

НОВАЯ ДОМНА-ГИГАНТ УСПЕШНО ОСВАИВАЕТСЯ

Как известно, домна-гигант была загружена 27 июня. За двенадцать дней эксплуатационники добились значительных успехов. Обычно доменные печи осваиваются гораздо дольше. Первая домна, например, осваивалась больше месяца. Но ведь это — рядовая печь и она не идет в сравнение с домной-гигантом. Все это говорит о том, что и техника далеко шагнула за тридцать лет, и люди в совершенстве овладели этой техникой.

В настоящее время новая доменная печь выплавляет литейный чугун, отвечающий требованиям ГОСТа.

Правда, в процессе наладки агрегата выявляются многие погрешности, недостатки. Но они быстро устраняются эксплуатационниками. Помогают им в этом электрики, работни-

ки механической службы. Между ними — творческое содружество. Недалек тот день, когда домна-гигант выйдет на свою плановую мощность. К этому стремится весь коллектив доменного цеха.

На снимке: горновы третьей бригады, которым выпала честь выдать первую плавку на этой печи (слева направо) Гариф Каримов, Владимир Рудаков, Иван Романцов и Евгений Гаврилов.

Фото Е. Карпова.



Пролетарии всех стран, соединитесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 82 (3897)
Год издания 25-й

ПЯТНИЦА, 10 июля 1964 года

Цена 1 коп.

Мы готовы выполнить любое задание Родины

Позавчера в правобережном Дворце культуры металлургов состоялся вечер представителей трудящихся цехов управлений комбината, коллективы которых принимали активное участие в строительстве новой доменной печи. На вечере с докладом выступил директор комбината т. Ф. Д. Воронов. Он рассказал собравшимся о том огромном труде, который вложили домностроители в сооружение важного объекта шестого года семилетки, об огромной помощи, оказанной строителям трудящимися комбината. Тов. Воронов дал характеристику новой уникальной домны. Он призвал эксплуатационников быстрее освоить новый агрегат и добиться его проектной мощности.

В своем выступлении начальник доменного цеха Ю. Волков заявил, что освоение новой домны идет нормально, на ней трудятся высококвалифицированные и опытные мастера и горновы. В ответ на призыв ЦК КПСС и Совета Ми-

нистров СССР быстрее освоить уникальный агрегат и его проектную мощность тов. Волков от имени всего коллектива доменщиков заявил: — «Это задание партии и правительства будет выполнено». На вечере также выступил глава делегации череповецких металлургов, приехавших на комбинат для изучения опыта, секретарь Череповецкого ГК КПСС, а также секретарь парткома комбината Н. М. Алесеев. На вечере было сообщено, что большая группа участников строительства домны награждена почетными грамотами и денежными премиями.

В заключение собравшиеся приняли ответное письмо в адрес ЦК КПСС и Совета Министров СССР, которое публикуется ниже.

После официальной части вечера для его участников силами областного оперно-драматического театра была дана оперетта «Голубая мазурка».

ОТВЕТНОЕ ПИСЬМО МЕТАЛЛУРГОВ

на приветствие ЦК КПСС и Совета Министров СССР

Металлурги Магнитки с огромным воодушевлением восприняли сердечное приветствие ЦК КПСС и Совета Министров СССР строителям, монтажникам и металлургам по поводу окончания строительства и пуска в эксплуатацию новой мощной, самой крупной в Европе, доменной печи на Магнитогорском металлургическом комбинате. В приветствии партии и правительства дана высокая оценка самоотверженному труду строителей и металлургов, в сложных условиях действующего производства сдавших досрочно в эксплуатацию домну.

Мы, трудящиеся комбината, благодарны всем строителям и монтажникам треста «Магнитострой», сумевшим в короткий срок возвести новую домну.

В сооружение важного объекта шестого года семилетки вложили свой достойный вклад и труженики многих цехов комбината. Ими для домны-гиганта изготовлено более тысячи тонн нестандартного оборудования. Как правило, заказы домностроителей выполнялись досрочно. Принимались все меры к тому, чтобы вовремя обеспечить монтажников всем необходимым оборудованием и аппаратурой. Тысячи металлургов комбината приняли участие в субботниках на строительных площадках домны.

Наряду с оказанием всемерной помощи строителям в сооружении домны-гиганта, перед металлургами стояла задача — выполнить и перевыполнить государственный план по всему металлургическому циклу. Рады доложить, что и с этой задачей коллектив металлургов Магнитки справился. За 6 месяцев нами выданы сверхплана тысячи тонн чугуна, стали, проката, руды, агломерата, кокса, сульфата аммония. Мы заверяем Центральный Комитет КПСС и наше правительство, что взятые социалистические обязательства

на шестой год семилетки будут выполнены.

В своем приветствии ЦК КПСС и Совет Министров СССР поставили перед нами задачу — быстрее освоить новую гигантскую домну. Первые дни ее работы показали — уникальный агрегат работает нормально. Мы обязуемся в кратчайшие сроки достичь проектной мощности домны.

Растет и ширится флагман металлургической страны — наш металлургический комбинат. Очередная задача строителей Магнитки в этом году — сдать в эксплуатацию мощную маргеновскую печь, коксовые батареи, широким фронтом вести строительство новой домны. Мы, металлурги, и впредь будем активными помощниками строителей. Заверяем Центральный Комитет нашей партии и Советское правительство, что не пожалеем своих сил и труда на досрочный пуск и этих важных объектов семилетки.

Пусть расцветает наша Родина, пусть растет ее могущество, а мы, металлурги Магнитки, и впредь готовы выполнять любые задания партии и народа.

Принято на общем собрании представителей трудящихся комбината.

СООБЩЕНИЯ ИЗ ПРОВОЛОЧНО-ШТРИПСОВОГО ЦЕХА

ПОИСКИ УВЕНЧАЛИСЬ УСПЕХОМ

Длительное время здесь занимались поисками снижения расхода топлива на производство одной тонны проката. Результатом поисков явилось то, что на некоторых нагревательных печах вентиляторы принудительного дутья были заменены на эксгаустеры. Это позволило и увеличить производительность печей, автоматизировать процесс нагрева заготовок. Расход технологического топлива сократился на 8—10 процентов.

По предварительным подсчетам, перевод на новую схему работы только нагревательной печи стана «300» № 2 даст экономии в год около 2 тысяч тонн условного топлива на сумму 29 тысяч рублей.

Л. МИХАЙЛОВ.

КОММУНИСТЫ — ВПЕРЕДИ

Старший вальцовщик, член КПСС т. Косенков, умело организуя труд вальцовщиков, добился того, что по их вине не только не бывает никаких задержек в работе стана, но и выдается добротная продукция. Часто приходится т. Косенкову работать одному на двух группах клетей. Но он никогда не допускает ошибок, отлично справляется с делом. Хорошо трудится коммунист электрик т. Абонимов. В совершенстве зная свою профессию, т. Абонимов всегда содержится в образцовом порядке электрооборудования.

Пример в труде показывают и другие коммунисты. Они мобилируют всех прокатчиков на успешное выполнение производственного плана и высоких обязательств в соревновании.

Н. ЛАРКИН, партгрупорг второй бригады стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха.

БУДНИ ШТРИПСОВИКОВ

СЛАЖЕННО ТРУДИТСЯ В ЭТИ ДНИ КОЛЛЕКТИВ СТАНА «250» № 1. ЗА СЕМЬ ДНЕЙ ИЮЛЯ СМЕНИ СТАНА ПРОКАТАЛИ СВЕРХ ГРАФИКА 370 ТОНН ПРОДУКЦИИ МЕЛКОГО СОРТА, КОТОРАЯ НАЙДЕТ ШИРОКОЕ ПРИМЕНЕНИЕ В САМЫХ РАЗНООБРАЗНЫХ ОТРАСЛЯХ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА.

ЛЮДИ И ПРОЦЕНТЫ

В результате неутомимой работы рационализаторов и изобретателей на стане «250» № 1 было усовершенствовано оборудование на ряде важных узлов. Это позволило прокатчикам стана в нынешнем году сократить выпуск продукции второго сорта по некоторым профилям металла в три раза.

При активном участии цеховых новаторов разработан проект и изготавливаются кантующие ролики за первой клетью на этом стане. Внедрение роликов вместо проводок позволит значительно увеличить качество поверхности металла. На 30 процентов сократится парк дорогостоящей арматуры, на ремонт которой затрачивается до 50 процентов рабочего времени слесарей-проводчиков.

С. АЛЕКСЕЕВ.

В авангарде вторая домна

На вахте, посвященной Дню металлурга, в борьбе за металл отличных показателей достигли бригады, обслуживающие вторую доменную печь. Мастера огневой профессии тт. Платонов, Папин, Сайфутдинов и Дмитриенко вместе со своими горновыми выплавили с начала месяца 592 тонны сверхпланового чугуна. Каждый день трудовой вахты приносит им новые успехи.

Всегда впереди

Наш небольшой коллектив готовится достойно встретить всенародный праздник — День металлурга. На почетной трудовой вахте, посвященной празднику, у нас особенно отличаются электрослесарь по ремонту моторов Геннадий Планков, слесарь по разборке электродвигателей Виктор Игнатев, его помощник, молодой слесарь, учащийся технического училища Олег Богачев. Каждый из них значительно перевыполняет норму, дает только отличное качество работы.

Не менее успешно работают электрослесарь Николай Кудряшов, токари Анатолий Барашков и Виктор Пашков. Они ежедневно дают до 115 процентов нормы.

Благодаря самоотверженному труду наших передовиков, коллектив мастерской в целом выполняет месячный план на 115—120 процентов.

Н. ЕРМОЛИН, начальник моторной мастерской № 2 цеха куст маргенопрокат-электриков.

Красная и черная доска

В третьем листопрокатном цехе в лудильном отделении на видном месте висит двухцветная доска. На верхней красной ее половине, заканчивающейся словами «Привет передовикам производства!», рассказывается о том, что шестого июля бригада № 2, где старшим лудильщиком работает т. Шпагин, пролудила за смену 11 тонн листа при незначительном расходе олова.

На черной половине доски телеграфным стилем выносятся на суд рабочих сообщения о том, что в этот же день т. Кувшинов пролудил всего 4,1 тонны листа, израсходовав при этом огромное количество олова. Внизу дана объективная оценка: «Позор отстающим!».

Листопрокатчики вернули к жизни черную доску, о которой 45 лет тому назад писал В. И. Ленин в статье «О характере наших газет». В цехе все меньше находится желающих попасть на нижнюю половину доски — в этом ее достоинство.

В. ИСКРА.

Производительность труда — самое

ИЗ ОПЫТА
РАБОТЫ
КОЛЛЕКТИВА
ПРОВОЛОЧНО-
ШТРИПСОВОГО
ЦЕХА

На этих страницах разговор идет о резервах роста производительности труда в цехе, о механизации и автоматизации, о роли соцсоревнования и технического прогресса и о многом другом, что помогло коллективу поднять экономику цеха.

НА ПОДЪЕМЕ

Коллектив нашего цеха закончил 1963 год с хорошими производственными и экономическими показателями. Он прокатал сверх плана тысячи тонн металла, улучшил качественные показатели, снизил вторые сорта с 0,88 процента до 0,64 процента, сэкономил за счет снижения себестоимости выпускаемой продукции 236 тысяч рублей. Но, несмотря на столь значительную экономию, все же по таким статьям расхода, как топливо и электроэнергия, имелся перерасход. Кроме того, цехом были выплачены значительные суммы штрафов за простой вагонов по вине работников цеха и за несвоевременное выполнение заказов по поставке металлопродукции. Такие пробелы в экономической работе серьезно обеспокоили коллектив цеха.

Нужно было ответить на вопросы: почему коллектив стана «300» № 2 не добился снижения расхода топлива после реконструкции нагревательной печи? Почему после проведения ряда технических мероприятий по улучшению нагрева заготовок на стане «250» № 2 не снизился расход электроэнергии?

Ответ на эти вопросы был дан: сварщики стана «300» № 2 не использовали полностью возможностей по ведению технологии нагрева с применением эксгаустера, завывали количество воздуха для горения, допускали излишнее разрежение по дымовому тракту, брали лишнее количество топлива (особенно мазута). Все это приводило к перерасходу топлива. Цехом совместно с лабораторией металлургической теплотехники была переработана инструкция по ве-

дению теплового режима, четкое соблюдение ее обеспечило экономии топлива на стане «300» № 2.

Экономии электроэнергии в 1964 г. мы добились в результате проведенной большой работы руководством смен и профсоюзным активом. На сменно-встречных собраниях профгруппы заслушивали сообщения бригадиров электриков об использовании энергии за прошедшие смены. Результат не замедлил сказаться. Сейчас, например, стан «250» № 2 ежемесячно экономит электроэнергию до 4 квт/тн.

Итоги работы за прошлый год обсуждались на совещании цехового технико-экономического совета с привлечением общественности. Были намечены мероприятия, направленные на устранение недостатков в экономической работе цеха. Основным направлением мероприятий было снижение расхода топлива и электроэнергии, улучшение качества проката, как основной статьи расхода, влияющей на себестоимость продукции.

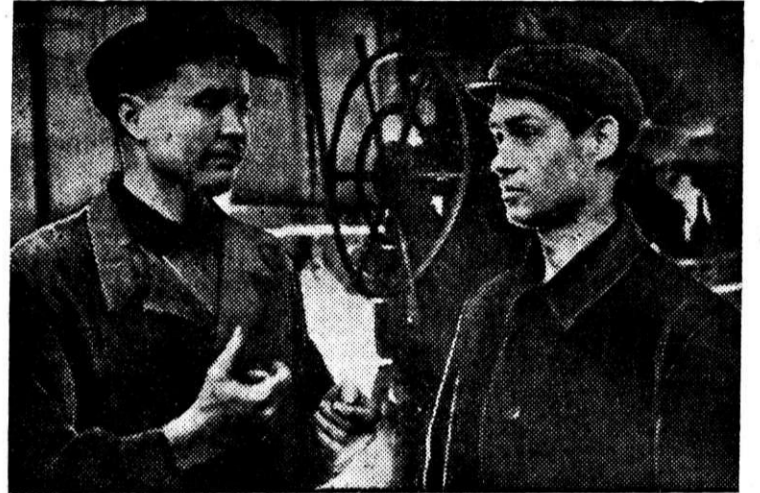
Результаты показателей по себестоимости каждого месяца обсуждаются на ежемесячных совещаниях технико-экономического совета. На них выявляются недостатки экономической работы и намечаются мероприятия по их устранению. Результатов добились положительные: в первом полугодии 1964 года производство товарного проката возросло по сравнению с 1-м полугодием 1963 года на несколько тысяч тонн, за счет снижения себестоимости выпускаемой продукции сэкономлено 148 тыс. рублей. Расход топлива сократился по сравнению с прошлым

годом на стане «300» № 2 на 5 кг., на стане «250» № 1 на 4 и на стане «250» № 2 на 3 кг. условного топлива на 1 тонну проката. Ниже нормы стал расход электроэнергии на всех станах цеха, значительно сократился штраф за невыполнение заказов, нет больше штрафов за простой вагонов.

Недавно закончился массовый смотр по экономии металла, сырья и по повышению коэффициента использования материалов. В смотре работники нашего цеха приняли активное участие. В штаб по смотру было подано 148 предложений, большинство из них содержало ценные предложения, с внедрением которых цех еще более улучшит свои экономические показатели. Как одним из результатов смотра явилось то, что коллектив стана «300» № 2 выдвинул предложение сократить норму удельного расхода условного топлива с 58 кг/тн до 53 кг/тн.

Наши показатели были бы еще лучшими, если бы не некоторые помехи. Так, на стане «300» № 2 несвоевременно выполняются заказы по поставке продукции из-за отсутствия правильных средств. Заказ на правильную машину управления главного механика комбината на этот год не выдало. В результате цех находится в тяжелых условиях по выполнению заказов на экспорт. По-прежнему велико число смен сорта на стане «300» № 2 из-за несвоевременной подготовки заготовки к прокатке на адьюстаже обжимного цеха. По этой причине прокатка ленты на нашем стане производится 3—4 раза в месяц вместо одного. Это усложняет настройку, увеличивает безаказную продукцию и расход валков.

А. КУГУШИН,
начальник проволочно-штрипсового цеха.



Хорошо организуют труд своей бригады старший сварщик стана «250» № 2 Александр Павлович Коробельников и старший вальцовщик Михаил Федорович Мачильский. Четкая и слаженная работа всех звеньев бригады позволяет им значительно перекрывать производственные задания.

На снимке: А. П. Коробельников и М. Ф. Мачильский.
Фото Е. Карпова.

Экономим электроэнергию

Важность экономии электроэнергии в проволочно-штрипсовом цехе понятна каждому рабочему. Это у нас достигнуто тем, что на сменно-встречных собраниях ведется анализ результатов работы за прошедшую смену по расходованию электрической энергии, выявляются конкретные причины превышения заданных норм, намечаются пути устранения этих недостатков. Особенно активно ведется работа по экономии электроэнергии на стане «250» № 2 бригадами электриков тт. Коробельниковым и Корольковым.

В цехе наиболее актуальным является вопрос нагрева металла в методических нагревательных печах. В намеченных мероприятиях по снижению расхода электро-

энергии на 1964 год этому вопросу уделено главное внимание. Внедрение установки жаропрочного эксгаустера на нагревательной печи стана «300» № 2 позволило экономить более 1 квт-часа на тонну готового проката. На опыте работы этой печи намечено сделать подобное на печах стана «250» № 1 и «250» № 2.

Помня о том, что все энергетические затраты в стоимости передела составляют 25—27 процентов, в цехе развернута борьба за снижение расхода промышленной воды, пара, кислорода. Проведенный недавно рейд по экономии электрической энергии показал, что снижение энергетических затрат волнует по-настоящему коллектив цеха, о чем свидетельствует активность трудящихся. За период рейда было подано более 120 предложений, направленных на снижение затрат электроэнергии, воды, пара, на улучшение работы механизмов.

На стане «300» № 2 внедряется в жизнь мероприятие по реконструкции освещения. Машинный зал стана переведен на освещение экономичными газоразрядными лампами дневного света. Намечено реконструировать освещение станového пролета рутными лампами. Однако данная работа не проводится. Имея в наличии оборудование, мы не можем к ней приступить, т. к. не решен вопрос об изготовлении и монтаже металлоконструкций мостиков по фермам перекрытия для обслуживания светильников. Управление главного механика комбината не может включить в свой план изготовление и монтаж указанных мостиков по заказу цеха, хотя мероприятие было намечено в коллективном договоре 1963 года со сроком выполнения его в 1963—1964 гг. Проведение реконструкции освещения позволило бы экономить ежегодно 180.000 квт-часов электроэнергии и намного улучшить условия труда рабочих.

В. МУРОВАТКИН,
пом. начальника проволочно-штрипсового цеха по электрооборудованию.

Коллектив проволочно-штрипсового цеха успешно решает задачи, поставленные семилетним планом. Из месяца в месяц выполняются производственные задания, растет количество металла, выданного сверх плана.

Но в настоящее время мало одних хороших количественных показателей, на первое место теперь выдвигаются вопросы, связанные с наиболее экономичной работой отдельных участков и всего цеха. Весь наш коллектив старается как можно лучше решить вопросы, которые непосредственно влияют на экономические показатели, в первую очередь — на снижение выхода вторых сортов, уменьшение брака, снижение затрат на выход готового проката, сокращение простоев агрегатов и станов, уменьшение затрат на ремонт, сокращение затрат по электроэнергии и многие другие важные вопросы.

В авангарде этой борьбы идут рационализаторы цеха. Они в своих предложениях высказывают

Вклад рационализаторов

много ценных мыслей об улучшении экономических показателей, об экономии народных средств. И рационализаторы добились определенного успеха. Так, за 1963 год в цехе было подано 316 рацпредложений, из которых 250 внедрено в производство. Общая экономия от их внедрения составила 108 тыс. рублей.

Но рационализаторы не останавливаются на достигнутом. За первое полугодие 1964 года ими подано 265 предложений, из которых 190 проведены в жизнь. Народное хозяйство получило 98 тыс. рублей экономии.

Каждый работник цеха старается внести свой вклад в борьбу за экономию средств. Ряд товарищей внесли только нынче по несколько предложений. 9 предложений по улучшению работы электрического оборудования, по сокращению простоев стана внес дежурный электрик т. Третьяков, по несколько предложений подали электрики тт. Корольков, Абаимов и другие.

За последнее время резко улучшились качественные показатели на стане «250» № 1. В этом во-

мала заслуга рационализаторов — старшего мастера стана т. Кива и старшего слесаря-проводника т. Зубкова. Каждый из них подал за полугодие по 6 предложений. Только от внедрения рацпредложений т. Кивы получена экономия 3100 рублей.

Ценное предложение по экономии цветных металлов внес бригадир слесарей т. Семеров. По его предложению бронзовые сухари шарнирных муфт рабочих клетей стана «300» № 2 были заменены на текстолитовые. Экономия составила 980 рублей.

Немало предложений по улучшению работы механического оборудования, по увеличению межремонтного срока агрегатов внесли слесари тт. Бледнов, Мурзинов, Белан. Улучшению качественных показателей станом способствовали предложения рационализаторов тт. Волкова, Макарова и других.

Много неприятностей обслуживающему персоналу принесла цепь крюкового транспортера стана «250» № 1. В работе цепь часто рвалась и вытягивалась, срок службы ее был 3 месяца. По

предложению группы работников механослужбы цепь перед установкой стали цементировать. И вот результат: срок службы цепи удлинился до 6 месяцев, исчезли многочисленные порывы. Экономия от внедрения предложения составила около 2 тысяч рублей.

В настоящее время по предложению группы работников цеха — тт. Кугушина, Давыдова, Баева и других ведется работа по освоению промышленной установки по охлаждению катанки в потоке на стане «250» № 2. Внедрение этого предложения даст очень крупный экономический эффект.

Борьба за экономию средств развернулась на всех участках и станах. Совместные усилия межремонтников, механиков и электриков дали уже ощутимые результаты. Многие примеры о настойчивой работе рационализаторов, об их поисках и удачах можно было бы привести. Но можно сказать уверенно: наши рационализаторы и изобретатели на верном пути, своего последнего слова они еще не сказали.

И. ДОРОШЕНКО,
механик стана «300» № 2
проволочно-штрипсового цеха.

Металлургический
МЕТАЛЛ

Стр. 2. 10 июня 1964 года

главное для построения коммунизма

Себестоимость выпускаемой продукции — зеркала работы предприятия, один из важнейших показателей хозяйственной деятельности его. Каждое предприятие, цех заинтересованы в том, чтобы как можно меньше затрачивать средств на единицу выпускаемой продукции.

Как выглядит наш цех в экономическом отношении за 5 месяцев 1964 года? За счет снижения себестоимости сэкономлено 148 тысяч рублей, что более чем на 10 тысяч превышает экономию за тот же период прошлого года. За счет чего мы добиваемся снижения себестоимости продукции? Во-первых, за счет выявления и использования резер-

СЧИТАЕМ КАЖДУЮ КОПЕЙКУ

вов по снижению расходов на передел. В текущем году были снижены расходы по переделу на 1 тонну проката — на стане «300» № 2 на 19 коп., на стане «250» № 1 — на 24 коп., на стане «250» № 2 — на 29 копеек по сравнению с прошлым годом.

Основными источниками и средствами снижения себестоимости явилось уменьшение расхода топлива, расхода электроэнергии на 1 тонну проката, а также снижение расхода на текущие ремонты. Положительное влияние на себестоимость оказывает качество выпускаемой продукции. Нынче за счет это-

го показателя сэкономлено 37,3 тысячи рублей.

Чтобы экономить, нужно учиться считать. Вот мы и начинаем учиться, начинаем с того, что результаты работы каждого участка за прошлый месяц доводятся до трудящихся цеха через совещания технико-экономического совета, ПДПС, а также на рабочих собраниях. Начальники участков ежедневно ставят в известность о результатах расходов по основным статьям передела как-то: расход электроэнергии и топлива на 1 тонну проката, а также о потерях производства. Кроме того,

ежемесячно в каждой бригаде начальником смены и мастером составляется анализ работы бригады за месяц, в котором подробно отражены количественные и качественные показатели, трудозатраты на тонну проката, а также некоторые экономические показатели: расход топлива, электроэнергии и другие, с подробным объяснением причин, вызвавших отклонения от норм. Путем таких анализов легче выявить причины отставания какого-либо из участков и наметить мероприятия по их устранению.

В цехе организовано обще-

ственное бюро экономического анализа, которое в последнее время начинает активизировать свою работу. Активное участие в экономической деятельности принимают трудящиеся цеха, о чем говорят около 150 предложений, поданных в штаб массового смотря по экономии металла, сырья и повышению коэффициента использования агрегатов.

Пусть не все предложения с их внедрением принесут большую экономию, но важно то, что в каждом из них видно искреннее желание трудящегося внести свою долю в общее дело — в борьбу за снижение затрат на производство продукции.

З. ОЗЕРОВА,
экономист цеха.

НАШ ВКЛАД

Приближается День металлурга. Его мы встречаем не с пустыми руками. С начала года наша бригада выдала сверх плана 2200 тонн добротной продукции. Хорошо трудятся товарищи на нагревательных печах. Они без перебора задают заготовки в методическую печь. Оператор т. Игнатова никогда не имеет простоев.

Всегда ровный нагрев заготовок поддерживают старший сварщик Герой Социалистического Труда т. Сабельников и сварщик т. Поддубинов. Они одними из первых в цехе освоили нагрев металла на коксовом газе с минимальной добавкой мазута. Такая технология обеспечивает лучшую стойкость свода печи и более равномерный нагрев металла.

Высокой культурой отличается работа старшего вальцовщика т. Раевнина, вальцовщик и коваль т. Куценко, Никитина и других. Хорошие показатели по качеству продукции достигнуты нашей бригадой в основном благодаря умению этих товарищей быстро и хорошо настраивать стан.

Немалый вклад в обеспечение высокопроизводительной работы стана вносят рабочие по уборке металла тт. Кожеников, Смирнов, Момотов, Шакиров и другие. У технологического персонала бригады нет каких-либо жалоб к вспомогательным службам. В этом большая заслуга бригадира слесарей т. Вледнова и бригадира электриков т. Королькова.

Все прокатчики бригады хорошо понимают, что чем выше будет качество продукции, тем ниже ее себестоимость. Это стало законом нашей работы. По этому пути в основном направлена вся воспитательная работа в бригаде. Большую помощь в этом нам, руководителям бригады, оказывают коммунисты и профсоюзные активисты во главе с партгрупоргом т. Раевниным и профгрупоргом т. Кучеренко.

Когда мы брали обязательства на шестой год семилетки, то особое внимание обратили на качество готовой продукции. Со своими обязательствами бригада успешно справляется. Большую роль в повышении производительности и улучшении качества катанки, а значит и в снижении себестоимости продукции играет равномерная подача плавок на стан с адьюстажа обжимного цеха. Мы просим обжимщиков подавать на наш стан только горячий металл. Это позволит нам экономить топливо и сокращать время на нагрев металла.

Проявляется у нас забота и о рациональном расходовании электроэнергии. На каждом сменном собрании руководители бригады сообщают каков удельный расход энергии был за прош-

лую смену и вскрывают причины перерасхода ее, если он был допущен.

Мы строго следим за тем, чтобы ни один агрегат не работал вхолостую. При остановке какой-либо линии все последующие агрегаты отключаются. По предложению бригадира электр и к о в, коммуниста т. Королькова, сейчас изготавливаются устройства для автоматического отключения агрегатов стана во время вынужденной остановки одного из них.

Результаты борьбы за экономию у нас в бригаде значительные. Только за первое полугодие 1964 года мы сэкономили электроэнергию, которой хватит для работы стана в течение почти двух смен. Коллектив бригады полон стремления и впредь трудиться высокопроизводительно и рентабельно.

Г. КОЗЛОВ, начальник смены четвертой бригады стана «250» № 2.
Г. ГНЕДОВ, мастер производства.

УПОРНАЯ борьба проволочников и штрипсовиков за экономию электроэнергии и других энергетических ресурсов в первом полугодии 1964 года увенчалась успехом. Только на стане «300» № 2 на каждой тонне выпущенного металла сейчас экономится больше 1 квтч. электроэнергии. Значительная экономия электроэнергии на тонне готового металла достигается и на других станах.

ПО СРАВНЕНИЮ с соответствующим периодом прошлого года, в нынешнем году расход условного топлива на одну тонну готового про-

О чем говорят цифры

ката сократился на стане «300» № 2 — на 5 кг, на стане «250» № 1 — на 4 кг и на стане «250» № 2 — на 3 кг.

В МАССОВОМ смотре по экономии металла, сырья и по повышению коэффициента использования агрегатов приняли участие многие сотни работников цеха. Они подали 148 предложений. Реализация этих предложений даст экономический эффект в несколько десятков тысяч рублей.

Механизация — залог успеха

Наряду с экономным расходованием всех видов энергии, сырья и материалов необходимо снижать затраты человеческого труда на единицу выпускаемой продукции. На станах цеха, которые были спроектированы более тридцати лет назад, многие технологические операции производились вручную. Коллектив цеха поставил перед собой задачу — ликвидировать тяжелый ручной труд путем механизации ряда технологических операций.

До 1962 года рабочие стана «250» № 1 руками снимали, пакетировали и увязывали в пачки

горячие бунты металла. По предложению рационализаторов тт. Кива, Кугушина, Дорошенко, Глазкова и других бригадой механизации, созданной в цехе, был изготовлен и установлен комплекс механизмов, выполняющих все эти операции. Теперь вместо восьми рабочих, занятых раньше на уборке горячего металла, в каждой смене справляются только два, которые управляют этими машинами.

Много вложено творческой мысли и кропотливого труда при создании машин съема горячих бунтов с кривоковых транспорте-

ров стана «250» № 2. С освоением машины экономический эффект не замедлил сказаться: восемь рабочих, занятых на съеме бунтов вручную, освобождены для использования на других участках. Теперь один рабочий в пролете успешно справляется со съемом, пакетированием и увязкой в пакеты бунтового металла.

В цехе сейчас решаются вопросы увязки горячих бунтов на станах «250» № 1 и «250» № 2. По заказу цеха ВНИИМТмашем разработана конструкция и изготовлен опытный образец бунтовязальной машины для стана «250» № 2, которая при активном участии рабочих стана успешно прошла промышленное испытание.

На базе опытного образца сейчас изготавливаются промышленные установки механической увязки бунтов в потоке стана. С монтажом этих машин в IV квартале 1964 года будет положен конец исключительно тяжелому ручному труду перевязчиков горячих бунтов.

Сейчас разрабатывается проект реконструкции хвостовой части стана «250» № 1, осуществление которой дает возможность механизировать все ручные операции на этом участке и резко поднять производительность труда.

Много работ проводится по облегчению труда сортировщиков при отделе металла на экспорт. Этот участок трудно поддается механизации, однако поиски конструкций механизмов и соответствующей технологии отдели металла должны принести успех. Залогом тому является труд целого коллектива, который понимает, что одним из важнейших вопросов экономики цеха является повышение производительности труда за счет усовершенствования действующих металлургических агрегатов.

Б. БУРДОВ, помощник начальника проволочно-штрипсового цеха по механическому оборудованию.

СОРЕВНОВАНИЕ ПОМОГАЕТ

Наша четвертая бригада стана «250» № 2 неоднократно выходила победительницей в соревнованиях с другими бригадами не только стана, но и всего цеха. И сейчас она является передовой.

Я хочу рассказать каким путем в бригаде организуется соревнование. В начале каждого месяца ее коллектив принимает на сменно-встречном собрании социалистические обязательства. На рассмотрение членов бригады, как правило, предлагаются следующие пункты: сколько бригада обязуется выдать металла сверх плана и какого качества, сколько надо сэкономить электроэнергии и какой допустить расход условного топлива, насколько процентов снизить выход продукции второго сорта, брак и т. д. Ежемесячные

обязательства берутся с таким расчетом, чтобы они находились в соответствии с годовыми обязательствами бригады.

Помимо обязательств, принимаемых в целом, участники соревнуются между собой. Но самый большой эффект достигается путем индивидуального соревнования. Рабочие, взяв на себя такие обязательства, повышают чувство ответственности за свой труд, борются за культуру производства.

В конце каждого месяца мы собираем профактив вместе с группой и подводим итоги соревнования. Начальник смены докладывает на собрании результаты работы в целом бригады, по участкам и показатели каждого рабочего. Сообщается, какое каждый член бригады взял

на себя обязательство по снижению вторых сортов и брака, простоев агрегата. Затем сообщается фактический результат его работы. Товарищи, выполнившие свои личные обязательства, считаются победителями соревнования и заносятся в списки лучших рабочих. Списки подаются в цеховой комитет.

На сменно-встречном собрании профгрупорг объявляет результаты соревнования. Подробно разбираются недостатки и упущения в деятельности коллектива и отдельных товарищей. Анализируются причины плохой работы некоторых членов, они подвергаются критике и с них берется слово в последующие месяцы не допускать подобных ошибок.

В начале нынешнего года наша бригада вызвала на соревнование третью бригаду стана «250» № 2. Результаты соревнования подводятся совместно обоими бригадами. В настоящее время усилия наших профсоюзной и партийной групп направлены на повышение культуры производства. Культурно работать — это значит бороться за выполнение часового графика, за выпуск продукции отличного и хорошего качества, за снижение потерь металла от брака, за снижение вторых сортов, за повышение производительности труда и снижение себестоимости продукции.

И. КУЧЕРЕНКО,
профгрупорг 4-й бригады стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха.

О чем говорят цифры

В 1963 ГОДУ прокатчики проволочно-штрипсового цеха выдали дополнительно к плану несколько тысяч тонн металла отличного и хорошего качества. По сравнению с 1962 годом выход продукции второго сорта сокращен на 0,24 процента. За счет снижения себестоимости прокатанного металла за год сэкономлено около 250 тысяч рублей.

РАБОТА рентабельно, высокоэкономично и в нынешнем году, проволочники и штрипсовики в результате снижения себестоимости продукции дали за первые пять месяцев 1964 года 148 тысяч рублей экономии государственных средств. Это на 10 тысяч рублей больше чем было сэкономлено за такой же период 1963 года.

ОКОЛО 40 тысяч рублей экономии дал коллектив цеха с начала нынешнего года за счет улучшения качества продукции.

Металлургический
МЕТАЛЛ

Стр. 3. 10 июля 1964 года

ПРОПОЛОЛИ!

Коллектив первого мартеповского цеха закончил прополку картофеля и овощей Молочно-овощного совхоза. Рабочие во главе с машинистом разливочного крана т. Густокашным отличились высокой организованностью, отличным качеством прополки.

Агроном совхоза т. Скульский горячо поблагодарил рабочих-сталелавильщиков за добрую помощь совхозу.

А. МИЛОВ.

ВОСПИТАНИЦА НАШЕГО ТРЕНЕРА

Из Челябинска пришло радостное известие о замечательном успехе магнитогорской спортсменки Галины Самариной. Она находилась на тренировочных сборах легкоатлетов в областном центре. Нашу землячку пригласили принять участие в первенстве Челябинска по легкой атлетике.

Галина Самарина добилась в этих соревнованиях замечательного успеха. Выступая на спринтерских дистанциях 100 и 200 метров, спортсменка заняла первое место и стала чемпионкой Челябинска.

Галина Самарина установила

на этих дистанциях два рекорда нашего города. Стометровку она пробежала за 12,3 секунды, а дистанцию 200 метров — за 25,8 секунды. Нужно отметить, что последний рекорд держался с 1956 года! Наша землячка получила право участвовать во Всесоюзных студенческих играх в Волгограде.

Галина Самарина — студентка 3-го курса педагогического института. Она является воспитанницей тренера металлургов Артура Костина.

В. ПЕТРОВ,
тренер по легкой атлетике.

МОЕ СЛОВО сегодня будет обращено к молодежи наших дней, к юношам и девушкам шестидесятых годов. В канун соколения присвоения комсомолу имени великого вождя трудящихся всего мира — Владимира Ильича Ленина мне хочется рассказать нынешним молодым строителям коммунизма, как мы, молодые солдаты революции, берегли честь смолоду. Мне хочется рассказать, как комсомольцы времен Октябрьской революции и гражданской войны гордились тем, что боролись с врагами трудящихся под знаменем Ленина и под этим знаменем побеждали.

...1918 год. Рабочий Белорецк окружен белогвардейскими бандами. Белые отрезали его от других советских городов и сел. Силы революции в городе таяли. На фронт уходили последние красногвардейские отряды. Но в этой тяжелой обстановке белорусские рабочие не теряли веру в близкую победу революции, в победу великого дела Ленина, Коммунистической партии.

Именно в те тревожные дни у нашей молодежи, у первых белорусских комсомольцев и зародилась мысль создать в противовес белогвардейской коннице отряд рабочей красной кавалерии. Меня, как фронтовика-конника, тогда еще молодого коммуниста, назначили командиром отряда. Запись в отряд прошла быстро. Вскоре в нем насчитывалось уже 360 бойцов. Достали коней, получили из арсенала карабины, шашки, боеприпасы.

...Сами набьем мы патроны, К ружьям привинтим штыки... С этой боевой революционной песней двинулись молодые красные кавалеристы на защиту родного города. Это было в июле 1919 года. И с того дня, вплоть до самого окончания гражданской войны, бились мы с белогвардейцами и интервентами, терзавшими нашу родную землю. В августе 1918 года наш отряд вошел в объединенную армию южнорусских партизан, которой командовал легендарный герой гражданской войны Василий Константинович Блюхер. Вместе с этой армией отряд пошел трудными и опасными дорогами героического рейда по тылам многочисленных белогвардейских полчищ, чтобы соединиться с частями регулярной Красной Армии, отражавшей натиск до зубов вооруженного врага в районе Перми — Кунгура.

Рабочие парни, первые члены Белорецкого Союза рабочей молодежи, показали себя отважными

конниками. И сейчас оставшиеся в живых ветераны боев с белогвардейщиной на Урале помнят лихие удары красных конников-белоречан по войскам колчаковцев в районе Каги, на реке Белой, под Иглино и Быково, под Кунгуром.

Боеприпасов не хватало, зачастую приходилось драться одними клинками. Но пораженный наш отряд не имел. Впереди всегда несли на своих скакунах члены Союза рабочей молодежи — взводные командиры Иван Шекунов и Иван Дедушкин, рядовые бойцы Сергей Копьев, Федор Дубинин и многие другие. Были у нас и лихие пулеметчики, умевшие с большим искусством расходовать голый паек патронов.

Нележкой была и сама обстановка боев. Тогда ведь уральское казачество разделилось на два враждебных лагеря: одни шли с нами, другие прислуживались белогвардейскому атаману Дутову. Случалось иной раз так, что в атаке сходились друг против друга не только односельчане, товарищи детства и юности, а даже брат с братом или отец с сыном. Тут и сильному духом бойцу трудно совладать с собой, не поддаться жалости. И мы, рабочие парни, комсомольцы, по заданию партийной организации партизанской армии старались воспитывать у товарищей — казаков непримиримую ненависть ко всем, кто шел против святого дела революции.

И надо сказать, наша агитация, а главное, личный пример в боях, действовали на казачью молодежь. Молодые красные казаки ни разу не дрогнули в бою, не смалодушничали. Однажды на моих глазах произошел такой случай. Молодой красный казак узнал в одном из белых всадников своего отца. На взмыленном

ХОДИЛИ МЫ ПОХОДАМИ

коне старый казак, отчаянный рубака, летел прямо на сына. Еще минута, и его клинок может опуститься на шею юноши. Молодой воин не придержал коня, не свернул в сторону. Вот отец уже взметнул вверх саблю. Юноша схватился рукой за лук седла и повис на одном стремени. Отцовский клинок резанул воздух. Красный кавалерист рванул своего коня, коротко взмахнул плетью и она опутала шею отца-врага. Белогвардеец был пленен.

В партизанском походе до нас дошла весть о замечательной победе группы белорусских комсомольцев во главе с комиссаром Павловым. В начале мая 1918 года мы проводили их из Белорецка в Нижний-Новгород с караваном барж, на которые было погружено 4 тысячи пудов чугуна. От товарищей не поступало никаких известий в течение долгого времени. Мы считали их погибши-

ми — не сумели, мол, пробиться сквозь белые заслоны. И какова была наша радость, когда мы узнали, что товарищи живы, что они благополучно довели баржи с чугуном до Нижнего и заслужили похвалу Владимира Ильича Ленина.

Мы, молодые партизаны, тоже не оставались в долгу перед Родиной. Легендарный героический рейд был первой боевой закалкой для белорусских комсомольцев. Став потом красноармейцами, мы в рядах прославленной впоследствии 30-й стрелковой дивизии Красной Армии прошли победоносный путь от Урала и Сибири до Черного моря.

Г. ШТЫРЛЯЕВ,
бывший командир Белорецкого конного партизанского отряда, член КПСС с марта 1917 года, персональный пенсионер.

Письмо начальнику управления милиции

Уберите хулигана из магазина

Нам приходится часто бывать в магазине «Гастроном», что находится на Комсомольской площади, покупать в нем продукты. Но каждый раз мы сталкиваемся здесь с возмутительным фактом хулиганства. Хулиганит ежедневно грязный, оборванный мужчина. Он вечно пьян, сквернословит, оскорбляет покупателей и продавцов.

Как мы узнали, фамилия этого мужчины — Чуров. Он нигде не работает, не имеет постоянного места жительства, у него нет никаких документов. Ночует он летом в сарае магазина и ресторана «Урал», а на зиму перекочевывает в котельную. «Промышляет» собранием, а затем соачей в магазин пустых бутылок из-под вина, пива и водки.

Работники магазина и ресторана пользуются его услугами в короткие часы, когда он бывает трезвым или не сильно пьян. Его используют в качестве грузчика, за это кормят. Об этом известно санитарной инспекции, но она не принимает никаких мер к прекращению такого безобразия, не запрещает руководителю магазина и ресторана пользоваться услугами Чурова.

Как-то не особенно давно Чуров исчез из города. Оказалось, что участковый уполномоченный



На снимке: выступает скрипичный ансамбль малышей.

моченный милиции т. Порваткин самолично отвез его в Уфу, где проживает сын Чурова. Но через короткое время хулиган снова появился в магазине, и все началось сначала.

Напрашивается вопрос: неужели милиция бессильна избавиться магнитогорцев от хулигана Чурова? Неужели нельзя выслать его из города как тунеядца, избавить трудящихся от его оскорблений, площадной брани? Нам кажется, что милиция в силах это сделать, но никто не хочет заниматься им.

А. ПЕРЕВАЛОВ,
К. БАЗАНОВ,
Н. ГРОЗА,
работники адъюстажа обжимного цеха комбината.

Кто пресечет зло?

В последнее время горит земля под ногами прогульщиков, дебоширов и алкоголиков. Это хорошо, но этого мало. Почему слабо ведется борьба с расхитителями социалистической собственности? Почему товарищеские суды, профсоюзные организации иногда впадают с позорными фактами воровства?

26 апреля инструментальщик ремонтно-строительного цеха Мария Ивановна Макотохина пыталась похитить из цеха около 35 килограммов белил. Она удачно миновала вахтера третьей проходной и только благодаря бдительности рабочих была задержана и доставлена с поличным в левобережное отделение милиции. Здесь

ПЕРВЫЕ ВЫПУСКНИКИ ШКОЛЫ МАССОВИКОВ

Впервые в Магнитогорске состоялся необычный экзамен. На нем машинист Михаил Дурочкин, художник калибровочного завода Александр Анпилов, работница почты Тая Старкова и другие отвечали на вопросы: как проводить аттракционы, рассказывали, как нужно разучивать новые современные танцы, говорили о планах проведения вечеров для ударников и бригад коммунистического труда. Сдавшие экзамены стали первыми выпускниками школы массовиков, организованной правобережным Дворцом культуры металлургов.

Члены экзаменационной комиссии остались довольны ответами выпускников и пожелали им успешного проведения культурно-массовых мероприятий в городе.

ТУРИСТСКИЕ ПОБЕДЫ

В живописном районе Урала возле станции Абзакovo стало традицией проводить туристские слеты. На последнем из них, посвященном 40-летию со дня присвоения комсомолу имени В. И. Ленина, состоялись интересные соревнования туристов города. Металлурги неплохо показали себя в этих соревнованиях. В туристской эстафете среди мужчин первое место заняла команда отдела технического контроля.

Среди женщин контролеры заняли второе место, уступив первенство коллективу цементного завода. Третье место заняли туристки основного механического цеха.

В. КРАСНОВ.

строго по закону был составлен акт, были опрошены свидетели, да так на том и дело кончилось. Спрашивается: почему? Почему, зная об этом, ни начальник цеха т. Центнер, ни председатель цехового комитета т. Соколов не бьют по рукам тех, кто лезет в карман государства, народа?

К сожалению, этот факт хищения у нас не единичен. Не раз вахтеры задерживали людей с длинными руками и грязной совестью, не раз сообщали об этом Анатолию Яковлевичу Центнеру, но тот всех почему-то великодушно прощает. Кому нужна такая «доброта»? Тем, кто вытаскивает за проходные комбината дефицитные материалы, спешит с ним на рынок? Стоит ли прощать тех, кто посягает на народное добро? Я думаю, что следует прислушаться к предложению члена Верховного суда Татарской АССР т. Куликова, с которым он выступил 2 июля на страницах «Известий» о моральном и материальном «вознаграждении» тех, кто непрочь поживиться за чужой счет.

З. НЕСКРОМНАЯ,
разнорабочая РСЦ.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Администрация, партийная и профсоюзная организации фанно-валые-сталелитейного цеха извещают о смерти бывшего рабочего цеха пенсионера КОРОБЕЙНИКОВА Никанора Семеновича и выражают свое глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Стр. 4. 10 июля 1964 года

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04