

НОВАЯ ДОМНА РАБОТАЕТ НА КОММУНИЗМ

Приветствие ЦК КПСС и Совета Министров СССР

РАБОЧИМ, РАБОТНИЦАМ, ИНЖЕНЕРАМ, ТЕХНИКАМ И СЛУЖАЩИМ, ПАРТИЙНЫМ, ХОЗЯЙСТВЕННЫМ, ПРОФСОЮЗНЫМ И КОМСОМОЛЬСКИМ ОРГАНИЗАЦИЯМ ОРДЕНА ЛЕНИНА ТРЕСТА «МАГНИТОСТРОЙ» ГЛАВЮЖУРАЛСТРОЯ МИНИСТЕРСТВА СТРОИТЕЛЬСТВА РСФСР, МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ ГОСУДАРСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО МОНТАЖНЫМ И СПЕЦИАЛЬНЫМ СТРОИТЕЛЬНЫМ РАБОТАМ СССР, МАГНИТОГОРСКОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА И ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ЮЖНО-УРАЛЬСКОГО СОВНАРХОЗА

Дорогие товарищи! Центральный Комитет КПСС и Совет Министров СССР сердечно поздравляют вас с большой трудовой победой — завершением строительства новой доменной печи на Магнитогорском металлургическом комбинате. Пуск этой домны позволит значительно улучшить использование производственных мощностей комбината, увеличить выпуск стали и проката, снизить себестоимость металла. Сооружение в короткие сроки в условиях действующего предприятия сложного комплекса крупнейшей доменной печи является замечательным успехом славных коллективов строителей и металлургов Магнитки, а также машиностроительных ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМИТЕТ КПСС

заводов и проектных организаций в борьбе за претворение в жизнь принятой XXII съездом КПСС величественной программы коммунистического строительства.

ЦК КПСС и Совет Министров СССР выражают твердую уверенность в том, что рабочие и инженерно-технические работники Магнитогорского металлургического комбината быстро осваивают и превзойдут проектные мощности доменной печи, а строители и монтажники, используя накопленный опыт, с еще большей энергией будут бороться за ускорение ввода в действие производственных мощностей.

Желаем вам, дорогие товарищи, новых производственных успехов.

СОВЕТ МИНИСТРОВ СССР

Действует нормально

Пятый день находится в действии мощная новая доменная печь. Одна за другой выходят плавки, все новые и новые тонны чугуна поступают с гигантского агрегата в мартеновские цехи.

Мы обратились к председателю цехового комитета доменного цеха Алексею Алексеевичу Катаеву с вопросом: «Как работает новая домна?».

— Новая доменная печь работает нормально, — ответил Алексей Алексеевич. — В ходе эксплуатации агрегата выясняются, конечно, кое-какие мелкие недостатки, но они немедленно устраняются.

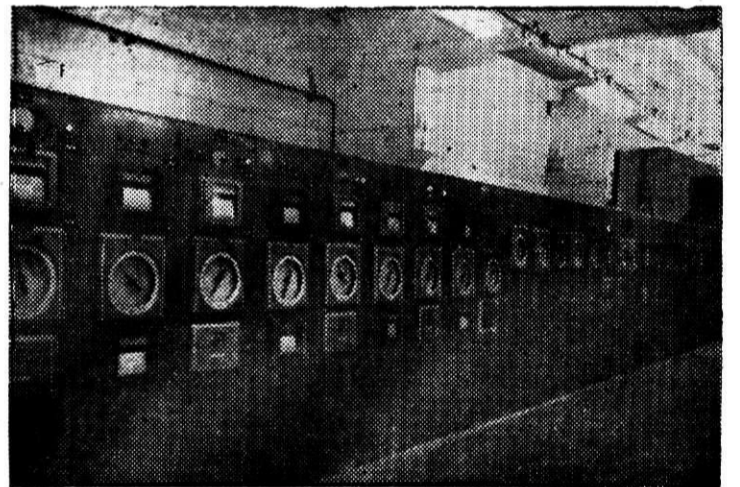
Счастливой вахты!

Дорогие товарищи доменщики! По радио и в газетах сейчас идут сообщения о первых плавках новой домны нашего завода. Меня эти сообщения очень радуют и волнуют, об этом я говорю дома с сыном и с товарищами по работе, которые очень хорошо понимают меня и разделяют мою радость.

Я очень люблю свой завод и радуюсь каждому успеху наших металлургов. Желаю счастливой вахты вам, товарищи доменщики!

Татьяна БАЙНОВА, аппаратчик склада реагентов ЦЭС.

Фото Е. Щербенко.



Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 79 (3894)

Год издания 25-й

ПЯТНИЦА, 3 июля 1964 года

Цена 1 коп.

СЛОВО ГОРНОВОГО

Я ХОЧУ сказать о новой доменной печи с точки зрения горнового. Раньше я работал на третьей домне, а теперь мне выпала большая честь трудиться на новом металлургическом агрегате. Как и каждый металлург нашего Магнитогорского комбината, я от души рад, что новая домна вошла в строй.

Какие преимущества, на мой взгляд, имеет новая домна? Прежде всего хочется сказать о литейном дворе. Литейный двор большой, просторный, здесь есть где развернуться. Летом помещение будет хорошо проветриваться и таким образом мы избавимся от обычной жары. Для горновых это очень большое дело.

Нельзя не сказать о двух чугунных летках. Такое новшество впервые введено на доменных печах. Что оно даст нам? Прежде всего у нас будет больше времени для ремонта футляров и канав чугунной летки. Во-вторых, мы сможем работать тогда, когда горн будет в охлажденном состоянии после окончания выпуска. Ведь в случае синхронности действия обеих леток мы будем трудиться на одной, а другая в это время остынет. Не придется, как говорится, лезть в пекло. Каждый горновой отлично знает, какое это большое достижение — готовить летку к выпуску в охлажденном состоянии.

В связи с тем, что появится больше времени для ремонта футляров и канав, сам ремонт будет более качественным, его можно производить без спешки, надежно.

Мощные электропушки обеспечат горновым надежную работу при закрытии чугунной летки.

Мне хочется сказать и о недостатках, имеющихся на нашей печи. Вот, например, шлаковые канавы выложены кирпичом. Кирпич, как известно, быстро выгорает. Могут появиться и наверняка появятся

так называемые «козлы». Конечно, лучше было бы иметь чугунные желобы, какие и имеются на всех других наших доменных печах. Видимо, впоследствии так придется переделать, ведь чугунные желобы гораздо долговечнее.

Горновые новой домны с радостью приняли гигантский металлургический агрегат. Мы приложим все силы к тому, чтобы дать Родине как можно больше чугуна.

Д. КАРПЕТА, старший горновой новой доменной печи.

Трудовые подарки в честь

Экономия — 40 тысяч

4 тысячи килограммов олова и 50 тысяч киловатт-часов электроэнергии сэкономит комплексная бригада рационализаторов цеха жести. Рационализаторы Н. Голиков, Е. Дериглазов, А. Наумов, А. Пестун разработали и внедрили систему распределения по ваннам электролитического лужения жести. Предварительный расчет показал, что экономический эффект составит свыше 40 тысяч рублей в год.

И. МЕЛЕШКО, инженер-конструктор.

Высокое звание оправдывают

Славно трудятся на ударной вахте в честь Дня металлурга углеподготовители коксохимического производства. Пример показывают ударники коммунистического труда машинист башенного вагоноопрокидывателя Иван Коньков, машинисты кранов Сергей Ильин и Геннадий Сурков. Умело и добросовестно выполняют они свои обязанности. Постоянно перевыполняя нормы выработки, ударники коммунистического труда содержат вверенное им оборудование в хорошем состоянии.

Успешной работе углеподготовителей способствуют работники станции Угольная. Особенно хочется отметить диспетчера станции П. Ф. Бокова. Он добивается быстрой и четкой разгрузки, сокращения простоев вагонов.

И. СТАРКОВ, бригадир участка, партгрупорг.

Вклад молодежи

В последние дни июня коллектив первого мартеновского цеха выдал в счет второго полугодия тысячи тонн стали. Более половины этого сверхпланового количества принадлежит коллективу 28-й комсомольско-молодежной печи, где варят сталь сталеваляры Николай Лаптев, Николай Котий, Борис Кривошусов и Павел Никитенко.

Н. ЗАЙЦЕВ, каменщик мартеновского цеха.

Дня металлурга

Для ремонта 3-й домны

Скоро третья доменная печь остановится на ремонт. Срок ввода агрегата в действие во многом зависит от того, как тщательно будут проведены подготовительные работы. На днях кузнечно-прессовый цех получил заказ на изготовление крюков. Эту работу поручили выполнить опытному кузнецу, профгорму смены Николаю Ефимову. Работники отдела технического контроля довольны: заказ выполнен вовремя и с отличным качеством.

М. БОРИСОВ.

Ваше мнение, товарищи?

Сегодня мы публикуем имена металлургов, предложенных цеховыми профсоюзными организациями на утверждение о присвоении им звания ударников коммунистического труда.

ЦЕХ ПОДГОТОВКИ СОСТАВОВ

А. П. Никоненко, М. И. Юртаев, Р. И. Гиннатулина, И. С. Зобнин, П. В. Замесин, Б. С. Двойников, А. А. Ганенков, А. И. Рухмалев, П. А. Ковалев, Г. Я. Ци-

барев, Д. Н. Конарев, Р. И. Кузнецов, Ф. И. Задорожный, — машинисты кранов, С. С. Железнов — рабочий отделения разделения слитков, В. Н. Колесниченко — бригадир слесарей, А. Ф. Лысенков — бригадир каменных работ, Н. М. Ерастов — электросварщик, А. Н. Осипов, А. В. Пошеченков — дежурные электрики, Т. Г. Ванюкова — каменщик, А. П. Пряткин, У. Н. Утепов, Д. С. Салтанов — бригадиры дво-

ра изложниц, П. И. Руденко — бригадир электросварщиков, А. Н. Карпов — старший рабочий отделения разделения слитков.

РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ С. К. Коновалов, А. Ф. Марфин — столары.

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 3 Д. И. Зезюков — бригадир сортировки, М. И. Копытов — резчик-прессовщик, М. А. Ахмадева — сортировщица.

ПРОСТОИ И БРАК—ЗЛОСТНЫЙ БИЧ ПРОИЗВОДСТВА

Качество отличное

Не раз за последние годы коллектив девятой и десятой батарей первого коксового цеха выходил победителем в соревновании коксовиков. Мы не только успешно выполняли обязательства, но и значительно перевыполняли их.

Сейчас, в дни трудовой вахты в честь праздника металлургов, наш коллектив снова добивается высоких количественных и качественных показателей. Наша вторая бригада является в цехе одной из передовых. Задание июня по выжигу кокса она перевыполнила. График выдачи и загрузки выдержан на 100 процентов.

Заступая на трудовую вахту в честь Дня металлурга, наша бригада обязалась держать равномерность барабанной пробы плюс-минус 4 килограмма на уровне 80 процентов. Но в процессе работы мы сумели так организовать труд людей и работу механизмов на всех участках, что добились 100-процентной равномерности барабанной пробы. Добились мы и улучшения качества кокса по содержанию влаги. В июне у нас не было ни одного случая завышения влажности кокса. Доменщики не имеют к нам претензий. Такого хорошего

кокса, как сейчас, они не получали от нас порядочное время. Мы полны решимости не сдавать завоеванных позиций, дальше улучшать качество кокса.

В договоре на соревнование с другими бригадами в 1964 году коллектив нашей бригады обязывался резко улучшить трудовую и производственную дисциплину, полностью изжить случаи прогулов, опозданий на работу, аварий, нарушения правил техники безопасности. И эти обязательства мы тоже успешно выполняем. В июне, да и в прошлые месяцы у нас не было ни одного проступка, позорящего честь коллектива.

В достижении всех этих успехов, конечно, постаралась вся наша бригада. Но особенно хочется отметить самоотверженный труд машиниста двересной машины Николая Макаровича Сайчука, парторга машиниста коксовальни Александра Кирилловича Сорокина, молодого двересного комсомольца Петра Самохвалова. Они работают безупречно и ведут за собой весь коллектив.

Д. МЕЛЬНИКОВ,
мастер 2-й бригады 9-
10 батарей первого коксо-
вого цеха.

В ПЛЕНУ НЕПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ ПРОСТОЕВ

29 июня первая бригада стана «2500» заступила на трудовую вахту. Начальник смены т. Лаушкин и мастер производства т. Павлов проверили готовность к работе каждого участка, каждого агрегата. И в самый последний момент обнаружилось — на нагревательных печах холодный металл. Катать его нельзя — можно вывести из строя оборудование, наделать брака.

Кинулись искать начальника смены и мастера производства четвертой бригады тт. Акулова и Титова, чтобы выяснить, почему так случилось, почему работавшая до этого четвертая бригада не подготовила фронт первой бригады. Товарищи Акулов и Титов ничего не могли сказать в свое оправдание, пожав плечами, они только и сумели ответить: «прошляпили».

А за этим словом скрывалось равнодушное отношение к товарищам, к судьбе производственного плана. Равнодушные, подход к делу по принципу «после меня — хоть потоп», привели к неудовлетворительным итогам работы прокатчиков стана «2500». По вине четвертой бригады 29 июня в самом начале смены первая бригада простояла 20 минут. Еще 20-минутный простой у нее получился по вине работников слябинга. Начальник

смены слябинга т. Шунин и старший бригадир склада слябов т. Савенков, видите ли, «замешкались», их захлестнула текучка, и они не успели вовремя подать металл на нагревательные печи. А на поверку оказалось — то же равнодушие к работе товарищей, которые трудятся рядом. Если бы тт. Шунин и Савенков заранее продумали работу на своих участках, заглянули бы вперед и задали себе вопрос, что может получиться, если слябы не попадут на нагревательные печи в положенное время, — никакого простоя у прокатчиков не было бы.

Конечно, у коллектива первой бригады в этот день были и задержки по своей вине, но в основном их нормальный труд был сорван смежниками. Кстати, днем раньше, 28 июня, по вине работников слябинга простояла несколько минут и четвертая бригада.

Непроизводительные простои стали обычным явлением на стане. В конце июня многие десятки минут потеряли все четыре бригады. Например, 2-я бригада (начальник смены т. Гатиллов, мастер производства т. Сологуб) в одну из последних смен в прошлом меся-

це только на запуске стана потеряла полчаса. Еще полчаса в тот же день простояла из-за неполадок на нагревательных печах, 20 минут пошла на ветер из-за застревания металла в клетях, 10 минут из-за того, что не успевали подавать металл. 28 июня четвертая бригада потеряла 35 минут по той причине, что упал рулон на первой секции конвейера.

Непроизводительные простои являются и одной из причин брака. Сломалась клеть, а металл выдан на стан. Обратив в печь подать его нельзя, он стынет на стане. Результат: брак, в лучшем случае металл пустят во второй сорт или в беззаказную продукцию.

Закончилось первое полугодие. Оно было отмечено у прокатчиков стана «2500» многими десятками потерянных часов из-за непроизводительных простоев. Причина их — равнодушное отношение некоторых товарищей к своим обязанностям. Во втором полугодии с этим мириться никак нельзя. Коллектив цеха, не раз доказывавший свое умение хорошо трудиться, должен обрушиться на разгильдяев, дать им настоящей бой.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА Улучшить работу комсомольских организаций

Партийный комитет комбината обсудил вопрос о том, как комитет ВЛКСМ комбината руководит комсомольскими организациями цехов. В решении по этому поводу указывается на огромные возможности, которыми располагает армия комсомольцев металлургов, говорится о разветвленности соревнования за коммунистический труд, об эстетическом и физическом воспитании молодежи. Партком отметил, что комитет ВЛКСМ, планируя свою работу, уделяет внимание учебе секретарей бюро ВЛКСМ и комсомольского актива, принимает меры по улучшению внутрисюзной работы. У комитета комсомола неплохие планы, намечается немало хороших мероприятий, но все это не всегда выполняется. Важные вопросы комсомольской жизни на заседаниях комитета обсуждаются редко, часто на повестках дня заседаний — лишь прием в члены ВЛКСМ и персональные дела.

Со стороны комитета комсомола нет должного контроля за проведением комсомольских собраний в цехах. Поэтому в ряде цехов, таких, как сортопрокатный и котельно-ремонтный, например, собрания проводятся нерегулярно, а в ремонтно-строительном цехе УХХ и на ПВЭС в этом году не было ни одного комсомольского собрания.

Как отмечается в решении парткома, комитет комсомола слабо занимается анализом состояния дел в комсомольско-молодежных коллективах, недостатки в их работе не стали предметом особого внимания. Не вызвало у комитета комсомола тревогу и то обстоятельство, что коллективом комбината за 5 месяцев 1964 года не выполнен план по экономическим показателям, а отдельные молодые рабочие из месяца в месяц не выполняют нормы выработки. Школы «Уральского умельца», призванные способствовать повышению квалификации рабочих, во многих цехах прекратили свое существование.

Не изжиты случаи нарушения со стороны комсомольцев и молодежи трудовой и производственной дисциплины. Комитетом комсомола и цеховыми комсомольскими организациями не принимаются надлежащие меры по борьбе с прогульщиками, пьяницами и бракоделами. Не придается должного значения участию комсомольцев в общественных формах управления производством. В результате лишь незначительное число комсомольцев являются членами общественных отделов кадров, бюро экономического анализа. Слабо используются такие формы участия комсомольцев и молодежи в борьбе с бракоделами, расхитителями, нарушителями трудовой и производственной дисциплины, как контрольные комсомольские посты, комсомольские прожекторы. Работа «КП» в ряде цехов ослабла и сводится к фиксированию совершившихся фактов.

Мало уделяется внимания учебе. Комитет проходит мимо того факта, что на комбинате сотни человек в возрасте до 35 лет не имеют семилетнего образования.

В организации соревнования за коммунистический труд много формализма, вся деятельность комитета сводится в основном к сбору сведений. На комбинате не создан комсомольский штаб по наведению общественного порядка в городе. Комитет комсомола не определил роли комсомольских организаций в работе по месту жительства.

В решении парткома указывается, что комитет комсомола не обобщает и не распространяет опыт отдельных комсомольских организаций по развитию спорта и организации отдыха молодежи.

Комитету комсомола предложено:

до 15 июля разработать мероприятия по устранению отмеченных недостатков, добиться, чтобы каждая комсомольская организация имела планы работы; усилить контроль за подготовкой и проведением комсомольских собраний. На заседаниях комитета ВЛКСМ комбината рассматривать актуальные вопросы жизни и деятельности комсомольских организаций.

В решении парткома указывается далее на необходимость улучшить работу по организации соревнования, ежемесячно подводить итоги работы комсомольско-молодежных коллективов, опыт передовых сделать достоянием всех.

Комитету ВЛКСМ предложено до 15 июля создать на комбинате комсомольский штаб по охране общественного порядка в городе, улучшить подбор и расстановку кадров, активизировать работу по месту жительства.

Комитету комсомола совместно с ДСО «Труд» и профкомом комбината разработать конкретные планы организации отдыха молодежи, ее участия в спортивных мероприятиях.

Партком обязал партийные организации цехов устранить недостатки в руководстве комсомольскими организациями, ежемесячно рассматривать планы их работы, осуществлять контроль, оказывать повседневную помощь.

ПАРОЛЬ: 12 ИЮЛЯ! Его хорошо знают теперь не только комсомольцы нашего комбината. Этот пароль прозвучал по всей стране по инициативе молодых металлургов, взявших повышенные обязательства в честь достойной встречи 40-летия со дня присвоения Коммунистическому союзу молодежи имени Владимира Ильича Ленина.

К этой знаменательной дате каждая комсомольская организация готовит свои трудовые подарки.

Заводской комитет ВЛКСМ получил первый рапорт. Его прислали комсомольцы и молодежь ремонтно-строительного цеха комбината. Молодые ремонтники сообщают о своих успехах к 40-летию славной годовщины.

На два часа раньше срока закончены бетонные и опалубочные работы на капитальном ремонте стана «500» сортопрокатного цеха. Не жалея времени, трудились здесь

Умельцы своего дела



Отлично обслуживают оборудование дежурный слесарь П. И. Кривин и слесарь по ремонту М. М. Переверзин. В обжимном цехе они работают многие годы, всегда славятся ударным трудом, хорошим качеством выполняемой работы. На снимке П. И. Кривин и М. М. Переверзин.

Фото Е. Карпова.

Первый комсомольский рапорт

молодые рабочие, выполняя ответственные задания. Особенно отличились комсомольцы Мухаметкульдйн, Шаронов, Маринин, Миронов, Исанбаев, Березкин и Алехин. Каждый из них отработал по два часа после смены — это и привело к досрочному завершению работы.

По-ударному трудились молодежь на ремонте мартеновской печи № 19. Высокое мастерство при выполнении опалубочных, бетонных и плотничных работ показали строители тт. Хошуля, Беслер, Горбачев, Оборотов и Новосельцев. В результате мартеновская печь вошла в строй на двое суток раньше графика.

Пять суток сэкономлено на ремонте столовой № 10. И в это дело внесли свой вклад ремонтники-комсомольцы. Малярные, отделочные и стекольные работы выполнены с высоким качеством. Хотелось отметить прилежное отношение к выполнению своих обязанностей таких маляров как Макарова, Буданов, Яшкина и Темных.

Особое место в обязатель-

ствах каждой комсомольской организации занимает сбор металлургического лома — ценного сырья для мартеновских печей. Молодежь ремонтно-механического цеха отгрузила 100 тонн металлолома.

Комсомольцы цеха к 40-летию со дня присвоения комсомолу имени великого вождя решили: каждому вступить в борьбу за звание ударника коммунистического труда. В соревнование за звание бригады коммунистического труда вступили четыре комсомольско-молодежных коллектива.

Имена лучших комсомольцев-производственников в цехе сходят с цеховой Доски почета. Среди них техник В. Жуковская, плотник А. Пшеничнюк, штукатур А. Приходько, слесарь Н. Морозов, маляр Ю. Алферов, мастер В. Чиншева.

Первый рапорт — первая ласточка. Вскоре за ней полетят новые. А. ЦЫКУНОВ, зам. секретаря завкома ВЛКСМ.

Металл

ПОД КОНТРОЛЬ МАСС

ОРГАНЫ ПАРТИЙНО-ГОСУДАРСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ ОБЯЗАНЫ АКТИВНО ПОДДЕРЖИВАТЬ, ПООЩРЯТЬ И РАЗВИВАТЬ ВСЕ НОВОЕ, ПЕРЕДОВОЕ, ПРОГРЕССИВНОЕ, ЧТО ВОЗНИКАЕТ ВО ВСЕХ ОБЛАСТЯХ НАШЕЙ ЖИЗНИ, РЕШИТЕЛЬНО И НАСТОЙЧИВО ДОБИВАТЬСЯ УСТРАНЕНИЯ ВСКРЫТЫХ НЕДОСТАТКОВ, ПРИНИМАТЬ ДЕЙСТВЕННЫЕ МЕРЫ К ТОМУ, ЧТОБЫ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОВЕРОК УЛУЧШАЛОСЬ ПОЛОЖЕНИЕ ДЕЛ, ОБЕСПЕЧИВАЛОСЬ БЕЗУСЛОВНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ДИРЕКТИВ ПАРТИИ И ПРАВИТЕЛЬСТВА.

Листок
партийно-государственного
контроля

Затянувшаяся стройка

Браку — надежный заслон

В середине июня в цехе изложниц снова был поднят вопрос о качестве литья. По-прежнему этим занималась группа содействия партийно-государственному контролю. Особых причин для того, чтобы бить тревогу, не было. У нас брака меньше, чем допускается при скидке на нашу «молодость». Но группа СПГК решила искать пути сокращения брака, ликвидации тех потерь, которые несет цех.

На заседание группы приглашались начальники участков, мастера, бригадиры. Каждый должен был высказать свое мнение о положении дел на участке, свои предложения.

Да, брак в цехе уменьшается с каждым месяцем, но это не дает права успокаиваться, надо совсем ликвидировать его.

Мне как начальнику участка тоже пришлось держать ответ, рассказывать, что делаем мы, чтобы качество изложниц было лучше, давать объяснения по каждому случаю выхода брака. А делаем мы вот что: каждый раз перед началом смены все формовщики направляются на участок обрубки. Тут каждый может посмотреть результаты своего труда. На одной из изложниц пригар, на другой — залив верхнего торца, на третьей поддутость. А вот совсем негодная. Это работа формовщика Блажнова. Тут, на участке обрубки, восстанавливается картина возникновения брака. Формовщик допустил небрежность во время сборки, не перекрыл верхнюю опоку изложницы, нарушил технологию.

Изложница — это не какая-нибудь гайка. Если пойдет в брак — цех теряет до 500 рублей на одной изложнице.

Блажнов увидел результат своего небрежного отношения к работе и понял, за что его наказали. Этот случай мы сделали достоянием всех формовщиков. Каждый

из них предупрежден: небрежно будешь работать — брак за твой счет.

Чтобы быстрее устранять причины возникновения брака, мы добиваемся, чтобы над этим вопросом думали все формовщики. С этой целью проводим рабочие собрания без повестки дня. Цель собрания — каждый, подумав заранее, должен заявить, что мешает ему в работе, высказать свои предложения. Условие такое: пассивных не должно быть. Произошел брак — не пожимай плечами, не говори «не знаю», а учись определять причины.

Не все зависит только от формовщиков. На качество изложниц влияют плавильщики. Плохая подготовка чугуна нередко приводит к зашлаковыванию верхнего торца изложниц, что ведет к браку.

Об этом мы говорили на заседании группы СПГК. Там шел разговор и о работе пескометов. Плохо у нас с пескометами, а еще вернее — с их наладкой. Все происходит потому, что наладкой ведают слесарь и электрик, которые обычно во всех неполадках обвиняют друг друга. Группа СПГК, выслушав начальников участков, мастеров и бригадиров, рекомендовала администрации иметь специальных наладчиков пескометов, которые совмещали бы обязанности слесаря и электрика.

Такой подход к решению вопроса сулит очень многое. Что получается сейчас? Остановился пескомет, и мы ждем слесаря, потом электрика, время идет. Потеряли время, а отставать не хочется, вот и «нажимаем», а в результате — дефекты в работе.

Не было у нас порядка и с крановщиками. Их часто меняли, переставляли с места на место. По этой причине тоже имели много потерь.

Дальше, как отметила группа СПГК, на пескометы подается

низкого качества формовочный состав. Значит, люди, занятые подготовкой смеси, не всегда умело и добросовестно выполняют свои обязанности.

В своем решении по поводу борьбы за качество группа СПГК потребовала от начальников участков, мастеров содержать в чистоте рабочие места, строго выполнять технологические инструкции, обобщать и распространять передовой опыт. Начальнику цеха т. Фирковичу предложено пустить отделение скачки шлака и покрасочную к 15 июля.

Очень правильно группа содействия партийно-государственному контролю обратила внимание на воспитательную работу в бригадах. Надо, чтобы каждый заботился о качестве продукции — это будет надежнейший заслон браку.

Н. ЩАПОВ,
член партбюро цеха
изложниц, нач. участка.

В 1961 году на Магнитогорском железноруднике начато строительство механической мастерской, в которой предполагалась установка высокопроизводительного долотозаправочного оборудования. Наличие такого оборудования должно было повысить эффективность работ бурового участка.

Мастерская крайне необходима горнякам, но, несмотря на ряд приказов по ММК, обязывающих начальника УКСа т. Фальковского окончить строительство в первом, а затем во втором полугодии 1963 года, — работы не были закончены, не закончены они и по сей день.

Начальник спецпроектной т. Терский А. К., проявляя бюрократизм и волокиту, до сих пор не закончил работы по внешней канализации и водопроводу. Тов. Голубев И. В. не обеспечил работы по электроснабжению. Начальник промвентиляции т. Павлов А. М. не закончил оборудование системы проветривания и вентиляции. Тов. Фальковский не завершил комплектацию строящейся мехмастерской оборудованием.

Не ведутся работы по благоустройству площадки, установке бойлеров, не закончен монтаж кранового оборудования.

До сих пор не решен вопрос о средствах нагрева долот перед их заправкой. Существующее здание временной механической мастерской находится в аварийном состоянии и дальнейшая работа в нем невозможна. Часть оборудования уже остановлена пожарной инспекцией и опломбирована. Крыша держится на деревянных подпорках. Производительность труда на устаревшем оборудовании в таких условиях низка. Буровой участок систематически недополучает необходимого количества заправленных долот, в связи с чем участок не выполняет план, что уже привело к снижению запасов обуренной горной массы и невыполнению плана в целом по руднику.

С пуском новой доменной печи комбинат должен иметь надежную базу по обеспечению доменного производства рудой.

Горнякам нельзя упускать летний сезон, наиболее благоприятный для буровиков. Необходимы срочные и действенные меры для скорейшего окончания работ по сооружению новой мехмастерской и вводу ее в эксплуатацию.

И. ХВАЛЕВ,
А. ПОДНОПАЕВ,
члены комиссии СПГК
рудника.

Круг замкнулся

Как-то в разговоре главный инженер горнорудного управления И. С. Шитов высказал мысль: если необходимо продвинуть решение производственного вопроса — оформляй его через БРИЗ. (Имеется в виду обусловленная инструкциями тщательность разбора предложения). Следуя этому китайскому совету, я подал предложение в БРИЗ комбината по вопросу упрощения и совершенствования схемы транспортировки привозных руд. Это было 10 ноября 1963 года. Через два дня мое предложение с препроводкой нач. БРИЗа т. Голчина было направлено начальнику УКСа т. Фальковскому.

В январе 1964 года техсовет УКСа рассмотрел предложение и... направил его заместителю директора по транспорту т. Марфину на заключение. В феврале т. Марфин направил это предложение на заключение в управление ЖДТ. В начале марта рассмотрели на техсовете управления ЖДТ и 24 марта с заключением: «Заслуживает внимания и требует проектной доработки» вернули т. Марфину.

Куда т. Марфин отправил предложение дальше — неизвестно. Какого-либо мотивированного ответа от УКСа не последовало. Таким образом круг замкнулся.

Более восьми месяцев товарищи «футболили» предложение, направленное на экономию государственных средств. А речь идет о миллионах рублей!

Вот некоторые вопросы, изложенные в названном выше предложении.

Обусловленная проектным заданием (как видно в результате некомплектной проработки) путевая схема ст. Пересечение — Рудная представлена неоправданно громоздкой — с параллельным расположением парков. При излишестве в путях и стрелках она (схема) делает неизбежным 2-х и 3-кратные перестановки частей составов из парка в парк.

Мною было предложено: парки расположить последовательно или комбинированно, что позволит обеспечить поточность операций, механизацию их выполнения и исключение из объемов строительства около 4 километров железнодорожных путей и 40 электроцентрализованных стрелок.

Далее, заданием предусматривается реконструкция согородской железнорудной ветки (сметной стоимостью 550 тыс. рублей) с целью передачи ее обслуживания Южно-Уральской железной дороге. На мой взгляд, кроме больших затрат, это мероприятие ничего не дает. Об этом может свидетельствовать факт строительства в 1950 году железнорудного путепровода в районе ст. Пересечение с целью передачи обслуживания согородской ветки Южно-Уральской дороге. Затрачено на строительство несколько миллионов рублей, но и до сих пор по этому пути не проследовало ни одного состава.

Мною предполагалось взамен (с небольшими затратами) осуществить строительство отдельного

железнодорожного выхода с путей ММК на метизный завод, а с него и на ст. Согород. Это позволит обеспечить нормальное транспортное обслуживание метизно-металлургического завода и ст. Согород. Рано или поздно это придется делать, что и предусмотрено другим проектом.

К слову сказать, коли речь зашла о внедрении предложений, приведу другой случай. Еще 27 июня 1962 года из БРИЗа комбината УКСу было направлено предложение (за № 1262) об экономии затрат на строительство одного объекта. По указанию директора комбината т. Воронова УКСу с участием заинтересованных организаций, надлежало заслушать автора, обсудить и принять решение. Но с тех пор прошло два года, а в УКСе по этому заявлению и указанию директора комбината ничего не сделано, даже ответа не дали. В результате возможная крупная экономия капиталовложений не получена.

Разумеется, всякое поступившее предложение доставляет руководителем известные хлопоты, требует внимания, времени и знания дела, чтобы разобраться и принять решение. Но как бы ни было трудно, надо помнить, что за предложением кроется, как и в упомянутых случаях, потенциальная экономия немалых государственных средств, за предложением стоит живой человек с его стремлением всемерно содействовать делу создания материально-технической базы коммунизма. Невнимательное же, вельможное-пренебрежительное отношение к предложениям приносит вред делу.

Органам содействия ПГК надо бы пройти по следам названных выше предложений.

В. ШЕСТАН.

По следам наших выступлений

Не слишком ли лаконично?

В нашей газете от 31 мая с. г. была напечатана статья «Не терять время на ожидание». Ответ на эту статью прислал в редакцию начальник четвертого листопркатного цеха т. Алимов.

Он считает, что критические замечания в адрес руководства цеха следует признать правильными.

«В настоящее время, — пишет т. Алимов, — принимаются меры к устранению указанных недостатков. В частности улучшается организация профилактики за счет согласованности действий между профилакторами всех служб (электрической, механической и др.).»

К сожалению, т. Алимов слишком лаконичен. Читатель хотел бы знать подробнее и яснее, что за меры принимают руководители четвертого листопркатного цеха и каким образом устраняются недостатки, о которых идет речь в статье.

«Не терять время на ожидание» — так называлась статья. Читатель не хотел бы терять время и на ожидание подробного и ясного ответа начальника четвертого листопркатного цеха.

„Нельзя быть равнодушным“

В номере нашей газеты от 29 мая с. г. под таким названием была помещена статья помощника промышленного санитарного врача медсанчасти комбината Л. Янченко. Автор критиковал руководителей обжимного цеха за недостаточно энергичную борьбу за санитарную культуру на производстве.

Начальник обжимного цеха т. Кудимов сообщил редакции, что критика совершенно правильна. Статья обсуждалась на сменновстречных собраниях рабочих адьюстажа. Администрация цеха провела большую работу по приведению в нормальное санитарное состояние всех производственных участков. С трудящимися проведены беседы о культуре производства.

Цеху вентиляции комбината выдано задание на разработку улучшенной конструкции вытяжной вентиляции на участке наждачной зачистки, чтобы довести до нормы запыленность на этом участке.

До конца года будут установлены четыре механизированных наждачных станка, которые резко улучшат условия труда наждачников.

Металл

Примерная тематика бесед и докладов по экономическим вопросам

1. Итоги всероссийского совещания работников промышленности и строительства и задачи по дальнейшему улучшению технико-экономических показателей.
2. Достижение в интересах общества наибольшего результата при наименьших затратах — непреложный закон социалистического хозяйствования.
3. Выполнение государственно-го плана — первейшая обязанность предприятия.
4. Народнохозяйственное значение развития химической промышленности.
5. Экономика технического прогресса в черной металлургии.
6. Снижение себестоимости продукции — источник роста общественного богатства.
7. Автоматизация и механизация процессов производства — основное условие роста производительности труда.
8. За полное использование всех 420 минут рабочего времени.
9. Повышение технического и общеобразовательного уровня трудящихся — условие роста производительности труда.
10. Бережливость — характерная особенность социалистического способа хозяйствования.
11. Качество продукции и ее экономичность — две стороны одной медали.
12. Советское — значит самое лучшее, самое дешевое.
13. Неуклонное соблюдение технологии — путь повышения качества.
14. Народнохозяйственное значение эффективного использования основных фондов.
15. Снижение простоев агрега-

- тов и оборудования — увеличение производства.
16. Неуклонное снижение удельных норм расхода сырья, материалов, топлива, электроэнергии — прямой путь удешевления продукции.
17. Как образуется и куда направляется прибыль социалистических предприятий.
18. Каждый трудящийся — экономист на своем рабочем месте.
19. Как образуются цены на товары в нашей стране.
20. Основные направления развития экономики ЮУ района и ММК в новой пятилетке.
21. Техничко-экономические показатели, характеризующие производственно-хозяйственную деятельность предприятия, цеха.
22. Роль социалистической про-

- мышленности в создании материально-технической базы коммунизма.
 23. Организация и техническое нормирование труда на промышленных предприятиях.
 24. Повышение культуры производства — фактор роста производительности труда.
 25. Экономическое содружество социалистических стран.
 26. Организация материально-технического снабжения промышленного предприятия.
 27. Международная торговля — путь к укреплению мира и дружбы народов.
 28. Коммунизм создается трудом миллионов. Учитесь работать и жить по-коммунистически.
- Методический совет партнабинета ММК.

Сегодня в номере:
 Домна работает на коммунизм.
 По комсомольскому паролю.
 Магнитогорское должно быть отличным.
 Поднятые вопросы интересны.
 Отдых металлургов.

.....
КОНЦЕРТ ПРОШЕЛ УСПЕШНО

Красный уголок проволочно-штрипсового цеха. Несется в остром ритме гибкая мелодия хабанеры из оперы «Кармен». Звучный голос Светланы Чуб — педагога школы № 6 — уверенно преодолевает трудности сложной арии известной оперы композитора Бизе. А вот и задумчиво-задумчивый романс «Средь шумного бала» Чайковского, проникновенно исполненный мягким приятным тенором Бориса Завершенского —

Звонкое сопрано воспитательницы Софьи Морозовой хорошо донесло до зрителей настроение лирической песни из оперетты Дунаевского «Золотая долина» и песни Одарки из оперы «Запорожец за Дунаем» Артемовского. Сильно и выразительно прозвучали куплеты Мефистофеля из оперы «Фауст» Гуно и не меньший успех имела проникнутая народным юмором украинская песня «Казав мени батько» в исполнении руководителя студии Н. П. Фоменко.

Особенный успех выпал на долю популярного дуэта Одарки и Ивана Караса из оперы «Запорожец за Дунаем» с большим комизмом исполненного С. Морозовой и Н. П. Фоменко. Общему успеху концерта немало способствовал прекрасный аккомпанемент концертмейстера студии Н. С. Фоменко.

А. ИВАНОВ,
 рабочий проволочно-штрипсового цеха.

В СВОБОДНЫЙ ЧАС, В ВЫХОДНОЙ ДЕНЬ

Праздник искусства

Тысячи магнитогорцев собрались 29 июля на стадионе «Металлург». Здесь состоялся большой праздник искусства, посвященный пуску в эксплуатацию крупнейшей в Европе магнитогорской домны. В гости к строителям новой домны, металлургам, трудящимся других предприятий приехали известные мастера советского театрального и циркового искусства, кино.

Концерт открыл артист Михаил Гаркави. Он горячо поздравил всех магнитогорцев с большим и радостным событием — пуском новой домны-гиганта.

Перед собравшимися выступили с интересными номерами народная

артистка СССР Марина Ладьянина, заслуженные артисты РСФСР Зоя Федорова, Константин Сорокин, Сергей Филиппов, Сергей Мартинсон, лауреаты Всесоюзного конкурса артистов эстрады Геннадий Дудник, Борис и Юрий Гусаковы, заслуженный артист Армянской ССР Жан Дувалян, известный грузинский квартет «Фрера» и другие артисты кино, театра, эстрады и цирка.

Тепло встретили зрители выступление солистов Государственного академического Большого театра Союза ССР, народного артиста республики Ивановского и артиста Ведерникова.

Л. БИНЕМАН.

диспетчера пожарной охраны. В его же исполнении хорошо прозвучала песня индийского гостя из оперы «Садко» Римского-Корсакова. Слушатели тепло принимают выступающих. Это поют участники оперной студии правобережного Дворца культуры металлургов, которые пришли с концертом для коммунистов, присутствовавших на цеховом партийном собрании.

Красочная панорама металлургического гиганта. Дальше — цветные фотографии доменного и других цехов нашего предприятия.

Так художественно оформлена новая выставка, посвященная Дню металлурга, развернутая в кабинете политического просвещения парткома комбината.

Выставка открывается книгой В. И. Ленина «О развитии тяжелой промышленности и электрификации страны», брошюрами с докладами Никиты Сергеевича Хрущева на пленумах ЦК КПСС, где он говорил о значении тяже-

Выставка о металлургах

лой индустрии и в частности черной металлургии для народного хозяйства Советского Союза.

Много имеется на выставке и других книг, в которых отражена деятельность советских металлургов. Из книги С. Солопова «Ленин и технический прогресс» читатель узнает о том, какую оценку Ильич давал техническому прогрессу в черной металлургии, какое большое значение он придавал ему.

О перспективах развития черной металлургии в СССР рассказывают в своей книге В. Белли и И. Денисенко. С интересными материалами, касающимися технического перевооружения черной металлургии, можно познакомиться в книге М. Айзермана «Кибернетика и автоматизация производства», сборнике «Автоматизация сегодня и завтра». О путях оздоровления труда металлургов рассказывает в своей книге И. А. Берг — «Техника безопасности и промсанитария в черной металлургии».

Последний раздел выставки посвящен литературе о героях труда — металлургах Магнитки. Здесь выставлены книги М. Верниковской и А. Носовой «Рабочий директор» — о выдающемся советском металлурге Г. И. Носове, А. Славутского «Горячее дыхание» и другие.

А. ВИКТОРОВ.

На днях в школе мастеров комбината группа рабочих сдавала выпускные зачетные экзамены. Отличные знания показали огнеупорщик первого мартеновского цеха Александр Гнеушев, огнеупорщик цеха ремонта промышленных печей Сагим Инсаков, Николай Машин и другие. Всего 18 человек. Все они закончили школу мастеров и получили право на получение высшего рабочего разряда.

Экзамен выдержан

Заседание цехкома затянулось. Обсуждалось поведение одного работника трамвайного управления. Работал он на производстве много лет, считался неплохим человеком, отмечался, как примерный труженник. И вдруг споткнулся на рень, сошел с правильного пути. Окружили его дружки-собратья и покатились человек под гору.

Цехком должен был решить как поступить с провинившимся. Проступок, совершенный им, был серьезный и, если подходить формально, его следует за это уволить. Некоторые члены цехкома (а их было большинство) именно так и были настроены.

Но Прасковья Ивановна Науменко придерживалась другого мнения. Уволить — значит выбросить человека за борт, сввернуть его в объятьях разложившихся людей, толкнуть, возможно, на преступление. Кому это нужно? Она знала этого человека давно, на ее глазах прошла почти вся его трудовая жизнь. И ей было жалко его. Конечно, жалость иной раз бывает плохим советчиком в решении таких вопросов, порой даже вредит тому человеку, по отношению к которому она появляется. Но на этот раз Прасковья Ивановна, жалея человека, верила и его заверению — никогда больше не повторять такого. Женщина, мать, сама много испытавшая

в жизни, Прасковья Ивановна понимала, как тяжело сейчас этому человеку, и готова была ему помочь.

На заседании цехкома Науменко горячо защищала оступившегося и ее прочувственные, убедительные, полные логики слова подействовали на членов цехкома: товарища оставили в коллективе, дали ему менее суровое наказание.

— Ну и адвокат же ты у нас, — говорили шутя друзья Прасковьи Ивановны. А «адвокат» отвечала:

— Иначе не могла. Хороший он человек, верю я в него.

Вера в человека, гуманное отношение к нему всегда сопутствуют в жизни этой женщины. Оттого и уважают ее трамвайщики, идут к ней за советом, за помощью, как к члену цехкома, профгруппы и просто как к справедливому, душевному человеку.

Не так давно Прасковье Ивановне было присвоено звание ударника коммунистического труда. Руководители трамвайного управления, выступая на заседании профкома комбината, на котором присваивалось звание ударника лучшим производственникам, охарактеризовали Науменко кратко:

— Отличная работница, лучший слесарь-пневматик, прекрасная общественница.

В вагоноремонтных мастерских первого трамвайного

Рядом с тобой — хорошие люди

депо существует школа Прасковьи Науменко. Ее опыт изучают другие слесари-пневматички. А поучиться у Прасковьи Ивановны есть чему. Никто лучше Науменко не может ремонтировать моторы-компрессоры, другое пневматическое оборудование. Никто не имеет такого высокого процента выполнения задания, как Науменко.

За счет чего добивается таких успехов Прасковья Ивановна? Не так давно работница научно-исследовательской лаборатории отдела организации труда комбината провели изучение методов работы Науменко. Они установили, что Прасковья Ивановна выигрывает значительное время за счет предварительной подготовки инструмента и оборудования. Она всегда точно знает, где у нее что лежит, не суетится, не тратит на поиски драгоценные минуты. Аккуратность, собранность, нетерпимость к неряшливости и разгильдяйству — вот что в первую очередь помогает Прасковье Ивановне образцово трудиться на производстве. Впрочем, это помогает ей и в других житейских делах.

Скромный человек, любящий людей и труд — такая есть и всегда будет знатная труженица трамвайного управления Прасковья Ивановна Науменко.

В. БОРОДАВКИН.

Любителям туризма

В профкоме комбината имеются туристические путевки в Италию и Финляндию.

Спешите приобрести! Профком комбината.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Администрация, партийная и профсоюзная организации копирового цеха выражают искреннее соболезнование механику цеха т. Караяни И. И. по поводу безвременной кончины сестры ГОЛУБЯТНИКОВОЙ В. И.

Алмазы в машиностроении

Синтетические алмазы, широко примененные в этом году на металлообрабатывающих предприятиях Средней Азии, уже дали эффект, равнозначный труду 1300 квалифицированных рабочих. Увеличение стойкости инструмента, заточенного алмазами, повышение режимов обработки и чистоты деталей обеспечили заводам выгоды, которые в десять и более раз превышают стоимость алмазов.

Конструирование алмазного инструмента и внедрение новых методов заточки на предприятиях Узбекистана, Киргизии, Таджикистана и Туркмении поручено специальной лаборатории в Ташкенте. Особенно эффективен созданный здесь инструмент со сменными режущими органами — их можно использовать многократно, перетачивая алмазами сорок раз.

Кит-гигант

Гигантский блювал загарпунили охотники одного из полевых судов советской китобойной базы «Дальний Восток». Когда судно, добывшее кита, подошло к базе, было видно, что животное значительно больше его. Длина кита-гиганта — 26,4 метра, а вес 135 тонн.

Исполнительский блювал был добыт в северо-восточной части Тихого океана. Такие киты — большая редкость для дальневосточных вод. Несколько лет тому назад в Антарктике с борта советского китобойца был загарпунен еще более крупный блювал. Он имел в длину 32 метра. Это тоже редкий случай, хотя в антарктических водах крупные киты встречаются чаще.



Стр. 4. 3 июля 1964 года

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04