

КАЧЕСТВУ — ПЕРВОСТЕПЕННОЕ ПАРТИЙНОЕ ВНИМАНИЕ

Коллектив магнитогорских металлургов из года в год наращивает производственные мощности, добивается увеличения выпуска продукции с единицы оборудования с уменьшением затрат труда. Рост производства сочетается с повышением качества металла. Крупного успеха в этом году добился прославленный коллектив коммунистического труда доменного цеха. Партийная, профсоюзная и комсомольская организации, хозяйственные руководители цеха умело воспитывают коллектив стойко преодолевать трудности, лучше использовать оборудование и емкости печей.

Ко Дню металлурга доменщики идут с перевыполнением годовых социалистических обязательств. Ими выдано сверх плана пять месяцев в фонд большой химии несколько тысяч тонн чугуна. Доменщики значительно улучшили и качество металла. Партийная организация цеха (секретарь т. Яхонтов) сумела в текущем году мобилизовать коллектив на осуществление задачи — давать на мартены чугун с содержанием серы 0,03 процента. Коллективы доменных печей выдали мартеновцам в январе — мае чугуна с серой до 0,035 процента, почти в четыре раза больше в сравнении с этим же периодом прошлого года. За счет этого мартеновцы увеличили производство стали с серой до 0,03 процента по кипящим маркам на 12,4 процента, спокойной и легированной — на 6,5 процента. Машиностроительные заводы нашей страны благодарны за это магнитогорским металлургам.

Коллективы мартеновских цехов при активном участии центральной заводской лаборатории и технического отдела комбината сумели улучшить качество стали за счет применения химического зачистки слитков ферросилицием. Широкое применение находит спектральный метод анализа для чугунов, сталей, шлака и продуктов коксования. В ближайшее время наши сортовые станы получают металл с хорошей поверхностью за счет внедрения зачистки металла в потоке на блюмингах путем фрезерования и огневой зачистки.

В листопрокатных цехах успешно внедряется автоматический контроль и регулирование толщины полосы, автоматическая отбраковка дефектных карточек на агрегатах резки и многие другие мероприятия.

Проводимая на комбинате работа по повышению качества металла, достигнутые первые успехи в этом характеризуют способность коллективов всех цехов не допускать брак и второсортную продукцию.

Факты, однако, говорят о неблагоприятии с этим в ряде цехов. Брак все еще вызывает большие потери. За четыре месяца текущего года в брак ушло 0,74 процента металла, полтора процента проката оценено вторым сортом. В этом году значительно возросло число рекламаций.

Наибольшие потери допускают

в третьем листопрокатном цехе. Здесь не придают должного внимания упаковке металла, из-за чего жести нередко портится при транспортировании. С нарушением стандартов выпускаются лист кровельный, декапир, жести оцинкованная, катанка канатная, рельсы железнодорожные узкой колеи и арматурная сталь. Самый мощный на комбинате стан горячей прокатки листа — стан «2500» из-за неудовлетворительного охлаждения полосы перед сматыванием в рулон, а также из-за отставания строительства термического отделения не способен выдавать широкий лист с гарантированными механическими свойствами.

Эти и многие другие недостатки в нашей работе не позволяют практически осуществить лозунг: магнитогорское — значит отличное. Качество нашего металла пока еще не удовлетворяет машиностроителей. С этим нельзя далее мириться. Недавно на комбинате закончила работу группа специалистов, определившая пути повышения качества металла. На основе выводов этой группы вступили в силу мероприятия, выполнение которых является патристическим долгом каждого металлурга. Однако, если указанные мероприятия не будут взяты под повседневный партийный контроль, они могут остаться на бумаге.

В целях мобилизации металлургов на улучшение качества продукции партком принял решение о проведении в июне во всех цехах открытых партийных собраний с обсуждением этого вопроса. Партийным бюро и хозяйственным руководителям следует хорошо подумать о собственных резервах, позволяющих уже в текущем году повысить качество металла без больших капитальных вложений. На партийных собраниях должен вестись разговор не вообще, а конкретно. Цель собраний — коллективно разработать практические мероприятия по улучшению качества металла.

Было бы ошибкой вести речь с людьми только о снижении брака и вторых сортов. Сегодня речь идет об улучшении качественных характеристик всей продукции, о придании ей хорошего товарного вида. В борьбе за качество надо активизировать все отделы управления комбината, все общественные организации, использовать все формы партийного контроля деятельности администрации. Разве можно считать нормальным, когда почти во всех цехах комбината отсутствует яркая, убедительная наглядная агитация, призванная металлургов улучшать качество металла. Отдел технической информации (начальник т. Корсунский) не информирует работников цехов и отделов по вопросам качественных характеристик продукции, выпускаемой отечественными и зарубежными заводами.

Многочисленный отряд контролеров ОТК, как правило, занят только регистрацией качественных

отступлений в цехах, а организующую роль по улучшению качества металла не выполняет. Все эти недостатки должны найти отражение на предстоящих открытых партийных собраниях. Задача коммунистов комбината — улучшение качества металла считать первоочередным государственным делом.

Получая дополнительные накопления в бюджет..., мы сможем более успешно осуществлять те крупные социальные мероприятия, которые намечены в Программе партии.

Н. С. ХРУЩЕВ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 68 (3883) ВОСКРЕСЕНЬЕ, 7 июня 1964 года Цена 1 коп.

На вахте в честь Дня металлурга



Увеличиваем темпы

Бригады сталеваров тт. Захарова, Воробьева, Бусова и Радучко, работающие на 25-й мартеновской печи, успешно выполняют обязательства, которые они взяли в честь Дня металлурга.

В мае коллектив печи выплавил дополнительно к плану 1 тысячу 760 тонн стали. В июне дела идут еще лучше.

Н. БОЙКО.

△ △ △

ВПЕРЕДИ БРИГАДА КУДАШЕВА

Славится в нашем цехе своим самоотверженным трудом, третья бригада стрипперного отделения № 1, возглавляемая т. Кудашевым. Она является заповалой соцсоревнования. Среднее выполнение нормы в этом коллективе составляет 108 процентов.

Бригада товарища Кудашева, четко организовав труд, не допускает остывания плавок, быстро раздевает их и подает прокатчикам слитки с температурой 880—890 градусов.

Н. РОЖДЕСТВЕНСКАЯ.



Итоги выполнения производственного плана за май 1964 года по Магнитогорскому Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,5	101,7	100,5	Прокат	100,1	100,6	99,4	Руда	101,7	98,1	100,1
Сталь	100,8	101,6	101,0	Кокс	100,4	100,0	101,7	Агломерат	102,9	99,6	102,7
								Огнеупоры	73,0	102,5	100,0

Итоги выполнения производственного плана за май 1964 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Мартеновский цех № 2	100,8		Мартеновский цех № 1	101,4		Мартеновский цех № 1	101,2	
Мартеновский цех № 3	101,9		Мартеновский цех № 2	101,8		Мартеновский цех № 2	101,4	
Обжимной цех	101,1		Обжимной цех	101,6		Обжимной цех	101,6	
Копровый цех	102,2		Копровый цех	103,8		Копровый цех	103,8	
ЖДТ	96,6		ЖДТ	102,1		ЖДТ	104,1	
Доменная печь № 2	100,4		Доменная печь № 1	101,9		Доменная печь № 4	100,0	
Доменная печь № 3	100,5		Доменная печь № 3	98,0				
Доменная печь № 4	100,4		Доменная печь № 2	102,0		Доменная печь № 3	103,8	
Доменная печь № 6	100,3							
Доменная печь № 7	100,3		Мартеновская печь № 2	107,1		Мартеновская печь № 15	103,2	
Мартеновская печь № 2	100,3		Мартеновская печь № 3	98,8				
Мартеновская печь № 3	97,5							
Мартеновская печь № 6	86,0							
Мартеновская печь № 12	102,4		Мартеновская печь № 10	97,7				
Мартеновская печь № 13	101,3		Мартеновская печь № 7	102,8				
Мартеновская печь № 19	93,9		Мартеновская печь № 15	101,2				
Мартеновская печь № 22	102,5		Мартеновская печь № 8	105,2				
Блюминг № 2	101,2					Блюминг	99,5	
Среднелистовой стан	100,6		Листопрокатный цех	100,6				
Стан «500»	100,0		Среднесортный цех	100,5				

СТАЛЬ — РОДИНЕ

Не за горами праздник металлургов. Мы, сталеплавильщики, как и все трудящиеся нашего комбината, стремимся встретить его небывалыми трудовыми достижениями.

Коллектив нашей 28-й печи идет сейчас в авангарде соревнования за достойную встречу Дня металлурга. Успешно выполнив свои обязательства, взятые с начала года, коллективы бригады сталеваров тт. Никитенко, Мустафина, Котий и моей выплавляли за первые четыре месяца 1964

года многие сотни тонн сверхплановой стали. Еще успешней шли у нас дела в мае, когда мы начали нести вахту, посвященную Дню металлурга. В мае наши бригады дали дополнительно к плану около 2 тысяч тонн добротного металла.

Сейчас наши бригады продолжают наращивать темпы. Они полны решимости досрочно выполнить полугодовой план и свои обязательства.

Н. ЛАПТЕВ.

Новые рекомендации

На днях у главного инженера горного управления т. Шитова состоялось совещание с участием представителей проектных, исследовательских институтов, эксплуатации, УКСА, Гипромеца, общественных организаций комбината, на котором принята рекомендация по исходным данным для корректировки проекта сероулавливающих установок при аглофабриках №№ 2, 3.

Выше уровень экономической работы!

Добиваться наибольших результатов с наименьшими затратами

А парторганизация в стороне

В первой половине мая, а точнее — 10 числа, в сталелитейном цехе вышла из строя шаровая мельница. Помолотый высушенный кокс не смог, а тут вскоре — дождь. Кокс, намок, хотя он и был под крышей. Шаровую мельницу исправили, засыпали сырой кокс — мельница снова вышла из строя. Для покраски изложниц, как поясняет начальник участка, пришлось пользоваться необычным составом. В результате многие изложницы получились с большим прогаром. Чтобы очистить такую изложницу, сделать, как говорят, ее внутренней частью металлической, некоторые обрубщики назвали цену: «10 целковых. Не выпишешь наряд — не рубаю». И выписали, жалко что ли. Не из своего кармана. Это, к сожалению, случай не единственный.

По вине формовщиков каждый день изъезжены изложницы. Брак на участке стал обычным явлением, и он не уменьшается, а растет. Заметим, кстати, здесь не считают браком тот брак, которому обрубщики придают форму изложницы. Никто, кажется, не обращает внимания на то, что десятки изложниц, побывав на участке вырубки, в тридорога обходятся комбинату.

В марте, например, участок изложниц перерасходовал по фонду заработной платы 2761 рубль. В апреле перерасход составил около двух тысяч рублей. Это ушло на обрубку и переобрубку. Может быть виновники брака несут ответственность? Может с них взыскивают? Не всегда. Случается, что у кассы, в день получения, кто-то справится у кассира. «А не мало начислили?» И когда напомнят, что был брак — улыбнется: ну, что ж «с кем не бывает греха». А если посмотреть глубже, то теряют не только бракоделы, а многие рабочие и инженерно-технические работники.

Начальник участка т. Козловский признает все это, но он не пытается принять меры для устранения явно ненормального положения.

Что делала партийная организация, коммунисты фасонно-вальце-сталелитейного цеха, чтобы навести порядок, поднять трудовую и технологическую дисциплину, покончить с браком?

— Партийная группа нашей бригады этим не занималась, — говорит мастер коммунист т. Гирин.

Партийная хроника

Состоялось отчетно-выборное собрание парторганизации коксохимического производства. Отчетный доклад сделал секретарь партбюро тов. Петров. Как докладчик, так и выступившие в прениях основное внимание уделили недостаткам в хозяйственной деятельности производства, вскрыли ряд причин, мешающих партийной работе. В частности, выступающие отметили, что коммунисты слабо борются за повышение качества продукции, некоторые партийные группы бездействуют, не все организационно-технические мероприятия внедряются в жизнь.

На первом организационном заседании бюро секретарем партбюро избран инженер В. М. Козлов.

**МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛ**

Стр. 2. 7 июня 1964 года

— Нет, партийные группы в вопросы экономики не вникали, — подтверждает секретарь партийного бюро Иван Ильич Соловьев.

Партийное бюро тоже ни разу не обсуждало экономическую деятельность цеха, оно не било тревогу по поводу брака и удорожания себестоимости литья.

В партийной организации нет строгой требовательности к коммунистам. Тут смирились с тем, что даже коммунисты допускают брак в работе по своей, как говорят здесь, халатности. Сам партгруппорг четвертой бригады т. Чешев «отличился» однажды. Но об этом даже не поговорили в партгруппе, а о том, чтобы пригласить товарища на бюро и не подумали.

Основным поставщиком бра-

ка называют в цехе участок изложниц. Поэтому многие не скрывают своего удовлетворения, что участок закрылся. Но для партийной организации работы не будет меньше. На участке валков тоже не могут похвалиться качеством, там слабо борются за снижение себестоимости литья.

Секретарь партбюро т. Соловьев согласен, что партийному бюро надо заняться крышей, которая словно решето пропускает и снег, и дождь, вникнуть в вопросы снабжения, а главное — заняться людьми, наладить воспитательную работу, поднять на это дело всех коммунистов. С этим согласны и другие члены бюро, но пока что в цехе дисциплина слаба, есть бракоделы и рвачи-шабашники.

Н. ИВЛЕВ.

Дело большой важности

В мае прошлого года были построены и введены сероулавливающие установки при аглофабриках третьей и четвертой. В процессе их работы выявились значительные затруднения, на преодоление которых затрачивается много сил и энергии. Одно из них — интенсивное забивание хордовых насадок продуктами улавливания. Предусматриваемая проектом промывка горячей водой положительных результатов не дала.

Чтобы обеспечить работу сероулавливающих установок, эксплуатационники вынуждены были уменьшить количество насадки и каждые полтора-два месяца демонтировать ее для очистки. На очистку только одной системы затрачивается около 200 человеко-смен. Уменьшение количества насадки снижает эффективность установок.

На третьей аглофабрике сероулавливающая установка не соответствует количеству газа, вырабатываемого фабрикой. В дополнение всех этих затруднений наблюдается интенсивная коррозия конструкций, выполненных из алюминиевого листа и нержавеющей стали (крышки скрубберов, газоходы, выхлопные трубы, компенсаторы), что влечет за собой дополнительные хлопоты. Эксплуатационники совместно с рудопытательной станцией горного управления, исследователем института НИИОГАЗ и проектным институтом Гипрогазоочистки провели большую работу по выбору внутрискрубберного орошающего устройства. На основании этих работ выполнен проект и выдан заказ на изготовление отдела главного механика комбината.

та, так называемого, безнасадочного устройства.

Кроме того, по предложению т. Хмелевцева были испытаны водяные орошающие кольца для смыва со стен скруббера и газохода продуктов улавливания. Это мероприятие позволяет в два-три раза увеличить межремонтный пробег поглотительной системы. Сейчас выдано задание на проектирование. Чем скорее проектировщики составят проект, а отдел главного механика комбината проведет монтаж, тем больше гарантии работы сероулавливающих установок.

В настоящее время ведется испытание устройства, уменьшающего выброс брызг в газоходы.

Много упущений со стороны работников проектного института Гипрогазоочистки и исследовательского института НИИОГАЗ. Они продолжительное время занимались отпиской, и только в этом году более активно принимают участие в исследовательских работах.

Следует отметить и то, что эксплуатация, в основном механическая служба, с задержками проводит переделки, необходимые для исследования. Объясняется это тем, что изготовление деталей, как правило, по графику не выдерживается. По-видимому, главным механиком комбината т. Рейзов считает установки сероулавливания объектами не главными и с ними можно подождать.

Сейчас наиболее важным является вопрос о предотвращении коррозии алюминиевых конструкций.

Этим заняты многие специалисты комбината, но ясного ответа до сих

пор нет. А ведь вопрос стоит так: если в течение летних месяцев этого года не будет произведена защита алюминиевых конструкций, то к зиме сероулавливающие установки окажутся неработоспособными.

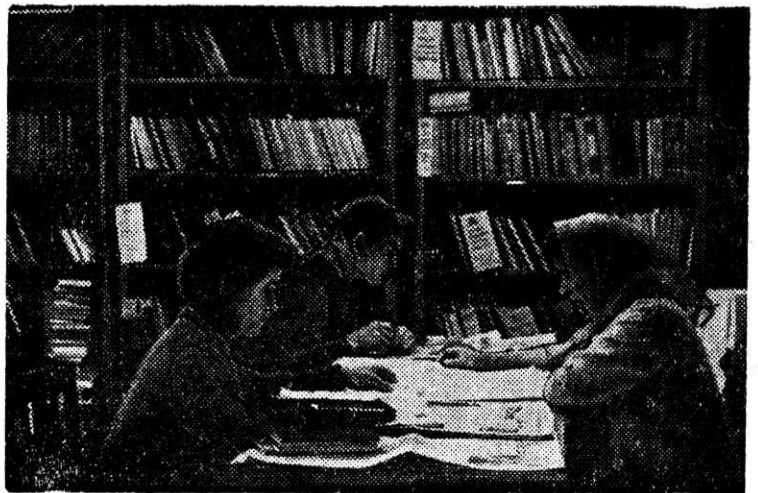
Несоответствие газа, выбрасываемого аглофабрикой № 3 с газом, перерабатываемым сероулавливающей установкой, будет отрегулировано тогда, когда вступят в действие строящиеся сероулавливающие установки №№ 2 и 3. Для этого необходимо, чтобы УКС комбината в кратчайший срок обеспечил проектной документацией, стандартным и нестандартным оборудованием. Кроме того, на действующих установках, с момента их пуска, киневское оборудование находится в нерабочем состоянии. УКСу надо срочно принять меры к окончанию монтажа этого оборудования.

Следует обратить серьезное внимание и на то, как обслуживается действующее оборудование КИПа. Начальник участка т. Полупанов мало уделяет ему внимания.

И еще следует сделать упрек в адрес отдела снабжения, горного управления (начальник т. Еретнев). Плохо он снабжает трубами разного диаметра и запорной арматурой, из-за чего сероулавливающие установки иногда бывают перед угрозой остановки.

Очищение воздушного бассейна нашего города — дело большой государственной важности и к нему надо относиться по-государственному.

С. БУДАНОВ,
начальник сероулавливающей
установки.



Закончилась напряженная трудовая смена. Как приятно, освежившись после работы в душевой, посидеть в читальном зале цеховой библиотеки, почитать свежие газеты, книги.

Работники филиала центральной библиотеки металлургов в обжимном цехе стремятся к тому, чтобы прокатчики охотно посещали читальный зал.

НА СНИМКЕ: в библиотеке обжимного цеха.

Нам отвечают

„Новая техника и экономика“

Под таким заголовком в номере от 20 мая с. г. «Магнитогорского металла» была помещена статья Н. Денисова.

В статье рассказывалось, как обстоит дело с внедрением новой техники на железнодорожном транспорте комбината.

В своем ответе заместитель директора комбината по транспорту т. Марфин сообщил редакции, что указанные в статье факты правильны. В целях устранения отмеченных в статье недостатков, дирекцией комбината и руководством железнодорожного транспорта приняты и принимаются следующие меры: в мае 1964 года закончен монтаж и включена путевая блокировка на перегоне Сортировочная-Входная. Готовится техническая документация для путевой блокировки на перегоне Западная-Кольцевая, которая будет сделана в текущем году. Для механизации путевых работ приобретена высокопроизводительная шпалоподбивочная машина «ШПМ-02».

ПУТЬ СТАРОГО РАБОКА

Коммуниста Спиридона Васильевича Ненно, потомственного рабочего, сына старого большевика, знают многие магнитогорцы.

И знают его не только как хорошего производственника, активного рационализатора и изобретателя, но и как постоянного рабочего.

Работая кузнецом в котельно-ремонтном цехе, он писал заметки, зарисовки и очерки о своих товарищах по труду. Когда он был председателем цехкома, то освещал в печати жизнь и трудовую деятельность рабочих котельно-ре-

монтного цеха. Спиридон Васильевич был запевалой всех интересных дел, участвовал в художественной самодеятельности, пел и даже писал песни и музыку к ним.

Купив детям пианино, он написал песню о Магнитогорске, в которой есть такие строки:

Город наш прекрасный,
новый,
Город стали, чугуна,
Трудовой борьбы упорной
Воздвигала вся страна.
И на левом, и на правом
Берегах реки Урал
Город наш советской славы,

Его Ленин начертал.
И стоит он величаво
Город славы и труда.
Коммунизму есть начало.
Путь проложен навсегда.

В этой песне может быть много технических неполадок в стихосложении. Но в ней хорошо выражены чувства старого рабочего.

Когда Спиридон Васильевич Ненно ушел на пенсию, он не оставил своей активной общественной деятельности. Он по-прежнему пишет заметки в заводскую, городскую и областную газеты. Он написал множество статей о передовых людях, показывая в них прекрасные черты нового советского человека. Спиридон Васильевич за свою активную рабо-

ковскую деятельность награжден областным комитетом партии почетной грамотой рабочего корреспондента. За успехи в труде и изобретательство правительство наградило его орденом Знак почта и медалями, а также значком «Отличник социалистического соревнования РСФСР».

Спиридон Васильевич хороший семьянин. В свободные минуты он рисует, столярничает, почти всю мебель, которая стоит у него дома, он сделал сам. Его квартира украшена картинами. Сейчас Спиридон Васильевич начал писать автобиографическую повесть. Пожелаем ему успехов и в этой большой интересной работе.

Н. ПУТАЛОВ.

ЗДРАВСТВУЙ, ЛЕТО, ЗДРАВСТВУЙ, ПИОНЕРСКИЙ ЛАГЕРЬ!

ПОЕЗД УХОДИТ В ЛЕТО

На перроне вокзала тесно. Маленькие беспокойные пассажиры, а их больше тысячи, то и дело снуют вдоль вагонов, нетерпеливо спрашивая у пап и мам:

— А скоро будет посадка?
— Скоро, детки, скоро, — радостно и грустно отвечают взрослые.

Дети металлургов уезжают в оздоровительный пионерский лагерь «Сосновый бор». Их ждет там свежий воздух, ласковое солнце, интересные лесные походы и веселые игры. Это не может не радовать родителей, но при мысли о расставании с детьми на целые три недели, становится грустно, и они, стараясь сгладить такое настроение, покупают ребятам мороженое, разные сладости.

Объявили посадку. Усадив детей на сидения в вагонах под присмотр воспитателей, родители дают последний наказ:

— Наташенька, сиди на этой скамеечке и никуда не уходи.

— Вовочка, слушайся тетю и в дороге не озорничай.

В ПУТИ

Поезд дал свисток и медленно поплыл вдоль перрона. Ребята помахали руками из открытых окон вагонов и, когда вокзал остался позади, занялись своим делом. Перво-наперво они принялись за уничтожение запасов, которые им родители положили в сумки на дорогу. Особенно налегали на газированную воду и на конфеты.

Три девочки: Надя Головацкая, Люда Нецадова и Таня Абрикина успешно закончили третий класс и теперь едут в лагерь набираться новых сил. Они, как и все, прежде всего очистили сумки, щедро делясь между собой сладостями. Потом достали из чемоданчиков карандаши, тетради и занялись рисованием.

В другом купе девочки собрались вокруг Нины Лейкиной. Нина учится в 53-й школе, где на базе одиннадцатилетки готовят старших пионервожатых. И вот она вместе с шестью подругами едет в лагерь на практику. А практика начинается в вагоне. Нина взяла книгу и с увлечением стала читать сказки. Девочки с затаенным дыханием слушали, как Маркел-самодель мастер на все руки, научил своих сыновей трудиться не только для себя, но и для других.

Рядом на боковой полке де-



«Здравствуй, лагерь», — говорят дети.

ловито уселись Надя и Толя Фоминых.

— В какой класс перешел?

— спросил я у мальчика.

— В третий, — бойко ответил Толя.

— А оценки какие?

— Четверки.

— Не ври, скажи что на тройках переехал, — вступила в разговор сестренка.

— Всего две тройки.

— Четверки две, — поправила Надя.

В соседнем вагоне ехали одни мальчишки. Они расположились на всех трех этажах полка, кто свесив ноги, кто голову, наперебой загадывали друг другу загадки. Активное участие принимает и Слава Зайцев. Он закончил еще только первый класс, но уже многому научился.

Три с половиной часа в пути пролетели незаметно. Мимо окон вагона уже плывут кудрявые березы, вековые сосны анненских лесов.

ПРИЕХАЛИ!

— Приехали, — объявляет ребятам воспитатель Нина Семеновна Арефкина. — Не забудьте свои вещи в вагоне, — предупреждает она своих воспитанников. Нина Семеновна имеет опыт работы с детьми. Она в прошлом году все лето работала воспитателем в лагере «Сосновый бор».

Пока дети шли от станции, в это время в пионерском лагере томились в ожидании. Начальник лагеря Капитолина Федоровна Отставнова еще раз наказывала пионервожатых, чтобы они как можно скорее принимали свои отряды. Пионервожатые в лагерь приехали на два дня раньше. Они заблаговременно приготовили игры, узнали места, где будут жить, где обедать со своими отрядами.

Много хлопот было и у сестры-хозяйки Лидии Павловны Бурмакиной. Ее задача — приготовить хорошую постель, койки, создать уют детям. Сейчас

она тоже волнуется. С цветами в руках ждет с ними встречи.

С нетерпением ожидают гостей и работники столовой. Заведующий производством Павел Трофимович Семейкин и шеф-повар Афанасий Архипович Фротар вот уже который раз снимают пробу пищи.

— Молодец наша повар Ольга Карповна Добышева. Хороший пригостила борщ гостям, — говорит Павел Трофимович, облизывая ложку.

Чтобы сытно покушали дети, много старания и изобретательности приложили к приготовлению вторых блюд повара Лидия Павловна Рубцова и Антонина Михайловна Окорокова.

Здравствуй, ЛАГЕРЬ!

Наступил самый торжественный момент. Как только из-за деревьев вышла первая колонна детей, в лагере заиграл духовой оркестр. Радостные крики оживили лагерь. Не теряя ни минуты времени, пионервожатые разбирают свои отряды...

— Девочки семи-восьми лет, выходите сюда, — говорит начальник лагеря.

Тридцать девочек выходят



Добро пожаловать!

вперед, их уводит пионервожатая Мария Ивановна Корнеева.

— Мальчики семи-восьми лет — сюда, — продолжает командовать Капитолина Федоровна. Мальчики дружно становятся в строй и их уводит пионервожатая Людмила Александровна Данильченко. Так группа за группой растекается детвора. Кто уже смывает под краном дорожную пыль, а кто уже строем идет в столовую.

Первый день. Первые впечатления, а они у ребят, кажется, неплохие. Выходя из столовой, Вова Соловьев говорит своим друзьям Юре Кукшину, Игорю Гаврюшкову и Вове Шкоткину:

— Вот здорово поел! А как здесь хорошо, кругом лес, цветы.

Игорь и Юра соглашаются с Вовой Соловьевым. А Вову Шкоткина трудно удивить. Он в этот лагерь приезжает уже в третий раз. Но и он говорит, что нынче кажется еще лучше стало.

Над лагерьем опустились сумерки. Дети улеглись в кроватки и уснули крепким беззаботным сном, а воспитатели, пионервожатые и другие работники лагеря собрались в клубе, чтобы обсудить организационные вопросы.



После дороги приятно освежиться прохладной водой.

— Наша задача — приложить все усилия к тому, чтобы дети чувствовали себя здесь лучше, чем дома. Были окружены материнской заботой и лаской, — напутствовала своих подчиненных Капитолина Федоровна Отставнова. — Надо следить, чтобы каждый ребенок был бодрым, жизнерадостным, аппетитно кушал, не скучал. Это не легкое и ответственное дело и за него надо сразу взяться со всей серьезностью, — подчеркнула начальник лагеря.

Тихая, теплая ночь. Над лагерьем изредка перекликаются ночные птицы. И кто-нибудь из ребятшек видит сказочные сны. Да их и наяву скоро встретит сказочное утро, приветливое, ласковое солнце. И дети скажут: «Здравствуй, пионерский лагерь, здравствуй, лето».

И. НАДЕИН.
Фото автора.

„Пусть всегда будет солнце!“

...День 2 июня был большим праздничным днем детвора трудящихся комбината. Она собралась в парке на праздник солнца и радости. Все было в этот день предоставлено здесь в распоряжение ребят. Затеиники проводили с ними интересные игры, организовывали массовые танцы, участники детской художественной самодеятельности развлекали маленьких зрителей своими концертами. Ребята катались на каруселях, на поезде детской железной дороги, качались на качелях, проводили спортивные соревнования. Малышам рассказывали интересные сказки.

«Пусть всегда будет солнце...» Так поется в известной песне, ставшей одной из любимых песен нашей детвора. Песня звучала в этот день во всех уголках обширного зеленого парка. С ребятами и пошла домой, когда закончился этот интересный праздник.

В. КОРЧЕМКИН.



Первая проба. Хорош борщ, ребята будут довольны.

Новые технические книги

В магазины Книготорга ежедневно поступают книги самых различных названий. Среди них такие технические книги.

«ДОМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО». Это двухтомный справочник по доменному производству под редакцией академика Бардина.

В первом томе справочника освещена подготовка сырых материалов, описаны огнеупоры, процесс выплавки чугуна, его структура и свойства.

Во втором томе справочника приведены сведения о конструкциях доменных печей, их ремонте, проектировании и строительстве, о вспомогательных устройствах, водоснабжении, электрооборудовании, воздушном хозяйстве.

Справочник рассчитан на инженерно-технических работников доменных цехов, на сотрудников проектно-конструкторских и научно-исследовательских институтов и лабораторий и на студентов металлургических вузов.

«МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ПЕЧИ». часть первая. Эта книга под редакцией профессора Глинкова вышла вторым изданием. Она имеет следующие разделы: «Топливо и расчеты горения», «Огнеупоры и другие материалы для сооружения печей», «Механика газов и теория подбоя» и «Теплопередача».

Книга предназначена в качестве учебника для студентов металлургических и машиностроительных

вузов. Она может быть также очень полезной для инженеров-металлургов и теплотехников.

«ПРОЕКТИРОВАНИЕ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ». Эта книга Лычагина вышла вторым изданием, исправленным и дополненным. В ней содержатся материалы по конструированию печей емкостью до 900 тонн.

Книга рассчитана на проектировщиков мартеновских печей, на работников мартеновских цехов и на студентов металлургических вузов.

Машиностроительный
МЕТАЛЛ

Стр. 3, 7 июня 1964 года



Реплики, замечания, предложения

Концерт самодеятельной оперной студии правобережного Дворца культуры металлургов был открыт выступлением хора под руководством Н. П. Фоменко.

Слаженность голосов и исполнение производит впечатление вполне зрелого коллектива. Особенно хорошо звучит «Вечерняя звезда» композитора Шумана и «Гопак» из оперы «Сорочинская ярмарка» Мусоргского. Хорошо исполнены были песни «И мы в то время будем жить» композитора Долуханяна и «Колы разлучаются двое» украинская песня, исполненная Иваном Кауновым и Ниной Ильиной.

Покоряюще звучат арии из опер «Евгений Онегин» и других в исполнении Светланы Чуб.

При исполнении французской песенки «Птички» Зинаидой Берлиной я чувствовал себя в саду, а не в помещении, так мною было

воспринято это чудесное пение. Замечательно исполнена «Песня индийского гостя» из оперы «Садко» Борисом Завертыньским.

Особенно большое впечатление произвела песня «Дэ ты бродыш, моя долэ», которую спели Василий Чукин и Николай Павлович Фоменко.

Большой труд в проведении концерта вложила концертмейстер Надежда Спассова Фоменко. Два с половиной часа аккомпанировала она исполнителям.

Я благодарен всему коллективу

студии и ее организаторам за не легкий труд, давший слушателям хороший отдых. Могу смело сказать — этот концерт понравился не одному мне, об этом свидетельствовали горячий прием и оживленный обмен мнениями.

Но все было бы хорошо, если бы не пришлось бросить упрек в адрес правления правобережного Дворца, в помещении которого происходило это культурное мероприятие. Получилось поговорке: «Ложка дегтя портит бочку меда».

Да, да, самый настоящий деготь, которым было измазано кресло № 11 в двенадцатом ряду, испортил новый костюм. Администрации Дворца следовало бы не считать это «мелочью» и помнить слова Станиславского о том, что театр начинается с вешалки.

А в отношении программы и культуры исполнения — побольше бы таких вечеров.

А. ГАРШИН,
начальник плавильного
отделения чугунолитейного
цеха.

На выставке — новые книги

«Роль черной металлургии в создании материально-технической базы коммунизма». Так называется постоянная выставка, развернутая в читальном зале научно-технической библиотеки комбината.

Недавно выставка пополнилась новыми книгами, в которых раскрывается о борьбе металлургов Южного Урала и, в частности, нашей Магнитки за претворение в жизнь исторических решений

XXII съезда КПСС. Прежде всего заслуживает внимания книга «Ленинским курсом», изданная не так давно Челябинским областным издательством. Книга написана группой руководящих партийных работников Магнитогорска и журналистами (В. Дмитриевым, С. Папиным, М. Положенцевым, А. Кондаковым, Я. Ремеником, Г. Суворовым, Е. Разумовой и другими). Она рассказывает о коммунистах-новаторах доменного цеха нашего комбината, о кропотливой работе по воспитанию коммунистического отношения к труду и быту горняков, выступивших инициаторами соревнования за улучшение качества руды, о пропагандистской работе в цехах Магнитогорского металлургического комбината, о борьбе за высокие темпы строительства. Большое место в книге отводится обобщению опыта внедрения общественных начал во все отрасли хозяйственной и культурной жизни Магнитогорска, расказу о работе партийных групп

и т. д. Книга рассчитана на широкий круг читателей и, в первую очередь, на партийных работников промышленности и строительства.

Пользуется популярностью у читателей и книга «Сыновья идут дальше», также выпущенная Челябинским издательством. Она написана старейшим журналистом Магнитки, первым редактором многотиражной газеты нашего комбината Р. Шнейвайсом (Николай Карташов). Помещенные в книге очерки рассказывают о незабываемых героях трудовых будней южноуральцев о подвигах наших земляков на полях сражений с врагами нашей Родины, о росте духовной культуры трудящихся Южного Урала. Ряд очерков посвящен магнитогорцам.

Интересны также книги А. К. Рухадзе и В. Ф. Кузанова «Индустрия Южного Урала», Е. И. Дикштейна, Д. И. Дейнеко и В. Г. Антипина «Сталинградское производство на Магнитогорском металлургическом комбинате», М. Верниковской и А. Носовой «Рабочий директор» и другие.

К. СИДОРЕНКО.

Н. Г. ГУБЕНКО

После непродолжительной болезни, на 61-м году жизни, скончался старейший доменщик страны — обер-мастер доменного цеха ММК Николай Григорьевич Губенко.

Николай Григорьевич Губенко прошел большой жизненный путь металлурга-доменщика. Начав свой трудовой путь с 1924 года чугунщиком на Макеевском металлургическом заводе, он вырос до крупного специалиста-доменщика. С 1942 года Н. Г. Губенко работал на Магнитогорском металлургическом комбинате, трудолюбие и большие организаторские способности позволили ему стать старшим мастером цеха, снискав большое уважение и любовь всего коллектива.

Школу Н. Г. Губенко прошла большая армия инженеров, техников и рабочих.

Знания и опыт Н. Г. Губенко известны не только на нашем комбинате. Он не раз выезжал в Челябинск, Орск, Темиртау и другие заводы для практической помощи и советов.

За свою трудовую деятельность Н. Г. Губенко награжден орденом Трудового Красного Знамени, «Знак почта» и медалями.

Светлая память о Николае Григорьевиче Губенко будет вечно жить в наших сердцах.

ГРУППА ТОВАРИЩЕЙ.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Управление, парком и профком комбината извещают о смерти бывшего старшего мастера доменного цеха пенсионера ГУБЕНКО Николая Григорьевича и выражают свое глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Администрация и общественные организации доменного цеха извещают о смерти старшего мастера Николая Григорьевича ГУБЕНКО и выражают глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Ультракороткие рассказы

НАПРАСНЫЙ УПРЕК

— И это вы считаете завивкой?! — с ужасом воскликнула клиентка, глядя в зеркало. Какой-то кочан капусты на голове!

— Странно... Я понятия не имею об овощеводстве, — возразил парикмахер.

НАХОДЧИВЫЙ МАСТЕР

Принимая из рук фотографа снимок, девушка воскликнула: — Это не мое фото! Здесь снята солидная дама и почти на меня не похожая...

— Мы сейчас работаем в счет 1983 года. К этому вре-

мени вы будете точь-в-точь, как сейчас, — ответил в свое оправдание, не моргнув глазом, находчивый фотограф.

ОТСТАЛЫХ БЬЮТ

— Я вчера у вас получил из ремонта свои часы, они ужасно бегут вперед. Это неполадок!

— Был бы неполадок, если б ваши часы отставали. Как вам известно, отсталых бьют, — последовал ответ мастера.

НЕ ПО АДРЕСУ

— Безобразие, — кричит пожилой мужчина в обувной мастерской. — Только вчера мне починили сапоги, а сегодня уже потерял подметку!

— Не кричите, гражданин. Мы ремонтируем обувь, а не

ищем утерянное. Так что не по адресу, — пробурчал заведующий.

РАДИКАЛЬНОЕ СРЕДСТВО

— Товарищ мастер, у меня телевизор двоит на экране. Нельзя ли исправить?

— Безусловно, можно. Только нужно трезво смотреть на вещи.

УМНАЯ ХОЗЯЙКА

Один человек наловил рыбы, принес ее домой и сказал жене:

— Хозяйка, вымой-ка эту рыбу и свари.

Жена возразила:

— Для чего я буду тратить на эту рыбу свой запас воды, если она и так все дни своей жизни провела в воде?

Пищевые отравления

В кабинете врача больная А. Только вчера выписали ее из больницы. В больничном листе диагноз: пищевая токсикоинфекция.

Как произошло это отравление?

Накануне заболевания больная была в магазине, где купила хлеба, колбасы, сливочного масла и мяса. Все это хозяйка сложила вместе, в одну сумку, принесла домой. Здесь, разобрав продукты, приготовила завтрак: чай, хлеб, колбаса, масло, сахар. Позавтракала вся семья. Спустя 4 часа — у хозяйки, у ее мужа и обоих детей появилась тошнота, рвота, боли в подложечной области, головная боль, озноб, жар. Каретой скорой помощи все были доставлены в больницу, где пролежали 15 дней.

Что же случилось? Откуда появилось это тяжелое заболевание? Объяснить можно. Купив мясо, хозяйка положила его на колбасу и хлеб, считая, что мясо мерзлое и остальные продукты не испортит. Придя домой, прежде чем готовить завтрак, она снова брала за сырое мясо руками, а затем, слегка сполоснув их водой без мыла, стала резать хлеб, колбасу, накладывать в вазочку мас-

ло. Мясо было заражено сальмонеллами, и руками хозяйка занесла этих микробов на все продукты. Могли продукты заразиться и раньше, когда хозяйка сложила их все вместе, не завернув в бумагу или салфетки.

Попав с пищей в желудок, микроб вызвал отравление организма. Сальмонеллезом болеют животные: рогатый скот, овцы, свиньи, собаки, кошки, крысы. Встречается это заболевание также у рыб и водоплавающей птицы — гусей, уток. Прижизненное заражение сальмонеллами животных и птиц возникает в результате проникновения микробов из кишечника в кровь и мышцы. Заражение мяса может произойти и при разделке туш (вследствие ранения кишечника), а также при загрязнении мяса во время транспортировки или хранения его. Вкусовые качества такое мясо не теряет. При правильной термической обработке продукт может употребляться в пищу, так как микроб этот при нагревании до 100 градусов гибнет.

Хозяйки должны соблюдать правила санитарной гигиены при приготовлении пищи. Нельзя разделять сырое мясо, сырую рыбу на одной доске с овощами, вареным мясом, колбасой, сыром. Нельзя смешивать на одном столе, в одной сумке сырые продукты (мясо, рыбу, полуфабрикаты) с готовыми продуктами, которые не подвергаются термической обработке (хлеб, булочки, печенье, пирожное, конфеты и т. д.). Микро-

бы могут сохраниться в готовом блюде при недостаточном прожаривании, проваривании (котлеты, бифштексы, зразы, запеканки и т. д.).

При невнимательности и небрежности хозяйка может заразить микробами и овощные блюда, салаты, пюре, винегреты. Например, пропустив через мясорубку сырое мясо и не помыв ее кипятком, а просто теплой водой, пропустит вареный картофель для пюре. Микроб, попав в мясорубку на картофель, не только сохраняется, но еще и размножается. При употреблении такого пюре в пищу наступит отравление. Если готовое блюдо, в котором сохранились микробы, будет храниться в тепле, последние быстро размножатся и также вызовут пищевое отравление при употреблении в пищу этого продукта.

Перед употреблением приготовленные заранее блюда необходимо тщательно прожарить или проварить и тогда продукт окажется свободным от микробов. Для приготовления пищи необходимо пользоваться вполне доброкачественными продуктами, не вызывающими сомнения в их свежести. Скоропортящиеся продукты следует хранить на холоде, а если это невозможно, — приобретать продукты в небольшом количестве. Приготовленные полуфабрикаты должны немедленно подвергаться тепловой обработке, особенно измельченные мясо, рыба, в которых быстро размножаются микробы.

Обжарку следует производить тщательно, на не очень горячей плите, т. к. иначе в глубине котлеты, бифштексы и др. могут не прогреться и микробы в них останутся живыми. Обжаренные на плите изделия необходимо дополнительно на 10—15 минут ставить в духовой шкаф. Готовые блюда надо съедать по возможности немедленно, а оставшуюся пищу хранить на холоде. Блюда для обеда и ужина следует готовить перед употреблением. Процессы обработки готовых обезвреженных блюд, сырых продуктов и полуфабрикатов должны быть строго разграничены. Для этого на кухне надо иметь отдельные гладкие выструганные без щелей доски для сырых и вареных продуктов. Мясо в мясорубку рекомендуется закладывать вилкой.

Мясорубки, ножи, посуду по окончании работы необходимо тщательно вымыть, обдать кипятком и просушить.

З. ЗАХАРОВА,
врач.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Неизвестная женщина», с 8 июня «Понедельник — день тяжелей».

ПРАВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Наследство казначая Стамбула», КЛУБ ЖДТ: «Двое в степи».

Магнитогорский
МЕТАЛЛ

Стр. 4. 7 июня 1964 года

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04

ФБ17107

Магнитогорск. Типография ММК.

Заказ № 3097