

# ДО ПУСКА ДОМНЫ—30 ДНЕЙ Строители бьют тревогу

## ЧТО СДЕРЖИВАЕТ МОНТАЖНИКОВ

Один из основных участков, на котором работает коллектив управления «Прокатмонтажа» — бункерная эстакада. Мы ведем здесь монтаж механического оборудования и технических металлоконструкций. Успехи монтажников на ударной стройке широко известны. Тем неприятнее сталкиваться с фактами, которые тормозят дела комсомольских бригад.

Из управления капитального строительства комбината нам сообщили, что получены непроектные редукторы и электродвигатели. Значит, теперь задача — составить проектное решение. Однако такого решения до сих пор нет. В связи с этим невозможно завершить монтаж ленточных конвейеров.

Отсутствуют трубы для магнезитовых от центральной заправочной станции до самой печи. Всего должны уложить 1700 метров таких труб. Сейчас нет ни одного метра.

Для разводки централизованной густой смазки по всем механизмам бункерной эстакады отсутствуют трубы диаметром 14×3 и 18×3 — всего около 5 с половиной тысяч метров. Из-за этого с участка пришлось даже снять бригаду монтажников.

Не все литые детали поступили для цепи пластинчатых конвейеров, которые должны быть изготовлены на комбинате. Нет базальтовой плитки (3,5 тонны) для футеровки тещек. Сами тещки уже изготовлены.

Отделу оборудования управления капитального строительства нужно заранее укомплектовать необходимым количеством транспортерных лент все конвейеры коксоподачи и шихтоподачи. Иначе будет задержка с натяжкой и вулканизацией их, и в конечном счете с пуском самих ленточных конвейеров.

Без решеток поступили виброгрохоты. Всего сейчас не хватает на стройке около 12

тонн технологического оборудования. Руководителям управления капитального строительства следует принять все меры к скорейшей поставке оборудования на ударную стройку.

В. ФИРСОВ,  
главный инженер «Прокатмонтажа».

# КОММУНИСТЫ И КОМСОМОЛЬЦЫ!

Будьте в авангарде всенародной борьбы за построение коммунизма в СССР!

(Из Призывов ЦК КПСС к 1 Мая).

△△△

Пролетарии всех стран, соединитесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 51 (3866)  
Год издания 25-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 26 апреля 1964 года

Цена 1 коп.

## ЗАВЕРШАЮЩИЕ ДНИ ПРЕДМАЙСКОЙ ВАХТЫ

### ЕСТЬ КИСЛОРОД

### Печи работают по новой технологии

23 апреля четыре большегрузных печи первого маргеновского цеха первыми в истории магнитогорского сталеварения получили кислород. В настоящее время на 31-й — 34-й печах идет освоение отдельных операций с применением кислорода.

Мы попросили по этому поводу прокомментировать это чрезвычайно важное событие в жизни первого маргеновского цеха. К телефону подошел мастер производства Дмитрий Федорович Мачаховский. Вот что он сказал:

— Кислород — эффективный интенсификатор ведения плавки. Об итогах пока говорить рано, идет освоение. Но первые шаги уже с положительной стороны зарекомендовали кислород. Сейчас форсированно идет плавка на 33-й печи, был применен кислород при доводке на 34-й печи. В первые сутки от завалки до выдачи плавки кислород еще не был применен, но ведутся работы в этом направлении. Думаем к маю полностью освоить кислород на четырех печах.

### Газ принят!

На пять дней раньше срока, установленного предпраздничными социалистическими обязательствами доменщиков, была переведена на природный газ третья печь. С переходом этого агрегата на голубое топливо все печи цеха коммунистического труда работают на природном газе. Это замечательный трудовой подарок доменщиков Первомаю.

### ДОСРОЧНО

Досрочно выполнили свои предмайские обязательства сталевары маргеновских печей №№ 8, 9, 11, 18, 23, 27, 28 и 33. Сталь идет в счет мая.

### ЛУЧШАЯ В РОССИИ

КОЛЛЕКТИВУ 28-й МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ ПО ИТОГАМ ЗА 1-й КВАРТАЛ ПРИСВОЕНО ЗВАНИЕ ЛУЧШЕЙ В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ, СВРУЧЕНИЕМ ПЕРЕХОДЯЩЕГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ЦК ПРОФСОЮЗА МЕТАЛЛУРГОВ И СНХ РСФСР. СТАЛЕВАРАМИ НА НЕЙ РАБОТАЮТ т. И. ВОЛКОВ, Н. КОТИЙ, Б. КРОВОПУСКОВ, П. НИКИТЕНКО.

### Самый лучший

Второй маргеновский цех на протяжении всего месяца является ведущим среди сталеплавильных цехов комбината. Вот и сейчас на его сверхплановом счету свыше трех с половиной тысяч тонн уральского металла. В авангарде борьбы за металл идет коллектив, обслуживающий 11-й мартен, который выдал с начала месяца 1500 тонн стали в счет предпраздничных обязательств.

Немногом менее имеют на своем сверхплановом счету коллективы третьей, четвертой и девятой печей. Свыше трех тысяч тонн стали дополнительно к заданию выплавляли они за 23 дня апреля. Это хороший подарок Первомаю.

### Подарки Первомаю

Бригадир слесарей Н. Л. Миронов и старший мастер А. И. Лашков разработали и внедрили рационализаторское предложение по установке упорного подшипника на трансмиссионном валу рольганга между клетями черновой группы №№ 3, 4. Благодаря внедрению этого предложения улучшилась надежность работы рольганга и исключены случаи выхода вала из зацепления. Это уже не первое ценное предложение, поступившее в нынешнем году от рационализаторов.

ОДНИМ ИЗ ЛУЧШИХ ЭЛЕКТРОСВАРЩИКОВ НА УДАРНОЙ СТРОЙКЕ СЧИТАЕТСЯ ВАСИЛИЙ ИВАНОВИЧ МЕЗЕНЦЕВ — ИЗ МЕХАНО-МОНТАЖНОГО УПРАВЛЕНИЯ «ВОСТОКМЕТАЛЛУРГМОНТАЖ». НА СНИМКЕ: ЭЛЕКТРОСВАРЩИК В. И. МЕЗЕНЦЕВ.



### Партийная хроника

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЕ партийное собрание состоялось в листопрокатном цехе. На организационном заседании нового состава партбюро секретарем избран Георгий Григорьевич Васильев.

СОСТОЯЛСЯ СЕМИНАР руководителей цеховых групп содействия партийно-государственному контролю. Его участники обменялись опытом борьбы за качество выпускаемой продукции. Интересными были выступления тов. Лешко (руководителя группы первого маргеновского цеха) и тов. Хабарова (доменный цех).

В ГАЗОВОМ ЦЕХЕ состоялось отчетно-выборное партийное собрание. Секретарем партийной организации избран Михаил Иванович Зубов, начальник газонаполнительной станции и головных сооружений.

ПРИ БОЛЬШОЙ АКТИВНОСТИ слушателей школ коммунистического труда прошла итоговая конференция в кузнечно-прессовом цехе. На тему о чести и гордости рабочего выступило 17 человек.

Руководил конференцией Ф. Н. Цымбалюк.

НОВЫЙ СОСТАВ партийного бюро избран на отчетно-выборном партийном собрании в копровом цехе. Секретарем стал Михаил Максимович Курдюков.

АКТИВНО прошло отчетно-выборное партийное собрание в цехе ремонта промышленных печей. Собрание избрало новый состав партбюро. Секретарем остался Евгений Иванович Смашинов.

### АВИАЦИЯ помогает селу

Горячая пора у сельских тружеников. На полях Молочного-овощного совхоза полным ходом идет сев ранних культур зеленого конвейера.

Производится подкормка будущего урожая минеральными удобрениями. На каждый гектар вносится по три центнера сульфата аммония. Эту работу выполняют два самолета. Они ежедневно удобряют до 400 гектаров земли. Кроме того на удобрении полей работает шесть сеялок.

В настоящее время мы получили 500 тонн минеральных удобрений от коксохимического производства комбината. В ближайшем будущем будет получено еще 800 тонн.

Н. САФОНОВ,  
директор МОСа.



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней апреля 1964 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,7	99,5	101,3	Кокс	100,8	99,8	101,1
Сталь	98,8	102,4	104,4	Руда	102,6	96,4	102,4
Прокат	96,0	92,7	83,5	Огнеупоры	78,4	97,6	101,1

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней апреля 1964 года по цехам и агрегатам (в процентах)

	ММК		КМК		НТМК
Мартеновский цех № 2	101,8	Мартеновский цех № 1	100,5	Мартеновский цех № 1	103,7
Мартеновский цех № 3	96,1	Мартеновский цех № 2	104,2	Мартеновский цех № 2	101,0
Обжимной цех	101,4	Обжимной цех	103,3		
Копровый цех	101	Копровый цех	89,3		
ЖДТ	98,4	ЖДТ	96,5	ЖДТ	98,8
Доменная печь № 2	100,7	Доменная печь № 1	97,9		
Доменная печь № 3	98,9	Доменная печь № 3	95,1		
Доменная печь № 4	101,7			Доменная печь № 4	100,1
Доменная печь № 6	100,7	Доменная печь № 2	102,4		
Доменная печь № 7	98,5			Доменная печь № 3	100,4
Мартеновская печь № 2	100,3	Мартеновская печь № 2	105,2		
Мартеновская печь № 3	103,2	Мартеновская печь № 3	104,0		
Мартеновская печь № 6	100,4			Мартеновская печь № 15	103,5
Мартеновская печь № 12	100,2	Мартеновская печь № 10	100,6		
Мартеновская печь № 13	105,1	Мартеновская печь № 7	101,7		
Мартеновская печь № 19	97,0	Мартеновская печь № 15	105		
Мартеновская печь № 22	79,8	Мартеновская печь № 8	108,8		
Блюминг № 2	100,1			Блюминг	100,6
Среднелистовой стан	98,1	Листопрокатный цех	102,6		
Стан «500»	86,3	Среднесортный цех	103,5		

# РАЗГОВОР ИДЕТ: О ЧЕСТИ И ГОРДОСТИ РАБОЧЕГО; ЭКОНОМИТЬ В БОЛЬШОМ И МАЛОМ

Партийные организации цехов комбината подводят итоги учебного года в сети политического просвещения. В одних проводят итоговые занятия о чести и гордости советского рабочего, в других теоретические конференции по вопросам

экономики. Те и другие проходят организовано, на высоком идейном уровне. С докладами выступают рядовые рабочие. Ниже дается несколько выступлений товарищей на итоговых занятиях и теоретических конференциях.

**В. ТРИФОНОВ,**  
сталевар мартена № 1

**ЖИТЬ —**

**значит работать**

## Честь береги смолоду

Всем известна хорошая старая поговорка «Береги платые снову, а честь смолоду». В наши дни эта поговорка приобретает новый и более широкий смысл. Мы теперь говорим не только о личной чести человека, но и о чести рабочего, строителя коммунизма. Высокая сознательность каждого трудящегося определяет его рабочую честь и составляет гордость того предприятия, где он работает.

С первых дней строительства индустриальной Магнитки люди, строившие город и комбинат, закладывали не только фундамент домов и домен, но своим самоотверженным трудом одновременно заложили фундамент высокой

трудовой чести и гордости советского рабочего.

В суровые дни войны рабочие комбината еще выше подняли свою трудовую славу, славу уральских металлургов. Каждый второй снаряд, выпущенный по врагу, был сделан из магнитогорского металла. Уральская броня надежно защищала советские танки и пушки. Металл, необходимый фронту, ковался тысячами рук. Каждый рабочий вкладывал всю свою энергию в общее дело, в дело победы над врагом.

Сегодня, в дни мирного строительства, магнитогорские металлурги идут в первых рядах строителей коммунистического общества. Они свято чтут и умножают славные трудовые традиции своих старших товарищей.

У нас на комбинате широко развита сеть политического просвещения. Большая армия пропагандистов и агитаторов воспитывает в рабочих не только черты челове-

**С. АЛЕКСЕЕВ,**  
электрослесарь

ка коммунистического будущего, не только человека политически развитого, но прививает чувство любви и гордости к труду.

Многосторонняя культурно-спортивная работа на комбинате воспитывает не только эстетические и физические способности человека, но и прививает чувство гордости и ответственности за свой коллектив, за свое предприятие. И не случайно спортсмены и участники художественной самодеятельности нашего комбината имеют призов, дипломов, грамот и кубков больше, чем любое другое предприятие города.

Быть членом коллектива металлургов Магнитки — почетная обязанность. Обязанность потому, что человек должен не просто работать, но и жить всей многосторонней жизнью комбината, хранить и умножать высокие традиции, помня, что честь и гордость каждого рабочего составляет доброе имя наших металлургов.

## Уметь считать рубли

**Г. БАРИШЕВ** ст. мастер  
ЛПЦ № 3

«Резервы производства — на службу семилетке». Это основная задача современности.

Борьба за досрочное завершение семилетнего плана — не самоцель, а этап большого пути в деле построения коммунистического общества. Наша задача — задача металлургов — давать как можно больше качественного металла. Чем больше дадим мы металла, тем больший вклад внесем в дело подъема народного хозяйства. Как же мы выполняем свои обязанности? Вклад вносим большой, однако и недодаем немало, не всегда считаем рубли, транжири-рим их.

Возьмем вопрос качества. В прошлом году в наш адрес поступило 78 претензий от потребителей. За три нынешних месяца имеем 4 рекламации на некачественную продукцию. Выходит, срываем мы работу других предприятий, наносим ущерб народному хозяйству, да и на стороне о нас неладно думают. И поделом.

А сколько теряем на простоях. Только в марте простои по вине технологов, механиков и электриков составили на пятиклетевом стане 105 часов, что привело к потерям 9800 рублей. 70 часов рабочего времени было потеряно на двухклетевом стане. Таким образом, простои только этих агрегатов обошлись государству в 18660 рублей.

Не могут не вызвать тревоги простои лудильных автоматов, кранов, перерасход олова, пальмового масла и других дефицитных материалов. Эти ничем не оправданные потери происходят в основном из-за плохой работы. Вот к чему ведут, например, аварии: перевалка рабочего валька обходится в 2000 рублей, а опорного валька в 11326. Вывод из строя оборудования зачастую превышает заработную плату целой бригады. С этим мириться нельзя.

Нам, металлургам, оберегая честь родного комбината, следует объявить непримиримую борьбу расхлябанности, простоям, хищению социалистической собственности. Четкая организация труда, полная отдача себя производству в течение всей рабочей смены — вот к чему мы должны стремиться.

## Магнитогорец — звучит гордо

Обжимной цех — один из ветеранов комбината. Он принимал первые плавки из мартенов, выдавал первые заготовки для прокатчиков. Славный здесь трудится коллектив, трудолюбивый, с хорошими традициями.

Честь и гордость рабочего для обжимщиков особенно дорога. Возможно, потому и на итоговом занятии, прошедшем здесь на эту тему, все выступающие с таким энтузиазмом говорили о чести Магнитки, о гордости за дела магнитогорцев. Почти все выступления были глубоко продуманы, содержательны, подкреплены фактами и примерами. И что главное — докладчики были сами рабочие, для которых честь и гордость особенно дороги.

Разговор шел не только теоретический, но и практический. Называли имена тех, кто высоко держит славное имя магнитогорца, дорожит им. Упоминали и тех, кто честь и гордость коллектива, советского рабочего меняет на личное «я», расценивает их как выгоду для себя.

Возьмем двух человек — старшего вальцовщика т. Сопова и старшего вальцовщика т. Панченко. — говорил в своем выступлении оператор блюминга т. Шапкин. — Первый — гордость не только обжимщиков, но и всего комбината. Тов. Сопов — Герой Социалистического Труда, отличный работник, активный общественник. У него учится молодежь тому, каким должен быть советский рабочий. А вот у Панченко, кроме худого, ничему не научишься. Пьяница, дебошир. Первым мы все гордимся, а второго с комбината уволили.

Испокон веков трудовой человек дорожил своим славным именем. Их дела воспеваются в песнях, о них слагаются легенды, сказки. Только при советской власти вековые мечты рабочего стали превращаться в жизнь, то, что раньше говорилось в сказках, стало былью. Русский умелец-рабочий получил творческую свободу. Мы гордимся им, — говорит машинист крана т. Шемшуров. В бригаде, где он трудится, 107 человек. Почти каждый из них пользуется почетом и уважением. Это заслуга коллектива,

это он привил любовь к труду, перевоспитал некоторых до неузнаваемости. И все-таки не все начатое мы доводим до конца, не на всех воздействуем и не всех до конца перевоспитываем.

Аркузин в эту бригаду пришел стилигой, цветасто разодетым, с копной нестриженных волос. Поводки его были какие-то донжуанские, мецанина на дворянстве. Стал его коллектив приводить в божееский вид, превращать в нормального человека, чтобы он не позорил рабочее имя. 12 раз Аркузин обсуждали на рабочем собрании, беседовали один на один, взяли над ним шефство. Возлился долго, и стилига принял человеческий облик, обзавелся семьей. Вот бригада и решила — перевоспитание Аркузина закончено, можно записать в баланс еще одно полезное дело. Ан, нет, оказывается, рано спустили глаза с бывшего стилига. В Аркузине старое прорвалось — напился, нахулиганил. Оpozорил честь рабочего, честь всего коллектива. Он виноват, да и мы все не правы, — заявляет т. Шемшуров. — Нельзя забывать о человеке любом, а тем более о том, который имеет нехороший в прошлом багаж.

Самовоспитание в жизни человека — главное. Когда об этом забывают, надеются, что его кто-то «воспитает» другой, значит неизбежно человек допустит ошибку. Так случилось с оператором второго блюминга т. Меркуловым. Забыв о чести рабочего, пришел он однажды на работу пьяный. Но коллектив не дал пасть молодому оператору, вовремя поправил, а Меркулов взял себя в руки, самовоспитание победило: пошел учиться в школу рабочей молодежи. А вот сейчас, здесь на итоговых занятиях сети политпросвещения, молодой оператор делает доклад о чести и гордости советского рабочего, вспоминает с горечью о своем проступке. Гуняец, — говорит он, — не только тот, кто не работает, живет нетрудовыми доходами, но и тот, кто плохо работает, старается дать обществу поменьше, а урвать от него побольше, тот, кто на работу приходит нетрезвым, опаздывает, плохо делает. За него

Народ издавна знал о великих рудных богатствах около станции Магнитной, но первые попытки использовать их относятся лишь к XVIII веку. На реке Белой в устьях рек Авзян и Тирлян были построены два железодельательных завода. На эти заводы вывозилась магнитогорская руда, разработка которой велась хищнически и без всяких средств механизации. Брали руду сверху глыбами и она некончаемыми обозами шла потоком в Белорезк и Тирлян.

Весной 1929 года первые группы строителей появились на берегах Урала, у горы Магнитной началось строительство столицы черной металлургии советской России. Но настоящий размах стройки начался только 30 июня 1929 года, когда из Карталов пришел первый поезд на станцию Магнитогорск. И двинулась Россия по зову партии к горе Магнитной. Людей всех национальностей шла на подвиг и на труд властно тянула к себе Магнит-гора. Народ, испытывая огромные трудности, поистине проявлял беспримерный трудовой героизм.

Стремительно летело время. Все меньше оставалось дней до пуска завода. И вот 1 февраля 1932 года был дан первый чугун, а спустя полтора года была получена первая магнитогорская сталь.

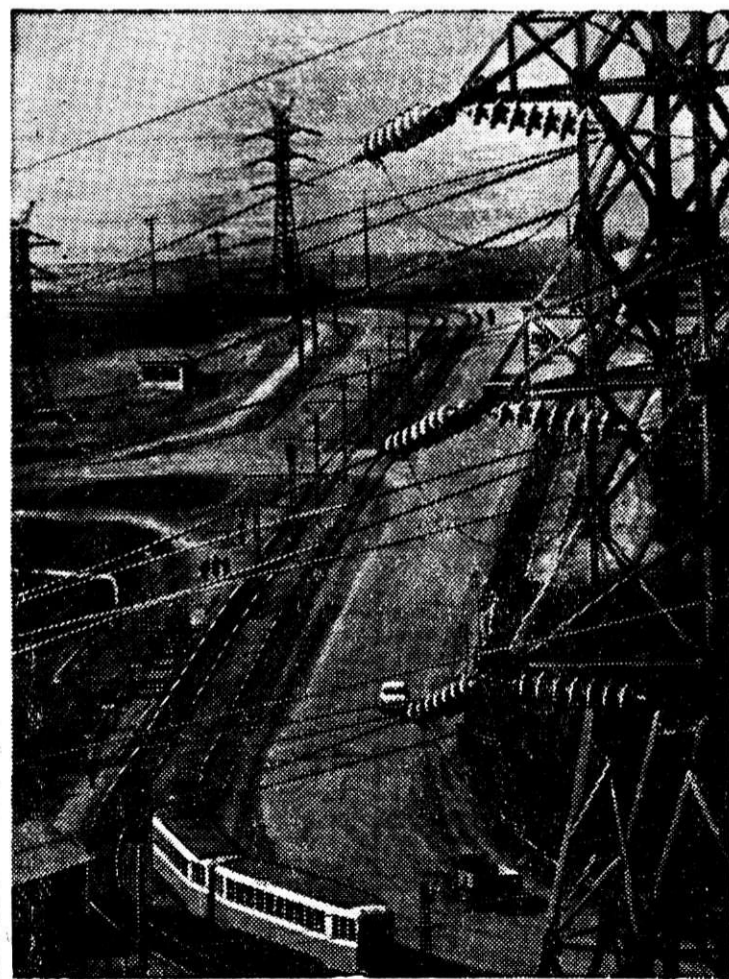
Мирный созидательный труд советских людей нарушила фашистская Германия. Утром первого дня войны наш комбинат уже получал первый военный заказ. Решили тогда магнитогорские металлурги применить дуплекс-процесс. В то время такие стали варили только в малых печах, которые не могли справиться с заказом. Наши сталеплавыльщики дерзнули варить сталь на большегрузных печах и после некоторых неудач военные специалисты одобрили металл. Это было революцией в технологии черной металлургии.

Свидетельством самоотверженного труда магнитогорцев является высшая правительственная награда — орден Ленина и орден Трудового Красного Знамени, которыми был награжден коллектив за трудовые победы. Намечено застыли на пьедесталах Мамаева кургана, в Берлине и у Праги наши боевые танки, изготовленные из магнитогорской стали.

Отремели военные грозы. Через два месяца после окончания войны магнитогорцы выступили инициаторами Всесоюзного соревнования советских металлургов. Клич уральцев подхватила вся страна. Сталевары тт. Захаров, Зинуров, Семенов своим славным трудом вписали немало страниц в книгу славы магнитогорских сталеплавыльщиков.

Прошло более 30 лет с тех пор, как пламя первой плавки озарило небо Магнитки. Первые строители гиганта втиснули века в пятилетку да еще сжали ее в четыре года рабочей хваткой. Их потомки огненными молниями снарядов и гусеницами танков уложили навеки фашистских завоевателей. Третье поколение Магнитки уже вышло на старт подвигов.

## Плюс электрификация



Фотознуд Е. Карпова.

**МАГНИТОГОРСКИЙ  
МЕТАЛЛ**

## О КИНОФИЛЬМЕ „СИНЯЯ ТЕТРАДЬ“

# Перед бурей

Кто из советских людей не читал замечательной повести Эммануила Казакевича «Синяя тетрадь»? И вот эта повесть экранизирована. На экране ожил образ самого дорогого каждому трудящемуся человека — Владимира Ильича Ленина.

Как и в повести, в кинофильме «Синяя тетрадь» отражен один период жизни вождя революции — период наиболее трудный, когда Ильичу угрожала физическая расправа со стороны врагов.

...Лето 1917 года. Буржуазия, пришедшая к власти в стране после свержения царского самодержавия, приступила к ликвидации кучих свобод, которые народ получил в результате Февральской революции. Всю силу удара буржуазное Временное правительство обрушило на партию большевиков — подлинного организатора и руководителя трудящихся масс, защитника их интересов. Контрреволюция задумала обезглавить большевистскую партию, убить ее вождя — Ленина. Владимир Ильич перешел на нелегальное положение. Товарищи спрятали его в шалаше, на берегу озера Разлив. Семья простого рабочего-большевика, Николая Александровича Емельянова, окружила дорогого человека заботой и вниманием, она берегла его, как зеницу ока.

Отсюда, из шалаша, затерявшегося в густых зеленых зарослях, Ленин руководил подготовкой масс к пролетарской революции — к той великой буре, которая должна начисто смести и уничтожить власть эксплуататоров и утвердить на территории бывшей Российской империи царство подлинной свободы для всех угнетенных. Сюда, в Разлив, к Ленину приезжают его верные ученики и соратники Я. М. Свердлов, Ф. Э. Дзержинский, Г. К. Орджоникидзе и другие. Они приезжают не только для того, чтобы повидать любимого вождя, информировать его о положении в Петрограде и в России, но, главным обра-

зом, для того, чтобы получить от Ильича указания, как надо действовать партии в сложившихся для нее крайне тяжелых условиях, в условиях яростного разгула реакции.

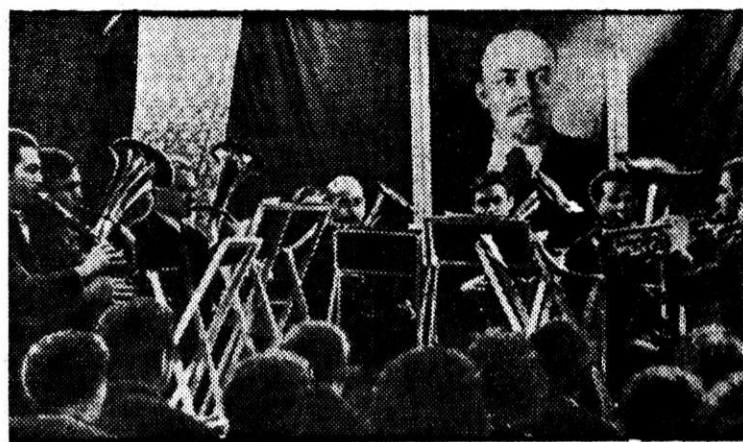
В дни самых жестоких испытаний Ильич не теряет бодрости духа, веры в окончательную победу пролетариата. Каким радостным огнем зажались глаза Владимира Ильича, когда Серго Орджоникидзе сообщил ему о том, что на шестой съезд партии приехали делегаты из очень многих мест России, приехали Артем (Сергеев) с Украины, Борис Шумицкий из Сибири, Алеша Джапаридзе из Закавказья. Значит, жива партия в важнейших после Петрограда и Москвы районах страны, значит, боевые соратники и товарищи Ильича «заваривают кашу», не испугались разгула контрреволюции, значит, скоро, очень скоро грянет гром пролетарской революции.

Гнилые интеллигенты, люди, которые революционеры только на словах, пытаются вставлять палки в колеса прибли-

жающейся подлинно народной революции. Ленин ведет беспощадную борьбу с этими хлюпиками, растерявшимися перед лицом грозных событий, готовыми пойти на поклон к буржуазии. Зритель видит Ильича, дающего отпор Зиновьеву, разглагольствующему о «хаосе», царящем в России, о «разложившейся» армии, которая не пойдет за большевиками, о крестьянстве, которое не даст хлеба большевистской власти. Как черный ворон, Зиновьев каркает о гибели революции, если она разразится в настоящих условиях.

За 78 дней до того дня, когда выстрел крейсера «Аврора» возвестил о наступлении новой эры в истории России — эры власти народа, — покинул Ильич шалаш на озере Разлив. На этом заканчивается фильм «Синяя тетрадь». Да, хороший подарок советскому зрителю преподнес творческий коллектив киностудии имени М. Горького к 94-й годовщине со дня рождения Ленина, выпустил фильм «Синяя тетрадь». А. ВИКТОРОВ.

## СМОТР НАРОДНЫХ ТАЛАНТОВ



Сотни труженников цехов активно участвуют в самодеятельных коллективах, в танцевальных, хоровых, драматических и музыкальных кружках. Многие из самодеятельных артистов проявляют истинный талант в искусстве.

С целью выявления лучших творческих сил и новых талантов на комбинате проходит смотр самодеятельности. В нем уже приняли участие многие цеховые коллективы.

На снимке читатель видит выступление музыкального самодеятельного кружка листопрокатного цеха.

Фото Е. Карпова.

# ИЗ редакционной ПОЧТЫ

## Основное направление

22 апреля состоялось заключительное заседание в сети политпросвещения железнодорожников комбината. Экономическая конференция проходила под девизом: «Резервы каждого — на службу семилетки».

В день открытия конференции с докладами «Издержки ЖД и пути снижения себестоимости», «Использование резервов повышения производительности труда» и «Экономическая эффективность внедрения технических мероприятий на транспорте» выступили руководящие работники цехов Б. А. Савостин, С. М. Макаров и Н. К. Денисов.

Экономическую конференцию посетил свыше пятисот железнодорожников, десятки из них выступили на секционных занятиях. На заключительном заседании железнодорожники приняли рекомендацию, в которой основным направлением избрано эффективное использование, внедрение новой техники и совершенствование экономической учебы трудящихся.

А. ГУСЕВА, зав. кабинетом политпросвещения ЖДТ.

## Заказ остался на бумаге

Стоит ли убеждать каждого из нас в том, какую огромную роль играет электрическая централизация стрелок на железнодорожном транспорте. Она увеличивает пропускную способность поездов на 25 процентов, обеспечивает безопасность их движения и высвобождает большую армию стрелочников для других работ. Но чтобы нормально работали стрелки электрической централизации на станциях, автоблокировка перегонов и автоматическая сигнализация на переездах, необходимо иметь надежную рельсовую цепь и хорошую изоляцию стыков.

С каждым днем растет количество станций, перегонов и переездов, оборудованных автоматической и полуавтоматической. В ЖДТ комбината насчитывается несколько тысяч изолированных стыков рельсов. Железнодорожники, учитывая огромную трудность в снабжении лигнофольевыми путевыми накладками для изолированных рельсовых стыков, решили использовать десоматериал, то есть изготовить дубовые накладки. Для решения этого

вопроса еще в октябре 1963 года по распоряжению дирекции комбината ремонтно-строительному цеху был выдан заказ за номером 460267. РСЦ должен изготовить 4500 штук дубовых накладок для изолированных стыков цеха пути ЖДТ. Непосредственным исполнителем заказа был назначен начальник деревоотделочного участка РСЦ И. М. Мусиенко.

Заказ есть, исполнители есть, а накладок нет. Начальник цеха т. Центнер и т. Мусиенко затягивают выполнение заказа, за полгода изготовлено всего лишь 245 штук, то есть 5 процентов от того, что требовалось. Если так де-

ло пойдет дальше, то ремонтно-строительный цех выполнит заказ не раньше чем через 10 лет.

Следовало бы вмешаться в это дело группе содействия ЦК РСЦ. Нельзя же срочные заказы превращать в пустую бумажку. Заодно следовало бы спросить и начальника отдела снабжения комбината т. Тринько: что быстрее получают железнодорожники: элементарные дубовые или дефицитные лигнофольевые накладки? В настоящее время никто в отделе снабжения этим вопросом не занимается.

М. МИХАЙЛОВСКИЙ, мастер цеха пути.

## Где же кислота?

Для аккумуляторных батарей нам нужна серная кислота. Заявка на нее была подана в управление капитального строительства еще 15 апреля. Но до сих пор кислоту мы не получили. Заявка поступила к начальнику отдела снабжения УКСа т. Сажину. Ка-

кова ее дальнейшая судьба, неизвестно.

Отсутствие кислоты сдерживает монтаж аккумуляторных батарей.

В. БЕЗМЕНОВ, прораб электромонтажа.

## Интересная встреча

В левобережной студии изобразительного искусства, которой руководит художник В. П. Павлов, состоялась встреча с научным сотрудником Челябинской картинной галереи, искусствоведом Леонидом Павловичем Клевенским, который ознакомился с творческими этюдами, зарисовками, композициями рабочих-художников металлургов.

Свои работы на суд товарищей и искусствоведов представили рабочие листопрокатных цехов тт. Хныкин, Рыжик, Сталповский, шофер т. Заборский, учительница т. Афанасьева, 14-летний студент Ю. Шумов и другие.

Они показали более 100 работ, выполненных в рисунке, акварели, живописи, скульптуре. В своих произведениях художники запечатлели стройки новой долины, города, портреты старожил, виды Урала и Родины. Лучшие из работ рекомендованы на выставку во Дворец.

Н. ПУТАЛОВ.

## ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ?

По решению цеховых профсоюзных организаций выносятся на обсуждение о присвоении звания ударников коммунистического труда следующие товарищи:

### КРОВАТНЫЙ ЦЕХ

А. З. Иванова, Т. Я. Попкова — аппаратчицы, В. П. Багрецов, С. И. Букрин — электросварщики, З. С. Рожкова — полировщица, А. В. Чудра — слесарь.

### ОБЩЕПИТ

### СТОЛОВАЯ № 18

А. Н. Фомина, В. А. Савина — посудницы, Р. Ф. Зинурова, М. С. Гареева — кухонные работницы.

### ЛПЦ № 2

И. В. Нефедов, В. А. Маромыгин, Г. П. Друзенко — вальцовщики, В. А. Алешин — вальцовщик, П. В. Лысенков — старший вальцовщик, В. Ф. Батмазов — бригадир, В. М. Перетрухин — резчик, С. Г. Багаутдинов, В. Ф. Милонченко, И. В. Чоха, А. С. Сафонов — подсобные рабочие, А. С. Жихарев, Е. А. Сергиенко, С. В. Свиленко — машинисты кранов, А. А. Розвезев, А. С. Ксенофондов — резчики, М. А. Шворева — клеймовщик, Л. А. Михайлова — сварщик, А. В. Понфилова, О. К. Чулина — сортировщица, К. И. Мамаева — учетчик, В. Д. Бурдаков — рабочий, Ю. Н. Богословский, М. Ф. Коробов — подсобные рабочие, А. Л. Синяев — машинист крана, Ю. А. Бажвалев, В. Н. Фисюк, И. М. Куланин, Ю. Я. Ленькин, В. М. Масычев, В. П. Смирнов — машинисты-операторы, Н. Е. Коваленко — оператор сварочной машины, М. С. Шеметов — старший травиальщик, П. И. Денисов, В. И. Мясникова — операторы, В. Т. Михалев — старший травиальщик, А. В. Таскаев — травиальщик.

## Им очень довольны

Вечерело. Оранжевый диск солнца нехотя прятался за верхушками деревьев. На обрывистом берегу Давлетовского озера, удобно устроившись у цепких корней корявой березы, сидит рыбак. Кто он, этот жадно вдыхающий пьянящий весенний воздух человек? Зачем пришел он сюда в свободное от работы время? Ну, конечно, любовь к природе, желание набраться сил для трудовых будней привели его сюда.

В кузнечно-прессовый цех Александр Илларионович Науменко пришел с удостоверением помощника машиниста паровоза. В цехе подумали, что Александр Илларионович ошибся адресом, посоветовали обратиться в ЖДТ.

— Да нет, — сказал Науменко, — я хочу работать кузнецом.

С первых дней работы молодой подручный горячо взялся за дело. Его учителя кузнецы Курко и Хлусов со спокойной душой уходили на заслуженный отдых: знали, что подготовленная ими смена не подведет. И Александр Илларио-

нович не подводил, ревниво оберегал честь рабочего: трудился за себя и за ушедших на пенсию товарищей.

У Александра Илларионовича замечательные трудовые достижения — минувший год закончен неплохо. 123 процента выработки — таков подарок Науменко шестому году семилетки. В новом году Науменко не отступает от завоеванных рубежей. Выполнив производственные задания марта на 130 процентов, он не успокоился на достигнутом: в своих предпродвижных обязательствах кузнец дал слово выполнить план апреля на 132 процента. Не было случая, чтобы Науменко слова бросал на ветер. Не подведет он и на этот раз.

А как с качеством? Все в порядке. За многие годы работы Александр Илларионович не имел претензий от работников технического контроля.

Беспокойный характер у кузнеца. Ко всему-то он приглядывается, все стремится выжать из техники. Когда-то в

цехе штамповали доменные клапаны без крепления штампа. Долго присматривался Александр Илларионович к тому, как мучаются кузнецы, вручную удерживая штамп. И запала в голову думка: нельзя ли что-нибудь придумать, чтобы облегчить труд рабочих? А что если попробовать приварить квадрат для укрепления штампа снизу? Попробовали. И что же? Подручные говорят: спасибо. И сам кузнец доволен, ведь производительность труда после внедрения предложения повысилась ни много ни мало — на семь процентов. А это — достижение.

Скромный, трудолюбивый, отзывчивый кузнец пользуется заслуженным авторитетом среди рабочих. Когда на сменном встречном однажды зашла речь о том, кого избрать общественным инспектором по охране труда и технике безопасности, несколько голосов сразу назвали фамилию Науменко.

Я. БАТАЕВ, председатель поста партгосконтроля КПЦ.

Металл



Свыше четверти века работает в медсанчасти комбината сестрой-хозяйкой первой терапии Мария Александровна Карпунцова. Ее имя значится в числе лучших работниц.  
**НА СНИМКЕ** М. А. Карпунцова.

Фото Е. Карпова.

## Они стали коммунистами

В первом мартеновском цехе хорошо знают подручного сталевара Виктора Алексеевича Колодяжного. В прошлом году он защитил дипломный проект и стал инженером-сталеплавильщиком. О нем говорят, как о хорошем, отзывчивом человеке. Виктор Алексеевич агитатор, хорошим словом он увлекает за собой молодежь. На днях партийная организация цеха приняла его в ряды Коммунистической партии Советского Союза.

Вместе с ним в партию приняли подручного сталевара Бобраева Николая Филимоновича.  
**Н. ЗАЙЦЕВ,**  
каменщик первого мартеновского цеха.

## Владимир Воронов — чемпион области

В Челябинске закончился турнир шашкистов на первенство области. В борьбе за почетный чемпионский титул приняли участие 11 сильнейших перворазрядников. Честь нашего города в этих соревнованиях отстаивал контролер Гипромеза Владимир Воронов. Магнитогорец провел турнир без поражений. Его замечательный результат — 9 с половиной очков — говорит сам за себя. Оставив на полтора очка позади себя челябинского перворазрядника Олега Сидорова, Владимир Воронов занял первое место и стал чемпионом области по шаш-

кам. Одновременно магнитогорец выполнил норму кандидатского балла. Прекрасное достижение!  
**П. АНИСИМОВ.**

## Успеха вам, юные!

Хорошие вести пришли из Челябинска, где выступали юные боксеры городов области. В составе сборной команды нашего города выступали и четыре металлурга. Трое из них зарекомендовали себя сильнейшими в своих весовых категориях и включены в состав сборной команды области, которая примет участие в зональном первенстве РСФСР.

На прошлой неделе в Челябинске закончились соревнования личного первенства областного совета добровольного спортивного общества «Труд» по штанге. От нашего комбината вы-

## Победа штангистов

ступали мастера спорта и перво-

разрядники. В наилегчайшем весе уверенно завоевал звание чемпиона штангист котельно-ремонтного цеха Николай Сысов. Всего лишь пяти килограммов не хватило ему до нормы мастера спорта. В легчайшем весе чемпионом стал наш замечательный штангист из обжимного цеха мастер спорта Абузер Каримов. Молодой штангист из первого листопрокатного цеха В. Артамонов занял четвертое место.

Ветеран, тяжелоатлет комбината и города, Николай Немов был первым в легком весе.

Наши полусредневесы мастер спорта Иван Павлюченков (листопрокатный цех № 1) и перво-разрядник Анатолий Махно (коксохимическое производство) заняли первое и второе места.

Вновь замечательного успеха добился тяжелоатлет среднего веса В. Ярцев. В сумме классического тоеборья он обновил городской рекорд, подняв его до 395 килограммов. Заняв второе место в соревновании, он сделал серьезную заявку на выполнение звания мастера спорта СССР.

Бурлищик рудника горы Магнитной П. Лакирев на целых 10 килограммов улучшил свой личный результат и был третьим среди полутяжеловесов.

Штангист тяжелого веса В. Трубочников из четвертого листопрокатного цеха занял четвертое место. Б. Репин был вторым во втором тяжелом весе.

Сейчас наши штангисты выехали в Оренбург на товарищескую встречу.

**С. ЕОРГИЯДИ,**  
мастер спорта по штанге.

## Величайший творческий гений

Более трех с половиной веков не сходят с театральных сцен мира, волнуют и потрясают воображение зрителей бессмертные пьесы гениального английского драматурга Вильяма Шекспира (1564—1616). Он жил в эпоху Возрождения, которая, по определению Энгельса, была эпохой величайшего прогрессивного переворота, огромных социальных сдвигов, когда совершался переход от феодального строя к буржуазному.

Творчество В. Шекспира было высшим и вместе с тем глубоко демократичным выражением лучших сторон английского Возрождения. О жизни великого драматурга сохранилось мало сведений. Он начинал одновременно и как актер, и как драматург, и как поэт, создавая свои произведения для широкого круга зрителей. Действие его пьес происходит не в современной ему Англии, но образы, им созданные, их мысли, чувства, отношение к жизни принадлежат целиком его эпохе.

Могучий реализм Шекспира, богатство идей, многогранность образов, необыкновенная драматичность конфликтов, глубина трагизма, неподражаемый комизм, высокая поэтичность принесли его пьесам бессмертие. Велика глубина его проникновения в человеческие переживания, велика также и его вера в человека.

Всегда, даже в самых печальных своих трагедиях, драматург противопоставляет злодейству могучие силы добра. Замечательные сонеты Вильяма Шекспира красноречиво говорят о нем как о великом лирическом поэте. Произведения писателя переведены на множество языков, но наибольшее количество переводов сделано на русский. Его творчество стало достоянием широчайших слоев нашего народа.



**ВИЛЬЯМ ШЕКСПИР**

Что Шекспир — величайший творческий гений, поэт по преимуществу, в этом нет никакого сомнения...

Белинский В. Г.

## Наши консультации

**ВОПРОС.** Администрация предприятия издала приказ о переводе токаря 5-го разряда в другой цех на токарные работы того же разряда. Имеет ли рабочий основания возражать против такого перевода?  
**ОТВЕТ.** Нет, не имеет. Соглашение с работником требуется в случае его перевода в том же предприятии или учреждении на другую постоганную работу, то есть на работу, не относящуюся к той специальности и квалификации, на которую он был принят. Не считается переходом на другую работу перевод рабочего в другой цех того же предприятия для выполнения работ по его специальности и квалификации.

## Еще напор

Никто не сомневался в победе металлургов над командой шахматистов калибровочного завода, и может быть, поэтому победа далась нелегко. Более того, лидеры городского первенства были некоторое время даже под угрозой проигрыша.

Небрежно разыграв дебют, Владимир Максимов уже в самом начале партии попал в безнадежное положение. В труднейший момент он поставил противнику элементарную ловушку, в которую тот и попался. Так удалось спасти важное очко.

Также с помощью партнера удалось выиграть партию оператору четвертого листопрокатного цеха В. Романову. Постепенно переиграл своего соперника Петр Гуревич.

На первой доске литературному сотруднику газеты «Магнитогорский металл» Л. Ветштейну удалось победить лидера калибровщиков В. Бурлева. На женской доске металлурги потерпели поражение.

Таким образом, победив со счетом 5:1, металлурги упрочили лидирующее положение.

**В. ТРЕТЬЯКОВСКИЙ.**

## Журнал „Сталь“

Вышел из печати № 4 журнала «Сталь».

Номер открывается передовой статьей «Применение мартеновских шлаков в качестве удобрений».

Доменщикам предлагается интересный материал, освещающий вопросы автоматического регулирования распределения дутья по фурмам доменной печи Кузнецкого металлургического комбината, снижения серы в перепельном чугуне завода «Запорожсталь» в связи с совершенствованием технологии доменной плавки, исследования модели засыпного аппарата с вращающимся лотком, закономерностей давления шихты в доменных печах.

Сталеплавильщики рассказывают об испытании и пуске кислородного конвертера садкой 100 т. на Нижне-Тагильском металлургическом комбинате; металлурги Магнитки сообщают о результатах работы сверхмощных мартеновских печей. Статьей «Резервы роста производительности действующих мартеновских цехов» продолжается обсуждение вопроса интенсификации работы действующих печей. Опубликован также материал о механизме адгезии масс при горячем торкретировании основной кладки мартеновской печи, об удалении окисных включений из стали при раскислении сплавами ферросилико-алюминия и исследовании прогрессивных материалов в большой мартеновской печи.

Статьи «Промышленное освое-

ние выплавки новой нержавеющей теплостойкой стали СН-2 (ЭИ904)» и «Температурный режим работы футеровки большегрузных электропечей» напечатаны в разделе «Электрометаллургия».

Вопросы прокатного и трубного производства освещаются в статьях «О путях повышения стойкости валков для станов холодной прокатки», «Повышение твердости отбеленных листопрокатных валков из магниевого чугуна», «Биполярная электрополировка труб», «Консервационное покрытие стальных труб», «Изыскание новой смазки для холодной прокатки труб из нержавеющей стали», «Защитка и отделка поверхности полос и листов нержавеющей стали». Здесь же опубликована рецензия на книгу Ф. А. Ксензука и Н. А. Трошенкова «Прокатка и отделка полосовой нержавеющей стали».

Для металлургов представляет интерес материал о влиянии молибдена и вольфрама на свойства жаропрочных никелевых сплавов, о мерах борьбы с угловой ликвиацией и неметаллическими включениями в колесной стали, о влиянии бора на свойства малоуглеродистой стали для глубокой штамповки и влияния макро- и микро-неоднородности слитка на механические свойства рессорной стали, об упрочнении стальной канатки с прокатного нагрева путем охлаждения нитью в воде.

В разделе «Экономика и организация производства» помещен материал, освещающий технические сдвиги в производстве жести в СССР и их отражение на расходе основных материалов, и рецензия на книгу Н. П. Банного «Технико-экономические расчеты в черной металлургии».

Раздел «Металлургическая теплотехника» представлен статьей «Применение принципа регулирования по возмущению в системах управления мартеновскими печами».

В журнале также опубликован материал о влиянии повторных нагрузжений и «отдыха» на релаксационную стойкость проволоки для предварительно напряженных железобетонных конструкций, о борьбе с отложениями в системах оборотного водоснабжения газочистого, об опыте эксплуатации охлаждаемых элементов мартеновских печей в Венгрии и исследовании работы специальных железнодорожных путей металлургических заводов под тяжелыми нагрузками.

## УЛЬТРАКОРОТКИЕ РАССКАЗЫ

**НИЧЕГО НЕ ПОДЕЛАЕШЬ**  
ТЕМА СОЧИНЕНИЯ БЫЛА «НАШИ РОДИТЕЛИ». ПАУЛЬХЕН НАПИСАЛ: «КОГДА МЫ ПОЛУЧАЕМ СВОИХ РОДИТЕЛЕЙ, ОНИ УЖЕ ТАКИЕ СТАРЫЕ, ЧТО ОЧЕНЬ ТРУДНО ИЗМЕНИТЬ ИХ ПРИВЫЧКИ».

### СОВЕТ

Венский писатель Петер Альтенберг, почувствовав себя плохо, обратился к врачу. Узнав об образе жизни писателя, врач предложил ему немедленно отказаться от алкоголя и никотина. Альтенберг молча взял пальто и шляпу и хотел уйти.  
— Позвольте, а гонорар за совет?  
— Как так? — удивился Альтенберг.

тенберг. — Я же ваш совет не принял.

### ОБЩИТЕЛЬНОСТЬ

Разговорчивый пассажир — садке по купе:  
— У вас есть дети?  
— Есть. Сын.  
— Великолпно. Скажите, он курит?  
— Нет.  
— Это хорошо. Табак — яд. Простите, а в карты он играет?  
— Тоже нет.  
— Чудесный парень. Таких сейчас мало. А сколько ему лет?  
— Сегодня ровно полгода.

### ЛУЧШЕ ПОЗДНО...

Взъерошенный, забинтованный с ног до головы мужчина — судье:  
— Просто житья от нее нет.

господин судья. Десять лет, с первого дня, как мы поженились, все время кидает в меня разные вещи.

— Чего же вы не развелись сразу? Хватились через десять лет?

— Видите ли, сначала, это у нее получалось плохо. А теперь она попадает все чаще и чаще...

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Администрация и общественные организации листопрокатного цеха № 3 выражают глубокое соболезнование мастеру т. Литичевскому С. М. по поводу преждевременной смерти его отца ЛИТИЧЕВСКОГО Моисея Львовича.



Стр. 4. 26 апреля 1964 года

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04