

# КАЧЕСТВУ — ПЕРВОСТЕПЕННОЕ ПАРТИЙНОЕ ВНИМАНИЕ

Коллектив магнитогорских металлургов из года в год наращивает производственные мощности, добивается увеличения выпуска продукции с единицы оборудования с уменьшением затрат труда. Рост производства сочетается с повышением качества металла. Крупного успеха в этом году добился прославленный коллектив коммунистического труда доменного цеха. Партийная, профсоюзная и комсомольская организации, хозяйственные руководители цеха умело воспитывают коллектив стойко преодолевать трудности, лучше использовать оборудование и емкости печей.

Ко Дню металлурга доменщики идут с перевыполнением годовых социалистических обязательств. Ими выдано сверх плана пять месяцев в фонд большой химии несколько тысяч тонн чугуна. Доменщики значительно улучшили и качество металла. Партийная организация цеха (секретарь т. Яхонтов) сумела в текущем году мобилизовать коллектив на осуществление задачи — давать на мартены чугун с содержанием серы 0,03 процента. Коллективы доменных печей выдали мартеновцам в январе — мае чугуна с серой до 0,035 процента, почти в четыре раза больше в сравнении с этим же периодом прошлого года. За счет этого мартеновцы увеличили производство стали с серой до 0,03 процента по кипящим маркам на 12,4 процента, спокойной и легированной — на 6,5 процента. Машиностроительные заводы нашей страны благодарны за это магнитогорским металлургам.

Коллективы мартеновских цехов при активном участии центральной заводской лаборатории и технического отдела комбината сумели улучшить качество стали за счет применения химического зачистки слитков ферросилицием. Широкое применение находят спектральный метод анализа для чугунов, сталей, шлака и продуктов кокования. В ближайшее время наши сортовые станы получают металл с хорошей поверхностью за счет внедрения зачистки металла в потоке на блюмингах путем фрезерования и огневой зачистки.

В листопрокатных цехах успешно внедряется автоматический контроль и регулирование толщины полосы, автоматическая отбраковка дефектных карточек на агрегатах резки и многие другие мероприятия.

Проводимая на комбинате работа по повышению качества металла, достигнутые первые успехи в этом характеризуют способность коллективов всех цехов не допускать брак и второсортную продукцию.

Факты, однако, говорят о неблагоприятности с этим в ряде цехов. Брак все еще вызывает большие потери. За четыре месяца текущего года в брак ушло 0,74 процента металла, полтора процента проката оценено вторым сортом. В этом году значительно возросло число рекламаций.

Наибольшие потери допускают

в третьем листопрокатном цехе. Здесь не придают должного внимания упаковке металла, из-за чего жест нередко портится при транспортировании. С нарушением стандартов выпускаются лист кровельный, декапир, жест оцинкованный, катанка канатная, рельсы железнодорожные узкой колеи и арматурная сталь. Самый мощный на комбинате стан горячей прокатки листа — стан «2500» из-за неудовлетворительного охлаждения полосы перед сматыванием в рулон, а также из-за отставания строительства термического отделения не способен выдавать широкий лист с гарантированными механическими свойствами.

Эти и многие другие недостатки в нашей работе не позволяют практически осуществить лозунг: магнитогорское — значит отличное. Качество нашего металла пока еще не удовлетворяет машиностроителей. С этим нельзя далее мириться. Недавно на комбинате закончила работу группа специалистов, определившая пути повышения качества металла. На основе выводов этой группы вступили в силу мероприятия, выполнение которых является патриотическим долгом каждого металлурга. Однако, если указанные мероприятия не будут взяты под повседневный партийный контроль, они могут остаться на бумаге.

В целях мобилизации металлургов на улучшение качества продукции партком принял решение о проведении в июне во всех цехах открытых партийных собраний с обсуждением этого вопроса. Партийным бюро и хозяйственным руководителям следует хорошо подумать о собственных резервах, позволяющих уже в текущем году повысить качество металла без больших капитальных вложений. На партийных собраниях должен вести разговор не вообще, а конкретно. Цель собраний — коллективно разработать практические мероприятия по улучшению качества металла.

Было бы ошибкой вести речь с людьми только о снижении брака и вторых сортов. Сегодня речь идет об улучшении качественных характеристик всей продукции, о придании ей хорошего товарного вида. В борьбе за качество надо активизировать все отделы управления комбината, все общественные организации, использовать все формы партийного контроля деятельности администрации. Разве можно считать нормальным, когда почти во всех цехах комбината отсутствует яркая, убедительная наглядная агитация, призванная металлургов улучшать качество металла. Отдел технической информации (начальник т. Корсунский) не информирует работников цехов и отделов по вопросам качественных характеристик продукции, выпускаемой отечественными и зарубежными заводами.

Многочисленный отряд контролеров ОТК, как правило, занят только регистрацией качественных

отступлений в цехах, а организующую роль по улучшению качества металла не выполняет. Все эти недостатки должны найти отражение на предстоящих открытых партийных собраниях. Задача коммунистов комбината — улучшение качества металла считать первоочередным государственным делом.

**Получая дополнительные накопления в бюджет..., мы сможем более успешно осуществлять те крупные социальные мероприятия, которые намечены в Программе партии.**

**Н. С. ХРУЩЕВ.**

*Пролетарии всех стран, соединяйтесь!*



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 68 (3883) ВОСКРЕСЕНЬЕ, 7 июня 1964 года Цена 1 коп.  
Год издания 25-й

## На вахте в честь Дня металлурга

### Увеличиваем темпы

Бригады сталеваров тт. Захарова, Воробьева, Бусова и Радуцкого, работающие на 25-й мартеновской печи, успешно выполняют обязательства, которые они взяли в честь Дня металлурга.

В мае коллектив печи выплавил дополнительно к плану 1 тысячу 760 тонн стали. В июне дела идут еще лучше.

**Н. БОЙКО.**

△ △ △

### ВПЕРЕДИ БРИГАДА КУДАШЕВА

Заслуженным авторитетом у прокатчиков второго блюминга пользуется старший оператор главного поста Иван Григорьевич Гончаров. Вот уже около двадцати лет он трудится на своем посту. За это время передовик производства неоднократно завоевывал первенство в социалистическом соревновании среди операторов завода.

Много времени Иван Григорьевич отдает воспитанию молодежи и обучению кадров.

На снимке: И. Г. Гончаров.

Славится в нашем цехе своим самоотверженным трудом третья бригада стрипперного отделения № 1, возглавляемая т. Кудашевым. Она является заповалой соцсоревнования. Среднее выполнение нормы в этом коллективе составляет 108 процентов.

Бригада товарища Кудашева, четко организуя труд, не допускает остывания плавок, быстро раздевает их и подает прокатчикам слитки с температурой 880—890 градусов.

**Н. РОЖДЕСТВЕНСКАЯ.**



Итоги выполнения производственного плана за май 1964 года по Магнитогорскому Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,5	101,7	100,5	Прокат	100,1	100,6	99,4	Руда	101,7	98,1	100,1
Сталь	100,8	101,6	101,0	Кокс	100,4	100,0	101,7	Агломерат	102,9	99,6	102,7
								Огнеупоры	73,0	102,5	100,0

Итоги выполнения производственного плана за май 1964 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Мартеновский цех № 2	100,8	Мартеновский цех № 1	101,4	Мартеновский цех № 1	101,2			
Мартеновский цех № 3	101,9	Мартеновский цех № 2	101,8	Мартеновский цех № 2	101,4			
Обжимной цех	101,1	Обжимной цех	101,6	Обжимной цех	101,6			
Копровый цех	102,2	Копровый цех	103,8	Копровый цех	103,8			
ЖДТ	96,6	ЖДТ	102,1	ЖДТ	104,1			
Доменная печь № 2	100,4	Доменная печь № 1	101,9	Доменная печь № 4	100,0			
Доменная печь № 3	100,5	Доменная печь № 3	98,0	Доменная печь № 3	103,8			
Доменная печь № 4	100,4	Доменная печь № 2	102,0	Доменная печь № 3	103,8			
Доменная печь № 6	100,3	Доменная печь № 2	107,1	Доменная печь № 15	103,2			
Доменная печь № 7	100,3	Доменная печь № 3	98,8	Доменная печь № 15	103,2			
Мартеновская печь № 2	100,3	Мартеновская печь № 2	107,1	Мартеновская печь № 15	103,2			
Мартеновская печь № 3	97,5	Мартеновская печь № 3	98,8	Мартеновская печь № 15	103,2			
Мартеновская печь № 6	86,0	Мартеновская печь № 6	86,0	Мартеновская печь № 15	103,2			
Мартеновская печь № 12	102,4	Мартеновская печь № 10	97,7	Мартеновская печь № 15	103,2			
Мартеновская печь № 13	101,3	Мартеновская печь № 7	102,8	Мартеновская печь № 15	103,2			
Мартеновская печь № 19	93,9	Мартеновская печь № 15	101,2	Мартеновская печь № 15	103,2			
Мартеновская печь № 22	102,5	Мартеновская печь № 8	105,2	Мартеновская печь № 15	103,2			
Блюминг № 2	101,2	Блюминг	99,5	Мартеновская печь № 15	103,2			
Среднелистовой стан	100,6	Листопрокатный цех	100,6	Мартеновская печь № 15	103,2			
Стан «500»	100,0	Среднесортный цех	100,5	Мартеновская печь № 15	103,2			

## СТАЛЬ — РОДИНЕ

Не за горами праздник металлургов. Мы, сталеплавыльщики, как и все трудящиеся нашего комбината, стремимся встретить его небывалыми трудовыми достижениями.

Коллектив нашей 28-й печи идет сейчас в авангарде соревнования за достойную встречу Дня металлурга. Успешно выполнив свои обязательства, взятые с начала года, коллективы бригады сталеваров тт. Никитенко, Мустафина, Котий и моей выплавили за первые четыре месяца 1964

года многие сотни тонн сверхплановой стали. Еще успешней шли у нас дела в мае, когда мы начали нести вахту, посвященную Дню металлурга. В мае наши бригады дали дополнительно к плану около 2 тысяч тонн добротного металла.

Сейчас наши бригады продолжают наращивать темпы. Они полны решимости досрочно выполнить полугодовой план и свои обязательства.

**Н. ЛАПТЕВ.**

## Новые рекомендации

На днях у главного инженера горного управления т. Шитова состоялось совещание с участием представителей проектных, исследовательских институтов, эксплуатации, УКСА, Гипромеца, общественных организаций комбината, на котором принята рекомендация по исходным данным для корректировки проекта сероулавливающих установок при аглофабриках №№ 2, 3.



# ЗДРАВСТВУЙ, ЛЕТО, ЗДРАВСТВУЙ, ПИОНЕРСКИЙ ЛАГЕРЬ!

## ПОЕЗД УХОДИТ В ЛЕТО

На перроне вокзала тесно. Маленькие беспокойные пассажиры, а их больше тысячи, то и дело снуют вдоль вагонов, нетерпеливо спрашивая у пап и мам:

— А скоро будет посадка?

— Скоро, детки, скоро, — радостно и грустно отвечают взрослые.

Дети металлургов уезжают в оздоровительный пионерский лагерь «Сосновый бор». Их ждет там свежий воздух, ласковое солнце, интересные лесные походы и веселые игры. Это не может не радовать родителей, но при мысли о расставании с детьми на целые три недели, становится грустно, и они, стараясь сгладить такое настроение, покупают ребятам мороженое, разные сладости.

Объявили посадку. Усадив детей на сидения в вагонах под присмотр воспитателей, родители дают последний наказ:

— Наташенька, сиди на этой скамейке и никуда не уходи.

— Вовочка, слушайся тетю и в дороге не озорничай.

## В ПУТИ

Поезд дал свисток и медленно поплыл вдоль перрона. Ребята помахали руками из открытых окон вагонов и, когда вокзал остался позади, занялись своим делом. Перво-наперво они принялись за уничтожение запасов, которые им родители положили в сумки на дорогу. Особенно налегали на газированную воду и на конфеты.

Три девочки: Надя Головацкая, Людмила Нецадова и Таня Абричкина успешно закончили третий класс и теперь едут в лагерь набираться новых сил. Они, как и все, прежде всего очистили сумки, щедро делясь между собой сладостями. Потом достали из чемоданчиков карандаши, тетради и занялись рисованием.

В другом купе девочки собрались вокруг Нины Лейкиной. Нина учится в 53-й школе, где на базе одиннадцатилетки готовят старших пионервожатых. И вот она вместе с шестью подругами едет в лагерь на практику. А практика начинается в вагоне. Нина взяла книгу и с увлечением стала читать сказки. Девочки с затаенным дыханием слушали, как Маркел-самодел — мастер на все руки, научил своих сыновей трудиться не только для себя, но и для других.

Рядом на боковой полке де-



«Здравствуй, лагерь», — говорят дети.

ловито уселись Надя и Толя Фоминных.

— В какой класс перешел?

— спросил я у мальчика.

— В третий, — бойко ответил Толя.

— А оценки какие?

— Четверки.

— Не ври, скажи что на тройках переехал, — вступила в разговор сестренка.

— Всего две тройки.

— Четверки две, — поправила Надя.

В соседнем вагоне ехали одни мальчишки. Они расположились на всех трех этажах полка, кто свесив ноги, кто голову, наперебой загадывали друг другу загадки. Активное участие принимает и Слава Зайцев. Он закончил еще только первый класс, но уже многому научился.

Три с половиной часа в пути пролетели незаметно. Мимо окон вагона уже плывут кудрявые березы, вековые сосны анненских лесов.

## ПРИЕХАЛИ!

— Приехали, — объявляет ребятам воспитатель Нина Семеновна Арефкина. — Не забудьте свои вещи в вагоне, — предупреждает она своих воспитанников. Нина Семеновна имеет опыт работы с детьми. Она в прошлом году все лето работала воспитателем в лагере «Сосновый бор».

Пока дети шли от станции, в это время в пионерском лагере томились в ожидании. Начальник лагеря Капитолина Федоровна Отставнова еще раз наказывала пионервожатых, чтобы они как можно скорее принимали свои отряды. Пионервожатые в лагерь приехали на два дня раньше. Они заблаговременно приготовили игры, узнали места, где будут жить, где обедать со своими отрядами.

Много хлопот было и у сестры-хозяйки Лидии Павловны Бурмакиной. Ее задача — приготовить хорошую постель, койки, создать уют детям. Сейчас

она тоже волнуется. С цветами в руках ждет с ними встречи.

С нетерпением ожидают гостей и работники столовой. Заведующий производством Павел Трофимович Семькин и шеф-повар Афанасий Архипович Фротар вот уже который раз снимают пробу пищи.

— Молодец наша повар Ольга Карповна Добышева. Хороший приготовила борщ гостям, — говорит Павел Трофимович, облизывая ложку.

Чтобы сытно покушали дети, много старания и изобретательности приложили к приготовлению вторых блюд повара Лидия Павловна Рубцова и Антонина Михайловна Окорокова.

## Здравствуй, ЛАГЕРЬ!

Наступил самый торжественный момент. Как только из-за деревьев вышла первая колонна детей, в лагере заиграл духовой оркестр. Радостные крики оживили лагерь. Не торопясь ни минуты времени, пионервожатые разбирают свои отряды...

— Девочки семи-восьми лет, выходите сюда, — говорит начальник лагеря.

Тридцать девочек выходят



Добро пожаловать!

вперед, их уводит пионервожатая Мария Ивановна Корнеева.

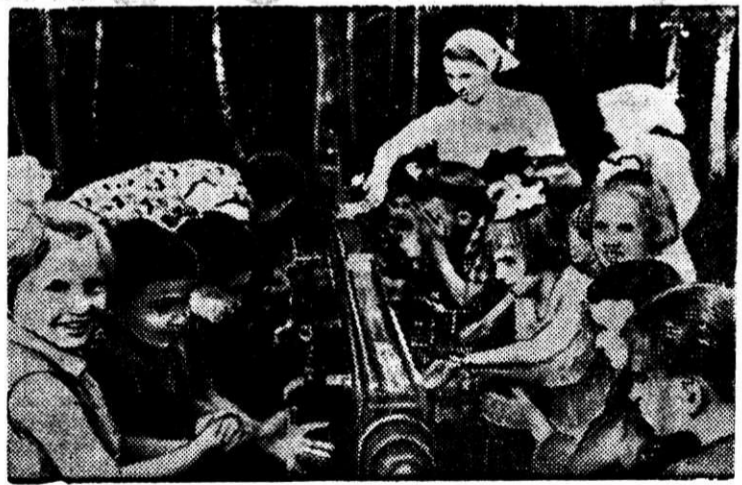
— Мальчики семи-восьми лет — сюда, — продолжает командовать Капитолина Федоровна. Мальчики дружно становятся в строй и их уводит пионервожатая Людмила Александровна Данильченко. Так группа за группой растекается детвора. Кто уже смыкает под краном дорожную пыль, а кто уже строем идет в столовую.

Первый день. Первые впечатления, а они у ребят, кажется, неплохие. Выходя из столовой, Вова Соловьев говорит своим друзьям Юре Кукшину, Игорю Гаврюшкову и Вове Шкоткину:

— Вот здорово поел! А как здесь хорошо, кругом лес, цветы.

Игорь и Юра соглашаются с Вовой Соловьевым. А Вову Шкоткина трудно удивить. Он в этот лагерь приезжает уже в третий раз. Но и он говорит, что нынче кажется еще лучше стало.

Над лагерем опустились сумерки. Дети улеглись в кровати и уснули крепким беззаботным сном, а воспитатели, пионервожатые и другие работники лагеря собрались в клубе, чтобы обсудить организационные вопросы.



После дороги приятно освежиться прохладной водой.

— Наша задача — приложить все усилия к тому, чтобы дети чувствовали себя здесь лучше, чем дома. Были окружены материнской заботой и лаской, — напутствовала своих подчиненных Капитолина Федоровна Отставнова. — Надо следить, чтобы каждый ребенок был бодрым, жизнерадостным, аппетитно кушал, не скучал. Это не легкое и ответственное дело и за него надо сразу взяться со всей серьезностью, — подчеркнула начальник лагеря.

Тихая, теплая ночь. Над лагерем изредка перекликаются ночные птицы. И кто-нибудь из ребятишек видит сказочные сны. Да их и наяву скоро встретит сказочное утро, приветливое, ласковое солнце. И дети скажут: «Здравствуй, пионерский лагерь, здравствуй, лето».

И. НАДИН.  
Фото автора.

## «Пусть всегда будет солнце!»

...День 2 июня был большим праздничным днем детворы трудящихся комбината. Она собралась в парке на праздник солнца и радости. Все было в этот день предоставлено здесь в распоряжение ребят. Затеяники проводили с ними интересные игры, организовывали массовые танцы, участники детской художественной самодеятельности развлекали маленьких зрителей своими концертами. Ребята катались на каруселях, на поезде детской железной дороги, качались на качелях, проводили спортивные соревнования. Малышам рассказывали интересные сказки.

«Пусть всегда будет солнце...» Так поется в известной песне, ставшей одной из любимых песен нашей детворы. Песня звучала в этот день во всех уголках обширного зеленого парка. С него ребята и пошли домой, когда закончился этот интересный праздник.

В. КОРЧЕМКИН.



Первая проба. Хорош борщ, ребята будут довольны.

## Новые технические книги

В магазины Книготорга ежедневно поступают книги самых различных названий. Среди них такие технические книги.

«ДОМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО». Это двухтомный справочник по доменному производству под редакцией академика Бардина.

В первом томе справочника освещена подготовка сырых материалов, описаны огнеупоры, процесс выплавки чугуна, его структура и свойства.

Во втором томе справочника приведены сведения о конструкциях доменных печей, их ремонте, проектировании и строительстве, о вспомогательных устройствах, водоснабжении, электрооборудовании, воздушном хозяйстве,

Справочник рассчитан на инженерно-технических работников доменных цехов, на сотрудников проектно-конструкторских и научно-исследовательских институтов и лабораторий и на студентов металлургических вузов.

«МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ПЕЧИ». часть первая. Эта книга под редакцией профессора Глинова вышла вторым изданием. Она имеет следующие разделы: «Топливо и расчеты горения», «Огнеупоры и другие материалы для сооружения печей», «Механика газов и теория подбоя» и «Теплопередача».

Книга предназначена в качестве учебника для студентов металлургических и машиностроительных

вузов. Она может быть также очень полезной для инженеров-металлургов и теплотехников.

«ПРОЕКТИРОВАНИЕ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ». Эта книга Лычагина вышла вторым изданием, исправленным и дополненным. В ней содержатся материалы по конструированию печей емкостью до 900 тонн.

Книга рассчитана на проектировщиков мартеновских печей, на работников мартеновских цехов и на студентов металлургических вузов.

Машинностроительный МЕТАЛЛ

Стр. 3. 7 июня 1964 года

