



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 81 (3896) СРЕДА, 8 июля 1964 года Цена 1 коп.
Год издания 25-й

В ЧЕСТЬ 50-ЛЕТИЯ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ

В поход за высокую культуру производства!

Дорогие товарищи!

Приближается знаменательная дата в жизни нашего народа — 50-летие Советской власти.

Каждый советский человек хочет сделать страну богаче, сильнее, краше. И сейчас, готовясь к славной дате — 50-летию Великого Октября, каждый завод, совхоз, колхоз, каждый труженник страны Советов стремится отметить событие хорошими трудовыми подарками.

Мы вносим свой вклад в выполнение семилетнего плана. За пять лет семилетки объем производства на заводе возрос в два раза, производительность труда повысилась на 47,2 процента.

Наши трубы идут на ударные стройки, на сотни вновь строящихся химических предприятий. Газопровод Бухара — Урал прокладывается из челябинских труб большого диаметра.

Высокие показатели в работе достигнуты благодаря постоянному совершенствованию производства, автоматизации, механизации производственных процессов, модернизации оборудования, внедрению новой технологии и повышению культуры производства.

Готовясь к 50-летию Советской власти, коллектив завода решил широко развернуть борьбу за высокую культуру производства — важное условие технического прогресса, роста производительности труда.

Культура производства — это не только чистота рабочих мест, порядок в цехах и на заводской территории. Культурно работать — значит прежде всего работать ровно, ритмично, ежедневно выполнять и перевыполнять производственные задания, давать продукцию отличного качества, систематически повышать производительность труда, снижать себестоимость продукции и добиваться получения сверхплановой прибыли. Культурно работать — это значит решительно бороться с потерями от брака и непроизводительными расходами, сокращать простой оборудования, не допускать потерь рабочего времени, укреплять производственную, технологическую и трудовую дисциплину. Высокая культура производства означает также постоянное внедрение передовой технологии, улучшение условий труда, механизацию трудоемких процессов, внимание промышленной эстетике.

Соревнование за коммунистический труд и высокую культуру производства уже сейчас обеспечивает успешное выполнение взятых обязательств. За прошедшие шесть месяцев нынешнего года мы дали сверх плана в фонд большой химии несколько тысяч тонн труб, тысячи тонн стали. От снижения себестоимости продукции дано 130 тысяч рублей сверхплановых накоплений в счет южно-уральского миллиарда. В результате внедрения в производство рационализаторских предложений получена экономия более 400 тысяч рублей. Освоено производство цельнокатаных труб с тонкой стенкой, что дает большую экономию металла.

Проводятся большие работы по модернизации оборудования в цехе № 2 и в других трубопрокатных цехах. Большое внимание

ОБРАЩЕНИЕ КОЛЛЕКТИВА ЧЕЛЯБИНСКОГО ТРУБОПРОКАТНОГО ЗАВОДА КО ВСЕМ ТРУДЯЩИМСЯ ПРОМЫШЛЕННЫМ ПРЕДПРИЯТИЯМ, СТРОЕК И ТРАНСПОРТА ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ

уделяется улучшению охраны труда и техники безопасности.

При широком участии трудящихся на заводе наводятся чистота и порядок на рабочих местах, благоустраивается заводская территория. Только в текущем году на территории поселка и завода высажено более 4 тысяч деревьев и свыше 30 тысяч кустарников, спланировано и благоустроено 12 гектаров заводской площади, будет засеяна травами площадь в 40 гектаров. Сделано 2.500 квадратных метров тротуаров и дорожек, 6.300 квадратных метров бетонных автодорог. На заводе имеется своя цветочная оранжерея, которая обеспечит высадку более 300 тысяч цветов.

Сейчас мы проводим общественный смотр культуры производства, в ходе которого принимают активное участие все трудящиеся предприятия. Большая работа по наведению чистоты и порядка, озеленению территории проведена коллективами второго, шестого, восьмого и ряда других цехов.

Проделанная нами работа является только началом похода за высокую культуру производства.

Дорогие товарищи! XXII съезд КПСС поставил перед советским народом грандиозную задачу по созданию материально-технической базы коммунизма. Решение этой задачи требует от каждого из нас активного участия в движении за коммунистический труд, повышения культуры производства. Стремясь достойно встретить полувек юбилей Советской страны, мы, челябинские трубопрокатчики, решили превратить наш родной завод в предприятие высокой культуры.

Берем обязательства:

1. Государственный план шестого года семилетки по выпуску валовой продукции выполнить досрочно и дать сверх плана 13 тысяч тонн труб и 2.500 тонн стали, досрочно выполнять заказы для строящихся предприятий химической промышленности.

2. Перевыполнить годовой план по производительности труда по заводу на 2 процента.

3. За счет внедрения новой техники и автоматизации производственных процессов, улучшения организации труда и производства высвободить ныне в действующих цехах для укомплектования пусковых объектов не менее 200 человек.

4. Обеспечить в этом году получение сверхплановой экономии от снижения себестоимости продукции не менее 100 тысяч рублей и добиться экономии 2.000 тонн металла, экономии 2 миллионов киловатт-часов электроэнергии, снижения потерь от брака не менее чем на 10 процентов.

5. Добиться в 1964 году поступления не менее 3.000 рационализаторских предложений и за счет их внедрения в производство получить экономии не менее миллиона рублей.

6. Охватить в нынешнем году всеми видами учебы не менее 5.300 человек, в том числе не ме-

нее 800 человек — школами передового опыта.

7. Осуществить в 1964 году следующие мероприятия по новой технике: механизировать оттяжку труб из желоба пильгерстана № 1, освоить производство труб тройной длины на пильгерстанах; перевести на природный газ мартеновские и нагревательные печи цехов; пустить в эксплуатацию оцинковальное отделение цеха № 8.

8. Вновь построить в этом году 7.000 квадратных метров автодорог, 1.500 квадратных метров пешеходных дорожек, посадить 2.000 деревьев, 3.000 кустарников, благоустроить 20 гектаров заводской территории. Постоянно содержать в образцовом состоянии рабочие места, территории цехов и завода.

9. Добиться выполнения графика по строительству Дворца спорта. Подготовить техническую документацию для строительства заводского санатория и профилактория с тем, чтобы в 1965 году начать их строительство.

10. Обеспечить строительство трех детских садов-яслей, ввести их в эксплуатацию в 1964—1965 годах.

Коллектив завода будет и дальше развивать соревнование за почетное звание «Предприятие коммунистического труда».

Призываем трудящихся промышленных предприятий, строек и транспорта области включиться в соревнование за достойную встречу знаменательной даты — 50-летия Советской власти. Развернем широкий поход за высокую культуру производства, создадим на Южном Урале заводы-сады. Пусть к юбилею их будут сотни!

Обращение обсуждено и принято на рабочих собраниях в цехах Челябинского трубопрокатного завода.

„Качество продукции и пути его улучшения“

Так называется выставка, организованная в читальном зале научно-технической библиотеки Магнитогорского металлургического комбината. На ней представлено более 50 названий новых книг и журнальных статей по вопросам качества агломерата, кокса, чугуна, стали и проката. Выставка знакомит с такими книгами, как Куликова И. С. — «Десульфурация чугуна», Бронштейн В. М. — «Снижение брака в сталеплавильном производстве», Трофимчук В. Д. — «Дефекты прокатной стали», Суяров Д. И. и Беньковский М. А. — «Качество тонких стальных листов», Ксензук Ф. А. и Трошенков Н. А. — «Прокатка и отделка полосовой нержавеющей стали». «Точность и качество поверхности отливок» и другие.

Большой интерес представляет, составленная к выставке картотека «За честь заводской марки», где собрано 480 названий книг и журнальных статей по качеству продукции за 1960—1964 гг. Кроме разделов по качеству агломе-

рата, кокса, чугуна, стали и проката, в картотеке выделены вопросы обессеривания чугуна, удаления вредных примесей в стали, качество слитка и отливок, качество листов и жести, удаление окислы с поверхности проката, зачистка проката и другие.

К. МУСАТОВА, библиограф научно-технической библиотеки ММК.

В бригаде № 1 первого мартеновского цеха хорошо работает машинист консольного крана Николай Петрович Ксенов. Он быстро и четко выполняет все операции и является передовиком производства. Недавно коммунисты цеха приняли его в кандидаты КПСС.

На снимке: Н. П. Ксенов. Фото Е. Карпова.

подъездных путей цеха уже отгружены сотни тонн «витаминных полей» в адрес солнечного Узбекистана.

В честь Дня металлурга

14 дней осталось до праздника металлургов. В эти дни об отличных успехах рапортуют сталеплавильщики второго мартеновского цеха, давшие к плану свыше семисот тонн стали. Рекордная выплавка металла достигнута на первой печи. Сталевары этого агрегата с начала месяца сварили сверх плана свыше пятисот тонн металла. Хорошие показатели и у мастеров огненной профессии двенадцатой и тринадцатой печей, на долю которых приходится 716 тонн стали, выданной в честь Дня металлурга.

Фрезерная зачистка металла

В обжимном цехе на втором блюминге успешно решается проблема фрезерной зачистки металла. Эксплуатационники твердо уверены в том, что уже к концу этого месяца огневая зачистка в потоке навсегда вытеснит малопродуктивный ручной труд.

Сейчас в цехе полным ходом идет монтаж электрооборудования. На участке Александра Ивановича Ивлева при отличном качестве выполненных работ, регулярно перевыполняют сменные задания бригады электрослесарей тт. Морозов, Лаврин, Прокопенко, Брюков и многие другие рабочие электроремонтного цеха мартеновских и прокатных цехов.

А. ИСКРА.



Из постановления промышленного обкома КПСС

ИНИЦИАТИВА ТРУБОПРОКАТЧИКОВ ПОДДЕРЖАНА

Трубопрокатчики обратились ко всем трудящимся области с призывом организовать соревнование за высокую культуру производства, за достойную встречу пятидесятилетия Великого Октября.

Бюро обкома КПСС постановляет:

1. Одобрить инициативу коллектива Челябинского трубопрокатного завода, развернувшего соревнование за высокую культуру производства, за достойную встречу пятидесятилетия Великого Октября.

2. Предложить горкомам и райкомам партии, парткомам предприятий, строек, транспорта под-

держать инициативу челябинских трубопрокатчиков.

Обязать партийные и профсоюзные организации, хозяйственных руководителей предприятий, строек, транспорта, проектных, научно-исследовательских институтов, учреждений обсудить на собраниях трудящихся обращение трубопрокатчиков, разработать конкретные меры по повышению культуры производства, достойной встрече пятидесятилетия Великого Октября.

3. Челябинскому горкому КПСС и Управлению черной металлургии Южно-Уральского совнархоза в течение июля 1964 года организовать на трубопрокат-

ном заводе постоянно действующую школу по изучению опыта работы коллектива трубопрокатчиков.

Считать необходимым провести на Челябинском трубопрокатном заводе в течение 1964 и 1965 годов семинары секретарей горкомов и райкомов КПСС, секретарей первичных партийных организаций, руководителей агитколлективов, а также хозяйственных руководителей крупных цехов и предприятий области с целью изучения форм партийно-политической работы и методов организации труда и управления производством.

Экономикой должны заниматься все

Экономическое состояние транспорта определяется прежде всего объемом грузовых перевозок, производительностью труда и себестоимостью железнодорожных перевозок. В минувшем году ЖДТ комбината перевез сверх плана более миллиона тонн грузов. На 19,8 процента за годы семилетки увеличилась производительность труда, на 2,6 процента снизилась себестоимость перевозки каждой тонны груза. Но все ли сделано для достижения наибольших результатов при наименьших затратах? Вот тут-то и встает вопрос об организации экономической работы и экономического анализа в цехах железнодорожного транспорта. Только при том условии, когда экономикой будут заниматься не только плановый отдел, бухгалтерия и отдел организации труда, а все инженерно-технические работники и рабочие транспорта, только при таком условии можно добиться лучших экономических показателей.

Чтобы привлечь весь коллектив транспортников к экономике, необходимо шире развернуть работу общественных бюро экономического анализа во всех цехах для выявления резервов, творческой инициативы, привлечь инженеров и рабочих, что, несомненно, обеспечит комплексность и высокую эффективность экономического

анализа. К сожалению, этому вопросу на транспорте не уделяется должного внимания и общественные бюро экономического анализа по существу бездействуют.

Минусом в нашей работе является также некоторый отрыв от практических задач транспорта экономической учебы. Следует учесть уроки прошлого года и в этом году больше внимания уделить наглядной агитации на рабочих местах по вопросам экономного расходования материалов, топлива, трудовых и денежных затрат. Нельзя мириться с таким положением, когда не в полную нагрузку работают экономические комиссии.

Для трудящихся не разработаны памятки, инструкции по вопросам экономики, в цехах нет экономических уголков, оборудованных диаграммами и плакатами, отражающими экономическое состояние хозяйства в целом и отдельных участков. Все это наносит определенный ущерб экономике транспорта. Только в результате невнимания к вопросам экономики в цехе эксплуатации за последние годы резко ухудшилась производительность локомотивов и вагонов заводского парка, снизилась статическая нагрузка вагона, бывают случаи, когда не выполняются нормы вагонов парка МПС. И все это происходит несмотря на то, что цех, в последние го-

ды оснащается новейшей техникой.

Недостаточно внимания уделялось в цехе подвижного состава в минувшем году вопросу эффективного использования локомотивного парка. Здесь превышены установленные нормы простоя локомотивов и возрос по сравнению с 1962 годом расход материалов. Отдельными машинистами паровозов допускался систематический перерасход топлива. Так, паровоз № 4416 (ст. машинист т. Скопинцев) пережег мазута на 5050 рублей. Руководству цеха нельзя мириться с такими примерами бесхозяйственности. В цехе подвижного состава есть электровозы со счетчиками расхода электроэнергии. Однако расход элек-

троэнергии почему-то не контролируется и не нормируется, по каждому локомотиву не устанавливаются мазутомеры в пунктах экипировки паровозов. А ведь это — сэкономленные рубли в фонд семилетки.

Заслуживает внимания такой факт. В 1963 году цехом подвижного состава израсходовано обтирочных материалов на сумму 47480 рублей. Если бы только 10 процентов обтирочных материалов было подвергнуто регенерации, было бы сэкономлено 4748 рублей.

По цеху пути в последние годы не соблюдаются нормы расхода материалов при ремонте. Объясняется это отсутствием контроля за расходованием материалов. Плохо поставлена в этом цехе работа по

подготовке сметной документации, мало внимания уделяется вопросам обобщения передового опыта по ремонту пути.

Из всего сказанного можно сделать вывод — на железнодорожном транспорте непочтительный край работы по улучшению экономических показателей. Для того, чтобы при наименьших затратах достичь наибольших результатов, необходимо использовать все формы экономической работы с привлечением к участию в ней всего коллектива транспорта. Пусть станет непреложным правилом жизни любого участка, любого цеха формула: «Экономика — дело каждого».

Б. САВОСТИН,
начальник планового отдела ЖДТ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ НЕ РАЗГОВОРЫ О ВОСПИТАНИИ, А РАБОТА НУЖНА

Партийная организация огнеупорного производства уделяет большое внимание воспитательной работе. В цехах производства и на закрепленном за партгоргруппой участке по месту жительства читаются лекции, проводятся беседы. Но какова отдача от всего этого? Прямо надо сказать — мала отдача. Среди огнеупорщиков по-прежнему нередки случаи нарушения дисциплины, встречаются еще люди, нерадиво относящиеся к своим обязанностям. Все это заставило партийное бюро производства еще раз вопрос о воспитании трудящихся вынести на обсуждение открытого партийного собрания.

Докладчик — секретарь партийного бюро т. Волков — вынужден был отметить, что уровень воспитательной работы остается невысоким, не используется должным образом испытанный метод индивидуальной работы. Беда и в том, что мы терпимо относимся к пьяницам и лодырям, не создаем вокруг них общественного мнения. Выступавшие в прениях товарищи вносили практические предложения, которые составили основу принятого собранием решения.

Один из серьезных недостатков в деятельности партийной и профсоюзной организаций коммунист т. Иванов видит в том, что слабо занимаемся социалистическим соревнованием, не придаем широкой гласности взятым обязательствам и их выполнению.

— Вот тут, по поводу индивидуальных обязательств, мы должны беседовать с каждым рабочим,

чтобы помочь определить его рубеж. Если в наших обязательствах, говорит т. Иванов, будет отражена борьба за качество, за экономию сырья и энергии, и если мы изо дня в день будем проверять ход выполнения обязательств, дело пойдет лучше.

Обязанность коммунистов, — как заявил на собрании т. Левант, — моральный кодекс строителя коммунизма сделать убеждением каждого труженика цеха. Для этого надо работать, надо разъяснять, убеждать.

Открытое партийное собрание приняло решение, в котором говорится: всю воспитательную работу подчинить борьбе за выполнение заданий семилетки. Достижению этой цели должно способствовать соревнование за звание бригад и ударников коммунистического труда. Собрание рекомендовало продолжать беседы в бригадах по моральному кодексу строителя коммунизма.

Профкому производства и администрации предложено улучшить качество проведения предсменных совещаний, руководящие работники производства ежемесячно должны проводить беседы в каждой бригаде. Собрание рекомендовало серьезнее заняться подбором тематики лекций, а после лекций практиковать демонстрацию кинофильмов.

Решено в июле провести рабочие собрания по бригадам с повесткой дня: «Воспитание детей в семье и школе». Партийному бюро поручено для работы по месту жительства подобрать лучших агитаторов, закрепить их за каждым домом и подъездом.

В решении собрания намечены конкретные пути улучшения воспитательной работы и задача партийной организации состоит в том, чтобы выполнить принятое решение.

А. БРИЧКО.

Нам отвечают

«В БОЧКЕ МЕДА — ЛОЖКА ДЕГТЯ»

В заметке под таким заголовком, опубликованной в нашей газете 7 июня с. г., начальник плавильного отделения чугулитейного цеха А. Гаршин сообщил о том, что в зрительном зале правобережного Дворца культуры на одном из кресел оказалась смола и товарищ, севший в это кресло, испортил костюм.

Директор Дворца т. Пуныкаев сообщил редакции, что такой факт был. В целях неповторения в будущем подобных неприятных фактов руководители Дворца провели собрание технических работников учреждения. Решено перед проведением каждого мероприятия тщательно просматривать каждое кресло.

«И ГРЯНУЛ ГРОМ»

Статья под таким заголовком была помещена в газете «Магнитогорский металл» за 31 мая с. г.

Отвечая на критические замечания, содержащиеся в статье, начальник обжимного цеха т. Кудимов, сообщает, что она обсуждалась на рабочих собраниях в бригадах второго и третьего блюмингов и адьюстажа.

Администрация обжимного цеха приняла меры по соблюдению имеющейся на комбинате системы работы по технике безопасности. Кроме того, по всем службам проводятся специальные инструктажи и беседы с подробным разбором действующих инструкций по технике безопасности.

Проведенные мероприятия позволят добиться резкого снижения травматизма в цехе.

КОРОТКО

*ЗА 6 МЕСЯЦЕВ этого года т. Желая промышленность Польши выполнила план на 102 проц., сообщает агентство ПАП.

*ПЕРВЫЕ 16 из 950 автобусов, заказанных в Англии Кудбой, отправлены заказчику на борту торгового судна ГДР «Генрих Гейне».

*БОЛЕЕ ЧЕМ НА МИЛЛИОН человек возросло в июне число безработных в Соединенных Штатах.

Министерство труда подсчитало, что число полностью безработных достигло 4.692.000 человек. Это на 1.052.000 человек больше, чем в предыдущем месяце.



Многоярусные корпуса с благоустроенной территорией, чистые, светлые палаты, хорошо оборудованные лечебные и хирургические кабинеты — вот, что из себя представляет больница медсанчасти комбината. Больных обслуживают чуткие и внимательные врачи, медицинские сестры и няни. Здесь есть все, чтобы излечить человека от недуга.

НА СНИМКЕ: территория больницы медсанчасти комбината.

Фото П. Горина.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА — ВАЖНАЯ ЗАБОТА ПАРТГРУПП

При партийном комитете комбината состоялся семинар партгрупоргов. Он проходил в несколько потоков. Обсуждались задачи повышения производительности труда и роль в этом деле партийных групп.

Докладчики — секретарь парткома т. Алексеев и зам. секретаря парткома т. Пивоваров сделали обстоятельный анализ положения дел на комбинате, показали роль партийных групп в общей борьбе за повышение производительности труда.

На семинаре приводился ряд примеров, показывающих, как партийные группы борются за повышение производительности труда.



Стр. 2. 8 июля 1964 года

ского цеха № 2. Партгрупорг сталевар Сорокин Иван Андреевич и его товарищи выступили с предложением добиться в 1964 году максимальной производительности блока печей. В бригадах были проведены открытые собрания партийных групп. Сталеплавильщики обстоятельно изучили что и как можно сделать. Результаты не замедлили сказаться. За четыре месяца текущего года печи №№ 11, 12 и 13 резко увеличили производство стали.

Там же, во втором мартеновском, положительный опыт имеется и в первой бригаде первого блока печей, где партгрупоргом т. Прач. Коммунисты серьезно занимаются вопросами производства, не пропуская мимо нарушений технологии.

Или вот еще пример. В прошлом году четвертая бригада стана

«300» № 1 работала неудовлетворительно — имела худшие показатели против других бригад. Мастер т. Гуров сжился с неполадками, либерально относился к нарушителям дисциплины. Партгруппа, возглавляемая т. Соломичевым, неоднократно указывала мастеру на недопустимость такого отношения к делу. Но это не дало положительных результатов. Тогда, по требованию коммунистов, в бригаду был направлен мастером т. Родин. Партийная группа в контакте с руководством выявляла недостатки, намечала и проводила мероприятия по их устранению. Два раза в неделю стала выходить бригадная газета «Колосок». Все неполадки обсуждаются на собраниях бригады. В результате коллектив вышел из прорыва и в настоящее время работает хорошо.

Докладчики, а затем и партгрупорги, участники семинара, указывали на источники потерь, на пути устранения недостатков. Когда речь идет о повышении производительности труда, нельзя мириться с такими фактами, когда у одних рабочих день загружен до предела, а другие просиживают. На семинаре приводились результаты фотографирования рабочего дня.

Каждому партгрупоргу известно, что чем выше производительность труда, тем больше накопленный будет иметь комбинат, а отсюда — большие возможности на организацию отдыха детей и взрослых, на благоустройство, на улучшение быта. Нужно, чтобы об этом знали все металлурги и практически боролись против потерь рабочего времени, за высокое качество продукции.

Это должно стать заботой каждого коммуниста, всех металлургов.

За Вами слово, т. Реизов

15 апреля на центральной электростанции был остановлен на реконструкцию котел № 1 для установки на нем золоулавливания. Сроки реконструкции срываются. Одной из причин является срыв цехами главного механика комбината изготовления деталей для реконструкции котла. Согласно приказу директора комбината эти детали должны были быть изготовлены в апреле и в мае. Сроки эти были согласованы с т. Реизовым, но в них не уложились.

Сейчас положение таково, что, например, компенсаторы для газопроводов и воздухопроводов обещают изготовить одну половину в июле, другую — в августе.

Плохо обстоит дело с обработкой уголков отражателей для жалюзийного золоуловителя. К этой работе отдел главного механика обещает приступить только в июле. Нетрудно подсчитать, когда будет выполнен заказ, если на обработку двух тысяч отражателей требуется 421 рабочий час, что при работе в одну смену будет продолжаться более трех месяцев.

Такое положение вызывает большую тревогу, так как промедление с реконструкцией котла помешает электростанции обеспечить город теплом.

По поручению группы содействия ПГК.
котельного цеха ЦЭС
**А. АНДРЕЕВ,
В. ЧЕРНЯВСКИЙ,
И. ГРИГОРЬЕВ.**

Одними из первых на внутризаводском железнодорожном транспорте высокое звание коллектива коммунистического труда получили бригады автоматной мастерской восьмого депо. Здесь все работники не только перевыполняют производственные задания, но и повседневно борются за санитарную культуру на производстве. Многие уже сделано в мастерской по наведению чистоты и порядка: повсюду цветы, красочные плакаты. Сами работники всегда опрятно одеты.

МЫ ГОТОВЫ!

Радостные дни переживают сейчас магнитогорцы, все советские люди. Пуск новой домны — это большое событие в жизни страны.

Мы, работники основного механического цеха комбината, гордимся тем, что и наш труд вложен в новую домну. Коллектив цеха выполнял многие заказы домнщиков, изготовил большое количество оборудования. Вес всего изготовленного нами оборудования превышает 2 тысячи тонн. Оборудование было изготовлено точно в срок, а некоторое даже раньше срока.

Станочники и механики изготовили засыпной аппарат, балансы, прсы малого и большого конуса, пластины транспортера, броню шихтоподачи. Досрочно было сдано оборудование для 17-й и 20-й насосных станций.

На изготовлении оборудования для новой домны особенно отличились станочники и механики участка старшего мастера, комсомольца Владимира Плаксионова. Как правило, они задания выполняли досрочно. Умело руководили работой т. Плаксионов, мастера коммунист Владимир Кузенков и Николай Овчинников. Четко организовал труд старший мастер цеха т. Погорелов.

До полутора норм в смену давали на важных работах токари Николай Шмаков, Илья Сулейманов, Алексей Болдырев, Виктор Бажуров, слесари-сборщики Виктор Ильин, Александр Мезин, Виктор Шульман, Николай Антипов. Литейщики отлили 250 тонн чугунных желобов, выполнили задание досрочно.

С большой радостью мы узнали, что Центральный Комитет КПСС и Совет Министров СССР горячо поздравили строителей и монтажников, соорудивших новую гигантскую домну, а также металлургов и всех трудящихся нашего индустриального города с большой трудовой победой и пожелаем им новых успехов в труде на благо Родины.

Наш коллектив решил ответить на приветствие партии и правительства усилением соревнования за досрочное выполнение семилетки, высоких обязательств взятых в честь Дня металлурга. Мы готовы выполнять новые почетные заказы строителей.

От имени коллектива станочников и механиков основного механического: **А. Ф. МЕНКО**, начальник станочного отдела; **В. КАПЛИН**, мастер; **И. БУТКО**, токарь; **А. МАНЧЕНКО**, слесарь-комплектовщик.

На снимке: одна из передовых производственниц этой мастерской Раиса Мальцева.



В БЛОКНОТ АГИТАТОРУ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЗАПАСЫ ГАЗА НА СЕВЕРНОМ КАВКАЗЕ исчисляются в 866 миллиардов кубометров. Только Ставропольский край сосредоточивает 14 процентов запасов Советского Союза, а в 1963 году здесь добыто 22 процента природного газа СССР. Его дало в основном Северо-Ставропольско-Пелагиадинское месторождение. По запасам оно на третьем месте, после Газлинского (в Узбекской ССР) и Шебелинского (на Украине).

СРЕДНЕАЗИАТСКИЙ ГАЗ — самый экономичный из всех видов топлива в СССР благодаря благоприятным геологическим условиям и высокому дебиту скважин. Удельные капитальные затраты за годы семилетки на его добычу на 15, а себестоимость — на 30 процентов ниже, чем Краснодарского газа. Удельные затраты на добычу Ставропольского и азербайджанского газа (в переводе на условное топливо) в 1,5 — 1,6 выше, чем Дагавского (Украина) — в 2 раза выше, чем в Узбекистане. **ЧИАТУРСКОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ МАРГАНЦА** (Грузинская ССР) по запасам стоит на втором месте в СССР, после Никопольского, по качеству сырья — на первом месте в мире.

Богатства наших недр

БАШКИРИЯ — СТАРЕЙШИЙ НЕФТЯНОЙ РАЙОН Волго-Уральского междуречья. Первые месторождения открыты здесь более тридцати лет назад. В настоящее время известно более 100 нефтяных и нефтегазовых, причем только за 1958—1960 годы на географической карте появились 32 новых. Прирост запасов составил 62 процента.

В УРАЛЬСКОМ КРУПНОМ ЭКОНОМИЧЕСКОМ РАЙОНЕ известно более 12 тысяч месторождений полезных ископаемых. Здесь выявлено более 900 минералов — около половины известных в природе. Некоторые минералы — псевдинит, вернадит, кировит, уваровит, ревиндзит и другие — открыты впервые и названы в честь рек, городов, поселков Урала и в честь первооткрывателей. На Урале представлена почти вся таблица Менделеева.

ЖЕЛЕЗОРУДНУЮ БАЗУ Уральского экономического района составляют не только уральские, но и казахстанские месторождения: Соколовско-Сарбайское, Лисаковское, Аятское. Первые два эксплуатируются. Соколовско-Сарбайское

месторождение дает ежегодно более 10 миллионов тонн сырой руды, которая отправляется для обогащения на Урал. Строится мощный горнообогатительный комбинат. Подобных по величине предприятий в мире нет.

НА ЖЕЛЕЗОРУДНЫХ МЕСТОРОЖДЕНИЯХ КУСТАНАЙСКОЙ ГРУППЫ общая добыча руд может достигнуть 100—150 миллионов тонн. Они надолго останутся основной базой уральских заводов. Кроме того, новый завод можно создать в Казахстане. Он мог бы выпускать дефицитный сортовой металл по более дешевой себестоимости, чем предприятия Нижнего Тагила, Челябинска, Новокузнецка. Тонна проката обойдется дешевле на 5 рублей 15 копеек.

ЦЕНТР ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ Восточного Казахстана — Усть-Каменогорск. Здесь действует свинцово-цинковый комбинат, дающий металлический цинк и свинец в чушках. На базе колчедана, входящего в состав руд, выпускается серная кислота.

Тысячи контрольно-измерительных приборов фиксируют работу металлургических агрегатов, управляют они с помощью телевидения, ведется автоматизированный разлив свинца.

МАСТЕР—ВОСПИТАТЕЛЬ МОЛОДЕЖИ

На стане «250» № 2 шла обычная прокатка проволоки — стальной катанки.

Внезапно клеть забило, и огненная полоса полетела к стропилам, изогнувшись вопросительным знаком. Стоящий на пульте управления мастер почетный металлург Григорий Николаевич Гнедов спокойно выключил «витку». Он подал команду крановщице Лебедеву убрать брак.

Когда крановщик подъехал к огненной полосе, вальцовщик Керженинников подбежал с железной щепью, а мастер указал, где удобнее зацепить. В несколько секунд брак убрали, а Григорий Николаевич стал выяснять причину забивания клетки.

Оказалось, что при плановой остановке неправильно установили арматуру. Сейчас же были приняты меры, и мастер подал команду старшему сварщику Герою Социалистического Труда И. М. Сабельникову дать новую полосу. Прокатка пошла нормально.

Учитывая горький опыт, мастер рассказал молодым вальцовщикам П. Куценко, Н. Недовизию, как надо ставить проводки, пропуска. У этих безусых парней «стаж» всего несколько месяцев.

В повседневной работе с новичками Гнедов прославился, как хороший учитель молодежи. У него прошли школу ныне знатные мастера и вальцовщики Токманин, Бурыйев, Раевин, Козлов и десятки других.

— В годы Отечественной войны меня выдвинули мастером — рассказывает Григорий Николаевич. — Вальцовщиками поставили выпускников из 13-го ремесленного училища. Сначала с ними нянчились и на работе и дома. То опоздают, то прогулы делают, то «случайно», провозжая товарища на фронт, подвизывают. Во время смены нередко перебьются баловались. Так было первое время.

Однажды вальцовщик И. Юрин приходит на работу мрачнее тучи, все у него из рук валится. Спрашиваю: — Иван, что случилось?

— На фронте отец погиб... Все ребята в смене как бы повзрослели, горе товарища крепко задело душу каждого. То же случилось и у вальцовщика М. Раевина...

С удвоенной энергией работали мы для фронта, стремясь вложить свой труд для скорейшей победы...

И в мирные дни бригада в числе передовых. С начала года прокатано более тысячи тонн металла сверх плана, многие рабочие освоили по 2—3 профессии, учатся в техникумах, институтах, школах. Опытные рабочие тт. Ландыхов, Раевина, Смирнов, Корольков, Терентьев, Поддубинов, Воловик и другие учат молодежь своему мастерству.

За 35 лет работы в металлургии Г. Н. Гнедов воспитал десятки прокатчиков, которые трудятся и на других заводах страны. Прокатчиком стал сын Владимир, много лет работала оператором жена. Грудь мастера украшают орден Ленина, орден Трудового Красного Знамени, 2 медали. Это достойная оценка его труду.

Н. ПУТАЛОВ,
наш внештатный корреспондент.



Итоги выполнения производственного плана за июнь 1964 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК		
Чугун	100,2	100,4	96,9	Прокат	100,2	100,8	100,9	Руда	94,4	103,2	102,1
Сталь	100,5	102,3	100,6	Кокс	101,8	100	100,9	Агломерат	103,9	100,6	101,6
								Огнеупоры	103,9	102,0	100,3

Итоги выполнения производственного плана за июнь 1964 года по цехам и агрегатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК
Мартеновский цех № 2	100,3	Мартеновский цех № 1	101,9
Мартеновский цех № 3	100,4	Мартеновский цех № 2	102,7
Обжимной цех	98,5	Обжимной цех	100,9
Копровый цех	101,0	Копровый цех	101,1
ЖДТ	100,7	ЖДТ	106,2
Доменная печь № 2	100,2	Доменная печь № 1	101,5
Доменная печь № 3	100,2	Доменная печь № 3	91,6
Доменная печь № 4	100,1	Доменная печь № 2	101,1
Доменная печь № 6	100,1	Мартеновская печь № 2	100,0
Доменная печь № 7	100,0	Мартеновская печь № 3	101,2
Мартеновская печь № 2	94,4	Мартеновская печь № 10	110,6
Мартеновская печь № 3	104,3	Мартеновская печь № 7	107,1
Мартеновская печь № 6	106,4	Мартеновская печь № 15	102,7
Мартеновская печь № 12	95,2	Мартеновская печь № 8	100,7
Мартеновская печь № 13	95,2	Мартеновская печь № 8	100,7
Мартеновская печь № 19	97,4	Блюминг № 2	99,3
Мартеновская печь № 22	98,1	Среднелистовой стан	101,2
Блюминг № 2	99,3	Стан «500»	100,0
Среднелистовой стан	101,2	Листопрокатный цех	102,2
Стан «500»	100,0	Среднесортный цех	100,1

ЕВРОВИДЕНИЕ ЛИТОВСКОГО КРЕСТЬЯНИНА

Лучшим конструктором-радиолобителем Литвы 1964 года признан 40-летний крестьянин Антанас Умбрасас. На республиканской выставке творчества радиолобителей его телевизионная установка получила первую премию.

«Чудо-аппарат» бывшего колхозника, ушедшего на пенсию по состоянию здоровья, принимает телевизионные передачи всех крупнейших станций Европы без ретрансляторов. Вечерами односельчане Антанаса Умбрасаса приходят к нему посмотреть передачи из Москвы и Парижа, Лондона и Рима.

Первое, почти случайное, знакомство с радиотехникой 20 лет назад, стало для Антанаса Умбрасаса «хобби» на всю жизнь. Он создал много телевизионных приемников. Лучшие работы конструктора-самоучки будут экспонироваться нынешней осенью в Москве на 20-й Всесоюзной выставке радиолобителей.





В пионерский лагерь «Горный воздух» приехали дети второй очереди. И снова жизнь забила ключом. Для детей здесь организовано отличное питание. На кухне трудятся опытные повара во главе с мастером своего дела Я. М. Богдановым и зав. производством А. Н. Однопоровым.

В столовой введено самообслуживание. На первом снимке читатель видит пионеров во время обеда в столовой. На втором снимке — дежурная пионерка пополняет блюда тем, у кого аппетит не укладывается в обычную норму.



СОБЫТИЯ В ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

Для советской черной металлургии середина нынешнего года отмечена несколькими важными событиями, демонстрирующими ее прогресс и ясные перспективы.

Главное событие, несомненно, — предстоящий пуск Западно-Сибирского металлургического завода. Через несколько дней первый металл даст гигантская доменная печь, которая уже поставлена на сушку. 70-метровая громада ее поднялась в степи. На этом месте возникнет самый мощный металлургический центр Сибири.

ПУЩЕНА такая же доменная печь на Магнитогорском металлургическом комбинате, давшем первый чугун почти три века назад. Вся история Магнитки — это история совершенствования и роста металлургического гиганта, но никогда он не расширялся так быстро, как в

этом семилетии. Сейчас это самый крупный металлургический центр СССР и один из самых мощных в мире.

Советская металлургия расширяется в основном за счет строительства печей и конверторов на действующих заводах. С 1958 года выплавка чугуна в стране увеличилась больше чем на 20 миллионов тонн, но за это время начал работать лишь один новый завод — Карагандинский (Казахстан).

И ЕЩЕ ОДНО СОБЫТИЕ: государственная комиссия приняла к работе первую очередь Северного горнообогатительного комбината в Криворожском железорудном бассейне (Украина). Этот бассейн остается самой мощной железорудной базой советской черной металлургии. За последние десятилетия там построено несколько горнообогатительных комбинатов, на долю которых приходится 40 процентов добычи руды в бассейне. Северный — самый крупный из них, его полная мощность — 12,8 миллиона тонн сырья в год.

Хотя по сравнению с первой половиной семилетки размеры ассигнований на черную металлургию несколько уменьшились, темпы ее развития остаются по-прежнему высокими. Приrost выплавки стали, намеченный на последние два года семилетки, равен 9 миллионов тонн. Общее производство стали в СССР в 1964 году подойдет к 90 миллионам тонн.

ФИЗКУЛЬТУРА, спорт ♦ ФИЗКУЛЬТУРА, спорт

Встреча с Михаилом Ботвинником

В минувшее воскресенье в Челябинском Дворце железнодорожников был настоящий праздник шахматистов. В гости к любителям древней мудрой игры приехал экс-чемпион мира гроссмейстер Михаил Ботвинник.

Городской совет ДСО «Труд» предоставил возможность мне и экс-чемпиону города Виктору Русанову быть на этой встрече в качестве представителей от шахматистов Магнитогорска.

Выступление Михаила Моисеевича Ботвинника началось с сеанса одновременной игры с часами, который он дал восьми сильнейшим шахматистам области. Областная шахматная секция любезно предоставила мне право принять участие в этом сеансе.

Встретиться с экс-чемпионом мира с «самим» Ботвинником — это ли не мечта каждого шахматиста! Трудно передать то волнение, которое охватило каждого участника сеанса. Началась интересная захватывающая борьба.

...В нашем поединке экс-чемпион мира, игравший по жребию черными, избрал защиту Уфимцева. Я в дебюте не предпринимал никаких агрессивных действий, стараясь создать устойчивую позицию в центре доски. Это позволило моему грозному противнику быстро захватить инициативу и добиться большого перевеса. Над королем белых начали сгущаться тучи черных фигур. Но в этот момент М. Ботвинник не предпринял ничего решительного и несколькими ходами мне удалось добиться более или менее приемлемой игры. Экс-чемпион мира явно медлил с атакой. Белые в это время нашли возможность осложнить игру и тревожить партнера на ферзевом фланге.

Кульминация партии достигла на 17-м ходу. Мне удалось подготовить и осуществить многообещающую жертву лады за слона. Взамен я получил две пешки и

НА ТРЕТЬЕМ МЕСТЕ

Команда нашего комбината приняла участие в очередном первенстве области по городкам. Напомним, что в прошлом году наши спортсмены заняли шестое место. На этот раз она выступила более успешно. Магнитогорцы в упорной борьбе заняли третье место в области.

В. КРАСНОВ.



Стр. 4. 8 июля 1964 года

Не укладывается в голову С позорным счетом — 0:3

Новое, третье подряд, печальное известие пришло на этот раз из Оренбурга. Команда «Металлурга», выступающая в первенстве СССР по футболу, проиграла матч местным железнодорожникам со счетом 0:3.

Когда металлурги с величаво встретили с одной из слабейших команд турнира тюменским «Прибоем», это можно было понять. Наши спортсмены после серии крупных успехов позволили себе, видимо, небольшую передышку.

Прогреш с минимальным счетом курганскому «Строителю» тоже как-то можно было объяснить: ведь против лидера играют с особенным упорством и старанием. И хотя это поражение насторожило магнитогорских любителей футбола, все же уверенность в дальнейших успехах нашей команды еще не пропала.

Но разгром, учиненный метал-

лургам на оренбургском стадионе, просто не укладывается в голову. Пропустить три безответных мяча, тогда как считается, что наша защита играет сильнее нападения, — это... нет слов.

Болельщики разочарованы. Они предъявляют справедливые претензии футболистам и их тренеру Ф. Мирскому. Начать за здравие и продолжать за упокой — не в лицу магнитогорским футболистам.

Мы еще не знаем перипетий борьбы в последнем матче. Но мы твердо убеждены в том, что нет никаких оправданий команде и ее тренеру за одно-единственное очко, набранное металлургами в трех последних поединках, особенно если учитывать, что магнитогорцы встречались с коллективами, замыкающими турнирную таблицу.

В. ЛЕОНИДОВ.

Победили листопрокатчики

Команда третьего листопрокатного цеха встретилась в Белорецке с местной сборной командой города. Обе встречи выиграли спортсмены цеховой команды. В

первой из них магнитогорцы добились перевеса в 6 очков, а вторая, проходившая в упорной борьбе, завершилась с результатом 39:36 в пользу листопрокатчиков третьего цеха. В. КОМЛЕВ.

МОЖНО ЛИ ПОЖИЛЫМ ИГРАТЬ в настольный теннис?

Не раз в медсанчасть комбината приходили пожилые рабочие с этим вопросом. Вспоминают то время, когда эта интересная игра была вдруг забыта в нашей стране и одно время поговаривали, что настольный теннис запретили врачи, будто он вредно влияет на нервную систему и сердце. Сейчас же, маленькую ракетку держат в руках все от мала до велика. Но у пожилых, однако, возникают сомнения: не повредит ли настольный теннис здоровью?

КОНЕЧНО НЕТ!

Настольный теннис не такая уж безобидная игра, какой кажется со стороны. Она предъявляет организму спортсмена, особенно его нервной системе повышенные требования. Мастера маленькой ракетки хорошо знают это. Во время игры сердце бьется быстрее, повы-

шается кровяное давление, учащается дыхание. Приведу пример. У спортсмена перед тренировкой было кровяное давление 110/60, пульс — 68 ударов в минуту, дыхание — 15. Проходит полтора-два часа занятий и что же? Давление 140/55, пульс — 90—100, дыхание — 24. Вот так безобидная игра!

Правда у тренированных спортсменов организм приходит в обычное состояние очень быстро — за три-четыре минуты, что и считается нормой. Если человеку под пятьдесят, естественно, он утомляется быстрее, чем молодежь. Но играть можно без опасений за свое здоровье. Нужно только следовать таким советам: играйте в тренировочном костюме. Зал должен быть чистым и

хорошо равномерно освещенным. В партнеры выбирайте своего сверстника. Сразу после игры к столу не подходите, полтора-два часа отдохните. Как только почувствуете усталость, отложите ракетку.

И, конечно, человек такого возраста должен заниматься настольным теннисом, как и любым другим видом спорта, только под наблюдением физкультурного врача. Врач, учитывая общее состояние организма и физическую подготовку, рекомендует ту или иную нагрузку. Если выполнить все эти условия, то настольный теннис не только станет отличным отдыхом, но и укрепит здоровье.

А. СИПАЧЕВА, врач сборной команды СССР по настольному теннису.

Железные руды Казахстана

Последние находки геологов пополнили запасы железных руд Казахстана. Два месторождения обнаружены на севере республики в пределах известного Соколовско-Сарбайского района. Магнетиты обоих месторождений по составу состоят из железа. В этом районе действует один из крупнейших в стране Соколовско-Сарбайский горнообогатительный комбинат, снабжающий сырьем металлургические заводы Южного Урала и Казахстана.

Месторождение, открытое геологами близ Джезказгана (Центральный Казахстан), состоит из нескольких пластов железняка, перемежающихся с пластами марганца.

Машина-автомат

Двухмиллионная доля секунды требуется для того, чтобы по команде электронного «мозга» на электронном фотонаборном автомате зафиксировать на фотопленку букву или цифру. Государственная комиссия рекомендовала к серийному производству первый промышленный образец такого автомата, изготовленного в Ленинграде.

Текст зашифровывается программирующим аппаратом на перфорированной ленте, которая подается в машину. Один рабочий может обслуживать четыре такие машины.

Создание электронных наборщиков входит в перспективный план автоматизации производства книг и журналов в советских типографиях.

Ленинградские машиностроители, экспортирующие свою продукцию полиграфистам 24 стран, конструируют автоматические оборудование восьми новых моделей для всех основных этапов технологического процесса.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04