

# Домна-гигант перед первой плавкой

## Загрузка нового уникального агрегата началась!

### Последние НОВОСТИ

#### ДАНА ПЕРВАЯ КОМАНДА

Вчера в 11 часов 15 минут к бункерам новой домны подошел первый состав. Его уже ждали рабочие бункеров Петр Банников, Александр Левичев, Афанасий Ильин и Степан Шаган.

Заместитель начальника доменного цеха Виктор Александрович Крепкогорский дает команду разгружать полувагон.

В бункер посыпался шлак, началась загрузка домны-гиганта.

В. ЛЕОНИДОВ.

С УТРА на домне можно было почувствовать приближение решающих событий. Особенная озабоченность на лице мастера Федора Ткаченко. Последний раз внимательно осматривает горн старший горновой Геннадий Борзенков.

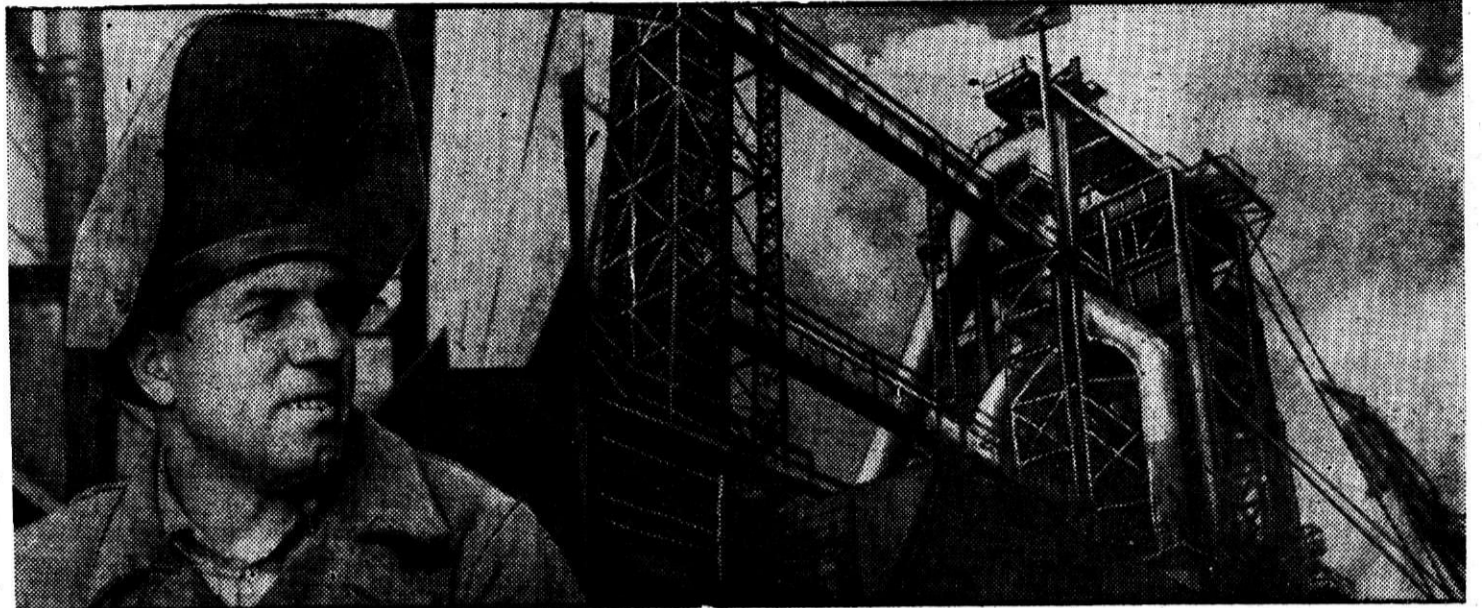
Но, пожалуй, больше других волнуется мастер загрузки Валентин Козлов. Именно ему вместе со старшим машинистом загрузки Василием Ворожбитовым и машинистами Виктором Новиковым и Василием Кретовым нужно выполнить самое первое и самое ответственное задание. С утра доменщики ждали сигнал к началу загрузки гигантского металлургического агрегата.

Мы на посту управления шихтоподачей новой доменной печи. Здесь — мозг сложнейшей системы загрузки, которая полностью автоматизирована.

— Действие автоматики очень красиво! — говорит нам механик загрузки Дмитрий Степанович Гормаков. — Мы проверили все до самого последнего болтика.

Мастер Валентин Козлов рассматривает на телефоне, стоящий на столике поста управления. Буквально через несколько минут должен раздастся звонок, и заместитель начальника доменного цеха В. Крепкогорский даст с нетерпением ожидаемый сигнал.

— Сначала в печь будет подано 20 тонн шлака, который



Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 77 (3892)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 28 июня 1964 года

Цена 1 коп.

Год издания 25-й

## НАЧАЛОСЬ!

образует нижний предохранительный слой, — говорит мастер. — Затем из деревянного подтоварника будут сложены своеобразные колодцы, а далее очередь за коксом и агломератом.

В руках у Валентина Козлова схема загрузки, продуманная до мельчайших деталей.

Виктор Новиков и Василий Кретов у щита управления. Они следят за загорающимися лампочками: механизмы, как говорится, крутятся вхолостую.

Мне, как механику доменного цеха, хорошо знакомому с оборудованием имеющихся на комбинате домен, отчетливо видны преимущества новой гигантской печи.

Прежде всего хочется отметить, что на дымовых клапанах новой домны сделаны специальные выносные подшипники. Эти подшипники — верная гарантия того, что в работе не будет никаких остановок, связанных с так называемыми «заеданиями». Вследствие этого не придется отвлекать ремонтный персонал на устранение такого рода остановок. Причем нужно отметить, что ликвидация заеданий на дымовых клапанах занимает порой целую рабочую смену. Все-таки, как-никак, а весит клапан более 5 тонн. Его следует

Недолго им осталось находиться в состоянии опробования.

10 часов 45 минут. Резкий телефонный звонок.

Валентин Козлов быстрым движением берет трубку и не успев я сказать и слова, как он коротко бросил: «Иду загружать!» и выбежал из помещения наверх — на бункерную эстакаду.

Там скипы совершали последние холостые пробеги...

Итак, началось!

Л. ВЕТШЕЙН.

## Дело за металлургами

разобрать, а порой и заменять другим. Введение выносных подшипников на дымовых клапанах обеспечит высокую надежность их работы.

Приятно отметить, что выносные подшипники, о которых идет речь, введены Иркутским заводом тяжелого машиностроения по заявке магнитогорских металлургов-доменщиков.

Впервые в отечественной металлургии, на новой домне поставлены мощные горелки. Они обеспечивают высокую температуру нагрева дутья. На существующих доменных печах горелки менее производительные. На нашей печи они обеспечат более 50 тысяч кубометров воздуха в час.

Мощные электропушки, установленные на печи (давление на поршень 240 тонн), будут способствовать улучшению состояния чугунных леток, а также уменьшать число снижений давления на выпусках чугуна. Подобные пушки еще не применялись в доменном производстве.

Итак, все оборудование уже опробовано, действует отлично.

Строители и монтажники потрудились на совесть. Теперь наша очередь — металлургов. Думаю, что и мы с честью справимся со стоящими перед нами задачами.

Д. ИНКИРЕВ,  
механик печного участка.

## К ПЕРВОМУ ЧУГУНУ

Трудно передать то волнение, которое охватило нас, доменщиков, в последние дни перед пуском новой печи. В эти дни мы особенно остро почувствовали, какая ответственность лежит на нас, какие большие задачи перед нами поставлены. Конечно, мы уже много раз видели, как по желобам, приготовленным горновыми бригадами, играя огнем, бежит чугун. Эта картина привычна глазу доменщика. И тем не менее, каждого охватывает новое чувство, когда в первый, самый первый раз, вырвавшись на свободу, жаркая струя металла стекает в ковши.

Не каждому знакомо это хорошее чувство. Его испытывают только сильные и мужественные люди. Именно таких послали работать на новую домну.

Итак, горновые — на боевом посту. Подготовлены к приему металла чугунные летки. Готовы чугунные и шлаковые каналы. Близок момент, когда в первый раз будет пробита одна из чугунных леток и всю страну обойдет известие о первой плавке новой магнитогорской домны.

И. НИКИТИН, горновой.

## ЛИЧНЫЕ ПЛАНЫ

К юбилейному дню приобщения комсомольской организации имени Владимира Ильича Ленина комсомольцы основного механического цеха разработали личные планы.

Бригада токарей Валерия Романенко решила обработать сверх плана триста станко-часов. Часть из них отработана на заказах для новой домны.

Н. ВЫПРИЦКИХ,  
секретарь бюро ВЛКСМ.

## КОМСОМОЛЬЦЫ НА ПЕРЕДНЕМ КРАЕ

Завершающий период строительства новой гигантской домны совпал с ценной инициативой комсомольцев комбината. В те дни, когда сооружалась доменная печь, молодые металлурги дали старт Всесоюзной эстафете, посвященной 40-летию со дня приобщения Коммунистическому Союзу Молодежи имени Владимира Ильича Ленина.

Перед нами встала важнейшая задача: помочь строителям и монтажникам как можно быстрее сдать в эксплуатацию новый ударный объект семилетки.

Кончается рабочая смена, но

молодые металлурги не расходятся по домам. С песнями сотни добровольцев отправлялись туда, где шла величественная борьба за время: за каждый день, за каждый час. Они работали на всех участках стройки: на бункерной эстакаде, паровозу ходу в н о й электростанции, на воздухогревателях, на самой домне. Нет такой комсомольской организации на комбинате, которая не внесла свой вклад в строительство.

А сегодня перед нами стоит новая, еще более ответственная задача: освоить новый металлургический агрегат. Ее предстоит решить тем, кто будет работать на новой печи. Это великая честь и большое счастье трудиться здесь, на переднем крае борьбы за большой чугун вместе с прославленными мастерами огненной профессии.

И. САЛМИН, горновой,  
член бюро ВЛКСМ  
доменного цеха.  
А. БЕШКУРОВ, газовщик.  
А. ФЕДЮНЬШИН, машинист  
загрузки группносорг  
первой бригады.



ТОКАРЬ А. И. БОЯРИЩЕВ РАБОТАЕТ В КУСТЕ ПРОКАТА. НА ВАХТЕ В ЧЕСТЬ ДНЯ МЕТАЛЛУРГА ОН ВЫПОЛНЯЕТ НОРМУ НА 150 — 160 ПРОЦЕНТОВ.

На снимке: А. И. БОЯРИЩЕВ.  
Фото Е. Карлова.

# Молодежи жить при коммунизме,

Сегодня День советской молодежи

поэтому она должна активно строить материальную основу коммунистического общества, идти вперед в дружном единстве со старшими, со своими отцами и матерями, братьями и сестрами.

Н. С. Хрущев.



## ШАГАЕМ В ЗАВТРА

ВСМА ТРИ ВА-ЯСЬ в юношей и девушек, занятых на, первый взгляд, обыденными делами и заботами, с радостью чувствуешь, как уверенно и высоко несет в своих руках Ленинский комсомол вечное знамя молодости. Это он объявил ударными комсомольскими крупнейшие новостройки страны. Это по его призыву юность отправляется в восточные и северные районы, чтобы осваивать там неисчерпаемые богатства, ставить их на службу народу.

Расскажу немного о буднях молодежи железнодорожного транспорта комбината.

Выпускники школы № 20 пришли к своим шефам. Выпускной вечер. Как его лучше провести?

Отвечают комсомольцы — вечер вам будет. А потом, проводив своих подшефных, составили план. Юрий Михедов, машинист паровоза, взял на себя подготовить все для самого лучшего концерта, приняли предложения: подготовить прощальный стол, преподнести выпускникам цветы и подарить памятные книги...

Спортсмены заразились строительством. Сейчас волнуются еще и о том, чтобы списанные вагоны отдали им. А тогда на берегу Магнитогорского моря вырастет своя турбаза...

Прогудел комсомольский набат: «Металлом — в маргены!» Рейд подвигачен. Комсомольцы в этом году сдали столько металла, сколько еще не сдавали за все существование ЖДТ. На эти деньги есть у нас палатки. Мысль о турбазе накрепко засела в упрямых молодых головах.

«Учиться, учиться и учиться». Это наш лозунг. Добьемся того, чтобы вся наша молодежь училась. Школы, техникумы, институты, — ждите.

Юность беспокойна всегда. У нее всегда замечательно сочетаются романтика и труд. И вспоминаются слова поэта:

За годом — год, за векой — века,

За полосой — полоса  
Нелегко путь,  
но ветер века, —  
Он в наши дует паруса.

А. БАРБАШ,  
секретарь комсомольской  
организации ЖДТ ММК.

## МОЛОДОСТЬ НАША

Этого паренька я встречаю каждый день: в заводской проходной и в цехе, по дороге домой и во Дворце культуры. Паренек этот — помощник машиниста разливочного крана Жижко Николай.

Доблестным трудом, умением держать слово славится коллектив, где работает Николай. Есть в мартеновском цехе свои маяки. Вровень с ними стремится шагать комсомолец.

Времени у него всегда в обрез. Заместитель секретаря комсомольской организации — он без конца в движении. Нужно оказать помощь подшефному

совхозу: скоро красавица-домна будет пущена в ход — поможем убрать ее территорию; наша художественная самодеятельность пусть будет самой лучшей на комбинате...

Поздний час, только небо озаряется от сливаемого шлака. Гаснут огни в городе металлургов, но в окне Николая еще долго будет гореть свет. В руках совсем новенький аттестат. Цель — горный институт. Уже далеко за полночь. Мягкий свет от настольной лампы падает на книжный

лист. Нужно протудировать все снова. Скоро экзамены...

В. АБАЕВ,  
секретарь парторганизации  
мартеновского цеха  
№ 2.

## ТВОРЧЕСКАЯ НАТУРА

РАБОЧИЙ день окончен. В конторе цеха тишина. В небольшом кабинете за чертежным столом склонился высокий мужчина. Слегка поглаживая ежик поседевших волос, он старательно выводит четкие линии на ватмане. Ворвавшийся в окно теплый ветерок нежно шелестит листами бумаги, лежащими на столе.

На ватмане появляются все новые и новые линии. — Это схема централизованной сигнализации, — пояснил мне Маркс Вениаминович Лорман, когда увидел, что я внимательно смотрю на его работу.

На улице раздался сигнал электровоза, который вывел его из задумчивости. Лорман вскинул голову и взглянул на часы. Пора домой. Но только когда на ватман легли последние линии, он свернул готовый чертёж в трубку и положил на край стола. В его характере — доводить свои рационализаторские предложения до конца. Творческая мысль, эскизы, чертеж, детали, сборка и испытание. Как говорится, все в собственном исполнении.

Выйдя из цеха, Маркс Вениаминович ускорил шаги. Сегодня нужно еще помочь жене готовиться к контрольной работе.

— Папа пришел, — с радостью встретили его ребятишки.

— А мама уже наше домашнее задание проверила, — щебетали Сережа с Таней, — А ты что, папа, так долго?

— Да вот, дети, с чертежами просидел немножко.

— А вот и пропащий пришел, — шуточно встретила Маркса жена. Вообще Аза Михайловна привыкла к тому, что муж часенка задерживался на работе или приносил домой какие-нибудь дела. Но она никогда не мешала.

— А я вот топчусь на одном месте, — и она показала на раскрытый учебник физики для 8-го класса. Умывшись, он сел за стол. Аза Михайловна подала ужин.

— Ну-ка показывай, что у тебя ему заниматься,

с физикой, — обратился он к жене.

— Да поешь ты хоть как человек!

Пожунав, супруги засели за учебник.

— Вот сопротивление проводников что-то не осило, — сказала Аза Михайловна.

— Вдвоем любое сопротивление осило, — улыбаясь, заявил Маркс. Уверенно, со знанием дела объяснял он жене учебный материал. Физика была любимым его предметом.

А ВЕДЬ не сразу пришла эта уверенность к нему. Было время, лет тринадцать назад, худощавый парень в потертом, выдавшем виды морском бушлате, переступил порог первого листопрокатного цеха.

— Кем хотите работать? — спросил Маркса начальник цеха.

Кем? Он и сам не знал, ведь гражданской специальности у него не было. С детства полюбил он электричество, мастерил освещение для новогодних елок. Киномехаником был. В парке металлургов увлеклся детской железной дорогой. Был стрелочником, затем помощником машиниста паровоза. Был неплохим авиамоделлюстом. Может быть, последнее и помогло сделать выбор в армии. Он служил в морской авиации торпедистом-минером.

Итак, кем же он хочет работать? Этот вопрос застал Маркса врасплох. Сделать выбор помог ему помощник начальника цеха по электрооборудованию Евгений Павлович Егоров. После короткой беседы он предложил Лорману пойти в электрики. Так началась трудовая биография Маркса Вениаминовича.

По вечерам заглядывал в техническую библиотеку. Вот тут-то он почувствовал, что знаний у него слишком мало. За плечами всего 6 классов. «Обязательно надо учиться», — решил он.

Но вот закончена семилетка, а он не останавливается, решая

поступить в техникум. Сразу этой мечте осуществиться не удалось: провалился на экзаменах. Это не обескуражило Маркса. Не теряя времени, он пошел в восьмой класс. Учился старательно, упорно. По окончании восьмилетки стал студентом индустриального техникума. За 5 лет на отделении электрооборудования открылись перед ним многие тайны электричества. Маркса Лормана назначили бригадиром электриков. С этого дня он почувствовал еще большую ответственность за свою работу.

НЕ ОДИН раз стан останавливался из-за плохой работы автоматических схем. Так было и в тот памятный день. Рабочая смена шла к концу. Одна за другой раскатанные заготовки с грохотом выпадали из нагревательных печей и скользили по рольгангу. Вот, проходя между валками черновой клетки, раскатанная полоса удлинняется и, подпрыгивая, скользит по промежуточному рольгангу. С разгона она проходит в первую чистовую клетку, вторую и вдруг теряет скорость, замирает и начинает петлять между клетями.

Оператор включает чистовую группу. Стан останавливается. На место задержки быстро движется электрокран. Сюда спешат вальцовщики, чтобы убрать недокат.

— Опять брак, — недовольно пробурчал мастер.

— Что случилось? — позвонил в машинный зал начальник смены.

— Автоматическая схема не сработала, — ответил находившийся у телефона Маркс Лорман.

— Что-то уж часто она у вас не срабатывает, — бросил упрек начальник смены.

— Сегодня посижу над схемой, нужно действительно что-то придумать, — решил Маркс.

Остался после работы и долго возился с рычагом блокировки автомата.

— Вот где собака зарыта, — воскликнул он.

(Окончание на 4 стр.)

## Заказы будут в срок!

Слово «прожектор» появилось на свет с прилагательным «комсомольский». И если разобраться, то вся суть этого «прожектора», его движущая сила, в прилагательном, хотя в разговоре оно часто опускается.

Комсомолы наступают на бесхозяйственность, лень, равнодушие — на все то, что мешает движению вперед.

Штаб выискивает все новые и новые линии наступления.

Стоп! Ударные стройки! Они на нашем комбинате постоянны. При штабе «КП» организовывается комиссия, которая берет шефство над всеми заказами ударных строек.

168 заказов для домны-гиганта! Заказы будут выполнены в

срок! В этом штаб прожектористов ругается. Работа закипела. В кузнечно-прессовом цехе кроме четырех комсомольско-молодежных бригад создано еще шесть. Теперь эти десять бригад выполняют норму тринадцати. Каждое дневное задание выполняется на 130 процентов.

Основной механический цех. То на одном, то на другом рабочем месте появляются плакаты: «Здесь выполняется заказ для ударной стройки!»

Не раз случалось — в выходной день работает бригада. Тут же плакат: «Срочный заказ!»

Беспокойно поколение, строящее коммунизм.

А. ХАНДУСЬ.

## Цифры и факты

\*Комсомольцы, молодежь активно участвуют в общественно-политической жизни страны. В 1962 году в состав Верховного Совета СССР было избрано 209 человек в возрасте до 30 лет, в состав Верховных Советов союзных и автономных республик в этом же возрасте в 1963 году было избрано 1162 человека (14 процентов), в том же году в возрасте до 30 лет депутатами местных Советов избрано 427333 человека.

# РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ—В ФОНД СЕМИЛЕТКИ



**СОТНИ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ КОМБИНАТА ОДАЮТ СВОЮ ТВОРЧЕСКУЮ МЫСЛЬ ДЕЛУ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ДОБИВАЯСЬ ОБЛЕГЧЕНИЯ ТРУДА И ПОВЫШЕНИЯ ЕГО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, УЛУЧШЕНИЯ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ, ЭКОНОМИИ СЫРЬЯ И ТОПЛИВА.**

**СЕГОДНЯ МЫ РАССКАЗЫВАЕМ О РАБОТЕ ЛИШЬ НЕМНОГИХ, ИХ ИНИЦИАТИВА И ОПЫТ ДОЛЖНЫ СТАТЬ ПРИМЕРОМ ДЛЯ ТЕХ, КТО НЕ ПРИОБИЛСЯ ЕЩЕ К РАЦИОНАЛИЗАТОРСКОЙ РАБОТЕ.**

**ИТАК, ЗА ДЕЛО, ТОВАРИЩИ, ЗА НОВЫЕ ТВОРЧЕСКИЕ ПОИСКИ!**

## 30 плюс 15 миллионов

Еще в 1959 году изобретатели и рационализаторы комбината дали слово: за счет экономии от внедрения предложений, внести в фонд семилетки 30 миллионов рублей. В результате внедрения рационализаторских предложений получена экономия значительного количества кокса, электроэнергии, условного топлива, металла, огнеупоров и т. д.

Свое обязательство рационализаторы выполнили за 5 лет и взяли новое обязательство: за оставшиеся два года семилетки дать еще 15 миллионов рублей.

Слово людей творческой мысли — твердое слово. За 5 месяцев 1964 года внедрено в производство 3494 рационализаторских предложения с общей экономией 3158 тысяч рублей.

К сожалению, за общим успехом мы имеем массу недостатков. Во многих цехах и службах комбината имеют место случаи, когда предложения находятся на рассмотрении очень долго и, следовательно, вовремя не внедряются в производство.

Начальнику конструкторского сектора управления главного механика т. Шибяеву, например, потребовался год для того, чтобы дать отрицательное заключение по предложению рационализаторов копрового цеха тт. Кудрицкого и Лобанова.

Особенно часты задержки предложений у главного электрика комбината т. Лысова.

Нетрудно представить, какие потери мы несем из-за халатности некоторых руководителей цехов и отделов, сколько государственных средств можно сэкономить, если бы все руководители более внимательно относились к каждому предложению рационализатора.

Вот, к примеру, план по рационализации в 1963 году не выполнили 22 цеха, при перевыполнении плана в целом по комбинату. За 5 месяцев 1964 года не выполнили план по внедрению предложений 32 цеха, по экономии средств — 34 цеха, тогда как в целом по комбинату план по внедрению и по экономии средств перевыполнен.

Систематически из месяца в месяц не выполняется план в УКХ, ЖДТ, чугунолитейном цехе и др.

В некоторых цехах комбината не разработаны «темники» узких мест производства. Не случайно поэтому в 1963 году отклонено свыше 3000 рационализаторских предложений. Сколько умственного и физического труда пропало даром! А сколько огорчений принесло это рационализаторам!

**Товарищи металлурги—рабочие, инженеры и техники,—вступайте в ряды рационализаторов!**  
**УТРОИМ НАШИ УСИЛИЯ В БОРЬБЕ ЗА ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАДАНИЙ СЕМИЛЕТКИ!**

Коллектив рационализаторов комбината с честью выполнит принятые социалистические обязательства: дать за оставшиеся 2 года семилетки 15 млн. рублей экономии. Задача цеховых организаций ВОИР состоит в том, чтобы добиться выполнения плана по рационализации каждым цехом комбината, направлять творчество рационализаторов на решение задач, поставленных XII съездом нашей партии.

**В. ХАНДУС,**  
председатель совета ВОИР комбината.

## ТВОРЧЕСКИЙ ПОИСК

Долгое время большим вопросом в цехе горячей прокатки тонкого листа была утечка кислорода в магистрали через вентили. Бригадир слесарей М. Ф. Иваненко не раз задумывался над вопросом изменения конструкции вентилей. Наброски, чертежи, затем испытание новых конструкций вентилей, но это долго не давало положительных результатов. Утечка кислорода продолжалась. Неудачи не разочаровали рационализатора, а как бы подстегнули на новые творческие поиски.

Детально изучая новые конструкции вентилей, Михаил Фе-

дорович пришел к выводу: нужен вентиль мембранного типа. Начались новые поиски. И вот наконец-то найдена надежная конструкция.

Новые вентили, присоединенные к магистрали, работали без утечки. Началась замена вентилей старой конструкции.

Так предложение рационализатора М. Ф. Иваненко дало возможность сэкономить не одну тысячу кубометров кислорода.

**И. ДАВЫДОВ,**  
ст. контролер ОТК  
листопрокатного цеха № 1.

Много ценных предложений по экономии электроэнергии, сырья, топлива, увеличению производительности труда подали работники огнеупорного производства. До 80 процентов предложений техническим советом принято к внедрению.

Испытание и внедрение — самый важный и основной этап в претворении в жизнь рационализаторской мысли. В основном этому вопросу и было посвящено состоявшееся недавно постоянно действующее производственное совещание. Возглавляет его старший мастер т. Павлов В. Г. На этом совещании присутствовало большинство рационализаторов, руководители участков и молодые специалисты производства. Были вскрыты недостатки и причины, тормозящие внедрение предложений, намечены мероприятия по улучшению работы, принято решение о выборах участковых уполномоченных по БРИЗу, о разработке темника «узких» мест в огнеупорном производстве.

## Решает ПДПС

**Ю. ФЕДОРОВ,** исполнитель по БРИЗу.

## В честь Дня металлурга

### Заслон потерям

Аппаратчик цеха ректификации коксохимического производства Дмитрий Кириллович Харций предложил изменить схему отвода конденсата от кубов ректификации бензола.

Раньше конденсат от кубов отводился в один общий трубопровод. При попадании примесей в конденсат на каком-либо одном кубе, приходилось сбрасывать в канализацию весь конденсат. Сейчас конденсат отводится от каждого куба отдельно.

Внедрение этого предложения даст экономию конденсата свыше 9200 тонн в год.

**Н. ЩЕПИНА,**  
инженер по БРИЗу КХП.

### В копилку семилетки

Около 50 тысяч киловатт-часов электроэнергии экономит предложение по усовершенствованию схемы питания осветителей петлеустановителей агрегата электролитического лужения цеха жести комбината.

Авторы предложения — бригада молодых рационализаторов в составе бригадира электриков Александра Мурашкова и электриков Владимира Краснова, Николая Григорьева и Бориса Каптуренко.

**В. ТИМШИН,**  
исполнитель по БРИЗу  
ЛПЦ № 3.

На нагревательных колодцах слябинга для нагрева слитков применяется доменный и коксовый газы. Существовавшая схема автоматического регулирования соотношений газов в смеси газовой смеси. При этом регулирование ведется не по перепаду давления на дросселях, а по измерениям расходов доменного и коксового газов.

Для измерения расходов установлены компенсационные дифманометры, у которых выходное напряжение ферродинамических датчиков имеет линейную зависимость от измеряемых расходов. Регулирование соотношения осуществлено бесконтактным регулятором БР-21 в комплексе с исполнительным механизмом БИМ-25/120.

### Выход найден

На гидравлическом уравновешивании валков рабочих клетей стана «2500» разводка труб располагалась внизу, по фундаменту клетей. Это было неудобно в эксплуатации и, кроме того, трубы подвергались механическим повреждениям и коррозии. Мастер Василий Иванович Коротков и бригадир слесарей Михаил Федорович Зацепин разработали и осуществили реконструкцию разводки трубопроводов высокого давления гидравлического уравновешивания. В результате сократились простои стана «2500», уменьшились потери металла. Экономия составила свыше 7 тысяч рублей.

**П. КЛОЧКО,**  
инженер по БРИЗу ЛПЦ № 4.

### Решение тов. Миронова

Стан «1450» листопрокатного цеха № 1 иногда лихорадило из-за неудовлетворительной работы пружинных муфт привода подающего рольганга.

Задумался над этим бригадир слесарей Николай Лукьянович Миронов и успешно решил задачу. Установленные по его предложению зубчатые муфты работают

хорошо. Цех имеет экономию свыше 500 рублей в год.

**М. ИВАНЕНКО.**

### Брак исключен

Рационализаторы проволоочно-штрипового цеха Е. А. Плешаков и П. С. Козлов предложили установить регулируемый трамплин новой конструкции на стане «300» № 2. На центральном рольганге этого стана до внедрения предложения было много простоев и брака из-за несовершенной конструкции трамплина. Сейчас настройка значительно упрощена, простои и брак исключены. Экономия — 3544 рубля в год.

**И. ДОРОШЕНКО,**  
мастер-механик ПШЦ.

### Огромная экономия

Комплексная бригада рационализаторов — мастеров и газовщиков доменного цеха — в составе тт. Иванова, Баранова, Сазоненко, Будаева, Сидицына, Румянцева, Гришина и других разработала и внедрила предложение по изменению режима нагрева дутья. С внедрением предложения повышена температура дутья и снижен расход кокса. Годовая экономия по предложению — 112 тысяч рублей.

**В. ГОЛЧИН,**  
нач. БРИЗа комбината.



НА СНИМКЕ: НИКОЛАЙ ЛУКЬЯНОВИЧ МИРОНОВ — БРИГАДИР СЛЕСАРЕЙ ЛИСТОПРОКАТНОГО ЦЕХА № 1, ОДИН ИЗ ЛУЧШИХ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ ЦЕХА. ЗА ВРЕМЯ РАБОТЫ В КОЛЛЕКТИВЕ ЛИСТОПРОКАТОКОВ РАЗРАБОТАЛ И ВНЕДРИЛ ДЕСЯТКИ РАЦИОНАЛИЗАТОРСКИХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ ПО УЛУЧШЕНИЮ КОНСТРУКЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЛЕГЧЕНИЮ РЕМОНТА, УМЕНЬШЕНИЮ ПРОСТОЕВ СТАНА «1450».

## Затраты снижены

Во время капитального ремонта воздухогревателей доменных печей в зимние месяцы актуальным вопросом является обогрев рабочих мест при кладочных работах. Это связано со значительными дополнительными затратами, которые составляют свыше 17 процентов стоимости огнеупорных работ.

Для улучшения условий труда и качества кладки группа рационализаторов в составе мастера доменного цеха М. В. Яхонтова и работников управления «Уралдомремонт» В. Н. Еремина и Х. И. Ахметзянова предложила и внедрила систему обогрева рабочих мест теплым воздухом от воздухопровода холодного дутья (с температурой воздуха плюс 80 — плюс 100 градусов С).

При ремонте воздухогревателей подвод теплого воздуха производится непосредственно от магистрали холодного дутья в подналадочное устройство через планку шибера.

Экономический эффект внедренного предложения составляет свыше 30 тысяч рублей в год.

**А. ВИРЯСОВ.**

## РАБОТАЕТ АВТОМАТИКА

Н. А. Лаушкин, Н. П. Сычков, Б. Д. и Надиктов Н. И. предложили и осуществили новую схему автоматического приготовления газовой смеси. При этом регулирование ведется не по перепаду давления на дросселях, а по измерениям расходов доменного и коксового газов.

Для измерения расходов установлены компенсационные дифманометры, у которых выходное напряжение ферродинамических датчиков имеет линейную зависимость от измеряемых расходов.

Регулирование соотношения осуществлено бесконтактным регулятором БР-21 в комплексе с исполнительным механизмом БИМ-25/120.

Работа схемы регулирования соотношения происходит следующим образом. При увеличении расхода смеси на нагревательные колодцы падает давление смешанного газа, при этом регулятор давления дает команду исполнительному механизму на открытие регулирующего дросселя. При открытии дросселя увеличивается расход доменного газа. Одновременно с этим увеличивается напряжение на выходе ферродинамического датчика ДФ-4 и на входе бесконтактного регулятора БР-21 поступает сигнал рассогласования.

Регулятор БР-21 через блок дросселей насыщения воздействует на исполнительный меха-

низм, который открывает дроссель коксового газа до тех пор, пока не восстановится соотношение доменного и коксового газов до заданной величины.

Внедрение предложения позволило уменьшить простои стана и тем самым увеличить производительность. Получен экономический эффект около 18 тысяч рублей в год.

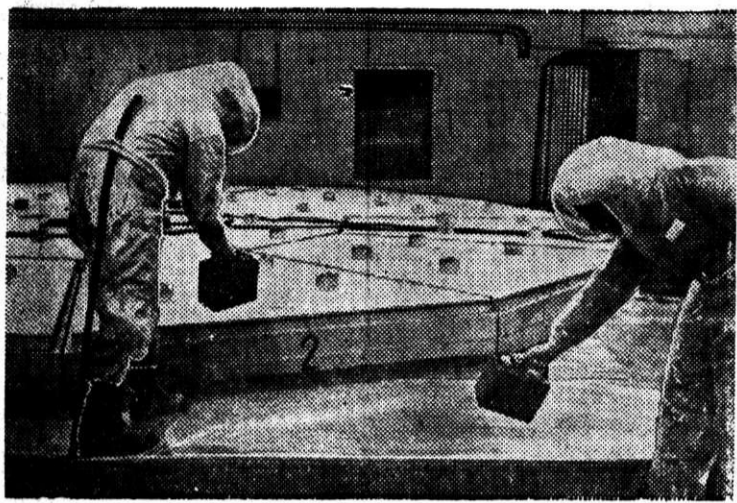
**В. КИЯШНО.**

**Металлургический МЕТАЛЛ**

Стр. 3. 28 июня 1964 года

# Десять лет первой атомной

Десять лет назад в энергосеть Советского Союза поступил электрический ток, рожденный ускоренной силой атомного ядра; 27 июня 1954 года в городе Обнинске начала работу первая на Земле промышленная атомная электростанция мощностью в 5 тысяч киловатт.



Электростанция и по сегодняшний день дает ток в энергосистему, но, кроме этого, она используется как экспериментальная база для исследования тепловыделяющих элементов и технологических схем новых станций, база подготовки обслуживающих их кадров.

Чувствительные электронные приборы показывают минимальное наличие радиоактивной пыли в воздухе и на предметах в зоне рабочего реактора.  
Фото Л. Носова. АПН.

## МОНЕТЫ 35 СТРАН

Несколько лет назад рабочий коксохимического производства Владимир Пискунов заинтересовался старинными монетами. Учительница подарила ему серебряную монету. На ней оказалась Екатерина II. Это был рубль серебром, выпущенный почти два века назад.

После этого Владимиру подарил товарищ серебряный четвертак, выпущенный 70 лет назад. Собрав несколько десятков монет дореволюционной чеканки, Владимир решил узнать, какие же были первые советские деньги.

В 1922 и 1924 годах советские рубли и полтинники резко отличались от дореволюционных. Если на старых показывали царей, то на советских появились рабочие, крестьяне, занятые трудом. Потом Пискунова заинтересовали, какие же есть деньги за границей.

Владимир обратился к товарищам, у которых родные были командированы на работу в Демо-

кратическую Республику Германию, Индию, Болгарию, Румынию и другие страны. Получив от них монеты, ему пришлось повторить немецкий язык, хотя образование у него было среднее. Записи на монетах требовали расшифровки. Стал серьезно работать с Малой энциклопедией, узнавать историю стран, которым принадлежат монеты, экономикой. Монеты были алюминиевые, медные, серебряные, из разных сплавов.

Каждая страна интересна. На некоторых монетах были виды природы, звери, птицы, на некоторых главы государств, короли, президенты.

Сейчас в коллекции Владимира Пискунова монеты 35 стран. Все они интересны по-своему. Он стал посещать во Дворце металлургов общество коллекционеров, где получает консультации и слушает интересные лекции по истории марок и монет.

Н. ПУТАЛОВ.

# ЧТО БЫЛО И НЕ БЫЛО

## РЕБУСЫ ПОНЕВОЛЕ

Вечер. Ярко неоновым светом горят рекламы, вывески на магазинах. Но только что это за странные названия: «Сочная», «Оды, оки», «О.ши. ф.уты», «По.рки». Ребусы, головоломки? Нет, это в ярких названиях давно потухли огни некоторых букв. А читать их следует так: «Сосисочная», «Воды, соки», «Овощи, фрукты», «Подарки»!

## ПРИГЛАШЕНИЕ НЕ ДЛЯ ВСЕХ

Красный уголок из полуподвального помещения переехал в новое здание — в светлые комнаты. А полуподвал отдали под вытрезвитель. Когда переносили вещи красного уголка, то забыли убрать одно — лозунг: «Добро пожаловать»!

## ЗАТЯНУШЕЕСЯ МОЛЧАНИЕ

Ответ из третьего мартовского цеха гласил: «Критика в наш адрес правильная. Корреспонденция «Не всегда молчание золотое» обсуждалась на партийном бюро. Принято решение впредь оперативно реагировать на критические замечания газеты...» Подпись: «Секретарь партбюро Н. Носков». Только ответ этот был получен через 40 дней после опубликования «Не всегда молчание золотое».



Стр. 4. 28 июня 1964 года

## НУ А КАЧЕСТВО ПОТОМ

За два года шел по счету пятый рейд. В штаб очередного рейда рабочий подал предложение. Просмотрев его, руководитель штаба удивленно воскликнул: «Вы же пятый раз с этим предложением приходите!»  
— Ну и что же, — спокойно от-

ветил «новатор». — Всегда его принимали, за активность меня хвалили.  
— Для количества, — ехидно заметил штабист.  
— А я большего и не требую. Было бы количество, ну а качество потом.

## КАК САД ЗАГНАЛ КОЗЛА В КОВШ

Приобрести сад — моя давнишняя мечта. Бывало стою около мартовской печи и мечтаю: сад — райский уголок, все благоухает: яблоньки цветут, груши, вишенка наливаются. А в центре — домик, такой теремок расписной. Так размечтаюсь, что иногда в чувство ребятам приводил. Ткнул под бок кулаком, крикнул: «Что ворон считаешь! Шуруй!»

Приходилось шуровать. Сада нет. Но решил, твердо решил. — Нет так будет. Бросил мечты и приступил к активным действиям. Сад с неба не свалится, на него нужны деньги, да и немалые. Источник? Только труд. Я не на плохом счету в цехе был. А тут у меня трудовой энтузиазм так накружу и стал выпирать. Объявил сверхударный год. Что ни плавка, то скоростная, да еще с привеском. Почет, уважение, а зареке появился и садик.

Тут уж не к чему стало мечтать, а главное некогда. И зажил я как кум королю, брат министру: квартира благоустроенная, работа денежная, сад с домиком, А трудиться стал вдвойне, так сказать, на два фронта: первый — сад-

огород, второй — цех. Да привязался тут ко мне козел — лезет и лезет, да не в сад-огород, а прямо на мартовскую печь. И главное выбирает время потемней, ночью. Припожаловал, да болтушущий, матерый такой, почти во весь ковш.  
Я возмутился, ах ты, думаю, такой нахал! Стал его выгонять, а он не туды и не сюды. Сидит и в ус не дует. Вывел ковш из строя.

Козел не понравился и моим напарникам. Правда, они почему-то больше ругали не его, а меня. А ругали на собрании, надо признаться, здорово, от души. Только я не все слышал, вздремнул малость. Сами понимаете, ночь — у мартена, днем — в саду, вот и прикурнул малость на собрании. Ты, говорят, Горчицин, тунеядец. На работе спишь, а мы за тебя чертоломим. За что ругали на собрании, я так и не понял. Ни выводков, ни предложений, даже резолюции не приняли.

Только позднее я понял свою вину, когда меня в должности понизили. Это сад загнал козла в мартен.

Вася ГОРЧИЦИН.

# ДРЕВНИЙ ОЧАГ МЕТАЛЛУРГИИ

Один из самых древних очагов металлургического производства, относящийся к 13-му веку до нашей эры, войдет в число интереснейших археологических открытий. Его обнаружила в Челябинской области (Южный Урал) экспедиция ленинградских археологов. Найдены литейные формы, которыми пользовались эбонитовые здесь скотоводческие племена для изготовления ножей, шаконечников копий и других изделий. Подобная находка, датируемая

эпохой развитой бронзы, сделана в этих местах впервые.

Обработка собранных материалов, возраст которых превышает три тысячелетия, привела к важным выводам. Новые данные заявила руководитель экспедиции ученый-археолог Лия Крижевская, определенно указывая на давние местные корни металлургии в этой части Урала, вопреки распространенному мнению, что она появилась гораздо позднее и была «завезена».

# ТВОРЧЕСКАЯ НАТУРА

(Окончание. Нач. на 2-й стр.)

Оказалось, что большой люфт на рычаге блокировки не давал возможности замыкаться контактам, и автоматическая схема не срабатывала.

Он взял чертежи домой и допоздна просидел над ними. А что если сделать рычаг ребристым? Люфта тогда не будет. На другой день он посоветовался с Егоровым.

— Дело пойдет, испытаем, — ответил Евгений Павлович.

Спустя несколько дней новая конструкция рычага блокировки, предложенная Лорманом, была применена. С каким волнением следил за работой автоматической схемы начинающий рационализатор. Схема действовала безотказно. Так было подано первое рационализаторское предложение.

Успех воодушевил. Маркс еще внимательнее стал присматриваться к работе электрооборудования. Начались творческие поиски.

Много ценных предложений подал с тех пор Маркс Вениаминович. Взять хотя бы период перевода чистой группы на более мощные ртутные выпрямители, соединенные последовательно. При их установке Марксу много пришлось работать. Пришлось даже внести поправки в заводскую схему. Так, например, по заводской схеме каждая пара катодных проводов крепится на один болт. Но опыт подсказывал Марксу, что при таком креплении провода быстрее нагреваются. Предложил крепить каждый провод на от-

дельный болт. Попробовали — получилось удачно.

Завод, поставивший электрооборудование, не прислал анодные наконечники. И тут пришла на помощь смекалка. Маркс предложил свою конструкцию наконечников, и эта проблема была решена.

На счету у Маркса Вениаминовича за 13 лет работы в цехе более сотни внедренных предложений. Сколько скрывается за этой цифрой часов раздумий и поисков!

НЕ ТОЛЬКО забота о хорошей работе оборудования волнует рационализатора. Однажды в начале этой весны он пришел домой расстроенным. Это сразу заметила Аза Михайловна.

— Что с тобой? — спросила она мужа.

— Товарищ один, Валентином зовут, болел, а в больницу идти не хочет. Как мы его ни уговаривали, машет рукой. Мне, говорит, врач не поможет. Наш помощник начальника цеха Николай Иванович Клецкий просто-напросто прогнал его в больницу. А у Валентина Кропачева в городе никого нет близких.

— Ну что ж, давай сходим в больницу, — немедленно отклик-

нулась Аза Михайловна.

На следующий день лещи. Аза Михайловна кое-что приговорила дома, зашла по пути в магазин. Валентин очень обрадовался, увидев своего бригадира с женой. Больному принесли яблоки, домашнее печенье, банку варенья. С этого дня Лорманы регулярно посещали больного. Не забыли и день его рождения. В день 25-летия принесли подарок.

На днях я побывал у Маркса Вениаминовича. Оказывается он задалый филателист. В его альбомах хранится не одна тысяча марок. Особенно много на тему космоса.

— Это наше самое любимое занятие с сыном, — сказал он, показывая большой альбом со всевозможными марками, посвященными освоению космического пространства.

Любит Маркс Вениаминович и садоводство. Идет к концу воскресный день. Солнце заходит за горизонт. Из коллективного сада, хорошо поработав и отдохнув на свежем воздухе, Лорман с семьей возвращается домой. Завтра снова в цех, снова за творческие поиски.

И. ДАВЫДОВ.

# Готовьтесь к слету туристов!

**ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ.** Слет туристов посвящается 40-летию присвоения комсомолу имени Ленина и Дню металлурга.

Слет ставит своей задачей: а) пропаганду туризма и массового вовлечения членов коллектива в занятия туризмом;

б) дальнейшее совершенствование туристических навыков.

**РУКОВОДСТВО СЛЕТОМ.** Слет проводится клубом туристов «Дружба», городским советом по туризму, горспортсоюзом, комсомольскими и профсоюзными организациями. Непосредственное руководство и проведение слета возлагается на судейскую коллегию.

**ВРЕМЯ И МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ СЛЕТА.** Слет проводится в районе ст. Абаково, в 3 км от станции, 4—5 июля. Выезд участников 4 июля при любой погоде.

**УЧАСТНИКИ СЛЕТА.** В соревнованиях принимают участие команды цехов ММК, управлений, предприятий и организаций города. Участники слета прибывают на место слета со снаряжением для ночлега и запасом продуктов на одни сутки. Форма одежды — походная. Состав команды мужских — 3 и женских — 4 человека и 1 представитель.

**ПОРЯДОК ПРИБЫТИЯ НА СЛЕТ.** При прибытии на слет руководитель выстраивает команды перед штабной палаткой для сдачи рапорта — о состоянии группы и ее количественном составе. Командант слета указывает место установки палаток. У вечернего костра «Дружбы» — конкурсы на лучшую туристическую самостоятельность команды.

**УСЛОВИЯ СЛЕТА.** Мужские команды принимают участие в соревновании по линейному ориентированию. Женские команды принимают участие в преодолении «полосы препятствий» и прохождении отрезков азимутами. За всеми разъяснениями обращаться в клуб туристов по пятницам с 19.00 час.

**НАГРАЖДЕНИЕ.** Команды, занявшие первое место, награждаются переходящим кубком, гра-

мотами ГК ВЛКСМ, дипломом I степени. Команды, занявшие второе место, награждаются вымпелом и дипломом II степени. Команды, занявшие третье место, награждаются дипломом III степени. Подведение итогов слета проводится 8 июля на судейской. Засчет проводится раздельно по мужским и женским командам. При подведении итогов будет учитываться организованность команды, дисциплина и участие в конкурсе.

## ПОПРАВКА

В № 76 нашей газеты на 1-й полосе в информации о досрочном выполнении полугодового плана, три последние строчки следует читать: на 7 дней раньше срока завершили выполнение плана 6 месяцев коллективы прокатных станков «250» № 1 и «4500».

Редантор П. В. ПОГУДИН.

## СЕГОДНЯ В КИНО:

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Дьявол и 10 заповедей», «Ромео, мой сосед». В зале кинохроники: «Овод», «Победа дружбы в Джакарте», с 29 июня «Как быть любимой».

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: сегодня «Строгая игра», с 29 июня «Как быть любимой».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Ромео, мой сосед», «Зигмунд Колосовский», с 29 июня «Шахсенем и Кариб».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: сегодня «Живые и мертвые» (две серии), с 29 июня «Любовь с первого взгляда».

ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Выстрел в тумане», с 29 июня «Ромео, мой сосед».

ПРАВБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Парижские тайны».