

Славному Октябрю — достойную встречу!

Высокая дисциплина, перевыполнение заданий при высоком качестве продукции — лучший рапорт Родине

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 111 (3926)
Год издания 25-й

СРЕДА, 16 сентября 1964 года

Цена 1 коп.

ВОСПИТАНИЕ — главное в работе

Человек сделал прогул или опоздал на работу. Во многих цехах комбината такое позорное явление считается «ЧП». Оно вызывает реакцию не только в партийных и профсоюзных органах, у хозяйственных руководителей, но и у общественности, в целом у коллектива. Нарушителя трудовой дисциплины начинают «прорабатывать» в цехоме, у начальника цеха, на бригадном собрании, судят товарищеским судом, подключают стенную печать.

Прогульщик оказывается в огневом кольце критики, от стыда он не знает куда девать свои глаза и часто просит: «Пускай начальник накажет, только не «прорабатывайте», не позорьте перед коллективом». Вот она, сила коллектива! Там, где выговорами, увольнениями не злоупотребляют, а прежде всего применяют силу коллектива, там дела идут лучше.

Об этом свидетельствует состояние трудовой дисциплины в проволочно-штрипсовом — цехе коммунистического труда, листопрокатном, центральной электростанции. Здесь прогулов, опозданий на работу меньше, чем во многих других цехах комбината. И если появился нарушитель трудовой дисциплины, то на него прежде всего обрушивают силу общественности. Это является поучительным уроком не только для того, кто совершил проступок, но и для других. Наказание одного человека становится мерой воспитания для тех, кто не уважает трудовую дисциплину.

Сила воздействия коллектива, общественности на людей, однако, в некоторых цехах и хозяйствах комбината явно недооценивается. Кое-где «коньком» укрепления трудовой дисциплины считают административное взыскание или увольнение. Слов нет, эти меры необходимо применять к самым злостным нарушителям, но они должны подкрепляться воспитанием, активным влиянием коллектива, общественных органов.

Пренебрежение методом влияния на человека обычно имеет печальные последствия. Так, в цехах горного управления в этом году против прошлого года количество прогулов значительно возросло. Факт тревожный и он должен был обеспокоить партийные бюро, цеховые комитеты профсоюза,

всю общественность. Но здесь поступили просто. Почти две трети прогульщиков получили выговоры или уволены с работы и только одна десятая часть из них обсуждена на товарищеских судах. В борьбе за укрепление трудовой дисциплины очень слабо участвует стенная печать, наглядная агитация, принижена требовательность к мастерам, начальникам участков, ослаблено влияние партийных организаций на состояние трудовой и производственной дисциплины. Такую оценку дал партком, заслушав на днях начальника горного управления т. Котова о состоянии и мерах улучшения трудовой дисциплины среди горняков.

В своем решении по этому вопросу партком потребовал от партийных, профсоюзных и хозяйственных руководителей цехов горного управления в работе с людьми главное внимание обратить на воспитательные меры. Умелое сочетание мер наказания и воспитания — своего рода искусство в руководстве коллективом. И на первом месте должны стоять методы воздействия коллектива, общественности, перевоспитания человека в коммунистическом духе.

Успешно выполняют социальные обязательства, взятые в честь 47-й годовщины Октября, сталеплавильщики 18-й мартеновской печи. За 14 дней сентября на счету коллектива этого агрегата 563 тонны сверхплановой стали.

На снимке: один из сталеваров 18-й мартеновской печи В. А. Шестаев.

Фото Е. Карпова.

Коммунисты задают тон

Сварщики нагревательных печей стана «2500» встали на почетную трудовую вахту в честь 47-й годовщины Октября. Тон в соревновании задают коммунисты. Старший сварщик, партгрупорг бригады Леонид Петрович Бурлий выдает на стан все слитки металла хорошо нагретыми и тем самым обеспечивает нормальную работу агрегата.

Отлично выполняют свои обязанности садчик металла Геннадий Чурин, сварщики Геннадий Запорожец и Николай Нефедьев. По их вине не бывает никаких задержек в работе агрегатов, весь металл они хорошо прогревают и выдают его на стан равномерно.

А. АНТОНОВ, сварщик
нагревательных печей
стана «2500».

СТАН «2500» НА РЕМОНТЕ

Вчера в 8 часов утра стан «2500» остановлен на трехдневный ремонт. На нем частично будут заменены рольганги и некоторые другие узлы. Ремонт ведут бригады «Прокатмонтажа» и «Электромонтажа». Ремонтники решили все работы закончить на несколько часов раньше графика.

Идущие впереди

Машинист Иван Булахов

Когда в коллективе внутризаводского железнодорожного транспорта комбината выдвигали кандидатов в депутаты городского Совета, первой была названа фамилия Ивана Герасимовича Булахова. Товарищи, выставившие его кандидатуру, характеризовали Булахова коротко: «Отличный машинист паровоза», «активный общественник», «прекрасный товарищ — душевный, отзывчивый».

Были и такие характеристики: «Требовательный, но справедливый», «норях, халтурщиков не любит», «спуску не даст, если увидит непорядок».

Коммунист Булахов водит паровоз уже не один год. Много раз бригада локомотива, которую он возглавляет, завоевывала первенство в соревновании паровозников. Она неоднократно добивалась лучших на транспорте показателей по

экономии топлива, смазки и обтирочных материалов, самых больших пробегов машины между промывочными и подъемными ремонтами, лучшего технического состояния локомотива.

И сейчас, в дни напряженной трудовой вахты в честь 47-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, Булахов и его товарищи идут впереди по работе. В августе бригада Булахова достигла отличных результатов по экономии топлива и материалов. Таких же показателей добилась и в первой половине сентября. Во всех этих достижениях бригады большая заслуга принадлежит Ивану Герасимовичу. В них вложен его большой труд, его настойчивость. Сам дисциплинированный, он всегда требует соблюдения дисциплины и от товарищей.

Булахов является и хорошим воспитателем. Есть у нас помощник машиниста паровоза Владимир Чайкин. Водились за ним серьезные грешки. Какие — не буду говорить, дело прошлое. За исправление Чайкина взялся Иван Герасимович. Он попросил руководителей цеха подвижного состава, чтобы Чайкина включили в состав его бригады. Просьбу Булахова удовлетворили. Чайкин очень не хотел идти в бригаду Булахова, знал, что Иван Герасимович возьмет его в шоры. И Булахов действительно «насел» на нерадивого работника. Он контролировал каждый его шаг и настаивал на путь истинный.

Но не только нравоучения читал Булахов Чайкину. Он нашел в характере последнего много хороших черт и старался развить их. Много раз Иван Герасимович вел дружеские

беседы с Владимиром, рассказывал ему о своей жизни, трудовом пути, о жизни и труде товарищей.

Чайкин преобразился на глазах у всех. А сейчас его не узнать. Он стал одним из лучших, передовых помощников машинистов паровоза, настойчиво борется за получение высокого и почетного звания ударника коммунистического труда.

И таких примеров из воспитательской деятельности Булахова можно привести очень много. Они свидетельствуют о том, что коммунист Иван Герасимович Булахов образцово выполняет одно из самых основных требований, предъявляемых Коммунистической партией к своим членам: неустанно воспитывать трудящихся в коммунистическом духе.

В. МАЦЯЩИК,
начальник участка паровозной тяги
цеха подвижного состава.

В сентябре маяками соревнования комбината являются сталеплавильщики цеха № 3, коллективы блюмингов № 2 и № 3, листопрокатных цехов №№ 1 и 2 и рудника.



Сверхплановый металл

Высоких показателей добиваются в сентябре обжимщики. Коллективы обжимщиков выдал дополнительно к заданию 3652 тонны продукции.

△ △ △

3263 ТОННЫ СВЕРХПЛАНОВОЙ СТАЛИ ВЫПЛАВИЛИ МАРТЕНОВЦЫ ТРЕТЬЕГО ЦЕХА ЗА 14 ДНЕЙ СЕНТЯБРЯ. 800 ТОНН ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕТАЛЛА — НА СЧЕТУ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ 23-Й ПЕЧИ.

ЭКОНОМИКА В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

Четвертая бригада третьего мартеновского цеха. Как и у других печных бригад, у этого коллектива главная забота — выполнение плана и социалистических обязательств. На достижение и в главной цели направлены усилия и партийной группы.

У каждого сталеплавильщика желания самые наилучшие. Кому не приятно, когда план выполнен, еще приятнее, если сталь идет сверх плана. Но желание — одно, а действительность оказывается, иногда, печальной. Кто-то, где-то недоглядел — случилась авария. У другого, глядишь, плавка не та, а там преждевременная остановка на ремонт. Все это потери производства.

В партийной группе, которую возглавляет Иван Дмитриевич Патахла, много раз обсуждали причины потерь, поднимался этот вопрос чуть ли не ежедневно и на сменно-встречных собраниях. Особенно запомнился разговор, когда обсуждали письмо челябинского сталевара С. Новика златоустовским сталеварам. Сначала прочитали письмо на сменно-встречном собрании, а потом, по предложению коммуниста Семенова, каждый должен был подумать над прочитанным, чтобы на следующий день поговорить на затронутую в письме тему.

Строки письма брали за живое. — Обратите внимание, — предлагал партгруппорг, — на такие слова: «Подумайте: получают наши машиностроители златоустовский металл для изготовления ответственных деталей, а он не годен. Они, наверное, скажут: — Разучились, что ли уральцы варить добротную сталь? Или совесть потеряли?»

— О златоустовцах говорим, а подразумевать надо себя, — заявил мастер производства коммунист Таран. — Нашего металла идет куда больше и по стране и

за ее пределы, а его качество не всегда такое, какое требуется. Вот и вывод давайте делать...

Вывод был один: больше старания в труде. Главное, как говорит сталевар Новик, — отношение к труду, к порученному делу. «Нельзя у горячего мартена стоять с холодным сердцем».

В четвертой бригаде начали настойчиво искать причины потерь и пути их устранения. Эти причины были, конечно, в людях.

— Вчера, например, — говорит партгруппорг, — произошла задержка завалок. Почему? Оттого, что три состава сошли с путей. Виноват, оказывается, машинист завалочной машины, поставивший вагонетки напрогиз окон. Кажется мелочь, а она приводит к серьезным последствиям, к срыву графика.

Да, виноват, говорят, машинист. А разве не может любой член бригады вовремя поправить машиниста? И может, и обязан. Так поставили вопрос коммунисты.

На одном из сменно-встречных собраний по предложению сталевара коммуниста Худякова был поднят вопрос о дисциплине. Разговор начался с конкретных фактов. Говорили о подкрановом рабочем Можечкове, который не серьезно относился к выполнению своих обязанностей. Ему ничего не стоит вступить в пререкания вместо того, чтобы заниматься делом.

У коммунистов бригады, а их 18 человек, нет двух мнений относительно дисциплины. Каждый, осуждая недостойное поведение Можечкова, не преминул задеть и тех товарищей, которые слабо реагируют на нарушения дисциплины. Собрание прошло под девизом: «Бой равнодушию!».

Большой бедой мартеновцев 3-го цеха был перерасход металлошхты.

До недавнего времени наблю-

дались случаи, когда на шихтовом дворе по недосмотру работающих здесь товарищей, полусотки разгружались неполностью, часть металлической шихты уходила обратно в копровый цех. Партийная группа предложила бригадир шихтового двора коммунисту Позднякову более внимательно следить за выгрузкой составов.

Результаты работы партийной группы видны уже сейчас. Сократились потери металла, нет того перерасхода металлошхты, за который постоянно упрекали сталеплавильщиков.

— Главное, конечно, — как замечает начальник смены т. Семенов, — это постоянный контроль и возросшее чувство ответственности со стороны всех сталеплавильщиков. Тут немаловажную роль играет повседневная воспитательная работа в бригаде.

Здесь давно уже действует свой агитколлектив, которым руководит коммунист Виктор Павлович Горин. Между агитаторами четко

распределены обязанности. Так, например, тт. Таран, Патахла, Семенов и Феоктистов поочередно проводят беседы, когда бригада работает с утра. Группой других товарищей ответственна за агитационную работу в дни, когда бригада работает с 4 часов. Темы бесед самые разнообразные. Здесь и вопросы текущей политики, и новинки литературы, и ход выполнения задания семилетки по всей стране и коллективом комбината. Особое внимание обращено на материалы из газет и журналов, в которых речь идет об опыте работы сталеплавильщиков.

Сейчас в четвертой бригаде большинство сталеплавильщиков взяли индивидуальные обязательства, каждый борется за звание ударника коммунистического труда. Главное в обязательстве: «Не иметь брака, работать по графику». Этой цели сталеплавильщики добиваются.

О. ДЕДОВ,
инструктор парткома.

Выставка о писателе-бойце

29 сентября исполняется 60 лет со дня рождения выдающегося советского писателя Николая Островского.

В библиотеке левобережного Дворца культуры металлургов началась подготовка к знаменательной дате. Работниками библиотеки оформлена витрина, рассказы-валяющая о жизни и творчестве автора любимых произведений советской молодежи — «Как закалялась сталь», «Рожденные бурей». Эти книги сейчас пользуются огромным спросом у металлургов.

Здесь выставлены портрет Островского и иллюстрации к его книгам, фотография партийного билета коммуниста-писателя за № 0285973 и другие документы, повествующие о пройденных путях писателя-бойца.

Читатели интересуются книгами советских и зарубежных авторов, в которых рассказывается о писателе и героях его произведений.

Н. ПУТАЛОВ.

У садоводов-металлургов

В нынешнем году выращен богатый урожай яблок, груш, слив, смородины, малины, крыжовника в коллективном саду металлургов. Председатель товарищеского общества садоводов им. Мичурина т. Шмарин рассказывает:

— Со многих фруктовых деревьев садоводы получают до 30 килограммов яблок. Опытные садоводы-любители такие как Скиндер, Данилейко, Замахаев проводят смелые опыты по выведению новых сортов яблок. Так, например, в саду у Замахаева есть фруктовые деревья, на которых привито до 50 сортов яблок. У него в саду есть зарубежные сорта винограда, слив, крыжовника. Замахаев часто передает свой опыт товарищам-садоводам.

Больших успехов в садоводстве добились доменщик Хабаров, мартеновец Захаров, железнодорожник Луботников.

Щедрыми дарами природы садоводы охотно делятся с детскими учреждениями города. Многие владельцы садов бесплатно сдают по 10—20 килограммов ягод, фруктов интернатам и детским домам. Сейчас сдано более 10 тонн яблок, груш, слив, крыжовника.

Для осенней посадки в коллективный сад будет завезено 30 тысяч кустов смородины и 5 тысяч деревьев яблонь.

будни

массу. Геннадий Михеев и Николай Дрожжин просунули в образовавшееся отверстие кислородную трубку, пустили воздух. Затем они вооружились длинной пикой и вдвоем нанесли решающий удар по тонкому слою огнеупорной массы.

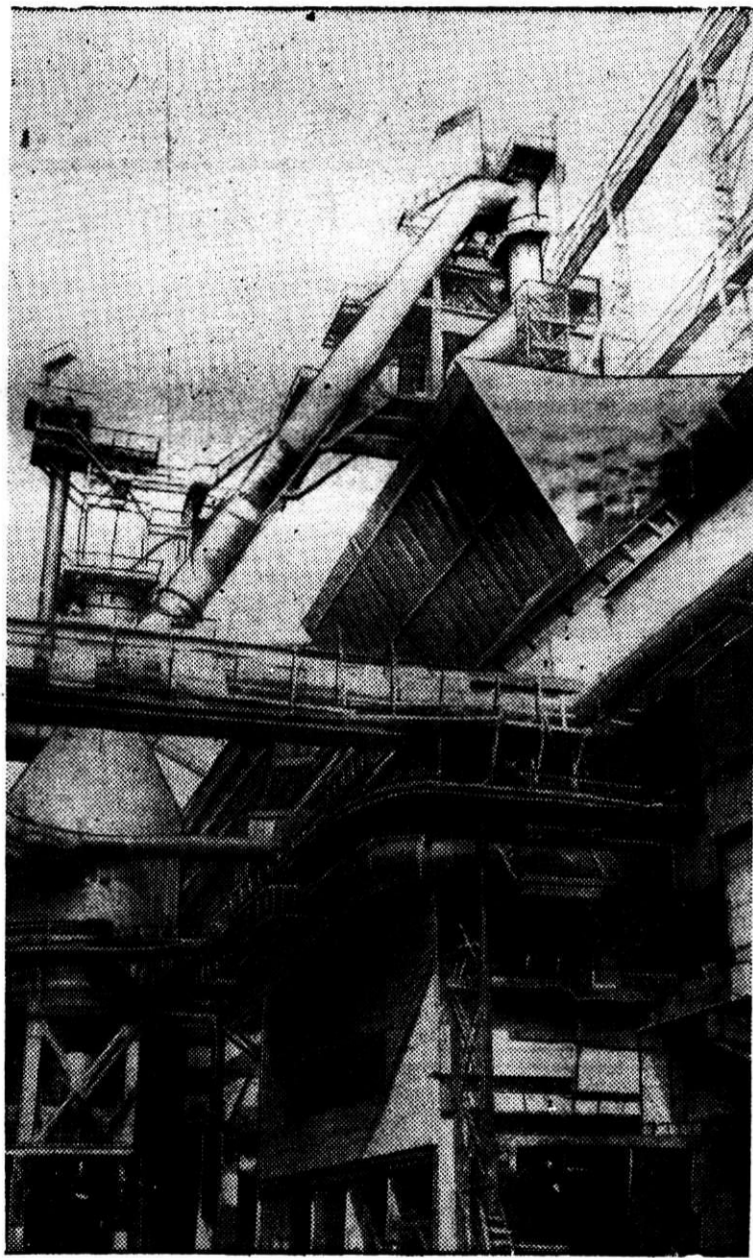
Пошел чугун! Огненный ручеек сначала неуверенно, а затем, набирая скорость, заполнил канаву и ринулся в ковш. Один за другим наполняются ковши. Литый двор залился ярким светом сверхпланового металла.

Собственно говоря, здесь нарисована обычная рядовая картина. Повседневный труд коллектива. Незаметны на первый взгляд действия этих людей. Но за этим незаметным трудом видится огромная сила бригады, мощный порыв, которыми охвачены все.

Все как будто бы просто и обыденно. Но именно за этой простотой скрываются героические будни коллектива.

Новую смену принимает у Виктора Родикова мастер Николай Кочетков. Смена сдается в момент выхода плавки. Новая бригада приступит к 735-му выпуску.

В. ЛЕОНИДОВ.



Трудовые

В огромном литейном дворе новой домны людей почти не видно. Их не видно ни у самой печи, ни на просторной площадке. На первом плане гигантский агрегат, закутанный в трубы и металлические конструкции. Металл клокочет внутри его, и жар тяжело повисает вокруг. Внизу у горна огненный факел заплещет в воздухе голубые косы. Это у самой летки. Отсюда два месяца назад впервые золотой струей пошел чугун.

Мастер Виктор Васильевич Родиков на пульте управления. Время от времени он подходит к многочисленным приборам, осматривая лица их по очереди. Выражение лица мастера не меняется, он спокоен, видно, все идет нормально. Через 35 минут начнется выпуск чугуна. Это будет 734-й выпуск с того дня, как мощный агрегат вошел в строй.

Коллектив новой домны уверенно набрал трудовой темп. Немного дней прошло после первой плавки, а доменщики гигантской печи уже идут во главе социалистического соревнования цеха. Такого, пожалуй, еще не было на комбинате. Обычная история, повторявшаяся на новых объектах, такова: вначале резкие перепады, связанные с освоением агрегата и, как следствие, невыполнение плана. И только намного позднее новый агрегат начинает «выбиваться в люди». Так было на стане «2500», четвер-

той аглофабрике, так продолжается сейчас в цехе изложниц.

Был, примерно, такой же период и на новой домне, когда нечь шла «с минусом». Но период этот был кратковременный. Бригады под руководством мастеров Анатолия Баранова, Виктора Волкова, Виктора Родикова и Федора Ткаченко быстро преодолели трудности роста, на новой печи ежемесячно увеличивается выпуск сверхпланового металла.

... Под сводом литейного двора раздался легкий скрип мостового крана, которым управляет машинист Евгений Ермаков. Его основная специальность — горновой.

— У нас почти все горновые имеют права машинистов, — поясняет мастер, который, кстати говоря, помог автору этих строк «найти» людей на обширной площадке.

Внизу на платформе один из горновых Х. Гайсин ловко цепляет металлическими ножницами одно из сопел и движением рычага крановщик поднимает его на литейный двор. Привезли запасные сопла на новую домну.

Третий горновой Геннадий Михеев, по выражению Виктора Родикова, «занимается культурой». Он готовит передачу смены бригаде Николая Кочеткова, которая заступит через час. Все должно быть чисто, хорошо убрано. Специально такой обязанности ни у кого нет, но каждый горновой, уловив минуту, старается навести чистоту на литейном дворе.

Возле первой шлаковой летки подсыпает мусор в ковши Анатолий Иулин, такую же операцию выполняет у второй шлаковой

летки Борис Шестопалов, второй горновой. Это делается для того, чтобы ко дну ковшей не прилипал шлак, чтобы не образовывались так называемые «kozy».

Николай Дрожжин трудится у второй чугунной летки, убирает скрабины из канавы. Это происходит уже на другой стороне печи. Здесь тоже работает кран, на нем первый горновой Василий Овчинников. Ножницы «кусаят» скрабины, и крановщик точно складывает их в круглую железную коробку.

Четвертый горновой Козлов заряжает пушку леточной массой. Это тоже делается для новой смены. Пушка у первой летки уже давно «заряжена».

Виктор Васильевич Родиков как-то незаметно умеет появиться возле каждого из горновых. Не слышно, что он говорит им, но видно эти люди с полуслова, быстро понимают друг друга.

Минута выпуска плавки при-

ближается. Вот уже Геннадий Михеев, тот самый, что «занимался культурой» на площадке литейного двора, подсыпает песком чугунную канаву у первой летки. Оживляется работа на горне. Здесь уже и Василий Овчинников и Николай Дрожжин. Они вернулись со второй чугунной летки.

Первый горновой повел машину к горновой канаве, другой вставляет бур. Сейчас начнется единоборство металла с огнеупорными материалами.

Ан, нет! Что-то задерживается подача ковшей. Их нет десять минут, пятнадцать. Выпуск чугуна пришлось задержать, но без потери времени, из второй плановой летки выпускается шлак.

Все с нетерпением ждут ковшей. Кто-то явно замешкался. Но вот, наконец, они показались на железнодорожном полотно.

Включена бурмашина. Механический наконец-то заработал, затарахтел, вгрызаясь в леточную



Большие ответственные задачи решает коллектив котельно-ремонтного цеха. Десяти самых разнообразных конструкций готовят котельщики ежедневно, обеспечивая строительство и ремонт металлургических агрегатов.

Еще не завершено изготовление нестандартного оборудования для строящихся мартеновской печи и коксовой батареи, а уже поступил новый заказ для ремонта мартеновской печи № 11.

На снимке нашего корреспондента Е. Карпова в виде мастера Константина Федоровича Хмелева и бригадира котельщиков Егора Игнатьевича Курашкина за изучением нового заказа.

„Измените отношения“

Очистка воздушного бассейна нашего города — одна из важных задач сегодняшнего дня. В настоящее время действует сероулавливающая установка на третьей и четвертой аглофабриках. Сложное оборудование требует периодического ремонта. Но не всегда с должным вниманием к ремонту относятся ремонтные цехи комбината. Об этом в нашей газете 29 июля выступил начальник сероулавливающей установки т. Буданов со статьей «Измените отношения». На выступление газеты отвечает исполняющий обязанности главного механика комбината т. Щукин.

«Ремонтные цехи комбината в настоящее время изготовили ша-

ровые брызгала и опытный компенсатор.

Рабочие колеса насосов «6 НФ» будут изготовлены в первой декаде сентября. Изготовление бензо-насадочного скруббера задерживается из-за отсутствия на комбинате необходимого металла.

То, что этот лаконичный ответ поступил к нам с большим запозданием, еще полбеды. Нас тревожит другое: чувствуется, что в отделе главного механика еще не совсем понимают тревожное положение.

Перед тем как печатать ответ мы по телефону связались с начальником сероулавливающей установки. Он сообщил, что пока детали к насосам «6 НФ» еще не получены, хотя уже первая декада осталась позади.

Не пошевелили и пальцем до сих пор работники «Уралмонтаж-автоматики».

„Нельзя мириться“

В нашей газете под таким заголовком была напечатана заметка инженера Огаркова. Начальник цеха благоустройства т. Иванченко сообщает: «Заметка обуждалась на совещании инженерно-технических работников цеха и на собрании рабочих дорожного участка. Факты, указанные в заметке, имели место. Начальнику дорожного участка т. Грищенко указано на то, что с его стороны ведется недостаточный контроль за наведением чистоты на пешеходных трассах.

В настоящее время приняты меры к недопущению таких фактов. С 10 августа усилена бригада по очистке мостов».

Уборка идет к концу

Полным ходом идет уборка зерновых в Молочно-овощном совхозе. На сегодняшний день уже убрано более пяти тысяч гектаров. Это две трети всех посевных площадей.

Самоотверженно трудятся сельские труженики в эти дни.

Н. БОЖИНСКАЯ.

Л. ВЕТШЕЙН.

ХОЛОДНАЯ ДУША

Вспоминается, в детстве мы пели какую-то забавную сатирическую песенку про баню, в которой «собачья холодина». Врезалось в память слова.

... открываем кран горячий, а горячая вода не появляется. Далее речь шла о том, что «холодной водицей в бане мыться не годится».

И поэтому граждане носят примус в чемодане, а иначе ничего не получается.

Рабочие основного механического цеха не носят пока еще в чемодане ни примус, ни какие-либо другие нагревательные устройства. Есть, однако, основания предполагать, что в скором будущем им придется освоить это новое для них дело.

Во всяком случае, слесарь-водопроводчик Александр Трегубов с радостью встретил бы такую идею. Ведь с внедрением атаккого первобытного способа нагрева воды с его, Трегубова, плеч свалилась бы добрая треть служебных обязанностей. Ему можно было бы без риска для карьеры опаздывать на работу и держать под замком слесарные инструменты.

Так случилось не однажды в основном механическом. Заходят люди в душевую, сбросят грязное белье, открывают ручку крана, дабы брызнула горячая вода, а она, как в той песне, не появляется.

Что случилось? В чем дело? Где слесарь?!

Нет слесаря. Александр Трегубов не изволил еще явиться в цех. Он где-то в пути. И хотя холодной водицей мыться, действительно, не годится, но что делать? Приходится.

А иной раз «исправляя ошибку», Александр Трегубов балует моющихся одной горячей водой. Не хотите, дескать, холодную, пожалуйста кипятком.

Не выдержав столь необычных водных процедур, одна из работниц основного механического получила воспаление легких и вынуждена была сменить место у станка на больничную койку. Это лишь слегка щекотнуло незлобивую душу слесаря-водопроводчика. Заботиться о людях — это не его дело. Никто ему такой инструкции не писал. Сам до этого тоже не додумался.

Ему намекали, правда, нехорошо, дескать, так относиться к товарищам, неэтично. На этику, однако, Трегубову и подавно наплевать.

Вода в душе продолжала оставаться столь же холодной, как и сердце Александра Трегубова.

Только ли к душе равнодушен слесарь-водопроводчик? Вовсе нет. Бригадир Шевлаков попросил как-то Трегубова отремонтировать систему охлаждения токарного станка. Слесарь, по-видимому, воспринял это как личную просьбу, которую можно и выполнить и не выполнить. И предпочел, разумеется, последнее.

У коллег Александра Трегубова сложилось мнение, что он прихо-

дит на работу отдыхать. Сначала это удивляло, казалось непонятным.

Но когда «туман рассеялся», стало ясно, что Александр Трегубов вовсе не бездельник. Он работяга. «Вкальвает» за двоих. Может даже за троих.

Но это... дома. В собственной родной усадьбе. Там, где уютятся близкие его сердцу корова, телка и другие млекопитающие. Где мирно смотрит в голубое небо картофельная ботва... Поработает Саша до седьмого пота и усталый, натруженный приходит... в цех.

Там уж ему не до какого-то душа. Не до станка. Не до коллектива. Александр Трегубов пришел отдыхать. И не мешайте ему. Не морочьте голову.

Очевидно, помимо воспитательного следует включить в действие и административный рычаг. Сами видите: иначе ничего не получается.

Черная металлургия за рубежом

КРАТКИЙ ОБЗОР МАТЕРИАЛОВ БЮЛЛЕТЕНЯ ЦНИИ ЧМ № 15

Выплавка стали в капиталистических странах в 1963 году составила 264,3 миллиона тонн, против 244,6 миллиона тонн в 1962 году. Удельный вес США составил по выплавке стали 37,5%. Производственные мощности США по стали оценивались на 1 января 1964 года 148 миллионов тонн, а фактическое производство стали в 1963 году составило 99,1 миллиона тонн, против 89,2 миллиона тонн в 1962 году.

Особенностью черной металлургии в капиталистических странах является значительный рост мощности по выплавке стали в кислородных конвертерах.

Общая мощность всех конвертеров в капиталистических странах составляла в середине 1963 года 41,9 миллиона тонн. Из них 30 процентов приходилось на Японию, 23 процента — на США. В течение 1963 года в черной металлургии США продолжали наращивать мощность, несмотря на их использование по выплавке стали в 1963 году на 69 процентов.

Большое внимание в США уделяется вакуумированию стали. В Японии выплавка кислородно-конверторной стали приближается по количеству выплавки мартеновской стали.

Некоторые японские фирмы, мартеновские печи заменяют кислородными конвертерами, как наиболее экономичными.

В Федеративной республике Германии в 1963 году выплавка кислородно-конверторной стали возросла на 41,2 процента, а выплавка мартеновской стали сократилась. Сократилось там производство кокса за счет повышения

содержания железа в доменной шихте, применения кислорода и мазута при выплавке чугуна и снижения расхода кокса на тонну чугуна на 34 килограмма.

Несмотря на недогрузку производственных мощностей, металлургические фирмы ФРГ продолжали наращивать мощности, что поощряется правительством, так же как и в США. К концу 1963 года в ФРГ насчитывалось 110 действующих доменных печей производительностью 22,9 миллиона тонн, 67 томасовских конвертеров и 117 мартеновских печей, давших 31,6 миллиона тонн стали.

В Бельгии рост мощностей по производству стали производится только за счет кислородно-конверторного производства.

В 1963 году в капиталистических странах значительно увеличилась производительность отдельных доменных печей и улучшились технико-экономические показатели за счет повышения качества шихты, увеличения окатышей в шихте доменных печей, вдувания кислорода, применения интенсификаторов доменной выплавки (газа, мазута, угольной пыли и др.), повышения температуры дутья и повышения давления газа на колошнике.

В Спарроус Пойнт (США) доменная печь объемом 1431 кубический метр давала в течение месяца среднесуточную производительность 3047 тонн, при расходе кокса 500 килограммов на тонну чугуна. Эта печь работала на шихте, состоявшей из 68 процентов окатышей, содержащих 65 процентов железа и 32 процента агломерата.

В шихте доменных печей США постоянно увеличивается содержание окатышей.

В среднем в шихте доменных печей США содержится 25—30 процентов окатышей.

Мощность фабрик по производству окатышей в 1963 году в США составляла 28 миллионов тонн в год и в Канаде—7,65 миллионов тонн в год.

В стадии строительства находились фабрики окатышей мощностью 8 миллионов тонн в год. Производство окатышей в США предполагают увеличить в 1968 году до 56 миллионов тонн в год.

При работе доменной печи на предварительно восстановленных окатышах, содержащих 79 процентов железа, производительность повысилась на 34,4 процента, расход кокса сократился на 32,7 процента по сравнению с работой печи на промышленных окатышах, содержащих 62,8 процента железа.

В капиталистических странах 110 доменных печей работают с вдуванием в горн газообразного, жидкого и твердого топлива. Наибольшее распространение вдувания газа получило в США, там половина количества печей работает с установками для вдувания того или иного топлива.

(Окончание на 4-й стр.)

В мире науки и техники

Новые горные машины

Промышленные испытания горных машин-гигантов начались в одном из карьеров Никополь-Марганцевого бассейна.

Одна из них — отвалообразователь, способный перемещать 4500 кубических метров породы в час. Он представляет собой 180-метровую ажурную консольную ферму, которая крепится к специальной поворотной базе с шагающим ходом. На ее стальных конструкциях расположен транспортер, движущийся со скоростью шесть метров в секунду.

Отвалообразователь работает в паре с автоматизированным роторным экскаватором модели ЭРГ-1600, способным вскрыть за год до 12 миллионов кубических метров грунта. На роторном колесе этой землеройной машины высотой в 20-этажный дом размещено десять ковшей емкостью по 1600 литров каждый. Несмотря на то, что обе машины весят свыше 4 тысяч тонн, они обладают большой маневренностью и легко передвигаются по фронту забоя.

Трость-уровнемер

В «Гипроторфе» (Москва) разработан прибор, пользуясь которым можно легко и быстро определить уровень грунтовых вод (на глубине не более 1,5 метра) при отсутствии заранее выполненных скважин или колодцев.

По внешнему виду уровнемер напоминает трость весом около полутора килограммов, на верхнем конце которой укреплен рукоятка и счетный диск.

Для определения уровня воды «трость» нужно погрузить в землю и снять отсчет с диска.

РЕДАКЦИЯ ЖУРНАЛА „МЕТАЛЛУРГ“ ОБЪЯВЛЯЕТ Четвертый открытый конкурс

на лучшую фотографию и фотоочерк с 1 октября 1964 г. по 1 марта 1965 г.

Темы: снимки цехов предприятий черной металлургии, новых агрегатов и, по согласованию с завкомами предприятий, ударников и бригад коммунистического труда, передовиков и новаторов производства; фотоснимки, отражающие работу рационализаторов, общественных конструкторских бюро, а также учебу и отдых металлургов.

Фотографии для обложки должны быть вертикальные и иметь размер 22×27 см. и белое поле 1 см. В фотоочерках и других фотоснимках размеры произвольные.

Фотоснимки должны быть представлены в 2 экз. и напечатаны на глянцевой бумаге. К каждому из них необходимо приложить пояснительный текст с подробным описанием изображения, места и даты съемки.

За лучшие фотографии и фотоочерки установлены следующие премии:

Фотографии

Фотоочерки

Первая премия — одна — 100 руб.

Одна — 100 руб.

Вторая премия — две — по 50 руб.

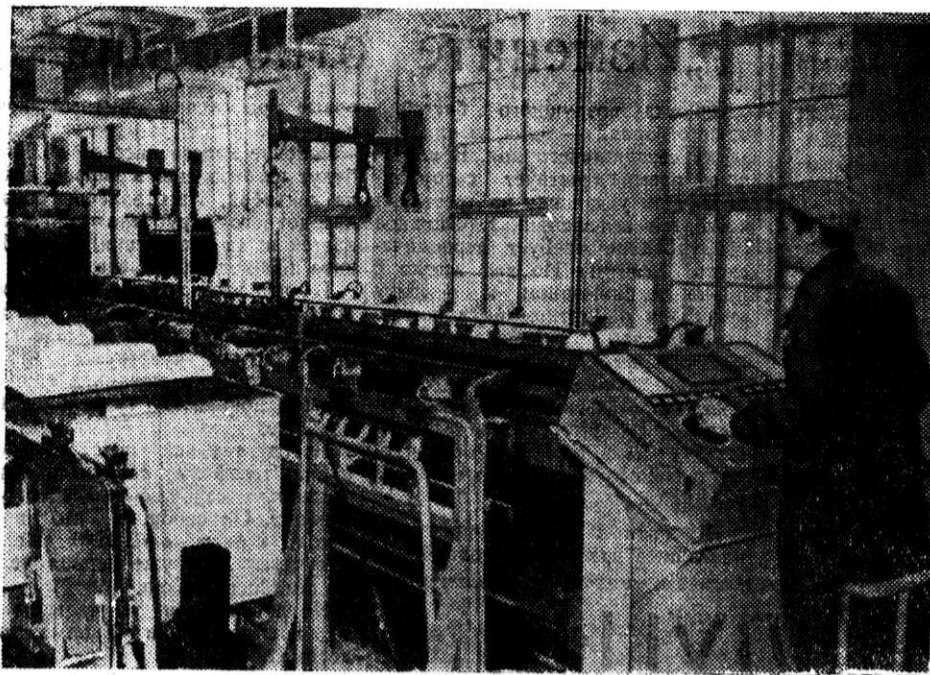
Две — по 50 руб.

Третья премия — две — по 25 руб.

Две — по 25 руб.

Фотографии просьба направлять в жесткой упаковке с надписью «На конкурс» по адресу: Москва, Г-34, 2-й Обыденский переулок, д. 14, редакция журнала «Металлург».





НА ЛЕНИНГРАДСКОМ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОМ ЗАВОДЕ ПРОВОДИТСЯ РЕКОНСТРУКЦИЯ ЦЕХОВ ПЛАСТМАСС И ПОКРЫТИЙ. УСТАНОВЛИВАЮТСЯ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПОТОЧНЫЕ ЛИНИИ, ЧТО БУДЕТ СПОСОБСТВОВАТЬ УЛУЧШЕНИЮ ГРУДА, ПОВЫШЕНИЮ ЕГО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ. В ЦЕХЕ ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ УСТАНОВЛЕН АВТОМАТ ДЛЯ ЦИНКОВАНИЯ И НИКЕЛИРОВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ. ТЕПЕРЬ ВСЕМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССОМ С ПУЛЬТА УПРАВЛЯЕТ ОДИН ЧЕЛОВЕК.

НА СНИМКЕ: ОПЕРАТОР В. Б. СМОЛЯНОВ У ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ АВТОМАТОМ.

Фото И. БАРАНОВА.

С 1 сентября 1964 года — на один год — в РСФСР вводятся нормы расхода жидкого топлива для автомобилей, которым прежде они не предусматривались. Среди марок и моделей машин — легковые «М-21Т» и «М-21Л» «Волга» — 13 литров; «Москвич-432» — 11 литров на 100 километров пробега; «МАЗ-500» — 25 литров, «МАЗ-504» (с полуприцепом «МАЗ-5245») — 30 литров, «МАЗ-200Р» (с полуприцепом «МАЗ-5245») — 34 литра на 100 километров.

Физкультура и спорт

На ринге
Мяч в игре
Сражения
шахматистов

Лидируют сортопрокатчики

Доменщики встретились в первенстве комбината с футболистами второго листопрокатного цеха. Встреча имела важное значение в борьбе за лидерство. Листопрокатчики сумели переиграть своих противников, забив в ворота доменщиков два гола и пропустив один в свои. Эта победа поставила команду второго листопрокатного цеха во главе турнирной таблицы второй подгруппы третьей группы.

прокатчики встретились с железнодорожниками горного управления. Противники обменялись голами. При нечетном счете 1:1 команды покинули футбольное поле.

Таким образом, набрав в соревнованиях заводской спартакиады 5 очков из шести возможных, коллектив спортсменов из сортопрокатного цеха стал лидером в своей подгруппе.

В. АЩЕНКО,
инструктор физкультуры.

На 64-клеточных полях

Началось первенство комбината по шахматам. На днях состоялся первый тур. Молодой перворазрядник, прошлогодний чемпион завода, Николай Лапшин начал турнир с поражения. Он проиграл представителю агроцеха Н. Корепанову.

В прозрачную ловушку попался Александр Егоров (цех механизации) в партии с Петром Гуревичем из кузнечно-прессового цеха. Потеряв качество, он недолго продолжал сопротивление и вынуж-

ден был признать себя побежденным.

Победой молодого перворазрядника Николая Кузнецова завершилась его встреча с опытным шахматистом из центральной заводской лаборатории Борисом Смирновым. А Заборовский победил В. Бойкова.

В турнире участвуют тринадцать перворазрядников и один шахматист второго разряда.

Н. КОПЕЙКИН.

Первые удачи на ринге

Во Дворце культуры трудовых резервов начались соревнования боксеров на первенство области. В борьбе за победу принимают участие спортсмены Челябинска, Миасса, Копейска и нашего города.

Магнитогорцы неплохо выступили в первых боях. Явное преимущество над своим соперником показал неоднократный чемпион области Николай Верзилов, боксер первого полусреднего веса. Он победил миассца А. Сердцева. Боксер полусреднего веса Алек-

сандр Шарафутдинов взял верх над А. Просвириным.

Четыре магнитогорских спортсмена попали в финал соревнований.

А. КЛИМОВ.

С сухим счетом

Близится к концу первенство города по футболу. На днях участвующие в борьбе за чемпионский титул мартезовцы первого цеха встретились с футболистами автотранспортной конторы № 10.

Ни в первой, ни во второй половине игры ни одной из команд не удалось открыть счет. Таким образом, этот поединок завершился безрезультатно: 0:0.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Сегодня и завтра в кино

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Фото Хабера», с 17 сентября новый широкоэкранный фильм «Железная маска» (две серии); в зале кинохроники: «Здравствуй, земля!» «Домой через века», «Легенда о белле».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Щорс», «Упрямая девочка».

КИНОТЕАТР «МИР»: «Щорс», «Любит — не любит?».

ПРАВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: широкоэкранный фильм «Дневник пани Ганки».

ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Человек, которого нет».

Черная металлургия за рубежом

(Окончание. Нач. на 3-й стр.)

В среднем расход природного газа в доменных печах США составляет 60 кубических метров на тонну чугуна.

Вдувание мазута наиболее широко распространено в Японии. В Японии нет своих коксующихся углей, поэтому больше там применяется мазута в доменных печах, и на заводе Осака снизили расход кокса до 367 килограммов на тонну чугуна.

В сталеплавильном производстве самые крупные конвертеры — емкостью 300 тонн — строятся в Италии на заводе фирмы Италсидер.

Наибольшая интенсивность конверторной плавки стали достигла в Кливленде, завод фирмы Джонс—482,6 тонны в час. Значительная часть кислородно-конверторных цехов США оборудована электронными вычислительными машинами, управляющими процессами: расходом кислорода, расходом извести, расходом руды, установлением режима плавки. Непрерывно определяется содержание углерода в ванне конверторной плавки.

При подогреве лома и флюса доля лома в шихте кислородного конвертора увеличивается до 40 процентов без повышения продолжительности плавки. В ФРГ в кислородных конверторах получают нержавеющей стали с 13 процентами хрома, а в Австрии в конверторе выплавляли сталь с 18 процентами хрома и 9 процентами никеля. Распространяется использование кислородных конверторов для выплавки легированных сталей.

Применение кислорода в мартеновском производстве позволило увеличить производительность печей в отдельных мартеновских цехах США с 22,5 до 54 тонн стали в час. На некоторых мартеновских печах кладка подины была выполнена из углеродистых блоков толщиной 340 мм.

При остановке одной из 210-тонной печи после 2357-й плавки на углеродистых блоках не было следов проникновения металла.

В ФРГ своды мартеновских печей выполняют из армированной внутренними пластинками безобжигового магнетитохромитового кирпича в кассетах. Стойкость сводов повысилась почти вдвое по сравнению со сводами из обожженного хромомангнетитового кирпича.

Также увеличилась стойкость кладки стен мартеновских печей.

Применение синтетиче ского шлака при разливе стали позволило получать слитки с поверхностью высокого качества, не тре-

бующей дополнительной обработки перед прокаткой, потери металла сократились на 5—10 процентов, стойкость изложниц повысилась до 50 процентов.

Относительно непрерывной разливки стали. Предполагается, что в ближайшем будущем непрерывная разливка стали будет быстро развиваться в направлении отливки заготовок небольшого размера и медленнее по отношению к заготовкам большого размера плоских и квадратных.

В области прокатного производства, на одном широкополосном стане «2440» на заводе Джонс в Питтсбурге (США) применено гидравлическое устройство, изгибающее валки и придающее им нужный профиль, что снижает до минимума разнотолщинность по ширине и длине полосы и компенсирует влияние износа валков и температуры на профиль валка.

Действие устройства основано на том, что путем давления поршней, гидравлических цилиндров на подушки рабочих валков изменяется выпуклость бочки валка.

Некоторые станы оборудуются автоматическим устройством для смены валков.

Строятся цехи холодной прокатки с непрерывными линиями травления и термической обработки, дрессировки, резки и оборудования упаковки рулонов.

На станах холодной прокатки вес рулонов доводят до 45 тонн и скорость прокатки до 26,6 метра в секунду.

В США построено около девяти станков для производства особо тонкой жести (толщиной до 0,07 мм) способом повторной прокатки.

В ФРГ скорость прокатки катанки диаметром 5 мм в чистовых калибрах доводят до 40 метров в секунду.

На ряде заводов США строят травильные установки башенного типа, где восходящая и нисходящая части полосы, движущейся через травильную башню, с обеих сторон орошаются струями горячей соляной кислоты, что значительно ускоряет процесс травления.

На заводе фирмы Карпентер (США), очистка полосы от окислов основана на дробеструйной обработке, для рыхления окислов с ультразвуковой очисткой и легким травлением. Ультразвуковая обработка полосы значительно сокращает расход кислоты.

В США выпускаются стальные полосы и листы с различными пластмассовыми покрытиями. В 1963 году там было погреблено такого металла 90 миллионов квадратных метров.

Перед работниками отдела технической информации стоит задача не только информировать о новинках техники, но и некоторые из них внедрять на комбинате.

П. БОГАЧЕВ,
ст. инженер отдела технической информации.



БЕСЕДЫ
ВРАЧА

Здоровые зубы — это здоровье

Зубы выполняют важную роль в деятельности организма и от их состояния зависит работа внутренних органов, в частности органов пищеварения. Но не все люди одинаково относятся к зубам. Одни небрежны и неаккуратны, другие, проявляя чрезмерную заботу к зубам, приносят больше вреда, чем пользы.

Чтобы содержать зубы здоровыми и крепкими, необходимы определенные знания и навыки.

Многие знают какие мучительные страдания приносит больные зубы. По широте распространения болезни зубов не имеют себе равных. Ими страдают около 90 процентов населения земного шара.

Одним из самых распространенных заболеваний зубов является кариес или кариоз.

Что же такое кариес? Это заболевание, при котором происходит острое хроническое нарушение тканей зуба. Первым признаком, характеризующим возникновение кариеса, служит появление темной точки или пятнышка на эмали зуба.

Это повреждение может повлечь за собой повреждение других тканей зуба. Запущенные кариесной болезни может привести к серьезным последствиям.

При всех случаях болезни зубов следует обращаться к врачу. Только он может оказать быструю и квалифицированную помощь. И это явится залогом предупреждения заболевания других органов.

Чтобы предупредить заболевания зубов, надо соблюдать правила личной гигиены и здоровый пищевой режим. Пища должна быть разнообразной, богатой углеводами, жирами, белками и витаминами.

Всем известно, что без физической тренировки слабеет наше тело. То же происходит и с зубами. Если человек жует на одной стороне челюсти, то зубы на другой стороне могут покрываться налетом, зубным камнем, а десны вокруг них начинают кровоточить. Поэтому нужно жевать на обеих сторонах челюсти медленно и равномерно. Это способствует правильному пищеварению. По-

лезна для зубов твердая пища: фрукты, черный хлеб, овощи. Полость рта нуждается в чистоте и уходе за ней, поэтому необходимо чистить зубы аккуратно, ежедневно, желательно по утрам; а на ночь прополаскивать рот слегка теплой водой или раствором пищевой соды. Для чистки зубов применяют зубной порошок, пасту, зубной эликсир.

Не рекомендуется раскусывать зубами сахар или косточки от абрикосов, слив, персиков, лесных и грецких орехов — это может привести к образованию трещин, которые станут очагом возникновения кариеса.

Для профилактики необходимо обращаться к врачу дважды в год, даже если зубы не болят. Об этом надо позаботиться перед отпуском, командировкой.

Для сохранения здоровых зубов необходимо общее укрепление организма, занятие физкультурой.

В. ЗИГАНШИНА,
врач-стоматолог.

Магнитогорский
МЕТАЛЛ
Стр. 4. 16 сентября 1964 года