

Дневник соревнования

Начался последний месяц первого полугодия шестого года семилетки. Как и в мае замечательно трудятся в эти июньские дни доменщики. Они уже имеют сверхпланового чугуна более 500 тонн. Лидируют в соревновании бригады печей №№ 3, 6 и 8.

Среди мартеновских цехов лучше других работает цех № 3. Здесь сталевары по-ударному борются за обязательство, взятые в честь Дня металлурга. Они уже выдали сверх плана в июне более 1400 тонн стали, в том числе печи № 25 и № 23 выдали сверх плана по 260 тонн каждая. Второй мартеновский цех идет на уровне плана, а первый пока минует.

В мае коллектив стана «2500» сработал плохо,

оказался в долгу. Но в июне положено неплохое начало, имеется на счету около 1500 тонн сверхпланового проката. Идут хорошо листопрокатчики цехов № 2 и № 3. Но осгальные листопрокатные цехи пока не справляются с дневными заданиями.

Выдают «плюсовую» продукцию агломератчики. Горняки начали старт июня неудачно — они имеют минусе 5500 тонн руды.
△△△

Брак

сокращен

В чугунолитейном цехе подведены первые итоги работы за май. Итоги неплохие. Отличился коллектив участка крупного машинного литья, возглавляемый Е. С. Фоминым. В течение мая здесь продолжали выполнять заказы для новой домны. Каждый заказ выдавался строго по цеховому графику. План выполнен на 101,9 процента. Особого успеха коллектив добился в отношении качества. Против допустимого лимита брак снижен здесь в два раза. Большая заслуга в достижении таких показателей принадлежит бригадире формовщиков Сергею Касаткину, формовщикам Леониду Коневу, Дмитрию Сорокину и другим товарищам.

На участке крупного машинного литья успешно борются за достойную встречу Дня металлурга.

М. СНАТЕРНАЯ.



На снимке: лучший резчик лома копрового цеха А. П. Ослопов. Он ежедневно выполняет сменные нормы.

Впереди вторая

Листопрокатчики успешно справились с майским заданием, план выполнили коллективы обоих станов. Лучшие показатели в соревновании имеет коллектив бригады № 2 (стан «2350»). Бригада, возглавляемая Василием Петровичем Шишкиным, оправдывает высокое звание коллектива коммунистического труда.



Орган парткома, профкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 67 (3882)

Год издания 25-й

ПЯТНИЦА, 5 июня 1964 года

Цена 1 коп.

Ударная вахта в честь Дня металлурга

ДАЕМ СВЕРХПЛАНОВУЮ СТАЛЬ

Как к большим всенародным праздникам бригады нашей печи готовятся к 40-летию присвоения комсомолу имени великого вождя трудящихся всего мира — Владимира Ильича Ленина и ко Дню металлурга.

Заступая на почетную трудовую вахту в честь этих двух знаменательных событий, наш коллектив взял на себя высокие обязательства. Каждая бригада обязалась выдать в мае не меньше 150 тонн добротной стали дополнительно к плану.

Напряженно шла работа в прошлом месяце. Бригады не упустили зря ни одной минуты, старались не только выполнить, но и перевыполнить обязательства. Упорный труд принес успех. В мае все четыре печные бригады выплавляли сверх плана 1 тысячу 200 тонн стали, то есть в два раза больше, чем обязывались.

Мы гордимся тем, что с начала года занимаем первенство в соревновании печных бригад первого мартеновского цеха. За первые пять месяцев 1964 года коллектив нашей печи выплавил стали сверх плана всех больше в цехе — свыше 10 тысяч тонн.

Коллективы наших бригад дружные, напористые, состоят в основном из молодежи. Например, в моей бригаде трудятся подручными комсомольцы Владимир Александров, Константин Яковичев, Александр Ненашев. Молодым является и второй подручный Алексей Надбаев. Я доволен

своими хлопцами. Много в них огня и задора, работают они дружно, быстро.

Июнь — последний месяц первой половины шестого года семилетки. Мы приложим все усилия к тому, чтобы он стал месяцем еще более высокопроизводительного труда, постараемся выдать стали сверх плана значительно больше чем в мае. Это будет нашим новым подарком приближающимся большим всенародным праздникам.

В. КОЗЛОВ,
сталевар 33-й печи первого мартеновского цеха.

На новой дымне Как снег на голову

Как известно, коллектив управления «Уралэнергомонтаж» завершил все работы по котлу паровоздуховодной электростанции. Котел уже был готов к комплексному опробованию.

И вдруг... Вдруг совершенно неожиданно из управления капитального строительства комбината к энергомонтажникам поступило около 40 новых чертежей, связанных с переделкой различных узлов оборудования. Все эти дополнительные задания составляют по объему более 50 тонн металлоконструкций и трубопроводов, которые предстоит вновь смонтировать и демонтировать.

Конечно, мы будем выполнять эти работы. Об этом говорить не приходится. Речь о другом. Спрашивается, куда смотрели раньше работники управления капитального строительства. Ведь для нас эти чертежи свалились, как снег на голову.

Коллектив «Уралэнергомонтаж» наметил провести комплексное опробование котла 31 мая. Этот срок, как известно, сорван, теперь мы вынуждены поставить новую задачу — начать опробова-

ние позднее.

Однако и этот срок может быть сорван, ибо до сегодняшнего дня УКС прислал нам не все чертежи, а задержка с ними — это задержка с комплексным опробованием котла.

Следует, кстати, отметить во что обходится переделка, которые работники управления капитального строительства не удосужились рассмотреть заранее. На коробах горячего воздуха пришлось сложить 50 квадратных метров изоляции и выбросить этот ценный материал.

Говоря о том, что выдана еще не вся техдокументация, можно привести такие примеры. До сих пор нет проектов на дополнительные работы по переделке выхлопных трубопроводов главных предохранительных клапанов. Нет проектов на некоторые площадки под узел доменного газа, по переделке узла отбора проб. Всего отсутствует примерно десять проектных решений.

Сколько можно тянуть с этим делом?

А. ТЫЛТИН, главный инженер участка «Уралэнергомонтаж».

Вахту несут коксовики

Коллектив первого коксового цеха коксохимического производства активно участвует в соревновании за достойную встречу Дня металлурга. Бригады борются за первенство в этом соревновании, за право идти в первых рядах на параде передовиков производства, который состоится в день праздника на стадионе металлургов.

Хорошо работает коллектив третьей бригады, которой руководят мастера производства тт. Попов и Яковлев. В этой бригаде — 19 ударников коммунистического труда — больше, чем в других бригадах. И славный коллектив высоко держит свою марку. В прошлые месяцы третья бригада неоднократно завоевывала первенство в соревновании. Высокопроизводительно она работала и в мае. Благодаря образцовой работе третьей бригады, ведущей за собой другие бригады, майский план выпуска кокса был выполнен нашим цехом на 101 процент.

Запевалами соревнования за достойную встречу Дня металлурга в третьей бригаде являются ударники коммунистического труда — машинист загрузочного вагона, член КПСС Иван Михайлович Карцев, дверевой, кандидат в члены КПСС Сергей Дмитриевич Чмыхов, старейшие коксовики — дверевой Николай Федорович Носков, Виталий Васильевич Калашников, машинист коксовальщика Валентина Кривоносова и другие передовые рабочие. Сами, работая отлично, они ведут за собой других товарищей.

Коллектив цеха обязался в июне выдать кокса сверх плана значительно больше, чем выдал в мае. Первые дни нынешнего месяца показывают, что он может успешно выполнить это обязательство.

И. ПОТАТУРИН,
зам. начальника первого коксового цеха коксохимического производства.

Рабочая молодежь держит экзамен

Конец мая — начало июня — горячая экзаменационная пора у учащихся и студентов.

Мелькают стайки учениц в белых фартуках. Пришел преподаватель с букетом сирени в руках. У крыльца школы № 9 деловитые парни и девушки — рабочая молодежь. Сегодня у них первый экзамен — сочинение.

Напряжение разом спало, когда на доске были написаны все три темы. Одна — свободная: «Коммунизм и труд — неотделимы». И хотя другие две тоже хорошо знакомы, как же решиться оставить эту, самую близкую для каждого?

На память приходят слова Горького: «Именно в труде и только в труде велик человек...»

Алферьев Николай (на рисунке), вальцеточкарь листопрокатного цеха № 1, конечно же, пишет о своем месте в жизни, о старших

товарищах, которые своими руками воздвигали уральский гигант и всю свою жизнь посвятили комбинату.

Эту же тему избрал и Волков Сергей, слесарь листопрокатного цеха № 3, горячий поклонник литературы.

Преподаватель литературы Галина Абрамовна Ключан с любовью указывает на своих учеников, которые, по ее мнению, должны хорошо справиться с сочинением.

— Толщин Дмитрий, — в полголоса говорит она, указывая на серьезного парня со второй парты. — Газовщик с коксохима, с седьмого класса у нас учится. Муртазин Закир тоже с коксохима. Справится...

В этот день экзамен сдавали сто двадцать шесть десятиклассников школы рабочей молодежи.

Л. ДЕМЬЯНОВА.



СВЕТЛОЕ ИМЯ

В громыхани наших дней
Мы верны
обычаям древним:
Строить дом,
да растить детей,
Да сажать
по земле
деревья.
Чтобы жизни
в садах цвести,
Чтобы в трудных заботах
века
Гордым знаменем
пронести
Имя светлое
Человека!

Партийная хроника

В связи с разделением цеха аглофабрик на два самостоятельных цеха у агломератчиков созданы две партийные организации.

Секретарем партийной организации аглоцеха № 1 избран т. *Абдулин Н. А.*

Секретарем парторганизации аглоцеха № 2 — *Аранов А. Л.*



КОРОТКО

*В Эссенуах открылся пансионат — лечебница для металлургов Магнитки на 150 мест. Только в этом году в нем побывает свыше 1000 труженников комбината.

*3 июня открылся первый пионерский лагерь «Анненское». Сегодня состоится выезд детей в пионерлагерь «Горный воздух». На днях примут своих питомцев лагеря «Озерное», «Горное ущелье». Всего за один заезд будет охвачено 3500 детей металлургов.

В ПЕРВОМ МАРТЕНОВСКОМ ЦЕХЕ НЕСКОЛЬКО МЕСЯЦЕВ НАЗАД НАЧАЛ Выходить ЕЖЕДНЕВНАЯ СТЕННАЯ ГАЗЕТА. ИНИЦИАТОРОМ ЭТОГО БЛАГОРОДНОГО ДЕЛА ЯВИЛСЯ КАМЕНЩИК Н. ЗАЙЦЕВ. НА СНИМКЕ: РЕДАКТОР СТЕНГАЗЕТЫ Н. ЗАЙЦЕВ С ЧЛЕНАМИ РЕДКОЛЛЕГИИ ЗА ВЫПУСКОМ ОЧЕРЕДНОГО НОМЕРА ГАЗЕТЫ.

ОПЫТ ПЕРЕДОВИКОВ — ВСЕМ

УМЕЛАЯ РАБОТА ФЛОТАТОРА

Одним из современных методов, обеспечивающих глубокое обогащение мелких классов углей, является флотация. Высокопроизводительная работа флотационного отделения зависит в основном от того, насколько рациональны и совершенны методы и приемы флотаторов. Лучших результатов в работе среди флотаторов углеобогатительной фабрики добился Владимир Дмитриевич Глушко.

В 1958 году Владимир Дмитриевич впервые пришел работать на фабрику после окончания техникума. Через год его, как хорошо освоившего процесс, назначили старшим флотатором. За это время он изучил технологический процесс, продолжая постоянно совершенствовать приемы труда, добиваясь высоких производственных показателей.

Мелкие классы угля после пирамидальных сгустителей поступают в радиальные сгустители, а затем во флотационные машины для обогащения. Старший флотатор т. Глушко в течение всей смены поддерживает лучший режим обогащения, обеспечивая постоянную и равномерную подачу шихты на машины.

Для высокопроизводительной работы агрегатов большое значение имеет четкая работа аппаратов, связанных с ними технологическим процессом. Поэтому Владимир Дмитриевич, наряду с контролем за работой машин, строго следит и за работой радиальных сгустителей, вакуум-насосов, вакуум-фильтров, системы пеногашения и контактных чанов.

Производительность флотомашин увеличивается и тогда, когда хорошая насыщенность пены твердыми частицами флотоконцентрата. Владимир Дмитриевич добивается этого регулировкой каждого из компонентов исходной пульпы: сгущенного продукта, чистой воды и реагентов. Зеркало пульпы он поддерживает на таком уровне, при котором не происходит зачерпывание пульпы вместе с пеной. Снятие пены является процессом, завершающим флотацию. От этого процесса во многом зависят качественные и количественные показатели флотационных машин.

Процесс флотации В. Д. Глушко регулирует, в основном, по следующим факторам: эффективность обогащения флотоконцент-

рата он определяет по цвету пульпы в конце процесса. Светло-желтый цвет ее указывает на отсутствие в ней частиц угля. В зависимости от сытовой характеристики шлама расход реагентов регулируется так: чем мельче шлам поступает на обогащение, тем больше подается реагентов. Выход флотоконцентрата регулируется в основном изменением высоты переливных порогов во флотомашине. Если этим не достигается желаемых результатов, то регулировка выхода флотоконцентрата осуществляется добавкой реагентов.

При работе во вторую смену

Владимир Дмитриевич совместно со слесарями участвует в плановых ремонтах машин и следит, чтобы хорошо были подогнаны шибера, свободно вращались штурвалы и сохранялись нормальные зазоры между лопастями шлеппера и статора.

За достижение высоких производственных показателей Владимиру Дмитриевичу неоднократно присваивалось звание «Лучший флотатор».

А. МЕДВЕДЕВ,
заместитель начальника
углеобогатительной фабрики.
В. РАХОВ,
инженер-исследователь.

Стан работает надежно

Плановый ремонт оборудования станов в сортопрокатном цехе проводится, как правило, коллективом ремонтных мастерских цеха проката и «Уралдомремонта». Но с переходом на новый график, сначала аварийные, а затем и плановые ремонты начали проводиться с участием технологического персонала стана «300» № 3. Плановые ремонты роликотков перед первой и второй клетями ремонтируются один раз в два месяца. Заменяются вкладыши, изношенные конические шестерни, болтовые крепления крышек подшипников, роликов и трансмиссии.

За это время накоплен определенный опыт. Рольганг с групповым приводом перед второй клетью, обслуживаемый дежурным слесарем т. Мосиным, бригадиром слесарей С. Г. Хромых, ремонтируемый при участии технологического персонала третьей бригады, работает устойчиво. Уменьшился износ таких дефицитных деталей, как подшипники скольжения и конические шестерни.

В целях своевременного проведения профилактических ремонтов и систематической уборки, все оборудование стана: толкатели, подъемные столы, подпечные, групповые и индивидуальные рольганги, холодильник, главные приводы, правильные машины, двойные рольганги, ножницы, цепные шлеппера — закреплены между производственными бригадами. Сменный персонал дежурных слесарей, состоящий из трех человек, производит проверку и смазку всего оборудования стана, готовит детали и узлы к плановому ремонту для подшефного участка. Рольганги с групповым приводом составляют 65 процентов от всего напольного оборудования и поэтому входят в подшефный участок каждой бригады.

Ремонт рольганга с групповым

приводом перед второй рабочей клетью производится технологическим персоналом под руководством бригадира дежурных слесарей С. Г. Хромых, который имеет большой опыт по обслуживанию и ремонту оборудования.

Проверку рольганга т. Хромых начинает обычно с осмотра редуктора. Проверяет наличие смазки, температуру подшипников, болтовые соединения, а также правильность работы зубчатого зацепления. Если обнаружено слабое крепление или недостаточное количество смазки, то он вызывает дежурного слесаря и дает указание устранить недостатки, а сам переходит к проверке трансмиссии.

Проверяя ее в том же порядке, как и редуктор, особое внимание он обращает на осевой разбег трансмиссионных валов и на работу упорных подшипников. Мелкие неполадки по креплению и смазке устраняет дежурный слесарь. Если при осмотре и проверке обнаружены ненормальный шум зацепления шестерен редуктора или трансмиссии — роликов, а также нагрев подшипниковых опор, сообщается об этом начальнику смены, а дежурному слесарю дается указание о постоянном наблюдении за узлом.

Если неисправность требует замены передачи редуктора или трансмиссионного вала, замена узла производится с привлечением технологического персонала. На замену 1-й передачи редуктора мастер выделяет двух вальцовщиков и бригаду слесарей. Вальцовщика ставит в паре с дежурным слесарем.

В процессе эксплуатации рольганга в период между плановыми ремонтами постоянно возникают неисправности: выход из зацепления ролика по причине ослабления посадки конической шестерни и шпонки, преждевременный износ подшипников скольжения,

Девиз: цех — микрорайон

По следам решения

Никаких совещаний и заседаний по поводу работы по месту жительства, а сразу же, без проволочек, браться за дело. Таково кратко решение собрания партийного актива, состоявшегося две недели назад. Давайте пройдем по квартирам нашего города, посмотрим, как выполняется это решение, что делается практически.

Начнем с работников коммунального хозяйства. Многие из них включились в дело. В этом отношении положительно выглядит квартал № 57. Домоуправляющая Анна Николаевна Шаргородская умело организует работу, привлекла актив, который вместе с листопрокатчиками цеха № 3 дружно принялся за дело. Здесь организовано готовятся к туристическим походам, уже созданы спортивные секции, художники цеха оформляют подъезды.

Активное участие в благоустройстве квартала, в создании условий для здорового отдыха детворы приняли коллективы кроватного цеха и цеха металлической посуды. Кроватчики оборудовали баскетбольную площадку, сделали 28 качалок.

Управляющая домами уже имеет план лекций и бесед, организацией которых будут заниматься партийная организация листопрокатного цеха № 3 и подколлектив школы № 4.

На собрании партийного актива особо подчеркивалась роль управляющих домами, их забота о сохранении жилого фонда, о культуре быта. Примером в этом может служить Анна Николаевна Шаргородская. Она создала вокруг себя большой актив общественников, сама хорошо знает семьи

квартиросъемщиков, знает взрослых и ребят, их хорошие и слабые стороны.

В квартале широко развернулось соревнование за коммунистический быт. И каждый житель знает, что соревнование включает не только чистоту и порядок в подъездах, цветы на балконах, но и взаимную заботу о соседях, заботу о том, чтобы никто из квартала не стал пьяницей, чтобы не было прогульщиков на работе, чтобы взрослые заботились о своих и о чужих детях. Соревнование за коммунистический быт в квартале неразрывно связано (иначе и быть не может) с соревнованием за коммунистический труд, развернувшимся в цехах.

Но не все кварталы выглядят так, как № 57. Многие наши партийные организации и после собрания актива продолжают «раскачиваться», не приступили к работе. Вот квартал № 61. Актив здесь есть, работает штаб общественности, есть детский клуб. Председатель совета по месту жительства т. Бойченко проводит большую организационную работу, тем не менее активисты-общественники нуждаются в помощи, большой и серьезной. Но коммунисты листопрокатного цеха № 2 не оказывают такой помощи. Нет здесь ни обещанных детских площадок, нет открытой эстрады. Совершенно не ведут никакой работы в подшефном 59-м квартале листопрокатчики (секретарь партбюро т. Васильев). По-прежнему не занимаются работой рудообогатители и товарищи из ремонтного куста мартеновских цехов. Видимо, секретари некоторых парторганизаций положили под сукно решение актива.

Д. МОСКАЛЕНКО.

правильно расставляет технологический персонал на определенных участках ремонта, но, видя неправильные или нерациональные приемы, применяемые тем или иным рабочим, он обязательно поправит и покажет как быстрее, качественнее и безопаснее выполнить данную слесарную операцию. Большое внимание уделяется тому, чтобы каждый технолог при любом ремонте выполнял одни и те же слесарные операции. Этим достигается повышение мастерства рабочих, что в конечном итоге приводит к успеху.

Раньше замена роликов кареток холодильника производилась при выходе ролика из строя. Его менял на новый дежурный слесарь. Сейчас вторая бригада применяет более совершенную технологию ремонта. При выходе из строя ролика дежурный слесарь с двумя резчиками-правильщиками меняют полностью каретку с обоими роликами, ставят вместо нее новую, заранее подготовленную на ремонтной площадке.

Посадку муфт на ось индивидуального рольганга производит бригадир Д. В. Чуев, так как он в совершенстве изучил особенности работы этого узла.

Замену вышедшей из строя тележки канатных шлепперов производит слесарь четвертой бригады С. К. Шабров с двумя сварщиками. Они настолько изучили эту работу и специализировались на ремонте, что отпала необходимость остановки шлеппера на плановые ремонты.

Участие технологического персонала в ремонте оборудования стана «300» № 3 дает возможность более качественно ремонтировать оборудование, при меньших трудовых затратах, повысить надежность его эксплуатации.

В. ТУМАСОВ,
механик стана
«300» № 3 СПЦ.

**Магнитогорский
МЕТАЛЛ**

Стр. 2. 5 июня 1964 года

МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, завкома и дирекции Кузнецкого ордена Ленина, ордена Кутузова I степени и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

Массовая работа переносится на бывшие избирательные участки

△△△

НА ЛЕТНИХ АГИТПУНКТАХ

На главном направлении

Четвертый год более двадцати агитплощадок действуют при жилконторах КМК. Они стали центром массово-политической работы среди населения и приобретают все более широкое распространение в летний период. Незамысловатое оборудование, не требующее больших денежных затрат, близость к месту жительства делают агитплощадки своеобразными филиалами агитпунктов.

Подготовительная работа в этом году к открытию агитплощадок началась еще в феврале. Для организации работы на них созданы по месту жительства общественные советы микрорайонов. За основу советов микрорайона взяты избирательные участки, задача которых — координировать и направлять массово-политическую работу по месту жительства, выявлять трудновоспитуемых людей и вести с ними индивидуальную работу, а также проводить интересные тематические вечера.

В феврале и апреле проведены семинары с председателями советов микрорайонов, заведующими агитплощадками, цель которых организовать и лучше подготовиться к летней работе площадок, целенаправленно проводить работу по коммунистическому воспитанию трудящихся.

С наступлением теплых дней состоялось первое открытие летних площадок. С большой охотой и интересом собрались трудящиеся на агитплощадках при ЖЭК №№ 5, 10, 13, чтобы послушать лекции, концерт, посмотреть кино, сатирические газеты, посмотреть витрины со свежими номерами газет.

У заведующих этими агитплощадками уже имеется определенный опыт работы в оформлении наглядной агитации. Они не раз организовывали встречи с первыми ударниками коммунистического труда, с членами коллективов, до-

бывшихся высокого почетного звания, с ветеранами труда, с участниками Великой Отечественной войны.

На открытии агитплощадки при ЖЭК № 13, которой руководит партийная организация листопрокатного цеха, заместитель начальника Центрального райотдела милиции тов. Крикин прочел лекцию на тему «Детская безнадзорность и борьба с преступностью несовершеннолетних». Лекция прошла с большим успехом. Десятки слушателей задали вопросы лектору, а участники художественной самодеятельности клуба им. Курако дали концерт.

В этом году со всей ответственностью подготовили агитплощадки парторганизации цехов: ЖДЦ при ЖЭК № 3 (зав. агитплощадкой В. И. Гаранжин), РСЦ-1 при ЖЭК № 10 (зав. агитплощадкой Д. Е. Колесников), копрового (зав. агитплощадкой К. И. Тресорук). Они вместе с жильцами организовали и провели уборку территории, оформили агитплощадки новыми лозунгами, портретами передовиков производства, витринами со свежими газетами.

Все агитплощадки проводят мероприятия по плану с учетом запросов и интересов жильцов. В течение лета будут проведены тематические вечера: «Этого могло и не быть», «Люби свой край», «За человека надо бороться», неделя атеистической пропаганды с демонстрацией кинофильмов. Так же будут проведены вечера вопросов и ответов, консультации по различной тематике.

Парторганизациям цехов предстоит проделать большую организационную работу, чтобы все эти мероприятия проходили с пользой дела по коммунистическому воспитанию трудящихся.

Л. КРАСИНА,
инструктор парткома.

НАРОДНЫЕ ЧТЕНИЯ

Вот уже второй год для населения во всех клубах, агитпунктах нашего комбината проводится одна из новых форм в лекционной пропаганде — народные чтения о коммунизме. Цель этого нового начинания — как можно шире пропагандировать все реше-

ния партии и правительства, новинки науки и техники, задачи коммунистического воспитания трудящихся и подрастающего поколения — строителей коммунизма.

С лекциями и докладами выступают руководители производств, це-

хов, главные специалисты комбината.

12 мая на всех избирательных участках прошли очередные народные чтения по теме «Борьба КПСС за сплоченность международного коммунистического и рабочего движения».

В кинозале ДКМ, где

работают агитаторы цеха рельсовых скреплений, ОТО и ОГМ, с содержательным докладом выступил замечательный директор комбината т. Любимов В. М. Слушатели горячо обсуждали затронутые в докладе вопросы. Избиратели этого микрорайона всегда принимают активное участие в проведении народных чтений.

Обменная полоса Наши друзья рассказывают

В повышении производительности труда использовать внутренние резервы — вот над чем работают кузнецкие металлурги.

ВСЕКУЗБАССКИЙ СМОТР РЕЗЕРВОВ

Вот и результаты!

Когда станочники первого механического цеха обсуждали вопрос о резервах роста производительности труда, горячий разговор главным образом зашел об уплотнении рабочего времени.

— Сколько драгоценных минут мы тратим на праздные беседы после обеда, а иногда и на очереди в столовой, — говорили одни.

— Много можно наверстать, если подготавливать на станке работу для сменщика: устанавливать, например, деталь для дальнейшей обработки, — добавляли другие.

Составляя мероприятия, мы включили эти предложения. И результаты уже налицо. План остался прежним, и только за счет такого уплотнения времени стало возможным высвободить на другие участки четырех рабочих. С меньшим количеством штата коллектив дал не только планируемый объем продукции, но и перекрыл задание. За четыре месяца этот объем производства в станко-часах возрос на 9,2 процента, а в тоннаже он увеличился на 171 тонну против прошлого года. Плановое же задание этого года перекрыто на 153 тонны.

На общих итогах цеха сказались и учеба кадров. Открытые постоянно действующие курсы по

подготовке станочников ведут старший технолог М. А. Григорьев и начальник инструментального отделения А. А. Ворошилов. В этом году выпущено три группы станочников, которые получили на курсах теоретические знания и практические навыки.

Многие станочники хорошо справляются со своими личными планами. Токарь И. Т. Камнев попросил увеличить задание на 5 процентов по сравнению с прошлым годом, на что потребовалось бы 100 часов дополнительного времени. Метод полной подготовленности станка к началу смены и бережное отношение к режущему инструменту позволили т. Камневу до минимума сократить простой станка и успешно завершить задание пяти месяцев.

Борьба за использование резервов роста производительности труда и снижение себестоимости принесли свои плоды в целом коллективу цеха. План за минувший месяц выполнен на 104,5 процента.

Это первый вклад в досрочное завершение годовой программы.

Н. БЕЛАН, старший нормировщик механического цеха № 1.

В поисках резервов

Коллектив второй бригады участка изложниц литейного цеха из месяца в месяц перевыполняет план. Например, в мае план выполнен на 101,2 процента.

Здесь по почину Желухина первыми начали выпускать одну изложницу за смену сверх своих возможностей. Если раньше звено формовщиков из двух человек делало до шести форм (две сверх задания), то теперь в конце смены два звена объединяются и за час успевают сделать еще одну. Так получается вместо, к примеру, двенадцати форм — тринадцать.

Отличается в труде формовщик Юрий Петелин и его подручная Екатерина Февралина.

Н. АНДРЕЕВ.

Михаил Николаевич Попугаев, сталевар электросталеплавильного цеха, уже несколько лет не имеет брака в работе. Сейчас он передает сталеварам и подручным свой опыт. Занятия по передаче знаний он начал в конце апреля. 10 июня будут подведены итоги работы школы коммунистического труда.

НА СНИМКЕ: М. Н. Попугаев проводит очередное занятие в своей бригаде.

Как нашли 2000 рублей

В руках огнерезчика обыкновенный автогенный резак, ничего приметного в нем нет. Только огнерезчик при работе почему-то не наклоняется над металлом, стоит прямо, непринужденно. Металл режет быстрее обычного. Тот, кто ранее видел резаки копрового цеха, заметит, что этот несколько длиннее. И все.

Месяца два назад слесарям по ремонту автогенного хозяйства

через каждые пять — шесть дней приходилось менять оплетку резаков. Она быстро портилась.

Мастер Николай Георгиевич Громов и слесарь Василий Иванович Парфенов предложили удлинить оплетку резака. Детали головки оставили без изменений, а резак удлиннили.

Экономия от предложения составит 2023 рубля.

Б. БУРДИН.



Огурцы на балконе

— А вот на солнечном балконе занятой человек сможет без особых хлопот вырастить огурцы, — сказал посетитель.

Георгий Иванович Калачев работает раздатчиком инструмента в цехе оцинкованных изделий. Он торопился куда-то. Но все же растолковал нам, что в бочках бочки по всей площади вначале следует просверлить шестнадцатимиллиметровым сверлом отверстия, т. е. превратить бочку в какое-то решето. Но отверстия друг от друга должны быть на расстоянии 10 сантиметров в шахматном порядке.

После этого три ведра перегной смешать с пятью-шестью ведрами земли и засыпать в

бочку, каждую порцию поливая теплой водой. Это для уплотнения земли. Теперь можно приступить к посадке.

По словам т. Калачева, урожай может превысить 100 кг. Это хорошее дополнительное блюдо к столу.

— Это я не сам придумал, — поспешил заверить Георгий Иванович, — в Ленинграде один опытный овощевод рассказывал,

М. АЛЕКСАНДРОВ.



