

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 71 (3886)
Год издания 25-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 14 июня 1964 года

Цена 1 коп.

В ЭТИ ДНИ НА НОВОЙ ДОМЕННОЙ ПЕЧИ

Эксплуатационники ведут разговор...

Ударная стройка семилетки — новая доменная печь — находится в предпусковой стадии. Полным ходом идет опробование различных узлов и агрегатов. Вводятся в действие все новые и новые объекты комплекса сооруженной печи-гиганта.

Доменщики готовятся стать хозяевами мощного металлургического агрегата. Они тщательно изучают оборудование, проверяют его в действии.

О том, чтобы во всеоружии встретить пуск в эксплуатацию уникальной доменной печи, шел на днях разговор на открытом партийном собрании цеха.

Коммунисты считают своей первоочередной задачей — хорошо подготовиться к выпуску первого чугуна. Именно поэтому коммунисты вели разговор о тех недостатках, которые мешают коллективу выполнить эту важную задачу. О них говорили начальник участка разлива т. Герасимов, помощник начальника цеха по оборудованию т. Калинин, помощник начальника доменного цеха по шихте т. Крепкогорский, помощник начальника цеха по электрооборудованию т. Муриец и другие.

Секретарь комсомольской организации доменного цеха т. Ершов рассказал о самоотверженном труде электриков. По 15 часов в сутки не уходили они с ударного объекта. Но он подчеркнул что штат электриков необходимо увеличить, ибо 10 человек при всем желании не в состоянии справиться с огромным электрохозяйством новой домы.

Необходимо срочно решить ряд вопросов, связанных с обеспечением гигантской печи сырьем: рудой, коксом, окатышами, об увеличении мощности леточного отделения (ведь на новой печи

будут две чугунные летки), о месте разгрузки вагонов прямого парка.

В решении этих вопросов коллективу доменного цеха должны помочь дирекция и партком комбината.

Особое внимание коммунисты уделили воспитательной работе в цехе. Этот вопрос ставится сейчас на повестку дня в связи с новым пополнением в рядах доменщиков. Среди тех, кто пришел в цех коммунистического труда, есть люди недисциплинированные, с довольно низким сознанием. Вот один из характерных примеров, который привел механик энергетических систем т. Гоманков.

Один из новых рабочих совершил прогул. Его попросили объяснить причину отсутствия на работе.

— Была гроза, — невозмутимо ответил он.

Комментарии, пожалуй, излишни.

Этот факт лишний раз свидетельствует о том, что коммунистам доменного цеха предстоит немало поработать с каждым товарищем индивидуально, чтобы привить новым людям славные традиции коллектива коммунистического труда.

Справиться с поставленными перед коллективом задачами призвали доменщиков директор комбината т. Воронов и секретарь парткома т. Алексеев.

Ф. Д. Воронов заверил коммунистов, что со стороны администрации все будет сделано для того, чтобы обеспечить успешную работу цеха.

Пуск в эксплуатацию новой доменной печи ставит серьезные задачи не только перед самими доменщиками, но и перед коллективами других цехов и хозяйств комбината. Много дел прибавится у горняков, транспортников, коксохимиков. Таким образом, каждый металлург должен заботиться о лучшей организации труда, о согласованности действий всех цехов завода.

В постановлении партийного собрания звучит призыв ко всем коммунистам — успешно освоить новую гигантскую доменную печь, с честью справиться с задачами, поставленными перед коллективом коммунистического труда.

ПАРТИЙНАЯ ХРОНИКА

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЕ партийное собрание состоялось в электроремонтном цехе. На первом заседании нового состава партбюро секретарем избран начальник технического отдела цеха Сергей Ильич Федосихин.

В ОТК секретарем партийного бюро избран мастер участка отдела технического контроля Х. Валеева.

Добрые вести

БОЛЬШОЕ событие у коллектива «Востокметаллургмонтажа». Монтажники приступили к опробованию всей системы загрузки доменной печи. Приведены в действие механизмы скипов, колошника и других агрегатов. После испытаний системы загрузки доменная печь будет поставлена на сушку.

НА 17-й НАСОСНОЙ станции идет опробование второго мощного насоса низконапорной группы. Один насос уже испытан в течение суток. Подана вода на паровоздуховную электростанцию.

НАЧАЛАСЬ комплексная продувка всех воздухопроводов новой доменной печи. Эта работа завершает огромный труд коллектива механомонтажного управления перед вводом в эксплуатацию новой домы-гиганта.

НА ВОЗДУХОЗАБОРНОЙ СТАНЦИИ успешно проходит испытание мощного вентилятора, которое проводит бригада «Востокметаллургмонтажа», возглавляемая Александром Булатевым. Механизмы действуют четко.

У ИНИЦИАТОРОВ СОРЕВНОВАНИЯ

ВТОРОЙ МАРТЕНОВСКИЙ НА ПОДЪЕМЕ Бурлит стальная река

Славен труд

На сменно-встречных собраниях, которые проводятся во втором мартеновском цехе трижды в сутки, сталевар четвертой печи Николай Корчагин деклавировал начальнику смены:

— Агрегат работал четко, неполадок не было, задержек с шихтой, чугуном тоже не было. Плавку сварили с опережением графика на 1 час 48 минут.

— Хорошо, — только и сказал начальник.

Коллектив четвертой печи, руководимый опытными сталеварами Василием Сотниковым и тремя Николаями — Глазковым, Аверьяновым, Корчагиным, был одним из зачинателей в цехе соревнования в честь Дня металлурга. Он одним из первых встал на почетную трудовую вахту, посвященную празднику, и одним из первых начал успешно выполнять обязательства. И сегодня этот славный коллектив продолжает высоко держать свою марку, изо дня в день перевыполняя обязательства.

Сталеплавыльщики второго мартеновского цеха являются инициаторами соревнования на комбинате в честь Дня металлурга. И они достойно идут в первых рядах этого соревнования. Кроме четвертой печи, выплавившей за 11 дней июня дополнительно к плану почти тысячу тонн стали, сталеплавыльщики дают и многие другие печи. Больше всех име-

ет ее на своем лицевом счету коллектив 11-й печи, руководимый сталеварами Александром Рубановым, Михаилом Богачевым, Дмитрием Студеникиным и Николаем Анисимовым. Всего сталеплавыльщики второго мартеновского цеха выдали в июне 700 тонн сверхплановой стали.

— Стальная река бурлит во всю, — говорит улыбаясь старший мастер цеха, Герой Социалистического Труда Михаил Петрович Артамонов. — Люди работают с большим энтузиазмом, не подкачают, обязательство, взятое в честь Дня металлурга, мы выполним. В этом не может быть сомнений.

Да, хорошо идут дела у металлургов второго мартеновского. Они не подкачают. Действительно, вовсю бурлит у них стальная река.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Наше слово твердое

Вступая в соревнование, посвященное Дню металлурга, бригады нашей 11-й печи дали слово выплавить в июне сверх месячного плана не меньше 1 тысячи тонн стали. Свое обещание выполняем, слово наше оказалось твердым. Только за 11 дней текущего месяца бригады, возглавляемые сталеварами тт. Богачевым, Студеникиным, Анисимовым и мною, дали дополнительно к плану 1048 тонн высококачественного металла. Это — самое большое количество сверхпланового металла, выданного коллективами мартеновских печей комбината. Мы гордимся тем, что идем впереди всех сталеплавыльщиков Магнитки в соревновании в честь праздника металлургов.

С нами соревнуется коллектив 10-й печи — бригады сталеваров тт. Ладанова, Глухова, Хвалова и Уличева. Они выдали дополнительно к 11-дневному заданию 994 тонны стали. Как видно из цифр, раз-

АВТОМАТНАЯ МАСТЕРСКАЯ ВАГОННОГО ДЕПО ЖДТ ЗАВОДА. ЧИСТО, СВЕТЛО, ЧУВСТВУЕТСЯ, ЧТО ЛЮДИ, РАБОТАЮЩИЕ ЗДЕСЬ, ПО-ХОЗЯЙСКИ ЗАБОТЯТСЯ О СВОЕМ УЧАСТКЕ. А ТРУДИТСЯ ЗДЕСЬ БРИГАДА А. П. ЯРОВОЙ — ПЯТЬ ЧЕЛОВЕК, ВСЕ ЖЕНЩИНЫ.

КОЛЛЕКТИВУ А. П. ЯРОВОЙ ПЕРВОЙ НА ЖДТ В 1959 ГОДУ БЫЛО ПРИСВОЕНО ВЫСОКОЕ КОММУНИСТИЧЕСКОЕ ЗВАНИЕ. И ДРУЖНОЕ ЖЕНСКОЕ ЗВЕНО С ЧЕСТЬЮ ОПРАВДЫВАЕТ ВЫСОКОЕ ЗВАНИЕ. ПРЕЖДЕ ВСЕГО ЕЖЕДНЕВНОЕ ПЕРЕВЫПОЛНЕНИЕ НОРМ ПРИ ОТЛИЧНОМ КАЧЕСТВЕ, КУЛЬТУРА ПРОИЗВОДСТВА, УЧЕБА — ВОТ ХАРАКТЕРНЫЕ ЧЕРТЫ ЭТОГО КОЛЛЕКТИВА.

На снимке: А. П. ЯРОВАЯ.



ДЕЛО ПЕРЕДОВИКОВ

Давно идет в цехе подготовки составов хорошая слава о звене каменщиков, которым руководит Александр Лысенков. Какое бы трудное задание оно ни получало, выполнит его быстро и с отличным качеством. Пожалуй, никто в цехе не может так быстро футеровать изложницы, как Лысенков и его товарищи. Недаром это звено из месяца в месяц заносится на общецеховую Доску почета. Вот и в июне звено Лысенкова идет впереди других коллективов в соревновании в честь Дня металлурга.

Отлично работает бригада участка подвижного состава, возглавляемая Павлом Батраковым. Она тоже из месяца в месяц перевыполняет задания и каждый раз заносится на Доску почета.

Н. СИДОРЕНКО.

рыв между нами невелик, и бригады соседней печи могут нас легко догнать. Но мы постараемся дать еще больше сверхпланового металла.

Сейчас бригады нашей печи решили соревноваться еще и с бригадами 12-й и 13-й печей. Борьба за первенство в этом соревновании будет для нас не легким делом, так как коллективы 12-й и 13-й печей — сильные коллективы, каждый из них прославился своим самоотверженным трудом. Эта борьба усложнится еще и тем обстоятельством, что 13-я печь на днях выйдет из ремонта и, естественно, ей легче будет набрать темпы, чем нам: новое оборудование, новая кладка и т. д.

Однако мы не намерены складывать оружие. Наоборот, намерены потягаться с коллективом этой печи в труде.

А. РУБАНОВ, сталевар 11-й печи второго мартеновского цеха.

Экономика — сейчас самое главное в работе

Коллектив доменного цеха не раз добивался высоких технико-экономических показателей. Анализ работы цеха за первые четыре месяца нынешнего года показывает, что доменщиками достигнуты новые успехи и в увеличении выплавки чугуна, и в снижении его себестоимости, и в улучшении качества выпускаемого металла, и в других технических и экономических результатах.

В первом квартале нынешнего года коллектив цеха увеличил рост производства чугуна на десятки тысяч тонн против первого квартала прошлого года и снизил себестоимость металла на 229 тысяч 570 рублей. Резко сократился расход кокса на 1 тону выплавляемого металла.

Основным фактором, который способствовал достижению этих успехов, является перевод всех доменных печей на природный

В борьбе за снижение себестоимости

бухарский газ. Переход агрегатов на «голубое топливо» позволил повысить температуру горячего дутья почти на всех печах (за исключением первой и третьей) до 1 тысячи и больше градусов Цельсия. Улучшился и коэффициент использования полезного объема печей. В январе—апреле (включительно) он составлял в среднем по цеху 0,571 (против прошлогоднего 0,577).

В прошлые годы доменщики платили сталеплавильщикам штраф за повышенное содержание в чугуне серы (свыше 0,030 процента). Только в 1963 году сумма штрафа составила 224 тысячи рублей. В январе и феврале нынешнего года наш цех уплатил

мартеновцам штраф за высокосернистый чугун 66 тысяч рублей.

С переходом всех домен на природный газ резко сократился приход серы с коксом. Уже в марте—апреле с. г. качество чугуна было улучшено, серы в нем находилось меньше 0,030 процента, количество высококачественного чугуна составило 75—80 процентов. В марте и апреле доменщики не только не уплатили мартеновцам штраф, но получили от последних за высококачественный чугун 35 тысяч рублей в виде премии.

Конечно, было бы неправильно все успехи доменщиков в нынешнем году относить только к заслуге бухарского газа. Улучшению

техничко-экономических показателей в значительной степени способствовало усиление ответственности мастеров, всех коллективов печей за увеличение выплавки металла, улучшение его качества и снижение себестоимости. С первых дней нынешнего года доменщики поставили перед собой задачу: нетерпимо относиться к недостаткам, не повторять прошлых ошибок. Старшие диспетчеры, диспетчеры, старшие мастера усилили контроль за работой печных бригад. В свою очередь мастера печей стали лучше контролировать работу горновых, газовщиков, машинистов вагон-весов и рабочих других профессий, больше стали заниматься профилактикой, предупреждением ошибок. Старшие диспетчеры и старшие мастера усилили контроль за соблюдением инструкции по отбору проб на миксере.

В 1963 году коллектив доменного цеха добился увеличения выплавки чугуна против 1962 года и снизил себестоимость металла на 1,3 процента, дал экономии государственных средств. В 1964 году у доменщиков имеются все возможности добиться еще более значительных достижений. И нет сомнения, что они их добьются.

А. АЛЕХИН,
начальник производственного отдела, старший бухгалтер доменного цеха.

БЛЮМИНГ-ГИГАНТ

Челябинский металлургический завод расширяется. Здесь сооружается блюминг-автомат «1300», спроектированный и изготовленный на Уральском заводе тяжелого машиностроения. Сто машин и механизмов входят в этот уникальный агрегат. Для управления ими устанавливается электронно-счетная машина.

Стройка ведется быстрыми темпами. Уже готово здание нагревательных колодцев, идет монтаж конструкций главного корпуса, бетонирование фундамента под оборудование. Вместо 20 месяцев по плану блюминг будет сооружен за 12 месяцев и вступит в строй в конце текущего года.

Сейчас на стройке горячая пора. Ни днем, ни ночью не смолкает гул машин, людской говор. Все участки выполняют график строительных работ.

На снимке: один из участков стройки. На рывке котлована занято 20 экскаваторов, 25 бульдозеров и сотни самосвалов.

Фото В. Каушанова.

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ ПАРТИЙНЫХ ОРГАНОВ

За честь заводской марки

Работники отдела технического контроля не производят материальных ценностей, они не выплавляют чугун и сталь, не производят прокат, но они обеспечивают успех производства, его качественные стороны и, в конечном счете, высокие экономические показатели цехов комбината. Главное у работников отдела не обнаружение и фиксирование брака, а предупреждение его, устранение причин, ведущих к снижению качества. Это было главным, вокруг чего шел разговор на отчетно-выборном партийном собрании в ОТК.

ПОД КОНТРОЛЬ — ВСЮ ТЕХНОЛОГИЮ

На собрании говорили о комбинате в целом, о каждом цехе в отдельности. Промахи и неудачи мартеновцев принимали, как свои промахи, потери листопрокатчиков, как личные упущения.

— За пять месяцев этого года, — говорил докладчик, секретарь партбюро т. Руденко, — наш комбинат выполнил план, имеет значительный прирост продукции, и вот с качеством у нас все еще неважно. В первые месяцы нынешнего года, в сравнении с прошлым, показатели несколько улучшились, но рекламации комбинат продолжает получать. Короче говоря, с качеством неблагополучно. И тут, заявил докладчик, большая вина работников отдела технического контроля. Наши партийные группы, особенно на участках проволочно-штрипового и листопрокатного цехов работали слабо. Или возьмите листопрокатный цех № 3, где малейшие просчеты ведут к браку, а брак — к огромным потерям, — наши товарищи тоже не показали себя.

Наше внимание должно быть обращено в основном на технологию, на соблюдение технологической дисциплины. Не мелочные придирки, а нужна принципиальная, строгая требовательность.

— Нашим девизом, — заявил коммунист т. Пендюрин, — должно быть: советское — значит лучшее. С этой меркой надо подходить к определению обязанностей контролера. Надо признать, однако, заметил выступающий, что администрация цехов не всегда прислушивается к нашим замечаниям и предложениям, а партийное бюро не вмешивалось в такие дела, не пыталось связаться с партийным бюро, с партгруппами в цехах.

Выступавшие товарищи много говорили о соблюдении инструкций. В связи с этим обращались

внимание на несоответствие некоторых из них требованиям сегодняшнего дня. Критиковали товарищей из ЦЗЛ за слабую связь с ОТК, за отсутствие своевременной информации о новинках в технологии.

— Надо упорядочить наши инструкции, — предлагает т. Пендюрин, — следует привлечь к этому делу работников науки и практиков.

О несоответствии некоторых ГОСТов говорил коммунист т. Уколенко. Ссылаясь на примеры из сортопрокатного цеха, выступающий показал, что дефекты в ГОСТах ведут к явному браку, но что некоторые работники цеха и ЦЗЛ не желают принимать мер к устранению недостатков.

КОНТРОЛИРОВАТЬ — ЗНАТЬ, УМЕТЬ

Плох тот контролер, который ждет: нет ли брака. От работников фронта борьбы за качество требуется значительно больше: надо предупреждать ошибки и промахи. Но чтобы предупреждать, надо хорошо знать то производство, к которому ты принаслежен. Многие работники отдела правильно поняли свою роль и обязанности. Последнее подтверждают цифры. 53 работника ОТК учатся в институте. 29 — в техникуме. Все рабочие изучали в минувшем году вопросы конкретной экономики.

— Но сегодня этого мало, — заявил коммунист т. Скульский. — Работникам ОТК надо настойчивее учиться. От мастеров и рядовых контролеров требуется творческий подход к делу, а наши отдельные мастера, замечает т. Скульский, не знают технологических инструкций. Партийное же бюро не очень вмешивалось в учебу, слабо занималось подбором и расстановкой кадров.

— Работники нашего отдела, сказала коммунист т. Шарова, — должны быть всесторонне подготовлены. Мы должны знать, куда идет продукция нашего комбината, какую воспитательную роль играет она за рубежом, наши люди должны проникнуться чувством ответственности за дела всего комбината и, как истинные патриоты, оберегать честь многотысячного коллектива. Тов. Шарова говорила также о роли лекционной пропаганды и художественной самодельности в воспитании коллектива.

РАБОТНИК ОТК — ОБРАЗЕЦ ДИСЦИПЛИНЫ

— Таким должен быть каждый наш трудящийся, — сказал коммунист т. Лопухов. — К сожалению, партийное бюро слабо занималось воспитанием, не направляло работу цехового комитета, а отсюда и изъяны в дисциплине.

— Прогулы и опоздания не изжиты, а мы, — говорит зам, на-

чальника отдела т. Скульский — ограничиваемся чтением нотаций нарушителям дисциплины, вместо того, чтобы создать вокруг них нетерпимую обстановку.

— У нас не должно быть нарушителей дисциплины, — заявляет коммунист т. Бобин. — Мы контролируем работу других, мы должны быть примером во всем. Новому составу партийного бюро следует серьезнее заняться вопросами воспитания, привлечь к активной работе партийные группы. Секретарь партбюро не прав, когда пытается объяснить плохую работу партгрупп тем, что партгруппы не обращались к нему за советом. А где было партийное бюро? — спрашивает т. Бобин.

МОЛОДЕЖИ — БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ

Среди работников ОТК немало молодежи, но с нею мы работаем мало. Партийное бюро, сказала т. Карпова, поручило мне заниматься комсомолом. А остальные члены бюро, все коммунисты? Остальные — в стороне.

Молодежью должен заниматься каждый коммунист, каждый руководитель участка, каждый мастер. Мы, говорит т. Карпова, обязаны воспитывать комсомольцев и молодежь на славных трудовых традициях, на примерах трудового героизма. **В. МАКСИМОВА.**

КОМСОМОЛЬСКИЙ СЕМИНАР

В живописном уголке Урала недалеко от Огарово состоялся семинар секретарей комсомольских организаций комбината. Тема: «Роль комсомольских групп в борьбе за достойную встречу 40-й годовщины со дня присвоения Коммунистическому Союзу молодежи имени В. И. Ленина».

На семинаре комсомольские вожаки обменялись опытом работы комсомольских групп. Секретарь бюро ВЛКСМ основного механического цеха Н. Выприцкий рассказал о комсомольской группе 1-го станочного отдела (группкомсорт Катя Климова). В этом дружном коллективе каждый комсомолец имеет поручение — один является вожатым в подшефной школе, другой следит за успехами своих товарищей в школе рабочей молодежи, третий отвечает за работу «КП»...

Комсорт мебельной фабрики А. Муниг поделился опытом работы среди несоюзной молодежи. Комсомольская организация этого цеха полгода назад «славилась» запущенностью работы, большой задолженностью по взносам. Сейчас у комсомольцев фабрики много хороших дел, все комсомольцы

выполняют нормы. За два последних месяца численность организации увеличилась на 15 человек, ребята своими силами в свободное от работы время отремонтировали сушильную камеру фабрики.

Во всем городе знают успехи спортсменов цеха подвижного состава ЖДТ. Во многих заводских и городских соревнованиях они заняли призовые места. О том, как молодежь добилась этого, рассказал товарищам вожак комсомольцев железнодорожного транспорта А. Барбаш.

— У нас в цехе много физически подготовленных ребят и поэтому мы решили сделать спорт основным занятием молодежи в свободное время, — сказал он.

О работе комсомольских групп в подшефной школе и квартале рассказал секретарь комитета комсомола коксохимического производства М. Шадрин. Ребята хорошо взялись за дело. Они не гонятся за масштабами, не устраивают громких мероприятий ради «птички», а все усилия направили на индивидуальную работу с «трудными» подростками из подшефного квартала. И когда Миша

Шадрин говорил о том, что тот или другой парнишка перестал проводить время в сомнительных компаниях, пошел учиться, то это было лучшим доказательством правильности пути, избранного в этом трудном деле комсомольцами коксохимического производства...

После деловой части — увлекательные соревнования по футболу, волейболу, восхождение на горы. Вечерами комсомольские вожаки показывали друзьям свои таланты. Здесь отличились Николай Машин (ЛПЦ № 3), Тамара Прунина (электроремонтный цех), Михаил Голубчик (цех механизации) и другие.

И до отбоя у костра — песни, танцы...

Уезжая, все были полны одним желанием: «Почаще бы такие семинары».

Семинар секретарей комсомольских организаций особенно отчетливо подчеркнул тот факт, что там, где хорошо работают комсомольские группы, там хорошо действует вся комсомольская организация.

А. ЦЫКУНОВ,
заместитель секретаря завкома ВЛКСМ.

Металл

ПО-УДАРНОМУ ТРУДИТЬСЯ, КУЛЬТУРНО ОТДЫХАТЬ

ЧТОБЫ ОТДЫХ БЫЛ ЧУДЕСНЫМ

Отдыхать. Проваливаться весь день в постели — это не отдых. Просидеть с утра до вечера за кружкой пива — это не отдых. Не называй отдыхом и то, что называется «забить козла» в накуренной до помрачения комнате. Понять, побегать, полежать

на солнце, с аппетитом поесть и опять посидеть в воде — самый полезный и, пожалуй, самый лучший отдых.

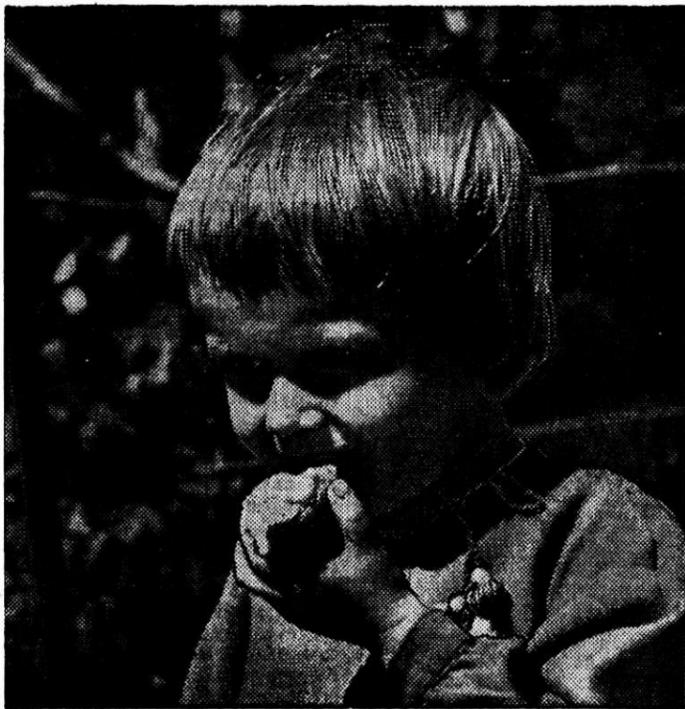
Мы, работники одной станции ММН, стараемся делать все, чтобы как можно больше желающих обеспечить лодками, переправить в чудесный

район второй плотины или полуострова. В это лето, вернее за эти первые недели лета, отмечено у нас уже сто девять выездов. Более шестисот человек провели свой выходной день на лодках.

А соревнования? Эти уже в разгаре. До сих пор проводились цехо-

вые и внутрицеховые соревнования. Вчера же начались финальные, которые продлятся до 20 и будут проходить ежедневно. Гребля, бег, гранатометание, плавание. Хочется, чтобы больше мелькало белозубых улыбок на черных от загара лицах.

А. ОСАДЧИЙ.



УХ, ЖАРКО!

Фотозюда Карпова.

Скуке не место

Каждого рабочего, идущего в отпуск, мы стараемся обеспечить путевками в дом отдыха или санаторий. Около пятидесяти отпускников за эти два с половиной месяца побывали в домах отдыха. А для тех, кто хочет отдохнуть с семьей — к услугам семейный дом отдыха «Банное озеро». Сейчас по основному бору Абзакских лесов гуляют наш разливецкий т. Фаттахов с семьей и бригадир электриков т. Ярьско.

Ну, а неотпускникам приходится пока довольствоваться выходными днями и их они стараются провести как нельзя лучше.

Старшего разливецкого т. Вилкула, машиниста завалочной машины т. Мещерова, начальника смены т. Могилко

после каждого выходного дня можно видеть с группой рабочих, которым они с восторгом рассказывают и, что греха таить, увлекшись, показывают, каких небывалых размеров рыба клонула у того или иного на удочку.

Что особенно нравится мне, так это то, что рабочие нашего второго мартеповского цеха, создав замечательную художественную самодельность, каждый выходной день выезжают с ней, чтобы доставить хороший отдых другим. Позавчера их от всего сердца благодарили жители дома престарелых.

Нет, я думаю у нас в выходные дни не найдешь скупающих.

Ф. ЕСУПОВ,
зам. председателя цехкома.

Помню времена, когда перед каждым выходным парни и девчата, послонявшись по всему механическому, собирались группами и спрашивали друг у друга:

— Ну как насчет завтра? Отдыхать-то как будем?

Нет у нас такого больше! Известно каждому — в субботу сбор на вокзале. И вот побывали уже в Муракаево. Абзакско, Космакты. На очереди Уралтау, — в этот выходной едем.

Из каждого похода привозим с собой кучу веселых историй, разговоров о которых хватает потом на целую неделю. Расскажу об одной поездке, до сих пор вызывающей у нас самые различные толки.

Это было в Муракаево, на слете туристов.

Был дан сигнал, и шесть команд ушли каждая по своему этапу.

Цель: разыскать по данному направлению на карте командный пункт (палатку).

Долго и совершенно зря спорили судьи, кто будет первым. Контрольное время истекло, но ни одна команда еще не вернулась. Ожидание уже стано-

вилось нестерпимым, когда одна за другой стали прибывать команды с одним и тем же результатом — палатку найти не смогли.

Вот тут-то и пошли толки, которые в конце свелись к одному — наша Магнитная гора не дает компасу правильно указывать путь. Возгордились за гору еще больше.

Среда и суббота (для тех, кто в субботу не едет) у нас «киношные» дни. Валя Самодедова скромно улыбается, но она и есть «виновник» всему этому. От ста до двухсот человек каждую среду и субботу сидят в кинозале. И пусть не ропщут на нас те, кому не

хватило билетов в кассе. Мы привыкли в эти дни ходить в кино и без этого уже, ну никак не можем.

Еще поведаю вкратце планы на лето. Соревнования по гребле, по футболу, плаванию, баскетболу... Не забываем и про наших подшефных из 15-го квартала. Эстраду уже сделали, концерты будем давать. Наша художественная самодельность регулярно в свои дни проводит репетиции.

Неплохой у нас отдых получается. А как у вас, в ваших цехах? Пишите.

Н. ВЫПРИЦНИХ,
секретарь комсомольской организации ОМЦ.

Как мы отдыхаем? Да никак

У самого входа в цех ГИП и автоматика висит доска для объявлений. Крупно мелом написано, что, мол, желающие ехать в воскресенье отдыхать в Абзакско, могут сдать деньги тому-то.

Нечасто, видно, отдыхают, — приходит мысль, — не знают даже кому деньги сдавать. Попытка разыскать секретаря комсомольской организации потерпела неудачу.

А разговор с молодым рабочим получился приблизительно такой:

— Я хочу узнать, как в вашем цехе организуется отдых молодежи в выходные дни.

Парнишка равнодушно посмотрел:

— Да никак.

На вопросительный взгляд добавил:

— В это воскресенье, если

будет тепло, — поедем.

— Первый раз?

— Первый. Правда, собралась раза три, да то холодно было, то дождь шел. Ничего из этого не вышло.

— А вот в основном механическом уже четыре раза ездили, невзирая ни на какую погоду. Довольны.

Разговор не получался.

— Ну, а соревнования у вас какие-нибудь проводятся? — спрашиваю молодого рабочего.

— Эстафета была, пока больше ничего не было.

— Непонятно! Как же вы все-таки отдыхаете?

Парнишка равнодушно посмотрел:

— Да никак.

Л. ДЕМЬЯНОВА.

Ваше мнение, товарищи?

Сегодня мы публикуем имена металлургов, предложенных цеховыми профсоюзными организациями на утверждение о присвоении им звания ударников коммунистического труда.

МАРТЕПОВСКИЙ ЦЕХ № 3

В. И. Скрипченко, Н. Е. Лаптев, З. Н. Куришка, Л. А. Свечкарёв, В. Х. Журавлев, П. И. Губин, С. У. Мухаметов, И. Е. Жигарев, И. Г. Шеметов, Р. Б. Радудский, И. Д. Худяков, А. В. Фектистов, В. Бусов, В. И. Лаврентьев, И. Ф. Захаров, П. И. Федяев — сталевары, Б. Х. Нагимов, М. Ф. Саломонов, В. А. Лаврухин, В. Е. Переселкин, Ю. П. Зинченко, П. С. Калышкин, С. Е. Вышинский, Ш. Гатнатулин, П. В. Чернявский, А. И. Чернов, В. Я. Модеглов, А. М. Числов, Т. С. Сагитов, А. К. Кудряшов, А. Ф. Носков, Ю. К. Черепенькин, Л. И. Докучаев, А. С. Лукьянов, С. Д. Леонов, А. Д. Черкасов, В. С. Лысяков, Р. Бикбатов, А. В. Каракаш, П. И. Денисов, Н. П. Фоменко, Н. Г. Бойко, И. А. Сергеев, — подручные сталеваров, В. И. Шкатуло, П. С. Уржумов, П. П. Кириевский, А. Н. Веденеев, И. А. Яковлев, Н. Т. Чернявский, А. А. Кобринский, А. А. Котовский — старшие разливецки, Н. В. Коробейников, Д. Н. Кропот, А. М. Валулин, Д. С. Крентинин, В. С. Бандалетов, С. Н. Васильченко, — разливецки, И. Г. Артемов — машинист крана, Н. В. Пахомов, С. А. Доровских, М. П. Черкасских, В. А. Глоба, Х. Н. Фролов, Н. И. Хотеев — машинисты разливочного крана, Н. Е. Лутохин, М. И. Кожукар, Ю. П. Угличин — старшие ковшевы, В. И. Виктор, А. И. Халыгин — первые подручные разливецки.

Для присвоения цеху звания коммунистического труда

ХИМИЧЕСКИЙ ЦЕХ ЦЭС

Начальник цеха М. А. Зырянов, в цехе 38 человек, есть три бригады коммунистического труда и 7 человек ударников коммунистического труда.

Бригада котельной № 16 УКХ. Бригадир Мищуков Д. А. В бригаде 11 человек, из них 6 ударников коммунистического труда.

ФАСОННО.

ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ

Д. Н. Сорокин — формовщик, Н. С. Бойко, В. Н. Юзвак — обрубщики, В. С. Гаврилова — набивщица, В. И. Галкина — машинист, А. Ф. Желещикова — шисьельник.

ЦЕХ БЛАГОУСТРОЙСТВА

О. Х. Шмунк, В. Ф. Ишменев — шоферы, А. С. Солодовникова, А. П. Соловьева — разнорабочие, А. Ф. Темников — плотник, П. М. Илларионов — тракторист, И. И. Степанов — электросварщик, П. Г. Иванов — слесарь.

ТЭЦ

А. П. Максина, Л. Н. Алехина, З. Н. Кокеткова, А. И. Гусева, А. И. Пыхова — мотористы, Н. Н. Бондаренко, М. Г. Бельева — помощники машинистов турбины, В. М. Федоров — машинист турбины, Н. С. Пустовалова — изолировщица, А. С. Ивахненко, А. И. Паткина, А. И. Чертов, Е. С. Ковалева, А. А. Петряков — слесари-газовщики, И. М. Храмов — бригадир по ремонту, Г. В. Питкаленко — бригадир слесарей-газовщиков.

ИЗВЕСТНЯКОВО-

ДОЛОМИТОВЫЙ КАРЬЕВ

И. И. Вольский, П. И. Пыткин — начальники смен, М. И. Ушаков, А. П. Онисенко — маши-

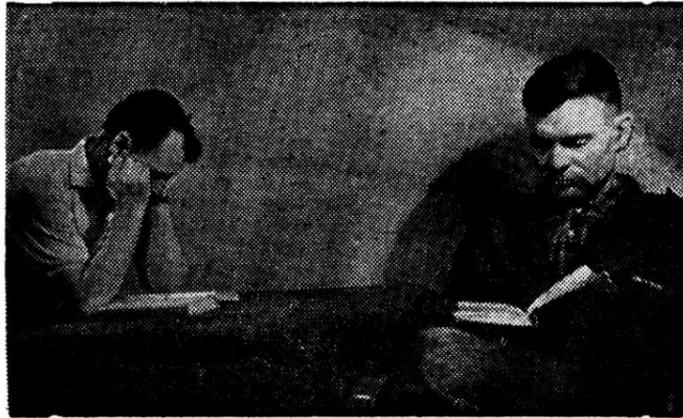
нисты грохотов, Д. К. Самородов, С. Кильметьев — локотные погрузки, В. А. Столяров, К. Д. Исупова, М. В. Якупова — машинисты транспортеров, А. Шигапов, М. Г. Харченко — бригадир слесарей, Е. Н. Штырляев, Н. А. Волков — слесари, А. А. Бродылев, Н. Н. Знаменский, И. Г. Родин, Н. М. Орлов, Х. С. Абсалямов, Х. Хабибуллин — электрослесари, В. Т. Сединкин — сварщик, И. А. Романов — нормировщик, П. И. Пилипенко, С. Х. Шайпов, И. Ф. Лаптов, Н. Н. Барсуков, К. Шаррафеев, А. А. Яничев — машинисты бурового станка, Ю. В. Землянухин, Г. С. Исаяев, В. П. Сушин — помощники машиниста бурового станка, П. Е. Куприянов — доставщик долот.

КОКСОХИМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

В. Б. Иванченко, В. С. Панфилов, О. Н. Баева, В. И. Хадыкин, Е. А. Глазков, Б. Ф. Гимазетдинов, В. С. Иванов, В. Е. Мизгорев, — ремонтные электрики, И. М. Колесников — водитель автопогрузчика, Д. Ю. Черепенькин — электросварщик, М. М. Юносов, З. А. Момотова, Е. М. Иваненко — аппаратчики, Р. Ш. Галин, М. А. Лонин — прессовщики, Г. В. Сулейманов, — слесарь, А. Р. Хаустов — дежурный электрик, Е. Ф. Грачев — помощник аппаратчика, Ю. Ф. Грачев — пекоразливщик, Г. П. Кузовлев — грузчик, В. А. Озерный — машинист.

ОБЖИМНОЙ ЦЕХ

В. Н. Ковылов, С. В. Семенов, А. В. Байчилин, — сварщики нагревательных колодцев, М. Я. Яковлев — рабочий по удалению пороков металла, Т. Я. Антоник — оператор, П. М. Семиринко — слесарь.



Профилакторий «Берзский». Приятно посидеть между делом в эстаблоте, почитать интересную книгу, взятую здесь же в библиотеке.

Фото П. Горина.

Металл

Стр. 3, 14 июня 1964 года

**РАССКАЗЫ
О БЕССМЕРТИИ**

Тайна крепости

Николай СЫСОВЕВ — мастер спорта

Имя работника котельно-ремонтного цеха нашего комбината Николая Сысоева широко известно магнитогорцам — любителям спорта. Он неоднократно успешно выступал в различных соревнованиях по штанге, по праву считается одним из сильнейших штангистов города и области.

Тяжелой атлетикой Сысоев занимается уже три года. В 1961 году, впервые перешагнув порог спортивного зала, Николай стал заниматься штангой под руководством тренера-общественника И. Бутковского. Сысоев сразу показал себя способным спортсменом, умеющим преодолевать трудности, обладающим большой силой воли.

Венцом успехов Николая Сысоева была его победа, одержанная им на прошлой неделе. Выступая в категории атлетов наилегчайшего веса, Сысоев показал результат 270 килограммов. Такой результат дает ему право получить звание мастера спорта СССР. В отдельных упражнениях Сысоев показал: жим 85 килограммов, рывок — 82,5 килограмма, толчок — 102,5 килограмма.

С. ЕОРГИЯДИ,
мастер спорта СССР.



На снимке: мастер спорта СССР И. Павлоченков вручает Николаю Сысоеву Почетную грамоту за выполнение нормы мастера спорта СССР по штанге.

Фото Тихого.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО
КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Парижские тайны», «Девушка из банка». В зале кинохроники «Королева безколонки».

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: «Девушка из банка», «Джунгли».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Девушка из банка», «Три золотых волоса деда Всеведа».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: кинокомедия с участием Чарли Чаплина.

ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Мужчины вчера, сегодня и...». ПРАВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: широкоэкранный кинокомедия «Семь невест для семи братьев».

Коллектив сортопрокатного цеха выражает глубокое соболезнование бригадиру электриков стана «500» Инокову В. И. по поводу трагической смерти сына Юрия.

Экспозиция раздела Отечественной войны 1941—1945 гг. Магнитогорского краеведческого музея пополнилась пятью фотопортретами с кратким описанием подвига экипажа танка «КВ» № 33.

Когда это было?

Кто они, эти герои?

Сотрудники музея собрали документы и сведения, рассказывающие о трудовой биографии одного из пятерых героев, нашего земляка-магнитогорца, Шеметова Павла Ивановича.

Музей получил также от директора Великолукского филиала госархива т. Карпова К. И. и от научных сотрудников Архива Министерства Обороны СССР тт. Морозовой и Степанчук очень ценные данные, раскрывающие подвиг героев-танкистов при освобождении г. Великие Луки.

Вот что рассказывают по этим материалам научные сотрудники Магнитогорского краеведческого музея Н. Иванова и Т. Соколова.

В КОНЦЕ 1963 ГОДА директор Великолукского филиала госархива К. И. Карпов просматривал документы, только что сданные Горисполкомом на хранение. Среди них оказались несколько пожелтевших от времени листочков. На одном — письмо офицера С. Ф. Прияткина в бывший Великолукский Облсполком.

«Прошу, — пишет он, — поднять из озера танк, в экипаже которого находился мой брат Михаил Федорович Прияткин. Мой брат служил в 17-й гвардейской дивизии тяжелых танков...»

Другой листочек — копия сообщения из воинской части на имя С. Ф. Прияткина о том, что его брат погиб в бою с фашистскими захватчиками 3 января 1943 года в крепости города Великие Луки. Не желая сдаваться немцам, говорили там, герои экипажа направили танк в озеро и утопили.

Какие же меры принимались по этому письму?

В 1946 году обращались в Ленинград в ЭПРОН, но из-за загруженности работой там не смогли заняться розыском танка. Своих же средств обнаружения не было, так как только что окончилась война, и город лежал в развалинах.

Пробовали нащупать танк жердями, тросами с грузом, но ничего не вышло.

Глубина озера, говорят, доходила тогда до двадцати метров.

Меры к розыску танка принимались в начале 50-х годов и в 1957 году, но безрезультатно.

Итак, 1963 год. 17-я гвардейская танковая дивизия. Один из героев — Михаил Федорович Прияткин. Это уже давало ключ к началу поисков. Немедленный запрос в Архив Министерства Обороны. Вскоре из архива пришел ответ, в котором говорилось, что в 1942—1943 гг. в составе войск Советской Армии танковых дивизий... не существовало...

Казалось, что ниточка оборвалась.

И снова работа с архивными материалами, относящимися к этому периоду.

В микрофотокопиях документов был найден приказ о назначении штурма крепости и боевое донесение о результатах штурма. В частности, там указывалось, что один из танков «КВ» ворвался в крепость, но был подорван и сгорел.

Тут было над чем подумать. Опять изучаются документы, запросы в архив, одновременно посланы письма некоторым известным участникам штурма крепости.

И вот — ответы.

Как все это было?

В СУМЕРКИ 18 декабря

1942 года железнодорожный состав прибыл на станцию Великополье. Началась разгрузка. Бойцы 13-го гвардейского тяжелого танкового полка узнали: воевать придется в ударной армии, войска которой вели бои по уничтожению окрестной Великолукской группировки противника.

В полночь младший лейтенант Шеметов объявил приказ: — До рассвета сосредоточиться в районе деревни Креплины для наступления на Никулино.

Командир изучающее оглядел танкистов и добавил:

— Будет трудно, товарищи. На нашем участке обороняются эсэсовские и охранные части.

Совершив тридцатикомандный марш, колонна затемно вышла на исходные позиции. Потянулись минуты ожидания атаки. В стальной коробке танка мороз дожимал все сильнее. Старший сержант, стрелок-радист Михаил Прияткин глянул на часы. Минутная и секундная стрелки сошлись у цифры 12: полдень. И тут в небо взметнулась красная ракета. Радист принял сигнал «Буря».

— Заводы, — приказал Шеметов механику-водителю.

Почти одновременно взрели десятки танковых моторов. Тринадцатый гвардейский устремился к Никулино. Искрящееся на солнце поле вспыхнуло разрывами. Замаскированные батареи противника открыли шквальный огонь и подбили головной танк. Вторая машина подорвалась на mine. Подступы к артиллерийским позициям гитлеровцев прикрывало минное поле. Ждать, пока саперы сделают проходы, — значит потерять время, и атака сорвется.

Высунувшийся из люка Прияткин видел, как соседний «КВ» лейтенанта Забалуева стремительно помчался навстречу врагу. Сзади машины

прогремел один, потом второй взрыв. Поздно! Мины сработали уже после того, как танк успевал промчатся дальше. И вдруг над полем взметнулся огромный смерч: многотонный «КВ» швырнуло, как игрушку. Нет, танк попал не на мину, а по крайней мере на стокилограммовый заряд тола.

Старший сержант Прияткин увидел, как механик-водитель Касаткин взялся за рычаги управления. Выбрасывая из-под гусениц снег, танк осторожно направился по следу погибшей машины Забалуева, миновав оборвавшую след воронку и, будто раздумывая, остановился.

Из Никулино снова ударили пушки гитлеровцев. Полный газ!

Неповоротливый с виду «КВ» помчался на предельной скорости, потом вдруг замер на месте, метнулся вправо, влево и снова вперед, навстречу злобеще мигающим вспышкам орудий. Позади грохотнул запоздалый взрыв. В гусеничном лязге и грохоте снарядных взрывов летели секунды. Послушный механику «КВ» раскручивал на поле зигзаги гусеничных следов.

ЕДИНОБОРСТВО между пушкой и танком выигрывает тот, у кого зорче глаз, крепче выдержка, выше мастерство. А если против одного танка действует десяток бьющих в упор орудий? Теоретически экипаж Шеметова был обречен. Но ведь у противника тоже есть нервы, а если на тебя, словно заколдованный от снарядов, зигзагами, без единого выстрела мчится ревуший танк, если дрожат руки и невольно начинаешь поглядывать назад — даже из самого выгодного положения можно промахнуться. И случилось невероятное: танк благополучно ворвался на огневые позиции противника. Теперь — давить пушки. Позади, на взрытом поле, чадили подбитые машины товарищей, но зато «КВ» Павла Шеметова сполна рассчитывался за понесенные полком потери.

От Никулино до Великих Лук всего несколько километров. Но их удалось преодолеть только за одиннадцать дней.

30 декабря танк № 33 первым ворвался на Смоленскую улицу. Михаил Прияткин высунулся из люка, огляделся. Город горел. Уничтожая фашистских автоматчиков и пулеметчиков, засевших в каменных зданиях и подвалах, экипаж Шеметова вместе с пехотинцами дом за домом очищал Великие Луки от гитлеровцев.

К исходу дня были пройдены Смоленская, Троицкая, Благовещенская и Подолещенская улицы. Экипаж действовал споровисто и дружно. В пятерке гвардейцев установилось то взаимное понимание, которое так необходимо в трудном бою.

(Окончание следует)

СОВЕТЫ САДОВОДАМ

Бабочка — яблонная плодоярка — является одним из распространенных вредителей фруктовых деревьев. Недавно, наблюдая за этой бабочкой, работники Магнитогорского пункта сигнализации и прогнозов вредителей зеленых насаждений и болезней растений отметили ее вылет (он начался 6 июня). 9 июня было отмечено начало яйцекладки плодоярки. Отрождение гусениц и внедрение их в плоды ожидается 18—19 июня.

Капелла отправляется на целину

Магнитогорская хоровая капелла пользуется большой популярностью у тружеников сельского хозяйства нашей области. В прошлые годы она часто выезжала в совхозы, колхозы, районные центры с концертами. Многочисленные отзывы работников полей говорят об успешном турне артистов капеллы.

В нынешнем году капелла вновь выезжает на село. На этот раз (16 июня) она едет к труженикам целины областей Южного Урала. Кроме вокалистов и музыкального квартета, в составе отъезжающей группы будут находиться высококвалифицированные лекторы и методисты, руководящие работниками и преподаватели музыкального училища.

Б. ЛЕОНИДОВ.

**Магнитогорский
МЕТАЛЛ**

Стр. 4. 14 июня 1964 года

В связи с появлением этого опасного вредителя необходимо примерно с 17 июня начать борьбу с яблонной плодояркой одним из описанных ниже способов.

ОПРЫСКИВАНИЕ ПАРИЖСКОЙ ЗЕЛЕНЬЮ. Нужно сделать раствор 0,15 — 0,2 процента парижской зелени и двойного количества свежескошенной извести (на 10 литров воды развести 15—20 граммов парижской зелени и 30—40 граммов извести).

ОПРЫСКИВАНИЕ АРСЕНАТОМ КАЛЬЦИЯ. В этом случае надо 0,2—0,3 процента арсената кальция развести в воде (20—30 граммов арсената кальция на 10 литров воды).

Менее эффективно опрыскивание тиофосом, но можно производить и такое опрыскивание, делая раствор из 5 граммов этого химиката и 10 литров воды.

Парижская зелень и арсенат кальция сохраняют свою токсичность 10—12 дней, поэтому опрыскивание следует повторять 2—3 раза через 10 дней. Тиофос сохраняет токсичность 3—4 дня.

Для одновременной борьбы с паршой, листогрызущими гусеницами и тлей можно применять комбинированные растворы парижской зелени (0,15 процента), бордосской жидкости (1 процент) и анабази-сульфата (0,2 процента). Смешивание парижской зелени с тиофосом не рекомендуется. Препараты «ДДТ» после завязывания плодов применять нельзя.

Эти меры борьбы с бабочкой — яблонной плодояркой и другими вредителями распространяются также на декоративные деревья и кустарники.

З. КЛЮЧАРЕВА,
агроном.

В приемной химчистки

ПОЧТИ С НАТУРЫ

— Ваш костюм готов. Пожалуйста, как новенький.

— Да, почистили неплохо. Но почему пуговицы пестрые стали?

— Вероятно, при чистке забыли отпороть.

— За то, чтобы отпороть и принести с меня деньги взяли!

— Ах, вам четырнадцать копеек жалко? Не жадничайте, их никто не присвоил. Возможно, вы с такими пуговицами и принесли костюм.

— Смотрели бы!

— Да, смотрели бы! Пуговицы смотри, пятна там всякие рассматривай, что вы наляпали ни весть в каком состоянии. Да еще посмотреть, что из химчистки при-

несли. А когда я работать буду? Ну, скажите, когда! Потом, дорогой товарищ, надо побольше доверять. Я доверяю вам, я доверяю химчистке, а вы мне доверяйте. И нечего тут свой костюм распяливать да придираться. Надо доверять! Поняли? Вот так-то.

Когда я рассказал эту историю своему товарищу, он покачал головой.

— Да, грубовато обошлись. Я тоже отдавал в химчистку костюм. Со мной вежливо обошлись. Правда, заминка небольшая произошла. Пришел за костюмом, смотрю — на рукаве пятно осталось. Указываю. А приемщица так вежливо: «Извините, товарищ, за промашку.

Исправим. Придете дней через десять». Прихожу. А на пиджаке пуговиц нет. Снова: «Прошу прощения! Конь на четырех ногах и то спотыкается. Пришьем. Придите через недельку». Прихожу. А пуговицы пришиты на левой стороне, пиджак однобортный. Указываю. Приемщица даже возмутилась, не на меня, конечно, а на тех, кто в химчистке. Бракоделы, говорит, такие, сякие, немазанные. Еще десять дней срока дала. Прихожу...

— И долго ты ходил?

— Да нет, всего один костюм износил. А так ничего, отчистили.

Вася ГОРЧИЦЫН.

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04