



Только вперед

Беспристрастный язык цифр говорит о многом. Сколько труда надо было вложить многотысячному коллективу транспорта, чтобы перевезти сверх плана почти миллион тонн грузов. Как четко надо работать всем службам транспорта, чтобы каждый вагон парка МПС простоял на 0,7 часа меньше допустимой нормы. А разве снижение себестоимости одной тонны перевезенного груза на 2,5 процента ниже плановой и экономия за счет этого 104 тысяч рублей не говорит о той постоянной, кропотливой работе железнодорожников, которая увенчалась успехом? Что ни говори, а все же славно потрудились в первом полугодии транспортники.

Особого успеха в социалистическом соревновании достиг коллектив цеха подвижного состава. И если из этого цеха выделяют как лучший коллектив электро- и тепловозного депо, возглавляемый Валентином Михайловичем Богомоловым, значит неплохо трудятся ремонтники. Здесь за полгода отремонтировано средним ремонтом семь электровозов, оборудовано дизель-генераторными установками шесть электровозов. Это только основные работы, все же остальные просто трудно перечислить.

Неплохо встретили День железнодорожника и работники вагонного депо. Они обшили металлическим листом шесть полувагонов для перевозки энергетического угля и выполняют ряд других не менее важных работ.

Сейчас на путях не редкость железобетонные шпалы. Бригада мастера т. Черепанова и бригадира т. Хавраева только в этом году уложила 800 штук таких шпал. На комбинате есть не только деревянные и железобетонные шпалы. Если побывать на отвалах, под стальными магистралями, можно увидеть и металлические, которые служат не менее семи лет, тогда как деревянные не выдерживают здесь даже месяца.

Большую работу делают путейцы. Трудятся в цехе пути два мастера — Адольф Семенович Мальцев и Александр Дмитриевич Слободян. Дело свое знают безукоризненно. В этом году бригады этих мастеров производили подъемочный ремонт пути. Когда работы были выполнены, пришла приемочная комиссия, посмотрела и оценила работы на «отлично», засчитав ремонт по высшей шкале.

Много хороших людей трудится в ЖДТ. Немало на их счету трудовых побед, но то, что сегодня считается победой, завтра становится обыденным делом. Вот почему все стремятся к новым успехам.

А. ГУСЕВА, экономист
планового отдела ЖДТ.

Важнейшими задачами в области транспорта являются: расширение транспортно-дорожного строительства и полное удовлетворение потребностей народного хозяйства и населения во всех видах перевозок; дальнейшее техническое перевооружение железнодорожного и других видов транспорта; значительное повышение скоростей на железных дорогах...

(ИЗ ПРОГРАММЫ КПСС)

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 92 (3907)
Год издания 25-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 2 августа 1964 года

Цена 1 коп.

На ремонте 3-й доменной печи

Отстающих нет

Пятый день не бурлит по желобам третьей доменной печи раскаленный чугун. Пятый день здесь хозяйничают ремонтники. Мы уже сообщали о том, что на ремонте было отставание на демонтаже засыпного аппарата. В настоящее время демонтирован не только этот аппарат. Бригады ремонтников тт. Машурюк и Ворлакова, Чусова и Красильникова тридцатого июля одержали крупную победу, они разобрали за одну смену девять рядов сегментов. Этот успех дал возможность ремонтникам ликвидировать отставание в графике.

В эти дни все взоры с надеждой обращены на огнеупорщики,

которые должны разобрать кладку шахты за сутки и две смены. Если этот объем работ будет выполнен в срок, ремонтники, без сомнения, выполнят свои встречные обязательства по вводу домны в эксплуатацию на два дня раньше графика. Сейчас огнеупорщики полны решимости закончить ломку шахты накануне Дня железнодорожника и обеспечить фронт работы остальным ремонтникам.

На пятый день с начала ремонта на третьей домне не было отстающих. Не было, к сожалению, и опережающих график, если не считать бригады, демонтировавшие сегменты. До сих пор ме-

шают досадные мелочи. По вине прораба т. Соколова и механика «Уралдомремонта» т. Косторного мало еще подсоединено сварочных аппаратов. Не все участки домны освещены в ночное время. Теряется рабочее время на поиски электриков и подкрановых рабочих. Все это говорит о том, что к ремонту домны необходимо готовиться заранее и тщательно.

Экономия — 3000 рублей

Мастер-механик первого мартеновского цеха Л. Долгоруков разработал и внедрил предложение по реконструкции заливочных желобов мартеновских печей. Предложение рационализатора позволило увеличить срок службы желобов более чем в два раза. Намного сократились сроки ремонтных работ. Экономический эффект — 3 тысячи рублей.

Л. МАЛЬЦЕВ.

ПЕРЕДОВИКИ

Успешно выполнили план по отгрузке металла прокатчики стана «4500». Лучше других поработал на этом стане коллектив первой бригады, возглавляемый мастером Константином Корвяковским. Высокое мастерство показывает старший вальцовщик т. Горбашов и оператор т. Сидоренко.

30 июля коллектив завершил месячный план. На счету передовой бригады 150 тонн сверхпланового листа.

О. РОМАНОВ.

В любую погоду, днем и ночью обеспечивают подачу вагонов под погрузку и отправку готовой продукции заводом-потребителем старший составитель Виктор Александрович Севастьянов и составитель Константин Тимофеевич Кочев. Оба они на транспорте завода считаются маяками.

На снимке: В. Севастьянов и К. Кочев.

Фото Е. Карпова.



Поступь семилетки на транспорте

Цифры и факты

*За годы Советской власти протяженность сети железных дорог возросла почти на 80 процентов. Проложено 133 тысячи и восстановлено 65 тысяч километров железнодорожных путей. Построен ряд новых магистралей, в том числе Кузбасс—Новосибирск, Кузбасс—Барнаул — Целиноград—Магнитогорск, Петропавловск — Караганда — Чу, Туркестано-Сибирская, Печорская и др.

*В 1963 году протяженность железных дорог, переведенных на электровозную и тепловозную тягу, увеличилась по сравнению с 1962 годом на 17 процентов и составила на ко-

нец минувшего года почти 63 тысячи километров.

*На 1964—1965 годы, завершающие годы семилетки, предусмотрено электрифицировать еще 4333 километра важнейших грузонапряженных направлений: Донбасс — Кривой Рог — Львов — Чоп и Москва — Горький — Киров — Пермь — Свердловск. К концу семилетки электровозы и тепловозы будут выполнять до 85 процентов всех перевозок.

*Более 70 процентов всех перевозок в настоящее время у нас выполняют тепловозы и

электровозы. На обслуживаемых ими линиях сэкономлено по сравнению с паровой тягой около 70 миллионов тонн каменного угля. К 50-летию Советской власти стальные пути СССР будут обслуживать только электровозы и тепловозы.

*В 1965 году грузооборот железных дорог Советского Союза достигнет 1800 миллиардов тонна-километров.

*Около десяти тысяч новых локомотивов получил наш транспорт за минувшие годы семилетки.

*За последние 10 лет грузооборот железнодорожного транспорта нашей страны вырос более чем вдвое. Это составляет свыше 40 процентов грузооборота железных дорог всего мира и почти в два раза больше грузооборота их в США.

*Первый советский газотурбовоз выпущен Коломенским тепловозо-строительным заводом. Мощность его — 3500 лошадиных сил. Он может вести железнодорожный состав весом свыше 2200 тонн и развивать скорость до 120 километров в час.

На стальных магистралях комбината

ЖЕЗЛ ВРУЧЕН. Диспетчер пожелал машинисту электровоза № 351 и его бригаде счастливого пути. Михаил Ильич сказал «спасибо», а потом добавил:

— Агломерат доставим доменщикам без задержек. «Быстро, без задержек». Сколько раз говорил эти слова коммунист Загайнов за свои долгие годы вождения локомотива. Они стали законом его трудовой деятельности.

Бригада Загайнова работает на ответственно м участке комбината. Она перевозит в доменный цех агломерат и другую продукцию горняков. Хорошо понимал, как важно быстро доставить все это металлургам, электрозвозники экономят каждую минуту, не задерживаются на станциях, ведут составы на предельной допускаемой инструкцией скорости.

«Все в порядке. Можете спокойно работать». Эту фразу можно слышать от того или иного машиниста 351-го электровоза. Ее произносят во время сдачи смены товарищам и Гринцов, и Левченко, и Барикаев, и старший машинист, М. И. За-



Электровоз ведет Загайнов

по труду.

...Когда закончена смена, Михаил Ильич не идет отдыхать. Не до отдыха ему. Его ждут большие общественные дела. Он является председателем группы содействия пар-

венных интересов, беречь народные деньги — вот программа работы группы содействия партгосконтролю, которую возглавляет Загайнов

А. ВИКТОРОВ.

паровозе, а паровоз как новенький!

Три месяца тому назад Ренев должен был уйти на пенсию — «стукнуло» ему 55 лет. Но как уйдешь на отдых, когда не пущена новая домна, разве можно допустить, чтобы первый чугуна, рожденный этой чудо-красавицей, принял не он, а другой машинист?

И Василий Степанович решает: не уйду на пенсию, пока не отвезу первый металл с новой домны.

Между прочим, такое же решение приняли и товарищи Ренева по труду в доменном цехе — машинисты паровозов Клим Петрович Гребенюк и Степан Иванович Жестовский. Друзья-ровесники, принимавшие первый чугун почти со всех ныне действующих на

Василий Степанович Ренев? Задавав идти на пенсию, он задал себе прежде всего вопрос: «А кто меня заменит? Ведь опытных машинистов не так уж много на транспорте». Перебрал десятки фамилий работающих помощниками машинистов, из которых могут выйти хорошие машинисты. Много, все неплохое. Кого из них выбрать?

Однажды, бросив взгляд на сына Геннадия, 19-летнего парня, подумал: «А что если Генку на машиниста выучить? Парень ладный, смысленный».

Это решение быстро претворил в жизнь. Привел сына в депо, поговорил с начальником. Геннадий принял на производство котельщиком на паровозно-ремонтный участок. Пошел парень учиться на курсы помощников машинистов паровозов. Сейчас уже ходит на практику. Отец помогает ему быстрее овладеть профессией.

Да, это патристический поступок. А сколько таких поступков совершил Василий Степанович за свою многолетнюю трудовую жизнь! И совершил их ради своего рабочего государства, ради трудового народа, к которому принадлежит сам.

В. МАЦЯЦИН,

начальник участка паровозной тяги цеха подвижного состава.

ИМИ ГОРДЯТСЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКИ

Более трех десятков лет проработал машинистом паровоза Василий Степанович Ренев. Пришел он на транспорт в 1932 году, дали ему немецкий паровоз и послали работать в доменный цех. Труд железнодорожников в этом цехе не из легких. Они перевозят горячий металл. Стоит паровоз около печи, из которой летит расплавленный чугун. Мириады искр обволакивают машину. От металла пышет жаром. А машинист должен паровозом подгал-

кивать ковши, чтобы струя чугуна била то в один, то в другой ковш.

Не только человеку, даже машине трудно работать в таких условиях. Портится она от нестерпимой жары, от бьющих в ее корпус искр. Надо поддерживать паровоз, не давая ему выходить из строя, а значит надо систематически производить профилактические ремонты, «латать» нанесенные ему огнем «раны». И главное — по-хозяйски, с любовью относиться к машине. Василий Степанович так и делает. 32 года проработал он на одном

комбинате доменных печей, но могли поступить иначе. Сегодня, в День железнодорожника, товарищи проводят на заслуженный отдых этих ветеранов труда. Безусловно, проводы будут теплыми, сердечными. Такую теплоту, такую сердечность старики заслужили. Ими гордятся многотысячный коллектив транспортников нашего огромного предприятия. Они были его «маяками». Их патристические трудовые дела не забудутся.

Кстати, о патристических делах. Разве не такой поступок совершил несколько месяцев назад



В. С. Ренев.

Металлургический МЕТАЛЛ

Стр. 2 2 августа 1964 года

В КОЛЛЕКТИВЕ КОММУНИСТИЧЕСКОМ

От того, какого качества шпалы во многом зависит срок службы железнодорожного полотна. Жалоб на качество нашей продукции давно не поступало. Обработанными шпалами довольны и путейцы-металлурги, и железнодорожники треста «Магнитострой», и трамвайщики.

Сейчас жаркий сезон ремонта и строительства новых путей. Работы идут во всю. Шпал надо много. И мы стараемся дать их столько, сколько требуется ремонтникам и строителям. Ни одного часа не простаивают они по нашей вине.

Несколько лет тому назад нашему коллективу было присвоено высокое звание «Коллектив коммунистического труда». Этим званием мы очень дорожим и стараемся оправдать его своими делами. По-ударному трудятся все наши товарищи. Но особенно хорошо идут дела у машиниста шпалопропиточной установки, старей-

шего железнодорожника, одного из первых орденосцев комбината, в прошлом знатного машиниста паровоза Федора Марковича Зубарева. Он работает быстро, выдает шпалы только с отличным качеством. Высокопроизводительно работают также шпалопропитчик Алексей Козлов, бригадир грузчиков, старейшая транспортница, Екатерина Ивановна Кузь-

мина, грузчицы Мария Мустафина, Зинаида Вдовцева, Татьяна Антюфеева.

Сегодня, в День железнодорожника, к которому мы пришли с успехами в труде, обещаем трудиться так, чтобы всегда быть в числе передовых коллективов транспорта.

Л. ЖЕНОВАН,
начальник шпалопропиточной установки.

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

* Впервые в нашей стране выпущен электровоз, работающий на переменном и постоянном токе. Новый электровоз успешно прошел испытания и будет эксплуатироваться на участке Минеральные Воды — Кисловодск.

* В полтора-два раза повысилась провозная способность стальных магистралей в результате внедрения прогрессивных видов тяги.

* Первый советский дизель-поезд «Балтика» сконструирован и построен на Рижском вагоностроительном заводе. У экспресса два тысячесильных дизеля. Они позволяют «Балтике» развивать скорость до 130 километров в час.

* При строительстве железнодорожных магистралей все шире внедряются бесстыковые пути — сваренные рельсы длиной до 800 метров, уложенные

НОВЫЙ ЛОКОМОТИВ

Хороший подарок празднику подготовил коллектив коммунистического труда электровозно-тепловозного депо цеха подвижного состава. На днях здесь успешно выдержал испытание новый контактно-дизельный локомотив «IV КП-1». Конструкция электровоза, разработанная инженерами депо тт. Булатовым, Давыдовым, Никитенко и другими, выгодно отличается от своих предшественников значительной экономичностью и маневренностью. Такая машина будет работать от сети с напряжением в 245 вольт, тогда как в настоящее время электровозы работают на питании в 1500 вольт. Контактный-дизельный электровоз «IV КП-1» найдет широкое применение на шихтовых дворах мартеновских цехов.

На важном участке

По всему комбинату, на всех его многочисленных железнодорожных станциях ведут работу электромеханики участка сигнализации, централизации и блокировки цеха эксплуатации ЖДТ. Насколько важна их работа, какую большую пользу она приносит комбинату, говорит один характерный факт. На станции Сортировочная на протяжении многих лет маршруты готовились в течение 12—15 минут. Наши товарищи — старшие электромеханики Букин, Маслоков, Проппин, дежурные механики Михайлов, Лукьянов и другие принимали участие в монтаже, а сейчас акцентуируют маршрутно-релейную централизацию. Сейчас достаточно нажать пару кнопок на специальном приборе пульта управления и через 3—4 секунды маршрут будет готов.

Выполняя намеченную обширную программу автоматизации и механизации железнодорожного транспорта комбината, наши связисты сделали уже многое. Специальная сигнализация, централизация и блокировка установлены на многих участках транспорта. Например, в канун Дня железнодорожника в основном закончена централизация стрелок на станции Западная. Сейчас здесь идет доводка и настройка централизации. На выполнении этой важной работы отличились мастер Михаил Петрович Фоменко, старшие электромеханики тт. Косенко и Гаттаров.

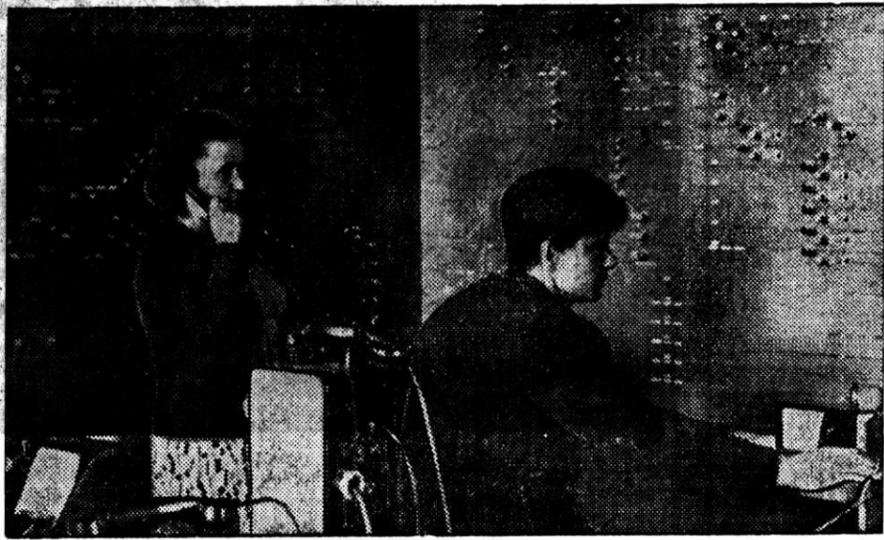
Понимая всю важность нашей работы, мы стремимся выполнять задания образцово и быстро. Коллектив участка ежемесячно превышает производственный план и является одним из передовых на транспорте.

С. ПОПКОВ,
старший мастер участка СЦБ цеха эксплуатации ЖДТ.

на железобетонные шпалы. На Октябрьской, Юго-Западной, Львовской, Горьковской и Ташкентской дорогах уже имеются бесстыковые участки пути.

* Пассажирские поезда между Москвой и Ленинградом на многих участках развивают сейчас скорость до 160 километров в час. Это самая большая скорость в мире. Далеко позади остаются самые быстрые пассажирские поезда, курсирующие по железным дорогам США, ФРГ, Англии.

У пульта управления



Все больше участков и станций внутризаводского железнодорожного транспорта переходят на электрическую централизацию стрелочного парка. Полностью завершен переход на централизацию станции Сортировочная. Централизация лучше обеспечивает безопасность движения и ускоряет составление поездов, увеличивает пропускную способность станции.

На снимке: пост электрической централизации станции Сортировочная. Слева сигналист-оператор Д. Л. Тарасенко и маневровый диспетчер первого района Н. Г. Артемьев.

Фото Е. Карпоза.

Партийная хроника

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЕ собрание состоялось в парторганизации центральной заводской лаборатории автоматизации. На первом организационном заседании нового состава партбюро секретарем избран Алексей Николаевич Вилкул.

ОТКРЫТОЕ ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ в огнеупорном производстве обсудило доклад специальной комиссии, изучавшей причины выхода брака и предложения комиссии о мерах улучшения качества огнеупоров. С докладом выступил коммунист т. Салганик М. Д. На собрании приглашались представители цеха вспомогательных материалов, поставляющего сырье, но те не пожелали принять участия в работе собрания.

КОММУНИСТИЧЕСКОМУ воспитанию трудящихся было посвящено открытое партийное собрание правобережного ЖКО комбината. С докладом выступил заместитель секретаря партбюро т. Шарф Г. И.

НА ПОВЕСТКЕ ДНЯ очередного открытого партийного собрания в энергослужбе (секретарь партбюро т. Мацвай Т. А.) стоял вопрос об атеистическом воспитании трудящихся.

Вместо ручной сварки

50 тысяч рублей экономии в год дает внедрение механизации сварки сталеразливочных ковшей на комбинате. Изготовлен специальный стенд, разработана технология автоматической сварки. Все это позволило ликвидировать ручные сварочные работы и увеличить производительность в 5 раз. Хорошо потрудились на разработке и внедрении этого новшества коллектив конструкторского бюро в составе т. Шивалева, инженера по сварке т. Савельевой, молодого сварщика-инструктора т. Белоусова. В работе принимали участие работники котельно-ремонтного цеха.

И. МЕЛЕШКО,
инженер-конструктор.

Бригада умельцев

Паровоз в шестидесятые годы двадцатого столетия — примерно тот же Саврасушка, о котором поэт висал: «Служил ты хозяину много, в последний разок послужи». Электро- и тепловозы с каждым днем все более вытесняют сказавшую свое слово машину. Однако пока существуют участки, где паровозы незаменимы, до тех пор придется поддерживать их в рабочем состоянии. Этим целям и служит наша бригада по ремонту паровозных котлов.

Нам приходится ремонтировать паровозы всех марок, какие только обслуживают цехи комбината. Заходит в депо локомотивы, работающие на мазуте и на каменном угле. Разные марки локомотивов, разные условия ремонта котлов требуют от персонала ремонтной бригады определенных навыков, необходимых знаний. Навыком нашим рабочим не занимать: ежемесячно производственное задание перевыполняется на пять—семь процентов.

Трудится в бригаде котельщик Владимир Липаев. Ударник коммунистического труда не только в совершенстве изучил устройство котла и овладел его ремонтом, но часто по зову энергетиков идет на помощь в другие цехи. Не раз котельщики Липаев и Носонов помогали ремонтировать котлы паросилового и коксохимическому производству, хорошо отзываются об их умелых руках на ЦЭС, ТЭЦ и в листопрокатных цехах.

Михаил Копытов — молодой котельщик. Он недавно закончил железнодорожное училище, стаж у него не превышает пяти лет, но за короткий срок он многому научился, многого достиг. Сейчас он не отстает от пришедшего на завод в тридцатые годы котельщика Ильи Никифоровича Егорова, который часто выполняет нормы на 150 процентов.

Н. АНТИПОВ,
мастер котельных работ.

ЭКОНОМИКА — ГЛАВНОЕ

С партийного собрания

За первое полугодие коллектив фасонно-чугунолитейного цеха добился неплохих показателей в работе: план выполнен на 101,6%, сэкономлено до 50 тысяч рублей, производительность труда возросла по сравнению с прошлым годом на 5,5%, снизились трудозатраты, потери рабочего времени.

Но за общими хорошими показателями скрываются еще отдельные недостатки, не все еще использованы резервы.

Самым важным из таких резервов является качество продукции. Потери от брака за шесть месяцев составили круглую сумму — 27 тысяч рублей, потеряно 1848 часов работы формовщиков, 435 тонн литья, из которых можно было бы изготовить 45—50 изложниц, 450 подставок пошло за этот период в брак. Чтобы представить себе рельефно эту цифру, скажем, что на брак работало 11 формовщиков в течение месяца!

Особенно велик брак на участке мелкого литья, в 3 раза превышающий установленные нормы.

Велики потери и на простоях вагонов — до 9 тысяч рублей. Большая часть вины в этом лежит на узком фронте разгрузки, грузы часто приходили в боль-

шем объеме, чем можно было его обрабатывать.

Сейчас особенно важно, чтобы каждый участок, каждая бригада добивались не только количественных показателей, но и эффективности в дальнейшем снижении себестоимости продукции, повышении ее качества, ликвидации перерасходов средств.

Эти вопросы волнуют литейщиков, им и было уделено внимание открытого партийного собрания цеха.

Мастера тт. Фомин, Бабич и другие ставили вопрос о детальной разработке норм расхода формовочных материалов, об экономичной работе плавильного отделения. В самом деле, разливка и притоваривание металла имеют первостепенное значение в использовании расходных коэффициентов. Следует обратить внимание на использование в собственных плавильных агрегатах отходов литейного производства. Нередко бывает, что вместе с печьюбритым отбрасывается и мелкий лом — литники, а каждая тонка неиспользованного такого сырья приносит цеху убыток в 10 рублей.

Литейщиков беспокоит и соб-

людение технологии.

Об этом говорила начальник бюро технического нормирования А. И. Лейчук. Бесконтрольность со стороны старших мастеров формовки тт. Фомина и Богославцева часто приводит к перерасходам фондов заработной платы на их участках, а это отражается на экономике цеха.

Коммунисты предложили дополнить наглядную агитацию по экономике, конкретизировать ее на каждом участке, пополнив состав экономического совета цеха, привлечь к его работе представителей партийной, профсоюзной и комсомольской организаций. При подведении итогов работы за предыдущий месяц, наряду с количественными показателями ставить вопросы об экономической деятельности каждого участка с конкретной разработкой мероприятий, направляющих на ее улучшение.

Только повседневное внимание со стороны всего коллектива цеха, мастеров участков, инженерно-технических работ и к о в участках и служб, трудящихся и обслуживающего персонала а л а даст тот необходимый экономический эффект, который намечает партия и правительство для улучшения благосостояния всего народа.

М. СНАТЕРНАЯ,
экономист чугунолитейного цеха.



Тяжелой профессией считается профессия помощника машиниста паровоза. Два десятилетия успешно трудится помощник машиниста Зоя Крылова. Зоя работает на паровозе № 10, обслуживающем доменный цех, на перевозке чугунолитейных ковшей. Вот уже год она с честью носит звание ударника коммунистического труда.

Фото и текст В. Герасимова.

ПОМОЩНИК УРОЖАЯ

в коксохимический цех. Сначала работал помощником аппаратчика, но скоро хорошо освоил технологический процесс получения сульфата аммония и его перевели аппаратчиком.

От аппаратчика требуется строгое выполнение технологического режима, обеспечение бесперебойной работы всех механизмов и аппаратов сульфатного отделения. Об этом всегда помнит Алексей Иванович.

Качество удобрения определяется наличием влаги и кислотности. Чем меньше этих компонентов, тем выше качество. Но как избавиться хотя бы от влаги? Аппаратчик Аляев заметил — мелкие кристаллы трудно отделяются от влаги. Значит, нужно добиться крупных, но как? Оказывается, если маточный раствор интенсивно перемешивать в ваннах сатуратора, кристаллы дольше держатся во взвешенном состоянии, а это создает благоприятные условия для их роста. Аляев уделяет большое

внимание бесперебойной работе циркуляционных насосов.

Но самым главным фактором повышения качества сульфата аммония является уменьшение кислотности. Передовой аппаратчик и здесь добился хороших результатов. Он бесперебойно подает теплую воду на сетки центрифуг, но подает в таком количестве, чтобы удобрение было нормальной влажности. Анализ маточного раствора на кислотность Аляев проверяет ежедневно и в соответствии с данными анализа регулирует подачу кислоты в сатуратор.

— Беспокойная наша работа, — говорит Алексей Иванович, — чуть где зазевался — брак, но зато интересная и, самое главное, всегда чувствуйшь, что делаешь большое, нужное дело.

Для поддержания нормального технологического режима сульфатного отделения большое значение имеет сопротивление сатуратора, которое не должно превышать 400 миллиметров водяного столба. Де-

ло в том, что на зонте и в конусной части сатуратора постепенно накапливаются кристаллы сульфата, которые затрудняют проход газа, увеличивая сопротивление сатуратора.

Чтобы уменьшить сопротивление сатуратора, а следовательно, обеспечить свободный проход газа, надо через каждые сутки промывать сатуратор. Аляев качественной промывке уделяет большое внимание и тем самым создает благоприятные условия для нормальной работы сульфатного отделения.

Алексей Иванович в 1964 году добился высоких производственных показателей. Профсоюзный комитет неоднократно присваивал ему звание лучшего аппаратчика коксохимического производства. Его имя вписано в Книгу почета комбината.

И. СОЛОВЬЕВ,
заместитель начальника цеха улавливания № 2.

Металлообрабатывающий МЕТАЛЛ

Стр. 3. 2 августа 1964 года

Ваше мнение, товарищи?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных на присвоение звания «Ударник коммунистического труда».

ОБЖИМНОЙ ЦЕХ

С. Ф. Чугункин — плотник, О. Я. Хоронжук — кладовщик, З. Ф. Кузнецова — маляр, Н. А. Тыртышный — старший оператор, А. А. Макагонов — старший вальцовщик, Н. Е. Силантьев, А. М. Федорчук, М. В. Данилина, В. В. Никишинов, Ф. В. Бурдина, М. Ф. Полипова, С. З. Даниленко, В. Е. Ещеркин, Г. С. Семечук — операторы, Н. П. Подгорнов — электросварщик, А. Г. Бычухин — вальцовщик, Ю. М. Шеметов, А. Ф. Данилин, — дежурные электрики, В. С. Киселев, П. А. Марусин — резчики, М. А. Мирханов — бригадир электриков.

А. А. Шунов — мастер, В. А. Червяков, Л. Г. Кутлузаманов — слесари, Н. Н. Башкиров, Л. П. Правдин — подручные сварщика, Ф. С. Хатимова — машинист слитковоза, А. В. Васильев — маркировщик.

ЦЭС

А. А. Гусев — машинист котельной, Н. Ф. Барабанов — дежурный слесарь, И. Д. Кокин — машинист котла.

ПВЭС

В. И. Чегодарь, А. П. Петухов, А. Н. Марычев, И. С. Агарков, Н. И. Казаркин, В. И. Сычев — слесари, И. Ф. Козлов — газосварщик, М. Н. Иванюкова — электросварщица, К. Т. Шестопалов, И. Н. Туленков — машинисты котла, Г. П. Гречаников — дежурный инженер, Л. Ф. Киселева — машинист турбины, Г. З.

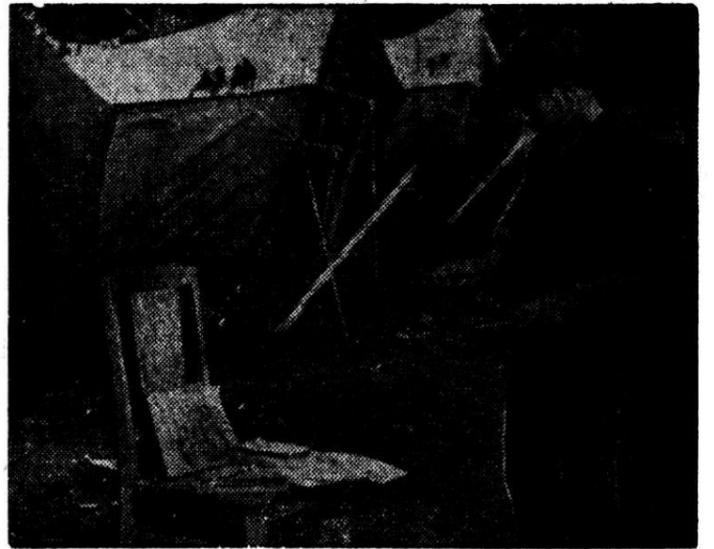
Шарилов — машинист турбогенератора.

ЦЕХ ИЗЛОЖНИЦ

М. В. Рябов — слесарь, А. А. Масленников — бригадир слесарей, Н. И. Кондратюк, М. В. Даниленко, И. Е. Рассказов — машинисты крана, М. Е. Баев — газосварщик, П. Г. Иванов — разлищик, Н. Г. Татаринков — машинист регенерационной установки.

ПОПРАВКА

В нашей газете от 26 июля с. г. в статье «Ваше мнение, товарищи?» была допущена ошибка: «присвоить звание «Ударник коммунистического труда» кузнецу куста мартена В. И. Лычагина». Следует читать: «Лишить звания «Ударник коммунистического труда» кузнеца куста мартена В. И. Лычагина».



В палаточном городке, что в пионерлагере «Горный воздух», отдыхают старшеклассники. Среди них немало начинающих художников. Одно из них читатель видит на этом фото.

Первые — футболисты ЗЛМТ

Закончились соревнования футболистов шестой группы в зачет летней заводской спартакиады. Победу одержал дружный коллектив заводской лаборатории металлургической тепломеханики во главе с капитаном Юрием Снегиревым. Футболисты за-

водской лаборатории одержали победы во всех поединках, набрав 8 очков из восьми возможных.

На второе место вышли футболисты энергоцеха.

В. ЯЦЕННО,
инструктор.

Товарищеская встреча

На стадионе «Металлург» состоялась товарищеская встреча по ручному мячу. Сборная команда комбината принимала гандболистов Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината. Игра проходила под знаком минимального преимущества хозяев поля, показавших

недостаточную подготовку к ответственным встречам. Три «лишних» мяча, посланные в ворота соколовско-сарбайских спортсменов, решили исход поединка. Наша команда забила 25 мячей в ворота противника и пропустила 23 в свои.

П. КЛИМОВ.

„ОТДЫХАЛИ“ — ВЕСЕЛИЛИСЬ, „ОТДОХНУЛИ“ — ПРОСЛЕЗИЛИСЬ

Разлищик металла второго мартеновского цеха Я. Вахитов был в отличном расположении духа. Получив путевку в дом отдыха «Аракуль», он, потирая руки от удовольствия, говорил товарищам:

— Эх, и отдохну же я, братцы, на доне природы!

— Отдохни, друг, наберись сил для дальнейшей работы на производстве, — сказали друзья.

Но понятие об отдыхе у Вахитова оказалось весьма своеобразным и отнюдь не соответствовало понятию его товарищей по работе.

— Какой же это отдых без «пузырька»? — подумал Вахитов, направляясь на лоно природы.

На пути к этому самому «лоно» было много продовольственных и гастрономических магазинов. А в них на полках стоит великое множество соблазнительных «пузырьков». Ну как пройти мимо такого соблазна? И Вахитов не устоял.

...Короче: отдыхающие в доме отдыха трудящиеся имели возможность «наслаждаться» зрелищным искусством новоявленного Карузо. А Вахитов не ску-

пился на исполнение арий. Будучи все время в пьяном угаряный певец «развлекал» отдыхающих своим пением не только днем, но и ночью.

Всякому терпению есть предел. Допуно, наконец, терпение и у отдыхающих. Придя в директору дома отдыха, они в один голос закричали:

— Уберите, немедленно уберите от нас этого энтузиаста искусства. Он сведет нас с ума своими концертами.

...Досрочно «откомандированный» в Магнитогорск, Вахитов недоумевал: как это так, люди не оценили его музыкальных способностей? Неучи они, вот кто! Рассуждая так, он был, как всегда, под солидным хмельком. Благо, и в районе дома отдыха есть магазин, а в нем, конечно, и «пузырьки» со спиртным.

Гремит серенада — Вахитов поет.

...И кто хулиганам Путевки дает?

Такой вопрос задает заводской «Крокодил». В самом деле, кто послал в дом отдыха хулигана и пьяницу? Может быть, на этот

вопрос ответит цехком мартеновского цеха № 2?

Еще более оригинально «отдохнул» слесарь основного механического цеха А. Локотков. Начало его отдыха было такое же, что и у предыдущего неудачника: магазин, «пузырьки», выпивки «по маленькой» в вагоне с «дружками», которых он раньше видеть не выдвигал, о которых слышать не слыхивал.

Натура у Локоткова оказалась гораздо шире, чем у Вахитова. Натешившись пением, он решил еще «развлечься» соприкосновением своих рук с физиономиями «дружков». Что из этого получилось, видно из протокола, составленного работниками Баймакской милиции: задержан за хулиганство. Финал отдыха не замедлил прийти. Народный суд приговорил Локоткова к 15 суткам ареста. В дом отдыха он, конечно, не пошел. Его «отдых» прошел с метлой, лопатой и с носилками в руках под неусыпным наблюдением людей в милицеской форме. Что ж, «почетный» отдых, ничего не скажешь!

К. СИДОРЕНКО.

Поэт

у доменщиков

В доменном цехе в смене т. Могилевского состоялась встреча с поэтом, студентом Московского литературного института им. Горького, Владиленом Машковцевым. Он прочитал свои стихи о металлургах, о родном Магнитогорске, рассказал о своих планах на будущее.

Доменщики интересовались новыми произведениями нашего земляка поэта Бориса Ручьева. Встреча прошла с интересом. Металлурги пожелали Машковцеву успехов в творчестве.

Н. ПУТАЛОВ.



Стр. 4. 2 августа 1964 года

Сатира польского писателя С. Мрожека

ХОРОШАЯ ИНИЦИАТИВА
Молодежь деревни Феторуки хочет основать клуб кинолюбителей. У молодежи уже есть съемочная камера и три литра спирта.

ГРАЖДАНСКИЙ ПОСТУПОК
Мария Г. родила метрическое свидетельство без ребенка. Это яркий пример настоящей гражданской позиции.

НЮХАЛЬНИ ЦВЕТОВ
Во всех больших городах будут установлены государственные нюхальни цветов. В любое время для граждан, желающих почувствовать запах роз, фиалок или львиного зева, снабженные адресом районной нюхальни, с чрезвычайной легкостью смогут удовлетворить свое желание и понюхать их. Нюханье будет бесплатным, а для молодежи со скидкой.

Планируется распространение сети нюхален и в сельской местности. Из-за отсутствия соответствующих павильонов

нюхательные пункты будут помещаться при районных отделениях милиции.

УСИЛЕНИЕ КОНТРОЛЯ

Управление железных дорог природной зоны собирается применить решительные меры против пассажиров, едущих без билета. В связи с этим будут созданы специальные отряды конных контролеров. Лошади, приданные контролерам, облегчат им оперативность, обеспечат быстроту и легкость передвижения.

СТРЕМЛЕНИЕ К СВЕГУ

Необычный случай произошел в Гмеррах (Индия). Один из местных факиров, выступая со своей обычной программой, распорядился закопать себя в землю, чтобы продемонстрировать свою выносливость.

Каково же было удивление окружающих, когда уже на завтра после теплого и обиль-

ного дождя факир пустил ростки.

Происшествия

Некто Ю. П., житель деревни Кошарука, выходя из чайной, по неосторожности добился амбар. Несмотря на змеящееся пожарных, амбар сгорел дотла.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

«СОЮЗ бывших детей» устраивает встречу своих членов. В программе: «Эники-беники или вареники», «На золотом крыльце сидели» и салочки. Трости и протезы просим оставить в гардеробе.

ЗАВТРА состоится большое гуляние. Весь сбор пойдет на излечение неизлечимо больных. МИЛИЦИОНЕРА, украденного вместе с оружием из отделения милиции на улице №, считать недействительным.

АТЕИСТИЧЕСКИЙ ВЕЧЕР

В клубе поселка Старая Магнитка правобережный Дворец культуры металлургов организует атеистический вечер. Организатор физики местной школы показал собравшимся опыты, которыми пользуются «святые» проходимцы, чтобы одурманить народ.

Массовое гуляние

Более пяти тысяч магнитогорцев собрались на Советскую площадь.

Правобережный Дворец культуры металлургов организует массовое гуляние, посвященное четвертой сессии Верховного Совета СССР.

Перед собравшимися выступил лектор Василий Максимович Ширинский. Он рассказал, какую работу проявляет партия и правительство о народе. Преподаватель горнометаллургического института Андрей Степанович Севостьянов прочитал лекцию на тему: «Роль поэзии в воспитании молодежи». По окончании был дан большой концерт силами художественной самодеятельности Дворца.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

СЕГОДНЯ В КИНО:
КИНОТЕАТР ИМ. ГОРЬКОГО: «Небесный тихоход», «Рапсодия».
КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Совершенно секретно», «Обманутые обманщики».
КИНОТЕАТР «МИР»: «Граф Монте-Кристо» (2 серии), «Штепсель женит Таранушку».
ПРАВБЕРЕЖНЫЙ ДКМ: «Живые и мертвые» (2 серии), «Я шагаю по Москве», «Крепостная актриса».

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04