

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и завоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 42 (3857)  
Год издания 25-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 5 апреля 1964 года

Цена 1 коп.

## Первомаю—достойную встречу!

△△△

150 ТОНН  
СВЕРХ ПЛАНА  
КАЖДЫЕ СУТКИ

Коллектив мартена-гиганта—печи № 33 успешно несет ударную предмайскую вахту. Сталевары этого агрегата Козлов, Рубанов, Князев и Заварзин с первых дней апреля ежедневно выплавляют по 150 тонн сверхплановой стали. Они сокращают продолжительность каждой производственной операции, выигрывая время на завалке, заправке печи и доводке металла.

Свыше 150 тонн стали дополнительно к заданию выдал с начала месяца коллектив печи № 26.

П. АНИСИМОВ.

△△△



На снимке: один из лучших модельщиков модельного отделения фасонно-валицко-сталийтейного цеха Федор Кирсанов, систематически выполняющий до полутора норм в смену.

Фото Е. Карпова.

### Хорошее начало

В обжимном цехе лучше других начала работу в новом месяце четвертая бригада второго блока.

За два дня апреля коллектив начальника смены Ф. И. Гундла прокатал 311 тонн сверхпланового металла.

Благодаря слаженной работе сварщиков А. П. Зимарева, Н. Е. Горбулины, металл подавался на прокатные станы строго по графику и с хорошим прогревом.

Ритмичную работу стана «630» обеспечивали старший вальцовщик Г. Лысаков и старший вальцовщик стана «450» В. Сабаев.

### ВАХТА ДОМЕНЩИКОВ

ПЕРВЫЙ КВАРТАЛ 6-го ГОДА  
СЕМИЛЕТКИ ДОМЕНЩИКИ КОМБИНАТА ЗАКОНЧИЛИ С НЕПЛОХИМИЧЕСКИМ ПОКАЗАТЕЛЕМ. С НАЧАЛА МЕСЯЦА КОЛЛЕКТИВ КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА ИМЕЕТ НА СВОЕМ СВЕРХПЛАНОВОМ СЧЕТУ СОТНИ ТОНН ЧУГУНА.

КОЛЛЕКТИВ КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА УСПЕШНО БОРЕТСЯ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ ВЗЯТЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ.

### ДО ПУСКА ДОМНЫ — 51 ДЕНЬ

△△△

### В ВЫНУЖДЕННОМ ОБЗДЕЙСТВИИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНИКАМ — ФРОНТ РАБОТ

До введения в эксплуатацию новой мощной домны остается уже менее двух месяцев. Строители и монтажники наращивают темпы, выискивая все новые и новые возможности досрочно выполнить сложное задание.

В эти решающие дни особенно не приятно чувствуется отсутствие некоторой части оборудования. Для электромонтажников настоящей бедой является недостаток панелей. В частности, невозможно завершить монтаж станции воздухозабора из-за отсутствия трех панелей.

10 панелей недостает на блоке печи пылеуловителей. Строители уже полностью здесь завершили свои дела, а монтажникам пока делать нечего.

Несколько панелей не хватает для монтажа электрической части системы коксолодачи.

Следует отметить, что все эти детали строители должны были получить еще в феврале. А их до сих пор нет, что может привести к серьезным последствиям сооружения новой домны.

Руководители управления капитального строительства должны принять все меры к тому, чтобы в кратчайший срок предоставить электромонтажникам фронт работ там, где они вынуждены бездействовать.

Л. ВЕТШТЕИН.

## Семилетний план выполнен!

30 миллионов рублей — вклад рационализаторов комбината

Наш комбинат за сравнительно небольшой срок далеко шагнул вперед по механизации и автоматизации производства. Достойный вклад в семилетку внесли люди прыгливой мысли, наши рационализаторы.

Чтобы подвести итоги работы за прошедший год, рационализаторы и изобретатели собрались на отчетно-выборную конференцию ВОИР. Все выступающие отмечали достигнутые успехи, но разговор шел главным образом о том, чтобы еще лучше наладить работу рационализаторов, чтобы творческую мысль направить туда, где она больше всего необходима. А таких мест на комбинате много.

Скоро вступит в строй новая мощная доменная печь. С пуском ее потребуется больше агломерата. Надо, стало быть, направить все усилия на то, чтобы в короткий срок добиться проектной мощности четвертой аглофабрики. Много предстоит сделать и

коксохимикам, особенно в решении вопроса повышения качества кокса.

Мартеновцам первого цеха следует задуматься над тем, как лучше принять кислород, добить большую стойкость сводов и подлин печей. Много еще надо сделать сталеплавильщикам, чтобы улучшить качество металла.

В недалеком будущем в прокатном производстве произойдет большое событие. Начнется освоение первой в Советском Союзе огнезащитной машины и машины фрезерной зачистки. Новаторам производства обжимного цеха следует поработать над тем, чтобы не снизить производство проката при освоении этих машин.

Выполняя все эти первостепенные задачи, трудящиеся комбината внесут достойный вклад в дело развития большой химии. Обо всем этом говорил перед собравшимися главный инженер комбината т. Филатов.

В большом разговоре изобретателей и рационализаторов много места уделялось и тому, что мешает быстрому внедрению предложений в производство. В частности, было отмечено, что долго задерживаются предложения в отделах. Не всегда своевременно выполняют заказы по внедрению новинок и ремонтные цехи. Участники конференции критиковали методы планирования рационализаторской работы.

\* \* \*

Тридцать миллионов рублей сэкономили государству рационализаторы и изобретатели нашего комбината. Эти повышенные обязательства, взятые на семь лет, выполнены досрочно.

За достигнутые успехи областной совет ВОИР наградил коллектив рационализаторов и изобретателей комбината Почетной грамотой.

### СОЕДИНИЛИ КИЛОМЕТРЫ ТРУБ

Одна из лучших бригад управления «Механомонтаж», возглавляемая опытным рабочим П. Абросимовым, закончила монтаж системы охлаждения новой доменной печи. Эту работу коллектив должен был сделать сегодня, а закончили еще позавчера.

Огромную работу проделали монтажники, они соединили около 22 километров труб.

### ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ?

По решению цеховых профсоюзных организаций рекомендуются к присвоению звания ударников коммунистического труда товарищи, имена которых мы сегодня публикуем.

#### ОТК

Шарафес И. Ф., Винникова М. Т., Соловьева Т. М., Збара А. Д., Подобед Е. А., Морева К. П., Семенова М. А., Соколова А. А., Горянкова Р. С., Порощин И. Н., Артеменков Л. П., Аверкина О. С., Осокина А. А.

#### КУСТ ПРОКАТА

Пашенко О. А., Шишкова В. П., Кузьмина Н. В., Боярищева А. И., Курсаков А. В., Холоя А. А., Овчинников В. К., Ханарина З. И., Коровин В. А., Макарьев А. П., Чечетова В. Я. — токари, Токмаков А. И., Салимов М., Житенев В. А., Устьянцев В. С., Соплиakov Б. А., Бурков В. Н., Пихтовников Ю. И. — слесари, Карпиченко А. В. — кузнец.

#### КИСЛОРОДНЫЙ ЦЕХ

Поршин А. Д., — электрослесарь, Конев Г. С., Ленинцев А. Е., Полосков И. А., Малютин К. Н. — слесари, Рогожин Н. Ф. — токарь, Таций А. В. — аппаратчик, Кудряшов В. А. — машинист, Токмаков И. П. — бригадир аппаратчиков, Орехов А. И., Прамская А. Н., Гордеев Н. К. — аппаратчики, Компрессорно-мазутный цех

Потехин В. А., Барабацев И. П., Лукьянченко П. Ф., Сидоров Ф. А. — старшие машинисты, Бондаренко Ф. И. — машинист.

#### ПАРОКОТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ

Мухутдинов Г. И., Правосуд П. М. — плотники, Попова В. Г., Кузнецова Т. Г. — изолировщицы, Казаков Г. И., Козлов М. Л. — дежурные слесари, Горобец Б. Ф. — слесарь, Мурлыкина Г. П., Рукосуева Т. И. — старшие аппаратчики, Последник А. И. — старший кочегар, Боровинская Н. И. — машинист, Вальков В. А., Чудиновских А. Д. — кочегары.

### Магнитогорск — Щзнецк — г. Щзнецк

Итоги выполнения производственного плана за март 1964 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК	
Чугун	101,0	100,2	101,0	Кокс	100,6	100,5	101,6	Агломерат	101,8
Сталь	100,3	102,4	101,4	Руда	105,4	102,6	99,1	Огнеупоры	77,2
Прокат	100,1	101,4	102,2						102,4

Итоги выполнения производственного плана за март 1964 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК
Мартеновский цех № 2	100,5	Мартеновский цех № 1	101,3					
Мартеновский цех № 3	101,4	Мартеновский цех № 2	103,2					
Обжимной цех	101,7	Обжимной цех	101,1					
Копровый цех	108,5	Копровый цех	91,3					
ЖДТ	100,4	ЖДТ	104,1					
Доменная печь № 2	100,8	Доменная печь № 1	100,8					
Доменная печь № 3	100,6	Доменная печь № 3	100,3					
Доменная печь № 4	100,8							
Доменная печь № 6	100,1	Доменная печь № 2	101					
Доменная печь № 7	101,2							
Мартеновская печь № 2	98,7	Мартеновская печь № 2	103,8					
Мартеновская печь № 3	108,7	Мартеновская печь № 3	101,3					
Мартеновская печь № 6	92,8							
Мартеновская печь № 12	102,2	Мартеновская печь № 10	103,5					
Мартеновская печь № 13	102,4	Мартеновская печь № 7	101,9					
Мартеновская печь № 19	90,1	Мартеновская печь № 15	103,5					
Мартеновская печь № 22	95,1	Мартеновская печь № 8	103,6					
Блюминг № 2	101,6							
Среднелистовой стан	100,6	Листопрокатный цех	102,4					
Стан «500»	101,8	Среднесортный цех	101,3					

### Публичная лекция

7 апреля в 17 часов в помещении ЦЭЛ состоится лекция «На крыльях родины». Читает известный полярный летчик Герой Советского Союза за

М. В. ВОДОЛЬЯНОВ.

Билеты можно приобрести в библиотеке парткома.

# ПОД КОНТРОЛЬ МАСС

## Не много ли поручений?

Группой содействия партийно-государственному контролю в сортопрокатном цехе руководит коммунист т. Санкин. Как и какими вопросами занималась группа? На этот вопрос ответ короткий: «Хвались нечем».

В конце прошлого года, три с лишним месяца назад, т. Санкин слушали на бюро группы СПГК при парткоме, работу признали тогда неудовлетворительной. Особо было указано на необходимость взять под контроль выполнение экспортных заказов. После этого группа ожила свою деятельность, усилила контроль за выполнением заказов. В результате декабрьский план цехом успешно выполнен. Члены группы СПГК выступали на рабочих собраниях, отчитывались о проделанной ра-

боте, знакомили сортопрокатчиков с планом деятельности группы. На собраниях было высказано ряд ценных предложений, которые нашли отражение в плане работы контролеров. Как результат — в январе и феврале задание по заказам выполнено и успешно. Оживили свою деятельность и посты СПГК, созданные на станах. Серьезно занимается вопросами качества проката группа на стане «300» № 1, возглавляемая т. Мельниковым.

И все-таки общечеховая группа СПГК недоделывает многое. Вся загвоздка, пожалуй, в руководителе. Собирает группу он редко, мало внимания уделяет постам. И не потому, что т. Санкин не желает работать. Дело в другом. Все станет ясно, когда перечислим партийные поручения, которые выполняет т. Санкин. Он пропагандист, ведет кружок истории КПСС, председатель цехового совета ВОИР, член заводского комитета ВОИР, член партийного бюро. На мой взгляд — это много для одного человека. Обилие нагрузок не повышает работоспособности. Последнего-то и не учитывает партийное бюро сортопрокатного цеха. А напрасно.

Д. КОЗЕНЦЕВ,  
внештатный корреспондент.

## Хапуг к ответу

В заводской лаборатории металлургической теплотехники создалось явно ненормальное положение с распределением квартир. Председатель цехового комитета А. Г. Хандусь, заместитель председателя т. Снегирев и члены цехкома тт. Лавров и Литвинов нарушили порядок распределения жилья. Заместитель начальника лаборатории т. Карпов в личных интересах принимал участие в организации так называемого обмена квартир, в результате чего коллектив лаборатории лишился возможности получения жилого фонда в 1964 году.

О фактах злоупотреблений в профорганизации лаборатории металлургической теплотехники рассказывалось в газете «Магнитогорский рабочий».

Неблаговидные дела цехкома явились предметом обсуждения президиума профсоюзного комитета комбината.

Президиум профкома постановил:

Председателю цехового комитета т. Хандусь, заместителю председателя Снегиреву и членам цехкома тт. Лаврову и Литвинову, проявившим беспричинность и круговую поруку в распределении жилья, объявить строгий выговор.

Рекомендовать профорганизации ЭЛМТ вывести из состава цехкома людей не оправдавших доверия коллектива.

Президиум профкома рекомендовал директору комбината наложить на начальника лаборатории т. Карпова строгое дисциплинарное взыскание.

Начальнику лаборатории металлургической теплотехники т. Кулакову указано на бесконтрольность в распределении жилья. Указано также начальнику УКХ т. Цикунову на недопустимость таких обменов жилья, которые вызывают справедливые нарекания со стороны трудящихся. На это указано и председателю жилищно-бытовой комиссии профкома т. Сафонову.

В лаборатории теплотехники досрочно проводятся перевыборы нового состава цехового комитета.

\* КОНТРОЛЬ НАРОДНЫЙ ДОЛЖЕН ПОВСЕДНЕВНО РЕШАТЬ ДЕЛА ГОСУДАРСТВЕННЫЕ.  
◆ НЕ УМЕЕШЬ РАБОТАТЬ — УЧИСЬ У ТЕХ, КТО НАКОПИЛ ОПЫТ.

## Из жизни групп и постов СПГК

### Контроль в действии

Большую, нужную и важную работу проводят группа содействия партгосконтролю в первом мартеновском цехе. Возглавляет группу инициативный инженер начальник смены В. Лешко.

Со времени начала работы группы в цехе основное внимание было удалено выпуску плавок по заказам и снижению аварийного брака. Результаты не замедлили сказаться. Аварийный брак во втором квартале 1963 года по сравнению с предыдущим был снижен на 23 процента. После некоторого ослабления работы группы содействия выход брака опять повысился. Встала необходимость снова рассмотреть этот вопрос.

Группа содействия ПГК заслушала заместителя начальника цеха т. Овчинникова. Как выяснилось, одной из причин аварийного брака явились потери металла от перегруза плавок, а это случается в результате небрежной шихтовки плавок мастерами производства; незнания некоторыми мастерами количества шихтовых материалов; тут сказываются задержки или нехватки жидкого чугуна, несвоевременное обеспечение шихтовыми материалами.

Больше всего аварийного брака, в результате потерь от перегруза плавок, имеют мастера производства тт. Дунайев, Гнедышев, Панченко, Зоркин. Товарищи предупреждены. Группа содействия ПГК предложила начальнику цеха за выпуск холодной плавки наказать нерадивых. От мастеров потребовали повысить внимание к шихтовке плавок.

На заседании группы была отмечена и плохая работа мастеров производства по заказам. Отдельным мастерам и сталеварам было указано на слабый контроль за состоянием основности шлака.

Группа содействия ПГК обратилась в общекомбинатскую группу, чтобы она потребовала от главного механика т. Резизова выполнения технических мероприятий по мартеновскому цеху № 1 и, в частности, укоренения установки регулирующих устройств распределения металла по ковшам на печах №№ 29, 30, 31, 32.

15 января 1964 года на заседании группы содействия ПГК был рассмотрен вопрос о расходовании ферросплавов. Тщательно подготовленные материалы позволили выявить причины перерасхода ферросплавов. Основными такими

причинами является то, что многие мастера производства иногда пользуются ферромарганцем для борьбы с серой и для подогрева металла; некоторые мастера выпускают плавку на верхнем пределе по марганцу.

Аварийный брак также оказывает большое влияние на перерасход ферросплавов. Так, в конвейерном цехе было отправлено несколько тысяч тонн раскисленного металла, что составило 500—600 тонн ферромарганца.

Группа содействия партийно-государственному контролю предложила:

снизить аварийный брак и количество недоливов;

мастерам производства сократить верхний предел по марганцу на 0,03 процента (уже это даст большую экономию марганца);

запретить дачу ферромарганца для подогрева металла.

Установлено, что работу сталеплавильщиков затрудняет отсутствие вторых весов для подготовки добавок ферромарганца в районе печей № 31 и № 34. Это приводит порой к тому, что вместо 1 тонны добавки ферромарганца дают добавку «на глаз» 1,5 тонны, а то и больше. Группа содействия партгосконтролю предложила установить весы или мерную мульду для подготовки добавок в районе печей № 31 и № 34 и загрузить по одному бункеру ферромарганца.

За выполнением принятых решений установлен постоянный контроль. Деятельность группы СПГК освещается в специальной листовке «Глаз народного контроля».

Недостатком в работе группы следует считать слабую связь с группами содействия ПГК смежных цехов. А такая связь необходима и она дает много полезного в работе не только группе одного цеха.

А. ПОШИВАНЫЙ.

### Повернитесь лицом к производству

Основной механический цех выполняет сотни заказов всех цехов комбината, включая и подшефные союзы. У нас в известном смысле ремонтная мастерская. И было очень хорошо, если бы отдел снабжения комбината обращал больше внимания на нужды цеха, которых у нас много.

Возьмем такой пример. Для доменного цеха мы производим сборку узлов. На выполнение этой работы требуется много болтов и шайб гравера, размером 12 и 20 миллиметров. Так вот этих шайб гравера у нас нет и болты при сборке самоотвинчиваются. Нам в связи с этим приходится выполнять более трудоемкую операцию: подменять болты, после чего винчивать и сверлить под шплинты, на что уходит много драгоценного времени. Часто, кстати говоря, нет и болтов нужных размеров. Начинаются поиски в доменном и других цехах — и это совершенно не беспокоит отдел снабжения комбината.

Все детали металлоконструкций, которые подлежат отправке заказчику, необходимо красить, а красители к нам поступают в недостаточном количестве. Правда, после долгих разговоров нам стали отпускать краски с натуральным олифой... которая совершенно не сохнет. Взяли другую олифу — комбинированную, и та оказалась не лучше. Спрашивается, почему отдел снабжения получает и выдает брак? Этот вопрос относится прежде всего к товароведу т. Сизикову.

Для напайки резцов необходима бора. В отделе снабжения ее нет, — так заявил товаровед т. Анисимов, постоянно вычеркивавший в наших требованиях этот материал. Когда я обратился к начальнику отдела т. Дыкину, то бора вдруг нашлась, в эмальзаже ее — годовой запас.

Мы периодически получаем

приказ директора комбината о составлении заявок на каждый год на материалы. Отрыгиваем людей от работ, чтобы они тщательно подсчитали сколько чего требуется. Но в отделе снабжения, по всей вероятности, заявки не просматриваются. Иначе чем же еще можно объяснить, что мы не получаем и половины того, что заказываем.

Очень много времени отнимает и «выколачивание» материалов из отдела снабжения. Каждый цех имеет здесь, ничего не под-

лаешь, своего «толкача». Приходит такой человек в отдел снабжения, да так и уходит ни с чем.

Отрыгаются от работы начальники цехов, дабы убеждать, доказывать и буквально выспрашивать необходимые материалы.

Не пора ли, товарищи снабженцы, повернуться лицом к производству, о чем ясно говорится в приказе директора комбината.

Е. ШОР,  
комплектовщик основного механического цеха.

### Сходили бы к соседям

Группы и посты содействия партийно-государственному контролю существуют в цехах комбината не первый месяц, пора уже иметь определенный опыт. С этой точки зрения и посмотрим на работу некоторых из них. Возьмем листопрокатный цех № 1. Группа состоит здесь из 7 человек, ее возглавляет т. Исмагилов. По бригадам созданы посты. Пытаемся выяснить, что сделано контролерами. Выяснить очень трудно, дело в том, что руководитель группы т. Исмагилов не ведет никакого учета, а на февраль и март даже плана работы не было. Посты тоже существуют формально, очень редко светят комсомольский проектор. Партийное бюро не заслушало руководителя группы, не попыталось наладить работу постов.

Такое же положение и во втором листопрокатном цехе (председатель группы т. Павлютин). В цехе по бригадам и участкам создано 13 постов. 72 контролера насчитывают они, но почти все можно сказать бездействуют, все пущено на самотек. С начала нынешнего года группа не имеет плана работы.

По словам т. Павлютина группа занималась таким вопросом, как хранение и эксплуатация режущего инструмента. Заниматься занимались, а до конца не довели. А тут было и есть над чем поработать. Режущий инструмент — это дисковые ножи, которые изготавливаются в механическом цехе. В силу того, что второй листопрокатный ежемесячно заказывает большое количество таких ножей, он не может заказывать другие запасные части (весь свой лимит станко-часов расходует на ножи). Между тем на складе без учета годности лежит более 3500 штук ножей.

Или вот другой пример. Во втором листопрокатном цехе весь металлом сдается без разделения марок, все здесь валят в одну кучу, ножи и валки, вышедшие из строя, обрезь — все вместе, хотя и администрации цеха и членам группы СПГК известно, что есть приказ директора комбината, запрещающий безраздельную сдачу металлом. Выходит, есть чем заниматься

группе и постам. Было бы желание, да чувство ответственности за порученное дело.

Рядом с первым и вторым, по существу под одной крышей, находится третий листопрокатный цех. Здесь совсем другое дело. В цехе видны контролеры, заметна их деятельность. Группа, которую возглавляет т. Д. Хейловский, состоит из 16 человек, в бригадах — 5 постов, охватывающих 82 человека. Это большая армия. Но дело, разумеется, не только в количестве, а в активности контролеров. Группа СПГК третьего листопрокатного цеха работает по плану, с которым знакомы многие рабочие цеха, и, понятно, они помогают контролерам бороться с теми неполадками, которые встречаются. Здесь и «Комсомольский проектор» действует оперативно.

Для тт. Исмагилова и Павлютина было бы полезным побывать у своего соседа, в третьем листопрокатном, поинтересоваться работой группы СПГК. Тут есть чему поучиться.

Д. ПОЛОВНЕВ,  
старший мастер механического цеха.



## ТУРИЗМ — лучший отдых

Скоро лето — самая прекрасная пора для отдыха. Как приятно совершил летом путешествие по нашей Родине, полюбоваться ее красотами, подышать чистым горным воздухом, побывать на берегах морей и рек!..

Большие возможности предстают для любителей туристических поездок и путешествий. Касса взаимопомощи комбината имеет в продаже большой выбор туристических путевок на летний сезон по самым разнообразным маршрутам: по Кавказу, Краснодарскому Краю, Черноморскому побережью, братским союзным республикам Армении и Грузии, путешествие в плавучем семейном доме отдыха на пароходе «Демьян Бедный» по маршруту Уфа—Москва—Уфа с 28 июля по 13 августа и Уфа—Ростов—Уфа с 13 августа по 31 августа.

Члены кассы взаимопомощи, желающие приобрести туристические путевки, могут взять долгосрочную ссуду.

Очень рекомендуем вам провести свой отпуск в увлекательных туристических поездках и походах. Это полезно и интересно.

РЯСКИН,  
председатель кассы взаимопомощи.



В коллективе мебельщиков с инициативой за повышение производительности труда выступили члены бригады Лазаревой. Эта передовая бригада систематически выполняет нормы выработки на 115—120 процентов. Только в этом году ей дважды присуждался переходящий вымпел.

НА СНИМКЕ: передовая бригада мебельной фабрики, возглавляемая Лазаревой.

Фото Е. Карпова.

## Портреты первых металлургов

Студия изобразительного искусства левобережного Дворца культуры металлургов под руководством художника В. П. Наврова заканчивает работу над портретами тридцати старейших рабочих металлического комбината.

В конце месяца магнитогорцы смогут познакомиться с картинами рабочих-художников тт. Извильцева, Заборского и Щепетихина, учительницы т. Афанасьевой, молодого скульптора т. Хватова и других, которые увековечат кистью первого горнового т. Немолочного, сталевара т. Хорошевского, мастера разливки т. Заморцева, прокатчиков тт. Оголихина, Косолапова, коксовика т. Бельского, железнодорожника т. Копылова и многих других.

Н. ПУТАЛОВ.

## Ни благодарности, ни славы

Не раз твердили всем прохожим, что жизнью дорожили они, но советы добрые доходят не до всех.

На днях электрик ЦЭСа ММК И. Ф. Алексеев решил обратить на себя внимание общественности города рискованным трюкачеством — он стал переходить улицу в неустановленном месте перед близко идущим автомобилем «Победа». Изречение «факир остался жив, но фокус не удался» не ново, но в данном случае иными словами выразить случившееся не возможно, так как «победителем» из столкновения вышел все же не пешеход.

Читатель, помните слова поэта: «...тогда считать мы стали рабы...»? Михаил Юрьевич Лермонтов оказался пророком — именно этим сейчас занимается на досуге в больничной палате работник отдела технического оборудования Виктор Сергеевич Катанцев. Надо надеяться, что после этого случая т. Катанцев едва ли осмелится в пьяном виде на «дискуссии» с трамваями. Пусть эта печальная

история послужит уроком для всех, умеющих читать и слышать.

Техника курсовой базы обучения Н. В. Королева не так давно «столкнулась» с трамваем. Говорят, что вагон не пострадал от этого, а т. Королева отделалась ушибами.

Все хорошо, что хорошо кончается, но стоит ли ради подтверждения этой истины игнорировать правила уличного движения?

А. КАРЦЕВ.

## УЛИТА ЕДЕТ...

Почему мы так говорим: «Улита едет, когда-то будет»? При чем здесь безобидное существо, получившее от природы такую незавидную скорость передвижения? Вспомнив совет Кузьмы Пруткова «зрь в корень», давайте попробуем разобраться в некоторых обстоятельствах объективно!

Что такое дрезина АГЭМ? Современный вид транспорта, способный развивать скорость до 60 километров в час. Объект нашего разговора может пробегать расстояние от станции Доменной до Сортировки за 15—20 минут. Это вам не улита. Только чур, если

будут идеальные условия. А если... Впрочем, судите сами, можно ли назвать идеальным вот такой случай, происшедший 30 марта. В этот день дрезина с рельсами для ремонтно-путевых работ вышла из стрелочной мастерской на ст. Сортировочной. Оттуда с легкой руки маневрового диспетчера она должна была прибыть на ст. Западную. То ли рука диспетчера оказалась нелегкой, то ли еще что-нибудь стряслось, во всяком случае дрезина на Сортировке... заночевала. Прошла ночь, наступило утро 31 марта. Командовать парадом стал диспетчер

т. Вальвенко. С 9 утра до 3 дня его атаковали телефонные звонки.

— Дрезину говорите? На Западную? Будет сделано.

А дрезине что? Стоит себе и только рельсы от стыда за диспетчера краснеют. В три часа т. Вальвенко весьма авторитетно сообщил, что дрезина на Сортировке... заночует, видно подождал пока улита обгонит ее. И дождя-таки своего. Со станции Сортировочной до Западной дрезина идет всего 10—15 минут, улита, пожалуй, пройдет суток двое. Так вот первого апреля, то есть на третий день после выхода дрезины со ст. Доменной, перед растерянными и расстроенным путейцами появилась вначале торжествующая улита и только после ее прибыла вошедшая в анналы истории дрезина.

— Я тут ни при чем, — скромничает т. Вальвенко. — Пожалуй, не стоит обо мне в газете писать..

Стоит, товарищ Вальвенко, стоит. Если мы дальше так будем работать, путейцы не смогут поддерживать пути в нормальном состоянии. Вот почему не позволяйте улите обгонять дрезину. Не практически это.

С. МАЛЫШ.  
мастер цеха пути.

## УСПОКОИЛА

— Если бы вы знали, как я боюсь! — сказал сестре больной перед операцией. — Меня первый раз в жизни будут резать...

Сестра, желая его успокоить, ответила:

— Не волнуйтесь, у нашего врача эта операция — тоже первая в жизни.

## ЭКОНОМИЯ

За трамвай бежит человек.

— Почему ты бежишь, а не садишься в трамвай! — спросили его.

— Если сяду — надо платить за проезд, а так я экономлю три копейки! — ответил он.

Тогда ему посоветовали:

— В другой раз лучше беги за автобусом, — сэкономишь сразу пятак!

иметь». Для этого он обзавелся гилями и занимался ими даже в преклонном возрасте.

А что уж тогда говорить о листопрокатчиках, людях физического труда. Им, пожалуй, еще покрепче здоровье нужно, чем старому художнику. Но одни гилями цели не достигнешь. Гилями дают силу, а сила это еще не все. Для здоровья нужен свежий воздух, гармоническое развитие. Вот почему мы вовлекаем наших трудающихся в массовый спорт.

Говоря о массовости, мы, конечно, вовсе не собираемся уступать первенство в заводской спартакиаде, которое коллектив третьего листопрокатного завоевывал уже девять раз.

Для ровного счета (10 раз!) наши спортсмены собираются выиграть и летнюю спартакиаду.

Кстати, в наступающем летнем сезоне нам предстоит большая и интересная работа в подшефном микрорайоне. Мы наметили создать там коллектив физкультуры, провести летнюю спартакиаду по массовым видам спорта. Два раза в месяц собираемся вывозить детей 57-го и 6-го «а» кварталов в свой цеховой палаточный лагерь.

И еще: взяли обязательство построить в своем — мы так уже его и называем — микрорайоне хоккейную, волейбольную и баскетбольную площадки, две городочные площадки, гимнастический городок и — за компанию — летнюю эстраду. Каждый спортсмен отработает здесь не менее 2 часов.

Наша цель ясна: повести за собой молодых начинающих физкультурников и спортсменов. Нет такого времени, когда они приведут у нас эстафету спортивных достижений. Пусть же занимаются они в своем спортивном городке, пусть крепнут здоровьем, становятся ловкими, сильными. Чтобы лет до ста рости им без страха.

В. КОМЛЕВ,  
секретарь комсомольской организации третьего листопрокатного цеха.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Дирекция, партком и профком комбината выражают глубокое соболезнование семье и родственникам по поводу трагической смерти электрослесаря 4-й аглофабрики  
**ДИМАКОВА**  
Александра Егоровича

Администрация, партбюро и цехком аглофабрики с прискорбием извещают о преждевременной смерти  
**ДИМАКОВА**  
Александра Егоровича

и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

Администрация, партбюро рудком горного управления с прискорбием извещают о преждевременной смерти  
**ДИМАКОВА**  
Александра Егоровича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.