

МЕТАЛЛ МАГНИТКИ—ВКЛАД В БОЛЬШУЮ ХИМИЮ СВЕРХМОЩНЫЙ МАРТЕН ДАСТ 561000 ТОНН СТАЛИ

Пролетарии всех стран, соединитесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 21(3837)
Год издания 25-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 16 февраля 1964 года

Цена 1 коп.

ПРОДЛИМ ТРАДИЦИОННОЕ СОРЕВНОВАНИЕ за максимальную производительность мартеновских печей

Все советские люди с огромным воодушевлением восприняли исторические решения декабрьского (1963 г.) и февральского Пленумов ЦК КПСС, направленные на развитие большой химии и новый подъем сельскохозяйственного производства.

Эти исторические документы показывают, с какой последовательностью наша партия осуществляет величественную Программу, утвержденную XXII съездом КПСС. Они направлены на дальнейший технический прогресс во всех отраслях народного хозяйства, на улучшение материального благосостояния, повышение культурного уровня советского народа.

Для того, чтобы планы, намеченные партией, успешно воплотились в жизнь, нужно немало потрудиться всем советским людям. Коммунизм не придет сам. Он завоевывается трудом и только трудом миллионов трудящихся.

Мы, сталеплаватели, хорошо понимаем свое место в общенародной борьбе за коммунизм. Родина поставила нас на передний край трудового фронта. От нашей работы, от того, сколько даем мы народному хозяйству металла, во многом зависит производство оборудования для большой химии, для строительства новых и реконструкции действующих химических предприятий, для создания новых сельскохозяйственных машин, труб, конструкций для орошаемого земледелия.

Теперь созрели условия и силы для того, чтобы уже сегодня сделать шаги крупнее, определить планы еще масштабнее.

Третий год продолжается соревнование сталеваров России за достижение максимальной производительности агрегатов. Оно позволило привести в действие новые резервы, улучшить использование техники, выплавить десятки тысяч тонн стали сверх плана. Это соревнование уже стало традиционным. В прошлом году сталеплаватели Магнитки успешно выполнили производственный план. Дополнительно к годовому заданию выданы тысячи тонн металла. Лучших показателей достиг коллектив нашего цеха. На всех печах получен прирост производства стали, увеличен средний вес плавки, сокращена их продолжительность. Трижды коллективы мартеновских печей нашего комбината выходили победителями во Всероссийском соревновании сталеваров, трем мартеновским печам присваивалось звание «Лучшая мартеновская печь Российской Федерации».

Мы работаем на сверхмощных

мартеновских печах, построенных впервые на Магнитке.

Наши коллективы настойчиво борются за быстрейшее освоение мартенов-гигантов. В пятом году семилетки сделан новый шаг вперед по пути освоения техники. На наших печах за год выдано окисла одного миллиона тонн стали. А коллектив 33-й печи поставил рекорд—выдал за год 498,2 тысячи тонн металла. Такого производства еще не достигалось ни на одном агрегате в мире. По сравнению с предыдущим годом коллектив 33-й печи увеличил производство стали на 8,8 процента, а 34-й—на 4,9 процента. Выплавка стали на обоих агрегатах возросла на 63 тысячи тонн. Нам удалось сократить против плана простои на 33-й печи на 0,5 процента, на 34-й—на 1,3 процента. Вес плавки увеличен на каждой печи на 3 тонны, а длительность ее сократилась на 50 минут.

Мы понимаем, что наши достижения не исчерпывают всех возможностей. Мы можем и должны работать еще лучше, настойчиво сокращать потери производства, лучше вести тепловой режим, организовать более тщательный уход за агрегатами, словом, выжать из техники все, что она может дать.

В шестом году семилетки есть возможность подняться еще на одну ступеньку в улучшении использования техники. Мы тщательно взвесили свои возможности, проанализировали резервы и РЕШИЛИ В 1964 ГОДУ ВЫПЛАВИТЬ НА КАЖДОМ ИЗ НАШИХ СВЕРХМОЩНЫХ МАРТЕНОВ ПО 561 ТЫСЯЧЕ ТОНН СТАЛИ.

Наше обязательство: ДАТЬ ЗА ГОД НА ДВУХ МАРТЕНАХ 1 МИЛЛИОН 122 ТЫСЯЧИ ТОНН СТАЛИ. Это очень серьезное обязательство. За счет чего же мы намерены достичь этого рубежа. Прежде всего за счет наших внутренних возможностей.

Хотя вес плавки у нас и увеличен, считаем, что еще не в полной мере использован этот резерв. Вот почему ОБЯЗУЕМСЯ ПОДНЯТЬ ВЕС ПЛАВКИ В 1964 ГОДУ НА 20 ТОНН. Это позволит получить дополнительно 26 тысяч тонн стали. Будем настойчиво бороться за сокращение простоев печей на холодных и горячих ремонтах и на ремонтах пода. ОБЯЗУЕМСЯ СНИЗИТЬ ПРОСТОИ НА 0,5 ПРОЦЕНТА И ЗА СЧЕТ ЭТОГО ПОЛУЧИТЬ ЕЩЕ 5000 ТОНН СТАЛИ.

У нас еще значительны производственные потери (брак, недолivки, уход металла в шлак). Мы ОБЯЗУЕМСЯ СОКРАТИТЬ ПОТЕРИ НА 10 ПРОЦЕНТОВ.

Но самый главный резерв—

это сокращение продолжительности плавки. Мы сами еще не все сделали, чтобы наши печи давали более короткие плавки. Поэтому будем настойчиво сжимать время на проведении технологических операций. И все же главная наша надежда на кислород. Еще в прошлом году мы должны были получить этот мощный интенсификатор. Потом срок перенесли на февраль. Февраль на исходе, но кислорода нет. Теперь называют новый срок—март. Надо, наконец, принять решительные меры для того, чтобы кислородная станция комбината быстрее вступила в строй. Кислород—это сталь и выполнение наших ответственных обязательств, да и не только наших, в значительной мере зависит от того как скорее мы его получим.

Есть еще вопросы, которые волнуют сталеплавателей Магнитки. Эксплуатация печей с кислородом потребует больше хорошо подготовленных шихтовых материалов. Между тем уже сейчас мы испытываем затруднения из-за того, что печи не получают полную норму металлического лома. На комбинате идет строительство нового мощного пакетирпресса, очень важно, чтобы этот агрегат быстрее вступил в строй.

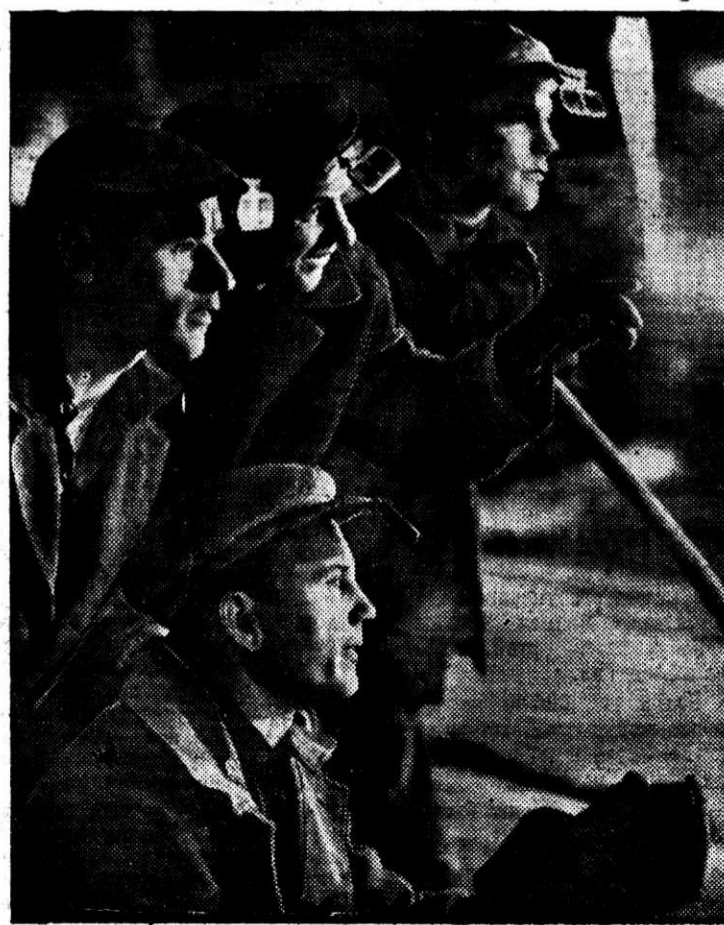
Теперь о котлах-утилизаторах. Наши печи были введены в строй без них. Вот уже два года прошло, а котлов нет и нет, хотя основные объемы работ по их строительству выполнены. Будь сегодня котлы, мы дали бы за год дополнительно 30 тысяч тонн стали.

Коллективы наших печей настроены по-боевому, мы стремимся к тому, чтобы взять трудный рубик, и обязательно возьмем его.

Принимая эти высокие обязательства, мы ПРЕДЛАГАЕМ ПРОДЛИТЬ ТРАДИЦИОННОЕ СОРЕВНОВАНИЕ СТАЛЕВАРОВ РОССИИ ЗА ДОСТИЖЕНИЕ МАКСИМАЛЬНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ АГРЕГАТОВ, призываем сталеваров Кузнецка, Нижнего Тагила, Череповца и других заводов поддержать наше предложение. ДАДИМ БОЛЬШЕ СТАЛИ РОДИНЕ!

В. КОЗЛОВ, А. КНЯЗЕВ, А. РУБАНОВ, А. КОРЧАГИН, сталевары 33-й печи.

Н. НЕМЧИНОВ, С. ВАВИЛОВ, П. УШНУРЦЕВ, А. ФОКИН, сталевары 34-й мартеновской печи, мартеновского цеха № 1 Магнитогорского металлургического комбината.



В партийном комитете и профкоме комбината

О ПОДДЕРЖАНИИ ИНИЦИАТИВЫ СТАЛЕВАРОВ
МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ № 33 и № 34

Партийный и профсоюзный комитеты рассмотрели новый начин сталеплавателей 33-й и 34-й больших печей, обязавшихся выдать на каждой из этих печей небывалое количество стали—по 561 тысяче тонн.

Одобрив инициативу передовиков соревнования, их стремление использовать все возможности увеличения выплавки стали, партийный и профсоюзный комитеты считают необходимым развернуть во всех цехах комбината соревнование за достижение максимальной

производительности агрегатов и механизмов—домей, мартенов, коксовых батарей, прокатных станов и аглолент.

Начальникам цехов, партийным бюро, цеховым комитетам и бюро ВЛКСМ предложено распространить инициативу стали в ар в сверхмощных печей среди всех трудящихся комбината.

На 100 плавков больше

Свыше 100 тысяч рублей добавили в рационализаторскую копилку семилетки мартеновцы комбината. Во время капитального ремонта седьмого сталеплавильного агрегата внедрена навивка подины хромобетоном вместо наварки хромомagnesитом.

Ремонт печи с внедрением этого предложения сократился на 12 часов. Стойкость подины увеличивается на 100 плавков. Это ценное нововведение разработано и внедрено группой рационализаторов во главе с главным сталеплавателем комбината А. Трифоновым.

И. МЕЛЕШКО,
инженер-конструктор.

Несмотря на морозы

В последнее время Урал не балует магнитогорцев теплыми солнечными улыбками. В отдельные дни ртуть в термометрах опускалась ниже тридцати. Цеху изложниц морозы принесли немало хлопот: остановилась гидрокamera, с переборами стала работать гидроочистка. И все же люди победили климатические условия.

Два месяца назад т. Сидельников мобилизовался из армии. Пришел в цех изложниц и стал работать формовщиком. За отличную высокопроизводительную работу т. Сидельникову администрация цеха присвоила пятый разряд. Это большой успех молодого формовщика.

Отличных показателей достигают также формовщики П. Круть, В. Савченко, Б. Егоров и многие другие.

На 150—160 процентов при отличном качестве выполняют производственные задания обрубщики тт. Кашевский и Галиудин.

На участке крупных изложниц трудно перечислить всех лидеров социалистического соревнования. Об одном только можно сказать уверенно: люди цеха изложниц и в сильные морозы могут работать успешно.

В. ШУРАЕВ.

НА СНИМКЕ: ПОДРУЧНЫЕ СТАЛЕВАРА 33-й ПЕЧИ В. ТАРАНСКИЙ, В. ПЕТРОВЧАН, СТАЛЕВАР А. КОРЧАГИН И ПОДРУЧНЫЙ П. ЧАПАЙКИН.

Сталеплавильные агрегаты — на полную мощность!

„УЗКИЕ“ МЕСТА

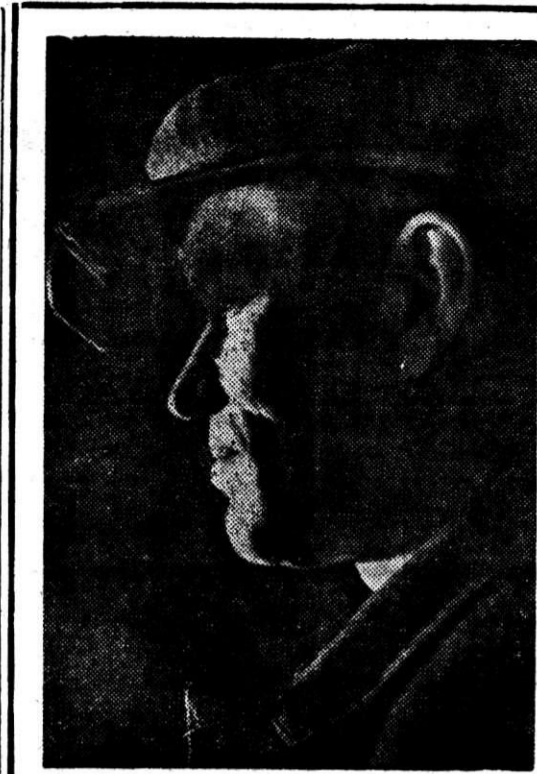
Новый год — новые обязательства. Жизнь требует от нас, сталеплавильщиков, не только увеличения выпуска стали, но и уменьшения плавков не по заказам. Этому способствует не только высокопроизводительный труд сталеваров, но и людей вспомогательных профессий. Печи не могут работать беспрерывно долгие годы, время от времени приходится производить горячие или холодные ремонты. Но ремонты бывают продолжительными и ударными. Не так давно во втором мартеновском цехе была досрочно пущена в строй действующих 7-я печь. Благодаря хорошей подготовке, налаженному снабжению и усердному труду ремонтников агрегат стал плавить сталь в счет годовых обязательств на 4 дня раньше срока. Разве это не резерв? Нужно только, чтобы досрочный выход печи с ремонта был не случайностью, а системой.

Для ремонта пода необходим мелкий магnezит, который значи-

тельно ускоряет восстановительные работы. В этом уже убедился на опыте. Да вот беда, не всегда нам поставляют этот материал в нужном количестве. Помольные средства, какими располагает комбинат, малопродуктивны, не обеспечивают нужд сталеплавильщиков. Но выход все же нужно найти.

«Узким» местом для нас является также разливающий пролет. Давно уже идет разговор о применении на разливке стаканов большого диаметра. Они позволяют сократить разливку стали с полудтора часов до 40—45 минут. Идут разговоры, исписываются листы бумаги, а в цехе до сих пор нет ни одного стакана. Разговоры хороши, когда они подкрепляются делами. Иначе и говорить не стоит.

М. АРТАМОНОВ,
ст. мастер мартена № 2.



Идет разговор о резервах. **Отстающих не должно быть.** Использовать все формы работы с людьми. Некоторые предложения.

ОДИН ИЗ ИНИЦИАТОРОВ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ЗА ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНУЮ РАБОТУ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ, ПЕРЕДОВИК ПРОИЗВОДСТВА КОМБИНАТА, СТАЛЕВАР МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ № 34 А. А. ФОКИН.

Почему мы отстаем

На печи № 21 тоже есть опытные и знающие свое дело сталевары и подручные. О том, что мы можем работать не хуже других, говорит такой факт. У нашего агрегата не хватает тяги на

дымовой трубе, которая вместо 60 миллиметров колеблется в пределах 30 миллиметров. Чтобы увеличить тягу, мы одно время давали пар, и печь в то время с заданием справлялась, плавки шли по одиннадцати-двенадцати часам. Сейчас у нас нет возможности увеличивать тягу паром, потому что давление его колеблется в пределах 6—8 атмосфер, при оптимально заданной величине в 10—12 атмосфер. Тяга низкая, давление пара низкое, а отсюда и плавки продолжительные.

Что нам необходимо для того, чтобы идти в ногу с передовыми коллективами цеха? Нужен пар нормального давления. В апреле прошлого года нам пообещали построить котел-утилизатор. Говорят, обещанного три года ждут. Через два месяца исполнится годовщина, так что года через два будет пар. Правда, котел-утилизатор уже смонтирован, дело осталось за его пуском, который очень затянулся.

Если будут созданы условия для нормальной работы агрегатов и отстающим печам будут уделять больше внимания, мы не будем отставать. Наша заветная мечта — быть в первых рядах бойцов семилетки, бороться за большую сталь Магнитки.

В. АЛЕННИН,
сталевар 21-й печи
третьего мартена.

С протянутой рукой

Недавно мы рапортовали о досрочном завершении капитального ремонта 7-й мартеновской печи. Тогда по приказу директора комбината были созданы для этого все условия. Теперь мы ремонтируем 5-ю печь. Один цех, однотипные печи, но условия далеко не одинаковы. 10 февраля мы целую смену просили думпкары для вывоза мусора. Всякое крупное дело складывается из мелочей. Но так кажется только на первый взгляд. Ведь, не подготовив фронт для каменщиков, нельзя приступать к кладке, а подготовка как раз и заключается в удалении мусора из печи. Неужели нельзя оперативно решать такие проблемы, как своевременная поставка думпкаров?

Мешают нам и плавки, выданные с соседнего агрегата. Зачастую составы с плавкой продолжительное время простаивают, сдерживая фронт работы каменщиков.

Если взять нормальные условия обеспечения фронта работы, ремонты можно проводить в максимально сжатые сроки. Поручкой тому слаженный труд бригад Владимира Сигая и Ивана Чечушкова. Эти бригады на ремонте 5-й печи систематически выполняют норму на 140—145 процентов. Отлично трудятся на ремонте каменщики Борис Ивашкин и Василий Серегин.

Пусть каждый делает все, что от него зависит для ускорения ремонта мартеновских печей. Этим он поможет увеличить производство стали.

Л. ГАБОВ,
мастер РПП.

Раньше графика

Леонид Габов, мастер цеха ремонта промышленных печей, поставил перед коллективом задачу — досрочно закончить ремонт центрального свода шестой мартеновской печи. Это достижение является хорошим подарком февральскому пленуму ЦК КПСС.

Удлинить срок службы

На вооружении второго мартеновского цеха стоят грузоподъемные механизмы образца тридцатых годов. 90 человек обслуживающего персонала систематически поддерживают в рабочем состоянии разливные, заливные и шихтовые краны. Во время капитальных ремонтов на помощь мартеновцам приходят работники котельно-ремонтного и ремонтно-строительного цехов трестов «Уралстальконструкция» и «Востокметаллургомонтаж». Регулярно они проводят плано-предупредительные работы. И все же оборудование часто выходит из строя вопреки всем нормам и расчетам.

Часто бывают аварии. В таких случаях устанавливается причина и устраняются поломки. Если авария произошла по вине машиниста крана, этот случай обсуждается на рабочих, профсоюзных и партийных собраниях. Кроме того, в борьбе с халатностью нам помогает «Крокодил». Большие аварии мы разбираем на партбюро или на товарищеских судах.

Кроме безответственного отношения обслуживающего персонала, поломки часто случаются из-за морального износа кранов. Для изготовления запасных частей составляем график на месяц. Однако в ОМЦ не успевают выполнять наши заказы и нередко из-за запасных частей оборудования

не простаивает на ремонте дольше положенного. Чтобы сократить простои, механики и ремонтники большое внимание уделяют замене деталей, изготовленных из металла низкого качества, деталями из легированных марок сталей и реконструкции узлов. Этот путь дает возможность удлинить срок службы оборудования. Но более эффективным будет замена устаревших кранов новыми. В первом квартале нам необходимо установить заливные краны № 5. Эксплуатация его и новые заливочные машины помогут сталеплавильщикам выполнить план шестого года семилетки.

Сейчас в конструкторском отделе главного механика разрабатывается проект замены подшипников скольжения подшипниками качения. Это большой резерв в эксплуатации грузоподъемного оборудования — в два раза сократить простои на ремонтах.

В настоящее время уже на половине кранов модернизированы скаты и типизированы некоторые узлы. Это дает возможность шире применять взаимозаменяемые детали и узлы.

Многие ценные предложения по улучшению эксплуатации грузоподъемного оборудования поступило от рабочих и инженерно-технических работников в ходе

рейда по использованию резервов. В прошлом году ремонтники подали свыше двухсот предложений. Внедрение 180 из них дает экономический эффект в 168 тысяч рублей. В настоящее время почти половина новинок реализована.

Хочется внести еще одно предложение. Я уже говорил, что краны у нас старые. И документация на них тоже не нова. Мы произвели модернизацию некоторых узлов, стали делать детали из наиболее прочных материалов, не так давно вышли новые ГОСТы. Для оформления ранее выпущенных чертежей на оборудование, не отвечающих требованиям действующих ГОСТов и нормативов, при проектно-техническом комбинате был создан специальный сектор, а при конструкторском секторе — специальная группа. Сектор и группа созданы, мы переслали им перечень ответственных деталей, но пользы никакой. Кальки поступают в цех в том виде, в каком они вышли в свет свыше 30 лет тому назад, без учета корректив, внесенных временем. В связи с этим цеховым работникам приходится терять много времени на внесение поправок в чертежи. Пора этот вопрос отрегулировать.

М. БУРНАЕВ,
мастер по ремонту
грузоподъемного оборудования
мартеновского цеха № 2.

Спенная газета борется за сталь

В мартеновском цехе № 2 заслуженным авторитетом среди рабочих пользуется спенная газета «За сталь». Она привлекает внимание не только хорошим оформлением и продуманной версткой, но и — а это, пожалуй, главное — содержательными материалами о трудовой жизни сталеплавильщиков.

Давайте развернем тугую рулон ватманов. В нем хранятся вышед-

шие за год газеты. Вот один из номеров с заметкой старшего мастера М. П. Артамонова «Почин поддержан». Автор рассказывает о том, что на призы коллектива печи № 4 превзойти прошлогодний уровень производства за счет сокращения продолжительности плавки, улучшения ухода за печью и выдачи полновесных плавков, откликнулись коллективы печей №№ 3, 5, 6 и 13.

В одном из номеров газеты ее редактор М. П. Бураев в заметке под заголовком «Под особый контроль» говорит о частых поломках шихтовых кранов №№ 3 и 7. На этих кранах, пишет автор, нужно установить магнитную тележку, мост крана и ввести в строй сварные мульты тележки. М. Бураев предлагает для ликвидации «узкого» места взять эти работы под общественный контроль и ускорить окончание сборки оборудования.

«За сталь» — небеспристрастная летопись трудовых будней сталеплавильщиков. Как и всякая газета она регулярно помещает производственные информации. Добился цех хороших показателей — газета в информации

«Честный труд — наше богатство» сообщает об успехах. Однако она не только освещает факты, но и пропагандирует опыт передовиков. В одном из номеров газета рассказала сталеплавильщикам о бригаде коммунистического труда, возглавляемой начальником смены И. А. Никуленко. Рассказано о буднях сталеваров так, что и другие бригады могут почерпнуть для себя много полезного.

Цех стал работать с перебоями. Образовался долг. Газета не имеет права оставаться в стороне и в заметке «Вернуть долг государству», она не только бьет тревогу, но и предлагает конкретные меры повышения производительности. Причем, в заметке нет общих фраз и восклицательных знаков, но она от этого только выиграла своим мобилизующим тоном.

«За сталь» — орган партийной, профсоюзной и комсомольской организации цеха. В сфере деятельности этих организаций вопросы использования резервов и бережливости имеют не последнюю роль. В одном из номеров т. Абаев в заметке «Резервов еще много» предлагает модернизацию

оборудования и усовершенствование технологии. Автор призывает поддерживать рационализаторские предложения трудящихся, активнее искать и использовать резервы.

«Экономить везде и во всем» — такими словами начинается заметка «Бережливость — коммунистическая черта», в которой рассказывается о бракованном металле и перерасходе электроэнергии, указаны виновники этого зла. Автор предложил улучшить экономическое образование и поднять соревнование за звание бригад коммунистического труда.

Трудно перечислить все темы, поднимаемые газетой. О чем ни идет речь, о производительности ли труда, о борьбе за качество, о передовом ли опыте — газета на деле является не только коллективным пропагандистом, но и коллективным агитатором и организатором. Она вполне оправдывает свое название.

Н. ЗОЛУХИНА,
техник-конструктор
второго мартеновского цеха.

Металл

Достойный вклад

«Литейщики! Внесем достойный вклад в строительство новой домны!» — призывают лозунги, вывешанные на видных местах в фасонно-вальцесталелитейном цехе. Действительно, модельщики, литейщики и все другие работники цеха не жалеют сил и труда, чтобы в первую очередь и возможно раньше установленного срока выполнить заказы новостройки.

— Все заказы домностроителей, — говорит заместитель начальника цеха Н. А. Мордзилович, — в основном мы выполнили еще до нового года.

Правда, и литейщикам иногда мешают работники других отделов своевременно справиться с заказами строителей новой домны. Например, они никак не могут до сих пор отлить десять корпусов седла клапана. Причина — отсутствие змеевиков, трубы для которых должен поставить основной механический цех. Сей-

~◇~

Трудовая победа

Коллектив управления Электромонтаж высокими темпами ведет работы на строительстве новой доменной печи.

На участке, возглавляемом Г. Ятлуком, бригады электромонтажников М. Власова и Н. Рубана выполняют задания из месяца в месяц на 160—170 процентов.

На днях коллектив передового участка одержал большую трудовую победу. Подано напряжение на 64-ю подстанцию, входящую в комплекс сооружений новой домны.

В. СВЕТЛОВ.

После нашего выступления

В заметке «В отделе оборудования нет оборудования», опубликованной 24 января с. г., рабкоровский пост сообщал об отсутствии порядка в хранении и доставке оборудования на строящийся пусковой объект — кислородную станцию.

Как сообщил нам зам. директора комбината по капитальному строительству т. Фальковский, факт, указанный в заметке, имел место в октябре 1963 года, похищены медные трубы для узла сигнализации кислородной установки.

Отделом оборудования приняты меры к укомплектованию, часть труб выдана, недостающие будут заменены другими в ближайшие дни. Узлы сигнализации, бортшайбы, вентиль для второго блока будут получены и выданы в конце февраля.

В связи с крайней перегруженностью площадок для складирования поступающего оборудования, часть узлов кислородных установок находилась на складе, расположенном на станции Входная. Несмотря на принимаемые меры, здесь нередки случаи хищения ценных деталей.

Заметка была обсуждена с коллективом складского сектора отдела оборудования. На материально-ответственных лиц, допустивших недостатки, наложено взыскание. Намечены мероприятия, направленные на усиление надзора за сохранностью оборудования, упорядочению его складирования, качественную комплектацию им пусковых объектов.

час имеются трубы на пять комплектов змеевиков, но один из них забракован. Надо, чтобы недостающие трубы размером 60×10 были немедленно выданы литейщикам.

— В конце января — начале февраля поступили новые заказы на отливку деталей для четырех агрегатов домны, — рассказывает начальник ПРБ т. Ненашев. — Но и эти детали коллектив цеха решил изготовить досрочно.

На пять дней раньше срока сделали модели двух фланцев трубопровода холодного дутья, двух звездочек натяжного устройства ленточного транспортера, пуансона и сектора отсеченного устройства чугуна и шлака тт. Писарев, Семин, Сабанов, Валаин и Ренев. Литейщики заформовали уже три звездочки, пять секторов. Все эти заказы они рассчитывают выдать на неделю раньше срока.

Контроль за выполнением графика заказов по общественной линии осуществляют комсомольцы и члены партийного бюро. При изготовлении корпусов шарнира П. Меньшиков допустил нарушение технологии. В результате 80 корпусов шарнира натяжного устройства ленточного транспортера были отлиты с наличием усачных раковин. Начальник участка Ю. В. Яковлев принял соответствующие меры и привлек к выполнению этого заказа самого же виновника. Детали были несложные и за-

Награды

Подведены итоги социалистических соревнований за январь.

Высокую награду — знамя отличия премию 1500 рублей — го управления «Бетонстрой». Знамя отличия «Электромонтаж», ко-

Знамя объединенного строительного прорабского участка управленческому И. Яковлеву.

Знамя обкома ВЛКСМ вручено «Тонстрой». Знамя горкома ВЛКСМ тажников во главе с Я. Яровым.

В блокнот агитатора Ша

ОГНИ НОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

*412 МИЛЛИАРДОВ КИЛОВАТТ-ЧАСОВ электроэнергии выработано в нашей стране в минувшем году. Это значит, что ее производство увеличилось за годы Советской власти в 200 раз!

*СТРОИТЕЛИ БРАТСКОЙ ГЭС за два последние года ввели свыше 2 миллионов киловатт мощностей. Ныне этот гигант энергетики на Ангаре стал самым могучим на земном шаре. Крупнейшая в США гидроэлектростанция Гранд-Кули с первого места в мире перешла на четвертое после Братской и двух Волжских ГЭС.

*ЗАВЕРШЕНО СОЗДАНИЕ единой энергетической системы Сибири. Ток Братской ГЭС по высоковольтной линии Братск — Тайшет — Камала — Красноярск — Новоанжерка пришел на предприятия Красноярска и шахты Кузбасса. Мощные линии электропередач сибирского энергообъединения протянулись с запада на восток более чем на 3 тысячи километров. А единая энергетическая система Европейской части СССР стала в минувшем году самой крупной энергосистемой в Европе.

*ПЕРВАЯ на ВАХШЕ, самая крупная из действующих в Средней Азии головная ГЭС вступила в строй. Это — не

УСПЕХ КОКСОХИМИКОВ

Команда волейболистов коксохимического производства выступает в первенстве города по второй группе.

Соревнования начались очень удачно для наших спортсменов. Они одержали четыре победы подряд и находятся во главе турнирной таблицы. В составе нашей команды старший мастер Николай Браун, заместитель начальника углеобогатительной фабрики Леонид Крепкогорский, аппаратчик бензольного отделения Виктор Волобуев, газовщик Анатолий

Курочкин, мастер Геннадий Гриневич, газовщик Виктор Каплин, начальник смены Эдгар Котляр, рабочий углеобогатительной фабрики Александр Зубарев.

Коксохимики одержали победы над коллективами строительного техникума, треста «Востокметаллургмонтаж», метизно-металлургического завода и автотранспортной конторы № 10.

Впереди решающие встречи.

Ю. ПРОКОФЬЕВ,
секретарь бюро ВЛКСМ
коксохимического производства.

Острые поединки

На днях в шахматном клубе игрались две партии городского первенства. Интересно и напряженно проходила встреча чемпиона города Виктора Русанова и одного из лидеров турнира работника коксохимического производства Владимира Попова. Партия отложена с минимальным пе-

ревесом у Виктора Русанова в коневом эндшпиле.

Другая партия перворазрядников Петра Гуревича и Николая Кузнецова была на редкость острой. П. Гуревич потерпел поражение.

П. АНИСИМОВ.

ПУТИ ЗАЛИВАЕТ ВОДОЙ

В мартеновском цехе № 1 возле хозяйственных путей расположены котлы-утилизаторы. День и ночь из их труб течет вода, заливая полотно железной дороги.

Приходится по восемь человек в смену отрываться специально для того, чтобы долбить лед на линии. Паровоз не может заехать в цех, и таким образом мы можем остаться без огнеупоров.

Руководителей парокислородного производства гг. Тверского и Близниченко это, по-видимому, не касается. Они смотрят на горы льда сквозь пальцы. Не пора ли положить этому конец?

И. ТАРАСОВ, старший мастер.

В. ГАРБУЗ, мастер.

И. ЗАЙЦЕВ, каменщик
1-го мартеновского цеха.

Жили-были...

Иван Павлович Недорезкин и Павел Иванович Слезкин были приятелями. Первый работал в отделе «...снаб...», второй в отделе «...сбыт...». У того и другого был кабинет, у одного за номером 28 на втором этаже, у другого за номером 17 этажом ниже. В обоих кабинетах — телефоны и, соответственно, телефонные справочники. Кроме того у обоих ответственных лиц были пишущие машинки и, как это ведется в таких случаях, секретари-машинистки.

Приятели часто встречались во время обеденного перерыва в столовой, клиенты которой давно привыкли к пирамидальной фигуре, проросшей основанием к полу, обладателем которой был снабженец и к вызывающе тонкой фигуре хозяйственника по сбыту. Стоят они как-то в очереди и так премило беседуют.

— Сегодня, Павел Иванович, я послал вам по почте письмо, которым довожу до вашего сведения о том, что подшивники за номером «24750» нами получены...

— Помилуйте, Иван Павлович, об этом вы могли позвонить по телефону. Вот, пожалуйста, номерок: три два нуля восемьдесят.

— Э-э, Павел Иванович, до седины дожил, а того не понял: телефонный разговор к делу не поможешь. Нехорошо, дорогой, ой как нехорошо о пустяках не знать.

Действие второе, явление обычное, те же лица, та же очередь, декорация прежняя.

— Рад вас видеть, Иван Павлович! Довожу до вашего сведения, что сегодня, мною было послано письмо на ваше имя. Через неделю вы его получите и узнаете, что подшивники за номером «24750» оказались для нас непригодными и мы их переслали по адресу...

— Помилуйте, Павел Иванович,

КУПАНИЕ

— Вот видишь, сынок, и папа может тебя искупать, не только мама.

— Может и папа. Но мама перед купанием обычно снимает с меня ботинки.

ЯЗЫК МОЙ...

— Доктор, Вы просили показать язык... Но Вы даже не взглянули на него?

— Извините. Я просто хотел выписать рецепт в спокойной обстановке.

я сегодня заходил к вам в кабинет и вы могли бы сказать мне об этом.

— Как можно, Иван Павлович, слова-то ваши печатью не заверены, а мне по бумажкам в конце квартала отчитываться придется. Так-то...

И до чего же славными были Недорезкин и Слезкин, вежливые такие, скромные, дружные — водой не разольешь. Подходят, бывало, к раздатке и начинают рядиться.

— Павел Иванович, пройдите вперед.

— Благодарю вас, но зачем же, вы впереди стояли.

— Да проходите же...

И так до тех пор, пока сзади кто-нибудь не подтолкнет. Вот какие приветливые они были.

Однажды они, как обычно, премило беседовали в очереди. Перед ними стояли двое молодых людей. Один из них, тот, что в сером пиджаке, протерев очки, стал читать местную газету.

— Ого, в сегодняшнем номере даже фельетон есть, Здорово! Прочтем?

— Прочтем! — Согласился молодой человек в коричневом пиджаке с ромбиком на груди.

— Не перевелись у нас еще бюрократы...

— Верно.

— К нашему стыду есть такие товарищи и на заводе...

— Ай-яй!

— Живут они в одном подъезде, выписывают газеты, слушают радио, подчиненных воспитывают.

— Воспитывают. — Непроизвольно подхватывает Слезкин.

— Да видно не в коня корм, раз они не могут побороть свои бюрократические замашки.

— Не могут; — как эхо вторит ему Недорезкин.

— Гнать надо таких, как товарищи Недорезкин и Слезкин...

— Гнать, их таких! Что? Так ведь это никак о нас, а, Иван Павлович? Что же это?

— И верно... Как они посмели? Кто уполномочил?! Где на это соответствующая бумажка?

Глаза Павла Ивановича погрузнели, глаза Ивана Павловича испепеляли неистовым гневом все, включая безобидный салат. На сей раз приятели не рядились у раздатки, схватив первые попавшиеся блюда, они наскоро пообедали и бросились в свои кабинеты.

В. ШУРАЕВ.

Редантор П. В. ПОГУДИН.