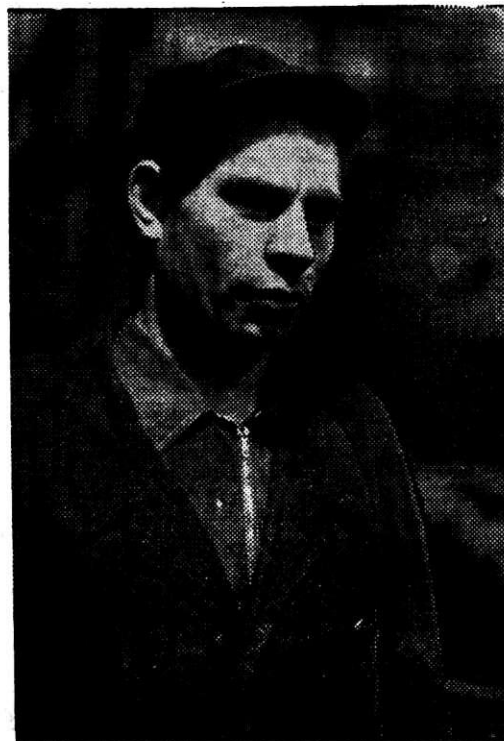
(Беседа с начальником газового цеха Л. Д. Смирновым)

тельство здания для газораспределительного пункта у ПВС № 1. Сооружение газораспределительной станции комбината возле третьей проходной также завершается: здесь уже кроют крышу.

Основная неприятность для монтажников заключается в том, что отсутствует известная часть технологического оборудования. Главное — не стальных задвижек различных диаметров, что срывает монтаж оборудования газораспределительного пункта и газораспределительной станции. Следует подчеркнуть, что монтаж этого оборудования можно было бы начать уже сейчас.

К сожалению, трудности с

На ударной вахте Октября



Среди прокатчиков листопркатного цеха № 2 одним из лучших травильщиков считается старший травильщик первой бригады Николай Яковлевич Грицаев. Он всегда организует четкую работу агрегатов и добивается хороших качественных показателей.

На снимке: Н. Я. Грицаев.

Фото Е. Карпова.

Кандидат в ударники

В кабинете начальника участка по ремонту кладки первого коксового цеха зазвонил телефон. — Александр Иванович? Здравствуйте, Беляев. Как бы нам заторкретировать восемьдесят шестую печь? Бригаду Смирнова посылаете? Хорошо.

Николай Арсентьевич Смирнов — лучший торкретчик цеха. Несколько минут прошло после телефонного разговора, а уже снуют каменщики по площадке, растягивают шланги, готовят инструмент. А сам бригадир хлопотает у торкретопарата. Любая работа в коксовом цехе требует оперативности, в особенности — торкретирование камеры, ведь работать приходится у раскаленной печи при непрерывном технологическом процессе. Чтобы ускорить текущий ремонт печи, Николай Арсентьевич предложил

крючки для удаления графита. Сейчас ими пользуются все торкретчики цеха.

От торкретопарата до крайней печи батареи свыше восьмидесяти метров, у последней печи напор в торкретлинии очень слабый. Отсюда непроизводительная трата времени, охлаждение кладки камеры. А что если повысить давление? Это не открытие, не изобретение, а просто предложение человека, заинтересованного в сокращении сроков и улучшении качества ремонтов.

Вот уже несколько месяцев подряд Николай Арсентьевич не имеет ни одного замечания по качеству ремонтных работ и бригада каменщиков думает рекомендовать т. Смирнова в ударники коммунистического труда.

С. ГВОЗДЕВ.

Вышли из прорыва

С большим напряжением в последние дни коксохимии ликвидировали задолженность по валовому и металлургическому коксу. За 25 дней сентября они выполнили план по коксу, газу и химпродуктам на 100 процентов. Хорошо потрудились химики, выдавшие сверх плана сотни тонн сульфата аммония.

Неплохо трудится в цехе улавливания № 1 бригада мастера Ивана Абрамовича Кенгурова. В цехе улавливания № 2 отличных результатов добились бригады мастеров тт. Пазикова и Жаднова. Показывают образцы работы в этих бригадах аппаратчики тт. Зуев и Аляев.

Н. СПИЦИН.

комбината контролируют строительство трассы. Специально выделенные мастера бригад и три газовщика ведут наблюдения за качеством работ. Недостатки, замеченные ими, устраняются. Мы регулируем вопросы, которые возникают с цехом связи. Устраняем преграды, возникающие на пути газопровода, исправляем проектные неувязки.

Приказом директора комбината и управляющего трестом «Магнитострой» назначены комиссии по приемке сооружений, связанных с бухарским газом. Срок остался совсем небольшим. Сейчас основная задача — устранить все препятствия на пути голубого огня.

Кто ставит подножку агломератчикам

В ОДНОЙ из русских народных сказок о богатых рассказывается о мече-кладенце, доступ к которому прегражден огромным камнем. И непременно нужен человек недюжинной силы, чтобы свалить этот камень.

Меч-кладенец успеха агломератчиков тоже привален здоровенной скалой. И вот уже несколько месяцев ходят вокруг нее, играя мускулами, добрые молодцы аглоцеха, но взяться как следует не решаются.

А почему? Вот тут-то и следует тот самый традиционный зачин, который отличает народный эпос. И в данном случае, о чем пойдет речь, он тоже не нов — этот зачин...

Несколько месяцев фабрики аглоцеха лихорадит. Агломератчики с трудом справляются с производственным планом. А в сентябре, пожалуй, только 2-я аглофабрика осилит заданную цифру плана.

Может быть, агломератчики израсходовали весь запас потенциальной энергии и не в состоянии уже сдвинуться с места? Нет. Дело в другом. И нужно разобраться обстоятельно во всех причинах, тормозящих нормальную работу производства, чтобы невзначай не наложить охалку на тех, кто всеми силами старается выжить из прорыва.

И в самом деле, кому это нужно, чтобы так часто выходило из строя оборудование, чтобы производился брак, а в результате этих и других причин увеличивался долг агломератчиков государству. И все же, хоть и избрали мы сказочное начало, приходится лишний раз констатировать давно известную и неоспоримую истину — «чудеса на свете не бывают». А раз так, то нужно докопаться до истинных причин неуспеха агломератчиков. Не может же так быть, чтобы люди работали во всю, делали все, что в их силах, а в итоге не добивались нужных результатов труда?

А МЕЖДУ ТЕМ, на аглофабрике обстоит дело именно так. Обслуживающий персонал агрегатов тот же и темпы труда, пожалуй, не снизились, а фабрики не выполняют программу месяца. Пришлось обратиться за разъяснением к журналам — дневникам трудовых будней агломератчиков, где обязательно фиксируются все помехи производству. И вот внимательно просматриваем страницы журналов, начиная с первого дня этого месяца, констатируя факты. Сначала по 2-й аглофабрике, затем по 3-й. Вот что выяснилось. На фабриках много про-

стоено. Они стали стихийным бедствием и их паразитическое действие разъедает производство, подсекает под корни крепкие и проверенные временем основы организации труда. И, главное, они разлагающе действуют на коллектив агломератчиков.

— Почти одиннадцать лет я работаю на 3-й фабрике — говорит машинист аглоленты Тимофей Степанович Банников, — и никогда еще не попадал в такую передерягу. Вот 25 сентября, например, только было вошло в ритм, на тебе — вышел из строя экскаватор 9-й аглоленты. Часов пять простояли по этой причине...

Говорят: где тонко — там и рвется. На 3-й аглофабрике слишком уж участились случаи неполадок, аварий и это наводит на мысль, что уход за оборудованием ослаблен. В подтверждение можно привести немало примеров, когда одна бригада сдала оборудование сменщикам в неудовлетворительном состоянии, не смазанным или же с какой-либо неисправностью. Такую претензию недавно предъявила товарищам по труду 1-я бригада 3-й фабрики.

А как оценивают сложившуюся обстановку сами агломератчики?

Интересную версию выдвинул, например, Тимофей Степанович Банников, объясняя причину плохой подчас работы аглолентой: — Можете не верить, — говорит он, — но иногда странную какую-то руду подают на аглоленту. Та же технология: хорошо зажигаешь верх и скорость соблаговещиваешь, как обычно, а не спешаешься, и все тут. Приходится замедлять движение ленты. Я думаю, что когда-нибудь удастся объяснить почему так происходит. Опытный агломератчик, как выясняем дальше, имел основание так говорить, но сначала предоставим слово главному механику т. Клисторнеру.

Главный механик, объясняя частые неполадки оборудования на 2-й и 3-й аглофабриках, сослался на передислокацию ремонтных сил на узкие места аглоцеха — 4-ю аглофабрику и сероочистку. Поэтому досмотр за оборудованием ухудшился. Это, — пояснил т. Клисторнер, — разумеется, не снимает с нас ответственности за простой по вине механической службы. Мы строго спрашиваем с виновников аварий. И по-прежнему требуем, чтобы эксплуатационники улучшали уход за оборудованием.

Александр Петрович Яковсон, начальник аглоцеха, дал общую оценку сложившейся обстановки.

С профилактикой у нас плохо, — согласился он, — мы по сути дела превратились в аварийщики, латаем различные прорехи.

НО ЭТО только одна сторона беды агломератчиков. Львиная доля простоев аглолент на 2-й и на 3-й фабриках из-за порожняки. Только разойдутся агломератчики, наладят производство — некуда отгрузить готовую продукцию: железнодорожники не подогнали пустые хоппера. И приходится останавливать аглоленту, ждать, когда придут «тара». Правда, как говорится, на всякий «пожарный случай» здесь предусмотрена яма. Но тут ножку агломератчикам подставляют доменщики: они не принимают агломерат из ямы, а яма-то ведь не бездонная, она быстро заполняется. Как ни вертись, волей-неволей приходится свертывать производство.

Свыше 30 часов простояли агломератники по этой причине. Так что не трудно объяснить долг в несколько тысяч тонн продукции в сентябре. Всякий раз когда возникают такие заторы, секретарь партийной организации аглоцеха т. Топоров сигнализирует вышестоящие инстанции: помогите наладить нормальную транспортировку агломерата. Ему обещают указать железнодорожникам на недопустимость таких явлений и только.

Мы позвонили в управление

железнодорожного транспорта, чтобы выяснить, чувствуют ли там ответственность за задержку производства агломерата. Да, чувствуют. И уже принимают меры по урегулированию транспортировки грузов на станциях Сульфидная и Аглофабрика.

— Сейчас, — сообщил главный инженер железнодорожного транспорта Михаил Александрович Марфин, — разработан проект реконструкции путевой схемы по ликвидации стесненного движения локомотивов на этом участке. Реконструкцию намечено закончить до 10—15 октября. Одновременно выработаны элементарный график движения локомотивов, придерживаясь которого обязаны машинистов. Эти меры, надо полагать, — заключил главный инженер — возымеют действие.

НО НЕ ТОЛЬКО железнодорожники должны помочь агломератчикам наладить нормальную работу. Есть претензии и к коллективу известкового карьера.

Это они периодически сплавляют аглоцеху негодную продукцию — недопал. Этот полуфабрикат, иначе его не назовешь, доставляет много хлопот производственникам. Его из-за недостатка известняка приходится вводить в шихту, а это вредит процессу, нарушает основность агломерата, короче говоря, сводит на нет труд многих людей. Рудообогатительная фабрика тоже наложила свою руку на тяжелую ношу агломератчиков. Обогащители не всегда обеспечивают в должном количестве рудой агломератчиков.

Можно было бы без конца перечислять большие и малые помехи в работе аглофабрик. Ясно одно: все вместе, дружно — агломератчики, обогащители, горняки, железнодорожники и другие организации, от которых зависит аглоцех, смогут сдвинуть камень, и меч-кладенец снова перейдет в руки агломератчиков.

В. ПЕТРЕНКО.

ЧУДО-СТАН В СТРОЮ

МОСКВА. Мощный прокатный стан непрерывной бесшовной прокатки труб вступил в строй на Первоуральском металлургическом заводе.

Стан рассчитан на скорость прокатки 12 метров труб в секунду против 7,5 метра у американцев.

Все процессы труда на стане-гиганте автоматизированы и механизированы. Впервые в Советском Союзе на этом стане автоматизирован процесс прокатки, отделки и упаковки труб. На стане Америки автоматизирован лишь процесс прокатки.

Коллектив второго мартеновского на подъеме

Во втором мартеновском цехе дела закрепляют достигнутое

наладиваются. Вышла из ремонта 13-я печь. Теперь цех работает на полную мощность.

Только за 25 сентября сталеплавильщики цеха дали дополнительно к дневному заданию 1144 тонны стали. В первую очередь — это заслуга коллективов 12-й и 13-й печей, которые сварили за эти сутки по две скоростных плавки.

И вообще цех начинает работать ровно. С дневным заданием справляются все печи.

Вот и на следующий день, 26 сентября,

цех перекрыл дневную выработку. Еще 657 тонн стали убавилось с долга мартеновцев. Более двухсот тонн сверхпланового металла сварили в этот день сталеплавильщики 12-й печи. Теперь у них дополнительно к плану с начала месяца выплавлена 231 тонна стали.

Цех выходит на финишную прямую. Теперь дело чести коллектива — закрепить успех, удержать взятые темпы. Только при таких условиях план сентября будет выполнен.

В. СИДОРОВ.

Комсомолец Костя Смирнов

Мне хочется сказать хорошее слово о разливщике Косте Смирнове. Это скромный, ничем особенно не выделяющийся парень. Но если присмотреться получше, в нем можно без конца открывать все новые и новые хорошие стороны.

В БЛОКНОТ АГИТАТОРУ

Говорят цифры

За счет общественных фондов потребления в нашей стране в 1962 г. получали пенсии свыше 20 млн. пенсионеров; около 4 млн. учащихся высших, средних специальных и профессионально-технических учебных заведений обеспечивались государственной стипендией и общежитиями; более 600 тысяч учащихся школ-интернатов в основном содержались за счет государства. Свыше 7 млн. рабочих, колхозников, служащих и их детей ежегодно отдыхали и лечились в санаториях, домах отдыха, пионерских лагерях за счет средств социального страхования и колхозов. Около 7 млн. матерей получали пособия от государства.

В наступившем двадцатилетии выплаты и льготы за счет общественных фондов потребления возрастут более чем в 10 раз.

Мастер второго блока т. Жучкин, под началом которого работает Костя, говорит, что, если бы так работали все разливщики, брака на литейном пролете не было бы.

И мне, как секретарю комсомольского бюро цеха, нравится энергия, забор в любом деле члена бюро ВЛКСМ цеха Смирнова. Взять хотя бы последний случай. Устраивали мы субботник по сбору металлолома. Организовать это дело поручили Косте. И не ошиблись в выборе. Смирнов собрал всех комсомольцев второй бригады и дело закипело. Не отходя от то, что ребята только что отработали нелегкую ночную смену, задание по сбору металлолома было перевыполнено.

В этом году Костя окончил 10-й класс школы рабочей молодежи. Другой бы отдохнул годик, а Смирнов сразу же поступил на вечернее отделение в горно-металлургический институт.

Вот с кого брать пример комсомольцам 2-го мартеновского цеха.

Н. ЗОЛУХИНА,
секретарь бюро ВЛКСМ
второго мартеновского цеха.

Но есть и разгильдяи

Маленьких, неважных дел, нет. Эту истину слесарь-форсунщик Шубин уяснил хорошо. Кажется, даже слишком хорошо.

Вот такая сцена произошла 26 сентября. Над 8-й печью проходил трубы, по которым к агрегату идет вода для охлаждения заслонок. Вода сначала капала на свод, потом заструилась, потом полилась. Сталевар т. Макагонов, беспокоясь за сохранность свода, вызвал по телефону слесаря-форсунщика.

Но Шубин, обремененный сознанием важности своей роли, на вызов не пришел.

За ним пошли. Результат тот же.

А свод шипел, нагревался изнутри, охлаждался снаружи. Словом, разрушался.

К помощи Шубина стали вызывать мастера блока, начальника смены — бесполезно! Дул в ус Шубин, или нет — неизвестно, потому что он в это время упивался в гордом одиночестве сознанием собственного величия.

На грешную землю Шубина вернуло только вмешательство главного сталеплавильщика комбината т. Трифонова и председателя цехового комитета т. Захарова.

Такие штуки Шубин откалывает не впервые. Это уже стало, так сказать, стилем его работы. И у мастера водопроводных работ т. Скрипова этот метод, видимо, не вызывает никаких возражений.

В. ПЕТРОВ.

НАМ ОТВЕЧАЮТ Критика в цель

30 августа 1963 года в нашей газете была помещена критическая заметка «Другой бы одумался, а Голубева все никак». В ней рассказывалось о рабочем термического отделения второго листопрокатного цеха В. Голубева, на которого не возымело действительное осуждение коллектива. Он продолжал являться на работу в нетрезвом состоянии.

8 сентября в нашей газете была опубликована статья под заголовком «Претензии монтажникам».

Ответ на эту статью прислал в редакцию заместитель директора комбината по капитальному строительству Д. Фальковский.

В цехах управления главного механика, — сообщает он, — для второй очереди цеха белой жести изготавливается 110 тонн нестандартного оборудования. По ука-

После опубликования заметки председатель цехового комитета листопрокатного цеха № 2 Ф. Афанасьев сообщил, что поведение Голубева было рассмотрено на заседании цехового комитета. Цеховой комитет обсудил поведение Голубева и дал согласие на его увольнение. В настоящее время Голубев в цехе не работает.

занию директора комбината от 12 сентября все нестандартное оборудование, за исключением четырех передаточных тележек, будет изготовлено в сентябре. Недостающее нестандартное оборудование для отделения регенерации электролита в количестве 27,7 тонны размещается Совнархозом на других заводах и будет изготовлено в октябре.

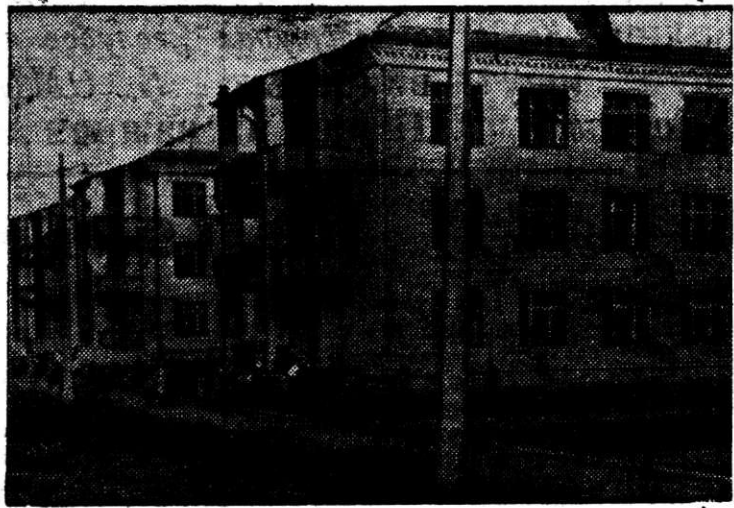
По подстанции № 85 рабочие чертежи дополнительной опоры для подключения напряжения будут выполнены Магнитогорским Гипромезом до 28 сентября с. г. Согласно графику напряжение на подстанцию будет принято 10 октября.

Автоматический
МЕТАЛЛ

Стр. 2. 29 сентября 1963 года

Им хорошо живется

Новый жилой массив на правом берегу южной части города растет на глазах. Здесь что ни день, то новоселье. Новоселье справляют не только взрослые, но и их дети. В этом районе выстроены три школы-интерната, в которых обучаются и живут за счет государства сотни девочек и мальчиков. Уютные, светлые спальные комнаты, классы для занятий, чистые, просторные столовые, клубы, спортивные залы, комнаты для игр — все предоставлено маленьким гражданам. На вопрос как они живут, дети дружно отвечают: «Хорошо!» Другого

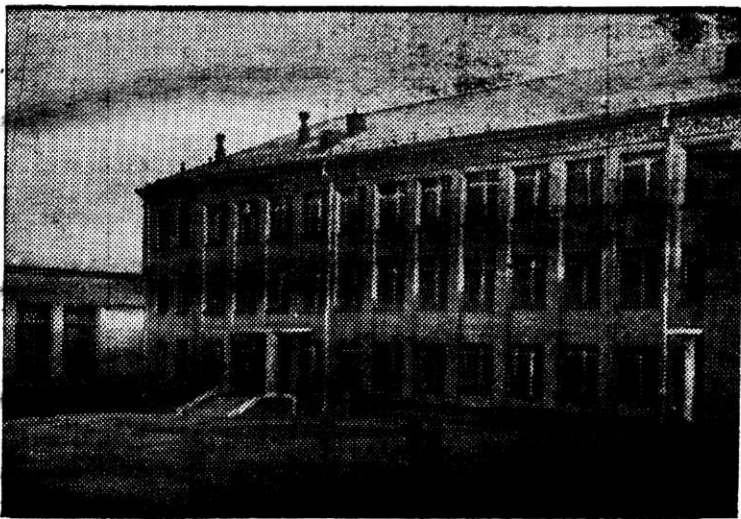


ответа и не может быть. Для них в нашей стране делается все.

НА СНИМКЕ: корпуса школ-интернатов, недавно

открывшихся на правом берегу.

Фото Е. Карпова.
В. Горина.



30 АВТОРСКИХ СВИДЕТЕЛЬСТВ МИРДАТА АКОПОВА

ТБИЛИСИ. Тридцатое по счету авторское свидетельство за изобретение получил 40-летний токарь Мирдат Акопов с машиностроительного завода в Тбилиси (Грузия).

30 изобретений и 100 рационализаторских предложений по усовершенствованию производства

рабочего Акопова дали заводу 1.100 тысяч рублей экономии. Не имея диплома инженера, он является членом Совета специалистов завода, в который, как правило, входят только инженеры и конструкторы. Вместе с ними он участвует в создании новых машин.

ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА докладов и бесед на октябрь 1963 года

ДОКЛАД

46-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции. (Инструктивный доклад состоится 29 октября в читальном зале ЦПК).

БЕСЕДЫ

46-й годовщине Великого Октября — достойную встречу.

ПЛАН:

1. Борьба за успешное выполнение социалистических обязательств — патристический долг всех трудящихся комбината.
2. Как бригада, участок, цех выполняет принятые социалистические обязательства.
3. Пути успешного выполнения взятых предвыборных обязательств.

Литература:

В. И. Ленин. Как организовать соревнование. Соч. т. 21, стр. 367—371.
На предпраздничной вахте. «Агитатор», № 19, 1962 год.
Будущее за коммунизмом. «Агитатор», № 19, 1962 год.
Местный материал.
Успех политики мирного сосуществования.

ПЛАН:

1. Вопрос о войне и мире — центральный пункт мировой политики.
2. Московский договор о запрете ядерных испытаний — результат победы ленинского внешнеполитического курса Советского Союза.
3. Ложный и опасный путь руководства КПС в вопросах войны и мира.

Литература:

Мирное сосуществование — единственно правильный курс. «Агитатор», № 17, 1963 год.

Реальный успех политики мирного сосуществования. Передовая «Правды» за 22.VIII-63 г.

Долорес Ибаррури. «Против ложного и опасного пути». Газета «Правда», 16.X-63 года.

В интересах всех народов. Агитатор, № 16, 1963 год.

Как мы выполняем решения июньского Пленума ЦК КПСС.

ПЛАН:

1. Коммунистическое воспитание трудящихся в период развернутого строительства коммунизма.
2. Воздействие коллектива на нарушителей общественного порядка.
3. Тунеядству — беспощадную борьбу.

Литература:

В. И. Ленин «О коммунистическом воспитании». Госполитиздат, 1957 год.

Постановление Пленума Центрального Комитета КПСС. Июнь 1963 год. Госполитиздат, 1963 год.

М. И. Калинин. «О коммунистическом воспитании». Издательство «Молодая гвардия», 1956 год.

Ю. Феофанов. «Пока свидетели или смелость борца?» «Агитатор», № 16, 1963 год.

Местный материал.

Партиком ММН.

ШЛАК — НЕ ОТХОДЫ

ПЛОТНОЕ кристаллическое литье, стойкое против абразивного износа и воздействия химических сред, получено в Научно-исследовательском горнорудном институте (НИГРИ). В качестве сырья взяты доменные шлаки завода «Криворожсталь», обогащенные минеральными добавками. Подшипниковой в шлак 18 процентов песка и такого же количества огнеупорной глины получен прочный материал с плотной мелкокристаллической структурой.

Шлаковые изделия испытывают и на других предприятиях Криворожского железнорудного бассейна. На цементном заводе, например, плитами из шлакового литья выложены газопроводы, соединяющие сушильные барабаны с электрофильтрами. Проработав два года, плиты имели незначительный абразивный износ, в то время как пятимиллиметровая металлическая футеровка в таких же условиях разрушалась за четыре месяца. На Криворожском металлургическом заводе имени В. И. Ленина плитами из шлакового литья размером 70×70×3 сантиметра выкладывали бункер для транспортировки агломерата при температуре 500—800 градусов. На обогатительной фабрике рудника имени Ф. Э. Дзержинского сегментами шлакового литья была выложена 18-метровая тетка для подачи мелкого концентрата. Срок службы такой футеровки по сравнению с обычно применяемой стальной, увеличился в два с половиной раза. К тому же шлаковые сегменты легко устанавливаются за смену два человека, в то время как прежде это делали трое в три смены. Кроме того, на одной течке экономится двадцать пять тонн металла. В ближайшее время плиты, желоба, трубы и другие изделия из шлакового литья будут установлены на обогатительных фабриках рудников имени Коминтерна, имени Ф. Э. Дзержинского и шахты «Гигант-Глубокая».

К холодам — во всеоружии

Вопрос о подготовке к зиме является для коллектива основного механического цеха не столь острым, как в некоторых других цехах комбината. Здесь нет каких-то чрезмерно «больных» мест, где работа будет невозможна из-за холодов или снежных заносов.

Тем не менее работники цехового комитета, партийная организация вместе с комиссией партийно-государственного контроля уделяют серьезное внимание тем задачам, которые встали перед коллективом в период приближения зимы.

Среди тех пунктов, которые имеются в списке помощника начальника цеха по оборудованию т. Митрохина, уже многие выполнены. Проведена ревизия и ремонт паротопительной системы. Большие работы проведены по ремонту крыш во всех пролетах цеха и в монтажном отделе. Остеклены фонари в монтажном пролете. Проверены и отремонтированы все воздушные завесы цеха. В термическом отделе и в производственной мастерской полностью заменена паротопительная система. Короче говоря, то, что зависит от работников основного механического цеха, они выполняют тщательно.

Но в деле подготовки к зиме не все зависит от коллектива. Есть такие мероприятия, выполнение которых возложено на ремонтно-строительный цех.

Зайдите в производственную мастерскую. На первый взгляд, здесь все хорошо, все в порядке. Если не идет дождь и вообще тепло на улице, то хорошо и в помещении. Тем более, что совсем недавно бригада ремонтно-строительного цеха, возглавляемая мастером т. Баталовым, провела ремонт крыши. Но вот первые осадки — и потолок покрылся матовыми пятнами. Такой, с позволения сказать, ремонт — весьма ненадежная защита от капризов уральской природы. Следует отметить, что в производственной мастерской работают

будущие токари — ребята из школы. Может быть, перед ними будет неудобно руководителем ремонтников, если они не стесняются «взрослого» персонала работников цеха? В ОМЦ нет специалистов по ремонту крыши, но теперь придется все же отыскать слесарей и токарей для этого дела.

Проверяем ход подготовки к зиме

С тех пор, как был построен основной механический цех — стоит вопрос о замене маломощных конденсационных горшков для сбора конденсата. В течение длительного времени из отдела снабжения вместо этих горшков в основной механический цех поступают обещания. Дадим, дескать. Но, к сожалению, обещания — это не горшки. И покуда их нет, пар летит в трубу, на свежий воздух.

Отдел снабжения задержал также выдачу стекла и потому остекление цеха закончится с опозданием дней на десять.

Одним из мероприятий, связанных с подготовкой к зиме, которое записано, кстати говоря, и в коллективном договоре, является реконструкция фонаря в штамповочном отделении.

Известную часть этой работы должен выполнить ремонтно-строительный цех. Суть дела заключается в том, что имеющийся

деревянный фонарь пришел в негодность, устарел. Разработан проект замены его металлическим. В основном механическом цехе заготовлены детали для усиления крыши, но для этого нужны леса. Без них к делу приступить невозможно. Все переговоры с руководителями ремонтно-строительного цеха по этому вопросу до сих пор успеха не имели.

Большую работу предстоит выполнить в цехе по устройству воздушной завесы у ворот. Ее окончание намечено на декабрь.

Кстати, о воротах. Тов. Митрохин считает, что в цехе нет должного контроля за их открыванием и закрыванием. В зимний период из-за этого создаются сквозняки, резко понижается температура. Об этом должны помнить начальники смен и без надобности не открывать ворота.

Группа содействия партийно-государственному контролю слушала на своем заседании вопрос о подготовке цеха к зиме. Коммунисты отметили все недостатки, имеющиеся в цехе. Главное — следует как можно скорее завершить остекление. Начальники отделов, которые медлят с этим важным делом, были подвергнуты резкой критике.

Все это говорит о том, что коллектив основного механического цеха встретит зиму во всеоружии.

А. ЖАРНОВ, секретарь
комсомольской организации
основного механического цеха.

Это ведет к трудностям

За последнее время участились случаи ненормальной отгрузки металла в вертушках первому листопркатному цеху работниками обжимного цеха. Так, например, вагоны, в которых была плавка № 17470 20 сентября, не были сконцентрированы в одном месте, а были поданы вразброс. Один от другого они отстояли на расстоянии трех ва-

гонов. Очень неладно придумали работники обжимного цеха. Такая расстановка вагонов усложняет работу склада слэбов, снижает производительность труда как участка выпробки, так и листопркатного стана.

Г. СИГАЛОВ,
наш внештатный
корреспондент.

Многообещающий опыт

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ в доменной печи богатого офлюсованного агломерата, полученного из агломерационной шихты, содержащей до 80 процентов концентратов, при обычных температурах дутья и расходе природного газа обещает огромную выгоду. Расчеты, проведенные Днепропетровским филиалом Института экономики АН УССР, показывают, что при переводе доменных печей

предприятий Днепропетровской области на такую шихту можно будет дополнительно получать в год свыше трех миллионов тонн чугуна, сохраняя при этом сотни тысяч тонн кокса. С развитием мощностей горнообогатительных комбинатов и ростом производства концентратов только на трех металлургических заводах — имени Петровского, имени Дзержинского и Криворожском — мо-

жет быть сэкономлено около 160 миллионов рублей в год капитальных вложений и около 45 миллионов рублей текущих расходов.

Металлургический
МЕТАЛЛ

Стр. 3, 29 сентября 1963 года.

Матрос Андрей Зверочкин — наш земляк

В первый мартовский цех пришло письмо из воинской части. В нем рассказывается: «До призыва на службу у вас на комбинате работал в первом мартовском цехе машинистом разливочного крана Анатолий Зверочкин. За время службы в рядах Советской Армии он показал себя исключительно дисциплинированным и исполнительным воин-морем. Как на передового воина, партийный комитет части выпустил специальную листовку, в которой рассказывается об одном из лучших матросов подразделения. Во флоте Анатолий стал кандидатом в члены Коммунистической партии. Все, что есть хорошего в товарище Зверочкине — большая заслуга партийной, комсомольской организаций цеха, сумевших воспитать замечательного человека нашего времени.

Партийный комитет выражает вам искреннюю благодарность за воспитание стойких и умелых защитников Родины. В листовке, с которой на нас смотрит мужественное лицо матроса Анатолия Зверочкина, говорится о его доблестной службе.

Матрос честно выполняет свой воинский долг. Служивцы составили ему новую трудовую семью. Маяком соревнования в подразделении стал старший матрос Анатолий Зверочкин. Техника в походе, когда он несет службу, действует безукоризненно.

Анатолий внимателен к своим товарищам, всегда помогает им как специалист, как большой знаток своего дела.

Товарищи! — призывает листовка, — берите пример в выполнении своего воинского долга с коммуниста Анатолия Зверочкина.

СТОП! ПРИЕХАЛИ Дурное дело нехитрое

Вопросы бездеятельности больницы едва ли когда-нибудь волновали вагновожатую Ольгу Шевцову, во всяком случае в ее обязанности поставка больных не входит. А вот за правила безопасного движения она несет прямую ответственность и даже расписывалась за них. Да что толку, подписано и с плеч долой. Ехала она однажды с улицы Строителей на площадь Орджоникидзе и на месте слияния путей стукнула встречный трамвай, да так, что

стоявший на подножке пассажир получил тяжелую травму. Не скажут ей за это спасибо ни пострадавший, ни врачи. Едва ли будут благодарны ей и товарищи из трамвайного цеха.

Гляди в оба

Уж сколько раз твердили миру: смотри налево, смотри направо, чтобы голову не оторвало. Но не у всех в памяти западают эти слова на всю жизнь. Машинист крана мартовского цеха № 3 Минзифа Юмабаева Симиулина, не убедившись в безопасности перехода, стала переходить перекресток проспекта Металлургов — Чапаева и была сбита задней частью разворачивающейся автомашины. Минзифа Юмабаева получила значительные ушибы только из-за своей неосторожности.

Иван ШПИЛЬКА.

Точки зрения

Общепризнано, что трамваи не бодаются, потому как они — суть существа не бодливые. Однако есть вещи, в которых полезно сомневаться. И вот почему. Сентябрь семнадцатого трамвайный поезд № 32, ведомый шаловливой рукой А. Н. Коптеевой, весело бежал в сторону пятой проходной. Пассажиры занимались своими бесхитростными делами: кто сидел, кто стоял, кто считал цифры на билете, надеясь на то, что он «счастливый».

А вожатая тем временем природой любовалась, хотя неприхотлив был местный ландшафт и не заметила, как ударилась в трамвай, разворачивающийся на стрелках шестой проходной. Очевидцы говорят, что вожатая сказала «Ай!». Пассажиры выразили свои мысли несколько экспрессивнее, а в управлении трамвая только тяжело вздохнули.

Левая, правая где сторона

Читатель, вы помните Пелагею? Да, ту самую крепкую девочку из «Мертвых душ». Николай Васильевич Гоголь. Вспомнили? Бедная девочка не знала, которая у нее левая, которая правая рука. «Так то давно было», — скажете вы. Не спешите, пожалуйста, с выводами. У этой самой Пелагеи нашелся последователь.

И где бы вы думали? У нас, в Магнитке. Да-да, он работает слесарем в доменном цехе, прошу познакомиться: Заньзанов его фамилия. Выражаясь протокольно, будучи в нетрезвом состоянии, выпешеноменованный велосипедист нарушил правила уличного движения и, заехав на левую сторону по улице Чапаева, был сбит машиной. И вспомнил он где левая, где правая сторона только в больнице.

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Стр. 4. 29 сентября 1963 года

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ: Опора партийного бюро — партийная группа. На предоктябрьской прудовой вахте. Когда на подступах „голубое топливо“. Агломератчики ищут виновных. В ОМЦ готовы к зиме „в основном“. И они на важном посту.

О ДЕЛАХ ХОРОШИХ

Трамвайный парк стал «притчей во языцех» на газетных полосах. И все-то у них плохо, и все у них не так. А между тем есть у нас свои маяки, свои скромные труженики городского транспорта, которые не привыкли давать интервью, не привыкли распространяться о своих успехах. Говорят, о плохом легче писать, оно — снаружи, само в глаза лезет. Но неужели среди людей, обслуживающих 190 поездов, нет таких, о ком можно очерки писать? Есть, конечно.

Вот уже четверть века работает вагновожатой Валентина Тихонова. Да как работает! Она награждена значком отличника соревнования. Вожатая Зоя Мазова проработала в парке лет на десять меньше Тихоновой, но она старается не отставать от передовой производственницы. Зоя трамвайщики знают собранной, сдержанной. Ценят труд вожатой Левушкиной не только товарищи по труду, но и пассажиры за чи-

Не только стыки на пути

стоту вагона, за культурное обслуживание.

Трамвай привез вас до остановки. Вы спешите на работу, другой раз вы спешите в кино или домой. И нет вам дела до того кто вас привез, вы замечаете трамвайных работников только тогда, когда вам приходится долго стоять на остановке. Какое вам дело до того, что вожатые работают до трех часов ночи, что у них, как и у вас, есть семьи, свои заботы. В трамвайном парке сейчас разрабатывается новый график движения поездов, он получит путевку в жизнь после того, как строители сдадут в эксплуатацию кольцо на остановке ДОК, что должно состояться, по теории вероятности, в канун Октября. Этот график позволит закончить перевозки пассажиров не в 3, а в 2 часа ночи, так как большинство поездов, вместо по-

рожных пробегов до старого вокзала будут использоваться на более загруженных участках.

Сейчас трамвайщики заняты подготовкой к зиме. Пассажиры уже, наверное, обратили внимание на то, что в некоторых трамваях не все окна застеклены. На днях решится вопрос со стеклом и снимется с повестки дня еще одна проблема.

Ф. БЫВАЛЬЦЕВА,
председатель месткома трамвайного парка.

ПРОЕКТ ПЕРЕКРЫТИЯ ЛАМАНША

Объявлено о новом проекте перекрытия Ламанша для соединения Англии с Францией. О деталях этого проекта сообщил Жюль Мок, председатель «Компании по перекрытию Ламанша» и бывший французский министр.

Предполагается построить: мост длиной в 4,3 мили от Фолкстона в Англии до искусственного острова, двойной туннель длиной в 4,2 мили, соединяющий этот остров с другим искусственным островом. По туннелю будет проходить железная дорога и автомобильная дорога с четырьмя рядами движения; второй мост длиной в 11,4 мили, соединяющий последний остров с мысом Три-Не во Франции.

Каждый из двух островов будет простираться в длину на 1,2 мили и иметь гостиницу, дачный поселок, пристань для яхт, посадочную площадку для вертолетов и стоянку для двух тысяч автомашин. Длина всего перекрытия вместе с островами составит около 22,3 мили. Авторы проекта считают, что перекрытие может быть завершено за шесть лет, содержание его будет обходиться в 4 миллиона долларов в год.

Переезд по новому перекрытию будет обходиться на 25 процентов дешевле нынешней стоимости переезда на пароме, составляющей около 30 долларов для небольшой автомашины и трех пассажиров.

И английское и французское правительства должны иметь долю в прибылях.

ИНТЕРЕСНО...

ПОЛЕЗНО

Брак удлинняет жизнь. К такому заключению после длительных и обстоятельных исследований пришли датские ученые-статистики. По их мнению, женатые и замужние живут на несколько лет дольше старых дев и убежденных холостяков и в среднем на четыре года дольше разведенных супругов.

СЛОН-КИНОМАН

В Уганде в народном парке имени королевы Елизаветы проходил показ кинофильмов на открытом воздухе. Среди прочих был показан документальный фильм об африканской фауне, о жизни слонов в джунглях. А когда зажегся свет, изумленные зрители увидели слона, который еще всматривался в экран, спокойно стоя за последними рядами импровизированного кинозала. Эта сцена повторилась снова через несколько дней, когда демонстрировался тот же фильм. После этого слон приходил еще два раза к началу сеанса и, убедившись, что в фильмах «слонов не будет» исчезал в чаще леса.

Редатор П. В. ПОГУДИН.

Девушка в белом халате

Будничный трудовой день в первом мартовском цехе. Припорошенные графитовым инеем сталевары не суетливо, но быстро заправляют печи, сбивают чугун, отдают машинистам кранов команды. Неуютно чувствует себя в этом шуме, лязге, огненных всполохах случайно попавший сюда человек.

И вдруг около пульта управления 33-й печи я увидел невысокую миловидную девушку в белом халате, оживленно рассказывающую что-то сталевару. Во

время разговора она деловито достала из кармана пачку папирос, потом спички. Сталевар благодарно кивнул ей головой, девушка рассмеялась и вышла на печной пролет.

Рая Башкатова обслуживает сталеваров обедами. Бывают такие смены, когда от печи не отойдешь. А в столовой — особенно во вторую смену — народу много. Вот тут-то и приходится на помощь сталеваров Рая и три ее подружки. Рассчитал сталевар, когда ему выпадет свободная минутка, позвонил в столовую и — пожалуйста, обедай. И человек сыт, и дело не стоит.

— Ну и как, Рая, нравится тебе эта работа? — спросил я ее.

— Конечно, нравится, — задорно ответила девушка в белом халате. По-моему, не так уж и важно, где и кем работаешь. Дело, наверное, в том, как работаешь. Мне эта работа нравится тем, что я чувствую, как от моего труда веселеют, становятся бодрее люди.

Вечерами Рая Башкатова учится на курсах поваров. А в будущем году думает идти в школу рабочей молодежи — в 9-й класс.

Я уходил из цеха с мыслью: доброе, нужное дело делают Рая и ее подружки.

Ю. КОСТЫРЕВ.



По-летнему тепло, а все-таки не искупаешься!

„Наука и религия“

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ ИЛЛЮСТРИРОВАННЫЙ
НАУЧНО-ПОПУЛЯРНЫЙ АТЕИСТИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛ

Журнал публикует статьи, очерки и репортажи о новейших достижениях советской и зарубежной науки: астрономии, физики, химии, биологии, медицины и т. д. Помещает разнообразные материалы, посвященные вопросам критики религиозной идеологии и преодоления религиозных пережитков. Освещает опыт и методику научно-атеистической пропаганды, формы и методы антирелигиозной работы.

Знакомит с развитием научно-атеистической мысли в нашей стране и за рубежом.

Рецензирует новинки атеистической научной и художественной литературы, новые фильмы и спектакли.

Дает консультации по вопросам советского законодательства о религиозных культах.

В журнале регулярно печатаются повести, рассказы, очерки, фельетоны и стихи — лучшие произведения отечественной и мировой литературы на атеистические темы.

Журнал «Наука и религия» представляет интерес для людей самых разнообразных профессий — рабочих, инженеров и техников, учителей, врачей, работников культурно-просветительных учреждений и других.

Лекторы, пропагандисты и агитаторы, слушатели кружков и семинаров по вопросам научного атеизма могут использовать ма-

териалы журнала для своих выступлений, бесед, подготовки и проведения занятий. Журнал имеет важное значение для атеистов, ведущих индивидуальную работу с верующими, а большинство материалов, публикуемых в журнале, обращено непосредственно к самим верующим.

Подписка на журнал принимается без ограничения в пунктах подписки «Союзпечать», почтамтах, конторах и отделениях связи, общественными уполномоченными на заводах и фабриках, шахтах, промыслах и стройках, колхозах и совхозах, в РТС, учебных заведениях и учреждениях.

Подписная цена

На год — 3 руб. 60 коп.

На полгода — 1 руб. 80 коп.

Цена отдельного номера — 30 копеек.

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны: 3-38-04, 3-31-33 и 3-47-04