

# ИДЕТ ПРЕДМАЙСКАЯ ВАХТА

△△△  
ГЕРОИ ДНЯ

Проволока, вырабатываемая станом «250» № 2, поступает для передела на метизно-металлургический завод. Там она превращается в гвозди, сетки и другие металлические изделия, находящие широкое применение не только в сельском хозяйстве страны, но и на строительстве заводов химической промышленности.

Бесперебойно снабжает калибровщиков высококачественной продукцией бригада начальника смены Петра Васильевича Петрова. На ее сверхплановом счету с начала месяца 400 тонн металла.

У бригады № 2, где мастером Борис Игнатьевич Бурьев, с выполнением плана дела обстояли хуже. Но 19 апреля коллектив поставил рекордное производство, прокатав за смену 72 тонны сверхпланового металла.

Д. МЕРКУЛОВ,

## Наращивая темпы

Чем ближе праздник Первомай, тем выше темпы работы первой бригады на третьем блюминге обжимного цеха, где сменой руководит Яббар Баримов. Этот коллектив ежедневно перевыполняет государственное задание. За 20 дней апреля он прокатал около 2000 тонн сверхпланового металла.

## Всегда впереди

Наша бригада ремонтирует электрооборудование прокатных цехов. Во время ремонта слябинга образцы самоотверженного труда проявили электрослесари В. И. Седов и Е. С. Фомин, бригадир электрослесарей Н. Я. Бойков и М. З. Сагитов. Эти товарищи отличились не только на ремонте слябинга, они систематически выполняют сменные задания на 120—125 процентов.

Н. ПИТКЕВИЧ,  
мастер цеха КМПЭ.

# Металлурги, равняйтесь на передовых!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 50 (3865)  
Год издания 25-й

ПЯТНИЦА, 24 апреля 1964 года

Цена 1 коп.

Свыше тридцати лет работает в электроремонтном цехе Евгения Федоровна Попова. Теперь она одна из лучших контролеров по испытанию двигателей.

В последнее время в цехе получена новейшая аппаратура, которая позволяет значительно точнее определять качество изоляции двигателей. Одной из первых новую технику освоила Попова и уже в совершенстве владеет этой испытательной аппаратурой.

НА СНИМКЕ: Евгения Федоровна Попова.



△△△

## Точно и в срок

Более 600 тонн оцинкованного железа уже отправили трудящиеся третьего листопрокатного цеха Ростовскому заводу сельскохозяйственного машиностроения. Большой заказ машиностроителей листопрокатчики обязались выполнить в срок.

Слаженно дела идут в коллективах, которыми руководят мастера В. В. Ворожбитов и И. В. Швеи.

## ДОСРОЧНО!

Больших производственных успехов в предмаиском соревновании добилась смена Петра Васильевича Печеркина на сухой магнитной сепарации. Свои обязательства она дважды перекрыла еще в марте. Не снижает темпов этот дружный коллектив и в апреле.

И. ХАЛИУЛИН.

ДО ПУСКА  
НОВОЙ ДОМНЫ  
ОСТАЛОСЬ 32 ДНЯ

## У листопрокатчиков

Трехклетевой стан холодной прокатки листопрокатного цеха № 3. Здесь трудится бригада, возглавляемая мастером Петром Чуевым. Замечательно работает коллектив в дни предмаиской вахты. За 20 дней апреля прокатаны сотни тонн сверхпланового металла. Готовые рулоны листа отправляются в путь: на Алтайский и Волгоградский тракторные заводы, на Горьковский автозавод, на заводы сельскохозяйственного машиностроения.

Четко выдают стальные рулоны подкрановые рабочие Александр Петрищев и Николай Коробов.

Главный пост трехклетьевого стана. Отсюда поступают команды, здесь установлены важные приборы по управлению агрегатом. Они контролируют точность прокатки.

Здесь трудится мастер своего дела оператор Александр Мионов. А его однофамилец комсомолец Владимир — вальцовщик первой клетки. Он совмещает труд с учебной, так как сложная техника требует больших знаний. Его напарник Василий Медведев готовится поступить в горно-металлургический институт.

Большим опытом прокатного дела славится старший вальцовщик Петр Гайлит, работающий в цехе со дня его пуска. Поборник нового, рационализатор, он обучил многих молодых производственников управлению сложным оборудованием.

Необходимый темп работы стана задается на его головной части — электромагнитом размагнитывателя. И тут находятся умелые, знающие рабочие.

Мерно гудят двигатели стана. То замедленно, то ускоряясь движется стальная полоса. Мощные краны пускают сразу по нескольку рулонов. Вторая бригада трехклетьевого стана успешно несет предмаискую вахту.

И. МЕЛЕШКО,

## В ПРОЛЕТАХ

основного механического цеха стоит привычный трудовой гул. Сотни различных заказов воплощаются в металлические детали на различных станках. Все меньше и меньше таких деталей отправляется на ударную стройку семилетки — новую доменную печь. Чем ближе срок введения ее в эксплуатацию, тем оперативнее выполняются задания токари, фрезеровщики, строгальщики.

На столе начальника отдела Владимира Васильевича Гризнова лежит тоненькая папка с круглой печатью ударной стройки. В ней всего шесть заказов.

— А посмотрите, сколько уже выполнено, — говорит Владимир Васильевич, показывая на четырехэтажную полку.

Там лежит толстенная кипа бланков с круглыми печатями. Сейчас на токарных станках отдела точатся последние мелкие

## Последние заказы ударной стройки

детали: болты, гайки, кольца, втулки, шпильки, корпусные подшипники.

Бригада коммунистического труда, возглавляемая мастером Валерием Романенко, срочно готовит эти детали. Буквально со станков они отправляются на стройку.

В цехе можно увидеть иногда такую картину. К начальнику отдела приходят прямо со стройки монтажники.

— Мы знаем, — говорят они, — что срок изготовления болтов еще не наступил, но, может быть, они у вас уже готовы...

И в большинстве случаев бывают готовы.

Как на строительной площадке люди обгоняют время, так и в основном механическом цехе.

Этому способствуют такие замечательные токари, как Нина

Выприцких, Алексей Спвак, Людмила Дарвина, Екатерина Климова. Последней совсем недавно исполнилось 18 лет...

Детали погабаритнее лежат у станков малого пролета третьего станочного отдела.

— У нас осталось только два заказа, — сказал мастер Виктор Каплин. — Остальные уже отправлены.

Самые сложные и трудные задания поручаются здесь лучшему фрезеровщику Александру Ширяеву. Возле его станка лежат металлические крышки. Они уже готовы. Их путь — на домну.

Последние двадцать заслонок обрабатываются на долбежном станке. Почти все заказы выполняются значительно раньше срока. Некоторые детали, которые должны быть изготовлены в мае, уже находятся у монтажников стальных конструкций.

Для ударной стройки — по ударному!

В. ЛЕОНИДОВ.

## Взялся за гуж...

В борьбе за сталь плетутся в хвосте металлургии третьего мартовского. Коллектив сталерлавильщиков, давший слово выплавить к празднику 2000 тонн сверхпланового металла, оказался в положении весьма неприглядном.

В настоящее время сталевары задолжали стране 6530 тонн металла. В цехе повсюду пестреют призывные листовки: «Тревога! Цех задолжал...», «Тревога! Новая мартовская печь № 19 варит сталь за 16—14 часов...» Не редкость в цехе и собрания, распоряжения, проекты мероприятий... Все есть, нет только стали.

Чтобы ответить на вопрос «почему?» полезно пройти к сталеварам. Двадцать вторая большегрузная. На будке управления лаконичная надпись: «Здесь трудится коллектив коммунистического труда». В ведомостях плановиков нет слов, есть цифры: за 20 дней

апреля 22-я печь задолжала 2620 тонн стали! Что же вы, товарищи маяки, замерцали?

Предоставим слово сталевару А. Феоктистову:

— Мы пришли на отстающую с 21-й печи. До нас здесь работали другие сталевары. Сожгли они печь, остановили на ремонт на 144-й плавке, вот и простояла она свыше шести дней на внеплановом. Сейчас печь идет хорошо, но долг в апреле едва ли покроем.

Нет твердой уверенности в возможности ликвидации долга и у сталеваров 17-й печи. За 20 дней агрегат недодал 2620 тонн металла и вот уже четвертые сутки стоит на капитальном ремонте. Ремонт идет хорошо. Особенно слаженно трудятся бригады каменщиков тт. Мухамедкаримова и Гуляева, на сутки опережая график ремонта верха печи. Но каменщики могли бы работать луч-

ше, если бы сталевары болели за досрочный ремонт.

В каком состоянии была печь перед ремонтом? Мастер цеха РПП Владимир Иванчук отвечает по этому поводу:

— В отвратительном. Вследствие неправильного ведения теплового режима, были посажены насадки, а под малыми воздушными насадками даже шлак оказался...

— Когда будет закончен ремонт?

— 19-го уйдем на другой объект.

Итак, если печь уже 19-го сварит первую плавку, то и в этом случае до конца месяца трудно будет ликвидировать долг.

Да, положение у сталеплавильщиков чрезвычайно тревожное. Начальник цеха т. Седач считает, что у коллектива сейчас есть все возможности достойно встретить праздник. Хочется верить словам т. Седача.

В. ИСКРОВ.

## Добро пожаловать!

В гости к магнитогорским железнодорожникам прибыла делегация приднепровских транспортников. Посланцы Украины познакомятся с эксплуатацией подвижного состава ММК, поделаются своим опытом и выскажут свои замечания.

В состав делегации входят транспортники городов Орджоникидзе, Кривого Рога, Днепродзержинска и Александрии. Возглавляет группу представитель железнодорожников Кривого Рога т. Коваленко.

А. ЯКОВЛЕВА,  
инженер отдела технической информации.

## Извещения

27 АПРЕЛЯ В 16 ЧАСОВ 30 МИНУТ В ЗАЛЕ ЗАСЕДАНИЙ ЦЗЛ НАЧНЕТ РАБОТУ ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ НА ТЕМУ: «О ЧЕСТИ И ГОРДОСТИ РАБОЧЕЙ». ПАРТКОМ КОМБИНАТА.

△△△

Совет университета культуры при левобережном Дворце культуры металлургов извещает слушателей университета, что заключительные занятия «музыкального», «литературно-театрального» и «изобразительного искусства» факультетов с 26 апреля переносятся на 10 мая.

Совет университета.

# Каждому быть экономистом

В течение нынешнего учебного года у доменщиков работал семинар по экономике и организации производства. Участвовали в нем все инженеры и техники. На днях в цехе состоялась экономическая конференция, имевшая целью подвести итоги учебы, выработать практические рекомендации для улучшения производства. Внимание участников конференции сосредоточено было на одном: что нужно сделать, чтобы магнитогорский чугун был дешевле, чтобы вклад доменщиков в борьбу за семилетку был весомее.

Тон конференции задал докладчик старший бухгалтер А. Ф. Алехин. Тема доклада — «Затраты на производство чугуна и пути их снижения».

Результаты работы коллектива доменщиков хорошие. План выполняется, снижение себестоимости имеется, по топливу — экономия. В прошлом году цех дал сверх плана десятки тысяч тонн чугуна, в нынешнем году квартальный план значительно перевыполнен. Доменщики показали, что они умеют правильно использовать сырье, основные материалы и топливо. Но инженеры и техники собрались на конференцию не за тем, чтобы перечислять свои успехи, любоваться ими.

Из массы цифр, в основном положительного характера, характеризующих работу цеха, докладчик особо подчеркнул те, которые указывают на недостатки. По электроэнергии в 1963 году перерасход составил 10160 рублей. По той же статье в первом квартале имеется экономия, хотя в январе и феврале был перерасход. Вышли за счет экономии в марте.

— О чем это говорит? — спрашивает т. Алехин и отвечает: — говорит о том, что руководители энергослужбы т. Мурунец и т. Пожогих недостаточно занимались изучением причин потерь.

Докладчик перечисляет расходные статьи одну за другой, он называет цифры потерь и имена тех, кто, по его мнению, повинен в потерях, отражающихся на себестоимости чугуна.

В прошлом году себестоимость текущих ремонтов была снижена, а в первом квартале этого года — большой перерасход средств. Такое положение, заявляет докладчик, объясняется невниманием работников механослужбы к учету и списанию затрат. Тут тоже надо быть не просто организатором, а экономистом.

С большим интересом участники конференции выслушали выступление старшего мастера А. А. Лисенкова, поставившего себе

## Стойкие фурмы

Опытные образцы воздушных фурм доменных печей с ускоренной циркуляцией охлаждающей воды разработаны институтом «Гипросталь» и успешно испытываются на металлургических заводах имени Петровского, Коммунарском, «Запорожстали», Донецком и Ждановском имени Ильича.

Фурмы не прогорают при соприкосновении с жидким чугуном и шлаком и хорошо выдерживают абразивное воздействие шихтовых материалов.

Ожидаемая стойкость фурм — до 150 суток вместо 52 в среднем фурм обычной конструкции. Предполагаемый экономический эффект при повсеместном внедрении в производство воздушных фурм новых конструкций составит около двух миллионов рублей. Выплавка чугуна увеличится почти на семьдесят тысяч тонн в год.

(«Экономическая газета»).

**Металлургический МЕТАЛЛ**

Стр. 2. 24 апреля 1964 года

цель показать влияние технологии на себестоимость чугуна.

Доменная печь очень чутко реагирует на все изменения режима ее работы, поэтому большое значение имеет технология ведения печи. Одним из основных факторов снижения себестоимости, говорит старший мастер, является расход кокса. Какие показатели по этой части у отдельных агрегатов? А. А. Лисенков берет для сравнения две печи — вторую и третью. Они равны по объему, находились в сравнительно одинаковых условиях. На второй печи в прошлом году был самый высокий расход кокса, а на третьей — самый низкий по цеху.

Старший мастер т. Лисенков, говоря о таких параметрах, как использование химической энергии газа, влажность дутья, рудная нагрузка, показывает, как коллектив второй печи увеличил себестоимость чугуна, имея худшие результаты и по качеству.

— Если бы мы вели учет по печам, — говорит ст. мастер, — чугун второй печи оказался бы самым дорогим.

Готовясь к экономической конференции, инженеры и техники доменщики со всей тщательностью анализировали свою работу. Здесь вспомнили о больших и малых простоях и как каждый из них влиял на себестоимость выпускаемой цехом продукции.

В прошлом году доменщики имели простоев 385 часов. А. А. Лисенков сообщает, что каждый час простоя по первому блоку равен 160 рублям, по второму — 179 рублям. В итоге это огромная сумма.

Участники конференции истинно по-хозяйски говорили об экономии, о разумном расходовании средств и материалов. Особое внимание обращали на экономию кокса. Нужно создать возможно большой запас кокса к пуску новой доменной печи. Для этого

есть все возможности, этому способствует, в частности, применение природного газа. Серьезные претензии были высказаны здесь в адрес технологического бюро, которое до сих пор не определило какое количество газа надо сжигать, чтобы добиться минимального расхода кокса.

О влиянии стойкости оборудования на себестоимость чугуна говорил пом. начальника цеха по оборудованию И. Я. Калинин, который также, называя цифры, показал, как важно, чтобы все доменщики, инженеры и техники в первую очередь заботились о стойкости деталей и оборудования, о бережливом использовании материалов.

Мастер доменной печи П. Н. Платонов рассказал о влиянии производительности труда на снижение себестоимости.

НА СНИМКЕ: экономическая конференция в доменном цехе коммунистического труда. Выступает т. Алехин.

Фото Е. Карпова.



## В рядах контролеров — сотни

Нет необходимости доказывать какое значение для комбината имеют огнеупоры. Свою роль в борьбе за металл хорошо знают огнеупорщики и они стараются работать как можно лучше.

Возьмем нынешний год. В течение первого квартала многое сделано для снижения брака и улучшения качества шамотных изделий. Но за общим улучшением нельзя не видеть, что в отдельные периоды выход брака резко повышался. Так, в марте, например, был увеличен брак по обжигу. Почему все это происходит? Как устранить причины возникновения брака? Эти вопросы поставила перед собой группа содействия партгосконтролю огнеупорного производства (председатель т. Разадорин).

Случаи снижения качества и увеличения брака были результатом того, что отдельные мастера слабо осуществляли контроль за соблюдением технологии и работой подчиненного персонала. Только в результате недобросовестного отношения отдельных мастеров формовки и наладчиков прессов к своим обязанностям были выданы десятки тонн изделий с большими отклонениями от установленных размеров. Как выяснилось, до последнего времени не был налажен должный гарантийный контроль за соблюдением технологии по всем переделам, не организовано нужным образом маркирование кирпича, что позволило бы видеть конкретных виновников брака.

Чтобы быстро и основательно устранять недостатки, мало одного приказа или разговора с мастерами. Нужно поднять всех огнеупорщиков на борьбу за качество. Иначе говоря, к контролю за всеми процессами изготовле-

ния огнеупоров надо привлечь как можно больше трудящихся. С этой целью партийное бюро огнеупорного производства (секретарь т. Волков) решило: вопрос о снижении брака и улучшении качества шамотных изделий вынести на обсуждение расширенного заседания группы содействия партийно-государственному контролю.

В подготовке такого заседания приняли участие все члены группы СПГК, члены партийного бюро. Товарищи беседовали с огнеупорщиками на рабочих местах, присматривались к работе сами, предлагали рабочим подумать: как и что можно сделать.

В работе с людьми коммунисты добивались и добиваются, чтобы каждый человек понял: мы должны давать не просто тонны или тысячи штук огнеупоров, а давать их такими, чтобы каждый кирпич и любое другое изделие пошло в дело, и не просто пошло, а служило бы максимально большой срок.

Заседание группы содействия партгосконтролю состоялось две недели назад. Для участия в нем были приглашены все желающие. Таких оказалось много. К 6 членам группы СПГК прибавилось 118 рабочих, инженеров и техников. Движимые желанием видеть свое производство преуспевающим, участники расширенного заседания группы содействия партгосконтролю приняли самое активное участие в обсуждении поставленного вопроса. После доклада «О снижении брака и улучшении качества огнеупоров», с которым выступил начальник цеха № 1 т. Иванов, многие брали слово, чтобы высказать свои мысли.

Начальник огнеупорной лаборатории т. Макарычев показал,

приятное впечатление оставила экономическая конференция. В зале, где собрались и молодые специалисты и умудренные опытом доменщики, люди обменивались мыслями, как лучше организовать производство, какие неиспользованные резервы можно привести в действие, чтобы снизить себестоимость чугуна.

В рекомендациях, принятых конференцией, говорится:

Задачи, поставленные перед коллективом, обязывают доменщиков искать дальнейшие пути повышения производительности печей, при одновременном уменьшении материальных затрат. Для этого конференция решает: продолжить изучение вопросов экономики и организации производства с тем, чтобы каждый доменщик был экономистом на своем участке.

По следам наших выступлений

## Меры принимаются

22 марта старший разливщик второго мартеновского цеха В. Шкапа опубликовал в нашей газете заметку, которая называлась «Уж сколько раз!». В ней сообщалось о необходимости форсировать подготовку к работе в летних условиях. Автор предлагал, в частности, решить вопрос с ковшами. Приславший в редакцию ответ начальник цеха т. Рогов сообщает по этому поводу: «Резерва ковшей в цехе достаточно».

Что же касается вентиляторов, о которых также писал т. Шкапа, в ответе сообщается следующее: «Вентиляторы для обдува горячих ковшей будут установлены на местах обработки ковшей на печах № 3 и 12».

Вопрос о своевременном выводе плавки из литейного пролега, поднятый автором заметки, поставлен перед руководством цеха подготовки составов.

выпуск некачественной продукции.

Администрация цеха предложено до первого июля разработать и вручить рабочим ведущим профессий должностные инструкции, четко определив в них права и обязанности и те разделы и параметры технологической инструкции, за соблюдение которых несет ответственность данный рабочий.

Постам содействия и членам группы СПГК предложено усилить контроль за качеством.

Группа СПГК обратила внимание администрации производства на то, что не выполнялось указание директора комбината о ежемесячном регулярном проведении совещаний по вопросу качества выпускаемой продукции. Группа предложила администрации совместно с НТО и группой СПГК провести совещание по качеству. Для участия в совещании пригласить представителей цехов-потребителей наших огнеупоров. До первого мая администрация производства должна составить план выполнения мероприятий, направленных на улучшение качества огнеупоров. Группа СПГК предложила обратиться к начальнику горного управления и в партком комбината с просьбой ускорить решение об определении огнеупорности бускульской глины на месте добычи.

В решении группы СПГК записан и ряд других конкретных пунктов. Можно надеяться, что они будут выполнены, так как о разговоре на расширенном заседании группы, о принятом решении расскажут в бригадах 118 человек. Если каждый поговорит только с двумя-тремя — большинство будет вовлечено в самую активную борьбу за качество.

А. РУЗОВ.

## ЧТО НАПИСАНО ПЕРОМ... В коксовом

цехе № 1 на 9—10 батареях внедрена оригинальная новинка. Здесь на наклонном мосту коксортировки установлен фотоэлемент, который осуществляет контроль за качеством тушения кокса. Как только на ленте транспортера появляется горящий кокс, прибор тотчас же посылает импульсы в кантовочное помещение, где загорается сигнальная лампочка. Параллельно с лампочкой работает контрольно-измерительный прибор, фиксирующий на диаграмме импульсы фотоэлемента.

Эта новинка контрольно-измерительной техники, во внедрении которой приняли участие работники ЦЗЛАП и коксовики, поможет производственникам в борьбе с пожарной опасностью.

Н. БРАУН,  
начальник участка коксового цеха.

## Человек со шлангом

### Исчез

В штамповочном отделении основного механического цеха стоит мощный пресс. Его огромное металлическое тело напоминает что-то богатское. Оно и понятно: для того, чтобы отштамповать пробку для изложницы, нужно обладать геркулесовой силой, не иначе. Раскаленная заготовка кладется на специально устроенное ложе, и электрическая энергия с огромной силой устремляется на нее конусообразный пуансон. Когда «штамп» соприкасается с заготовкой, играющей огнем, раздается свирепое шипение пара. Человек со шлангом в руках поливает пуансон водой, чтобы от резкого изменения температуры он не вышел из строя тотчас же. И так все время, пока работает пресс, стоит подле него человек и льет воду.

Хоть бы придумали что-нибудь, — говорили в бригаде, обслуживающей пресс, — неужто век с этим шлангом возиться будем?

Да и толку-то, откровенно говоря, от такого полива было маловато. Вода лишь ненадолго укрощала пышущий жар огненного металла. Пуансон нагревался до высокой температуры, деформировался и через каждую смену выходил из строя. Что ни смена, то замена.

И вдруг человек со шлангом исчез. Не стало «поливальщика» возле огромного штамповочного прессы. И вместе с тем не стали ежедневно заменять пуансоны.

Что произошло? Может быть заготовки перестали излучать огненный жар? Или во имя избавления человека от унылой поливной работы стали чаще менять пуансоны?

Нет. Решили изменить конструкцию самого пуансона. Придумал ее молодой инженер-рационализатор Василий Конев.

Как-то вызвал его к себе на-

чальник цеха Вячеслав Федорович Леонов и сказал:

— Пора бы кончить нам со шлангом на штамповочном прессе. Как думаешь?

— Думаю, что пора.

— Две задачи надо решить: шланг длиной — раз, замену пуансона трижды в сутки не производить — это два. Мыслимо?

— Что-нибудь придумаем.

И Василий Конев придумал. Он очень остроумно изменил конструкцию пуансона, задував охлаждать его... изнутри. Для этого пришлось отказаться от цельнометаллического пуансона. В теле его были прорезаны каналы, по которым циркулирует вода. Вроде панельного отопления. Имеется отверстие для входа воды и другое — для выхода.

Вот и вся сложность. Теперь пуансоны меняются на штамповочном прессе 4—5 раз в месяц. Замечательная находка рационализатора!

...Так исчез человек со шлангом.

Л. ВЕТШЕЙН.

## ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ?

По решению цеховых профсоюзных организаций выносятся на обсуждение о присвоении звания ударников коммунистического труда следующие товарищи:

### ЛПЦ № 3

И. М. Баландин — бригадир отгрузки, Н. И. Горбунова — сортировщица адьюстажа, Л. И. Муратова — штабелировщица адьюстажа, С. И. Мухлисов — резчик адьюстажа, А. В. Рысаев — машинист крана.

### ЦЭС

И. И. Добров — шофер-такелажник, В. В. Глухих — электрослесарь, В. М. Кулешов — слесарь, И. З. Сартов — газоэлектросварщик,

### ПВЭС

М. П. Тимаков — начальник смены машинного цеха № 2, Б. А. Сазонов — начальник смены, Г. С. Бих, А. К. Зайкин, С. И. Киселев, П. Ф. Кваснин, В. Ф. Лебедев, В. В. Рябинин, Н. С. Куликов — машинисты турбин, П. М. Петренко, Л. А. Акьюлов, И. М. Воропаев — машинисты котлов, Е. А. Кунахова — электромонтер шита управления, В. В. Говорский — плотник, А. М. Казакова — лаборант, Г. И. Овсянников — бригадир слесарей.

### ЦЕХ МЕХАНИЗАЦИИ

А. И. Терентьев — слесарь, Н. М. Никишин — токарь, В. Г. Корешкова — строгальщица, Е. Т. Лаврентьева, М. П. Астапова, М. С. Бекетова, З. В. Сысоева, Л. М. Чумакова — токарки, Л. В. Кузьмина, Т. А. Астафьева — фрезеровщицы, К. В. Баркова — старшая инструментальщица.

### ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЕ

А. В. Усик, С. Г. Климман, М. Ф. Тимошина, П. Х. Глезер — старшие бухгалтеры, Л. И. Семенова, Л. В. Бурова, З. С. Токарева, А. М. Костенко — бухгалтеры, И. Я. Бочковский — диспетчер.

### МЕБЕЛЬНЫЙ ЦЕХ

В. И. Целых — обойщик, Н. Ф. Захаренкова — обойщик мягкой мебели, Л. А. Галышева, Т. И. Парфенова — обойщицы, Н. А. Каширин — столяр, М. И. Захарова — бригадир участка мягкой мебели.

### ОГНЕУПОРНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

П. Д. Никушенко, Ф. Нагуманов — строгальщики, З. Гильму-

лин, В. Ф. Попков, И. Ф. Гогун, А. А. Турин — слесари, А. Н. Чиров, М. Ашпов — машинисты электролафетов, А. И. Филимонова, А. Н. Колотилина — прессовщицы, Н. П. Пуршев — маляр, А. П. Сагун, З. Х. Хасанова — сортировщица, Х. Хаджиогло, Н. П. Завзятый — выгрузчица, Н. И. Данилова — садчик, М. Т. Борисов, В. А. Кожевников, Ф. П. Подвизнов, Я. П. Стоянов, Р. Конинов — грузчики.

## ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА

докладов и бесед на май 1964 года

1. Решения февральского Пленума ЦК КПСС — в жизнь.

### План:

1. Интенсификация сельского хозяйства — решение задачи создания материально-технической базы коммунизма.  
2. Дальнейший ускоренный подъем сельского хозяйства — ударный фронт коммунистического строительства, дело всей партии, всего народа.  
3. Задачи цеха, участка, бригады в выполнении решений февральского Пленума ЦК КПСС.

### Литература:

Постановление Пленума ЦК КПСС от 15 февраля 1964 года.  
Речь Н. С. ХРУЩЕВА на Пленуме ЦК КПСС.

Доклад И. П. ВОЛОВЧЕНКО на Пленуме ЦК КПСС.

Местный материал.  
II. От первого коммунистического субботника к коммунистическому труду.

### План:

1. Первый коммунистический субботник — новый шаг в социалистическом соревновании.  
2. 1958 год — начало движения за коммунистический труд.  
3. Учиться жить и работать коммунистически. (Как коллек-

тив цеха, участка претворяют этот девиз в жизнь).

### Литература:

В. И. ЛЕНИН — Великий почин, т. 39.

Сборник «О коммунистическом отношении к труду». Материалы XXII съезда КПСС. Н. ЗАГЛАДА, И. ЛЕОНОВ — Советские люди — творцы коммунизма.

Человек красив и славен трудом.

### III. 5 мая — День печати.

### План:

1. История возникновения большевистской печати.  
2. Основные принципы советской печати: партийность, принципиальность, связь с народом.  
3. Широкое участие трудящихся в печати — залог успешной работы любой газеты.

### Литература:

К. МАРКС, Ф. ЭНГЕЛЬС — О печати.

В. И. ЛЕНИН — О печати. В. И. ЛЕНИН и «Правда». Материалы июньского Пленума ЦК КПСС.

Н. С. ХРУЩЕВ — «Высокое признание литературы и искусства».

IV. К. Маркс (к 146-летию со дня рождения).

### План:

1. К. Маркс — великий вождь и учитель рабочего класса.  
2. К. Маркс — основоположник научного коммунизма.  
3. Программа КПСС — образец творческого развития марксизма.

### Литература:

Ф. ЭНГЕЛЬС — Карл Маркс. В. И. ЛЕНИН — Карл Маркс, т. 26.

Программа КПСС.  
V. Производительность труда — самое главное, самое важное для победы нового общественного строя.

### План:

1. Непрерывный рост производительности труда — решающее условие построения коммунизма.  
2. Главное в повышении производительности труда:  
а) совершенствование техники и технологии;  
б) улучшение организации труда, внедрение передового опыта;  
в) рост квалификации и культурно-технического уровня рабочих.

3. Как коллектив цеха, участка борется за повышение производительности труда.

### Литература:

ТИХОНОВ — материально-техническая база коммунизма и производительность труда. Журнал «Политическое самообразование» № 8, 1963 год. Местный материал.

VI. Технологическая дисциплина — закон производства.

1. Строгое соблюдение технологической дисциплины — залог успешной работы цеха, участка, бригады.

2. Состояние технологической дисциплины в цехе, на участке, в бригаде.

3. Роль коллектива в укреплении технологической дисциплины.  
4. Строго соблюдать технологическую дисциплину — обязанность всех рабочих, ИТР.

### Литература:

Местный материал.  
Партком комбината.

## НА ВЕЧЕРНИХ ФАКУЛЬТЕТАХ

Вечернее и заочное обучение — это наиболее доступные формы получения образования для широких масс трудящихся. В нашей стране все граждане пользуются правом бесплатного обучения в начальных, средних и высших учебных заведениях. Постановлениями Советского правительства студентам, обучающимся без отрыва от производства, предоставляются существенные льготы в виде дополнительных оплачиваемых отпусков на периоды экзаменов и выполнения дипломных проектов.

За последние годы сеть вечерних и заочных учебных заведений в нашей стране значительно расширена. Так, например, в Магнитогорском горно-металлургическом институте число студентов, обучающихся на вечерних факультетах, за период с 1953 по 1963 годы возросло более чем в 10 раз и достигло 2800 человек. В настоящее время в нашем институте имеется два вечерних факультета и Белорецкое вечернее отделение. Горно-металлургический вечерний факультет готовит инженеров по специальностям: разработка месторождений полезных ископаемых, металлургия черных металлов, обработка металлов давлением, химическая технология топлива, промышленное и гражданское строительство.

Вечерний факультет механизации и автоматизации производственных процессов выпускает специалистов по электроприводу и автоматизации промышленных установок, автоматизации прокатного производства, автоматизации металлургических процессов и по механическому оборудованию заводов черной и цветной металлургии.

Обучаясь без отрыва от производства, студент получает в институте сумму необходимых теоретических знаний, а практические навыки приобретает, работая непосредственно на производстве. Поэтому успех достигается только в том случае, если производственная специальность студента-вечерника соответствует профилю обучения. Наличие в институте разнообразной номенклатуры специальностей позволяет широкому кругу трудящихся нашего города успешно сочетать работу на производстве с обучением в институте.

Из 1500 студентов двух вечерних факультетов МГМИ свыше 60 процентов работают на комбинате. Многие из них сочетают успешную учебу в институте с высокими производственными показателями в труде, активной рационализаторской работой и изобретательством.

В числе лучших рационализаторов комбината можно отметить студента вечернего факультета МГМИ Захарова Г. П., работающего в мартеновском цехе № 3. Тов. Захаров только за 1963 год подал 16 рационализаторских предложений. Его предложение «Выбивка шлаковых чаш» даст 20 тыс. рублей экономии в год. На счету студента Рыжова А. Ф. (листопрокатный цех № 3) более 40 рационализаторских предложений с общей экономией около 100 тыс. рублей. Активными рационализаторами являются студенты: Погожих И. П. (доменный цех), Фрик А. А. (листопрокатный цех № 3), Чернянский В. С. (ЦЭС), Биктеев М. П. (ПВЭС) и многие другие.

Только на отлично сдают экзамены студенты-вечерники: Соловьев Б. М. (копровой цех), Дмитриенко Г. П. и Сидинкин Н. П. (ЦЗЛАП), Волков А. С. (цех КИП и автоматики), Самойцев М. Н. (коксохимическое производство), Туленков М. С. (ТЭЦ), Белоусов В. П. (листопрокатный цех № 4), Рассоловко Н. П. (цех металлоизделий), Флейшман О. У. (электросеть), Орешкина Н. Г. (заводская лаборатория металлургической теплотехники), Рубан Э. С. (электроремонтный цех), Куприян В. И. (огнеупор-

ный цех), Можайко В. И. (заводоуправление), Рябов В. С. (сортопрокатный цех), Анфищев Е. С. и Думма П. К. (РОФ), Чубченко В. И. (проволочно-штрипсовый цех), Кимбаев Г. Б. (ПВЭС).

По вопросам обучения без отрыва от производства между комбинатом и МГМИ установлена тесная деловая связь. Создана постоянно действующая комиссия содействия высшему образованию под председательством директора ММК Ф. Д. Воронова. В состав комиссии входят главные специалисты основных производств, ответственные представители цехов, занимающиеся вопросами технической учебы трудящихся, и представители института. На заседаниях комиссии заслушиваются сообщения деканов о состоянии учебной работы, рассматриваются учебные планы, содержание программ и выносятся рекомендации по улучшению учебного процесса. Комиссия выясняет причины, мешающие нормальной учебе студентов, и принимает меры к их устранению.

Деканаты вечерних факультетов регулярно информируют администрацию и общественные организации цехов об успеваемости их рабочих, обучающихся в институте, и согласуют с отделом кадров ММК сроки отпусков на время экзаменов.

140 студентов вечерних факультетов сейчас выполняют дипломные проекты, а институт уже готовится к новому приему. При институте работают курсы по подготовке к поступлению в высшие учебные заведения.

С 20 июня начинается прием заявлений. На первые курсы вечерних факультетов МГМИ в этом году будет принято 650 студентов.

Институт ожидает достойного пополнения многочисленной армии советских студентов, штурмующих высоты науки.

М. КУПРИН,  
декан вечернего факультета механизации и автоматизации производственных процессов МГМИ.



ДО ПОЛУТОРА НОРМ В СМЕНУ ВЫПОЛНЯЕТ ЕЖЕДНЕВНО ОДИН ИЗ ЛУЧШИХ МОДЕЛЬЩИКОВ МОДЕЛЬНОГО ОТДЕЛЕНИЯ ФАСОННО-ВАЛЬЦЕ-СТАЛЕЛИТЕЙНОГО ЦЕХА НИКОЛАЙ ПЕТРОВИЧ КАРАВАЕВ. НА СНИМКЕ: МОДЕЛЬЩИК Н. П. КАРАВАЕВ.

Фото Е. Карпова.



# К услугам пассажиров

Работники автомобильного транспорта готовятся к летнему сезону. Намечено, в частности, организовать прямые смешанные железнодорожно-автомобильные перевозки пассажиров по единому билету по маршрутам: Москва — Элиста (поездом до Невномыска, дальше автобусом); Москва — Геленджик (поездом до Новороссийска, дальше автобусом); Москва — Анапа (поездом до станции Тоннельная, дальше автобусом). Пассажир по желанию может приобрести билеты в оба конца.

Кроме того, предполагается вновь открыть автобусное движение в 220 городах и поселках, организовать около 600 пригородных автобусных маршрутов общей протяженностью 13.800 километров и 1.072 междугородных автобусных маршрута общей протяженностью более 11 тысяч километров. Всего в течение 1964—1965 годов планируется открыть 2.045 автобусных маршрутов общей протяженностью 130.573 километра.

## Энергетики слушают лекции

На центральной электростанции состоялось необычное занятие школ коммунистического труда. Перед слушателями выступал руководитель городской секции изобразительного искусства В. П. Павлов.

Красный уголок ЦЭС был переполнен. Лекция о картинах современных советских и зарубежных художников, которая сопровождалась показом репродукций, была прослушана с большим интересом.

Это была беседа, вел которую страстный пропагандист изобразительного искусства. Просто и увлекательно он рассказал слушателям о значении двух встреч руководителей партии и правительства с деятелями литературы и искусства, о той критике, которой были подвергнуты некоторые художники, проповедовавшие формалистическое направление в искусстве.

Современные советские художники продолжают славные традиции художников XIX столетия, однако не повторяя и не копируя их, а воспевая свое XX столетие, красоту труда и жизни в стране, строящей коммунизм.

Братья Ткачевы, С. В. Герасимов, П. Корин, Кукрыникси, Дейнеко, Пластов и другие являются действительными представителями замечательного советского изобразительного искусства.

Увлеченно рассказывает В. Павлов о триптихе Г. Коржева: «Коммунисты», «Интернационал», «Гомер», о его картинах «Французский художник» и «В пути».

Интересно было узнать слушателям и о известном художнике Пластове, чьи работы выдвинуты на соискание Ленинской премии, о Пластове, который все время живет в деревне и даже зарабатывает трудовни. Его картина

«Стадо» подтверждает, что Пластов — певец сельской жизни.

С большой любовью В. Павлов рассказывал о картинах «Покорители космоса» и «В выходной день» художника Дейнеко; «Без вести пропавший» молодого художника, но уже сказавшего свое слово А. Горского.

Картина из сельской жизни художника Ю. Кугача «Перед танцами» вызвала одобрительные улыбки на лицах слушателей.

Но лица энергетиков стали суровыми, когда В. Павлов показал графические работы художника Пророкова из цикла «За колючей проволокой», «Это не должно повториться», «У бабьего яра», «Налет».

Аудитория дружно поддержала мнение В. Павлова, что скульптор Цыгалу за создание памятника генералу Карбышеву достоин Ленинской премии.

В. Павлов показал и такие картины, которые не получили признания у народа.

С любовью говорил лектор о замечательном итальянском художнике Ренато Гутузо, американском художнике Р. Кент и других, воспевающих жизнь народа.

В заключение были показаны «творения» некоторых зарубежных художников-абстракционистов, которые явно чужды нам.

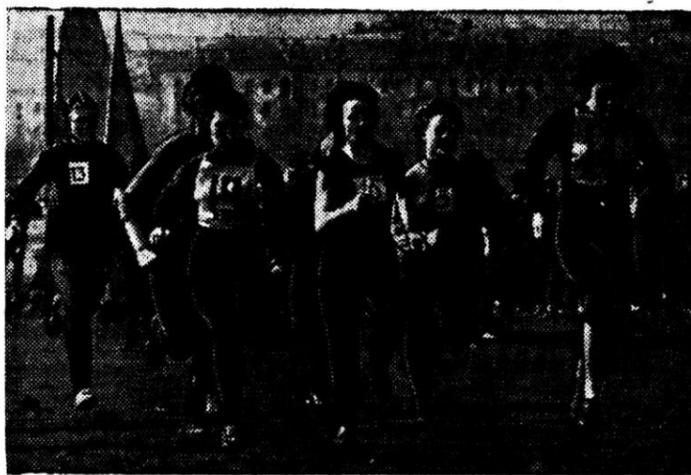
Все присутствующие тепло поблагодарили В. Павлова за прекрасную лекцию.

Магнитогорские писатели, художники, музыковеды, работники театра всегда с охотой выступают перед рабочими предприятиями и это надо учесть всем школам коммунистического труда, чтобы наше духовное обогащение постоянно было на подъеме.

В. ЛЕБЕДЕВ,  
пропагандист ЦЭС.

# Физкультура и спорт

## Начало: хорошее



НА СНИМКЕ: финал городского легкоатлетического кросса, один из забегов. Фото Е. Карпова.

Минувшее воскресенье было днем весенних кроссов. Многочисленные болельщики собрались на водной станции строителей, чтобы стать свидетелями напряженной спортивной борьбы на беговых трассах.

Металлурги отлично показали себя в первых городских легкоатлетических соревнованиях. Забег сильнейших спортсменов блестяще выиграла представительница комбината Галина Шевцова.

Среди мужчин очевидное превосходство над своими соперниками показал рабочий паросилового цеха Владимир Гончар. Он преодолел километровую дистанцию за 2 минуты 34,1 секунды. Это лучшее время дня.

Хорошее начало!  
В. КРУГЛОВ.

## ПОБЕДА НАШИХ ШАХМАТИСТОВ

С нетерпением ожидали любители шахмат одной из важных встреч командного первенства города — поединка металлургов и завода горного оборудования.

Обе стороны были настроены весьма агрессивно. На всех досках развернулась упорная борьба. Первой закончилась партия мастера основного механического цеха В. Максимова и инженера завода горного оборудования Н. Горбунова. Противники, как говорится, пристали к мирной гавани.

Представитель комбината, рабочий железнодорожного транспорта Н. Ряхов по дебюту получил трудную позицию в партии с В. Шевкуновым. Но в дальнейшем точной игрой он сумел расстроить замыслы противника и добиться материального перевеса. Это и решило исход борьбы в его пользу.

Изысканным тактическим ударом работник цеха водоснабжения комбината Б. Большаков выиграл важную пешку у И. Виноградова. Последний сделал еще несколько ходов и вынужден был признать себя побежденным.

Исключительно четко провел белыми партию техник кузнечно-прессового цеха П. Гуревич с молодым перворазрядником Н. Лапиным. «Очистив» поле сражения от черных пешек он заставил

своего партнера остановить часы. Единственное поражение потерпели металлурги на женской доске.

Последней закончилась напряженная встреча чемпиона города инженера завода горного оборудования Ю. Угольцева с литературным сотрудником газеты «Магнитогорский металл» Л. Вет-

штейном. Несколько раз инициатива в этой партии переходила из рук в руки. Убедившись в тщетности попыток переиграть друг друга, противники закончили борьбу мирным рукопожатием.

Таким образом, шахматисты комбината по-прежнему возглавляют турнирную таблицу.  
В. ТРЕТЬЯКОВСКИЙ.

## Ю. Л. Калинин

Трагическая смерть вырвала из наших рядов Юру Калинкина. Еще вчера он был среди нас, шутил, смеялся вместе с нами, а сегодня его уже нет.

Юра Калинкин прожил недолго, ему было всего 25 лет. В 1962 году он окончил Магнитогорский горно-металлургический институт имени Г. И. Носова и стал инженером-металлургом.

До 1964 года Юра работал старшим инженером отдела тех-



нической информации комбината и одновременно был вождем комсомольцев заводоуправления.

Высокая активность, большая энергия, добросовестность, хорошее чувство товарищества были свойственны Юре Калинкину всегда. Его кипучее желание общественной деятельности осо-

бенно проявилось в те годы, когда он возглавлял городской штаб «Комсомольского прожектора» и являлся внештатным секретарем горкома комсомола.

С февраля 1964 года Юра работал в цехе подготовки составов и с присущим ему молодым комсомольским задором выикал в производство.

У всех, с кем встречался Юрий Калинкин в жизни, он оставил чувство высокого уважения к себе, впечатление отзывчивого и чуткого человека.

Светлую память о друге мы сохраним навсегда.

ГРУППА ТОВАРИЩЕЙ.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Работники отдела технической информации комбината глубоко скорбят по поводу преждевременной смерти КАЛИНКИНА Юрия Леонидовича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

Администрация, партийная, профсоюзная и комсомольская организации цеха подготовки составов комбината глубоко скорбят по поводу преждевременной смерти инженера КАЛИНКИНА Юрия Леонидовича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

## К ОТКРЫТИЮ ВЕСЕННЕЙ ОХОТЫ

# Ни пуха, ни пера

Подходят к концу хлопотливые приготовления, уже уложено все необходимое в рюкзаки, туго намотаны патронажи, не раз проверены ружья. Ближайшее время открытия весенней охоты. Скоро тысячи любителей этого великолепного вида спорта устремятся в свои любимые угодья, чтобы еще и еще раз удовлетворить охотничью страсть!

Но охота доставляет истинное наслаждение только тогда, когда совесть спокойна, когда не делается позорных браконьерских выстрелов.

Весенняя охота нынче, по решению Челябинского сельского облисполкома, разрешена только членам общества охотников и рыболовов, сдавшим испытания по охотничьему минимуму, уплатившим членские взносы и выкупившим государственную лицензию за 1964 год. Сезон будет протекать с 25 апреля и по 4 мая включительно, но только в приписных охотничьих угодьях по пропускам или отстрелочным карточкам. Разрешен отстрел се-

лезней уток всех пород с чучелами, профилями и подсадными крикками, вальдшнепов на тяге и на самцов глухарей на току. Установлены нормы на одного охотника за одну охоту (две зоры): 10 селезней, или 1 глухарь, или 5 вальдшнепов; а за весь весенний сезон не более: 20 селезней, или 3 глухарей, или 10 вальдшнепов, или 2 самцов-гусей. Категорически запрещен отстрел лебедей, рябчиков, тетеревов, серой и белой куропаток, собиравание яиц и разорение гнезд, выжигание камыша, применение собак, охота с подъезда на автомашинах и моторных лодках с включенными моторами, применение малокалиберных винтовок, а также заготовка и продажа дичи.

Для создания благоприятных защитных условий гнездованию дичи по решению арендаторов и городского Совета общества охотников и рыболовов на весенний период объявлены зонами покоя Арсинское и Красинское охотхозяйства, куда входят Темир-Зиндейский водоем, озера Чебачье, Пустое, Гнилое, всякая охота в которых полностью запрещена, равно, как и в зеленой зоне города Магнитогорска, куда относятся заводской пруд от Верхне-Уральска до Агаповки,

Поля орошения, озеро Мартышево, Сухая речка и т. д.

Магнитогорские охотники могут поехать в приписные хозяйства Шеметовское (Карагайский бор), Лебяжье (пойма Урала от с. Спасск до с. Супряк), Речное (пойма Урала от пос. Агаповка до с. Воздвиженка), Кизильское (от совхоза «Уралец» до с. Кизил по пойме Урала), Худозавское (от с. Кизил до пос. Грязнушский вниз по р. Урал), Остроленское и ряды других, получив в первичных охотколлективах по местам работы специальные пропуска в эти хозяйства. Каждый охотник обязан детально ознакомиться с картами охотугодий и не нарушать сроков и мест охоты, так как охота в свободных угодьях нашей области весной запрещена и приравнивается к браконьерству. На правах гостей наши охотники могут по отстрелочным карточкам охотиться в Бугодакском, Парижском, Еленинском и др. охотхозяйствах Верхне-Уральского и Полтавского районов Челябинской области.

Многие наши охотники тяготеют к угодьям в Башкирской АССР, где охота разрешена в те же сроки во всех угодьях свободного пользования без пропусков, а на территориях Давлетовского (озера Чебаркуль, Мулдак-

Куль, Суртанды, пруд Михайловский и вся территория между этими озерами), Барангуловского (район п. Салават за хр. Крыкты-Тау) и Акташского (вокруг Абзаково) охотхозяйств только по отстрелочным карточкам на правах гостей. Норма отстрела в Башкирии за одну охоту: 1 глухарь, или 2 тетерева, или 4 вальдшнепа, или 3 селезня всех утиных пород, или 1 гусь. Но сезонная норма не установлена, а правила и запреты по проведению охоты те же, что и по нашей области.

Озеро Банное является заказником, охота на нем запрещена круглый год.

В ближайшее время необходимо во всех организациях создать низовые коллективы охотников и рыболовов, изменить всю структуру охотничье-рыболовного спорта в городе. С 1965 г. будет полная замена охотничьих членских билетов, которая будет проводиться только по организованным коллективам. Теперь уже более половины пригодных угодий по области закреплены за арендаторами, которые являются в них полноправными хозяевами.

Ю. ХАРИТОНОВ,  
член правления Челябинского областного Совета общества охотников и рыболовов, Почетный член общества.



Стр. 4. 24 апреля 1964 года

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04