

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 91 (3906)

ПЯТНИЦА, 31 июля 1964 года

Цена 1 коп.

Год издания 25-й

На ремонте 3-й домны ОТСТАЛИ НА СМЕНУ

Вот уже второй день идет капитальный ремонт третьей доменной печи. По существующим нормам на ремонт первого разряда отпускается сорок суток. Коллектив «Уралдомна-ремонта» по хорошей традиции взял на себя встречное обязательство — сдать агрегат в эксплуатацию досрочно на двое суток. Однако начало настораживает.

Первый этап ремонта, как правило, состоит из демонтажа оборудования. Сейчас на домне разделяются проемы по низу печи, идет демонтаж засыпного аппарата, чугунных желобов, фурменных колен, начаты ремонтные работы на бункерах. Как видно, фронт «Уралдомна-ремонта» обеспечен. К сожалению, не на всех участках этого фронта идет активное наступление.

Основным потоком в настоящее время является демонтаж засыпного аппарата. Двое суток уже трудятся здесь люди в касках. И за эти двое суток они успели отстать от графика на целую смену. Причина кроется в собственной неорганизованности. К эксплуатационникам «Уралдомна-ремонта» претензий не имеет: домнички сделали все, что от них требовалось. Теперь решающее слово за ремонтниками.

На литейном дворе в эти дни царит оживление. Под дружным натиском ремонтников домна нехотя обнажает свои внутренности. Людей в касках можно увидеть на литейном дворе, на лесах, облепивших пылеуловители. И все же дела шли бы успешнее, если бы на ремонт прибыли все, кто должен быть здесь.

В рабочий ритм ремонтники обещают войти дня через два. Надо надеяться, что тогда график будет наवरстан. А пока необходимо решить ряд наболевших вопросов. Нет в настоящее время связи на ремонте, не работает пока буфет. Все это на первый взгляд мелочи, но ведь из мелочей складывается то, что необходимо для досрочного ввода в строй доменной печи.

В соревновании — равнение на маяки!

НАВСТРЕЧУ ДНЮ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА

МАСТЕРА

КОНТАКТНЫХ СЕТЕЙ

На сотни километров разбежались по комбинату стальные рельсы. Над многими из железнодорожных путей тугой тетивой натянуты провода высокого напряжения. По ним идет энергия, питающая мощные электровозы. Приятно сознавать, что эту красивую гирлянду смастерили наши руки, руки работников мастерской контактной сети. Наш труд вложен в электрификацию магистралей на ст. Доменная, Ежовка, на горном районе. Наш труд вложен в электрификацию шихтовых дворов маргеновских цехов, в электрификацию подъездных путей новой доменной печи. Все это легко перечислить, гораздо сложнее было делать. Ведь работать приходилось при интенсивном движении транспорта, а это далеко не просто. И все же за нами задержки не было.

Отлично исполняет свои обязанности на монтаже контактной сети ударник коммунистического труда старший электромонтер Николай Лаврентьевич Буник. Особенно хорошо он потрудился на электрификации первого маргеновского цеха, за что дважды поощрялся денежными премиями.

Бригадир контактной сети горного района Николай Лаврентьевич может показывать образцы самоотверженного труда не только на монтаже, но и при умелой эксплуатации сети. Район, который он обслуживает, работает безупречно. Николай Буник не только передовик производства, но и активный общественник. В свободное от работы время он

охотно помогает педагогам в воспитании подрастающего поколения. Товарищи по работе знают его как чуткого и отзывчивого стражделегата.

Старший электромонтер Юнус Латыпов известен железнодорожникам как опытный специалист, удостоенный за свой труд почетного звания разведчика будущего. Хорошо обслуживает Юнус Латыпов участок ст. Угольная—Кольцевая.

Александр Годобин — один из самых молодых электромонтеров мастерской контактной сети. Энергии ему не занимать: он и на монтаже тру-

дится по-ударному, он и с учебниками дружен. В этом году Александр закончил десять классов и собирается поступать в институт. Типичный комсомолец шестидесятых годов.

Об Александре Трофимовиче Бойко товарищи по работе говорят, что это мастер на все руки. По штату он числится электромонтером, но если потребуется, он сможет управлять автомобилем. Знакомо ему и устройство дрезины, не раз подменял моториста.

Г. ДНЕПРОВСКИЙ,
мастер контактной сети
ЖДТ.

Силачи

Испокон веков кузнецы славились незаурядной силой. Не занимать силы и нашим кузнецам. Это отделение изготавливает детали для локомотивов, приходится нам выполнять заказы цеха механизации, грамвайного парка и других цехов. Сила, конечно, нужна, но и без знаний в наше время не проживешь. Чтобы отковать подкову, нужно немного знаний, чтобы отковать меч, нужны навыки и знания. И в десять раз требуется больше знаний и навыков для того, чтобы изготовить хотя бы самую элементарную деталь для электровоза. Что же, навыки приходят с годами, сильными можно стать в секции штан-

гистов, где занимаются молодые кузнецы Анатолий Дурницын и Михаил Антошкин, а знания даются настойчивым.

Слов нет, тяжелая работа у кузнецов, но чем труднее им приходится, тем тверже становится их характер. Деталь, разумеется, легче изготовить, чем оценить достоинства романа «Тихий Дон». Но у группкомсорга Саши Сафонова одинаково хорошо получается и то, и другое. В этом году молодой кузнец закончил десять классов и очень хочет поступить в институт. Поступит, раз хочет.

Хорошая мечта у Анатолия Дурницына и Алексея Ермакова. Оба стремятся в совершенстве овладеть профессией кузнеца. В этом им помогает школа мастеров и молодежный задор.

В кузнечном отделении трудятся девять человек, семь из них после работы спешат в школы рабочей молодежи, в школы мастеров. Знания, полученные в классах, кузнецы умело применяют на практике. Не так давно отделение освоило штамповку валиков, необходимых для ремонта вагонов. Раньше такие валики изготавливались поковкой, что требовало дополнительной механической обработки и приводило к потерям металла. Сейчас мы пытаемся перейти на штамповку рессорных валиков. Со временем перейдем. Поручкой тому — высокое звание коллектива коммунистического труда, присвоенное отделению три года назад.

К. КАЗАРМУШКИН,
бригадир кузнечного отдела
цеха подвижного состава.

ВЕСТЬ о новой трудовой победе пришла с горы Магнитной. Коллектив аглоцеха перешагнул рубеж семимесячного плана. Вчера агломератчики начали выпускать продукцию в счет августа.

В трудовой копилке передовиков горного управления десятки тысяч тонн агломерата, выданного дополнительно к заданию.

ПОЧЕТНАЯ НАГРАДА

Общепитовцы нашего комбината принимают самое активное участие в соревновании работников торговли и общественного питания Российской Федерации за высокую культуру обслуживания трудящихся. Не раз предприятия общественного питания металлургов отмечались в приказах Министра торговли РСФСР, как добившиеся определенных успехов в работе.

Недавно Министр торговли Республики т. Павлов наградил почетными значками «Отличник советской торговли» 14 работников общественного питания ММК. Они награждены за высокие показатели в работе, систематическое выполнение плана товарооборота, внедрение новых форм торговли, высокую культуру обслуживания, а также за долготелую и добросовестную работу в системе общепита.

Значками, в частности, награждены: Т. И. Андреева — помощник повара столовой № 7, Е. Н. Гричишина — заведующая производством столовой № 8, А. И. Касицына — повар столовой № 4, Е. К. Сальникова — буфетчица столовой № 6, Ф. С. Тоняева — старший кассир столовой № 8, Н. А. Воскресенская — старший бухгалтер отдела общественного питания и другие.

В. КОМАРОВА,
старший инспектор по кадрам
отдела общественного питания
комбината.

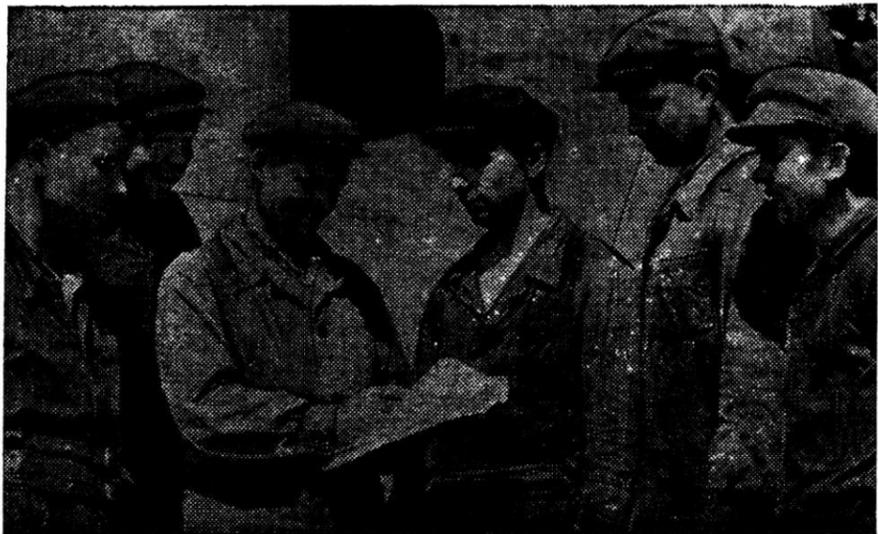
Третью домну
— досрочно
Опережающие
время
На строительстве
нового мартена
Передовики
общепита
Накануне
своего
праздника

Сстроители семилетки

Все шире разворачивается фронт работ на сооружении нового мартена. В эти дни полным ходом идет монтаж разливочных кранов. Здесь хорошо трудится бригада Алексея Лимана из управления «Востокметаллургомонтаж», которая выполняет работы с опережением графика.

На снимке: передовые строители нового мартена — монтажники бригады Алексея Лимана.

Фото Е. Карпова.



На 200 процентов

В кузнечно-прессовый цех поступил срочный заказ от копровиков на изготовление болтов для оборудования. Эту работу поручили выполнить кузнецу Алексею Полатову. Горячо взялся за дело

передовик производства, а к концу смены подвели итог. На 200 процентов он выполнил дневное задание.

Н. ЗИНОВЬЕВ,
мастер КПЦ.

Больше стали — богаче Родина



СВЕРХПЛАНОВЫЙ МЕТАЛЛ КОЛЛЕКТИВА ПЕРВОГО МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА. МАСТЕР РОМАНОВ ВЫДАЕТ ПЛАВКИ ТОЛЬКО ПО ЗАКАЗАМ.

СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ ТРЕТЬЕГО ЦЕХА НЕ ВЫПОЛНЯЮТ ВЗЯТЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ.

— Мастер мартеновского цеха № 2 В. Романов один из тех, про которых говорят — золотые руки. Он в совершенстве владеет технологией сталеплавильного производства, хорошо изучил режим работы обслуживаемых печей. Поэтому плавки всегда т. Романов выдает только по заказам.

Вот и сейчас он доволен, очередная плавка вышла точно по графику и такой, какой ее ожидали. Свой богатый опыт т. Романов не держит под спудом, он им щедро делится со сталеварами и их подручными.

Фото Е. Карпова.

„Рекордсмены“ по долгу Почему они стали отстающими?

В третьем мартеновском цехе аврал. Долг по стали превышает девять тысяч тонн. На ноги подняты все. Регулярно проводятся собрания, заседания, рапорты. Виновные щедро получают то, что им положено. А положение продолжает оставаться плачевным.

Где же первопричина катастрофической обстановки? Чтобы дать ответ на этот вопрос, полезно обратиться к беспристрастным свидетелям — к цифрам.

Начнем по счету печей. Первым крупным должником зарекомендовала себя семнадцатая. Ее «вклад» в общецеховую минус превышает две с половиной тысячи тонн. Солидный куш. Виноваты ли сталевары тт. Рудаков, Безятов, Литвинов и Кулаков? Отчасти да. Умудрился же сталевар т. Рудаков «подарить» цеху аварию, из-за которой потеряно 200 тонн металла. А откуда взялись остальные 2400 тонн долга? Накопились постепенно.

Сталевары этой печи утверждают, что агрегат содержится в хорошем состоянии, но откуда же долг? Корень кроется в недостаточной тяге. Если мартеновской печи вместо 50—60 мм тяги дать 20—30, плавки будут вариться по 14 часов вместо 12 часов 10 минут по инструкции. Вот вам корень зла. Как с ним бороться? Для этого необходимо содержать в образцовом состоянии котлы-утилизаторы. Периодически энергетика промывают котлы. Моют автоматически. После промывки тяга несколько увеличивается, но на шестой день она резко падает. Можно ли решить эту проблему? Да, если основательно очистить от нагара насадки котла, очистить борова, да, если мыть котлы не автоматически, а вручную. Все эти предложения были высказаны т. Тверскому. Ответ был крайне неожиданным:

— На то они и котлы, чтобы забиваться.

Своего рода «рекордсменом» по задолженности в третьем мартене является девятнадцатая печь. Сталевары этого агрегата медленно и уверенно подвигаются к четырём тысячам тонн долга. Эта печь ежедневно недодаёт стране 200 тонн металла. И опять та же самая причина. Давно уже стоит на ремонте труба. Простой ещё

дней двадцать. Из-за этого тяга колеблется в пределах 10—20 мм. Плохо работает котел-утилизатор. Все это приводит к тому, что плавки «сидят» до шестнадцати с лишним часов.

Внесла свою лепту в общецеховый долг и 22-я печь. 2500 тонн задолжала она. Сейчас агрегат выходит из ремонта. Надо надеяться, что на сей раз эксплуатационники придирчивей будут принимать агрегат. Предыдущий ремонт печи принес сталеварам немало неприятных минут. Из-за низкой стойкости свода на агрегате было много горячих простоев. В отдельные сутки печь давала всего одну плавку. В этот ремонт конструкция свода изменена и сталевары рассчитывают, что в наступившую кампанию меньше будет промежуточных ремонтов.

Тревогу вызывает спад трудового накала обслуживающего персонала. В предыдущем месяце в цехе не было аварий. В июле аварии были на 17-й и 23-й печах, которые привели к потере трехсот тонн металла. Чем объяснить их, кроме как халатным отноше-

нием сталеплавильщиков к своим обязанностям?

Не лучше обстоит дело и с выпуском заказной продукции. Не в ладах с вопросами качества мастер т. Антипин Ю., выдавший девять ковшей металла не по заказу. Всего на один ковш отстал от «лидера» т. Гаврилов. «Поддают надежды» в бесславном соревновании мастера тт. Ковалев и Курашов. Счет пока у них равный: у обоих по 4 ковша беззаказного металла.

Не обошлось в этом месяце и без бракоделов. Терновский венок такого в начале надел на свою голову мастер т. Паклеров, 17 июля выдавший бракованную сталь. 22 июля в борьбу за этот венок вступил мастер т. Таран. В июне т. Таран был единственным бракоделом. На сей раз их оказалось двое с т. Паклеровым.

Видимо, есть недостатки в партийной и профсоюзной жизни цеха, если дела у сталеплавильщиков плохи. Вывод напрашивается один: с этим надо покончить.

В. ШУРАЕВ.

ЭКОНОМИКА — ГЛАВНОЕ

В первом мартеновском цехе на видном месте висят щиты. На одном из них сообщена стоимость тысячи киловатт-часов электроэнергии, тысячи кубометров промышленной и пожарной-питьевой воды, коксового и попутного газа, воздуха, кислорода. На другом — нормы расхода сырьевых материалов, идущих в плавку стали.

Вообще надо сказать, что в цехе нет недостатка в наглядной агитации, посвященной экономике. Но плохо, что эта агитация не всегда подкрепляется конкретными делами. В некоторых случаях она находится с последними в явных противоречиях.

Сталеплавильщики цеха в первой половине нынешнего года дали экономии 236 тысяч рублей. Безусловно, это неплохо, но все ли сделано? Нет, далеко не все. Сумма экономии была бы куда больше, если бы...

Однако, не будем забегать вперед. Посмотрим, в какой плоскости шел на эту тему разговор на состоявшемся недавно в цехе пар-

тийном собрании. Но прежде всего скажем о дисциплине. Вопросы экономики — очень важные, злободневные. Они должны волновать всех трудящихся. От успешного решения их зависит не только быстрый рост производства, но и резкое улучшение благосостояния народа. Открытое партийное собрание (подчеркиваем слово «открытое») было назначено на 4 часа 30 минут дня. Но началось оно с опозданием больше, чем на полчаса, а собралось не так-то уж много людей. Стулья в небольшом красном уголке в буквальном смысле слова пустовали. Беспартийных товарищей, которые присутствовали на собрании, можно было пересчитать по пальцам одной руки. Не присутствовали очень многие начальники смен, мастера производства, другие руководители, свободные от работы сталевары, разливыщики и т. д.

«Плоскость» собрания, о которой мы упоминали ранее, была не совсем желаемая. Не получилось на собрании острого обсуждения

Дневник соревнования сталеваров

Июль для сталеплавильщиков был очень напряженным. С первых же дней месяца мартеновские цехи №№ 1 и 3 начали срывать график выдачи металла. Долг по ним рос изо дня в день. Катастрофически он увеличивался по третьему цеху и к концу месяца достиг почти десяти тысяч тонн.

Несколько по-иному развивались события в первом мартеновском. До двадцатых чисел долг не уменьшался, а несколько возрастал. И только последнюю неделю сталевары этого цеха начали выправлять положение. Появились первые плюсы, вскоре вышли на план и месяц закончили

со значительной сверхплановой продукцией.

Коллектив второго мартеновского цеха работал более устойчиво, чем другие. У него не было резких скачков, перепадов, и результат — плюсовой металл к концу месяца.

На 28-е число более половины мартеновских печей оказалось в числе невыполняющих плановые задания. Почти половина из них приходится на третий цех. Здесь только 4 печи справляются с заданием.

Что дали последние дни

ЕЩЕ ОДНА ПЕЧЬ первого мартеновского приняла на днях мощный технологический интенсификатор — кислород. Сталевары 27-й печи тт. Кармановский, Гончаров, Котов и Филютин с первого же дня работы по-новому добились замечательных результатов. По плану агрегат с применением кислорода должен варить плавку в течение 8 часов 32 минут. Сталевары 27-й на следующий день после прихода кислорода выдали плавку за 6 часов 45 минут. Значительно меньше плановых были следующие плавки на этом агрегате.

В ПОСЛЕДНИЕ ДНИ хорошо работает коллектив 33-й печи. На днях мартен-гигант выдал скоростную плавку за 10 часов 35 минут, сэкономив на этом 1 час 50 минут рабочего времени.

ЕСТЬ СВОИ СКОРОСТНИКИ и во втором мартеновском цехе. На день раньше своих коллег с 27-й печи сталевар пятого мартена т. Дубино и мастер т. Безденежный сварили скоростную плавку за 10 часов 45 минут, выдав сверх плана 40 тонн стали.

важнейшего вопроса. Заместитель начальника цеха т. Данилов сделал скорее не доклад, а беглый обзор экономической деятельности коллектива. Он не подвергал глубокому анализу работу отдельных участков, не делал сравнений, не вскрывал недостатки. Он только называл цифры: столько-то рублей сэкономили здесь, такую-то сумму потеряли там и т. д., и т. п. А ведь куда полезнее было бы дать поменьше цифр, а побольше критики в адрес нерадивых работников, чтобы им по-настоящему было впрямь бросать на ветер государственные деньги.

Вяло проходили и прения. Выступавшие начальники смен тт. Чернушкин, Жук, мастер склада сырья т. Бочаров и некоторые другие по существу тоже не внесли ничего нового, не дополнили докладчика. Правда, т. Бочаров, сообщил, что большие потери марганца допускаются вследствие того, что значительное его количество остается в таре и он снова поступает на склад. Это, пожалуй, был единственный значительный факт потерь сырья, сообщенный на собрании.

А говорить о потерях надо бы-

ло много и остро. Цифры, приведенные т. Даниловым, должны были насторожить всех присутствовавших на собрании. В первом полугодии мартеновский цех № 1 перерасходовал много чугуна, ферромарганца, ферросилиция, силикомарганца и т. д. Только на перерасходе раскислителей цех потерял свыше 36 тысяч рублей. А почему? Вот об этом-то и надо было поговорить. Еще более остро надо было повести разговор о перерасходе сырых заправочных материалов. Ведь их было перерасходовано на 870 тысяч рублей! Из-за недоливов цех потерял больше 2 тысяч рублей, а из-за брака — 26 тысяч рублей.

Экономика — главное в работе производства. Об этом надо всегда помнить. Видимо, в первом мартеновском цехе иногда об экономике забывают. Поэтому и летят на воздух государственные рубли. Поэтому и не было серьезного, делового, принципиального разговора о причинах потерь и путях их пресечения в будущем на цеховом партийном собрании.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Мартеновский
МЕТАЛЛ



Мария Спиридоновна Кузнецова работает электрослесарем намоточного отдела электроремонтного цеха, который завоевал почетное звание коллектива коммунистического труда. За систематические перевыполнения производственной программы Кузнецовой присвоено звание ударника коммунистического труда. Она избрана депутатом городского Совета.

На снимке: электрослесарь М. С. Кузнецова.
Фото Е. Карпона.

КОНКУРС

ПРИДУМАЙТЕ ОЧКИ!

При производстве работ на участках разливки стали, вырубки металла, при автогенных, газорезных, токарных операциях защитные очки №№ 151, 1396, 1395, 1397, 1396,5 и другие, которыми по нормам техники безопасности пользуются рабочие, не обеспечивают полной безопасности. В связи с этим наблюдаются случаи травмирования глаз инородными телами, выпадающими через неплотности очков. В добавление ко всему эти очки часто запотевают, что создает определенные неудобства в работе.

В целях исключения травматизма при производстве работ персоналом вырубщиков, разлильщиков, газорезчиков, автогенщиков, станочников по причине несовершенной конструкции защитных очков — с 20 июля по 1 декабря 1964 года

объявляется конкурс на лучшую конструкцию очков, обеспечивающих безопасность и удобство в работе.

За лучшие предложения устанавливаются следующие премии:

первая премия — 80 рублей.

вторая премия — 40 рублей.

третья премия — 30 рублей.

Начальникам управлений, цехов и отделов комбината следует провести широкую разъяснительную работу среди трудящихся, разъяснить задачи и цели конкурса в целях привлечения рабочих к активному участию в нем.

Общекорбинатское жюри конкурса утверждено под председательством К. Плисконоса, заместителя главного инженера по технике безопасности.
К. СЕМЕНОВ.

В поход за высокую культуру производства ПОДДЕРЖИМ ПОЧИН ЧЕЛЯБИНСКИХ ТРУБОПРОКАТЧИКОВ

Коллектив нашей бригады обстоятельно познакомился с обращением трудящихся Челябинского трубопрокатного завода ко всем трудящимся промышленных предприятий, строкам и транспорту нашей области. Хорошее, нужное дело затеяли трубопрокатчики! Да, поход за высокую культуру производства двинет далеко вперед дело технического прогресса, дело улучшения качества продукции и ее удешевления.

Прокатчики нашего проволочного стана «250» № 2 не раз показывали образцы в борьбе за повышение культуры производства. Именно на нашем стане впервые в проволочно-штрипсовом цехе зародились многие передовые приемы работы, были проведены серьезные технические усовершенствования. В нашем коллективе появилась первая в цехе и одна из первых на комбинате бригада коммунистического труда. Ее до сих пор бесценно возглавляет замечательный мастер-прокатчик т. Токманин.

В последнее время коллектив стана добился новых значительных успехов. Применение передовой технологии, соблюдение культуры в работе позволили ему выйти в июне победителем соревнования с коллективами других станов. И в июле мы работаем на высоком уровне.

Хочется остановиться на работе нашей первой бригады. Долгое время она была одной из передовых в цехе. Но в первые месяцы нынешнего года стала хромать. Почему? Да потому, что ослабла трудовая дисциплина. Некоторые товарищи, работающие на решающих участках производства,

до некоторой степени утратили чувство ответственности за порученное дело. Например, вальцовщик т. Назаров, имея личный транспорт, меньше отдыхал в свободное от работы время, чем находился в разъездах. Часто, прямо из дальней поездки, уставший, как говорится, «с корабля на бал», Назаров приходил на работу. Какой из него после этого «работник» — вполне понятно, Назаров «клевал носом», выполнял задания вяло, только и мечтал о том, чтобы побыстрее закончилась смена. Нередко Назаров приходил с травмами — результат его автолихачества.

Неправильно проводил свободное от работы время вальцовщик т. Люджевич. В ущерб здоровому отдыху слишком увлекался рыбной ловлей тт. Молчанов и Бадьян. На работе они чаще всего видели сны, чем трудились.

Мы не могли терпеть такое положение. На сменно-встречных собраниях обсудили поведение этих товарищей. Сейчас дело идет на улучшение. Нерадивые работники исправляются и показатели бригады быстро поднимаются вверх. За 25 дней июля бригада уже имеет на сверхплановом счету около 150 тонн металла (при значительно повышенном против июня производственном задании). На 0,10 процента ниже, чем по обязательству, мы дали продукции второго сорта, значительно снижен брак.

Это, конечно, результат повышения культуры в работе, результат улучшения дисциплины — производственной, трудовой, технологической.

Коллектив бригады, горячо одобряя почин челябинцев, дал слово в деле борьбы за культуру производства быть впереди. Это слово мы сдержим.

П. ПЕТРОВ, мастер производства первой бригады стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха;

Н. ГУРЬЯНОВ, старший вальцовщик, профгруппорг бригады;

Н. ГЛАДЧЕНКО, вальцовщик, партгруппорг.

МЕТАЛЛУРГИ!

Включайтесь в борьбу за высокую культуру производства.

Металлургический МЕТАЛЛ

Стр. 3. 31 июля 1964 года

Работа по месту жительства — долг!

Ссылаясь на бедность

В редакцию пришло тревожное письмо. Его прислали работники домоуправления № 94 УКХ комбината и представители трудящихся, проживающих в домах по улице «Правды» в Правобережном районе, обслуживаемых 94-м домоуправлением. Товарищи сообщают, что общественность микрорайона крайне недовольна работой шефов центральной заводской лаборатории автоматических приборов. Шефы редко показываются у своих подшефных, ничего не делают, ссылаясь на то, что они по горло заняты важной творческой работой и им некогда помогать вести массово-политическую работу по месту жительства.

Слов нет, коллектив лаборатории делает большое дело в цехах комбината. Но только ли дело в занятости? Мы решили поговорить с секретарем партийной организации ЦЗЛАП т. Турлаком. Справедливости ради скажем, он не ссылаясь на эту причину. Тов. Турлак ссылаясь на другое: у лаборатории, дескать, нет материалов и специалистов, которые

бы сделали оборудование для детской и спортивной площадок. А раз это так, значит незачем показываться в микрорайоне, незачем вести там воспитательную работу.

Да, подшефные нуждаются в помощи шефов в оборудовании площадок, но уж не в такой мере, в какой кажется т. Турлаку и другим товарищам из ЦЗЛАП. Домоуправление готово оплатить стоимость материала, затраченного на изготовление качелей, качалок, только сделайте. И трудно поверить, что лаборатория так уж бедна, что у нее не найдется ни досок, ни гвоздей, ни проволоки, что у нее нет ни одного рабочего, способного выполнить такую работу. При желании всегда можно найти и сделать.

Общественность квартала просила работников лаборато-

рии помочь найти бульдозер всего на 1 час, чтобы спланировать спортивную площадку. Остальную часть работы выполнят жильцы. Сначала шефы обещали, а потом замолчали. Даже по телефону избегают разговора о бульдозере.

Управляющий домами т. Курдюкова, общественница т. Макуха, секретарь партийной организации при домоуправлении т. Повалихин с горечью говорят, что работники ЦЗЛАП не только не проводят лекции и беседы с населением, они не помогают в работе имеющимся в квартале совету общественности, детскому клубу. Ничто не интересует шефов, никак не найдут они дорогу к своим подшефным.

Надо надеяться, что эта статья пробудит совесть у членов партбюро ЦЗЛАП и его секретаря т. Турлака, и они добьются оживления работы по месту жительства.

А. ВИКТОРОВ.

МОЛОДЕЖНЫЙ СТАДИОН НА ВОДЕ

На красавице-реке Белой, омывающей столицу Башкирии, появилось новое сооружение — водная станция «Юность». Здесь — бассейны для плавания, вышки для прыжков в воду, солярий, большая лодочная станция. Все это построено комсомольцами

Уфы в свободное от работы и учебы время. И средства, вложенные на постройку, тоже молодежные. Это — деньги, вырученные от продажи металлического лома, собранного комсомольцами города.

ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА

лекций и бесед на август 1964 года

I. Новое проявление заботы партии и правительства о благосостоянии народа.

ПЛАН

1. Успехи в развитии промышленности, сельского хозяйства, в жилищно-бытовом строительстве.
2. Общественные фонды потребления и их роль в удовлетворении потребностей населения.
3. Проведение в жизнь законов о пенсии колхозникам, о повышении заработной платы — важная государственная задача.

ЛИТЕРАТУРА:

Материалы 4-й Сессии Верховного Совета СССР по дальнейшему повышению благосостояния трудящихся.

II. Каждый трудящийся — экономист на своем месте.

ПЛАН

1. Техничко-экономические показатели, характеризующие производственно-техническую деятельность предприятия, цеха.
2. Неуклонное снижение удель-

ных норм расхода сырья, материалов, топлива, энергии — прямой путь удешевления продукции.

3. Снижение простоев агрегатов, оборудования — дальнейшее увеличение производства.

4. За полное использование всех 420 минут рабочего времени.

ЛИТЕРАТУРА:

Материалы Всероссийского экономического совещания.

Вопросы экономики — в центр внимания. Журнал «Агитатор» № 2, 1963 г.

Местный материал.

III. Высокая трудовая дисциплина — залог успешной работы смены, участков, цеха.

ПЛАН

1. Высокая дисциплина труда — необходимое условие выполнения производственного плана.
2. Состояние трудовой дисциплины в смене, на участке, в цехе.

3. Роль коллектива в укреплении трудовой дисциплины.

4. Строго соблюдать трудовую дисциплину — обязанность всех.

ЛИТЕРАТУРА:

Местный материал.
IV. Антирелигиозной пропаганде — повседневное внимание.

ПЛАН

1. Причины живучести религиозных пережитков в сознании людей.
2. Работа с верующими — долг каждого члена коллектива.
3. Состояние атеистической агитации на комбинате и в городе.

ЛИТЕРАТУРА:

Ильичев. «Формирование научного мировоззрения и атеистическое воспитание». Журнал «Коммунист» № 1 1964 г.

Ст. «Наступать на религиозные пережитки». Журнал «Агитатор» № 1 1964 г.

Местный материал.

Она работает только на „отлично“

Много лет отдала труду на производстве Мария Олейник. Работая в основном механическом цехе, она в совершенстве овладела почти всеми профессиями станочников. Но особенно полюбилось ей фрезерное дело.

Отличным фрезеровщиком слывет сейчас у нас Олейник. Недавно ей предложили освоить фрезерование ножей для очистки металла от окалины. Очень короткое время понадобилось Олейник, чтобы хорошо освоить это дело. Сейчас не бывает дня, чтобы она выполнила задание меньше, чем на 120 процентов.

Качество фрезерования всегда отличное. А ведь это дело не из легких. Бывало, что даже опытные фрезеровщики-мужчины затрачивали гораздо больше времени, чтобы освоить фрезерование ножей.

Мария Олейник у нас является партгруппоргом. Она, передовик труда, коммунист-руководитель, ведет за собой весь коллектив участка.

М. ЧЕЧУЛИН, мастер основного механического цеха.

ПОКАЗЫВАЕТ ФОТОКЛУБ левогобережного Дворца культуры



— Рыбаки не врут! Вот такую поймал...

Фото В. Галий.

Странное соревнование

Что экономичнее: жидкое или твердое топливо?

— А это смотря в каком случае, — отвечают железнодорожники горного управления.

— Оно, конечно, — подхватывают доменщики, — выгоднее тогда, когда, скажем, грузоподъемные краны работают на жидком топливе. Вот мы, к примеру, переоборудовали один паровой кран на дизельный привод. Высвободили, значит, четырех рабочих и экономический эффект получили около шести тысяч рублей в год.

— Подумаешь, — саркастически усмеваются горняки. — Мы еще ни одного крана не переоборудовали. Приказ, конечно, был и выполнить его надо было еще в ноябре прошлого года, но мы до сих пор палец о палец не ударили. Вот мы какие!

Изумленные доменщики ахнули: как вам это удастся?

— Э, полноте, — застенялись горняки, — секретов у нас нет. Просто мы упорно не хотим переоборудовать дебалансовый паровой кран на дизельный привод.

— Только-то? — разочарованно протянули доменщики. — Не подходит ваш опыт, ведь у нас кран «Индустриал».

— Ну и что же? — удивились горняки. — Наша метода гибкая, для любой конструкции пригодна: не стучать палец о палец, только и всего.

Как сообщают официальные данные, урок горняков не пропал даром: третий месяц кран «Индустриал» в доменном цехе переоборудует-ся.

И. ШПИЛЬКА.

СПОРТИВНЫЕ НОВОСТИ

Под парусами

Группа магнитогорских парусников, совершающая поездку по маршруту Астрахань—Гурьев—Астрахань, прошла половину пути. 15 спортсменов во главе с испытанным флагманом начальником отдела основного механического цеха Алексеем Сергеевичем Фоменко прибыли в Гурьев и сейчас находятся в обратной морской дороге по Каспию.

А. НОНОВАЛОВ.

Награды — лучшим тренерам

В минувший вторник, перед началом футбольного матча на первенство СССР среди команд класса «Б», заслуженные награды получили тренеры металлургов Александр Александрович Осадчий и Савелий Савельевич Еоргияди.

Оба тренера награждены значками «За подготовку мастеров спорта», утвержденными Центральным Советом добровольного спортивного общества «Труд».

А. Осадчий — в прошлом один из лучших гребцов области, а ныне замечательный тренер, подготовивший двух мастеров спорта. С. Еоргияди — мастер спорта по штанге, тренер, подготовивший пять тяжелоатлетов высшей спортивной квалификации.

Заводской совет ДСО «Труд» представил еще пять тренеров к награждению значком «За подготовку мастеров спорта».

В. КРАСНОВ.

НАРЯД ОЛИМПИЕК

Прославленное русское кружево украсит платья советских спортсменов, которые отправятся на олимпийские игры в Токио. Тончайшее, покоряющее прелестью и изяществом узора, оно сплетено руками 220 искуснейших мастериц вологодской артели «Снежинка».

Отправляя кружево в Москву, воложанки пожелали: «Пусть оно принесет радость нашим девушкам, пусть оно напоминает им о том, что мы бодем за них, ждем новых спортивных побед во славу отчизны».

(ТАСС).

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Два гола — четыре очка!

Взрыв аплодисментов! Мяч в сетке ворот «Химика» из Чирчика! Наконец-то!

Однако радость болельщиков преждевременна. Гол забит после свистка судьи, зафиксированного положения в не игры. Жаль...

В этом матче магнитогорских металлургов с «Химиком» было много моментов, когда казалось, что взятие ворот гостей неминуемо. Но удары либо направлялись мимо с очень близкого расстояния, либо с удивительной точностью (достойной лучшего применения) попадали во вратаря. Думается, что если бы в чемпионате СССР был учрежден специальный приз за снайперское попадание во вратаря, то металлурги стали бы его обладателями.

К несчастью, погода вот уже в который раз чинит препятствия футболистам. Играть в грязи — удовольствие невеликое для спортсменов. Смотреть такую игру — тоже не наслаждение.

Но все же нужно подчеркнуть, что в таких трудных условиях проявляется выносливость спортсменов, их физическая и моральная подготовка. Команды находятся в равных условиях, и потому роль случайности не следует преувеличивать.

Как всегда, побеждают сильнейшие.

Множество «набегов» на ворота гостей совершили наши футболисты в минувшем матче и все они, эти набег, не принесли того, что ждали болель-

щики. Очередная атака — кажется, что гол неминуем. Удар! Мы уже приготовились пустить в ход истосковавшиеся ладони, но вместо аплодисментов приходится испустить тяжелый вздох — мимо.

Некоторые разочаровавшиеся зрители уже настойчиво приближались к выходу. Последние минуты матча.

— Не помню такого случая, чтобы наши забивали гол перед финальным свистком, — с явной грустью сказал один из моих соседей на трибуне.

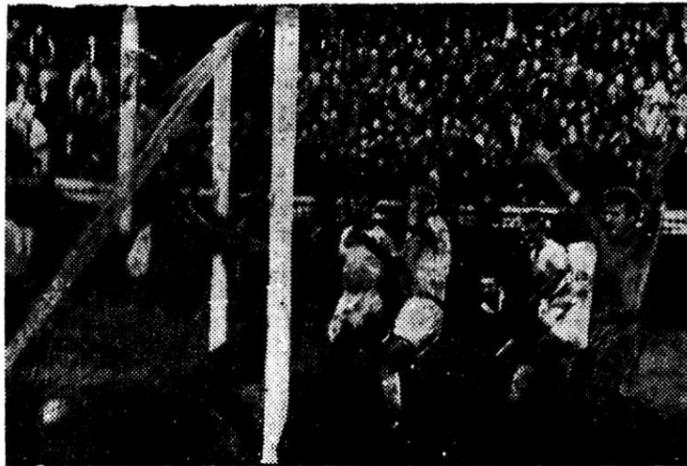
И в этот момент металлурги ринулись в последнюю решающую атаку. Химики почти

все перешли в защиту. Их задача — удержать сухой счет. Но на высокой скорости следует ряд точных передач и Анатолий Круглов на последней минуте послал мяч в сетку футболистов Чирчика! Взрыв аплодисментов — достойная награда нашим спортсменам.

Впрочем, судья добавил еще несколько минут игры, но они уже ничего не могли решить.

Как и в первом матче с теми же противниками, магнитогорцы выиграли со счетом 1:0. Два гола — четыре очка! Хорошо!

Л. ВЕТШТЕЙН.



Идет последняя минута второго тайма. И вдруг — гол!.. Болельщики и футболисты Магнитки в восторге.

Фото Е. Карпова.



Юность
Фото В. Пучинина.

СПЛОШНАЯ ЗАЧИСТКА СТАЛЬНОГО ЛИСТА

На коммунарском металлургическом заводе изобрели автоматический агрегат для сплошной зачистки стального листа. Устройство выполнено в виде приводной тележки, несущей маятниковую шлифовальную головку.

Поперечное перемещение шлифовальной головки по тележке происходит по двум направляющим, которые расположены по обеим сторонам ходового винта параллельно ему и поворачиваются вокруг него при помощи пневматического привода. Это дает возможность отводить шлифовальный круг от обрабатываемой поверхности после каждого продольного прохода и подводить его к требуемому прижимом после каждой поперечной подачи шлифовальной головки.



Стр. 4. 31 июля 1964 года

НЕДАВНО в гости к работнице швейфабрики № 1 С. И. Астафьевой приехал брат Николай.

Подняв на руки трехлетнего карапуза, кареглазого Костю, своего племянника, он сказал: — Я тебе привез живой подарок!

— Какой, дядя Коля?

— А вот смотри, — он вытащил из чемодана живую черепаху. — Купил в Челябинском зоопарке.

— Понте ее водой, молоком, кормите хлебом, зеленью. Она знает, какая сильная? Целую машину может выдержать на своем панцире, а если случайно потеряете ее, то дней 10 она может не есть и выжить. Живет она, Костя, лет 400, сейчас ей пока 46.

Костя сначала боязливо поглядывал на ползущую, как улитка, черепаху, а потом осмелел и наступил ножкой на панцирь. Животное, спрятав голову и ноги, скрылось в своем домике. Костя подбо-

КОСТИНА ЧЕРЕПАХА

сил черепаху, она стукнула панцирем и как бы замерла. Костя заплакал.

— Мама, черепаха умерла...

В этот момент головка черепахи показалась из панциря и она маленькими ножками побежала в темный угол.

Налитое молоко в тарелке не ела до вечера, а когда стемнело она выпила полстакана. После легкого ужина ее заинтересовала свежая гравя. Привлек ее внимание и лежащий в открытом ящике лук.

Интерес к Костиному подарку у ребят дома все возрастал. Десятки мальчишек и девчонок возлились с черепахой, наблюдая все ее повадки. Животное быстро освоилось и вскоре стало выползать на балкон, быстро бегать по комнате.

Затем черепаху унесли к себе на время Леушкины. Здесь с ней играла маленькая Наташа с братишкой Юрой, который, конечно, не стал скрывать своей тайны от своих друзей. Тотчас же к нему явилась делегация малышей из детского садика. Черепаха сменяла прописку. Кормили ее детскими свежими овощами, морковкой, капустой, и она чувствовала себя превосходно.

Прошло две недели. Косте скучно стало без черепахи и он на правах хозяина затребовав у мамы черепаху домой.

Сейчас на улице собираются толпы шумных ребятишек: живой подарок дяди Коли стал для них интересным событием в жизни.

Место прописки черепахи пока на Маяковской улице около гортеля, а где она будет жить дальше, это надо спросить у маленького Кости, который сам полюбил ее не хуже других.

Н. ПУТАЛОВ.