

ШИРЕ ШАГ! МЫ К КОММУНИЗМУ ДЕРЖИМ ПУТЬ!

Все силы на досрочное выполнение заданий семилетки!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

△△△



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 15 (3831)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 2 февраля 1964 года

Цена 1 коп.

ОБРАЩЕНИЕ участников VI слета ко всем коллективам и ударникам коммунистического труда и соревнующимся за это почетное звание, ко всем трудящимся Магнитогорского металлургического комбината

Дорогие товарищи!

Со времени нашего последнего слета прошел год. Для тружеников стального сердца Родины пятый год семилетки был периодом больших достижений и волнующих событий. Значительно раньше календарного срока встретили новый год отличными производственными показателями наши славные доменщики, сталеплавильщики, горняки, коксохимики и многие другие творцы магнитогорского металла.

Еще не так давно в рядах ударников коммунистического труда было немногим выше 700 тружеников комбината, а теперь их стало втрое больше. Сорок бригад и участков в минувшем году добились почетного звания коллективов коммунистического труда.

Произошли значительные события и в жизни комбината. Вот уже несколько месяцев бьется в топках промышленных агрегатов голубой факел природного газа, успешно освоили применение мазута, как технологического топлива, наши славные доменщики. Воодушевленные историческими решениями декабрьского Пленума ЦК КПСС о дальнейшем развитии большой химии, МЕТАЛЛУРГИ МАГНИТОГОРСКА В ПРЕДПОСЛЕДНЕМ ГОДУ ТРУДОВОЙ СЕМИЛЕТКИ ПРИНЯЛИ НА СЕБЯ ПОВЫШЕННЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА, направленные на увеличение выпуска продукции и повышение ее качества.

Инициаторами движения за коммунистический труд были и остаются маяки, передовой коллектив производства — доменный цех. В мае начавшегося года им предстоит освоить новую большегрузную печь, перейти на отопление всех печей газом и за счет этого выдать многие тысячи тонн чугуна сверх достигнутого в 1963 году уровня производства. Прославленные доменщики Магнитки, полные решимости справиться с поставленными

задачами, выступили инициаторами соревнования за досрочное выполнение повышенных заданий среди промышленных предприятий нашего города.

Примеру доменщиков последовали все цехи металлургического комбината, решив в этом году за счет использования собственных резервов и внедрения новой техники добиться резкого повышения всех технико-экономических показателей.

Ударников и коллективы коммунистического труда по праву называют разведчиками будущего. НО КОММУНИЗМ В ОДИНОЧКУ НЕ СТРОИТ, РЯДЫ РАЗВЕДЧИКОВ ДОЛЖНЫ РАСТИ ИЗ МЕСЯЦА В МЕСЯЦ, ИЗ ГОДА В ГОД. А мы со своей стороны обещаем помогать своим товарищам по труду словом и делом в достижении лучших производственных показателей. Нам есть с кого брать пример: в горнорудном управлении каждый третий работник носит почетное звание разведчика будущего. Сегодня это замечательный успех и наша задача — следовать примеру горняков.

Коммунистическое звание многообещающее. КАЖДЫЙ УДАРНИК ДОЛЖЕН БЫТЬ ОБРАЗЦОМ НЕ ТОЛЬКО В ЦЕХЕ, НО И НА УЛИЦАХ ГОРОДА, ДОМА, В ЛЮБОЙ ОБСТАНОВКЕ, В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ. КОЛЛЕКТИВЫ КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА НЕ МОГУТ И НЕ ДОЛЖНЫ ПРОХОДИТЬ МИМО ЗЛОСТНЫХ ПРОГУЛЬЩИКОВ, ЛЕТУНОВ, БРАКОДЕЛОВ И ПЬЯНИЦ. Пусть каждый, кто вздумает помешать нашему движению вперед, почувствует, что это ему не удастся. Кто не с нами, тот против нас! Их единицы, но говорят — и одна овца может все стадо испортить. И мы, разведчики будущего, будем бороться не только за производственные показатели, но и против тех, кто отравляет нашу счастливую жизнь. Пусть земля горит под ногами нару-

шителей и пусть им в чьем сердце не находят они ни сочувствия, ни поддержки. ЕСЛИ ВСЕ МЫ ПОДНИМЕМСЯ НА БОРЬБУ ПРОТИВ УРОДЛИВЫХ ЯВЛЕНИЙ ЖИЗНИ, ИСПОЛЬЗУЕМ ДЛЯ ЭТОЙ ЦЕЛИ НЕИСТОЩИМОЕ ВЛИЯНИЕ ОБЩЕСТВЕННОСТИ — КРАСИВЕЕ СТАНЕТ НАША ЖИЗНЬ.

Лучший способ борьбы с пьянством, хулиганством и тем, кто не жаждет честно трудиться, всем тем, что еще мешает нашему движению вперед, — улучшение работы учреждений культуры, стадионов, спортивных площадок, расширение вечернего и заочного образования.

Мы призываем всех тружеников комбината развивать самодетельность во всех областях культуры и еще более увеличить приток рабочих в вечерние школы, техникумы, институты, в кружки политического просвещения. Мы призываем инженеров и техников возглавить творческую активность трудящихся и далее развивать институты общественных организаций по техническому прогрессу.

Собравшись на шестой слет коллективов и ударников коммунистического труда, МЫ ЗАВЕРЯЕМ НАШУ РОДНУЮ ПАРТИЮ, ЧТО НЕ ПОЖА-

Вчера в театре им. Пушкина состоялась шестой слет бригад и ударников коммунистического труда. В его работе участвовали представители кузнечных и тагильских металлургов. Здесь был подписан договор о социалистическом соревновании трех металлургических гигантов страны. Слет принял обращение ко всем металлургам комбината. Договор и обращение публикуются в сегодняшнем номере газеты.

Первое место за металлургами Магнитки

Славно потрудились труженики комбината в четвертом квартале 1963 года. Они досрочно завершили государственный план по всему металлургическому циклу, улучшили и другие технико-экономические показатели. Данное слово в обязательствах у металлургов Магнитки не разошлось с делом.

Самоотверженный труд коллектива комбината оценен по заслугам. ЕМУ среди предприятий Южно-Уральского совнархоза по итогам за четвертый квартал ПРИСУЖДЕНО ПЕРВОЕ МЕСТО И ВРУЧАЕТСЯ ПЕРЕХОДЯЩЕЕ КРАСНОЕ ЗНАМЯ Совета Министров Российской Федерации и ВЦСПС.

Труженики комбината успешно взяли первый рубеж шестого года семилетки — план января выполнен по всему производственному циклу.

Увеличено производство чугуна, стали, проката и других видов продукции по сравнению с январем прошлого года.

К НОВЫМ ТРУДОВЫМ ПОБЕДАМ, ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!



На мартеновской печи № 34 Николай Александрович Немчинов — один из молодых сталеваров мартеновского цеха № 1, но умением, знаниями он не уступает мастерам сталеварения с большим стажем работы. Об этом говорят дела бригады печи, где он работает. На счету коллектива тысячи тонн сверхплановой стали. Немчинов успешно сочетает работу с учебой в школе рабочей молодежи. Окончив 10-й класс, где он сейчас занимается, мечтает поступить в институт! Активный общественник, агитатор.

Фото Е. Карпова.

ПАРТИЙНАЯ ХРОНИКА

В ПАРТИЙНОМ КОМИТЕТЕ комбината состоялась беседа с молодыми коммунистами. Здесь шел разговор о прохождении кандидатского стажа, о подготовке к вступлению в члены КПСС.

Присутствовало более 200 человек. Коммунисты высказали пожелания, чтобы такие встречи с работниками парткома проводились ежемесячно.

ОТКРЫТОЕ СОБРАНИЕ сквозных партийных групп вторых бригад слободы, стана

«2500» и адьюстажа состоялось в листопрокатном цехе № 4. Собравшиеся обменялись мнениями по вопросу выполнения взятых социалистических обязательств на 1964 год, предъявили друг другу претензии, говорили о том, как установить тесную взаимосвязь между участками.

СОВМЕСТНОЕ ЗАСЕДАНИЕ ПАРТИЙНОГО БЮРО И ЦЕХОВОГО КОМИТЕТА СОСТОЯЛОСЬ В МАРТЕ-

НОВСКОМ ЦЕХЕ № 1. ОБСУЖДЕННЫ ИТОГИ РАБОТЫ ЗА 1963 ГОД И УТВЕРЖДЕНЫ ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЕ МЕРОПРИЯТИЯ НА 1964 ГОД.

СЕМИНАР ПАРТГРУПРОВ ГОВ состоялся в цехе подвижного состава железнодорожного транспорта комбината. С докладом о задачах, которые предстоит решить транспортникам в 1964 году, выступил заместитель директора комбината по транспорту т. Марфин. В работе семинара приняли участие также мастера.

Указа Президиум Верховного Совета СССР О награждении тов. Воронова Ф. Д. орденом Трудового Красного Знамени

За заслуги в развитии черной металлургии и в связи с шестидесятилетием со дня рождения наградить директора Магнитогорского металлургического комбината тов. Воронова Феодосия Давидовича орденом Трудового Красного Знамени.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР
Л. БРЕЖНЕВ.
Секретарь Президиума Верховного Совета СССР
А. ГЕОРГАДЗЕ.

Москва, Кремль
31 января 1964 г.

ДОГОВОР

О социалистическом соревновании коллективов металлургических комбинатов Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени, Кузнецкого ордена Ленина, ордена Кутузова I степени и ордена Трудового Красного Знамени и Нижне-Тагильского имени Ленина на 1964 год

Советский народ, воодушевленный решениями XXII съезда КПСС, успешно превращает в жизнь величественную программу построения коммунистического общества в нашей стране. За прошедшие пять лет семеретки валовая продукция промышленности увеличилась на 58 процентов вместо 51 процента, предусмотренных планом. Сверх задания семеретки выпущено продукции на сумму около 37 миллиардов рублей.

В 1963 году произведено 80,2 миллиона тонн стали и 62,4 миллиона тонн проката.

Большой вклад в дело дальнейшего развития металлургии страны внесли коллективы Магнитогорского, Кузнецкого и Нижне-Тагильского комбинатов. Три комбината — гиганты черной металлургии — выполнили план 1963 года по всему металлургическому циклу.

В 1964 году перед нами стоят большие задачи. Декабрьский Пленум ЦК КПСС наметил грандиозную программу химизации всего народного хозяйства. Мы, металлурги, понимаем, что без непрерывного увеличения выпуска металла нельзя осуществить строительство новых и реконструкцию действующих химических предприятий, выпуск машин и оборудования для химической индустрии.

Продолжая традиционное соревнование за досрочное выполнение семилетнего плана и социалистических обязательств, за звание ПРЕДПРИЯТИЕ КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА, коллективы комбинатов заключают настоящий договор и принимают обязательства:

МАГНИТОГОРСКИЙ КОМБИНАТ

1. Выдать сверх плана 1964 года:

Руды	100 тысяч тонн
Агломерата	50 тысяч тонн
Чугуна	12 тысяч тонн
Стали	10 тысяч тонн
Проката	10 тысяч тонн
Сульфата аммония	2 тысячи тонн

Выполнить задание по выработке других видов химических продуктов на 101,5 %.

2. Перевыполнить план по росту производительности труда на 0,5 процента.

3. Снизить себестоимость выпускаемой продукции и получить экономию 1 миллион рублей.

Получить 1,5 миллиона рублей сверхплановых накоплений.

4. Снизить брак металла в сравнении с 1963 годом на 20 процентов и выход вторых сортов на 15 процентов.

5. Внедрить 8000 рационализаторских предложений с годовым эффектом 7,5 миллиона рублей. В том числе силами комсо-

мольцев и молодежи 2500 предложений с экономическим эффектом 2,5 миллиона рублей.

За счет изучения и заимствования передового опыта, прогрессивной технологии и новаторских методов труда на других предприятиях страны получить экономический эффект 2,3 миллиона рублей.

6. Охватить учебой в высших и средних учебных заведениях, школах рабочей молодежи и школах мастеров не менее 7500 рабочих и инженерно-технических работников. Повысить квалификацию 12 тысяч трудящихся. Обучить на комбинате различным профессиям 1750 учеников старших классов школ горно.

7. Всемерно использовать для интенсификации металлургических процессов природный газ и кислород, внедрять более совершенную технологию производства.

8. В содружестве с коллективом треста «Магнитострой» в мае ввести комплекс новой доменной печи.

9. Добиваться улучшения условий труда, быта и отдыха трудящихся, для чего:

- а) ввести в эксплуатацию 2 детских сада-яслей на 560 мест;
- б) в I квартале сдать в эксплуатацию пансионат для желудочно-кишечных больных в Ессентуках;
- в) сдать в эксплуатацию в I полугодии профилакторий в лесопарке металлургического комбината;
- г) закончить строительство автодороги до базы «Соленое озеро»;
- д) освоить на выполнение мероприятий по улучшению условий труда 250 тысяч рублей.

10. Начать строительство пансионата на 200 коек в семейном доме отдыха «Кусимово».

Продолжать строительство стадиона в правобережной части города.

КУЗНЕЦКИЙ КОМБИНАТ

1. Выдать сверх плана 1964 года:

Руды	94 тысячи тонн
Агломерата	36 тысяч тонн
Кокса	12 тысяч тонн
Чугуна	15 тысяч тонн
Стали	15 тысяч тонн
Проката	12 тысяч тонн
Огнеупоров	1600 тонн
Сульфата аммония	700 тонн

Досрочно выполнить годовой план по выпуску валовой продукции и выдать ее сверх плана на 1,6 миллиона рублей.

2. Перевыполнить план по росту производительности труда на 0,5 процента.

3. Снизить себестоимость выпускаемой продукции и получить экономию 0,5 миллиона рублей.

Снизить стоимость передела против 1963 года на 1,5 процента, обеспечив стоимость его не выше:

по чугуна	— 2,6 руб.
по углеродистой стали	— 5,61 руб.
по ж.-д. рельсам	— 4,37 руб.

4. Снизить брак по сравнению с 1963 годом на 10 процентов.

Сэкономить металла против плановых норм 5000 тонн, электроэнергии — 10 миллионов киловатт-часов, энергетического топлива — 12 тысяч тонн.

5. Внедрить в производство не менее 5100 предложений с годовой экономией 3,7 миллиона рублей.

6. Обучить без отрыва от производства в школах рабочей молодежи, институтах, техникумах и школе мастеров 4500 человек, на курсах повышения квалификации — более 9000 человек, в том числе в школах передового опыта — не менее 2500 человек.

7. Выполнить 40 мероприятий по механизации и автоматизации трудоемких и тяжелых работ и высвободить при этом не менее 430 человек, в том числе автоматизировать линию изготовления железнодорожных накладок в цехе рельсовых скреплений, управление стрелками на 4 железнодорожных станциях, механизировать зачистку заготовок в сортопрокатном цехе.

8. Построить и сдать в эксплуатацию детских садов на 450 мест по заводу.

Закончить строительство пионерского лагеря в Мундыбаше.

НИЖНЕ-ТАГИЛЬСКИЙ КОМБИНАТ

1. Выдать сверх плана 1964 года:

Вскрыши	90 тысяч м ³
Руды	50 тысяч тонн
Агломерата	90 тысяч тонн
Кокса	6 тысяч тонн
Чугуна	11 тысяч тонн
Достиж КИПО в доменном цехе №1	0,685
Стали	22 тысячи тонн
Проката	25 тысяч тонн
Огнеупоров	1200 тонн
Сульфата аммония	1000 тонн

Выполнить годовой план по выработке чистых продуктов 24 декабря.

Вместе со строителями треста «Тагилстрой» обеспечить пуск в эксплуатацию цеха легких и тяжелых пиридиновок оснований по производству сырья для гербицидов.

По валовой продукции семилетний план выполнить за 6,5 лет.

2. Перевыполнить план по росту производительности труда на 0,5 процента.

3. Снизить себестоимость выпускаемой продукции и получить экономию 0,5 миллиона рублей.

4. Снизить потери от брака на 10 процентов.

5. Получить от внедрения в производство рационализаторских предложений 800 тысяч рублей экономии. Разработать силами общественных конструкторских групп 250 рационализаторских предложений.

6. Выполняя семилетний план повышения культурно-технического уровня кадров, охватить всеми видами учебы 20 тысяч рабочих, в том числе в общеобразовательных учебных заведениях 5 тысяч, в школе передовых методов труда, в сети технического обучения и школах коммунистического труда — 15 тысяч человек.

7. Высвободить за счет внедрения автоматизации и механизации производственных процессов, совершенствования технологии и улучшения производства и организации труда 400 человек. Выполнить все организационно-технические мероприятия по новой технике, намеченные на 1964 год.

8. Подготовить комбинат к приемке природного газа.

9. Освоить технологию ванадиевого передела в доменном, мартеновском и конверторном цехах, а также выпуска хромомagneзитовых изделий на огнеупорном производстве.

10. Всемерно развивать и совершенствовать движение за звание бригад и ударников коммунистического труда, развивать творческую инициативу трудящихся путем привлечения их к управлению производством через общественные формы — постоянно действующие производственные совещания, общественно-конструкторские бюро, общественные бюро экономического анализа, общественные бюро труда и нормирования и др.

Чтобы претворить эти обязательства в реальность, нужно много и хорошо потрудиться, разумно хозяйствовать, уметь и настойчиво добиваться наилучших результатов при наименьших затратах, развивать соревнование за коммунистический труд.

В работе каждого металлурга должно быть высокое творческое напряжение, чтобы каждый выполнял свое дело с душой, с любовью, с полным сознанием своей ответственности перед партией, народом, перед своими товарищами.

Наша общая цель, добиваясь успехов в выполнении плана и социалистических обязательств, — приумножать славу советской металлургии.

Технический прогресс черной металлургии

От механической метлы до автоматизации загрузки огромных коксовых батарей и дистанционного управления производственными процессами — таков диапазон семилетней (1964—1970) программы ликвидации ручного труда в советской черной металлургии. Выполнение этой программы позволит освободить от тяжелых ручных работ свыше 70 тысяч человек и перевести их на другие участки.

В Государственном комитете по черной и цветной металлургии СССР корреспонденту ТАСС сообщили, что за этот период намечено сконструировать и наладить серийное производство свыше 160 новых машин. Выпуск некоторых из них уже включен в план развития народного хозяйства Советского Союза на ближайшие два года.

План комплексной механизации и ликвидации ручных работ в

черной металлургии составлен в соответствии с положениями Программы КПСС, которая предусматривает устранение в советской промышленности до 1970 года тяжелого труда при выполнении основных и вспомогательных производственных операций.

Для каждого вида металлургического производства и отдельных участков предусматривается создать гамму машин и механизмов, действующих в комплексе. Например, в доменном производстве благодаря набору машин, управляемых на расстоянии, отпадает необходимость работать вблизи пышущей жаром печи. Техника заменит людей и на верху коксовых батарей, где идет их загрузка в окружении дымного облака.

Разумеется, на строящихся металлургических комбинатах уже предусмотрены новейшие системы автоматизации всех металлургических производств. Но большая часть из 145 миллионов тонн стали, которые СССР должен получить в 1970 году, будет выплавлена на старых заводах. Их модернизацию и предусматривает программа комплексной механизации. Затраты на ее осуществление оку-



На снимке: делегация кузнецких металлургов на нашем комбинате.

Оста Е. Калашова.

МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, завкома и дирекции Кузнецкого ордена
Ленина, ордена Кутузова I степени и ордена Трудового
Красного Знамени металлургического комбината

БОЛЬШИЕ ЗАБОТЫ РЯДОВЫХ

В архивах первого механического цеха будет храниться одна интересная бумага. Она поступила накануне 1964 года и знаменует собой как бы страницу нового в жизни наших людей.

В самом деле, не было еще такого, чтобы станочники сами просили увеличить им нормы выработки. Разные были заявления, а вот это — необычное. Этим и примечателен ушедший год.

Заявление появилось на конторском столе, как плод глубоких раздумий и горячих патристических порывов, вызванных новыми планами партии. В дни работы декабрьского Пленума ЦК КПСС мы говорили о резервах нашего производства. Ведь в решениях Пленума вновь встал вопрос о благе народа. Особое место в этом занимали планы о развитии сельского хозяйства.

А ведь наш коллектив особенно тесно связан с хлеборобами. Мы выполняем заказы на изготовление деталей для сельскохозяйственных машин.

В частности, наши токари Виктор Шатохин и Геннадий Гавриленко обрабатывали валы и шестерни для тракторов.

Эти товарищи постоянно искали возможности сократить время обработки каждой детали. И вот накануне 1964 года по производительности труда токари Шатохин и Гавриленко уже завершили семилетку. На два года раньше! Хороший заработок и почет! Казалось, чего еще добиваться? Живи и радуйся. Но они не успокоились.

— Давай напишем просьбу увеличить нам норму, — предложил товарищу на правах старшего Виктор Шатохин. Предложение пришлось по душе Геннадию.

И вот она, скупая записка: «Просим увеличить нам нормы на 13 процентов», и затем —

Дающие жизнь чугуну

По-новому в новом году работают наши доменщики. Теперь все печи в цехе переведены на пятиступенчатый график.

Лучше всех идут дела у коллектива Кузнецкой комсомольской доменной печи.

Около двух месяцев назад поставили на печи новую систему загрузки, которая обеспечила устойчивый нагрев. Хорошо о ней отзываются сами доменщики. Печь стала работать ровно и устойчиво.

Напряженно трудятся здесь мастер А. Завьялов, старший горновой М. Рычагов, шлаковщик Н. Печенин, третий горновой А. Алексеев. Набирая высокие темпы, коллектив Кузнецкой комсомольской печи идет сегодня впереди всех.

расчеты, экономия времени на операциях.

Если раньше, обрабатывая шестерни, они сначала растачивали отверстия, снимали деталь, а потом ставили на оправку и вели обточку наружного диаметра, то теперь эти две операции они ведут с одной установкой детали. По-другому стали вести подрезку торца шестерни. Таким образом, на трех операциях они экономят по 6 минут. Токари Гавриленко и Шатохин начали год с новыми, повышенными нормами...

А. ПРОЩЕНКО,
начальник отделения
механического цеха № 1.

Экономим!

На большой холодный ремонт остановилась четвертая мартеновская печь. На ней необходимо сменить полностью главный свод печи, переднюю и заднюю стенки. На шлаковиках предстоит заменить горячую и холодную стены.

Этот ремонт предстоит сделать за 156 часов по графику. Бригады каменщиков ЦРМП взяли на себя обязательство сократить ремонт на 12 часов.

А. ЛЕГКОВ,
бригадир каменщиков ЦРМП.

ХИМИЯ ВХОДИТ В ЖИЗНЬ

Решения декабрьского Пленума ЦК КПСС всколыхнули творческую мысль каждого человека. Рабочий, техник, инженер сегодня пересматривают свои возможности на всех участках электроремонтного цеха нашего завода.

— Как ускорить изготовление запасных деталей для электрооборудования, заменив дорогостоящие материалы более дешевыми? — вот вопрос, который давно

интересует наших людей. В эти дни он находит свое решение.

Долгое время участок запасных частей электроремонтного цеха делал детали из цветных металлов с большими отходами. И вот мастер Борис Андреевич Лаптеков и начальник участка Василий Андреевич Сомов нашли способ применять точное литье. В этих целях они предложили изготовить комплекс необходимых форм для отливки деталей по выплавляемым из парафина моделям. Эти формы стали изготавливаться непосредственно на участке, а не на других предприятиях, как это было прежде. Отлитые по предложению рационализаторов щеткодержатели моторов разных типов показали исключительную надежность изделий в работе. Детали изящны по форме, исключены отходы дорогостоящих металлов, а значит стали дешевле.

Слесари Ф. И. Мутракшов, А. А. Жмаев и А. А. Чуканов предложили ввести в производство еще ряд комбинированных штампов на изготовление запча-

стей аппаратуры. Например, на изготовление сотни предохранителей типа ПР 60-100 ампер прежде требовалось 125 часов. Сейчас механизированы все операции и на изготовление этого количества таких предохранителей затрачивается по 25 часов времени.

Большую выгоду для народного хозяйства сулит работа рационализаторов. А. Ф. Елизаркина и В. А. Сомова, которые широко внедряют в наше производство химическое сырье. Изготовленные ими предохранители из пластмасс не уступают по качеству тем, которые были сделаны из цветных металлов. Эти выносимые детали к тому же в 3—4 раза дешевле металлических. Если прежде колодки к рубильникам делали из дорогостоящего текстолита, то сейчас их делаем из карболитового порошка. Детали эти прочны и дешевле в 8—10 раз.

Химия смело входит в жизнь, потому что ведет ее целеустремленные, ищущие люди.

П. МИТЕНЕВ,
мастер.

Кузнечане изыскивают резервы

В поход включились все металлурги
Бюро экономического анализа за работой

ОБМЕННАЯ ПОЛОСА

△△△

Миллионы различных изделий прошли через руки старшего обжигальщика огнеупорного производства С. М. Ковалева.

Строгое соблюдение технологического режима, добросовестное отношение к порученному делу — вот стиль работы С. М. Ковалева.

В социалистическом соревновании по профессиям он всегда выходит победителем.

НА СНИМКЕ: С. М. Ковалев.

Фото Л. Горчакова.



Вдвое быстрее

Многолетний опыт работы дал мне возможность сопоставить все режимы наплавки.

Наплавщики в основном используют скорость вала 0,56 оборота в минуту. При этом режиме наплавки изношенных калибров прокатных валков при подаче электродной проволоки 120 метров в час наплавленный слой вертикальных стенок при горизонтально расположенном валке получается 8—10 мм. А требуется слой в 5 мм.

Проведенные опыты по увеличению скорости позволили сделать мне некоторые выводы. На мой взгляд, следует внести изменение в технологию наплавки калибров

прокатных валков и в организацию рабочего дня наплавщика.

Наплавку калибров прокатных валков надо вести на повышенной скорости, т. е. увеличить число оборотов вала с 0,56 до 0,75 оборота в минуту. При этой скорости достигается как раз требуемая толщина наплавленного слоя. А самое главное — мы выигрываем во времени.

Расчет здесь прост. Если работу на скорости 0,56 об/мин. взять за сто процентов, то работа на скорости 0,75 об/мин. даст производительность 138,8 процента, а экономленное время составит 2,4 часа.

Следовательно, увеличение ско-

рости даст повышение производительности труда на 38,8 процента.

Много времени мы терлим на подогреве вала, так как наплавщики работают только в две смены. Этого можно избежать, изменив организацию труда рабочего дня наплавщика. Подогрев вала до температуры 350—400 градусов требует в зависимости от его диаметра до двух часов времени. Если подогрев вменить в обязанности сменного мастера, бригада которого трудится с 00 часов до 8 часов, то он в 6 часов утра должен будет включить термос, и к смене с 8 часов валок будет иметь нужную для наплавки температуру. Это также даст увеличение производительности труда без какой-либо затраты средств. А два часа сэкономленного времени составят еще 39,6 процента к производительности труда.

В целом же повышение скорости и ликвидация операции нагрева вала наплавщиком дадут рост производительности труда 78,4 процента.

А. МАРКЕВИЧ,
старший наплавщик
вальцетокарной мастерской
среднесортного цеха.

ЛИТЕЙЩИКИ ОБСУЖДАЮТ страницы журнала

Недавно в литейном цехе КМК была проведена читательская конференция по журналу «Литейное производство». В обсуждении содержания страниц журнала приняло участие много рабочих, инженеров и техников.

Тщательно подготовились докладчики к конференции. Они сделали глубокий анализ публикуемых в журнале материалов.

Старший технолог литейного сектора ОГМ В. И. Шумилин осветил вопросы, связанные с сокращением расхода жидкой стали при производстве фасонных отливок путем применения прибылой рациональной формы. Он рассказал о технологии отливки зубчатых колес, которая позволяет резко снизить брак из-за трещин и коробления.

Конференция читателей показала, что в различных номерах журнала «Литейное производство» печатается много полезных материалов, в которых рассказывается о новой передовой технологии изготовления литей, об обмене опытом, о производстве моделей и т. д.

Г. ЗЫРЯНОВ.

В составе общественного бюро экономического анализа железнодорожного цеха КМК 15 человек. Все они закреплены по участкам и службам цеха. Члены бюро ищут резервы улучшения экономической деятельности цеха, вносят ценные предложения. Периодически, 2—3 раза в месяц, проводятся заседания ОБЭА с привлечением широкого актива.

В 1963 году от внедрения предложений членов бюро экономического анализа железнодорожный цех получил дополнительно около 70 тысяч рублей экономии.

На снимке: члены ОБЭА (слева направо) А. Ф. Тихонов, Ф. Д. Антисим, А. П. Хайлова, Т. Н. Романов и Ф. Д. Тимошенко (в центре) на очередном заседании обсуждают вопрос об изменении технологии работы локомотивов на станции Угловая.

Фото А. Зарубина.



Металлургический
МЕТАЛЛ

ЛУЧШИЙ ОТДЫХ — НА ЛОНЕ УРАЛЬСКИХ ГОР

Можно проехать по всей нашей необъятной Родине и встретить неисчислимое количество прекрасных уголков для отдыха. Но для нас, жителей седого Урала, самым лучшим уголком являются наши Уральские горы. Что может сравниться с нашими горами, покрытыми белостовальными берегами, мохнатыми елями, стройными соснами, черемухником и шиповником? Что может быть краше наших быстрых рек с хрустальной водой, больших и малых, мелких и глубоких озер, усеявших уральскую землю? И неудивительно, что мы, жители городов, стремимся провести свое свободное время на лоне природы нашей «Уральской Швейцарии», одним из уголков которой является Абзаково.

13 января — первый день нашего зимнего выезда. Сколько хлопот, переживаний, споров во время подготовки. Но вот все позади, и перед нами, работниками бригады коммунистического труда № 2 ТЭЦ, очень знакомый и все же сравнительно новый величественный ландшафт — спортивно-оздоровительный лагерь «Абзаково»: укутанные снегом сосны, запыленные тропинки, закованная в лед Кизилка и горы, покрытые ослепительно белым снегом. А воздух! Чистый, ароматный, пахнущий снегом и хвоей, наполняет все так, что легкие готовы разорваться от его поглощения. Теплый прием сотрудников, белоснежное белье постелей, сытное, вкусное питание в столовой — все это является прекрасным

сочетанием с праздничным настроением отдыхающих. А что может сравниться со стремительным спуском на лыжах с крутых склонов гор, когда чувствуешь, как упруго сопротивляется чистый морозный воздух. Не беда, если зарылся в пуховую подушку нетронутого снега, если он, проказник, задепил тебе рот, нос, глаза, если он холодит разгоряченное тело. А пробежка между покрытых снегом деревьев? И совсем не удивительно, что после такой прогулки, несмотря на приятную усталость в теле, человек чувствует себя окрепшим, помолодевшим, готовым к новым трудовым подвигам. Вот почему решение проводить свой выходной на лыжах у нас стало потребностью. 24 января — второй выезд в Абзаково. Теплая погода после

жгучих морозов, дружный коллектив, веселая песня и острая шутка — все это вместе с теплым приемом обслуживающего персонала способствовало великолепному настроению отдыхающих. Заметно улучшено содержание помещений: появились стулья и тумбочки, покрытые красивыми салфетками, кремные шторы, но по-прежнему отсутствуют в комнатах вешалки и столы. На базе ощущается нехватка лыж, особенно больших размеров. Надо, чтобы кроме лыж на базе были санки для катания с гор. Есть еще одна большая просьба к руководителям цехов и профкому комбината — выдавать путевки в Абзаково тем, кто действительно стремится хорошо отдохнуть, а не пьянничать и драчунить, как случилось в ночь на 24 в коллективе мартеновского цеха № 1.

В заключение хочется от всего сердца сказать большое спасибо профкому комбината, сотрудникам спортивно-оздоровительного лагеря, а особенно начальнику его т. Хильченко И. Ф. за такую большую заботу о нашем отдыхе, о нашем здоровье, какую они проявляют по отношению к нам. А горы зовут, а горы все манят. Не бойся, товарищ, смелее вперед. На лыжах с вершины в долины, равнины. И старость отпрянет, тебя обойдет. Скажи мне, что знаешь ты лучше прогулки в морозное утро на лыжах в лесу. Меж сосен и елок вдоль речки Кизилки. Зажатой горами и скованной льдом.

В. ШЕВЧУК, дежурный инженер ТЭЦ.

Ищут новые формы обслуживания

Коллектив Магнитогорского ателье № 4 неустанно работает об удобствах населения города. Недавно он организовал выезды в цехи комбината, чтобы принимать на месте заказы по ремонту, окраске, пошиву одежды. Эти заказы выполняются в кредит.

За коммунистический быт

Каждому юноше, который входил в правобережный Дворец культуры магнитогорских металлургов, нарядно одетая девушка вручала памятные жетоны.

В этот день состоялся первый слет молодых металлургов, жильцов интернатов, борющихся за коммунистический быт.

Лучшим физоргом, общественником, старостам коммун. стического быта вручены грамоты и памятные подарки.

Участники слета обратились ко всей молодежи, проживающей в общежитиях города, повседневное бороться за коммунистический быт.

В. ПЕТРОВ.

Магазин для великанов

Настоящий «парад» московских великанов можно было наблюдать на одной из центральных улиц столицы — проспекте Мира, когда здесь открылся новый магазин «Богатырь». Казалось, что на улице собрались люди большого роста со всей Москвы.

Первых покупателей встретили молодые продавщицы в строгих черных костюмах и белых кофточках. Людям самого большого роста теперь не придется тратить время на поиски необходимых товаров: в магазине для них есть все, чтобы одеться с ног до головы.

ПРОЧИТЕ ЭТИ КНИГИ

В научно-техническую библиотеку комбината поступили новые книги по экономике и управлению промышленным производством.

Бельгийский Б. П., Медведев И. А. Экономика, организация и планирование прокатного производства. М., Металлургиздат, 1963. 158 с.

Изложены основные вопросы экономики, организации и планирования прокатного производства. Дана краткая характеристика, направления технического прогресса прокатного производства и пути улучшения их использования в прокатных цехах. Изложены пути повышения производительности труда прокатных цехов и пути снижения себестоимости продукции проката. Предназначена для ИТР, прокатных цехов и студентов вузов и техникумов.

Понизов Т. И. Управление промышленностью производством в СССР. М., Экономиздат, 1963. 220 с.

Обобщен опыт работы предприятий ряда совнархозов по вопросам организации управления производством. Раскрывается сущность основных ленинских принципов по управлению производством. Показана роль КПСС и Советского государства в дальнейшем развитии этих принципов. Предназначена для ИТР, партийно-хозяйственного актива предприятий и пропагандистов, сети партпросвещения.

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Стр. 4. 2 февраля 1964 года

На общественных началах

Как-то на цеховом комитете ОТК был поднят вопрос об организации передвижной библиотеки. Идею одобрили присутствующие. Работница бухгалтерии В. Н. Бундина согласилась выполнять обязанности библиотечкаря на общественных началах.

Сейчас список читателей передвижной библиотеки с каждым днем пополняется новыми именами.

Кроме того, в дни выдачи аванса у нас, в красном уголке, организована продажа таких необходимых товаров, как мужские носки, кофты, постельное белье, обувь и т. д. Охотно согласились на это мероприятия работники магазинов обувного и «Фестиваль».

Культурно-массовая комиссия, избранная на 1964 год, проводит другие хорошие мероприятия. Например, ответственная за эстетическое воспитание трудящихся Л. Пташник организовала культпоход в театр имени А. С. Пушкина. Работники ОТК смотрели спектакль «Обжалованию не подлежит».

Е. ШАРОВА,

председатель культмассовой комиссии.

ЮМОРЕСКА

— Поди сюда, Вовочка, — говорит бабушка. — Расскажи, внучек, как ты погостил в Москве, у дяди Коли? Как они там живут, мои родные?

— Хорошо погостил. Тетя Катя встретила меня на вокзале, а вечером пришла Лена и принесла торт. Ох, и вкусный!

— Ну, а сынок мой, дядя Коля?

— А дядя Коля пришел домой поздно, пьяненький, начал меня обнимать, целовать, говорить, что он завтра же покажет мне Москву, купит билет на елку в Лужники, в цирк. Я уже очень спать хотел, а он все говорил, говорил; я уже спать на

диван лег, а он сел ко мне и все говорил, говорил...

— Ну, а на другой день?

— На другой день с тетей Катей в кино ходили.

— А дядя Коля?

— Дядя Коля спал еще. Днем мы с Леной в клуб на елку ходили. Бабушка, там корабль космический был. А вечером тетя Катя сшила мне рубашку в клеточку. Потом сели смотреть телевизор, и тут пришел дядя Коля, пьяненький, начал меня обнимать, целовать и говорить, что завтра же он мне купит билет в театр, а вечером пойдем на каток. Говорил, говорил и никому не дал смотреть телевизор. На третий день

ЭТО ИНТЕРЕСНО ЗНАТЬ

* Ученые заметили, что, например, зеленый цвет понижает внутриглазное давление, обостряет слух, способствует нормальному кровополнению сосудов. А красный, оказывается, действует противоположно. Мускульно-двигательная работоспособность руки повышается при воздействии зеленого цвета и понижается от красного.

* Есть комнатное растение, называемое в обиходе крапивой, которое уничтожает моль. Его широкие яйцевидные листья с зубчатыми краями покрыты шерстистыми волосками. Внешне они

напоминают листья крапивы, только при прикосновении не обжигают руки. Это растение издает аромат, напоминающий запах мяты, которого не выносит моль. Родина его — Южная Африка, правильное название — плектрантус, или молюное дерево.

* Сколько опечаток можно сделать на газетной странице? Такой вопрос задали электронно-счетной машине сотрудники одного из казенских издательств. Для анализа ей предоставили выбранную наугад газету. Ответ машины говорит сам за себя: максимальное число опечаток равно 4367428.

Шахматный турнир

29 января началось соревнование по шахматам на кубок коксохимического производства.

В соревновании принимают участие команды 8 цехов коксохимического производства.

В каждой команде 4 шахматиста и одна шахматистка.

В 1-м туре большого успеха добилась команда электроцеха. Капитан команды Михаил Гарипов.

Она победила команду коксового цеха № 2 со счетом 4,5:0,5.

Г. ПАТУШНСКИЙ, главный судья соревнований.

ВЕСЕЛЫЕ КАНИКУЛЫ

тетя Катя купила мне «Конструктор», а Лена принесла билет в Лужники. Бабушка, какая елка во Дворце спорта большая!..

— Ну, а сынок мой, дядя Коля?

— Дядя Коля пришел домой поздно, пьяненький, начал меня обнимать, целовать и говорить...

— Постой, внучек, расскажи мне лучше, какая же елка была в Лужниках.

Но вскоре мальчик увидел, что бабушка его совсем не слушает.

В. ШИБАНОВА.

ЗАРАЗНАЯ БОЛЕЗНЬ

Отец и сын проспали. Отец пошел на работу, сын — в школу.

— На работе думают, что я болен, а ты-то что скажешь в школе? — спросил отец у сына.

— Скажу, что от папы заразился.

НАХОДЧИВЫЙ

— Почему ты так поздно приходишь в школу? — спросил учитель ученика.

— Учиться никогда не поздно.

САМ СЕБЯ

...У мамы с Андрюшей был такой разговор:

— Почему плачет Игорь? Ты его обидел, Андрюша?

— Нет, мамочка. Он сам обиделся. Я его только водой облил грязной.

ВЫСОТНАЯ МОЛЕЛЬНЯ

Американские церковники решили воздвигнуть на полуострове Флорида, в 150 км от Кубы, шестидесятиметровую башню. На вершине башни предлагается оборудовать молебель специально для предания анафеме кубинских революционеров.

Таким образом, «бешеные» в рясках на 60 метров приблизятся к богу, но ни на сантиметр к Кубе.

Сотни любителей лыжных прогулок и спортсменов-лыжников ежедневно приезжают на станцию Ново-Абзаково, где оборудована лыжная база металлургов.

Здесь можно получить лыжи на прокат, совершить увлекательную лыжную прогулку по живописным Уральским горам.

НА СНИМКЕ: группа лыжников в Абзаково.

Фото Е. Карпова.

ПОПРАВКА

В № 14 нашей газеты, в подписи к снимку на первой странице по вине редакции допущена ошибка. Подпись под снимком следует читать так: «Василий Николаевич Серебряков много лет руководит славным коллективом рудника горы Магнитной».

Под его руководством горняки добились замечательных успехов и с гордостью носят высокое звание коллектива коммунистического труда».

В подписи к снимку на 3-й странице (внизу), второй абзац следует читать так: «Таким мастером зарекомендовала себя повар столовой № 14 отдела общепита, ударница коммунистического труда Мария Александровна Чальченко» и далее, как в тексте. На виновников допущенных ошибок наложено строгое взыскание.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Правобережный Дворец культуры металлургов объявляет набор в кружок кройки и шитья. Начало занятий с 15 февраля.

Записаться можно у дежурного Дворца.

Правление Дворца.

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж Телефоны: 3-38-04, 3-31-33 и 3-47-04

Магнитогорск. Типография ИМХ

Заказ № 562