

# Идет ударная вахта металлургов

Сталевары третьего мартеновского цеха выдают плавки только по заказам. Берите с них пример.

**Укрепление трудовой дисциплины — резерв для увеличения выпуска продукции.**

На стане „2500“ большие простои оборудования. Теряются десятки тонн проката.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена

Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 69 (3884)  
Год издания 25-й

СРЕДА, 10 июня 1964 года

Цена 1 коп.

## ДОБРЫЕ ВЕСТИ со строительства НОВОЙ ДОМНЫ

**КОЛЛЕКТИВ** Нижне-Тургайского участка «Уралстальконструкция», возглавляемый прорабом Э. Козловским, сдал в эксплуатацию подъемник мелочи агломерата бункерной эстакады. Это новая победа монтажников, одержанная на ударной стройке семилетки.

Монтажники прорабского участка «Уралстальконструкция» В. Козлова в тот же день сдали эксплуатационникам машинный зал и здание скипового подъемника.

НА БЕРЕГОВОЙ насосной станции запущен мощный насос. Состоялось также опробование низконапорной группы насосов. Испытания сложных установок успешно проводит бригада механомонтажного управления Ивана Левшина.

**КОЛЛЕКТИВ «Железнодорожники»** ведет работы по благоустройству территории комплекса сооружений новой доменной печи. Бригада дорожных рабочих, возглавляемая Федором Ключковым, сделала более 3000 метров газонов в районе между пятой проходной и камерой А. Завезено 320 кубометров грунта.

Другая бригада, руководимая Иваном Фоминим, завершает устройство асфальто-бетонных покрытий и планировки вокруг воздухозаборной станции.

**РАБОЧИЕ** «Востокметаллургомонтажа» запустили мощный насос 17-й насосной станции, который подает воду на новую доменную печь.

КОММУНИСТ Н. А. ЛАПТЕВ РАБОТАЕТ СТАЛЕВАРОМ 28-Й МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ. ОН ПРАВИЛЬНО ОРГАНИЗУЕТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕЖИМ АГРЕГАТА, ВЫДАЕТ ДОБРОТНУЮ СТАЛЬ. ПО УДАРНОМУ НАСЕТ ВАХТУ В ЧЕСТЬ ДНЯ МЕТАЛЛУРГА.

На снимке Н. А. ЛАПТЕВ.

Фото Е. Карпова.

## СТАЛЬ СВЕРХ ПЛАНА

На трудовой вахте в честь Дня металлурга значительных успехов добился коллектив 3-го мартеновского цеха. В первой неделе июня он выдал 2 тысячи тонн сверхпланового металла. Впереди идут бригады сталеваров большегрузных печей №№ 22, 24, 25. На печи № 22 варит сталь Герой Социалистического Труда, депутат Верховного Совета СССР Павел Иванович Федяев. Свой многолетний опыт и большое мастерство он охотно передает молодым металлургам. Сейчас одну из бригад этой печи возглавляет подручный сталевара т. Вышинский. Вместе с Федяевым и двумя другими опытными сталеварами — Журавлевым и Феоктистовым — он варит скоростные плавки. За семь дней июня коллектив 22-й печи выдал сверх программы 185 тонн стали.

Б. ЛЕОНИДОВ.



## Теряются не минуты, а часы

Не могут прокатчики стана «2500» четвертого листопркатного цеха похвастаться хорошей работой в первой неделе июня. Наоборот, она принесла им массу неприятностей. Лишь две бригады (первая и вторая — начальники смен тт. Лаушкин и Гатилов, мастера производства тт. Павлов и Сологуб) выполнили план производства металла. Однако и они не справились с планом по отгрузке готовой продукции.

Причина невыполнения листопркатчиками плана в целом по стану кроется в неорганизованности, в отсутствии должной производственной и технологической дисциплины. Именно поэтому в первой неделе июня листопркатчики допустили много непроизводительных простоев.

3 июня во время работы третьей бригады (начальник смены т. Колычев, мастер производства т. Какутьев) стан простоял 20 минут из-за задержек в перевалке черновой и чистовой клетей. Вальцовщики и механики не подготовились заранее к этому важному делу. В тот же день в этой же бригаде был допущен простой стана еще на 1 час, так как работники адьюстажа не успе-

вали убрать рулоны с контейнеров.

6 июня в бригаде № 2 (начальник смены т. Гатилов, мастер производства т. Сологуб) произошла задержка на 15 минут при перевалке. Плохо шла работа и 7 июня. В этот день в четвертой бригаде (начальник смены т. Тюленев, мастер производства т. Титов) 10 минут стан стоял из-за неисправности стола перед первой клетью. Еще 10-минутная задержка произошла из-за того, что не убрались рулоны с контейнеров. 20 минут стан стоял из-за застревания штуки перед

первой клетью, а затем 10-минутный простой получился из-за застревания металла под роликами. В воскресенье 7 июня 40-минутный простой получился в бригаде тт. Лаушкина и Павлова. По вине вальцовщика т. Давыдова застряла полоса в чистовой группе.

Прокатчики стана «2500» могут работать хорошо, если они отрешатся от благодушия; поконтчат с авралами, будут более серьезно относиться к своим обязанностям.

К. СИДОРЕНКО.

## Дайте нам нормально работать!

С сентября прошлого года на правом берегу открылся новый район водоснабжения. Дали полный штат обслуживающего персонала, но вот обеспечить транспорт забыли. Участок большой, работы много, а водооткачивающие средства возить не на чем. Наш начальник т. Захарченко мало уделяет этому внимания. Правда, на участок водоснабжения выделена одна автомашина, но мы ее не видим. Также нет водо-

отливающих средств, кроме дополнительного насоса.

Мы требуем, чтобы администрация энергоцеха УКХ комбината создала условия для нормальной работы.

**СЕРДЮК, ТЕЛЕЖКИНА,  
ЗАЙЦЕВ, ИМБУЛАЕВ,  
ДЕМЕНЕВ,  
слесари 2-го участка  
водоснабжения энергоцеха  
УКХ.**

## ПОБЕДИТЕЛЬ НЕ СДАЕТ ТЕМПОВ

Каменщики-огнеупорщики цеха ремонта промышленных печей готовят достойные подарки Дню металлурга. В мае в соревновании, посвященном празднику металлургов, победил Федор Гаврилович Бабин. Он выполнил месячную норму на 144 процента, дал хорошее качество огнеупорной кладки. Как рабочему, достигшему самой высокой в цехе выработки, т. Бабин присвоено звание «Лучший каменщик-огнеупорщик цеха ремпроепечей».

И в июне т. Бабин идет впереди. На ремонте 29-й печи в первом мартеновском цехе он выполняет норму за смену на 140—150 процентов.

В бригадном соревновании пер-

венство удерживает коллектив второй бригады, которой руководит старший мастер т. Литвинов. На ремонтах мартеновских печей эта бригада выполняет задания до 140 процентов. Успешно трудится и четвертая бригада во главе со старшим мастером т. Сухопаровым. Она выполняет задания на 130—135 процентов.

На ремонте 29-й мартеновской печи высокопроизводительно трудятся звенья каменщиков-огнеупорщиков тт. Марчук, Резанова, Сигаев, Гумерова, Мухтарулина. Не бывает дня, чтобы они выполнили норму ниже, чем на 130 процентов. **М. ГАЕВ,** член цехкома цеха ремонта промышленных печей.

# Командир производства — первый воспитатель

С совещания инженеров и техников-сталеплавильщиков

Металлурги Магнитки борются за то, чтобы нашему коллективу было присвоено высокое и почетное звание предприятия коммунистического труда. Соревнование за коммунистический труд приняло на комбинате широкие размах. В нем принимают участие десятки тысяч человек. Звание ударника коммунистического труда уже присвоено более чем 5 тысячам работников комбината. Есть цехи, в которых в соревновании за коммунистический труд принимают участие почти все трудящиеся.

Однако, несмотря на значительные успехи, достигнутые многими производственными коллективами в соревновании за коммунистический труд и быт, имеются факты недооценки этого соревнования. Такое положение, например, в цехах главного сталеплавильщика.

Как усилить соревнование за коммунистический труд и быт, какова роль в нем командиров производства — этим вопросам было посвящено состоявшееся 3 июня совещание инженерно-технических работников цехов

сталеплавильного производства. Главный сталеплавильщик комбината т. Трифонов коротко рассказал о положении дел в мартеновских цехах, в цехах подготовки составов и ремонта промышленных печей. В 1963 году и в первые месяцы 1964 года комбинат значительно увеличил выпуск всех видов продукции в том числе и стали. Это результат самоотверженного труда многотысячного коллектива металлургов, результат его настойчивой борьбы за успешное выполнение обязательств. Но эти успехи могли бы быть у мартеновцев лучше, если бы по-настоящему среди них было развернуто соревнование за коммунистический труд и быт.

Бригадир, мастер, начальник смены — любой командир производства, является первым воспитателем рабочего. Командир должен везде и всюду прививать своим подчиненным любовь и уважение к общественному долгу, уважение к товарищам по труду. В мартеновских цехах есть немало мастеров, которые зарекомендовали себя хорошими воспитателями рядовых работников. Это

т. Романов, Лапаев, Дмитриев и другие. Но, к сожалению, есть мастера, которые не являются примером для подчиненных. Например, мастер первого мартеновского цеха т. Кужелев плохо относится к своим обязанностям, допускает выпуск недоброкачественной стали. Вместо того, чтобы заняться серьезным анализом своих недостатков и ошибок на производстве, он занимается болтовней. Рабочие, видя такое поведение мастера, сами, порой, работают «спустя рукава».

Мастер т. Жилин, вместо вдумчивой, повседневной, кропотливой работы с людьми, встал на путь голого администрирования и даже рукоприкладства. Плохо повел себя инженер т. Тимофеев, работавший сталеваром на четвертой мартеновской печи. Сей специалист ударился в пьянку и втягивал в нее своих подручных.

Там, где мастера повседневно работают с людьми, — там нет или, по крайней мере, очень мало бывает аморальных проступков, — говорит т. Трифонов.

В качестве примера он приводит такой факт: во втором мартеновском цехе в свое время рабочие — любители спиртного — были взяты под особый контроль мастеров. В день выдачи аванса (расчета) или накануне этого дня мастера проводили индивидуальную работу с такими товарищами, предупреждали их о плохих последствиях выпивки, просили, а порой и требовали, подале отойти от бутылки с водкой, не позорить себя и коллектив. Такие убеждения здорово помогали. Слабым на выпивку давали слово не поддаваться соблазну и в большинстве случаев сдерживали его. Фактов пьянства в то время в цехе было очень мало. К сожалению,

сейчас во втором мартеновском мастера такую работу не проводят, и случаев пьянства стало значительно больше.

— Надо смелее присваивать металлургам звание ударника коммунистического труда, — продолжает дальше А. Трифонов. — Такое высокое звание обязывает товарища ко многому, заставляет его всегда быть подтянутым, аккуратным, служить примером для других.

\*\*\*

После короткого доклада т. Трифонова выступили инженерно-технические работники цехов. Мастер первого мартеновского цеха т. Алексеев рассказал об опыте воспитательной работы мастеров своего коллектива. К сожалению, этого опыта оказалось очень мало, и рассказ получился бледный. Тов. Алексеев справедливо критиковал цехком первого мартеновского цеха и профком комбината за робость и излишнюю осторожность при присвоении звания коммунистических коллективам сталеплавильных печей и других производственных участков. Об этом же говорили начальник литейного пролета третьего мартеновского цеха т. Носков, председатель цехкома этого цеха т. Сафронов, заместитель начальника цеха подготовки составов т. Скуридин.

Участники совещания высказали единодушное желание и готовность усилить работу в своих коллективах по коммунистическому воспитанию трудящихся, приблизить тот день, когда нашему комбинату будет присвоено звание предприятия коммунистического труда.

В. БОРОДАВКИН.

## СТАНОК ДЕЙСТВУЕТ ОТЛИЧНО

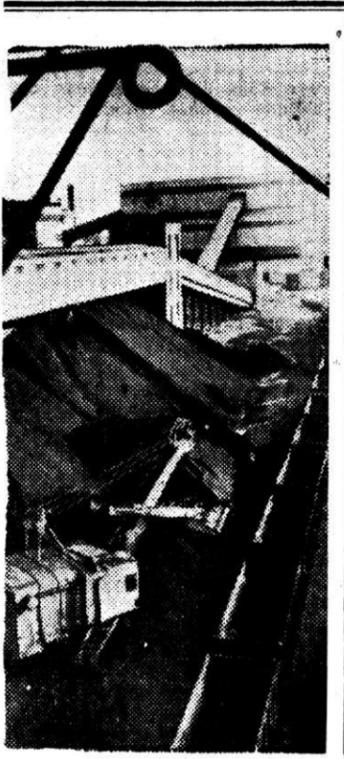
Прокатчики нашего комбината выпускают металл периодического профиля, который применяется строителями и монтажниками в железобетонных конструкциях при сооружении промышленных объектов.

До сих пор валки для прокатки такого металла страдали серьезными техническими недостатками. Канавки на их поверхности были различных размеров, расположены на разных расстояниях друг от друга. Это снижало качество прокатываемого металла. Строители брали его с неохотой, так как неравномерные канавки и выпуклости на металле создавали много неудобств, удлиняли процесс изготовления железобетонных конструкций.

Руководство комбината заказало на одном из московских заводов станок для нарезки равномерных канавок на валках. Такой станок был изготовлен. Однако он имел недостаток: плохо был отцентрован, и канавки на валках получались все же хоть и с маленьким, но отклонением от нужных размеров.

Руководители основного механического цеха поручили слесарю-механику, бригадиру по ремонту металлорежущих станков, Ивану Филипповичу Малтызу отрегулировать и отцентровать новый электроимпульсный станок. Опытный механик отлично справился с заданием. Иван Филиппович в течение короткого времени сумел разобраться в сложной, совершенно новой конструкции станка, нашел его недостатки и устранил их.

А. КАЗАРИН,  
мастер по текущим ремонтам станков основного механического цеха.



Передовое предприятие Целинного совнархоза — Соколовско-Сарбайский горнообогатительный комбинат — строится с опережением графика на два года. По гемам наращивания мощностей комбинат занимает одно из первых мест в республике. Уже сейчас здесь добывается 19 миллионов тонн железной руды в год, что планировалось лишь на конец 1965 года.

В 1964 году мощность комбината возрастет еще на 4,5 миллиона тонн.

Руда нового предприятия пользуется большим спросом на металлургических заводах Казахстана, Урала и Сибири.

На снимке: погрузка руды на 3-й фабрике.

Фото В. Давыдова.  
Фотохроника ТАСС.

## Резерв экономики

За четыре месяца этого года комбинат не выполнил план по себестоимости продукции. Каковы же причины невыполнения? Прежде всего тяжелым бременем на себестоимости лежат привозные слитки. Но пока без этого нельзя обойтись, надо использовать все имеющиеся резервы. Одним из крупных резервов производства стали является применение кислорода в мартеновских печах, при условии если они будут обеспечены жидким чугуном, а доменные печи агломератом, богатым железом.

Производство чугуна на комбинате зависит от содержания железа в агломерате. Это хорошо видно на таком примере: на одной доменной печи в Англии, полезным объемом равной одной из наших доменных печей, выплавляется в сутки в два раза меньше чугуна. Это происходит потому, что в Англии проплавляется бедная железная руда. Поэтому понятно стремление, особенно американских металлургов, производить обогащение железных руд до 64 процентов содержания железа в рудном концентрате и за счет этого увеличивать производство чугуна в доменной печи, не меняя ее объема.

Новая обогатительная фабрика на комбинате будет давать рудный концентрат с содержанием железа 64 процента. Но при работе на полной мощности она может давать 20 процентов требуемого рудного концентрата для действующих агломерационных фабрик.

В среднем содержание железа в рудной части шихты доменной печи, с пуском новой обогатительной фабрики, увеличится на 2 процента. Это позволит увеличить производство чугуна на 3,6 процента и одновременно получить на экономии кокса более 3 миллионов рублей в год. Данный прирост производства жидкого передельного чугуна до некоторой степени обеспечит рост производства стали за счет применения кислорода в мартеновских печах.

Следует вывод: узким местом на комбинате является обогаще-

ние железных руд. С пуском новой обогатительной фабрики это узкое место будет частично расширено.

После пуска новой доменной печи надо срочно форсировать окончание строительства новой обогатительной фабрики. Это обеспечит комбинату более экономичную работу и выполнение плана по себестоимости продукции.

П. БОГАЧЕВ,  
старший инженер отдела технической информации.

## По Советскому Союзу К 200-летию Киевского завода „Арсенал“



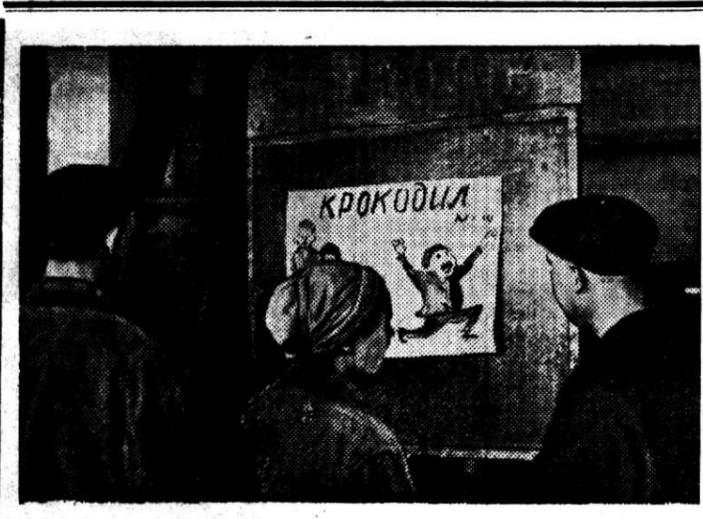
В любой книге, лбом справочнике, где речь идет о прошлом и настоящем Киева, есть страницы, посвященные заводу «Арсенал». И не только потому, что это предприятие одно из старейших в городе, основанное два столетия тому назад. Завод «Арсенал» имени В. И. Ленина — это живая история героических дел рабочего класса Украины. Еще и сегодня здесь работают участники Великой Октябрьской социалистической революции и гражданской войны. Мно-

го славных дел вписали арсенальцы и в историю первых пятилеток.

Ныне коллектив завода удостоен звания коммунистического. Эстафету старшего поколения с честью несут сегодняшние передовики производства.

НА СНИМКЕ: участники революционного восстания на заводе «Арсенал» в 1917—1918 годах Николай Максимович Животенко (слева) и Василий Александрович Баскаков среди молодых арсенальцев.

Магнитогорский  
МЕТАЛЛ



Не дают покоя симулянтам и прогульщикам в кусте прката. Каждый случай нарушения трудовой дисциплины там освещается в стенной газете, резко критикуется в цеховом «Крокодиле». Вот вышел очередной номер «Крокодила». Рабочие с улыбкой просматривают острые карикатуры, а те, которые попали на вылы крокодила, краснеют за свой недостойный поступок.

### СЛОВАРЬ ХИМИИ

**Полиамидные волокна** — наиболее распространенные синтетические волокна, выпускаемые под различными названиями: капрон, энант, анид (СССР), найлон (США), перлон (ФРГ), силон (Чехословакия).

Эти волокна отличаются большой прочностью, высокой эластичностью, устойчивостью к истиранию, действию щелочи, микроорганизмов; они хорошо окрашиваются, мало загрязняются и легко стираются. Однако прочность полиамидных волокон значительно снижается при нагревании выше 120° С; они недостаточно светостойки.

Непрерывные полиамидные волокна применяются главным образом для технических целей (корд для шин, приводные ремни, паруса и др.); их целесообразно применять при изготовлении пряжи из шерсти, хлопка или вискозного штапельного волокна. Из полиамидных волокон вырабатывается нить типа эластик.

**Нитрон** (в США — орлон, в ФРГ — пан) — синтетическое волокно из полимера, называемого полиакрилонитрилом. Эластичность нитрона ниже, чем у полиамидных волокон, но выше, чем у ацетатного, а тем более у вискозного. По сопротивлению к истиранию нитрон уступает полиамидным волокнам в 30—60 раз. Премуществами волокон типа нитрон являются шелковистый вид и низкая теплопроводность высокие электроизоляционные свойства, устойчивость к действию кислот, масла и жира.

(Окончание. Нач. в № 67 от 5 июня 1964 года)

Ковш экскаватора, управляемый умелой рукой, врезаясь в рудное тело, быстро заполняет вагоны. Один, другой, третий... И вот уже состав, тяжело отстукивая на стыках, бежит на обогатительные фабрики. Работа у Николая спорилась, смены проходили незаметно.

Неожиданно в сердце молодого горняка постучалась любовь. Виной тому была комсомольский вожак обогатительных фабрик Дуся Величко — красивая, с темными кудрями волос, сероглазая, бойкая. Весной договорились пожениться. Но в феврале Николая подкараулило несчастье. При погрузке деталей порвалась цепь тали, и упавшим грузом ему раздавило ногу. Через десять дней ногу ампутировали.

— Скин я тогда совсем, думал, закатилось для меня солнышко, — вспоминает Николай Александрович.

Друзья, товарищи, тяжело переживали несчастье Николая и, как могли, утешали его, часто бывая в больнице. Утирая перед входом в палату слезы, приходила и Дуся. Но вот однажды ей подали записку: «Я инвалид. Не хочу коверкать Вашей жизни. Прошу больше ко мне не ходить».

Но не такая это была девушка, чтобы бросить в несчастье друга. Полгода пролежал в больнице Николай. Вышел оттуда, словно тень. Угасли в его глазах искорки задора.

Поселился Николай в бараке в небольшой комнатке с экскаваторщиком Федей Аношиным, Дуся с подругами вечерами подолгу засиживались у Николая. Читали книги, пели песни под аккомпанемент гитары.

Иногда Николай запевал, подтрунивая над собой:

«Хорошо тому живется,  
У кого одна нога.  
И сапог-то мало рвется  
И штанина-то одна».

Прислали протез. Николай стал понемногу ковылять. Однажды он понес Федору обед на экскаватор, который

## Ваше мнение, товарищи?

Сегодня мы публикуем имена работников электромеханического цеха горнорудного управления, предложенных цеховым комитетом на присвоение им звания ударников коммунистического труда.

**А. А. Князев, С. И. Кузин, Ю. В. Беляков, В. П. Подриз, А. Ф. Злобин, З. Бимухаметов**

### НА ЗАСЛУЖЕННЫЙ ОТДЫХ

Большой и нелегкий путь прошел ветеран Магнитки Сергей Григорьевич Чесский. Более 30 лет своей жизни честно и добросовестно отдал он любимому бухгалтерскому делу. 3 июня этого года коллектив конторы копрывого цеха в торжественной обстановке проводил старого ветерана на заслуженный отдых, горячо пожелав ему крепкого здоровья и долгих лет жизни.

**Ф. ШИНКАРЕВ,**  
председатель цехового комитета копрывого цеха.

— электрослесари; **И. Д. Ключнин, Ф. Гараев, Е. П. Хахулина** — электрообмотчики; **И. З. Зиганшин** — электрик; **М. Д. Корикова, Н. П. Луныкова** — машинисты мостового крана, **Г. И. Панченко, В. И. Бучин, Н. Валиулин, П. Т. Рябков, П. Н. Потапов** — слесари; **В. В. Желобицкий** — машинист парового крана, **А. А. Зарипов** — такедажник, **Н. И. Марневич** — кладовщик, **А. В. Барановский, В. А. Новиков** — котельщики, **А. М. Смирнова, Н. Шарофеев** — электросварщики, **Н. В. Галкин** — автогенщик.

М. Горшков

## Второе рождение

стоял на отгрузке дробленой руды на фабриках. Как раз подошел состав.

— Слушай, Коля, полезай погрузи, а я пока закашу.

— Да что ты, разве получится...

— А ты попробуй, чего раньше времени отчаиваться.

Николай включил генераторы. От волнения закружилась голова. Руки привычно сжали рукоятки контроллеров. Только вот протез неудобно поместился на тормозной педали.

...Ковш плавно вошел в рудную осыпь. Погружен думкал, второй... От напряжения выступил на спине пот, тонкими струйками стекая по вискам. Вот так же потел Николай, когда впервые сел за управление экскаватором. «Могут! Могут!» — радостно стучало сердце.

Погруженный состав плавно проплыл перед глазами счастливого Николая. А нога ныла, мешала твердо ступать.

— В общем, Коля, ходи ко мне, тренируйся, — подбадривал его Федор. — Ты еще кое-кому из нашего брата нос утрешь.

И Николай стал ежедневно бывать на экскаваторе друга. Через месяц он пошел на рудник. Начальник экскаваторного цеха Игнатов встретил его приветливо.

— Проходи, проходи! Чтё, на работу?

— Да, пора.

— Ну, вот и хорошо. Я об этом уже подумал. Если не возражаешь, в конторе у меня будешь. И работа неутомительная, и ходьбы мало.

Николай, взволнованно покусывая губы, промолвил:

— За заботу спасибо. Только мне бы лучше по старой специальности... на экскаватор.

— Да ты что? Разве это можно?

Но все же на другой день на экскаваторе № 6 Николаю был устроен экзамен. Взыскательная комиссия не нашла ошибок в управлении машиной: экскаватор работал быстро, без рывков. Председатель комиссии пожал Николаю руку и уверенно сказал:

— Поздравляю! Будете работать машинистом. Это у вас вроде второго рождения.

Да, это было поистине вторым рождением экскаваторщика. Эти дни памяти Николаю Александровичу еще и тем, что он навсегда связал свою судьбу с судьбой Дуси Величко.

Сменщики Садчикова — Колев и Кузнецов были настоящими мастерами экскаваторной погрузки. Долго держались их рекорды никем не побитыми. Однажды Колев погрузил 90 думпбаров породы, установив этим новый рекорд. Но в этот же день Николай Садчиков погрузил 100 думпбаров горной массы, надолго закрепив за собой славу передового машиниста.

«Секрет что ли он какой знает, — говорили меж собой экскаваторщики. — Ведь всегда больше всех руды грузит». А секрет, действительно был. Часто Николай засиживался допоздна с карандашом в руках. На листе схематично набросаны железнодорожный путь, забой, экскаватор, размечены углы поворота машины в градусах. Прodelанные эксперименты на бумаге он пробовал на практике. Совмещал отдельные операции, засекал время. Анализировал. В результате — самый короткий цикл.

Шли годы. И ежегодно тысячи составов руды выходили из-под экскаватора Николая Александровича Садчикова. За перекрестки проектной мощности экскаватора ему было присвоено звание машиниста первого класса.

В годы войны Николай Алек-

сандрович стал подлинным воспитателем кадров молодых машинистов. Его экскаватор представлял собой своеобразную школу молодежи. Приходили сюда и студенты, и учащиеся школ ФЗО и ремесленных училищ, и просто начинающие машинисты. Для каждого знатный экскаваторщик находил время, нужное слово. Много раз был машинистом-инструктором. Бригаде экскаватора № 13, в которую входили тт. Садчиков, Сосед, ныне Герой Социалистического Труда, и Ильменский, было одной из первых присвоено звание бригады отличного качества.

У Николая Александровича более десяти учеников-экскаваторщиков, все они достойны своего учителя. Опыт работы экскаваторщика Садчикова, изложенный в брошюрах и показателных картах, изучают горняки в разных концах нашей страны...

В 1950 году Николай Александрович был выдвинут в сменные механики. За это время он внес много рационализаторских предложений. Так же, как и раньше, заботливо, по-отцовски воспитывает кадры экскаваторщиков.

Николай Александрович тяжело переживает каждую аварию, каждый неполноценный ремонт машин. Как-то установился экскаватор № 12. Нужны были запасные части. Их не оказалось. А экскаватор стоит на важном участке. Еще на работе у Николая Александровича зародилась мысль: вместо пневмосистемы установить гидравлическую. Сразу после ужина принялся за расчеты. За стеной у соседей замолкло радио, в домах погасли огни, а он все работал. Перед рассветом, уставший, но удивительно выносливый, лег отдохнуть. Выход был найден. Разработав гидросистему и электрическую схему к ней, на другой день Садчиков вместе со своим помощником Кузьмой Шеметовым приступил к монтажу. А еще через день экскаватор грузил руду.

Николай Александрович — механик с широким кругозором. На производственных собраниях он много раз слышал о частых засорениях шламопровода рудопромывочных фабрик. Тяжелые рудные частицы, оседающие, цементировали нижнюю часть трубы. Николай Александрович в выходной день прошелся по всей длине шламопровода. После долгих раздумий решение было найдено. Совместно с горным инженером Садковым он предложил устроить несколько осадочных ловушек. Эти ловушки периодически должны открываться, а рудная масса по специальному транспортеру подаваться обратно на фабрики.

Ну, а как же Дуся? — спросит читатель. Она хозяйка дружной семьи. У Садчиковых две дочери Светлана — детский врач, и Татьяна — химик.

Рядом с двумя орденами Трудового Красного Знамени, двумя значками отличника социалистического соревнования и медалями, которыми награжден отец, хранятся почетные грамоты дочерей. Хранятся здесь похвальные грамоты и благодарности, врученные Евдокии Сергеевне.

## Неугомонная девушка

У Гали Бусыгиной не бывает свободного времени. Если она не в библиотеке, — значит, проводит занятия с работниками клуба, читает им книги, газеты, журналы, беседует на различные темы. Если не занимается с работниками клуба, то значит сидит дома или в одной из свободных клубных комнат над учебниками. Сейчас особо ответственный период в Галиной учебе: она заканчивает последний курс заочного отделения педагогического института.

Работа в библиотеке, дело читателю и агитатора, учеба в институте отнимают уйму времени у девушки. Но она не жалуется. Смеется над теми, кто говорит: «Не знаю, что делать, прямо руки не доходят до того, чтобы почитать свежие журналы, новые книги — нет времени». Галя всегда находит время и для чтения, и для слушания радиопередач, и для посещения кино, театра. Она всегда в курсе событий и дел, происходящих в нашей стране.

## Неугомонная девушка

...Не будем говорить, что библиотека клуба огнеупорного производства отличная. Нет, это совсем не так. Размещена она в небольшой комнатке, в которой негде развернуться. Но и в этих условиях Галя Бусыгина ведет большую работу с читателями. Прежде всего, она скотилота актив, который помогает в ее делах. Активистами стали сотрудницы лаборатории огнеупорного производства Лидия Павловна Семенцова и Любовь Александровна Дунаева, пенсионер Александр Павлович Исламкин, кожегар Раиса Горшкова, подкатчик Николай Лизогубов и другие. При помощи актива Галя организует читательские конференции. В конце апреля успешно прошла такая конференция по книге Протопоповой «В семье». По заданию Галины к выступлению на ней хорошо подготовились не только рядовые работники, но и руководители огнеупорного производства. Особенно интересно и интересно выступили на конференции огнеупорщики тт. Бричко, Томчик, начальник огнеупорного производства т. Крайний, председатель цехкомат. Сметанин, начальник шахматного отделения т. Иванов и многие другие. Обсуждение книги Протопоповой продолжалось несколько часов.

Сейчас Галя Бусыгина, несмотря на горячую пору учебы в институте, готовит читательскую конференцию по книге Деметровой «Замужество Татьяны Беловой». А после конференции по этой книге Галя намерена провести конференцию по новой книге Константина Симонова «Солдатами не рождаются».

...Другой бы библиотекарь растерялся в таких условиях, в каких приходится работать Галине Бусыгиной, сложил бы руки, ожидая, когда дадут более подходящее помещение для библиотеки. Но Галя не из таких. В помещении библиотеки нет места для устройства выставок. Пусть тогда выставки будут в фойе, в зрительном зале, даже в коридоре. Неугомонная библиотекарьша не пропустит ни одного важного события, чтобы не устроить по этому поводу выставку литературы.

...Около пяти лет работает Галя Бусыгина заведующей библиотекой клуба огнеупорного производства. Когда она пришла сюда, книжный фонд состоял из 3 тысяч томов. А сейчас он увеличился в пять раз. В этом росте книжного богатства огнеупорщиков «повинна» прежде всего любящая свое дело молодая заведующая Галя Бусыгина.

**А. ВИКТОРОВ.**

## СЕГОДНЯ В ЭТОМ НОМЕРЕ ГАЗЕТЫ:

**ПРЕДПРАЗДНИЧНАЯ  
ВАХТА  
МЕТАЛЛУРГОВ**

**Инженеры,  
техники  
советуются**

**Очерк машиниста  
экскаватора  
М. Горшкова**

**Рядом с нами  
хорошие  
люди**

### Праздник трудоустрой

В воскресенье в нашем городе состоялся VIII фестиваль молодого пополнения рабочего класса — учащихся школ и училищ профессионально-технического образования.

Более 2 тысяч юношей и девушек — будущих металлургов, строителей, энергетиков, механиков собрались на торжественную линейку у входа в парк металлургов. На высоком флажке перед памятником незабвенному командарму индустрии Серго Орджоникидзе взвился алый стяг фестиваля. Молодое пополнение рабочего класса приветствовали заместитель начальника областного управления профтехобразования С. Панин, представители городской партийной и комсомольской организаций.

...Весь день звенела в парке музыка, песни. В летнем театре свое искусство показали лучшие коллективы художественной самодеятельности. Проводились веселые игры, аттракционы.



### АВТОМОБИЛИ— инвалидам войны

Министерство финансов РСФСР сообщило своим органам на местах о введении инструкции, которая предусматривает, что инвалидам Отечественной войны и другим инвалидам из числа военнослужащих выдается через каждые 10 лет бесплатно, без права продажи и передачи, один микролитражный автомобиль «Запорожец» с ручным управлением.

Разрешения на получение автомобилей выдают органы социального обеспечения автономных республик, крайисполкомов, областей, Московского и Ленинградского горисполкомов по месту постоянного жительства инвалидов. Основанием служит медицинское заключение республиканских (АССР), краевых, областных, московской и ленинградской центральных городских врачебно-трудоустройственных комиссий. Они предоставляются в соответствии с инструкцией по определению медицинских показаний и противопоказаний на получение инвалидам мотоколясок и приобретение автомобилей с ручным управлением, а также удостоверений на право их вождения.

Заявления предварительно рассматриваются общественными комиссиями, создаваемыми при министерствах, отделах социального

обеспечения, которые дают рекомендации об очередности получения автомобилей, учитывая при этом нужды инвалидов в средствах передвижения, их трудовую и общественную деятельность.

Снабжение автомобилями «Запорожец» с ручным управлением производится в Главснаббытом РСФСР. Выдаются они через управления снабжения и сбыта при Советах Министров автономных республик, промышленных и единичных крайисполкомах и облисполкомах по нарядам органов социального обеспечения.

Инвалидам, находящимся в домах инвалидов, профессионально-технических училищах и техникумах-интернатах системы Министерства социального обеспечения РСФСР, автомобили «Запорожец» с ручным управлением не выдаются.

Капитальный ремонт автомобилей производится бесплатно один раз в 10 лет, но не ранее чем через шесть лет с момента выдачи.

Расходы, связанные с капитальным ремонтом и обучением вождению (включая бесплатный проезд, питание и оплату общежития на период обучения для иногородних), производятся за счет средств на протезирование, выделяемых по бюджетам автономных республик, краев, областей, городов Москвы и Ленинграда.

Цветут яблони у сортопробного цеха.

### Дядя Петя и его ученики

— Дядя Петя, у меня что-то бифштекс не получается.

— Дядя Петя, помогите мне разобраться в раскладке продуктов.

— Дядя Петя, подойдите ко мне, я не знаю, что делать дальше.

— Дядя Петя...

Впрочем, хватит. Эти два слова — «дядя Петя» — раздаются ежедневно на кухне столовой № 4 отдела общественного питания комбината, когда там проходят практические занятия учащихся технического училища № 13. Конечно, на производстве не принято так обращаться к старшему товарищу — учителю и наставнику. Но что поделать с этими 15—16-летними девчушками, которые хотят по-

скорее все узнать, побыстрее научиться работать, стать хорошими поварами.

— Говорила я им не раз, называйте своего учителя не «дядя Петя», а Петр Николаевич, — говорит мастер-инструктор Галина Вторушина. — Да где там! Отвечают: «Нам так лучше, как-то меньше робость берет, когда надо что-нибудь спросить».

А Петр Николаевич не обижается. Наоборот, ему приятно, когда ученики называют его дядей Петей. Как-то ближе, роднее становятся ему эти бойкие, расторопные и смысленные девчонки, «птенцы», только вчера взлетевшие со школьной скамьи. Много, очень много выучил людей на своем веку старый кулинар, теперь уже не помнит — сколько. Многие из его учеников стали сами отличными кулинарами и могут потягаться с учителем в умении готовить пищу.

А ведь было время, когда сам Петр Николаевич Сидоров был таким же «птенцом», как вот сейчас Руфа Каткова, Валя Власенко и другие девчата. Кажется, совсем недавно это было, а поди ж ты, уже 32 года прошло. В 1932 году Сидоров поступил в школу фабрично-заводского ученичества, тогда только что организованную при Магнитогорском городском тресте «Нарпит». Два года учился, окончил ФЗУ одним из лучших и присвоили ему звание повара. Гордился Сидоров этим званием, дорожил им. Крепко полюбил свою профессию.

На Магнитке работал во многих столовых и работал неплохо. Как признание его трудов и старания было присвоено ему в 1959 году звание «Мастер-повар». Такое звание присваивают только самым высококвалифицированным кулинарам.

Полтора года работает Петр Николаевич Сидоров в столовой № 4, которая обслуживает трудящихся коксохимиче-

ского производства. Трудный у него сейчас участок. Всем известно, что коксохим — самый пыльный цех комбината. Тут имеют дело с углями, с коксом. Как ни ведут борьбу с пылью, — от нее все равно невозможно избавиться. От работников столовой требуется максимум усилий, чтобы в таких условиях поддерживать чистоту в помещении. И надо сказать, им это удается. В этом заслуга Петра Николаевича Сидорова, заместителя директора столовой Брони Соломоновны Овруцкой, всего коллектива этого предприятия общественного питания.

Однако вернемся к кулинарной деятельности Сидорова и его воспитательной работе. По качеству приготовления блюд столовая № 4 стоит на одном из первых мест в общепите. Тут уж прямая заслуга Петра Николаевича. Сам умея хорошо готовить, он научил кулинарному искусству и всех работников кухни. У него переняли опыт Анна Ивановна Касицына, ставшая сейчас отличным поваром, Варвара Филипповна Шембелева, тоже слышущая теперь хорошим кулинаром, Татьяна Ивановна Куряева, работающая поваром недавно, но уже завоевавшая славу умелого кулинара. У Сидорова училась готовить Мария Окорочкова, получившая не так давно звание помощника повара.

...В июле нынешнего года ремесленное училище № 13 выпускает новый отряд повара. Среди них будет немало девушек, прошедших производственную практику под руководством Петра Николаевича Сидорова.

— Мы, работники технического училища, очень благодарны Петру Николаевичу за помощь нам, — говорит Галина Вторушина. — Только благодаря ему многие ученицы стали хорошими поварами.

Вот он какой, этот «дядя Петя», неутомимый учитель молодых кулинаров!

В. АЛЕКСАНДРОВ.



### ДЕНЬ ОТКРЫТЫХ ДВЕРЕЙ

Здоровье всегда ценилось в народе. Оно, как гласит мудрость народная, всему голова.

— Здравствуйте! Доброго здоровья! — приветствуют люди друг друга.

— Будьте здоровы! — желаем мы близким, родным, знакомым и друзьям. Испокон веков звучат эти приветствия. Большой смысл заключен в том, что при встрече мы прежде всего спрашиваем друг друга о здоровье и желаем его друг другу.

Вопросу здоровья трудящихся в нашей стране уделяется много внимания. Растет изо дня в день сеть лечебно-профилактических учреждений, увеличивается количество здравниц, совершенствуется медицинская наука. Медицинские работники повседневно улучшают обслуживание населения.

Медработники медсанчасти ММК приглашают тружеников комбината поговорить о здоровье, послушать беседы, получить консультацию. В душевной беседе с врачами всех специальностей вы сможете получить ответы на все интересующие вас вопросы.

День открытых дверей будет проводиться 20 июня в заводской поликлинике с 14 до 18 часов, в стационаре (терапевтический корпус) с 12 до 14 часов, в поликлинике № 2 с 12 до 15 часов. Товарищи металлурги! Посетите нас обязательно в день открытых дверей.

М. ФРАДКОВА,  
зам. нач. медсанчасти.

### ОЧЕРЕДНОЕ ЗАСЕДАНИЕ ПДПС

16 июня в 17 часов в актовом зале ЦЗЛ состоится заседание общекорбинатского постоянно действующего производственного совещания.

На рассмотрение заседания выносятся вопросы: «О выпол-

нении задания по производительности труда».

На совещание приглашаются все члены ПДПС, начальники цехов, председатели цехкомов, секретари парторганизаций, новаторы производства.



Вокальный дуэт левобережного Дворца культуры металлургов.

### ПРОСМОТР НОВОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

Научно-техническая библиотека комбината старается идти в ногу с жизнью многотысячного коллектива металлургов. Используя все виды работы с книгой и периодической литературой, коллектив библиотеки стремится оказать посильную помощь трудящимся в решении больших задач, поставленных перед комбинатом.

Так, к общекорбинатским рейдам были оформлены выставки «За экономию электроэнергии», «Все резервы — в действие». К декабрьскому (1963) и февральскому (1964) Пленумам ЦК КПСС на центральном абонементе и в цеховых филиалах были оформлены выставки «За большую химию». Литература, показанная на этих выставках, помогает пропагандистам и агитаторам в их благородной работе.

Библиотека старается использовать такие массовые формы пропаганды книги, как читательские конференции, обзоры и открытые просмотры литературы для более широкого ознакомления читателей с новым в науке и технике.

Недавно в мартеновском цехе № 1 успешно прошла читательская конференция по книге Берга И. А. «Техника безопасности и промышленная санитария в черной металлургии». На конференции присутствовало 180 человек. В обсуждении книги приняли участие мастера тт. Равин, Морозов и другие.

10, 11 и 12 июня библиотека проводит очередной открытый просмотр новинок технической литературы.

Впервые на просмотре будут представлены отчеты по командировкам инженерно-технических работников комбината на такие предприятия страны, как Нижнетагильский, Кузнецкий, Череповецкий металлургические комбинаты, «Запорожсталь» и другие с целью обмена опытом.

Знакомство с новой литературой, которая имеется в библиотеке по всем отраслям знаний, может внедрению новейших достижений науки и техники в производство и тем самым будет способствовать дальнейшему техническому прогрессу на комбинате.

А. ОЗДОБА,  
зав. НТБ комбината.

### Собирайтесь в поездку

В профсоюзном комитете комбината имеются туристические путевки на июль в Болгарию — Румынию. Срок увлекательного и интересного путешествия 15 дней. Стоимость путевки 180 рублей.

Товарищи металлурги, спешите приобрести путевки!

Редактор П. В. ПОГУДИН.

**Магнитогорский  
МЕТАЛЛ**

Стр. 4. 10 июня 1964 года