

# МЕТАЛЛУРГИ! Следуйте почину доменщиков

## Это по-коммунистически Дополнительные обязательства

Ровно месяц тому назад мы брали на себя повышенные социалистические обязательства, обещая к 1 Мая выдать сверх плана 3000 тонн чугуна. В первых числах апреля наш коллектив подвел итоги предыдущего месяца, причем оказалось, что в результате самоотверженного труда всех тружеников цеха взятые обязательства значительно перевыполнены.

Воодушевленные замечаниями  
△△△

В парткоме  
и профкоме ММК

## О поддержании инициативы доменщиков

Готовясь достойно встретить всенародный праздник 1 Мая, коллектив коммунистического труда доменного цеха брал обязательство выдать в марте — апреле сверх плана 3 тысячи тонн чугуна. Свое слово доменщики сдержали с честью, взятое обязательство значительно перевыполнено.

Подсчитав свои возможности, доменщики решили в оставшиеся дни апреля выдать еще сверх плана 3 тысячи тонн чугуна. Рассмотрев инициативу передового коллектива, партком и профком комбината одобрили ее и предложили руководителям цехов и отделов, секретарям парторганизаций, цехомам обсудить на рабочих собраниях почин доменщиков, изыскать дополнительные возможности для выдачи сверхплановой продукции в честь праздника 1 Мая.

## Свежие овощи

С полей еще не сошел снег, ночью термометр показывает ниже нуля, а в оранжеее цеха благоустройства зреют огурцы, помидоры.

К первому мая здравницы комбината получат более ста килограммов свежих огурцов и несколько десятков килограммов красных помидор. Кроме того, сейчас в оранжеее выращивается для столовых зеленый лук, редис.

М. НИКОЛАЕВ.

## На месяц раньше срока

С каждым днем набирает темпы в работе линия поточного оцинкования цеха белой жести.

Особенно большое внимание уделяется заказам сельского хозяйства. На один месяц раньше срока было отправлено 300 тонн оцинкованного листа Россельмашу.

Досрочно выполняются заказы Красноярскому, Омскому, Курганскому, Новосибирскому и другим заводам сельского машиностроения.

Хороших результатов в работе добились члены третьей бригады: оцинковщик П. И. Зырянов, оператор-резчик А. В. Гусев, аппаратчик А. И. Кропачев.

\*\*\*

Большие заказы для сельского хозяйства выполняются коллективом листопркатного цеха № 2. В апреле предстоит отправить 240 тонн горячекатаного листа Волгоградскому тракторному заводу. Около 200 тонн уже отправлено заказчику.

Досрочно отгружается холоднокатаный лист Алтайскому тракторному заводу. Из 436 тонн, по заказу апреля, отгружено 376 тонн.

## КОЛЛЕКТИВА ДОМЕННОГО ЦЕХА

тальной трудовой победой, трудящиеся цеха в честь приближающегося праздника 1-го Мая дают слово до конца апреля:

Выдать сверх плана 3000 ТОНН ЧУГУНА.

В целях дальнейшего повышения качества чугуна по содержанию серы выполнить все мероприятия на горне по ковшевому парку и по диспетчерской службе.

Еще активнее участвовать в строительстве новой доменной печи с тем, чтобы подготовить

ее к пуску качественно по всем участкам к 25 МАЯ 1964 ГОДА.

Досрочно, к 1 мая, ЗАКОНЧИТЬ МОНТАЖ ГАЗОПРОВОДА ПРИРОДНОГО ГАЗА НА ДОМЕННЫХ ПЕЧАХ №№ 4 и 3, чем создать условия для резкого снижения расхода кокса на действующих доменных печах и сэкономить за счет этого технологическое сырье для новой доменной.

Обязательства обсуждены на рабочих собраниях доменного цеха.

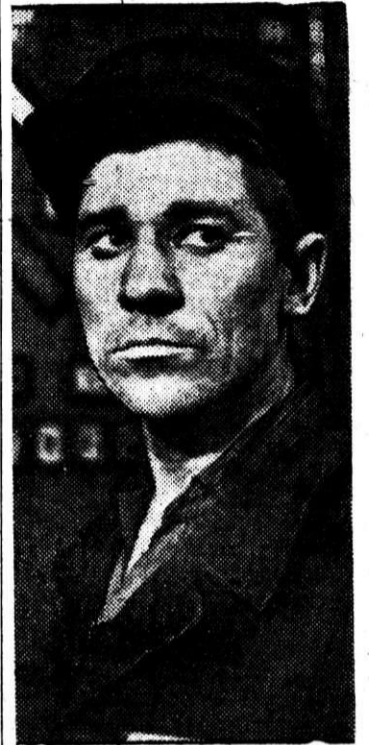
## Маю навстречу

635 тонн сверхпланового чугуна с начала месяца выплавляли доменщики, трудящиеся цеха коммунистического труда. Лучшими показателями добились коллективы первой и четвертой печей. Скоро на четвертую дозвуку придет природный газ, над подводкой которого трудятся не покладая рук бригады «Уралдомремонта» и доменного цеха.

Работа некоторых доменных печей на природном газе уже дала возможность мастерам огненных профессий в про-

шлом месяце выполнить повышенные предмайские социалистические обязательства. Сейчас прославленные металлурги полны решимости сдержать свое слово по новым обязательствам.

С. ИВАНОВ.  
△△△



Пролетарии всех стран, соединитесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 44 (3859)  
Год издания 25-й

ПЯТНИЦА, 10 апреля 1964 года

Цена 1 коп.

## Решения февральского Пленума ЦК КПСС в жизнь

Февральский Пленум ЦК КПСС наметил программу дальнейшего значительного развития всех отраслей сельскохозяйственного производства. Над выполнением ее сейчас трудятся все труженики города и деревни. Вносят свой вклад в благородное дело и трудящиеся нашего славного города чугуна и стали.

Магнитогорский металлургический комбинат постоянно выполняет заказы сельского хозяйства, своевременно поставляя ему металл, сульфат аммония и другую свою продукцию.

Металлурги Магнитки оказывают серьезную помощь подшефным колхозам и совхозам Кизильского и Верхне-Уральского производственных управлений. За 1962 и 1963 годы в подшефных совхозах и колхозах построено более 20 животноводческих помещений, 5 доильных агрегатов типа «карусель», много складских помещений, асфальтированных токов, в основном механизировано водоснабжение, оказана большая помощь в ремонте

## Усилить шефскую помощь селу

техники и многое другое. Многие труженики комбината ежегодно выезжают в село помогать в уборке урожая. Большую работу ведут в совхозах и колхозах коллективы таких цехов, как ремонтно-строительный, доменный, коксохимический, котельно-ремонтный, УКХ.

Претворяя в жизнь решения февральского Пленума ЦК КПСС, коллективы цехов совместно со своими подшефными разработали конкретные мероприятия по усилению помощи селу в 1964 году. Согласно этим мероприятиям в совхозах и колхозах будет построено несколько животноводческих и других помещений, продолжатся работы по механизации водоснабжения, подвозки кормов и уборки животноводческих помещений. Цехи окажут помощь селу и по многим другим вопросам.

Но не только материальная помощь требуется сельскому хозяйству. Как отмечалось на февральском Пленуме, совхозы и колхозы необходимо укрепить кадрами высококвалифицированных специалистов: агрономов, зоотехников, ветеринарных врачей, механиков, электриков и других. Несколько десятков таких специалистов требуется и нашим подшефным совхозам и колхозам.

На нашем комбинате работает более 40 человек, в прошлом окончивших сельскохозяйственные учебные заведения, найдутся, конечно, желающие поехать на село и не имеющие сельскохозяйственного образования. Совхозы и колхозы обеспечивают вновь прибывших на постоянную работу жильем и другими комму-

нальными услугами. За последние годы значительно возросла заработная плата инженерно-технических работников села. Так, оклады главных специалистов составляют до 190 рублей, среднего звена специалистов 110—130 рублей (зоотехники, механики, агрономы и другие). Изъявившим желание поехать работать в сельское хозяйство оформляется перевод через отдел кадров комбината.

Поехать трудиться на село многие считают своим патристическим долгом. Что может быть почетней сейчас как практическое участие в подъеме сельского хозяйства. Именно так поступил слесарь куста проката т. Эпштейн. В прошлом он закончил сельскохозяйственный техникум, но не поехал на село, а стал работать у нас на комбинате. После февральского Пленума т. Эпштейн заявил: «Мое место в сельском хозяйстве». И сейчас он трудится механиком отделения совхоза «Победа». Уехал работать в совхоз «Урал» электрик доменного цеха т. Костин и некоторые другие патристы с комбината.

Большие задачи поставлены перед сельским хозяйством февральским Пленумом ЦК КПСС. Эти задачи всенародные. И долг каждого труженика комбината, всех партийных и профсоюзных организаций цехов усилить шефскую помощь селу, помочь подшефным совхозам и колхозам в укреплении кадров, сделать свой вклад в подъем сельского хозяйства более весомым.

М. ЖИРНОВ,  
зам. секретаря  
парткома ММК.

ЗАВЕРШИЛИ ДОСРОЧНО СВОИ ПРЕДМАЙСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ДОМЕНЩИКИ В ЧИСЛЕ ПЕРЕДОВИКОВ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕХА ИМЯ МАШИНИСТА ВАГОНВЕСОВ 4-й ДОМЕННОЙ ПЕЧИ И. И. БЕЛОВА.

НА СНИМКЕ И. И. БЕЛОВ.

Фото Е. Карпова.

## Кислород— в мартены

Хорошие вести поступают с кислородной станции. Здесь проведены все испытания первого блока—разделение воздуха. Получены первые тысячи кубических метров кислорода. Его концентрация в газовой смеси очень высокая и достигает 97 процентов.

Монтажные участки, возглавляемые Леонидом Короблиновым, поставили кислородный компрессор на обкатку.

Коллектив «Союзкислородмонтажа» взял обязательство дать 10 апреля кислород на мартены.

П. АНИСИМОВ.

## На 123 процента

Несмотря на трудности в снабжении материалами, план по кроватному производству в марте был выполнен на 123 процента.

С подъемом работает бригада заготовительного отделения, которой руководит Николай Синцын. Систематически перевыполняют норму сварщика Зина Немцева и сборщица Анна Кузнецова.

Не отстает от передового коллектива и бригада окрасочного отделения, где бригадиром Валентина Терентьева.

П. ПЕТРЕНКО.

# Опыт передовиков — всем рабочим

\*Ярко светят маяки.  
○Мастер—организатор,  
воспитатель коллектива.  
△Рабочая смекалка дала  
вторую жизнь станку.

## ЭКИПАЖ А. М. КУСЛЕЕВА

Тепловоз «ТЭМ-1 № 0265» поступил на комбинат в 1960 году. Это был первенец нового вида тяги. Освоить его и эксплуатировать поручили бригаде старшего машиниста А. М. Куслеева.

За весь период эксплуатации тепловоза № 0265, на котором работает бригада т. Куслеева, лишь один раз был на подъемном ремонте. За счет увеличения межремонтного пробега и работы при увеличенных сроках между большими периодическими ремонтами сэкономлено только по заработной плате 450 рублей. Кроме того бригада т. Куслеева систематически сэкономила дизельное топливо. За 1963 год, например, сэкономлено 24,7 тонны, что в денежном выражении составляет 552 рубля.

Этого успеха бригада добилась за счет неустанного и внимательного ухода за всеми узлами машины и содержания их в образцовой чистоте. Прежде всего машинисты точно в установленные сроки проводят весь комплекс мероприятий по уходу за тепловозом, бережно обращаются с топливopодводящей аппаратурой, внимательно следят за электрооборудованием, предотвращая возможные поломки.

Чтобы устранить обезличку в содержании узлов и агрегатов, все они закреплены за членами бригады. Например, уход за генератором и высоковольтной камерой ведет сам Куслеев. За машинистом т. Олейником закреплен компрессор. За исправность холодильника и инструмента отвечает машинист т. Тришкин.

Ремонт неисправных узлов, который можно провести на линии,

бригада производит собственными силами, а если произошла какая поломка, устраняется она усилиями работников обеих смен.

Бригада т. Куслеева особое внимание обращает на работу слабых узлов. В каждой смене, например, проверяется состояние упругих муфт карданных валов привода вентилятора холодильника. Предотвращение выхода из строя одной из муфт позволяет избежать поломки, которая может возникнуть в результате ударов карданным валом по маслопроводам, трубам водяной и топливной систем. А это верная причина внепланового захода тепловоза в депо на ремонт.

На тепловозах этой серии бывают случаи разжижения масла в картере дизеля, ибо нарушается соединение топливной трубки высокого давления с форсункой и топливо попадает в клапанную коробку, а затем по отверстиям штанг привода клапанов — в картер. Возникновение разжижения масла заметно по увеличению уровня масла в картере по прошествии определенного времени работы дизеля. Чтобы не допустить этого нарушения правил эксплуатации локомотива, бригада т. Куслеева постоянно наблюдает за уровнем масла и информирует машиниста, заступающего в новую смену.

Экипаж тепловоза «ТЭМ-1 № 0265» в настоящее время состоит из квалифицированных машинистов с большим опытом работы. Старший машинист т. Куслеев и машинист т. Богруденко имеют права на управление тепловозом, электровозом и паровозом.

По-ударному несут предмайскую вахту сталеплавильщики девятой мартеновской печи. На их сверхплановом счету сотни тонн металла. Немало из них выдано бригадой сталевара А. Л. Белоусова, которого читатель видит на нашем фотоснимке.

Машинисты тт. Тришкин и Олейник повышают квалификацию в группе машинистов электровоза. Помощники машинистов тт. Гусеров, Головачев, Орешкин и Лакирев учатся в школе мастеров. Куслеев и Богруденко обучают работе на локомотивах молодых машинистов. Они показывают им свои приемы работы, разъясняют на каких режимах более рационально эксплуатировать тепловоз на различных перегонах.

— У нашего коллектива, — говоря о дружбе и взаимовыручке, рассказывает А. М. Куслеев, — установилось золотое правило: «Знаешь сам — научи товарища, умеешь сам — добейся, чтобы умел и твой напарник».

Опыт этой бригады показывает, что при четком распределении обязанностей создается личная ответственность всех членов бригады за состояние каждого узла и агрегата, повышается взаимная требовательность и контроль. Бригада т. Куслеева участвует во всех видах ремонта. Таким образом, машинисты и их помощники более детально изучают тот или иной узел тепловоза. Кроме того, машинисты, постоянно наблюдая за работой узлов, точно информируют слесарей по ремонту о замеченных ненормальностях. Этим достигается более качественное производство ремонта.

Внедрение опыта передовиков во все локомотивные бригады позволит значительно увеличить межподъемочный пробег тепловозов и, самое главное, обеспечить надежную работу тепловозов на линии, а значит, бесперебойное обслуживание основных цехов комбината. Это будет способствовать увеличению выпуска металла.

**А. БОГОМОЛОВ,**  
машинист-инструктор цеха подвижного состава ЖДТ.



## Во главе коллектива

Участок смесеприготовительного отделения цеха изложниц является, может быть, и не основным, ибо не здесь выпускается поточная продукция. Но от его работы у нас зависит многое.

Не подая вовремя формовочного состава, будут «стоять» формовщики, да и машинисты огромных электрокранов останутся без дела. А в работе коллектива отделения многое зависит от умения правильно, четко организовать труд. Это умеет не каждый. Немало известно случаев, когда человек может сам отлично работать, добиваться высоких производственных показателей, а организаторскими способностями не обладает.

Иногда на нашем участке слышны такие возгласы:

— Виктор, тетка забилась!

— Виктор, поток глины!

— Виктор, нет опилок!

На любой вопрос мастер смесе-

приготовительного отделения нашего цеха находит правильный, точный ответ. Он всегда знает, что посоветовать, какую оказать помощь, как наладить производство. К каждому рабочему мастер найти подход может. В четвертой бригаде об этом каждый хорошо знает. Сплоченный, дружный коллектив, возглавляемый Виктором Кирьяновым, идет в первых рядах борцов за коммунистический труд в нашем цехе.

Из месяца в месяц бригада занимает первые места в цеховом социалистическом соревновании.

Сам Виктор Кирьянов мечтает стать инженером высокой квалификации. Он занимается на вечернем отделении горно-металлургического института. Нет сомнения в том, что мечта его осуществится.

Идя навстречу первомайскому празднику, коллектив бригады, возглавляемый Виктором Кирьяновым, взял повышенные обязательства, и мы уверены, что эти обязательства будут выполнены с честью.

**Н. ТАТАРЕННОВ,**  
рабочий цеха изложниц.

## Больше бы таких

В нашем цехе работают преимущественно женщины. Это они делают посуду и отлично делают. Коллектив успешно справляется с заданиями.

Одним из основных участков в цехе металлической посуды является эмалезаготовительный. Здесь готовят эмали, от которых зависит успех в работе других участков и, в частности, эмалировщиц.

Эмалировщицы тоже работают на славу. Особенно отличаются звенья Р. Гормаковой и Н. Батуриной. Можно назвать и многих других.

В штамповочном отделении наравне со многими опытными отличницами трудится молодая работница комсомолка Зина Гурьянова. Обрезчиком-закатчиком она начала работать недавно, но успела освоить специальность и полюбить ее.

Больше бы таких тружениц!

**Н. СОТНИКОВА.**

## ВТОРАЯ ЖИЗНЬ СТАНКА

В ремонтном отделе основного механического цеха, возле самого входа, стоит ничем не примечательный с виду фрезерный станок. Долго и честно служил этот механизм, большое количество деталей получило путевку в жизнь, отточивших его фрезами.

Но наступил день, когда железный организм сдал, пришла пора отправить станок «на пенсию». Фрезерный станок был списан, и его судьба была по сути дела решена: из основного механического он должен держать путь в мартены на переплавку.

Так и случилось бы, да не суждено было этому станку стать металлоломом. Более того, сейчас этот механизм числится в основном механическом цехе «новой техникой».

Вторую жизнь станку дал старший мастер ремонтного отдела Кашир Шарахутдинов.

... Была в основном механическом одна крайне неблагоприятная работа — закруглять зубцы механических шестерен. Работа ручная, а потому непроизводительная. Опытный слесарь должен был напильником затачивать каждый зубец шестерни, а то и еще хуже — подрубать их зубилом. Хоро-

шо, если «зубов» мало, а если их 34, а то и больше? Полумесяцы квалифицированный рабочий вынужден уныло и нудно «пилить» зубастые шестерни. И отказаться от этой работы нельзя: шестерни с незакругленными зубцами очень трудно сцепляются друг с другом в станке. Станок может остановиться. Так что хочешь-не хочешь, а бери в руки напильник и запасайся терпением на полсмены, а то и больше.

Кашир Шарахутдинов понимал, что долго так продолжать не может. Необходимо механизировать это ручное зубозакругление. Но как? Специального механизма на комбинате для этого нет. Придумать новый станок? Можно, но за чем, если...

... Вот тут-то и вспомнил старший мастер о «покойном» фрезерном станке, который вот-вот должен быть отправлен в переплавку. Внимательно осмотрев его, Кашир Шарахутдинов подумал: «Нет, списывать еще рано. Пойдет в дело».

Так старый агрегат, после некоторых усовершенствований и замены ряда деталей, вновь нашел свое место в цехе. Может быть, по случайности, а может и с умыслом, поставили вновь родившийся фрезерный станок первым в ряду его

собратьев по ремонтному делу.

Фрезеровщик Константин Савкин, один из многостаночников основного механического цеха, с удовольствием принял новый механизм. Вместе с молодым инженером-конструктором Василием Коневым, рассказавшим эту интересную историю, а может быть, биографию фрезерного станка, мы подошли к владениям Константина Савкина. Ему как раз предстояло закруглять зубцы одной из шестерен.

Вот он надевает шестерню на так называемую оправку, ставит сверху коническую де-

таль для центровки, зажимает ее и включает механизм. Пирамидообразная фреза, вращаясь вокруг собственной оси, один за другим обрабатывает стальные зубцы. Мы не успеваем понять, в чем дело — а деталь уже готова, ее можно пускать в дело.

— Быстро! — невольно вырывается у тех, кому раньше целыми сменами приходилось заниматься нудным «зубодроблением».

Вот, пожалуй, и все, что можно рассказать о старом фрезерном станке, который по воле рационализатора Кашира Шарахутдинова значится в основном механическом цехе в разделе «новая техника».

**Л. ВЕТШТЕЙН.**

## ДОМНА-ГИГАНТ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ комитет по черной и цветной металлургии и Госстрой СССР утвердили проектное задание домны-гиганта. Проектировщики применили самые смелые технические решения. Новая домна во многом отличается от своих действующих «сестер»: повышается производительность труда, значительно снижается себестоимость чугуна, уменьшаются капиталовложения. Объем печи 2.700 кубических метров.

На новом агрегате намечено применить самое современное оборудование, эффективную технологию, максимально механизировать и автоматизировать процессы. Домна будет работать на офлюсованном агломерате или окатышах. Для интенсификации процесса плавки применять обогащенное кислородом дутье с температурой до 1400 градусов, природный газ.

# На важном участке дела неважные

## „Мозоль на пятке“

Когда с руководителями четвертого листопрокатного цеха заходит речь о травильном отделении, то некоторые с неуважением образно говорят:

— Этот участок для цеха, что мозоль на пятке человека. Ходить можно, но прихрамывать приходится.

«Травилка», как попросту в цехе называют отделение, находится в конечном потоке стана «2500». Она участвует в завершении окончательной отделки листа, дает ему повышенные качества, чистоту. Такой лист крайне необходим автомобилестроителям, в частности Горьковскому автозаводу. Его ждут там, ждут с нетерпением, вероятно, поминая поставщиков злым и не тихим словом. И есть за что.

Проектная мощность агрегатов

травильного отделения не многим более ста тонн в смену. Сейчас травильщики достигли девяноста тонн. Старший мастер отделения т. Дроздов уверенно заявляет:

— Проектной мощности мы достигнем уже на днях. Год работаем, агрегаты люди освоили. Да и трудятся с желанием.

Но и те девяносто тонн листа лучше бы устроили потребители, если бы они давались ежемесячно. Да в том-то и беда, что девяносто тонн бывает не часто. Причина тому — главная и основная — простой оборудования. И стоит оно иногда не часами, а целыми сменами.

Но когда руководители цеха вспоминают «о мозоле на пятке» они имеют в виду не сами простой, а то, что вызывает их. Весь процесс в отделении начинается с травильных ванн, наполненных раствором серной кислоты. В этот раствор опускаются пачками листы. Для этого листы

размещаются на поддон, закрепляются пальцами. Само собой разумеется, что поддон и пальцы должны быть сделаны из такого металла, который бы не разъедался кислотой. Для них самый лучший материал — нержавеющая сталь.

— Когда получили оборудование из Чехословакии, то вместе с ним прибыл и комплект поддонов из нержавеющей стали, — рассказывает т. Дроздов. — На них мы работали несколько месяцев. Правда, их не хватало, часто проставляли, но все же работали, осваивали новый процесс. Но ничто не вечно. Вышли из строя заводные поддоны, стали их готовить в цехах главного механика комбината.

Вот тут-то и появилась «мозоль на пятке». Во-первых, поддоны и пальцы собственного изготовления недолговечны, они служат от силы полтора месяца, а во-вторых, их изготавливают половиной того, что нужно.

Раньше люди осваивали агрегаты, не давали продукции, а сейчас, можно сказать, освоили и снова мало дают продукции из-за поддонов. «Мозоль», оказывается, не в самом отделении, не в его людях, а в том, что до сих пор не решен вопрос с поддонами: или увеличивать количество, или добиваться их стойкости. Пора решить эту проблему кому следует.

Нельзя обойти молчанием отдел снабжения. Ведь прежде всего прямая обязанность его работников найти поставщика на стороне и поддонов и пальцев к ним. Но до сих пор таких поставщиков нет. Значит, дело с мертвой точки не двинулось.

## А рядом — дубинушка

Пройдешь по всему травильному отделению — везде техника: рольганги, ванны, транспортеры. Механизация высокая, человек управляет всем, стоя за пуль-

том управления. И только кантователь и погрузочный стол выделяются среди всех механизмов, как белые вороны, применением ручного труда. Здесь из всей смены рабочих занята добрая половина.

С агрегатов резки адьюстажа лист поступает на кантователь травилки. Пачку в три тонны (15—20 листов) перед опусканием в ванну надо разделить лист от листа, переложить их штырями, чтобы лучше протравливался поверхность металла. Один лист иногда весит (в зависимости от профиля) до 250 килограммов. И вот этой нелегкой работой занимаются три человека: отделяют листы, навешивают на них по 6—8 штырей. На такую операцию уходит 10—15 минут.

Почти то же происходит, когда пачка с поддоном вынимается из ванны и ставится на вращающийся стол. Перегрузка листов для дальнейшей их обработки тоже происходит вручную.

— Мы вносили предложения механизировать эти операции — говорит профгруппор участка Н. И. Юрченко, он же травильщик — при разделении листов применять магнит, а вместо штырей — решетки. При разгрузке со столов приспособить скатные рольганги. Но наши предложения забраковали и нового ничего не придумали. А надо бы. Ведь механизировать труд, производительность участка увеличится на 20—30 процентов.

Травильное отделение в четвертом листопрокатном цехе — участок новый, он существует немногим более года. Долгое время здесь даже не было начальника, не улажено было дело с нормированием труда. Но многие подобные вопросы сейчас уже позади, коллектив отделения становится прочно на ноги, спланируется. Беспокоит другое — техническая сторона отстает — поддоны, пальцы и механизация труда.

П. ГОРИН.



Высокопроизводителем работает в модельном отделении фасонно-вальцесталелитейного цеха модельщик Василий Степанович Шеметов. Он ежемесячно выполняет нормы на 140—150 процентов.

На снимке: модельщик В. С. Шеметов.

## Ваше мнение, товарищи?

По решению цеховых комитетов выносятся на обсуждение кандидаты на присвоение звания «Ударника коммунистического труда» следующие товарищи:

ЛПЦ № 3

Л. И. Муратова — штабелировщица, А. В. Рысаев — машинист крана, И. М. Баландин — бригадир отгрузки, Н. И. Горбунова — сортировщица, С. И. Мухлисов — резчик.

КУСТ МАРТЕНА

Т. А. Скудина, М. Замалетдинов — токари, В. И. Истомина — строгальщик.

РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ

И. С. Савин, А. Ф. Абросимов — столяры.

ОБЩЕПИТ КОМБИНАТА

Е. А. Калашникова — кассир-контролер столовой № 4, В. Д. Валуйская — посудница столовой № 4, Н. А. Еськина — посудница столовой № 14, Л. П. Зизара — буфетчица столовой № 14, М. В. Позднякова — повар столовой № 14, А. И. Шефаростова — кухонный рабочий столовой № 14, Е. И. Кутепова — помощник повара столовой № 14, Е. Н. Коваленко — пом. повара столовой № 14, Т. А. Карпунина — посудница столовой № 24, Л. Т. Масленикова — помощник повара столовой № 24, Н. П. Смородина — повар столовой № 24, Р. Ф. Червякова — повар столовой № 24, М. П. Миронова — повар столовой № 24, Ф. С. Тюнева — старший кассир столовой № 8, В. И. Солдатова — посудница столовой № 26, Е. Е. Полещук — посудница столовой № 26, О. А. Кожевникова — посудница столовой № 26, В. А. Никонова — кухонный рабочий столовой № 26, П. И. Смокотина — посудоборщица столовой № 19, В. Ф. Щербинина — повар столовой № 19, Е. В. Корпачева — кухонный рабочий столовой № 19, А. Т. Мишина — помощник повара столовой № 19.



Хорошими производственными делами встречают всенародный праздник 1-е Мая столяры-сборщики бригады Мустаева мебельной фабрики. Повышенные по их просьбе на 6 процентов нормы ими значительно перевыполняются при хорошем качестве продукции.

На снимке: передовики предмайского соревнования столяры-сборщики Валерий Бочаров, Анатолий Мунин, бригадир Роман Мустаев.

## Новинка ПОМОЩНИК МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ

ЗА ПОСЛЕДНЕЕ десятилетие ультразвуковой эффект, рожденный в физических лабораториях, стал широко внедряться в технику.

Работы советских ученых и инженеров позволили создать ультразвуковые станки с выдающимися показателями. Их испытания прошли успешно: производительность оказалась втрое более высокой, чем у лучшего до сих пор станка фирмы «Лефельд» (ФРГ), и в восемь—десять раз выше, чем у любых станков той же мощности, выпускаемых в США, Англии и ФРГ.

Советский станок на 1,5 киловатта может разрушать ультразвуком до 50 кубических миллиметров твердого сплава и до 4.000 кубических миллиметров стекла в минуту. Второй станок, на четыре киловатта, перерабатывал за то же время 100 кубических миллиметров сплава и до 9.000 кубических миллиметров стекла. Чистота обрабатываемых поверхностей стала на два класса выше.

В минувшем году советские акустики исследовали физику резания твердых и хрупких материалов с помощью ультразвука. Технологически этот процесс, уже применяемый в промышленности, обладает большими преимуществами.

Причиной, создающей ультразвуковое разрушение, оказались удары, наносимые со скоростью 20 тысяч раз в секунду по частицам абразива, лежащим на обрабатываемом материале.

Сделанные на этой основе видоизменения станка показали возможность резкого увеличения производительности.

## ПОСЛЕ ВЫСТУПЛЕНИЯ ГАЗЕТЫ

### Новое для буровиков

23 февраля механик бурового цеха М. Набоков через нашу газету поднял вопрос о вооружении буровиков новой техникой.

С просьбой прокомментировать предложения горняка редакция обратилась в Совет народного хозяйства Южно-Уральского экономического района. Письмо в редакцию прислал исполняющий обязанности начальника технического управления совнархоза Н. Волчков. Вот что он сообщает: «Бурение взрывных скважин на горных предприятиях, ведущих добычу полезных ископаемых открытым способом, в большинстве случаев производится канатно-ударными станками БУ-2, устаревшими и малопродуктивными. Совершенно правильно автор статьи т. Набоков отмечает, что существующие канатно-ударные буровые станки сдерживают работу карьеров.

В направлении изыскания и создания более производительных станков работают научно-исследовательские и проектные институты. Наиболее прогрессивным и производительным способом бурения скважин в породах средней крепости и крепких являются шарошечный способ.

Бурение скважин шарошечными станками типа БСШ, выпускаемых Бузулукским заводом, нашло широкое применение на карьерах Соколовско-Сарбайского комбината, Бакальского рудоуправления, завода «Магнетит» и на других предприятиях. Несмотря на ряд конструктивных недостатков этих станков, их производительность в 3—4 раза выше, чем у канатно-ударных. Однако горное управление Магнитогорского комбината от внедрения шарошечных станков «БСШ-1» почему-то отказалось.

Что касается станка типа «П-25», то он еще находится на испытании и пока неизвестно, какими будут решения по серийному производству этих станков.

Планом Совнархоза по новой технике в 1964 г. предусмотрено проведение испытания станка «СВШ-200». В 1965 г. Бузулукский завод выпускает опытную промышленную партию таких станков. В связи с этим их производство на Магнитогорском заводе горного оборудования исключается.

## „Почему бывают простои“

В газете «Магнитогорский металл» от 23 февраля напечатана заметка «Почему бывают простои», где отмечалась неудовлетворительная работа аглофабрик.

Факты, указанные в заметке, имели место. Для обеспечения нормальной работы аглофабрик приняты меры по увеличению поставки аглоруды с Соколовско-Сарбайского комбината в первом квартале на 40 тысяч тонн.

Приняты меры и по улучшению снабжения аглофабрик флюсами, т. е. производится дробление и складирование мрамора в запас на складе рудообогатительных фабрик, откуда его в нужные моменты грузят на аглофабрики.

Коллектив аглофабрик повседневно принимает меры по улучшению технико-экономических показателей работы цеха.

И. ШИТОВ,  
главный инженер горного управления.

## Ответ дает т. Доронов

В нашей газете за 4 марта под заголовком «Работать производительнее» была опубликована заметка, в которой сообщалось о неудовлетворительной работе трамвая по 4-му, 8-му маршрутам.

Начальник управления трамвая т. Доронов отвечает на заметку: «Седьмая проходная обслуживается трамвайными поездами 4-го и 8-го маршрутов, которые курсируют с интервалами 8 минут. В ночное время интервал увеличивается вдвое. В связи с недокомплектом поездных приглад за последнее время интервалы в ночные смены увеличились до 20—25 минут.

В апреле на линию выйдет работать новая группа водителей. Поезда 4-го и 8-го маршрутов будут полностью укомплектованы и установленные графиком интервалы будут выдерживаться».

## „ЗА РАБОТУ БЕЗ АВАРИЙ“

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Совета Министров РСФСР учрежден специальный нагрудный значок «За работу без аварий» I, II и III степеней. Положение о награждении значком предусматривает, что шоферу, наездившему 200 тысяч километров без аварий и проработавшему в одном автохозяйстве не менее трех лет, вручается значок III степени. За наезд 300 тысяч километров — II степени и 500 тысяч — значок I степени. Вместе со значком вручается удостоверение.

Удостоенные этой награды будут пользоваться льготами,

в частности, им в первую очередь будут вручаться путевки в дом отдыха. А награжденные значком I степени получают ценный подарок или бесплатную путевку в дом отдыха, туристский лагерь.

Вместе со значком «За работу без аварий» награжденным будут вручаться почетные грамоты.





Тысячи рабочих нашего комбината пользуются услугами центральной библиотеки металлургов и ее многочисленных филиалов в цехах. Здесь к услугам читателей произведения русских и зарубежных классиков, а также новинки советской литературы.

На снимке: в библиотеке левобережного Дворца культуры р/м металлургов.

Фото Е. Карпова.

## С НАРУШИТЕЛЕЙ — ШТРАФ

### Новые требования

Совет Министров РСФСР утвердил изменения в ранее принятых решениях о штрафах. Установлен единый размер штрафа за безбилетный проезд или неоплаченный провоз багажа в трамвае, троллейбусе, автобусе городского и пригородного сообщения, а также в маршрутном грузовом таксомоторе — 50 копеек с пассажира или за каждое место багажа, а в автобусе междугородных сообщений — соответственно один рубль. За безбилетный проезд в маршрутном такси пассажир штрафуются на один рубль.

За провоз в автобусе или маршрутном таксомоторе, а также за сдачу в багаж или камеру хранения взрывчатых, легковоспламеняющихся, едких и зловонных предметов и материалов (в том случае, если это нарушение не влечет за собой уголовной ответственности) виновные подвергаются штрафу в размере 2 рублей 50 копеек.

Материалы на лиц, нарушивших Правила регистрации неорганизованных кустарей или занимающихся запрещенными промыслами, следует направлять в административную комиссию при районном исполкоме для решения вопроса о наложении штрафа.

За нарушение правил торговли, если это не содержит признаков уголовно наказуемых действий, административные комиссии при исполкомах районных и городских Советов депутатов трудящихся могут наложить на виновных должностных лиц штраф в размере до 25 рублей.

## НАША КОНСУЛЬТАЦИЯ

# О СПЕЦОДЕЖДЕ И СПЕЦОБУВИ

**ВОПРОС.** По каким нормам выдается бесплатно спецодежда и спецобувь рабочим и служащим?

**ОТВЕТ.** До 1959 года нормы бесплатной выдачи рабочим и служащим спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений разрабатывались и вводились в действие министерствами и ведомствами. Такой порядок во многих случаях приводил к разнообразию в нормах выдачи спецодежды рабочим одних и тех же профессий, но работающим на предприятиях различных министерств и ведомств.

Ныне Государственным комитетом Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы совместно с ВЦСПС и с участием Госплана СССР РАЗРАБОТАНЫ И УТВЕРЖДЕНЫ НОВЫЕ ТИПОВЫЕ ОТРАСЛЕВЫЕ НОРМЫ БЕСПЛАТНОЙ ВЫДАЧИ РАБОЧИМ И СЛУЖАЩИМ СПЕЦОДЕЖДЫ, СПЕЦОБУВИ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ.

В них учтены конкретные условия труда рабочих и служащих соответствующих профессий и должностей, местные производственные и климатические условия. В типовых отраслевых нормах предусматривается выдача рабочим ряда профессий спецодежды из более прочной ткани и материалов новых видов, а также из тканей со специальными пропитками и покрытиями.

**ВОПРОС.** Могут ли изменяться и дополняться отраслевые нормы бесплатной выдачи спецодежды?

Если да, то кому предоставлено такое право?

**ОТВЕТ.** Совет Министров союзных республик, министерства и ведомства СССР по согласованию с Государственным комитетом Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы и ВЦСПС могут вносить изменения и дополнения в отраслевые нормы с учетом местных производственных и климатических условий.

**ВОПРОС.** Какими правовыми нормами регулируется порядок обеспечения рабочих и служащих спецодеждой?

**ОТВЕТ.** Специальная инструкция, которая по согласованию с Госпланом СССР была утверждена Государственным комитетом Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы и президиумом ВЦСПС в 1960 году.

**ВОПРОС.** Как следует понимать выражение «отраслевые нормы» и предусмотрен ли в них производственный признак? Можно ли одни нормы спецодежды заменять другими?

**ОТВЕТ.** Новые отраслевые нормы спецодежды составлены по производственному признаку и рассчитаны на применение вне зависимости от профиля и ведомственного подчинения предприятий. Практически это означает, что на любом предприятии можно применять не одну, а несколько отраслевых норм и в зависимости от того, в каком производстве занят работник, по той норме и должна выдаваться спецодежда. Замена одних видов спецодежды другими, как правило, не допускается. И лишь в отдельных случаях руководители предприятий в соответствии с особенностями производства могут по согласованию с фабрично-заводским

(местным) комитетом профсоюза и техническим инспектором профсоюза заменять хлопчатобумажный комбинезон хлопчатобумажным костюмом и наоборот; брезентовый костюм — хлопчатобумажным с огнестойкой или водостойкой пропиткой; суконный костюм — хлопчатобумажным с огнестойкой или кислотостойкой пропиткой; хлопчатобумажный костюм — хлопчатобумажным халатом, кожаные ботинки — резиновыми сапогами и наоборот или брезентовыми ботинками.

**ВОПРОС.** Является ли выданная администрацией предприятия спецодежда собственностью рабочего или служащего?

**ОТВЕТ.** Нет. Она считается собственностью предприятия и подлежит возврату: при увольнении, при переводе в одно и то же предприятие на другую работу, для которой выданные спецодежда, спецобувь и предохранительные приспособления не предусмотрены нормами, а также по окончании сроков носки взамен получаемой новой спецодежды.

**ВОПРОС.** Может ли администрация предприятия взамен спецодежды выдавать рабочему материалы для ее изготовления или деньги на приобретение этой спецодежды?

**ОТВЕТ.** Нет, не может. Но в исключительных случаях; при выдаче в срок установленных нормами спецодежды и спецобуви и приобретении их в связи с этим самими рабочими и служащими администрация предприятия обязана возместить работникам затраты на приобретение по государственным розничным ценам спецодежды и спецобуви и оприходовать спецодежду и спецобувь как инвентарь предприятия.

**ВОПРОС.** Может ли администрация предприятия взамен спецодежды выдавать рабочему материалы для ее изготовления или деньги на приобретение этой спецодежды?

**ОТВЕТ.** Нет, не может. Но в исключительных случаях; при выдаче в срок установленных нормами спецодежды и спецобуви и приобретении их в связи с этим самими рабочими и служащими администрация предприятия обязана возместить работникам затраты на приобретение по государственным розничным ценам спецодежды и спецобуви и оприходовать спецодежду и спецобувь как инвентарь предприятия.

# Книга о рабочем директоре

В книжных магазинах Магнитогорска появилась новая книжка. Автор ее М. Верниковская и А. Носова. Книжку с интересом прочтет каждый магнитогорец, а металлурги тем более.

«Рабочий директор». Так называется эта документальная повесть, в которой рассказывается о выдающемся советском металлурге Григории Ивановиче Носове, который более десяти лет являлся директором Магнитогорского металлургического комбината.

Уже названия глав книги раскрывают ее содержание: «Детство и юность в горах Урала», «Путь в инженерию», «Участник революции в технике», «Зрелость инженера-руководителя», «Хозяйство — это политика», «Руководить — значит предвидеть».

Книга о Г. И. Носове — книга о чутком и умелом руководителе, инженере-новаторе, неутомимом застрельщике нового, передового, умелом организаторе масс.

А. ШАБАЕВ.

## СПОРТИВНАЯ ЖИЗНЬ

# Берите пример с юношей

Три дня на стадионе «Металлург» в спортивном павильоне проходили соревнования на первенство городского совета добровольного спортивного общества «Труд» по боксу. Схватки на ринге проводились между юношескими, молодежными и мужскими командами.

Юноши с душой отнеслись к этим соревнованиям. Несмотря на отсутствие помещения (зал в феврале был закрыт на ремонт), они изыскивали места для тренировок и проводили их на высоком спортивном уровне. Они занимались в спортивном зале 38-й школы, на водной станции, на стадионе.

И ребята выступили хорошо. Шесть человек стали чемпионами городского совета добровольного спортивного общества.

Первым удостоился этого высокого и почетного звания боксер самой легкой весовой категории Джафар Джиганчин. Он вышел победителем во всех боях на ринге. Точность ударов, отличное умение нападать и защищаться характерны для молодого первоуровневого боксера. За все это ему вместе со званием чемпиона была присуждена специальная грамота за лучшую технику, показанную в соревнованиях.

Отлично провел свои встречи молодой боксер Геннадий Слепенко. Он стал чемпионом городского совета ДСО «Труд» в легком весе.

Не имел себе равных во втором полусреднем весе представитель команды металлургов Юрий Пичугин. А в первом среднем весе победил всех своих соперников наш спортсмен Анатолий Шустиков. Рабочий мебельной фабрики Петр Вакшин оказался сильнее всех во втором среднем весе. И в тяжелом весе звание чемпиона городского совета досталось металлургу. Его завоевал рабочий цеха водоснабжения Владимир Малясов. В итоге командное первое место (а первенство было личноконтактным) заняла команда боксеров комбината.

В эти дни наша юношеская команда готовится к соревнованиям первенства областного совета ДСО «Труд». К соревнованиям спортсмены относятся с большой ответственностью.

Среди молодежи (1944—45 гг. рождения) проводилось личное первенство городского совета ДСО «Труд». От коллектива комбината выступили рабочий коксохимического производства Виктор Луканук, электрослесарь цеха ремонта промышленных печей Александр Бакун и боксер Николай Козловский. Они вышли победителями во всех схватках и прибавили металлургам число чемпионов.

## Хроника

### САМАРКАНД

Команда «Металлург», принимающая участие в первенстве СССР по футболу среди коллективов класса «Б», провела очередную встречу с Хабаровским спортивным клубом армии. Это был один из контрольных поединков.

Ни одной из команд в течение девяноста минут игры не удалось открыть счет. Ни металлурги, ни армейцы не сумели доказать своего преимущества. Счет 0:0 остался до конца встречи.

### УФА

Команда волейболистов металлургического комбината принимает участие в первенстве Российской Федерации.

Нам сообщили по телефону, что магнитогорцы выступают в розыгрыше крайне неудачно. Они проиграли со счетом 2:3 сборной команде Кургана (причем, две первые партии выиграли). Второе поражение нанесли магнитогорцам хозяева поля волейболисты уфимского «Буревестника». Счет 3:1.

Неприятный сюрприз преподнесли нашим любителям волейбола спортсмены «Металлурга». Ведь после удачных весенних выступлений в первенстве области от них ждали значительно более высоких результатов.

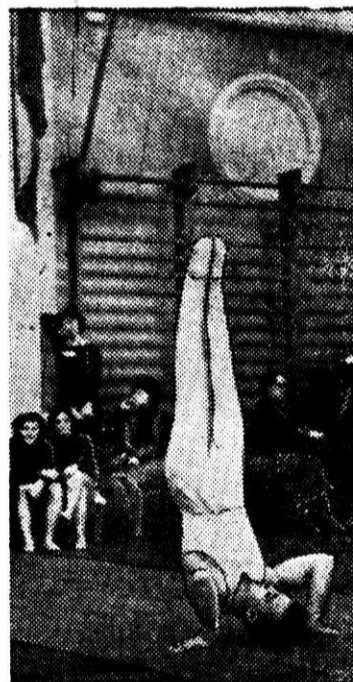
Теперь у магнитогорских участников первенства нет никаких шансов на ведущие места в турнирной таблице.

Нельзя столь же лестно отзываться о боксерах-мужчинах, которые по логике вещей должны быть наставниками и служить примером для молодых спортсменов. Когда зал закрыли на ремонт, они решили, что тренировки нужно прекратить. И вот результат: команда мужчин не смогла принять участие в первенстве городского совета.

Приходится волноваться за наших мужчин-боксеров, которым в будущем месяце предстоит отстаивать честь комбината в областных соревнованиях. Мужской команде боксеров, по-видимому, следует взять пример с юношей.

В. ХАРЛАМПИЕВ.

△ △ △



В соревнованиях на личноконтактное первенство города успешно выступил по программе кандидатов в мастера Лезид Писарев — тренер детской спортивной школы металлургов. Он занял первое место по своей группе.

На снимке: Л. Писарев выполняет вольные упражнения.

Фото Е. Карпова.

Редантор П. В. ПОГУДИН.

Администрация, партбюро, цехком листопрокатного цеха № 4 выражают соболезнование начальнику БТН Балашову А. Ф. по поводу кончины его матери  
**БАЛАШОВОЙ**  
Анны Ивановны.

Администрация и профсоюзная организация мартеновского цеха № 1 выражают глубокое соболезнование работнице цеха Балашовой М. Ф. по поводу смерти ее матери  
**БАЛАШОВОЙ**  
Анны Ивановны.

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Стр. 4. 10 апреля 1964 года

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04