

Есть первый чугун новой домны!

△△△

29 июня 1964 года новая гигантская домна Магнитки дала первую плавку. Слово солнцем озарился литейный двор, когда из чугунной летки хлынул огненный поток металла.



Шестнадцатый великан

Стремительными темпами развивается советская металлургия. За годы семилетки выросли гигантские доменные печи на Череповецком, Ново-Тульском, Ново-Липецком, Криворожском металлургических заводах, Ждановском заводе имени Ильича — всего 15 доменных печей. И вот вступила в строй 16-я, крупнейшая в Европе новая магнитогорская домна.

Все могущественнее становится черная металлургия страны. Выплавка чугуна увеличивается год от года. Если в 1958 году выплавка чугуна со-

ставляла 39,6 миллиона тонн, то в прошлом году она достигла 58,7 миллиона тонн. За пять лет прирост — почти 20 миллионов тонн.

А вот еще характерные цифры: если доля США в мировом металлургическом производстве уменьшилась за десятилетие с 43,7 до 26,3 процента, то доля Советского Союза увеличилась с 16 до 20,9 процента. Стремительен и тверд шаг гвардии индустрии!

Нынешний год будет годом нового роста. Пошел чугун новой магнитогорской домны, страна получит дополнитель-

ные сотни тысяч тонн чугуна.

Коллектив доменщиков цеха коммунистического труда доволен новым детищем. Домна имеет мощную систему вентиляции, здесь два литейных двора, две чугунные летки, две электрические пушки, автоматизирована шихтоподача.

Новая доменная печь вступила в строй. Теперь отпадает надобность в заводе на комбинат холодного чугуна, а это, как показывают подсчеты, дает экономии около 40 миллионов рублей в год!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 78 (3893)
Год издания 25-й

СРЕДА, 1 июля 1964 года

Цена 1 коп.

Золотой огнепад

Итак, приближается долгожданная минута. Сейчас новая домна Магнитки даст первый, самый первый металл. Сейчас наступит момент рождения чугуна, выпущенного гигантским металлургическим агрегатом.

Приостановим этот момент.

Окинем сначала взором литейный двор, поражающий своей грандиозностью. Человек здесь кажется совсем маленьким существом. Просто не верится, что эти люди в грязных рабочих робах и войлочных шляпах являются властелинами домны-гиганта.

Заглянем на горн, где происходят решающие события, где в чугунной летке № 1, извиваясь, перепутываются голубые ленты пламени. Здесь горновая бригада во главе с потомственным металлургом Павлом Губенко готовится к выпуску металла.

Посмотрим на металлическую площадку, являющуюся словно вторым ярусом литейного двора. Здесь мы видим множество людей: это строители и монтажники пришли сюда, чтобы стать свидетелями выдающейся трудовой победы. Я вижу там наверху начальника «Бетонстроя» Леонида Борисовича Галкина, начальника «Электромонтажа» Михаила Кристофоровича Кузьмина, молодого прораба «Уралстальконструкции» Геннадия Ожгихина. Вижу в белых халатах работников столовой во главе с Елизаветой Сергеевной Егоровой и массу других знакомых и незнакомых людей. Их взоры устремлены к голубому факелу, возле которого заканчиваются последние приготовления.

В полном порядке чугунные и шлаковые каналы. Подведены по железнодорожным путям с двух сторон огромные ковши. Все готово к выпуску.

Тринадцать часов тридцать минут. Старший горновой Павел Губенко включает бурма-

шину с длинным металлическим наконечником, направленным в чугунную летку. Раздается стрекот: металл вступил в единоборство с огнеупорными материалами. Затем машина медленно отводится в сторону и — наступает последняя минута перед пуском чугуна.

В этот ответственный момент горновую бригаду возглавил Почетный металлург Алексей Леонтьевич Шатилин. Он первым стал лицом к огню, и в это мгновение я хорошо увидел его лицо, покрытое крупными каплями пота. Оно было предельно напряженным и сосредоточенным. Ничто на свете не существовало сейчас для старшего мастера доменного дела, кроме этой печи, этой чугунной летки, куда он вместе со своими помощниками направил длинную трубку, по которой пошел кислород.

Так и запомнится мне на всю жизнь начало первого выпуска: из чугунной летки, прожигаемой кислородом, брызнул фейерверк искр. У горна стало совсем светло, и в этом свете, словно монумент, фигура обер-мастера Шатилина, обращенная лицом к огню.

В то же мгновение по желобу медленно поползла раскаленная масса. Сперва тоненький сверкающий ручеек. Затем из доменного чрева, осмелев, вынырнуло новое огненное пополнение.

Вначале это был шлак, как и предполагалось. Но уже через минуту, по желобу пошел чугун. Первый чугун!

Это надо было видеть: радость людей, идущую из самой глубины сердец, счастье тех, кто еще вчера завершал выполнение последних заданий на ударной стройке семилетки, и тех кому выпала честь стоять на самой почетной и трудной вахте.

Люди поздравляли друг друга, кто-то сжал мне руку, я тоже крепко стискиваю чью-то



сильную ладонь. Это помстине было торжество, это был настоящий праздник трудовой победы.

А раскаленная струя чугуна, сопровождаемая сотнями взглядов, доползла до конца желоба и стремительно бросилась вниз изумительным золотым огнепадом. Искры, словно горящие стрекоты, взмывали вверх, гасли, а им вдогонку спешили новые огни.

Идет, идет первый чугун новой домны! Эта весть не засидится в доменном цехе. Со скоростью звука разнесется она по всей стране. Все узнают о блестящем трудовом подвиге магнитогорских строителей и монтажников. Пусть все знают и о том, что трудовая эстафета передана в надежные руки металлургов, огневых дел мастеров.

Полтора часа продолжался первый выпуск металла. Два ковша чугуна поступили на мартены — это хорошее начало.

... Еще на днях называли мы новую домну ударной стройкой семилетки. А сегодня здесь уже идет ударная вахта во имя досрочного выполнения семилетнего плана.

Все новые и новые тонны чугуна дает металлургический гигант доменного производства. Каждый день заполняются металлом огромные ковши. И счастливыми улыбками светятся лица доменщиков, озаренные золотым огнепадом.

Л. ВЕТШТЕЙН.
Фото Е. Щербенко.

ИДЕТ ЗАЛИВКА ЧУГУНА, ПОЛУЧЕННОГО С НОВОЙ ДОМНЫ, В ШЕСТУЮ МАРТЕНОВСКУЮ ПЕЧЬ.

Митинг победителей

В день рождения чугуна новой магнитогорской домны на Комсомольской площади состоялась торжественный митинг. Это был митинг победителей. Строители и монтажники подвели итоги титанического труда на ударной стройке семилетки. Досрочный пуск в эксплуатацию домны-гиганта — отличный подарок Родине.

С выдающимся успехом поздравили строителей и металлургов секретарь горкома КПСС т. Дмитриев, председатель совнархоза т. Борисов, директор комбината т. Воронцов, управляющий трестом «Магнитострой» т. Анкудинов, секретарь обкома КПСС т. Кузюков.

Первый состав с чугуном отправляется во вторую мартеновскую печь.



Обсуждаем письмо Челябинского сталевара С. Новика

Войну равнодушию и расхлябанности

Всем коллективом нашей печи внимательно прочитали мы письмо сталевара Челябинского металлургического завода С. Новика к сталеварам и мастерам Златоустовского металлургического завода.

К сожалению, и у нас есть еще товарищи, которые относятся к работе равнодушно, допускают позорные факты разгильдяйства и расхлябанности.

Коллектив цеха стремится как можно больше выплавить металла для народного хозяйства страны. Мы, бригады 28-й печи, гордимся тем, что идем в первых рядах социалистического соревнования за досрочное выполнение плана семилетки, за то, чтобы наш цех и весь комбинат в целом поскорее получил право называться цехом и предприятием коммунистического труда. Бригады нашей печи досрочно выполнили полугодовой план. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года, в нынешнем году выплавка стали увеличилась на 1,6 процента, полновеснее стали плавки, а продолжительность операций сокращена в среднем на 12 минут. Безусловно, если бы мы равнодушно относились к делу, не

смогли бы иметь таких показателей.

Челябинский металлург т. Новик критикует некоторых своих коллег по профессии — сталеплавильщиков из Златоуста за то, что они допускают брак, относятся к делу порой по-казенному. Результат получается плачевный. У нас в цехе тоже есть работники, которых надо очень сурово наказывать.

Разве не возмутительно ведут себя, например, сталевар 29-й печи т. Головкин и мастер производства т. Лапшин? Так, в понедельник, 22 июня, они выпустили холодную плавку. Сто тонн металла пошло в брак. Что можно сказать о таких работниках? Ясно, у них холодное сердце, они не думают об интересах производства, когда стоят у горячего мартена.

Или другой пример: работает в нашем цехе т. Мельников. Родина дала ему высшее образование, он стал инженером. А вот платит за это он пока неблагодарностью. К работе относится равнодушно. А совсем недавно мастер Мельников прогулял. Товарищеский суд сурово наказал его. Думаем, что это наказание

пойдет впрок молодому специалисту.

Приближается большой всенародный праздник — День металлурга. Коллектив нашей печи, все сталеплавильщики Магнитки, готовят празднику достойные трудовые подарки. Нужно объявить войну равнодушию, расхлябанности и разгильдяйству. Давайте создадим атмосферу нетерпимости вокруг тех людей, которые вставляют палки в колеса. Пусть загорится земля под ногами аварийщиков, прогульщиков, бракоделов — всех, кто плетется в хвосте. Давайте, товарищи металлурги, дружными усилиями добьемся такого положения, что у нас навсегда исчезнут какие бы то ни было нарушения трудовой и производственной дисциплины. И первых успехов в этой борьбе мы должны добиться ко Дню металлурга.

От имени коллектива 28-й печи первого мартеновского цеха

**Б. КРОВОПУСНОВ,
П. НИКИТЕНКО,
Н. ЛАПТЕВ,
Н. КОТИЙ,
сталевары;
Н. КУРИЦЫН,
М. ЧЕЛИЩЕВ,
подручные сталеваров.**

Славим трудом Родину

В соревновании доменщиков идут Впереди 3-я и 8-я

в авангарде бригады третьей печи во главе с мастерами тт. Феофановым, Жарковым, Базулевым и Федотовым. С начала июня они выполнили план выплавки чугуна на 101,6 процента, 62,9 процента от всего выпущенного ими металла составляет чугун с содержанием серы меньше 0,030 процента.

Бригады восьмой домны, возглавляемые мастерами производства тт. Яковлевым, Крестниковым, Очковским и Бородиным, перевыполнили план июня. Чугун с содержанием серы ниже 0,030 процента коллектив печи выплавил 82,3 процента.

К. СИДОРЕНКО

Обжимщики набирают темпы

Третья и вторая бригады третьего блюминга обжимного цеха успешно несут трудовую вахту в честь Дня металлурга. За июнь месяц оба эти коллектива, возглавляемые начальниками смен, инженерами коммунистами Станиславом Васильевичем Кулешовым и Александром Ивановичем Урываевым, выдали сверх плана несколько тысяч тонн металла.

Хорошие у этих бригад оказались и качественные показатели. У второй бригады пошло металла в брак значительно меньше, чем допускалось планом. Но еще меньше было такого металла у третьей бригады. В этом большая

заслуга операторов постов, сварщиков нагревательных колодцев и рабочих других ведущих профессий: второй бригады — старшего оператора главного поста т. Митрофанова, старшего сварщика нагревательных колодцев т. Симонина, сварщиков тт. Яшина, Касаткина, подручного сварщика т. Печенкина; третьей бригады: старшего оператора главного поста т. Полянского, старшего сварщика нагревательных колодцев т. Осякова, сварщиков тт. Усенюк, Лаврентика, Говылова, подручных сварщика тт. Расопшина и Долгополова.

**В. КАПИТАН,
старший мастер
нагревательных
колодцев блюминга № 3.**

Впереди бригада А. Небоженко

Когда бригада отделения разделения слитков нашего цеха, возглавляемая старшим рабочим Алексеем Небоженко, заступила на трудовую вахту в честь Дня металлурга, она обязывалась выполнять ежедневные задания не ниже чем на 110 процентов, а раздетые плавки подавать обжимщикам с температурой не ниже плюс 850 градусов Цельсия.

Хорошо поставлено соревнование в этой бригаде! Каждый рабочий так организовал свой труд, что в целом бригада ежедневно дает высокие производственные показатели. Июньское задание бригада т. Небоженко выполнила на 117 процентов, плавки на блюминги подавала с температурой в среднем на 40—45 градусов выше, чем брала обязательство.

Отлично работают в бригаде

т. Небоженко рабочий по разведению слитков т. Павлов и машинисты стрипперных электрокранов тт. Казарин и Филиппович.

Таким образом, бригада Алексея Небоженко вышла в июне на первое место в соревновании бригад нашего цеха.

Успешно трудится и передовая сквозная бригада второго двора изложниц, руководимая мастером производства т. Модиним. Подготавливая составы изложниц всегда с отличной качественной оценкой, она выполняет задания до 110 процентов. Здесь лучше всех работают бригада двора изложниц во главе с т. Утеповым и бригада каменщиков т. Каукина.

**Н. РОЖДЕСТВЕНСКАЯ,
начальник бюро технического
нормирования цеха подготовки
составов.**



△△△

Александр Мельник, передовой домнстроитель, каменщик-огнеупорщик управления «Союзтеплострой». Он ударник коммунистического труда, группкомсорг бригады.

На ударной стройке Александр Мельник вел кладку четвертого каупера.

Фото Б. Сычева.

△△△

Крупная победа строителей

Новая магнитогорская домна вступила в строй действующих. Она полностью загрузит мартены и прокатные станы комбината, позволит освободиться от завоза холодного чугуна. Это позволит экономить ежегодно 40 миллионов рублей.

Строительство магнитогорской домны обогатило замечательную практику не только строителей треста «Магнитострой», но и его субподрядных организаций. Опыт домностроителей Магнитки станет достоянием многих других коллективов, которым предстоит строить металлургические агрегаты в условиях действующего производства. На многих участках строительства громадного комплекса домны применялись передовые методы производства, которые впервые стали достоянием практики. Вспомнить хотя бы напряженный труд коллектива «Союзтеплострой». Подача огнеупоров, в силу необходимости, производилась автотранспортом, на

расстоянии пяти километров, что осуществлялось впервые. Кроме того, что подача шла «с колес» полностью механизированным способом, она осуществлялась еще и пакетами. Весь этот комплекс мероприятий дал возможность огнеупорщикам «Союзтеплострой» закончить кладку трех воздушнонагревателей на двадцать дней раньше графика, хотя фронт работ был предоставлен им с опозданием на месяц.

Сложной инженерной задачей было строительство бункерной эстакады общей протяженностью 200 метров. Она строилась в исключительно трудных условиях при наличии действующих подземных коммуникаций. Подземная часть бункерной эстакады, включая сюда пять скиповых ям, возведена из монолитного железобетона, а верхняя — из сборного. Особенно сложны, в некоторых случаях даже исключительно трудны, были условия опускания скиповых ям. В сильные морозы земстроевцы ни на день не снижали своего трудового напряжения, вели круглосуточное наступление.

Управления «Земстрой» и «Бетонстрой» постоянно совмещали

свои работы. Это обеспечило успех дела.

Монтаж бункерной эстакады был начат в феврале, а к концу мая здесь были завершены все работы по сборке железобетона и металлоконструкций. Здесь, в частности, сыграл свою роль бесподливный способ монтажа колонн.

Очень сложны были условия строительства насосной станции № 17. В газетах уже рассказывалось о том, как инженеры «Спецпромстрой» предложили и произвели выемку котлована механизированным способом путем гидроэлеваторной установки. Отлично выполнил здесь свои работы коллектив пятого стройуправления. Помещения и резервуары объемом в несколько тысяч кубометров хорошо держат воду.

Особенно напряженно производился монтаж оборудования котлоагрегата паровоздуходувной электростанции. Монтаж стальных систем трубопроводов, их изолировка были закончены в рекордно короткий срок. Работы были начаты в декабре, а спустя полгода котел готов к пуску.

все коллективы треста «Магнитострой» и субподрядных организаций. Примеров трудового героизма на строительстве домны исписать не надо.

Домну строила в основном молодежь, ни разу до этого не возводившая подобных металлургических агрегатов. И тем не менее, она строилась рекордными темпами. Здесь большой организаторский инженерный талант проявили ветераны стройки В. В. Щеголев и А. Е. Шкаранда из «Уралстальконструкции», Ю. А. Ножилов из «Уралэнергомонтажа», М. Х. Кузьмин и Н. Д. Звягинцев из «Электромонтажа», А. И. Лукьянов и А. Б. Галкин из «Бетонстрой», Н. Г. Коньков из «Земстрой» и сотни рабочих, инженеров, руководителей стройки.

Домна выдала первый чугун. А рядом уже подготовлен котлован для новой домны, которая тоже будет строиться ударными темпами.

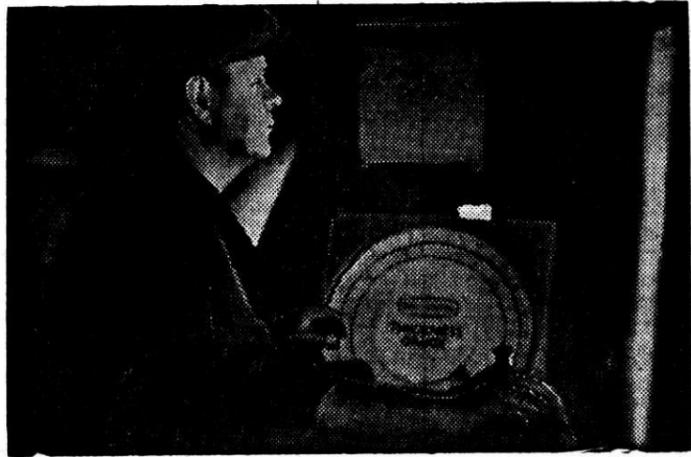
**А. И. ФЕДЮКОВ,
заместитель управляющего
трестом «Магнитострой».**

**ПЛАМЕННЫЙ ПРИВЕТ СТРОИТЕЛЯМ МАГНИТКИ,
ОДЕРЖАВШИМ КРУПНУЮ ПОБЕДУ. ДОМНА-ГИ-
ГАНТ ВОШЛА В ЧИСЛО ДЕЙСТВУЮЩИХ ДО-
СРОЧНО.**

**Магнитогорский
МЕТАЛЛ**

Стр. 2. 1 июля 1964 года

Выше экономическую работу



Недавно на заседании партийного комитета были утверждены мероприятия по повышению уровня экономической работы на комбинате. Мероприятиями предусмотрено:

Организовать среди трудящихся цехов комбината глубокое изучение материалов совещания по вопросам экономики промышленности РСФСР с учетом состояния и мерх улучшения экономической работы в цехах.

Провести открытые партийные собрания об итогах совещания по вопросам экономики производства

и разработать конкретные мероприятия по повышению уровня экономической работы в бригадах, участках и цехах.

Организовать выступления руководящих работников комбината, парткома и профкома перед трудящимися цехов по вопросам улучшения экономической работы.

Общекорбинатской группе общества «Знание» разработать план лекций по вопросам экономики производства и организовать выступления членов общества с лекциями по экономике в цехах.

В новом учебном году сети политпросвещения продолжить организованную учебу на комбинате начальников цехов, отделов, участков по изучению вопросов экономики производства.

Газете «Магнитогорский металл» регулярно пропагандировать достижения передовых агрегатов, бригад и цехов в области экономики и технического прогресса, а также опыта партийной работы по экономике.

Обновить наглядную агитацию

во всех цехах комбината за счет конкретного показа достижений коллективов, отдельных агрегатов и рабочих по снижению материальных затрат, улучшению использования оборудования, рационализации.

Провести семинар по обмену опытом работы руководителей бюро экономического анализа и нормирования.

Провести в декабре с. г. комбинатскую экономическую конференцию.

Организовать повседневный контроль за ходом внедрения мероприятий по улучшению качества продукции в цехах комбината.

В плане намечены и некоторые другие мероприятия, определены сроки и ответственные лица за их выполнение. Партком предложил начальникам цехов и отделов, руководителям партийных и профсоюзных организаций резко улучшить экономическую работу в цехах, добиться рентабельности всего производства.

Всесоюзная школа коксохимиков

29 июня на нашем комбинате начала работу Всесоюзная межзаводская школа коксохимиков. Она посвящена вопросам механизации и автоматизации производственных процессов в коксовых цехах и на углеобогадательных фабриках.

Для участия в работе Всесоюзной школы съехались представители коксовики крупнейших металлургических предприятий страны — Кузнецкого и Нижне-Тагильского комбинатов, Челябинского, «Запорожстали», Череповецкого и ряда других заводов, всего — 40 человек.

Занятия школы продолжаются.
Б. ЯНОВЛЕВ.

Партийная хроника

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЕ партийное собрание состоялось в цехе эксплуатации внутризаводского железнодорожного транспорта. Секретарем партбюро избран т. СОВКОВ ЯКОВ НИКОЛАЕВИЧ.

ПРИ ПАРТКОМЕ комбината состоялся семинар партгруппиров. Разговор шел о роли партийных групп в борьбе за повышение экономических показателей. На семинаре выступили секретарь парткома т. Алексеев и зам. секретаря парткома т. Пивоваров. Участники семинара поделились опытом работы. Выступили 11 человек. Среди них партгруппиров тт. Тютин (листопрокатный цех № 3), Валегов (ОТК), Соколин (мартеновский цех № 2), Косихин (ЛПЦ № 4).

В ЦЕХЕ ВЕНТИЛЯЦИИ состоялось отчетно-выборное партийное собрание. Секретарем парторганизации избран т. Мишкилев Михаил Александрович.

НОВЫЙ СОСТАВ партийного бюро избрало отчетно-выборное собрание, состоявшееся в электроремонтном кусте мартеновских и прокатных цехов. На первом организационном заседании секретарем партбюро на второй срок избрана т. Черняева Татьяна Ивановна.

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЕ партийное собрание состоялось в цехе КИП и автоматизации. Секретарем партбюро избран т. КРОЛЕНКО НИКОЛАЙ АНТОНОВИЧ.

Старший оператор главного поста... Большая ответственность лежит на человеке, которому доверена такая должность. С предельным вниманием должен следить старший оператор не только за горячим металлом, ежеминутно скользящим по рольгангам стана, но и за людьми, которым доверены другие посты листопрокатного производства.

Отлично справляется со своими высокими обязательствами старший оператор А. Заев. Когда он на главном посту, можно быть уверенным: металл пойдет ритмично, аварий не будет.

Он вырос в основном механическом

Особого торжества не было. Недавно утром рабочие основного механического цеха, придя на смену, увидели в рабочем пролете большой белый щит. На нем красными буквами было написано поздравление в связи с 50-летием со дня рождения Николая Михайловича Беляева.

Кто же этот человек, которого администрация, партийная, профсоюзная, комсомольская организации, все трудящиеся цеха горячо поздравляли с днем рождения, желали ему долгих лет жизни, здоровья, успехов в работе и во всех других патриотических делах.

— Он вырос в основном механическом цехе, — говорит о Беляеве председатель цехового комитета профсоюза т. Каширин. Начал здесь работу с ученика токаря, а теперь руководит большим инструментальным хозяйством.

Скоро исполнится 30 лет, как Николай Михайлович Беляев влился в дружную семью станочников и механиков. Но трудиться он начал раньше и его трудовой путь начался на Магнитке. В 1931 году, 17-летним парнем, приехал Беляев из деревни к подножью горы Магнитной. Профессии — никакой, но была силена. Пошел работать грузчиком. Выгружал из вагонов кирпич, камень, лес и другие строительные материалы. Потом работал на строительстве коксовых батарей, участвовал в сооружении марте-

новских, прокатных цехов. Был землекопом, подсобником у бетонщиков, каменщиков, штукатуров. Потом сам стал квалифицированным строителем.

А в 1935 году поступил в основной механический цех. Хотелось освоить профессию токаря.

Бойцы семилетки

Пошел в токарные ученики. Освоил дело. Успешно работал токарем-универсалом, был передовиком в труде, не раз завоевывал первенство в соревновании.

В первый же год Великой Отечественной войны поставили Беляева командовать шлифовщиками. Участок дали большой, коллектив многочисленный, дело сложное, ответственное.

Шлифовальный отдел под руководством Николая Михайловича стал одним из передовых в цехе. А однажды Беляева опять вызвал главный механик комбината:

— Надо налаживать инструментальное хозяйство, Николай Михайлович. Вы справитесь с этим делом. Уверены.

..Почти два десятка лет является Николай Михайлович Беляев начальником инструментального отдела основного механического цеха. Дело у него серьез-

ное. Инструмент — оружие рабочего. Без хорошего резца, метчика, зубила, молотка ни станочник, ни слесарь, ни разметчик не сделают то, что им поручено. Будет сорвано выполнение заданий, производственного плана. Значит, надо, чтобы инструментальное хозяйство всегда находилось в образцовом состоянии, чтобы оно не было никогда «узким местом» производства, чтобы люди были довольны инструментом. И Николай Михайлович добился такого положения, что коллектив цеха гордится своим инструментальным отделом.

35 человек работают под руководством Беляева. Это — станочники, слесари самой высокой квалификации, ибо инструмент должны делать именно люди, отлично владеющие своей профессией.

— Он хороший хозяин и отличный специалист-инструментальщик, — говорит о Беляеве все тот же т. Каширин. — И общественник неплохой — агитатор, дружинник. Какое бы общественное поручение ему ни давалось, всегда выполнит добросовестно.

Да, замечательный человек Николай Михайлович Беляев. От того и крепко уважают его в коллективе станочников, и механиков, оттого так сердечно, тепло поздравили они его с полувеком жизни.

А. ВИКТОРОВ.



Оренбургская область. Недавно Гайскому горнообогатительному комбинату в связи с пятилетием со дня основания было присвоено имя Ленинского комсомола. Пять лет назад здесь на базе богатейшего месторождения медной руды началось строительство города, шахты и карьера.

НА СНИМКЕ: отвалообразователь комплекса роторного экскаватора за работой.

Фотохроника ТАСС.

Профсоюзная жизнь ИНИЦИАТИВА И ОПЫТ

Шлаковый откос — один из важных участков копрового цеха. Работающий здесь коллектив возвращает в дело тысячи тонн скрапа ежемесячно. Перед каждым заданием — дать скрапа как можно больше при наименьших затратах труда и времени. Это главная забота Василия Андреевича Сусанина, профгруппорга шлакового откоса.

Вот, собрав вокруг себя членов бригады, Василий Андреевич предлагает:

— Давайте прикинем, как лучше вести работу. Можно ленту переносить один раз, а можно три, можно без конца ковыряться... И начинается обсуждение.

Профгруппа, которой руководит электрик коммунист т. Сусанин, объединяет четыре бригады и, понятно, чтобы руководить профгруппой, надо бывать во всех бригадах. Как это сделать, работа с утра? Василий Андреевич делает это так. Сегодня придет пораньше, поговорит с одними, завтра останется после смены, чтобы побывать в другой бригаде. У него определенная цель: побеседовать со всеми или с отдельными товарищами.

На машиниста сепарации Биешева начали жаловаться: «Плохо сдает смены». Профгруппорг проверил и оказалось, что жалобы справедливы. С самим членом партии Биешевым Василий Андреевич говорил резко:

— Как же так получается: мы, коммунисты, с нас пример брать должны, а ты видишь как рабо-

таешь? Нельзя так, к товарищам уважение надо иметь. Что скажешь, если тебе также плохо сдают смены?

Потом о подготовке к сдаче смены говорили на рабочих собраниях.

Сейчас на откосе порядка больше и производительность труда выше, заметно укрепились трудовая дисциплина. Немалая заслуга в этом профгруппорга.

Василий Андреевич, обладая большим жизненным опытом, всячески помогает мастеру шлакового откоса т. Венцовскому.

Мастер откоса — человек очень старательный, свое дело знает, но не всегда строг в смысле требовательности к подчиненным. Находятся люди, которые не прочь воспользоваться этим. Тут профгруппорг тоже на страже.

— Не для мастера работаем, — говорит он, — плохо работаешь — себе же хуже и товарищам во вред.

От профсоюзного организатора бригады многое зависит: он позаботится о хорошем человеке, призовет к порядку нерадивого. От этого всем польза: дружнее коллектив — лучше идут дела.

Хорошо работает на южном участке профгруппорг Иван Шатохин. Он не имеет такого опыта, как Сусанин, но человек он инициативный, настойчивый и своего добивается. Большую помощь Шатохину оказывает бывший профгруппорг Николай Александрович Бриммерберг. Он, как и прежде, организует читки газет, беседы по причитанному. И здесь, на южном участке, как и на шлаковом откосе, во всем видна работа профгруппы.

Профсоюзные группы — основа всей деятельности профсоюзной организации цеха. На них мы сейчас делаем ставку, туда переносим всю свою работу.

Ф. ШИНКАРЕВ, предцехкома.

Нам отвечают

«НЕВЫГОДНО И ОПАСНО»

Оператор стана «2500» листопрокатного цеха № 4 Х. Зубаиров в заметке под таким заголовком («Магнитогорский металл» от 20 мая 1964 г.) говорил о несовершенности метода очистки слябов от окалины на стане «2500» и о других недостатках в организации этого дела.

Как сообщил начальник листопрокатного цеха № 4 т. Алимов,

администрация цеха принимает срочные меры к совершенствованию метода очистки слябов от окалины. На приспособление для удаления окалины Гипрометоз разработаны чертежи. При получении технологическим отделом цеха этих чертежей будет дан заказ механикам на изготовление такого приспособления.



Люди благородной профессии

За свою жизнь я много слышал о врачах и профессии врача, но к разговорам на эту тему особого интереса не проявлял. Безразличным остался к медицине и в тот апрельский день, когда почувствовал острую боль в области живота. В больницу не пошел, а направился домой и начал лечиться «своим способом» — грелочкой. Только на другой день когда боли стали невыносимыми, обратился к врачу.

Через несколько минут после прихода в больницу я лежал уже на операционном столе, а над мной склонился хирург. Это был Иван Петрович Лагунов.

Запустил я свой аппендицит, довед до крайней точки. Много пришлось повозиться со мной Ивану Петровичу. На всю жизнь запомню крупные капли пота на лице хирурга, его негоропливые четкие движения и усталый вид после операции.

Я понял: врач вложил в меня частицу своей души, чтобы сохранить мне жизнь. А сколько таких, как я!

Вот она, благородная профессия врача!

Уже будучи в палате, я познакомился со старшим хирургом Григорием Ивановичем Верховским, лечащим врачом.

Многие товарищи, оказавшись на больничной койке, считают, видно, что им всего труднее. Но тут хватает иногда одного доброго слова, чтобы стало легче, чтоб прибавилось сил. Много сделал для моего выздоровления Григорий Иванович. Впрочем об этом вот как же как и я скажут сотни бывших больных.

Старший хирург нашей комбинатской больницы — большой души человек. Смотришь, как он идет от одного больного к другому, как, подсев на кровать внимательно выслушивает каждого, и про-

никаешься чувством большого уважения к этому человеку, который никогда не покажет тебе, что у него, может, болит голова, ломит руки и от усталости хочется сомкнуть глаза.

Это люди, спасающие жизнь другим.

Часто в нашей палате, как, видимо, и в других, бывал Юрий Антонович Писаренко. Занятый до нельзя человек, нашел время, чтобы пройти по палатам и поздравить нас с Днем победы.

Я уже выздоравливал, когда поступил новый больной. Настроение у него было подавленное. С 1942 года, считай с первых дней Великой Отечественной войны, он носил в своем теле осколок. «А вот теперь не дает жить», — говорит бывший фронтовик.

Юрий Антонович Писаренко внимательно изучал больного, прикидывал, как извлечь осколок и ничего не повредить.

Больной терял терпение, то и дело напоминал о себе. Однажды Юрий Антонович тоже не вытерпел:

— Да успокойтесь вы. Этот осколок, — сказал он, — у меня в голове сидит, во сне вижу его..

Когда Юрий Антонович извлекал осколок, я стоял у двери операционной. Мне четко представилась война, разрывы мин и снарядов, представил работу врачей в тех условиях.

Потом больного доставили до койки. Он держал в руках осколок и от радости плакал. Юрий Антонович появлялся в палате почти через каждые десять минут, он интересовался состоянием больного.

Сейчас я дома, я здоров и мне хочется сказать: дорогие товарищи врачи, милые няни и сестры, спасибо вам. Большое спасибо!

Я. СОВКОВ,
работник ЖДТ ММН.

Для советского человека

130 НАРЯДОВ ИЗ ТРИКОТАЖА

130 образов одежды утвердил художественный совет управления текстильной промышленности Ленинградского совнархоза. Это — платья из отбеленной синтетической пряжи нитрон, нарядные шерстяные комплекты, кружевные кофточки, строгие жакеты и джемперы. Большинство вещей изготовлено из полотна рельефной структуры. Особенно хороши платья, украшенные синтетическими кружевами и всевозможными прошивками.

Массовый выпуск этих вещей начнется во втором полугодии.

УДОЧКА АВТОМАТ

Едва с вращающейся спиннинговой катушки в воду ушла леска с приманкой, ее хозяин преспокойно оставил снасть. Вокруг возмущенно роптали: «Ну и ну, досталась же снасть зевাকে». Вдруг начался клев. Тотчас диск спиннинга закрутился, подтягивая лесу. Всем на удивление, катушка удилса сама.

Что это — фантастика? Нет! Гакую новинку создали конструкторы Курского электроаппаратного завода. В ближайшее время они начнут ее массовый выпуск.

ОРИГИНАЛЬНАЯ БРИТВА

Эта электробритва из пластмассы — изящна, компактна и красива. Она весит лишь 50 граммов. Миниатюрный аккумулятор и батарейка, размещенные в ее футляре, позволяют пользоваться приборами не только дома, но даже в туристическом походе.

ТУФЛИ ЛЕГЧЕ ПУХА

Спортивные куртки и пальто из дублированных материалов пользуются большим спросом у покупателей. Прочные и красивые, они не боятся влаги и в то же время долго сохраняют тепло.

А нельзя ли из таких материалов делать... обувь? Оказалось, что можно. Сотрудники Всесоюзного научно-исследовательского института искусственной кожи создали материал, в котором пенополиуритановая прослойка сдублирована с трикотажем с двух сторон.

Домашние туфли, сделанные из него, легки и удобны.

Климат „большого капрона“

В одном из цехов «большого капрона» — Барнаульского комбината синтетических волокон летний зной. В другом пахнуло какой прохладой, что впору было бы осеннее пальто. Кроме температуры, здесь еще регулируются давление и влажность воздуха.

Весь комбинат поделен на 28 зон. И в каждой свой климат. Его создают 250 мощных установок.

Искусственный климат помогает прясть, скручивать и ткать капроновое волокно. Стоит, например, в крутильном цехе немного изменить температуру, влажность и давление воздуха, как нить, наматанная на шпулю, сползает, пугается. Но этого не случится — автоматы сами следят за «погодой» в цехах «большого капрона».

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Личное „счастье“ Котьки Слепухина

Рассказ Ф. МОЖАЙКО

ЖАРКАЯ погода, по-видимому, пала устойчиво. Дым над заводскими трубами, по ту сторону водохранилища, не вялся, а уходил ввысь столбом, точно был их прямое продолжение.

Пресыщенный синью плес залива, кипенно-белый разогретый песок отделил, изумрудный камыш с белесыми огоньками цветущих кувшинок по лениво-недвижной воде, пребывавшей в полном спокойствии, рождало отличное настроение.

Я лежу на спине и, прикрыв лицо майкой от солнца, в шелку наблюдаю за Котькой Слепухиным, сидящим рядом. Невольно я слышу, как легонький ветерок шевелит песчинками у моей головы, и те звонкими барабаничками гычутся в самое ухо.

Из-под майки мне видно многочисленные загорелые и незагорелые ноги пляжников, дело пущая трех-четырех лет от роду, прикрытого от мира только шапкой светлых волос, и начищенный до нестерпимого для глаз блеска, клок реки у «нырялки». Благодасть!

Иногда у самой головы, точно слон, кто-нибудь протокает к во-

де, бултыхнется и снова тихо шестит песок да страницы книги. Откинувшись на одну руку, Котька читает.

Он сив, узколиц и тош. На первый взгляд бровей и ресниц вовсе нет, и только присмотревшись поближе, внезапно, обнаруживаешь их, притаившихся под цвет кожи.

Нос тонкий, длинноват, с горбинкой, про нос ни хорошего ни плохого не скажешь, мало ли горбоносых. А вот глаза различные, синие в трехкопеечную монету величиной, не верится что его. Котька и сам их вроде стесняется, людям в глаза при разговоре никогда не глядит, словно боится, что хозяин на них найдет другую.

Котька роется в песке рукой, и вдруг протягивает мне сжатый кулак.

— Угадай. Орел или решка? — Если учесть, что тебе никогда не везло, то решка, — смеясь отвечаю я.

Котька разжимает пальцы — на ладони у него двадцатикопеечная монета решкой вверх.

Лицо у Котьки делается не в меру серьезным. Видно, он не рад

находке, и она его озадачила.

— Неужели ты веришь во все эти дурацкие приметы?

— Верь не верь, а факты налицо. — серьезно отвечает Котька. — В лотерею ни разу не выиграл. В детдоме рос тоже, да и вообще...

— Что ты несешь чупуху, Котька. Один ты, что ли там был?

— Ну не один, а все же без отца да без матери горьковато, — не сдается он и, уклоняясь от продолжения разговора, уходит к реке.

Котька ушел, а я никак не могу обрести прежнего спокойствия. Разбирает зло. «Ишь разнесчастный какой: в детдоме рос. Ну и что. Да может это его счастье, что его подобрали да воспитали там! И в лотерею это не факт, какие его годы, может еще «Волгу» выиграть».

А что касаемо его жизни на моих глазах, так тут полный порядок: несчастья не было.

ПОМНЮ, пришел он к нам в мартен замухрышкой-парнем, как говорится, от горшка два вершка. Куда его? К печам не поставив, на разливку тоже. Определели его попервах в слесаря, и там ему не под силу оказалось. Тогда его на кран послали, помощником машиниста. Там силу особую иметь не надо, а смекалки рассчитали, должно хватить, десятилетка за плечами.

Работали мы вместе. Он на первом кране, я на втором, тоже помощником. Машинисты нам обоим на счастье попали хорошие, учили быстро, к управлению допускали охотно. Не то, что другие: дадут и дрожат. Котька в то время такой низенький был, что ему его машинист специальную подставку сколотил, чтобы Котька рукой до контроллера «моста» дотянуться мог. Учились мы с ним охотно. У нас с Котькой в то время словно негласное соревнование заключено было, кто, значит, скорее машинистом станет.

И случилось так, что мой машинист заболел однажды в смене, и домой его отпустили, а я один хозяином на кране остался. Погоревала тут администрация немного, а какая она в смене ночью, — один бригадир слесарей, известно. Да и кран не оставишь, важный участок он обслуживал. Ну и решились меня поставить, все же практика у меня была немалая, год.

Вот так я и машинистом стал, как говорится, беда помогла.

А Котька еще с полгода в помощниках ездил, пока и ему вакансия не случилась, — вышел его машинист на пенсию. Если все это, конечно, считать за счастье, то мне, правда, повезло больше.

Ну, а когда и его поставили машинистом, положение выровнялось и сдружились мы снова.



Столовая в пионерском лагере «Сосновый бор»
Фото И. Наденна.

Препарат для очистки воды

Более активный препарат для очистки питьевой и технической воды создан группой молодых химиков в Советском Союзе. Разработана технология его промышленного получения.

Преимущество нового коагулянта — основного хлорида алюминия — в том, что он не снижает щелочности очищаемой воды и

почти не увеличивает в ней содержание солей.

Его можно применять также для очистки сточных вод в целлюлозно-бумажной промышленности, при приготовлении алюмосиликатного катализатора, синтезе искусственных цеолитов («молекулярных сит») и некоторых косметических и медицинских препаратов, для проклейки высших сортов бумаги и многих других целей.

Подсчитано, что в год стране потребуется около ста тысяч тонн этого химиката, тонна которого на четыре рубля дешевле, чем препаратов, применяемых сейчас.

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Стр. 4, 1 июля 1964 года

ГАСТРОЛИ ОБЛАСТНОГО МУЗЫКАЛЬНО-ДРАМАТИЧЕСКОГО ТЕАТРА им. ГОРЬКОГО В ПОМЕЩЕНИИ ТЕАТРА им. ПУШКИНА В ИЮЛЕ 1964 г.

2, 3, 9	7, 13
Р. Гаджиев	Ф. Легар
КУБА — ЛЮБОВЬ МОЯ	ГОЛУБАЯ МАЗУРКА
оперетта в 3-х действиях	оперетта в 3-х действиях
4, 5 (утро)	8
Б. Александров	В. Шишков
СВАДЬБА В МАЛИНОВКЕ	УГРЮМ-РЕКА
оперетта в 3-х действиях	инсценировка в 3-х действиях
5, 12	11, 12 (утро)
К. Листов	Ф. Легар,
СЕВАСТОПОЛЬСКИЙ ВАЛЬС	ЦЫГАНСКАЯ ЛЮБОВЬ
оперетта в 3-х действиях	оперетта в 3-х действиях
6, 10	
И. Кальман	
ПОСЛЕДНИЙ ЧАРДАШ	
оперетта в 3-х действиях	

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04