

ЗАКАЗАМ ДОМНЫ — ЗЕЛЕНУЮ УЛИЦУ!



На снимке: передовые сборщики котельно-ремонтного цеха В. Антонов, В. Стенников, Г. Мусыгин, А. Щемеров. Через их руки прошел не один заказ для домны-гиганта.

△△△

Последний заказ

27 февраля коллектив кузнечно-прессового цеха выполнил последний заказ для строителей новой доменной печи. На 6 дней раньше графика были изготовлены заготовки деталей на установке шибера и конвейеров мощной домны.

В этот же день выполнен самый важный заказ по линзам-компенсаторам. Отличного качества заготовки добились бригады кузнецов тт. Белевинского, Асавицкого, Алтухова, Калугина и Курашкина.

Ф. ЦИМБАЛЮК,
зам. начальника кузнечно-прессового цеха.

Сегодня на стройке

Бригада монтажников, руководимая Владимиром Арзамасцевым, приняла вызов на социалистическое соревнование комсомольско-молодежной бригады Николая Шедченко, занятой на строительстве новой доменной печи Западно-Сибирского металлургического комбината.

Отвечая на призыв дзиряков, магнитогорцы решили произвести монтаж турбовоздуходувки в рекордно-короткий срок: за два с половиной месяца вместо шести, предусмотренных по плану.

Владимир Арзамасцев и его друзья верны своему слову. Их ежедневная норма не бывает ниже 160—170 процентов. Таких высоких показателей монтажники добились благодаря умелой организации работ.

Н. ПИСАРЕВА.

РАЗДЕЛЕНИЕ в тяжелых магнетитовых суспензиях (крупностью минус 3 миллиметра) окисленной и россыпной железной руды осуществлено Магнитогорским горно-металлургическим институтом и горным управлением Магнитогорского металлургического комбината. Руду обогащали в трехпродуктовом гидроциклоне диаметром 100 миллиметров, производительностью три тонны в час. Внедрение нового метода центробежного обогащения на треть снизит себестоимость мелкозернистого концентрата.

РОЛИКИ для разливочных машин, изготовленные из чугуна марки В4-45.5 вместо стали Ст25Л, применили на Ждановском заводе имени Ильича. Стойкость таких роликов увеличилась в полтора-два раза. Отпала не-

шестого года семилетки

УСПЕХИ ИНИЦИАТОРОВ

27 февраля инициатор соревнования сталеваров Российской Федерации коллектив 34-й мартеновской печи выдал последние тонны стали в счет плана двух месяцев. Бригады сталеваров этого агрегата С. Вавилова, П. Ушнурцева, А. Фокина и Н. Немчинова добились крупного успеха. Они увеличили средний вес плавков на 16,4 тонны, а продолжительность ее сократили на 13 минут.

Сталь сверх двухмесячного задания начал выдавать также коллектив 33-й мартеновской печи.

Таким образом, оба коллектива — инициаторы всероссийского соревнования сталеплавильщиков за достижение наивысшей производительности агрегатов — взяли новый трудовой рубеж.

П. АНИСИМОВ.

Новый мартен— досрочно

На комбинате сооружается новая мартеновская печь. Строители обещали досрочно ввести ее в эксплуатацию. Бюро областного комитета КПСС одобрило эту патристическую инициативу.

Механомонтажники прилагают все усилия к тому, чтобы успешно справиться с порученным делом. Коллектив первого участка управления, которым руководит Ю. Пономарев, решил завершить монтажные работы на новом мартене ко Дню строителя.

КОММУНИСТ ВЛАДИМИР ЖЕЛЕЗНОВ является примером для многих в модельном отделении фасонно-вальце-сталеделительного цеха. Сделанные им модели всегда хорошего качества. Железнов — ударник коммунистического труда, активный общественник.

На снимке: МОДЕЛЬЩИК В. ЖЕЛЕЗНОВ.

Фото Е. Карпова.

МАРТЕНАМ — МЕТАЛЛОЛОМ ОТ КОМСОМОЛЬЦЕВ

Закончился месячник по сбору металлического лома, объявленный заводским комитетом комсомола. Около двух тысяч тонн ценного сырья для мартеновских печей собрали молодые металлурги в феврале.

Больше всех металлического лома — 615 тонн — на счету комсомольцев основного механического цеха, возглавляемых секретарем ком-

сомольской организации Александром Жарковым. Более 200 тонн вторичного сырья собрали комсомольцы цеха подвижного состава (секретарь А. Барбаш).

Хорошо потрудились комсомолы в период месячника!

П. ШИРЯЕВ,
секретарь завкома ВЛКСМ.

Коротко о разном

необходимость обрабатывать их механически. Годовая экономия — пять тысяч рублей.

КАК ИЗБЕЖАТЬ «белых пятен» в макроструктуре металлического слитка? Для этого прежде всего нужно знать причины их возникновения. На Челябинском металлургическом заводе выяснили, что образуются они, если у электрода и огарка разные диаметры, а также от воздействия электродинамических сил дуги. Это приводит к отделению непроплавленных частей электрода в конце плавки, которые попадают в слиток. Применяя сменный огарок, можно переплавлять не весь электрод: остаток в 40—80

миллиметров заменяют вместе с огарком. «Белых пятен» при этом не наблюдается.

ДЕРЕВЯННЫЕ рамки, пропитанные петролатумом, использовали при разливке стали в изложницы на заводе «Электросталь». Брак шарикоподшипниковой стали по водосовинам уменьшился вдвое. Время на зачистку металла сократилось на 10—20 процентов. Экономия за год — 90 тысяч рублей.

ТБИЛИССКИЙ завод «Электродвигатель» освоил выпуск асинхронного тормозного электродвигателя с конусным ротором (конструкция Тбилисского научно-исследовательского электротехни-

ческого института). Он предназначен для применения в приводах токарных, фрезерных, шлифовальных и сверлильных станков в вибрационных установках, подъемных механизмах, элеваторах, в станках для обрезки кромок железных и стальных листов и других.

МИНСКИЙ электротехнический завод выпускает комплектные трансформаторные подстанции «КТП-160/10». Они предназначены для приема электроэнергии из энергосистем, преобразования ее до напряжения 400—230 вольт и распределения потребителям. Такие подстанции рассчитаны для питания электроэнергией сетей уличного освещения и снабжены фотореле.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 27 (3842)

Год издания 25-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 1 марта 1964 года

Цена 1 коп.

КОПИЛКА МЕТАЛЛУРГОВ

Вклад передовиков

БОЛЕЕ МИЛЛИОНА киловатт-часов электроэнергии сэкономил в феврале коллектив центральной электростанции. Несмотря на трудные условия работы, сложившиеся в прошлом месяце, энергетики сберегли 500 тонн условного топлива.

Хорошо трудятся на центральной электростанции машинист турбины Э. Подиоров, кабельщик П. Астафьев, сварщик Н. Долженко и другие. Успехи коллектива пришли не сами собой. Они достигнуты благодаря высокой трудовой и производственной дисциплине.

А. КОЛЕСОВ.

СВЫШЕ 500 ТОНН шамотного кирпича для сталеразливочных ковшей дополнительно каждый месяц будут получать огнеупорщики комбината. Это достигнуто за счет верхнего отбора продуктов горения на кольцевых печах шамотного производства.

Авторами ценной идеи являются рационализаторы инженер М. Шварцман и механик В. Павлов.

И. МЕЛЕШКО,
инженер-конструктор.

РЕКОНСТРУИРОВАНЫ КАМЕРНЫЕ СУШИЛА группой рационализаторов цеха изложниц в составе В. М. Фарафонов, Г. Н. Мишуковской, Б. Н. Глаголева, А. М. Сприкута и Ф. А. Фирковича.

В результате данной реконструкции направляющие каналы рециркуляции продуктов сгорания газов, выполненные из чугуна фасонного литья, заменены шамотным кирпичом, демонтированы по две горелки на каждой камере.

Внедрение технической новинки увеличило стойкость камерных сушил примерно в три раза и дало экономический эффект на сумму в 26155 рублей в год.

Г. АНИСКОВЕЦ,
инженер-конструктор.

Слово сдержали

28 февраля паросиловой цех рапортовал о досрочном выполнении месячной производственной программы. За 26 дней паросиловики выполнили план по производству кислорода на 102,9 процента, по производству пара на 104,1.

На кислородных участках № 1 и № 2 досрочно справились с месячным заданием аппаратчики П. Федосеев, А. Башмаков, Б. Тарасов, Н. Гордеев, А. Орехов и В. Трошин.

С. СЫЧЕВА.

ПОСЕИТЕ ПОСТУПОК И ВЫ ПОЖНЕТЕ ПРИВЫЧКУ...

НА ПОВЕСТКЕ ДНЯ: ВОСПИТАНИЕ ДЕТЕЙ В СЕМЬЕ И ШКОЛЕ

Это открытое партийное собрание в сортопркатном цехе проходило в две смены — утром и вечером. Сегодня мы говорим о вечернем. Основным вопросом повестки дня было «Воспитание детей в семье и школе в свете решений июньского Пленума ЦК КПСС».

К собранию готовились, проверяли, как учатся дети каждого рабочего, техника и инженера. На собрании пригласили директора 34-й подшефной школы Василия Алексеевича Лукина.

Доклад сделал секретарь партийной организации т. Грищенко. После доклада первым поднялся на трибуну начальник стана «300» № 1 Валентин Кривошеков. Потом слово взял т. Чекарев, за ним директор школы. Последним выступал коммунист т. Кальнов.

Итак, о чем говорили выступавшие?

△ △ △

Дневник — не формальность

— У меня одна дочь, — говорит Валентин Кривошеков. — В нынешнем году Лена учится во втором классе. У нее большая нагрузка: изучает английский язык, учится играть на пианино, посещает танцевальный кружок. Она много читает, ходит в библиотеку и дома часто сидит за книжкой. Если не заставишь выйти на улицу — сама не отложит книжку. А ребенку надо отдыхать. Поэтому и мать и я следим, чтобы Лена бывала на улице, на свежем воздухе.

Чтобы на все хватало времени, мы выработали расписание дня: когда готовить уроки, когда играть. Уроки готовит всегда самостоятельно, после того, как все сделает — показывает тетради мне или маме. Мы каждый день

смотрим школьный дневник дочери.

Говорю «школьный» потому, что у нее есть еще и домашний. А появился он так. Мы с женой работаем, за дочерью присматривает одна женщина. И вот она все чаще стала жаловаться на дочь: не слушает. Тогда мы завели дневник домашнего поведения. Каждый раз, когда приходим с работы, Лена показывает и этот дневник. Первое время были отрицательные оценки, а сейчас нет и, можно сказать, что не будет. У дочери появляется сознательное отношение к учебе.

Теперь несколько слов о телевизоре. В семье решено: какие бы передачи ни были, дочь ложится спать в 9—30. Это стало законом и никаких капризов нет.

Доверяй и проверяй

Мастер стана «300» № 3 Михаил Чекарев свое выступление начал так:

— В школе № 1, где я был членом родительского комитета, у одной учительницы из сумочки похитили деньги. Сумочка оставалась во время перемены на столе в классе. Подозрение пало на двух ребят. Мы — в семью. Разговариваем с мамашей, разговариваем очень корректно. «Не может быть, мои дети не такие!» — отвечает мать. Потом вернулся домой сам хозяин, пришел навеселе. Он не стал даже слушать нас, а предложил убираться.

И все-таки через несколько дней мне удалось раскрыть глаза родителям провинившихся детей. Случайно я увидел ученика, который просил продавщицу киоска разменять 25 рублей. Парень сознался, что 45 рублей из сумки учительницы взял он.

А виноваты родители, они приучили детей к деньгам.

В нашей семье тоже был неприятный случай. Не предотврати вовремя — может и хуже было бы. Дочь пошла в магазин купить какую-то мелочь и ей с рубля да-

ли сдачи два рубля с копейками. Дочь сказала об этом матери, но та не обратила внимания. Через несколько дней дочь просит рубль: «Пойду — говорит, — может еще два рубля даст продавщица».

— Какие два рубля? — спрашиваю.

Когда дочь рассказала мне историю со сдачей, я дал ей деньги и предложил отнести продавщице, сказал, что проверю. Дочка насупилась, жалко было расставаться с деньгами. Пришлось побеседовать.

— А если бы наша мама работала продавцом и вот так же ошиблась? — спрашиваю. Молчит.

— А у тети продавщицы, может, тоже есть такая вот, как ты девочка и, наверное, она переживает, что мама обчиталась...

— Давай, папа, я понесу деньги. Отдам и попрошу прощения, что не сразу вернула, — сказала дочь.

ВРЕД ОПЕКИ

Многие родители уделяют внимание детям, когда они идут в первый класс. И ответят ребенка в школу, и встретят, и проверят такими ли чернилами пишет. Так нередко бывает до четвертого, а то и до пятого класса. Это и хорошо и плохо, — говорит директор 34-й школы т. Лукин. — Ребенок привыкает к мелочной опеке. А если его приучили к тому, что всякий раз взрослые помогают делать уроки, то тут и вовсе может кончиться плохо.

Дочка пошла в шестой класс, тут труднее, чем в пятом, но ей не помогают сами родители: или не могут, или не хотят, считают взрослой. Дочь получает двойку, дома — нагоняй и в результате у ребенка неприязнь к предмету, неприязнь к школе. Встречаются и такие родители, которые при

ребенке крайне неуважительно относятся к учителю. Это подрывает авторитет учителя, вызывает нелюбовь к предмету.

А вот пример положительный. Был у меня ученик Ракчеев. Дома ему никто не помогал готовить уроки. Отец и мать пожилые, малограмотные. Они не ругали сына за тройки, не очень восторжались пятерками, говорили одно: «Учись, сынок, старайся». Сын и по дому помогал матери и уроки успевал готовить. С малых лет он приучен к труду, он усвоил, что ничто легко не дается, учился не за оценки, а чтобы иметь знания.

Сейчас мой бывший ученик — Анатолий Ракчеев учится на третьем курсе института, он ленинский стипендиат.

ТЕЩИН ВЕРХ

Персональное дело коммуниста Александра Макарова в повестке дня значилось вопросом третьим, но это было продолжением разговора о воспитании детей, о зрелости самого Макарова.

Кто такой Макаров? Молодой парень, работает электриком в сортопркатном цехе. Докладчик несколько раз упоминал его имя, рассказывая о том, как родители отдали своего ребенка на воспитание теще, как недавно позволили ей крестить внука. Кстати, внучке в мае исполняется три года.

Участники собрания оглядывались, посматривали на Макарова.



— Помолимся, детки, пока папа газету читает.

Как поведет себя он, какие объяснения даст? Но молодой человек даже не покраснел, только опустил глаза. Конечно, было стыдно, но Макаров и тут не все понял. Его объяснение — ни больше, ни меньше — детский лепет. Он, видите ли, был против крещения, но теща не послушалась. За те несколько часов, «когда мы выпивали у брата, теща совершила обряд крещения». Макаров против того, чтобы теща учила ребенка молитвам, но он не знает чему та учит.

Да и как будет знать, если видит ребенка только по большим праздникам. Здесь на собрании молодой отец ни разу не назвал дочурку по имени, а пользовался двумя словами: «ребенок», «он».

«Мы с женой учимся и работаем, некогда с ребенком заниматься, потому он у тещи», — заявил отец.

И выходит: отец с матерью — на учебу, а дочурку приучают к молитве. Выходит, не Макаров, у которого партбилет в кармане, воспитывает тещу, а она его, ее верх.

* В ОТВЕТЕ ПРЕЖДЕ ВСЕГО РОДИТЕЛИ. * За промахи в воспитании приходит расплата. * Шефство над школой — это не гвозди и доски, а участие в воспитании детей

Равнодушие — худшее зло

Когда вы видите взрослого, дающего подростку прикурить или хлебнуть из рюмки, — вы непременно остановите взрослого, устыдите его. Тот, кто не сделает этого, кто пройдет мимо, тот также совершает преступление.

А если человек — пьяница, если он не интересуется учебой своих детей, если он сквернослов и дебошир? Пройдете ли вы мимо?...

А вот некоторые сортопркатчики, в том числе и отдельные коммунисты, равнодушно смотрят на явления, явно нетерпимые в нашем обществе.

Вернемся к докладу, с которым выступил т. Грищенко. Здесь назывались имена товарищей, которые отдают много сил и времени разумному воспитанию детей. В числе таких тт. Черняк, Семенов, Металиченко, Кривошеков и другие. В докладе были примеры отрицательного характера. Докладчик называл подкранового рабочего Дорохина, у которого трое детей и все не успевают, старший



— Дядя, дай прикурить. — Пожалуйста.

стал хулиганом. Мать болеет, а отец систематически пьет. Или взять Кондакова Тимофея Ивановича. Дочь учится плохо. Отец мало интересуется ею. А когда и приходит в школу, то в нетрезвом виде. У правильщика стана «500» Г. Н. Манахова дочь грубит учителям...

За этим скучным перечислением фактов скрывается довольно неприглядная картина, но почувст-

вовали ли названные папаша осуждение коллектива? Судя по всему — нет. От них не потребовали объяснений, о них не сказали тех слов, которых они заслужили.

Выше было сказано, что на вечернем собрании выступили 4 человека. Не густо!

Тут в какой-то мере повинен и докладчик, который «за краткостью времени» не раскрыл на конкретных примерах к чему приводит безответственное отношение родителей к воспитанию детей, но... Но почему молчали многие коммунисты?

Отмалчивались те, кого порицали, не проронили ни слова и те, о ком ничего не было сказано в докладе.

«На наших жалоб пока нет. Не хулиганы, не двоечники», — так рассуждают некоторые. Такие забывают, что не уйми вовремя хулигана, под его влияние могут попасть другие. А «просто» недисциплинированные дети? Разве они не мешают учиться самым прилежным, срывая уроки, отвлекая внимание учителя и детей? Уже по одному этому никто не должен быть равнодушным к работе школы, к учебе детей.

А разве для сортопркатчиков безразлично какое пополнение будет приходиться к ним? Нужны люди грамотные, добросовестные, любящие труд, уважающие коллектив. Таких готовит семья, школа, и общественность цеха должна способствовать успеху в этом деле.

Очень хорошо сказал на собрании директор школы № 34 т. Лукин. «Мы благодарим сортопркатчиков за, так сказать, материальную помощь. Но, товарищи, шефство — это не только гвозди и доски, а это повседневная помощь школе в ее трудной работе по воспитанию детей».

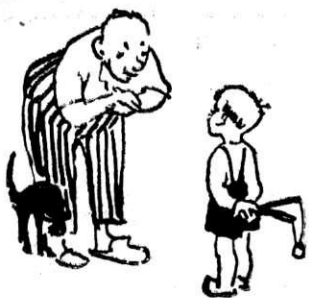
Это поняли сортопркатчики. Несмотря на недостатки, которые, видно, имели место в подготовке собрания, оно принесет большую пользу.

△ △ △

Решение собрания гласит:

1. Обязать руководство цеха усилить требовательность к тем рабочим и инженерно-техническим работникам, которые плохо относятся к воспитанию детей, и немедленно реагировать на сигналы о невнимании к делу воспитания.
2. Партгруппам и профоргам вывесить (рядом с доской показателей выполнения социальности) списки успеваемости учащихся, родители которых работают в бригаде.
3. ОБЯЗАТЬ НАЧАЛЬНИКОВ СМЕН, МАСТЕРОВ, ПАРТГРУППОВ, ПРОФОРГОВ И КОМСОМОЛЬСКИХ ОРГАНИЗАТОРОВ ДО 20 МАРТА ВЗЯТЬ ШЕФСТВО БРИГАДАМИ НАД КЛАССАМИ ПОДШЕФНОЙ ШКОЛЫ.
4. Обязать партбюро до 10 марта решить вопрос об усилении состава совета, созданного в подшефном квартале.
5. Обязать партбюро и председателя совета работы по месту жительства т. Кальнова до 20 марта провести объединенное собрание коммунистов школы № 34, парторганизаций при домоуправлении № 4 и ЖКО треста «Магнитострой» с повесткой дня о воспитании детей в семье и школе.
6. ОБЯЗАТЬ БЮРО ВЛКСМ ЦЕХА В ПЕРВОЙ ПОЛОВИНЕ МАРТА ПОДБРАТЬ 5 НАИБОЛЕЕ ПОДГОТОВЛЕННЫХ КОМСОМОЛЬЦЕВ ДЛЯ РАБОТЫ (НА ОБЩЕСТВЕННЫХ НАЧАЛАХ) ПИОНЕРВОЖАТЫМИ И СПОРТОРГАНИЗАТОРАМИ В ПОДШЕФНОЙ ШКОЛЕ.

Решение конкретное. Дело за выполнением.



— Будешь хорошо учиться, куплю велосипед.

МОНИТОРИНГ МЕТАЛЛ

Чтоб колеса стучали

Железнодорожный транспорт призван сыграть не последнюю роль в выполнении комбинатом производственного задания шестого года семилетки. Подведение итогов минувшего года не обрадовало транспортников. Дело в том, что нами, с помощью цехов комбината, был допущен перепростой вагонов парка МПС на 1,3 часа. Кроме того, к концу года из-за отсутствия необходимого количества вагонов и должной борьбы за снижение их простоев часть проката была не отправлена потребителю.

Не радуют первые итоги и текущего года. В феврале уже имеем более 250 тысяч вагоно-часов перепростоя. Каковы же причины появления таких внушительных цифр? Главными из них являются следующие.

ОДИН ИДЕТ..., ТРИ СТОЯТ

В настоящее время нас не удовлетворяют существующие тяговые подстанции. Да и могут ли они удовлетворять, если не пройдет такой смены, чтобы не было неоднократного отключения напояжения? Зачастую можно наблюдать такую картину: один поезд идет, а несколько стоят и ждут, так как при одновременном движении получится перегруз и напряжение на подстанции автоматически отключится. Из-за слабой мощности тяговых подстанций невозможно пустить поезд одновременно на перегон со станции Входной на ст. Магнитогорск и со ст. Сортировочной на ст. Входную, со ст. Езовка на ст. Рис и со ст. Флюсовской на ст. Пересечение. Можно ли в такой обстановке достичь хорошего оборота вагонов? Нет, конечно.

Внутризаводские перевозки бесперебойно растут, да и потребляемая электровозами мощность не стоит на месте. И только мощность тяговых подстанций остается прежней. Диспропорция не из желательных.

ПО ПОЧИНУ... ПРЕДКОВ

Большая часть вагонов парка МПС с углем идет под выгрузку в адрес КХП. От того, как быстро коксохимика разгрузят их, зависит и простой и обеспечение прокатных цехов вагонами под погрузку. Однако, коксохимика не спешат. Часто вагонопрокидыватели простаивают, по технической неисправности, то из-за несвоевременной подготовки фронта выгрузки. Особенно велики были простои вагонопрокидывателей в конце января и в начале февраля, когда угольные маршруты сутками стояли на ст. Магнитогорск, а то и на всех станциях ЮУЖД.

В зарубежной и отечественной практике уже давно существуют способы механизированной очистки вагонов и закрытия люков. Можно не сомневаться, что желез-

нодорожники читают технические журналы и информационные бюллетени, что они знают, как ведут очистные работы вагонов на Кузнецком комбинате. Читают и знают, но при очистке все еще на вооружении стоят такие «высокопроизводительные» орудия труда, как лом, лопата и метла. Нужно отказаться от прадедовских методов и смелее внедрять новое. Это даст возможность железнодорожникам высвободить для других работ целую армию грузчиков, резко сократить простой вагонов парка МПС.

Железнодорожный транспорт — не последняя спица в колеснице.

РАЗМЫШЛЕНИЯ, ПРЕДЛОЖЕНИЯ, СОВЕТЫ, КРИТИКА.

ЭЛЕКТРОВОЗ-ЛЕБЕДКА. СМЕШНО? — ОБИДНО

Цех эксплуатации перевозит составы мощными современными электровозами. Приятно смотреть на красавцы-локомотивы, когда они стремительно увлекают за собой десятки вагонов, груженных магнитогорским металлом. Но до чего больно смотреть на них, когда они используются... в качестве лебедок. Бывает, когда один электровоз на бункерах четвертой аглофабрики подтягивает хоппера с известняком или окалиной при их выгрузке, а другой — подтягивает хоппера на станции Дробилка при погрузке их рудой для доменного цеха. Электровозы «подтягивают», а готовые маршруты стоят. Мне кажется, что давно уже назрела необходимость заменить электровозы лебедками, это улучшит использование локомотивов.

СНАЧАЛА ГРЯНЕТ, ПОТОМ ОГЛЯНЕТСЯ

Железнодорожный транспорт комбината — огромное и сложное хозяйство, работа которого рассчитана буквально по минутам. Для оперативной перевозки грузов необходима четкая связь между железнодорожниками и работниками цехов. Ошибки и просчеты в подаче транспорта могут и непременно приведут к ненужным потерям времени. Так случилось, когда по настоянию диспетчера мартеновских цехов т. Суворова мной был послан электровоз на ст. Флюсовую. Когда локомотив прибыл, то известняка для погрузки думпкаров не оказалось, и электровоз резервом ушел обратно. В результате ложного вызова было потеряно время и остался невыданным на дорогу маршрут с металлом на ст. Сортировочную.

20 февраля мастер 4-й аглофабрики т. Кузин сообщил железнодорожникам, что на бункерах привозных руд вагоны выгружены. Но прибывший за ними электровоз простоял два часа, так как вагоны не были еще очищенными.

Такие явления — не редкость. Они не могут не вызывать тревоги. Давайте, товарищи работники цехов комбината, договоримся: вначале заглядывать в святцы и только после этого ударять в колокола. Так будет лучше для всех, кто пользуется услугами транспорта.

ВАГОНПОТОКУ — НОВОЕ РУСЛО

Очень лимитирует транспортников путевое развитие. Возьмите, к примеру, станцию Доменную. Эта станция предназначена для пропуска агломерационных составов.

Путь у нее короткий. Мы же вынуждены пропускать и формировать на этой станции передачи в 50—70 вагонов, а это неизбежно сдерживает пропуск сырьевых поездов. В этих передачах грузы для города Магнитогорска, ММЗ и других потребителей можно направить по новому руслу — через ст. Куйбас на ст. Пересечение.

По этому руслу давно пора направить маршруты с рудой. Крайне медленно решается этот вопрос. А ведь осуществление его создаст благоприятные условия для пропуска агломерата по станции Доменной, облегчит работу с порожняком на ст. Кольцевой и других станциях.

ТО ГУСТО, ТО ПУСТО

Заступая на смену, диспетчеры ЖДТ получают сведения о подходе поездов на ст. Магнитогорск. На деле же эти сведения далеки от истины. Ст. Магнитогорск зачастую предъявляет то по три—четыре угольных маршрута подряд, то несколько маршрутов в адрес одного какого-либо цеха комбината. Естественно, что одни вагоны попадают на фронт выгрузки, а другие стоят в ожидании фронта. Сами работники ЖДТ не в состоянии решить вопрос о равномерном подходе грузов в адрес цехов комбината на ст. Магнитогорск, но решать его нужно, так как от него зависит работа и транспорта и всех участков и агрегатов производства.

К концу месяца выпуск продукции цехами, ее отгрузка, заявки на вагоны парка МПС и их выполнение резко возрастают. Железнодорожники хотя и с большим трудом, но справляются с этим. Раз мы выходим из положения, значит у нас есть резервы, которые можно реализовать в том случае, если будет ритмичность работы на всем протяжении месяца. Начинать нужно с достижения равномерного подхода грузов в адрес комбината.

ХОТЯ И РУКОЙ ПОДАТЬ

От фасоннолитейного до чугунолитейного рукой подать. Как тот, так и другой цех снабжаются песком с аварийного склада. Разница заключается только в том, что в фасоннолитейный песок привозят в автомашинах, а их соседям — в думпкарах. Пока вагоны придут адресату, много воды утечет, а много ли времени нужно песку, чтобы он смерзся, тем более в сильные морозы? Сколько ручного труда расходуется на выгрузку песка, ведь в чугунолитейном в распоряжении лом да лопата.

Еще два года тому назад я поднимал этот вопрос и мне ответили, что это дело недалекого будущего. «Ведутся работы», «имеется в виду» и т. д. В общем, вопрос остается открытым, а песок упорно не хотит возить автотранспортом. Почему? Трудно сказать.

В любую погоду — в дождь, метель, морозы, жару и сыкоть, днем и ночью непрерывно несет трудовую вахту многотысячная армия железнодорожников. Но даже самые опытные специалисты порою теряются в догадках, решая нелегкую задачу, как выйти из создавшегося положения, чтобы и цехи не страдали и вагоны не стояли.

Железнодорожный транспорт не последнюю скрипку играет в работе комбината. И для того, чтобы транспортное обслуживание было нормальным, необходимо устранить имеющиеся недостатки.

Г. СИДОРЕНКО,
поездный диспетчер ЖДТ.

СМОТР творческих сил

С третьего по десятое марта на комбинате проводится четвертая научно-техническая конференция молодых специалистов на тему «О задачах по дальнейшей механизации и автоматизации производственных процессов».

Подобные конференции стали уже традиционными у нас на комбинате. Они являются своеобразным смотром творческих сил молодых инженеров и техников, активно способствующих развитию инженерной мысли и инициативы молодых специалистов.

На конференции будут работать горная, коксохимическая, доменная, сталеплавильная, прокатная, энергетическая, механическая и железнодорожная секции.

На заседаниях этих секций будут заслушаны доклады молодых специалистов по актуальным вопросам повышения производительности труда за счет механизации и автоматизации производственных процессов.

Руководителями секций являются ведущие специалисты комбината. Необходимо, чтобы в работе конференции приняли активное участие все молодые специалисты-металлурги.

А. ЦЫКУНОВ,
зам. секретаря завкома ВЛКСМ.

Молодые специалисты

Комитет комсомола комбината, Совет молодых специалистов и отдел кадров напоминают вам о том, что открытие IV производственно-технической конференции молодых специалистов состоится во вторник, 3 марта, в 5 часов вечера в актовом зале ЦЗЛ.

Все — на конференцию!



БЫВАЕТ И ТАК...

За широкой спиной

Истинных маяков большая армия в цехах комбината. Они показывают пример во всем: в работе, общественной жизни, в личном поведении. Среди них не только отдельные лица, но целые коллек-

тивы, известные не только труженикам комбината, но и далеко за пределами города Магнитогорска.

И нередко за широкой спиной маяков мирно почивают на чужих лаврах те, которые при таких же равных условиях не дают того, что им положено дать. Так, только в цехах управления главного механика можно насчитать десятки рабочих, не выполняющих нормы. А сколько таких агрегатов, которые месяцами ходят в «отстающих». Это ведь прямой резерв для увеличения выпускаемой продукции, который не всегда замечается.

Пропагандируя маяков, надо посмотреть, кто же скрывается за их широкой спиной, почему они не могут стать такими же маяками.

МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛ

Стр. 3. 1 марта 1964 года

Ваше мнение, товарищи?

Сегодня мы публикуем имена работников железнодорожного транспорта, представленных железнодорожниками к присвоению высокого звания ударников коммунистического труда.

Тимин А. П., Макеев А. Н., Леоненко В. В., Сафронов А. А., Квачко Г. М., Чабанов И. А., Плохов М. Е., Ханенко Н. И., Скопинцев В. М., Хохлов М. И. — машинисты паровозов, Таранин Н. Г., Выдрий Д. З., Коротков И. И., Здобнов П. Н., Пищальников В. А., Стеновой Н. А., Малышев К. И., Школьник В. А., Семенов Н. А., Лопатин Н. Г.

Шуть Г. В. — помощники машинистов паровозов, Шамрай И. Г., Филев А. К., Глебов Г. А., Халтурин П. В., Подьяков Н. Ф., Загайнов М. И., Чулков Д. Д., Пидалько И. И., Воронцов Г. Ф., Беляков В. В., Шигорин И. И., Сторожнев Л. А., Пушкарская Н. И., Хлебущкин П. Д., Чумаков Я. П., Стрельников Б. В., Овсянников Н. В., Голусько И. Н., Крюков И. Д., Кунцын И. Я., Никитин Г. С., Фисенков Н. С., Коршунов А. Н. — машинисты электровозов, Кольцов Н. М., Бабраков П. Д., Ковалев Н. К., Сайдамов В. И.,

Батраков П. Д., Размерица Н. С., Михайловский А. М., Рыжов И. Н. — помощники машинистов электровозов, Велигон Ф. Н., Курдюков В. К., Селяков В. П., Столяров Н. К., Бурдаков А. Г., Яковлев Н. В., Белов В. Я. — помощники машинистов тепловозов, Журавов Н. В., Мясникова Н. К., Лесняк Е. П., Утусикова Т. К., Загоруйко Т. А., Новикова Е. С. — токари, Чернов А. А., Теклов В. А., Поддубский Н. Т., Лукиных Д. М., Полетаева А. П., Астахина А. Д., Федорова К. В., Дегтерева К. А.

По следам наших выступлений

Сроки будут выдержаны

7 февраля в нашей газете была напечатана заметка «Сдерживают модельщики». По существу фактов, изложенных в этой заметке, в редакцию прислал ответ начальник фасонно-вальце-сталелитейного цеха т. Данченко. Он сообщает:

«Модели на отливку деталей для новой доменной печи — для выхлопных клапанов, узлов коксострижки и натяжных устройств — были изготовлены модельным отделением фасонно-вальце-сталелитейного цеха и выданы чугунолитейному цеху на 4—7 дней раньше срока, предусмотренного графиком управления главного механика.

Из 245 тонн желобов, которые необходимо отлить литейщикам, в настоящее время изготовлены модели на 200 тонн и выданы чугунолитейщикам. На остальные 45 тонн желобов установлены сроки изготовления моделей, которые согласованы с руководством фасонно-чугунолитейного цеха. Эти сроки модельным отделением будут выдержаны».

„От лопаты отказываться рано“

утверждает помощник директора комбината по сельскому хозяйству т. Волканин в ответ на опубликованную в нашей газете статью «Пора отказаться от лопаты».

«Как же велась работа? — спрашивает автор статьи. — Исключительно вручную: пололи мотыгами и продергивали сорняки руками. Картофель копали лопатами: один копает, двое убирают...».

Автор статьи с горечью пишет о том, что урожай убирается традиционными методами, а техника стоит. Тов. Волканин не отрицает этого. Он пространно пишет о том, что отделение «Сельхозтехники» и УРСА Совнархоза не получают сельскохозяйственных уборочных машин. «Старая же техника — читаем в ответе, — пришла в негодность». Вот почему до сих пор применяются лопаты. А как же дальше? На этот вопрос ответа нет.

Неужели нельзя было в течение зимы отремонтировать уборочную технику в цехах комбината? Или убирать урожай вручную надежнее? Как вы, думаете, т. Волканин?

ЭТО ИНТЕРЕСНО И ПОЛЕЗНО ЗНАТЬ

РАДИОСВЯЗЬ С... ОВЦАМИ

Овцы Самаркандского научно-исследовательского института каракулеводства не собираются лететь в космос. Они пасутся на пастбищах. Но как они себя чувствуют, как работает их организм? Какие условия наиболее благоприятны для их развития? Для наблюдения за животными в естественных условиях пастбищ сотрудники лаборатории физиологии института применяют аппаратуру, подобную той, которая следила за организмом Лайки. Овцы с аппаратурой и портативным радиопередатчиком могут свободно пастись на расстоянии до 18 километров.

ЛУГОВОЙ МОТЫЛЕК

Луговой мотылек весит приблизительно 0,025 грамма. К концу лета его потомство — гусеницы — весит 225 килограммов, за период своего развития это потомство съедает 9 тонн зеленой массы, то есть столько, сколько нужно для прокормления трех коров в течение года. В 1929 году луговой мотылек принес нашему государству убытки, равные стоимости строительства Днепродзержинска.

Шесть с половиной часов 20 уснувших на зиму гусениц кукурузного мотылька выдерживали температуру минус 269 градусов. Они стали твердыми и при ударе звенели. После постепенного размораживания 13 гусениц ожили и задвигались.

Потомство одной тли, если бы оно все выживало, за один год покрыло бы сплошным слоем весь земной шар.



Выступая в соревнованиях на первенство обкома профсоюза металлургов по лыжному спорту, спортсмены нашего комбината — инженер службы подвижного состава Тамара Ермакова, сортировщица листопрокатного цеха № 3 Нина Бочкова, Тамара Коробейщикова и инженер Гипромеца Галина Хлоповских в эстафетном беге 4×5 километров опередили всех своих соперников и выиграли звание чемпионов.

НА СНИМКЕ: лучшие лыжники комбината (слева направо): Т. Ермакова, Н. Бочкова, Т. Коробейщикова и Г. Хлоповских.

Фото Е. Карпова.

Юноши интернатов — чемпионы города

В первенстве города по хоккею с шайбой встретились команды спортивного клуба глухонемых и интерната.

Вначале встретились юношеские коллективы. Здесь спортсмены интерната показали очевидное превосходство и одержали победу со счетом 11:1.

Юноши интерната без поражений прошли соревнования и стали чемпионами города.

Блестящий результат

Газовщик газового цеха В. Нагаев на соревнованиях молодых штангистов страны, проходивших в Донецке, занял второе место в категории атлетов среднего веса. Это блестящий успех молодого спортсмена.

С. ЕОГИЯДИ.

ПЕРВОЕ В ГОРОДЕ

Решением бюро городского комитета ВЛКСМ профессионально-техническому училищу № 15 было присвоено звание училища высокой культуры, труда и учебы. Такой чести удостоилось первое училище в городе.

Это было объявлено на первом слете учащихся профессионально-технических училищ, борющихся за коммунистический труд и быт.

В адрес слета прислал поздравление космонавт П. Попович.

СТИХИ МОЛОДЫХ

Строителям посвящаем

РЕЗАК

Идет резак по домне
выше, выше
Глянись,
Вещь до малого проста:
Раз —
И свист со ржавчиной выжиг,
Два —
Отрезал опухоль листа,
То стояк ненужный
откроем, ает,
То отвод неверный
отсечет.
Режет, режет,
пламенем бросая,
Все, в чем зря
печи тепло течет.
Я смотрю с колошника
на город.
По окраинам вросший
в полумрак...
Жизнь, что домна,
Как ей порой бы впору
Правильный —
вот этакий резак.
Ю. БОГДАНОВ.
слесарь «Уралдормаремонта».

Воскресник

Зазвенели топоры и пилы,
В ход пошли кувалда и кайло.
Солнце нам рассыпчато светило
Холоду уральскому на зло.
И дымилась над спиной
кольца.
Поднимали с шуткой тяжести
земли —

Так работали простые
комсомольцы.
Комсомольцы, сверстники мои.
Я не чувствовал усталости
и лени.
Рыл траншеи, возводил
деса...
Хорошо,
Чтоб выходили в воскресенье
Все и всюду
Поработать два часа.
На беда,
Что унесешь домой мозоли,
А никому в пользу
поразмать бока.
Выпало построить нам на долю
То,
Что раньше б строили века.
В. ЛАПКО.

На стройке

Посмотрите, рядом с нами,
Там, где был вчера пустырь,
Под умелыми руками
Дом растет, как богатырь.
Там труда живые звуки —
Громче, громче, веселей...
Парень краном длинноруким
Поднял груду кирпичей.
Вот он смотрит вниз украдкой
На подругу, что поет
И трудом своим на кладке
Людям благо создает.
И от их тепла и ласки
Дом красавец-богатырь
Вырастает, словно в сказке,
Там, где раньше был пустырь.
З. РИБ.

ПОЕЗД

По стальным дорогам,
звонким и ритмичным,
Обгоняя ветры — рысаков
степных
Мчится, мчится поезд —
друг мой закадычный,
Набирая скорость в мой
дорожный стих.
Задумчиво весел
мой народ вагонный.
В ход и я свой юмор
озорной пустил.
...На большие стройки
в даль дорог влюбленный
Ты вези нас, поезд,
не жалея сил.
Н. ЧЕРНЫШЕВ.

Концерт в цехе

В гости к рабочим фасонно-вальце-сталелитейного цеха пришли участники художественной самодеятельности оперной группы правобережного Дворца культуры металлургов. С большим вниманием прослушали они песни и романсы великих русских композиторов Глинки, Чайковского, Бородина, Варламова в исполнении учителей школ рабочей молодежи Полины Казаковой и Зинаиды Берлиной, машиниста крана второго мартеновского цеха Ивана Каунова.

Это шестой концерт, данный участниками оперной студии металлургов в этом году.

Н. ЗАЙЦЕВ.

каменщик первого мартеновского цеха.

Межзаводские школы металлургов

ГОСКОМИТЕТ по черной и цветной металлургии и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности подвели итоги работы всеобщих межзаводских школ передового опыта за прошлый год.

Экономическая эффективность, получаемая от внедрения на предприятиях рекомендаций, разработанных участниками школ, превышает три миллиона рублей.

Госкомитет и ЦК профсоюза обязали отраслевые управления комитета и профсоюзные организации предприятий усилить контроль за осуществлением рекомендаций межзаводских школ.

Утвержден план проведения всеобщих школ на текущий год. Их будет шестнадцать. Одна из них посвящается опыту вылавки стали и сплавов в вакуумных печах и печах электрошлакового переплава. Ее участники посетят заводы «Электросталь», Челябинский металлургический, Златоустовский и «Днепрогоссталль».

Большой опыт поузлового ремонта прокатных станов накоплен на Магнитогорском и Кузнецком комбинатах. Кроме этих предприятий, участники школы по обобщению и внедрению передовых

методов ремонта побывают на заводах Череповецком, Днепрогоссталль, Магнитогорском, Ждановском — имени Ильича и «Азовсталь».

Намечено изучить и обобщить опыт организации труда в основных цехах металлургических предприятий. Это будет сделано участниками межзаводской школы на Магнитогорском, Кузнецком, Нижне-Тагильском комбинатах, заводах «Запорожсталь», Днепрогоссталль и «Азовсталь».

В течение месяца будет работать школа по изучению и обмену опытом работы планово-экономических служб предприятий цветной металлургии. Ее занятия будут проходить на Усть-Каменогорском, Южно-Уральском и Балхашском комбинатах.

Обменяются опытом в межрудничной школе работники нормативно-исследовательских станций горных предприятий. Они изучат организацию и нормирование труда на Дегтярском медном руднике.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Живые и мертвые» (I и II серии), со 2 марта «Беспокойная племянница».

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: сегодня «При исполнении служебных обязанностей», «По газонам ходить разрешается», со 2 марта «Беспокойная племянница».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Родная кровь».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: сегодня «Непридуманная история», со 2 марта «Особняк на Зеленой».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (левый берег): сегодня «Непридуманная история», со 2 марта «Электра».

Металлургический МЕТАЛЛ

Стр. 4. 1 марта 1964 года

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны: 3-38-04, 3-31-33 и 3-47-04.

Магнитогорск, Таганрогская МЭК

ФБ16787

Завис № 1013