

Пролетарии всех стран, соединитесь!

ДОМНУ—К 25 МАЯ

На улице „зеленой“ не все гладко

Основной механический цех пестрит плакатами: «Домну — 25 мая!», «Заказам новой доменной печи — зеленую улицу!» Эти призывы вполне соответствуют тому настроению рабочих, которое сложилось за последнее время. Множество станков загружено деталями и узлами для ударной стройки семилетки. До 70—80 деталей в день изготавливается в цехе. Многие из заказов выполняются досрочно.

Но некоторые задания под угрозой срыва. И вот почему. До сих пор к станочникам не поступило литье по фирменным холодильникам из чугунолитейного цеха. Уже не один срок прошел, а литья все нет. Ясно, что основной механический цех ничего не может сделать.

К большим неприятностям ведет брак, который исходит из чугунолитейного цеха. Много времени уходит на расточку той или иной детали, а затем выясняется, что время ушло впустую: на детали образуются пробойны, раковины. Это явный брак литейщиков. Все приходится затем переделывать заново. Такие случаи — не редкость, и борьбу с ними

должны вести руководители чугунолитейного цеха.

Вот, например, шлаковый прибор. Литейщики прислали нам только одну его амбразуру, а вторая до сих пор не поступила. Отсутствие второй амбразуры сдерживает станочников, срывает срок выполнения заказа.

Сорвано выполнение заказа по текстурным пикавам на вентиляторы — и опять-таки из-за брака литейщиков. При обработке литья обнаружены раковины. Теперь отливка производится снова.

Уже были сигналы о том, что из-за отсутствия труб невозможно изготовить клапаны горячего дутья. Руководители отдела оборудования управления капитального строительства прекрасно знают об этом. Но дело с места пока не сдвинулось.

В некоторых случаях работники основного механического цеха выходят из положения, производя замену отсутствующих деталей, но эти трубы заменить ничем нельзя.

Отдел снабжения не поставляет в цех сетку «I-K» для фильтров, без которой тоже срываются сроки выполнения некоторых заказов.

Есть у нас и свои внутренние погрешности, сдерживающие изготовление засыпного аппарата для доменной печи. Плохо получается с наплавкой.

Вот такие дела на «зеленой» улице заказов для новой доменной печи. Коллектив основного механического цеха делает все для того, чтобы своевременно обеспечивать ударную стройку семилетки.

А. ЖАРКОВ,
секретарь комсомольской
организации основного ме-
ханического цеха.

ПОСЛАНЦЫ МАГНИТКИ

9 марта в гости к строителям новой доменной печи на Западно-Сибирском металлургическом комбинате вылетела делегация магнитогорских домностроителей. Ее возглавляет парторг областного комитета КПСС на строительстве магнитогорской домны М. Чистяков.

Посланцы Магнитки познакомят сибиряков с передовыми методами строительства и монтажа доменных печей, расскажут об опыте партийно-политической и культурно-массовой работы на ударной стройке семилетки.

А. СУЧКОВ.

В числе первых

В нашем цехе металлической посуды трудятся большинство женщин. И весь производственный процесс проходит через их умелые руки.

Эти замечательные женские руки выполняют и перевыполняют месячные задания, отличными показателями борются за почетное звание бригад и ударников коммунистического труда.

В бригаде № 1 травильно-сварочного участка также преобладают женщины. Большим трудолюбием, добросовестным отношением к своим обязанностям они в прошлом году неоднократно занимали первое место в социалистическом соревновании цеха металлической посуды. В авангарде соревнования идут электросварщицы тт. Крапивко, Богомолова, Сидоренко, Петрова, Осташко, Голубева, Крохина, Известьева, Андриеская, правщицы Ручкина, Смирнова, Павлова, Фрумкина, Ераложкина, отжигальщицы Шарпова, Полуянова, мойщицы правильщицы Мавохана, Карташова и Шульгина.

Н. СОТНИКОВА.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 31 (3846)
год издания 25-й

СРЕДА, 11 марта 1964 года

Цена 1 коп.

ШИРИТСЯ ПРЕДМАЙСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

В южноуральскую копилку

Став на трудовую вахту в честь праздника 1 Мая, коллектив листопрокатного цеха № 3 обязался выдать сверх плана 200 тонн готовой продукции, выполнить все заказы строен химии и сельского хозяйства.

Высокими производственными показателями порадовали прокатчики двухклетьевого стана первой бригады, где старшим вальцовщиком А. Г. Березин. За первую смену этой недели они выдали 21 тонну сверхпланового металла.

Неплохо потрудились в этот день и резчики агрегата № 1. Они записали на свой счет 80 тонн листа сверх задания.

К. ДЕНИСОВ,

председатель цехкома листопрокатного цеха № 3.

Первый шаг к маю

Коллектив третьего мартеновского цеха внес первый вклад в выполнение предмайских обязательств сталеплавильщиков комбината. Более двух тысяч тонн стали выдано сверх задания за восемь мартовских дней на печах цеха.

Маяками предмайского соревнования являются бригады 22-й мартеновской печи, возглавляемые Героем Социалистического Труда, депутатом Верховного Совета СССР П. Федяевым и

его напарниками сталеварами тт. Журавлевым, Ильиным и Даничем.

С начала месяца они сварили дополнительно к плану 640 тонн металла. Каждая плавка на этой печи выдается раньше графика.

Вплотную приблизился к этому показателю коллектив 20-й мартеновской печи. Он выдал дополнительно к программе 582 тонны стали.

П. АНИСИМОВ.

Взялись по-ударному

Поддерживая почин сталеплавильщиков мартеновского цеха № 1, коллектив первого листопрокатного цеха решил достойно встретить Международный праздник 1-е Мая, взяв обязательство прокатать сверх плана две тысячи тонн металла.

По-ударному взялись за выполнение взятых обязательств прокатчики бригады № 1, где мастером И. В. Боболов. Они выдали в последнюю смену сверх задания 320 тонн проката.

В. БАРЮКОВ.

Наша Лиза

— Эй, посторонись, девчонка! И откуда эта кнопка взялась? Детский сад тут, что ли?

Девушка испуганно шарахается и... попадает в какое-то сыпучее углубление в земле. На нее с бранью набрасывается рыжеволосый паренек. Он что-то кричит, показывает на растоптанную девушкой свою работу, но она не понимает о чем он говорит, что за мудреные слова такие: «опока», «стержень», «форма»...

А потом ее подвели к высокому столу, на котором грудой лежала все та же земля и объяснили, что это не простая земля, а формовочный состав, из него делают стержни, а стержни нужны для формовки сложных литых деталей машин.

Так начался в 1935 году трудовой путь 15-летней стерженщицы Лизы Подаваловой.

Прошли годы.

Росла и мужала молодая стерженщица. Потребовался грамотный человек на должность табельщика. Лиза согласилась и с 1939 года она работает старшей табельщицей чугунолитейного цеха.

Елизавету Григорьевну Степанову (так ее фамилия по мужу) зовут в цехе «цеховой энциклопедией», «справочным бюро».

Действительно, память у нее необычная: любые данные, любой давности можно взять у этой женщины. Сколько пожилых людей выручила Елизавета Григорьевна! Доставала такие сведения, из самых старых архивов, о которых позабыли и сами просители. К ней обращаются не только по работе, она большая общественница, в течение нескольких лет была членом цехкома, выполняет различные поручения.

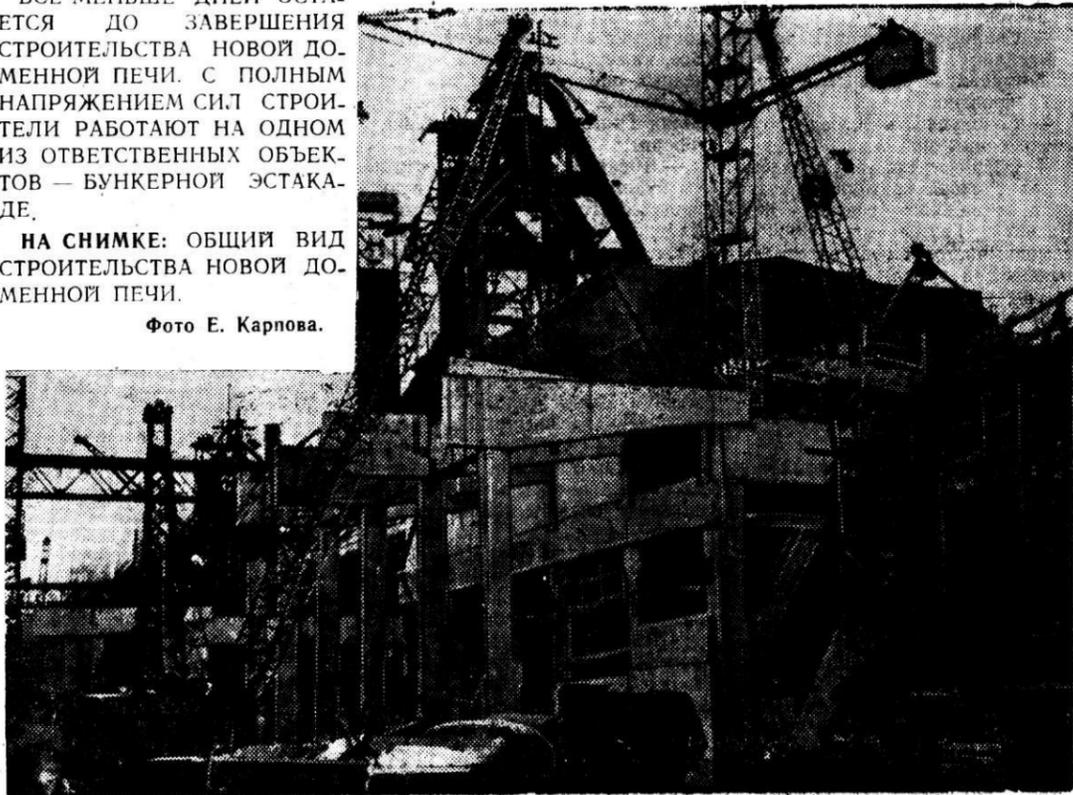
М. СКАТЕРНАЯ.

Сегодня на важной стройке

ВСЕ МЕНЬШЕ ДНЕЙ ОСТАЕТСЯ ДО ЗАВЕРШЕНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА НОВОЙ ДОМЕННОЙ ПЕЧИ. С ПОЛНЫМ НАПРЯЖЕНИЕМ СИЛ СТРОИТЕЛИ РАБОТАЮТ НА ОДНОМ ИЗ ОТВЕТСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ — БУНКЕРНОЙ ЭСТАКАДЕ.

НА СНИМКЕ: ОБЩИЙ ВИД СТРОИТЕЛЬСТВА НОВОЙ ДОМЕННОЙ ПЕЧИ.

Фото Е. Карпова.





Полным ходом идет освоение агрегатов электролитического лужения в листопрокатном цехе № 3. Одним из операторов, осваивающих новую технику, является коммунист Виль Саитович Сулейманов, оператор агрегата электролитического лужения.
НА СНИМКЕ: оператор В. С. Сулейманов.
Фото Е. Карпова.

Бригаде завидуют

В третьем листопрокатном каждый знает имя агитатора Ивана Алексеевича Мунькина. Это опытный, умелый, любящий свое дело агитатор. К беседам и выступлениям перед товарищами Иван Алексеевич готовится не от случая к случаю, а, можно сказать, постоянно. Делается это просто, как говорит он сам. Агитатор внимательно следит за событиями в стране и за рубежом. Слушая радиопередачи, читая газеты, Иван Алексеевич выбирает то главное, что может и должно заинтересовать товарищей по работе.

Интересной была беседа о нашей Советской Армии. Среди рабочих бригады прокатного отделения нет, пожалуй, таких, кто бы не знал как зародились вооруженные силы страны, но эту

беседу слушали с затаенным дыханием. Рассказчик просто и ясно рисовал картину мужания страны Советов, роста ее военного могущества.

— Хорошо, молодец агитатор, с удовольствием слушал, — заявил коммунист т. Добронравов.

Мне довелось присутствовать на беседе о событиях в Панаме.

Беседа уже началась, но кое-кто продолжал разговаривать, в зале было шумно. Больше всех было слышно тех, кто пытался призвать к порядку шептавшихся в углу: «Тише»... «да тише, товарищи»... Кое до кого тема беседы дошла не сразу, но когда начала доходить — в помещении шуму становилось меньше. Наконец, рассказ о маленькой стране Панаме привлек всеобщее внимание. Агитатор говорил о наро-

де Панамы, о том, как кончилось его терпение, как выступил он против империалистов Америки. После рассказа о Панаме каждый дорисовал картину освободительного движения народов, их борьбы против империализма и, в частности, американского.

Иван Алексеевич проводит беседы на самые разнообразные темы и всегда говорит с увлечением, заражая таким увлечением своих слушателей.

В бригаде гордятся, что имеют такого агитатора, а старший мастер т. Котельников даже сказал как-то: «Нашей бригаде завидуют».

Д. МОСКАЛЕНКО.

Трудовые подруги

Свой праздник наши трудовые подруги встречали не с пустыми руками: производственный план февраля цехом механизации выполнен успешно. Хорошо потрудились коллектив станочниц, возглавляемый мастером М. Зуйковой, который при отличном качестве продукции выполнил план на 106 процентов. Нельзя не отметить работу станочниц, где бригадиром тт. Серикова, Борцова и Баранина. Эти товарищи не только хорошо работают, но и успешно учатся в школе мастеров, в техникуме, институте и активно участвуют в общественной жизни цеха.

У нас немало женщин участниц Великой Отечественной войны. Награжденные за ратные подвиги орденами и медалями контрлер т. Афанасьева, термист т. Дичко и многие другие и сегодня стоят на вахте мира у своих станков и агрегатов.

Сейчас наш цех борется за звание коллектива коммунистического труда. Многие бригады взяли на себя обязательства уже в этом году добиться почетного звания, а токари тт. Зубкова, Остарцева, Кузьмина, Максимова, Сафронова успешно соревнуются за звание ударников коммунистического труда.

М. ГОЛУБЧИК.

ПОСЕЙТЕ ПОСТУПОК И ВЫ ПОЖНЕТЕ ПРИВЫЧКУ...

На повестке дня: ВОСПИТАНИЕ ДЕТЕЙ В СЕМЬЕ И ШКОЛЕ

С ДУМОЙ О ЗАВТРАШНЕМ ДНЕ

XXII съезд КПСС торжественно провозгласил: «Нынешнее поколение советских людей будет жить при коммунизме». — Металлурги Магнитки, вдохновленные историческими решениями съезда, неустанно трудятся над тем, чтобы дать Родине как можно больше металла. Одновременно с созданием материально-технической базы коммунизма они большую работу проводят по воспитанию нового человека — человека коммунистического завтра.

Об этом свидетельствует опыт работы партийной организации проволочно-штрипсового цеха. Большим звеном в цепи коммунистического воспитания является неослабная и повседневная забота о подрастающем поколении. Коллектив цеха вот уже продолжительное время шефствует над школой № 9. По решению партийного бюро за классами раскреплены коллективы бригад, которые установили тесную связь с учащимися. Частыми гостями пионеров и школьников являются члены комсомольского цеха. Недавно коммунисты и партгрупорги цеха изучали вопрос: почему дети некоторых рабочих плохо учатся, нарушают дисциплину в школе, а иногда и совершают антиобщественные проступки. Об этом и шла речь здесь на открытом партийном собрании.

ЭТОГО МОГЛО НЕ СЛУЧИТЬСЯ

Пятнадцатилетний Виктор Захаров часто пропускает уроки. Ему ничего не стоит избить ученика. С учителями грубит, разговаривает на «ты». Часто пропускает уроки, плохо учится.

Все это родители Виктора знают: школа своевременно ставила их в известность, требовала принять необходимые меры. Но глава семьи Николай Федорович Захаров не реагировал на это, всячески старался скрыть проступки сына. А от хулиганства до преступления — один шаг. В январе прошлого года Виктор стал вором, украл продукты из буфета.

Казалось, после такого случая родители приложат все силы, чтобы направить сына по правильному пути. Но этого не случилось. И Виктор совершает более тяжкое преступление: в декабре 1963 года он участвует в более крупных грабежах.

Как случилось, что сын Захарова стал на преступный путь?

Виктору были созданы все условия для нормальной учебы. А вот родительского внимания и должной требовательности к нему не было. Даже тогда, когда решался вопрос о судьбе сына специальной комиссией, Захаров отец

решил остаться в стороне, на комиссии присутствовала только одна мать.

Сейчас Захаровы утверждают, что им трудно справиться с сыном, так как он уже взрослый. Но ведь не с пеленок он начал хулиганить и не вчера стал грубияном и вором?

ВСЕ ЛИ НЕПУТЕВЫЕ?

В городе обучаются десятки тысяч школьников и основная масса — это славные ребята. У них примерное поведение, хорошие и отличные оценки по многим дисциплинам. Это заслуга педагогов и заботливых родителей.

Примером умелого воспитания детей служит бригадир отгрузки Иван Григорьевич Чуенков. У его сына Анатолия и дочерей Любы и Веры отличное поведение и хорошая успеваемость. Супруги Чуенковы успешно воспитывают троих детей, работая на производстве, а Захаровы не могут справиться с одним сыном. Несмотря на то, что возраст у мальчиков одинаковый, учатся в одинаковых условиях, а сама Захарова — домохозяйка, может больше времени уделить воспитанию сына, но в дисциплине и учебе — это совершенно разные дети, люди разных полюсов.

В чем же секрет воспитательной работы Чуенковых? Для Ивана Григорьевича важно все: и какой пионерский сбор был у его дочери, и как его сын готовится в комсомол, и где он выступает в художественной самодеятельности. А Николаю Захаровичу, по-видимому, и в голову не приходит спросить:

— Почему ты, Виктор, не носишь пионерский галстук, не принимаешь участия в сборе металлолома?

— Где твой дневник?

— Почему, наконец, не моешь после еды свою тарелку и ложку?

ЧТО ПОСЕЕШЬ, ТО И ПОЖНЕШЬ

Большое влияние на психику ребенка, его характер и поведение оказывает окружающая среда. Стоит только внимательней присмотреться к детям, как в их поступках мы находим отражение действий взрослых. Дети нередко являются свидетелями того, как взрослые играют в карты, домино, нарушают общественный порядок.

Что же касается столиков для домино, то в подшефном цеху микрорайона седьмого «а» квартала их также много, как и в

других районах города. На устройствах этих столиков всегда находятся и энтузиасты и специалисты, а вот сделать городскую площадку для детей не всегда под силу.

Зачастую приходится наблюдать, как ребята у окошек касс кинотеатров устраивают давку за билетами. И к великому стыду взрослых, очень редки случаи, когда дяди или тети начинают наводить там порядок.

При посещении квартир работников цеха в некоторых из них приходилось видеть иконы.

— Это иконы бабушки, — объясняют взрослые.

Что ж, охотно верим. Но как объяснить тот факт, что многие дети окрещены в церкви? Где же логика? В бога верует бабушка, а дети крестятся молодых, с позволения сказать, атеистов.

Коммунисты на собрании решили проводить воспитательную работу не только в подшефной школе, но и в микрорайоне. Прежде всего решено улучшить работу детского клуба. Создать в квартале детские спортивные команды и совет из родителей этого района. Работники цеха устанавливают дежурства. Они по 8—10 человек будут патрулировать вечером.

А. БАЗАРКИН.

ЛУЧШЕ ПОЗДНО, ЧЕМ НИКОГДА

— Что называется алгебраическим выражением? — спросил учеников преподаватель математики. Добровольно отвечать никто не решается.

— Скажите, товарищ Воробьев. Василий Григорьевич круто поднимается из-за парты и торопливо произносит:

— Совокупность чисел и букв, соединенных знаками...

— Отлично. Знаете. Садитесь.

Такие слова бригадир слесарей цеха подвижного состава ЖДТ Василий Григорьевич Воробьев слышит часто. А ведь совсем еще недавно он думал, что никогда не осилит эту мудрую науку. А теперь ему не верится, что он в начале учебного года не знал самые простейшие алгебраические действия. Хотя это и неудивительно. Ведь последний раз на школьной скамье Воробьев сидел ровно тридцать лет назад.

В 1933 году шестнадцатилетним парнемком Василий приехал в Магнитогорск из одной из захолустных деревень Смоленской области, имея за плечами семилетнее образование. По тем временам это был немаленький запас знаний. Поступил работать в вагонное депо Южно-Уральской железной дороги. Быстро выучился на токаря. А когда организовали комсомольскую смену по переоборудованию автосцепок, Василий вместе с другими молодыми рабочими перешел работать слесарем по ремонту вагонов. Потом действительная служба, вой-

на. После войны устроился в железнодорожное училище мастером производственного обучения. А спустя шесть лет перешел в вагонное депо комбината, на должность мастера котельных работ. Все, кажется, шло неплохо. Жизненный опыт есть и работу вроде бы освоил. Но вот вызывает Василия Григорьевича начальник и говорит:

— Товарищ Воробьев, отныне вы будете работать на пункте технического осмотра станции Входная бригадиром слесарей. Не сразу сообразил Василий Григорьевич за что его понижают в должности, но «бунт» поднимать не стал. Неудобно, коммунист, может там, куда посылают, он нужнее. Хотя ему недвусмысленно намекали: «отстал, мол, от жизни». Через несколько лет снова назначили мастером по ремонту вагонов. А потом опять послали на старое место. Тут уж не сдержался Воробьев. Прямо к начальнику службы подвижного состава.

— Что же вы это, Иван Дмитриевич, шутки надо мной шутите? — обрушился он на Васильева, — гоняете с места на место.

— Нет, это не шутки, — серьезно начал начальник. — Работником ты неплохой, старательный, но сейчас этого недостаточно. Грамотенки-то у тебя мало, И не учишься.

— Когда же мне теперь учиться, через четыре года полсотни стукнет?

— Лучше поздно, чем никогда.

Кажется, первый раз в жизни так крепко задумался Василий Григорьевич о своем прошлом. Трудное было время. Война, работа, потом семья. Об учебе и думать-то некогда было, оправдывал себя Василий Григорьевич. Но какой-то другой голос говорил: «И другим ведь не легче было, а учились».

И вот в возрасте сорока шести лет жизнь заставила Василия Григорьевича Воробьева снова сесть за школьную парту. Пришел в школу, стал учиться. Трудно, но зато кругозор расширяется и жизнь становится интересней.

Закончилась рабочая смена, но Василий Григорьевич знает, трудовой день у него еще не закончен. Он собирает свою партгруппу и дает поручения коммунистам.

— Вам бы надо поглубже ознакомиться своих рабочих с февральским Пленумом ЦК КПСС, — говорит он старшему осмотрищику вагонов коммунисту Валентине Федоровой.

..Быстро несется трамвай. Через три остановки Воробьеву выходить. Но он достает учебник и старается успеть прочитать правила по алгебре, заглянуть и в учебник по геометрии. А когда вечером придет домой, допоздна не гаснет свет в квартире Воробьевых. Старшая дочь учится в девятом классе вечерней школы, сын Виктор в восьмом, а самая младшая Люда — в шестом. С

Людой Василий Григорьевич вместе готовит уроки. Она ему помогает по русскому языку. Обращается он и к старшей дочери по алгебре решать задачи. Но зато по истории сам помогает всем, она-то ее знает!

Много времени Василий Григорьевич отдает занятиям, но это не мешает ему заниматься общественными делами.

Как-то пришел он домой пораньше. Жена обрадовалась.

— Сегодня у тебя свободный вечер, мы можем пойти в кино, — сказала Ирина Дмитриевна.

— А вот и не свободный. На сегодня назначено заседание товарищеского суда. Предстоит важный разговор с родителями, дети которых плохо посещают школу.

— Ну что ж, сходим в другой раз, — согласилась Ирина Дмитриевна. Она ведь знает, что ее муж председатель товарищеского суда при домоуправлении и такой важный вопрос откладывать нельзя.

Трудно иногда кажется Василию Григорьевичу работа т а т ь, учиться да еще нести общественные поручения. Но все это и придает ему силы. Теперь он уже и не мыслит о спокойной жизни.

— Закончу школу мастеров, поступлю в техникум, — уверенно говорит Василий Григорьевич. — Этого требует наша действительность.

И. МИХАЙЛОВ.

Металл

Стр. 2. 11 марта 1964 года

СПЕЦИАЛИСТЫ О СВОЕМ ТРУДЕ, ОБЛЕГЧАЮЩЕМ ТРУД

Автоматизация на прокатных станах

Магнитогорский металлургический комбинат — одно из крупнейших промышленных предприятий страны — к концу семилетки должен стать образцово-показательным по уровню механизации и автоматизации производства.

В решении этой ответственной задачи активное участие принимает коллектив центральной заводской лаборатории автоматизации. Группа, в которой я работаю, занимается автоматизацией листопркатных станов. Коллектив ее небольшой, но дружный, в основном — молодежный.

В нынешнем году наша группа ведет ряд крупных интересных работ. Часть из них выполняется совместно с центральными научно-исследовательскими и проектно-конструкторскими организациями. Например, внедрение системы автоматического регулирования толщины горячекатаного листа на стане «1450» ведется совместно с институтом автоматики и телемеханики Академии наук. Сейчас эта система находится в опытной эксплуатации и дает хорошие результаты. Она позволяет почти полностью устранить разнотолщинность переднего и заднего концов прокатанной полосы, что весьма важно для последующей сварки полос на стыковочной машине.

В настоящее время смонтирована и находится в стадии наладки система автоматического регулирования толщины листа на широкополосном стане «2500». Эта система разработана центральной лабораторией автоматики. Внедрение ее позволит облегчить труд вальцовщиков и увеличить выход качественного листа.

Для сталеваров

Правильная организация теплового режима на мартеновской печи значительно влияет на удельный расход топлива, производительность и стойкость агрегата.

Вот уже четвертый месяц в первом мартеновском цехе на большегрузной печи № 33 работает система управления тепловым режимом. Автоматизация обогрева сталеплавильного агрегата — дело не из легких. Ведь для того, чтобы поддерживать тепловую нагрузку верха насадок, свода шлаковиков и вертикальных каналов на оптимальном уровне, необходимо учитывать те факторы, от которых зависит тепловой режим. Одним из таких параметров является анализ продуктов горения на содержание в них кислорода. На печи № 33 анализ дымовых газов производится магнитным газоанализатором, а проба газа отбирается из вертикальных каналов.

Регулирование тепловой нагрузки на опытной установке производится изменением расхода природного газа. Узел регулирования тепловой нагрузки по температурам выбранных элементов и узел регулирования горения по содержанию кислорода в продуктах горения могут работать независимо друг от друга.

Итоги работы опытной установки показали, что данная система проста в эксплуатации и значительно облегчает труд сталевара в управлении тепловым режимом. Кроме того, эта установка дает немалый экономический эффект — она позволила сталеплавильщикам сократить расход топлива на 4 процента.

**Н. ЗРОБАН,
Ю. СЕЛИВАН,
инженеры ЦЗЛАП.**

К числу работ, самостоятельно выполняемых коллективом группы, относятся такие, как автоматизация разбраковки карт черной жести по толщине на шестикарманный сортировщик второй очереди ЛПЦ-3, автоматический начисл карт белой жести после агрегатов электролитического лужения и автоматический раскрой раската на слябинге.

Рациональный раскрой раската является одной из важнейших задач автоматизации прокатного производства, решение которой позволит значительно сократить величину обрезки и увеличить выход годного металла.

Автоматический раскрой металла на ножницах слябинга — первая в нашей стране попытка осуществить оптимальный раскрой раската, непосредственно за обжимным станом перед ножницами. Одним из важнейших условий рационального раскроя явля-

ется точное определение величины головной обрезки, которая представляет из себя дефектную часть раската, содержащую раковины и шлаковые включения. В настоящее время Томским политехническим институтом разработан прибор, позволяющий определять величину дефектной части раската. Основной частью прибора является бетатрон, дающий жестко направленное гамма-излучение и позволяющий «просвечивать» полосу большой толщины с целью определения внутренних дефектов металла. В недалеком будущем такой прибор будет установлен на слябинге.

Успешное выполнение перечисленных работ позволит получить большой экономический эффект и будет способствовать повышению производительности труда на комбинате.

**А. САМОЙЛЮКЕВИЧ,
инженер ЦЗЛАП.**

«КОМПЛЕКСНАЯ МЕХАНИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ — ОСНОВНОЕ СРЕДСТВО ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА, БЕЗ КОТОРОГО НЕВОЗМОЖНЫ ВЫСОКИЕ ТЕМПЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА».

(Из постановления июньского Пленума ЦК КПСС).

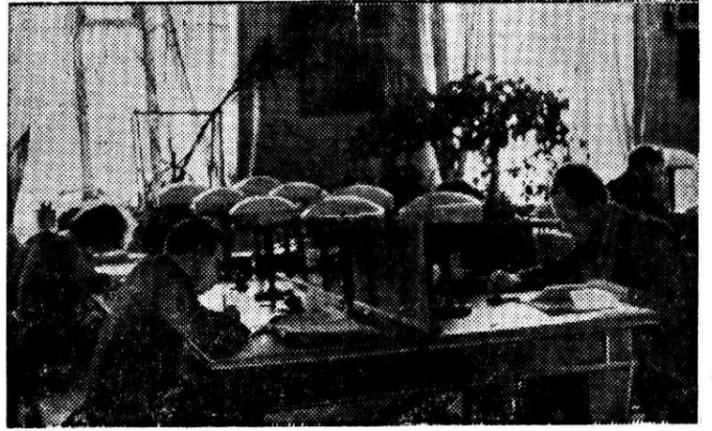


Фото Е. Карпова.

Трудности агломератчиков

Сухая магнитная сепарация рудообогатительных фабрик работала в прошлом году хорошо. Перевыполнен план по количеству выпущенной продукции. Убедительны и качественные показатели.

В нынешнем году январский план также перевыполнен, хотя он на 15 тысяч тонн концентрата выше, чем в январе 1963 года.

Несмотря на рост производства сернистого концентрата по сравнению с соответствующим периодом прошлого года, агломерационные фабрики значительное время простояли из-за отсутствия руды. Недостаток руды на аглофабриках, особенно с вводом в строй аглолент №№ 16 и 17, был вызван плохим поступлением привозных руд. Однако сухая магнитная сепарация могла бы дать значительно больше продукции для аглофабрик, если бы сульфидный участок не простоял около 170 часов.

Основные простои в январе — феврале происходили по вине аглофабрик (42 часа), из-за отсутствия места под сухие «хвосты» (35 часов). 93 часа простоев из-за внутренних неполадок.

Из внутренних причин наиболее существенными были: текущий ремонт оборудования — 30 часов, отсутствие руды в бункерах отделения обогащения — 30 часов. Очистка и осмотр механизмов, отсутствие электроэнергии и другие мелкие простои составили 28 часов. Четыре с половиной часа приходится на аварийные ремонты.

Отсутствие руды для сухой магнитной сепарации объясняется двумя причинами. Во-первых, задержкой ввода в эксплуатацию разрушенной галереи транспортера 8-II. Это не позволяет непрерывно грузить богатую руду двумя экскаваторами при выборке ее со склада транспортером № 6. Во-вторых, сильные снегопады, пурга привели к тому, что руда

в бункерах зависала, что вызвало в свою очередь простои фабрики. Для бесперебойного снабжения рудой дробильного отделения было создано четыре бригады по обрушению зависшей руды. Бригады — из числа ремонтного персонала.

Необходимо отметить, что по вине обслуживающего персонала был допущен ряд аварий с дробилками №№ 2, 8 и 13. Около двух часов фабрика простояла из-за поломки вала сгибающего барабана транспортера № 30. Были отдельные простои дробилок из-за того, что в них попал металл. Отдельные грохоты простаивали из-за выхода из строя подшипников, которых нет в резерве.

В нынешнем году, ввиду отсутствия рабочей силы, ремонт некоторого оборудования переносился и выполнялся в неполном объеме. С пуском электровоза для транспортировки сухих «хвостов», который ожидается в ближайшее

время, простои по этой причине резко сократятся.

Руководителям агломерационных фабрик необходимо принять все зависящие от них меры для снижения простоев рудного тракта от сульфидной фабрики до шихтовых бункеров. Управлению капитального строительства следует форсировать восстановление галереи рудного склада транспортера 8-II.

С целью снижения простоев по сульфидной фабрике проделана немалая работа. Коллективы бригад хорошо знают о тяжелом положении в снабжении доменного цеха рудой.

Проведено заседание партбюро, намечены конкретные мероприятия по упорядочению работы дробильных машин сульфидной фабрики. Предусматривается замена лент на ряде транспортеров. Будут изготовлены передвижные бункеры-питатели для склада руды и часть грохотов «ГУП-1».

Для ускорения ремонта дробильных машин и грохотов отдел главного механика должен изготовить и выдать цилиндрическую втулку для дробилки «УЗТМ» диаметром 2100 миллиметров, подвижной конус в сборе для дробилки № 13, облицовку подвижного конуса, не менее 16 подшипников. Все это позволит провести соответствующий текущий ремонт грохотов и улучшить эффективность их работы.

**Я. БЛАЖНОВ,
наш штатный корреспондент.**

В помощь пропагандистам школ коммунистического труда

Разработка темы «Борьба двух идеологий на современном этапе». 1-е занятие (2-я половина марта).

ПЛАН:

1. Обострение идеологической борьбы на современном этапе. Два главных фактора определяют характер и направление идеологической работы партии в современных условиях: ВНЕШНИЙ — развернутое строительство коммунизма, увеличение объема теоретической и организационной деятельности партии, борьба за искоренение пережитков прошлого в сознании людей, воспитание нового человека; ВНЕШНИЙ — коренное изменение соотношения мировых сил в пользу социализма, укрепление и развитие социалистической системы, подъем рабочего и национально-освободительного движения, решающий этап соревнования двух общественных систем, борьба с буржуазной идеологией.

Борьба коммунистической и буржуазной идеологии достигла исключительной остроты. Наличие, с одной стороны, быстрый и все углубляющийся рост влияния марксистско-ленинских идей во всем мире, с другой — резкое падение влияния империалистической идеологии.

2. Борьба с антикоммунизмом —

важнейшее условие торжества марксистско-ленинской идеологии в мире.

В идеологической борьбе империализм выступает под черным флагом антикоммунизма, под которым объединились ныне все враги прогресса: от фашистов до правых социал-демократов, от лжедействующих ученых, писателей и художников до реакционных церковников. Во главе сил антикоммунизма стоит монополистическая буржуазия США. Американский империализм выполняет роль мирового жандарма не только в области политики, но и в области идеологии.

3. Удар по пережиткам прошлого в сознании советских людей — удар по буржуазной идеологии: а) воспитание коммунистического отношения к труду и к социалистической собственности — одно из главных условий борьбы за коммунизм; трудовая закалка людей — сердцевина идеологической работы; б) человек с коммунистическим мировоззрением, с новой моралью формируется в коллективе.

Формирование научного мировоззрения и коммунистической морали невозможно без борьбы с религиозной идеологией. Строитель коммунизма — пламенный патриот Родины и убежденный

интернационалист.

Движение за коммунистический труд надо прочнее соединять с движением за коммунистическое отношение в быту;

в) борьба с пьянством, хулиганством и другими антиобщественными проявлениями — важнейшее средство укрепления общественного порядка и трудовой дисциплины.

4. Литература и искусство — могучее средство воспитания и я. Высший критерий социалистического реализма — жизнь и не а правда, выраженная в художественных образах с позиций коммунистического мировоззрения.

Литература:

1. Л. Ф. Ильичев. Очередные задачи идеологической работы партии. Госполитиздат. 1963 год.
2. Постановление Пленума ЦК КПСС. Июнь 1963 года. Госполитиздат, 1963 год.
3. Г. Куницын. В битве идей нет компромисса. Журнал «Коммунист» № 9, 1963, стр. 61.
4. Г. Воробьев. Воспитание в труде — сердцевина идеологической работы. Журнал «Коммунист», № 10, 1963, стр. 48.
5. В. Иванов. Искусство социалистического реализма. Журнал «Коммунист», № 5, 1963 г. стр. 72.

Партком ММК,

ВАШЕ МНЕНИЕ ТОВАРИЩИ?

КОЛЛЕКТИВ
КОММУНИСТИЧЕСКОГО
ТРУДА

За достигнутые успехи в выполнении государственного плана и социалистических обязательств в соревновании 1963 года цеховой комитет, партбюро и администрация мартеновского цеха № 2 ходатайствует перед профкомом ММК о присвоении звания коммунистического труда коллективу мартеновской печи № 10, которую обслуживают сталевары тт. М. С. Ладанов, И. С. Глухов, М. М. Стреколовский и П. Н. Уличев,

**Магнитогорский
МЕТАЛЛ**

Стр. 3. 11 марта 1964 года

Прокатчики Зуевы

Сейчас десятки учеников знаменитой династии прокатчиков Зуевых успешно трудятся в цехах металлургического комбината. Чем же известна эта семья?

Еще до Октябрьской революции начала свой путь в прокатном деле семья Зуевых. На старых металлургических заводах Юга трудились дед, отец и братья. Старший брат, Василий Михайлович, рассказывает:

— Отец, Михаил Николаевич, привел меня в горячий цех, когда шел мне четырнадцатый год. Тогда он работал вальцовщиком в петле. Определели на место помогать браку убирать. Жара, терпение нет, труд адский, по полсутку на огне, а платили полтинник. Делали почти все вручную, начиная от посады болванок в печь и кончая погрузкой. Раскаленную проволоку таскали крючками. А когда остывала, клали на плечи или надевали бунт на шею и грузили в вагон, идя один за другим по трапу. Через все эти мучения я дошел до вальцовщика.

В Магнитогорск приехали три брата и отец Зуевых прокатчиками. Здесь пускали стан «300» № 1. Немецкий консультант тогда строго предупредил их:

— Смотрите, стан рассчитан на мощность не более 150 тонн.

Такого уровня Зуевы достигли в первую же смену и вскоре, благодаря творческой смекалке, внесли много изменений в конструкцию и в весь технологический процесс прокатки. Сейчас бригады дают в 4-5 раз больше продукции, чем тогда.

Труд Василия Михайловича высоко оценило правительство.

Он награжден орденом Ленина, в числе первых ему присвоено звание ударника. Теперь более 10 лет В. Зуев уже на пенсии, но он часто заходит в завод, интересуется как работает его ученик Гуров мастером и другие товарищи.

— Знаете, сердце металлурга не терпит, хочется всегда быть с заводом, — говорит Зуев.

Брат Василия Михайловича, Федор Михайлович, начал свой путь прокатчиком на заводе имени Ильича в Мариуполе. А последние 30 лет трудился мастером в сортопрокатном цехе нашего комбината. Также награжден двумя орденами Ленина, орденом «Знак почета», значком «Почетный металлург» и многими почетными грамотами.

В начале Отечественной войны Федор Михайлович сказал отцу, тогда старшему мастеру: — Хочу вступить в партию. Как ты на это смотришь?

Отец не сразу ответил. Поглядел седые усы, задумался. Ему вспомнился старый цех на Юге, где более полвека его отец и он, обливаясь потом, горели на работе, делая все вручную, получая гроши. В полудку шли в кабак и пропивали почти все деньги. Никто не думал об облегчении их труда. Советская власть подняла их на высоту, дала им права быть хозяевами завода.

— Ну, что ж, если примут, вступай, — сказал он.

— Потом, — вспоминает Федор Михайлович, — когда я получил партийный билет и, придя домой, вынул его из внутреннего кармана, отец воскликнул:

— Приняли?

— Да, теперь я член Коммунистической партии. — Отец

надел роговые очки и попросил посмотреть билет. Я подал ему. Могучими руками он раскрыл кумачовую корочку и гордо прочитал вслух:

— Зуев Федор Михайлович... Здорово, сын, ты первый коммунист у нас в семье. Не подводи Зуевскую династию. Держись! — И он крепко пожал мне руку.

.. Недавно Федор Михайлович тоже ушел на пенсию, но его часто просят заменить на несколько месяцев мастеров, уходящих в отпуск. И он идет в цех.

Дети прокатчиков Зуевых в войну с оружием в руках защищали Родину. Многие стали учителями, геологами, а также учатся в институтах, готовясь стать инженерами-прокатчиками. Есть и совсем маленькие внучата, которые занимаются в начальных школах и жадно слушают рассказы дедов о минувших днях горячей работы в металлургии.

Н. ПУТАЛОВ.

По следам наших выступлений

БУДЕМ НАДЕЯТЬСЯ

Бригадир электриков РПП т. Бакетов 9 февраля в нашей газете опубликовал заметку «Это мешает не только нам». В ней автор упрекает сталеплавильщиков за захламленность рабочих мест и плохую подготовку к ремонтам. Вот что отвечает по этому поводу помощник начальника 1-го маргеновского цеха по разливке т. Носов: «Во время остановки печи на ремонт производится продувка мазутопровода и поэтому утечка мазута может иметь место». Далее т. Носов пишет: «...принимаются меры к тому, чтобы мазут меньше попадал под рабочую площадку».

Из ответа т. Носова вытекает, что сталеплавильщики теперь будут содержать рабочее место в чистоте. Что ж, будем надеяться.

В прошлую субботу в театре имени А. С. Пушкина состоялся вечер, посвященный Международному женскому дню 8 Марта. На вечере с большим концертным выступлением выступили участники художественной самодеятельности левобережного Дворца культуры металлургов и Государственной хоровой капеллы.

Зрители тепло встретили исполнителей испанского танца Чайковского учащихся балетной студии Дворца культуры.

На снимке: испанский танец Чайковского.

Фото Е. Карпова.

В театре им. А. С. ПУШКИНА

Снова — „ГАМЛЕТ“

Очень часто бывает так, что когда погаснут огни рампы и последний раз закроется занавес, невольно вспоминаешь путь, пройденный с любимым образом.

Вот и сейчас, когда близится дата возобновления нашего спектакля «Гамлет», невольно вспоминаешь свою первую встречу с величайшей из трагедий и мысленно еще раз проходишь путь с дорогим сердцу персонажем.

Моя первая встреча с «Гамлетом» состоялась в 1957 году в Калуге и, спустя шесть лет, я снова встретился с ним в Магнитогорске.

Эта вторая встреча и работа с постановщиком спектакля заслуженным артистом Казахской ССР А. А. Резниным намного обогатила меня и принесла много трудных, просто невероятно трудных, но зато столь же радостных минут творчества.

И вот теперь, после пяти-месячного перерыва, связанного с моей тяжелой болезнью, я вновь возвратился к «Гамлету».

17 марта я в 136-й раз в своей жизни выйду на сцену в «Гамлете».

Третья встреча! Если она принесет признание зрителей — для меня это будет наивысшая награда.

В. МОРОЗОВ,
артист Магнитогорского драматического театра имени А. С. Пушкина.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Сегодня и завтра в кино

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Навеки твой».
КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: «Бухта Елены».
КИНОТЕАТР «МИР»: «Макбет».
КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: «Человек, который сомневается».
ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Беспокойная племяница».

Партийная, профсоюзная организация и коллектив цеха механизации с прискорбием извещают о преждевременной смерти старшего работника комбината, бывшего зам. начальника цеха, члена КПСС КИСЕЛЕВА Константина Тихоновича и выражают глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Эй, ухнем!

Печально, что знаменитую русскую дубинушку можно встретить сегодня не только на страницах исторического романа, а возглас «Эй, ухнем!» услышать не только в концерте по запискам радиослушателей, но и, как ни странно, с этими призраками можно лицом к лицу столкнуться на... железнодорожном транспорте комбината.

В цех пути ЖДТ пришли рельсы, длинные, тяжелые. Нужно убрать отслужившие свой срок рельсы и установить новые. Чего бы проще, подогнать кран и р-рал... А вместо этого десятки мужчин и женщин вручную под команду вспоминают ветхую дубинушку, а заодно и тех, от кого зависит механизация трудоемких работ. Да и как их не вспомнить, если каждый рельс весит 1300 килограммов. Следовало бы приобрести или сделать краны грузоподъемностью 3 тонны, которые во время летних ремонтных работ были бы просто незаменимы. Разговоров на эту тему было много, да толку никакого.

Недалек тот день, когда зажурчат весенние ручейки. Все уважающие себя люди ждут весны с нетерпением и на весенние календы с вождением смотрят. Только железнодорожники тяжело вздыхают. И, вовсе не потому что они весну не уважают, а потому, что их не уважают. Дело в том, что с приходом весны на комбинате начинаются ремонты железнодорожных путей, а как приступить к таким работам, если их базисом является лом, кирка, ло-

пата и плус кувалда. В настоящее время сильно загрязняется производственным мусором балласт. Вы думаете, вырезка загрязненного балласта производится шебеноочистительной машиной? Ничуть не бывало. Такую машину железнодорожники только в журналах видели да на лекциях о производительности труда слышали. А от этого им легче не стало, ведь наяву все те же кирка и лопата.

Сколько у нас на комбинате станций с централизованным управлением? Много. Спасибо проектировщикам за то, что внедряют новое. Но знают ли проектировщики о том, что на каждой станции есть стрелки? Что на них во время эксплуатации появляются накаты-наплывы? Должны знать, ведь это прописные истины.

Знать-то знают, да вот беда, память у них короткая, что ли. Иначе чем можно объяснить то, что они забывают включать в проекты установку на станциях розеток для подключения электроинструмента? Из-за досадной невнимательности проектировщиков приходится удалять накаты-наплывы зубилом и кувалдой, что не только непроизводительно, но и опасно. Вот и выходит, что путейцам с централизованными станциями работа не облегчается, а все увеличивается. Непорядок, конечно.

Из года в год грузоперевозки растут, а механизация путевых работ остается такой, какой она была много лет тому назад... Как и раньше, взлетают над железнодорожным путем кирка и лопата, по-прежнему раздаются знакомая «Дубинушка». До каких пор, спрашивается?

П. КОРОТКИЙ,
мастер цеха пути.

В обеденный перерыв

Давно уже в красном уголке цеха подвижного состава не собралось столько много народа. Ремонтников паровозного, тепловозного и электровазного депо привело сюда необычное событие: давал концерт коллектив художественной самодеятельности цеха. В течение обеденного перерыва в красном уголке зрители неоднократно щедрыми аплодисментами награждали своих самодеятельных артистов, а таких исполнителей сольных номеров, как певцы Березин и Михедов, зрителям очень не хотелось отпускать со сцены. С большим успехом прошли также пляски и эстрадные номера.

Свой концерт артисты художественной самодеятельности посвятили Международному женскому дню.

В. МАНЯНОВ,
предцехкома ЦПС.

Интересная выставка

В день Международного праздника 8 Марта внимание посетителей библиотеки левобережного Дворца культуры привлекла выставка, рассказывающая о советских женщинах.

Выставка имеет два раздела. В первом из них — брошюры В. И. Ленина. Советская власть освободила женщину от гнета капитала и домашнего рабства, отмечает Владимир Ильич в брошюре «Международный день работниц».

В брошюре «К женщинам-работницам» рассказывается, что женщины должны принимать активное участие в руководстве предприятиями и в управлении государством.

Выставка рассказывает о женщинах-современницах Валентине Терешковой, Валентине Гагановой, Надежде Григорьевне Заглава и других замечательных дочерях нашей Родины.

Второй раздел выставки называется «Образ советской женщины в художественной литературе». Здесь выставлены произведения М. Горького, Бориса Бедного и других советских писателей.

Т. СМЕРНОВА,
библиограф.

ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ

ПЕРЕД ПОСЛЕДНИМ ТУРОМ

Зональный турнир первенства Российской Федерации по шахматам пришел к заключительному этапу. В непосредственной близости к финишной ленточке с солидным отрывом (в полтора очка!) от остальных участников находятся кандидаты в мастера В. Пономарев (Оренбург) и магнитогорец Б. Тафлевич. У них по 11 очков из 14 возможных. Лидером турнира будет беспокоить лишь один вопрос: о первом месте.

Третьим в турнирной таблице стоит уфимский перворазрядник В. Тараханов, набравший 9 очков.

При доигрывании он тонко переиграл тюменца Г. Исакова и Л. Пеньковского (Стерлитамак).

Далее следуют оренбургский кандидат в мастера Б. Жуков и ижевский перворазрядник В. Федосеев, у которых по 9 очков.

Крупная неудача постигла на финише турнира магнитогорца В. Русанова, потерпевшего два поражения подряд от тюменского кандидата в мастера Г. Куценко и курганского перворазрядника В. Ковалева. Перед последним туром В. Русанов набрал 8 очков.

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Стр. 4, 11 марта 1964 года

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04

Магнитогорск, Типография ВМК

Заказ № 1222