

# ИДЕТ УДАРНАЯ ВАХТА В ЧЕСТЬ ОКТЯБРЯ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 117 (3932)  
Год издания 25-й

СРЕДА, 30 сентября 1964 года

Цена 1 коп.

## РУБЕЖ ВЗЯТ

Один за другим выполняют план девяти месяцев по выплавке металла, сталеплавильные агрегаты второго мартеновского цеха.

Сталеваары девятой мартеновской печи Андрей Белоусов, Василий Торотин, Николай Писарев и Петр Лазарев на три дня раньше рапортовали о завершении девятимесячного задания.

В этот день вышли на рубеж девяти месяцев и мастера огненной профессии, сталеваары десятой печи Михаил Ладанов, Иван Глухов, Юрий Хвалов, Петр Уличев.

Н. ИВАНОВ.

## Рапорт агломератчиков

Агломератчики горного управления выполнили задание девяти месяцев.

Одним из лучших в аглоцехе является коллектив четвертой бригады, возглавляемый Александром Сазоновым. Высокое мастерство в работе показывают старший агломератчик Виль Бершадский и старший дозировщик Иван Баженов.

П. АНИСИМОВ.



## Впереди третья бригада

Боевая задача стоит перед коллективом шамотного отделения огнеупорного производства — своевременно обеспечивать качественными огнеупорами цехи комбината. В настоящее время первенство в социалистическом соревновании удерживает третья бригада, возглавляемая мастером Виктором Петровичем Смоленцевым. На счету этого коллектива 211 тонн сверхплановой продукции, выданной за 27 смен сентября. Хороших успехов в труде доби-

лся выгрузчик шамотных изделий Иван Васильевич Чешиков. Он систематически дневное задание выполняет на 120—130 процентов.

Не отстают от передового рабочего садчики Николай Сличенко и Клавдия Китовец, сортировщица Наталья Костомарова и Анна Блинцова.

М. ЧИЧЕНИНА,  
учетчик шамотного отделения  
огнеупорного производства.

## ПАРТИЙНАЯ ХРОНИКА

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЕ СОБРАНИЕ состоялось в кузнечно-прессовом цехе. Секретарем парторганизации избран т. Голубцов В. П.

В цехе водоснабжения также состоялось отчетно-выборное партийное собрание. Секретарем здесь избран т. Анчелевич Е. Д.

## Кокс—сверх задания

Рапорт о новой трудовой победе получен с коксохимического производства. Коксовики досрочно справились с заданием 9 месяцев. Передовиками социалистического соревнования в первом коксовом цехе называют бригады третьего блока, возглавляемые Дмитрием Мельниковым и Николаем Каптуренко.

Сейчас на счету коксовиков несколько тысяч тонн кокса, выданного дополнительно к заданию.

П. СТРОГАНОВ.

## Картофель убран

На полях Молочно-овощного совхоза закончена уборка картофеля. Сейчас приступили к уборке свеклы. Для этой цели используются два свеклоуборочных комбайна и одна картофелекопалка.

Труженики села прилагают все усилия к тому, чтобы до морозов закончить все полевые работы.

Н. МОРОЗОВ.

## В СЧЕТ ОКТЯБРЯ

Вот уже четыре дня горняки доломитового карьера трудятся в счет октября. Мастера горных дел на свой сверхплановый счет записали около 50 тысяч тонн продукции.

Замечательных трудовых успехов в предпраздничном социалистическом соревновании добился машинист экскаватора Иван Васильевич Косарев. За 27 дней сентября он погрузил на 1300

тонн больше чем предусматривалось заданием.

Успешному выполнению плана содействует и мастер перфораторного бурения Николай Максимович Ушаков. На его счету около 300 погонных метров шпуров, пробуренных дополнительно к плану.

А. КОНСТАНТИНОВА,  
нормировщик доломитового  
карьера.

## НА ШЕСТЬ ЧАСОВ РАНЬШЕ

28 сентября сталеваар 29-й мартеновской печи Владимир Литвинов выпустил первую плавку после очередного ремонта агрегата. Мартен вступил в строй действующих на шесть часов раньше чем планировалось. На ремонте отличился смена, руководимая коммунистом Гумиром Ризвановым. На кладке центрального свода стен шлаковиков бригады огнеупорщиков во главе с Владимиром Павлишем, Владимиром Куширом и Сайфоллой Гумировым перевыполнили сменное задание на 25 процентов.

Н. ЗАЙЦЕВ.

## Новые электроды

МАСТЕР-МАРТЕНОВЕЦ РОМАН ОМЕЛЬЩУК, ЭЛЕКТРОСВАРЩИК ВАСИЛИЙ ОХРИМОВИЧ СОВМЕСТНО С ИНЖЕНЕРОМ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЗАВОДСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ СВАРКИ ЕВГЕНИЕМ МИЛОВЫМ ВНЕДРИЛИ ЭЛЕКТРОДЫ НОВОЙ МАРКИ М-Р-З. ЭТИ ЭЛЕКТРОДЫ БЕЗВРЕДНЫ И СПОСОБСТВУЮТ ПОВЫШЕНИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА.

К. СЕРГЕЕВ.

## В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

# О НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНОЙ РАБОТЕ ЛПЦ № 4

На днях партийный комитет комбината обсудил вопрос о работе коллектива листопркатного цеха № 4. Докладывал начальник цеха т. Алимов.

Листопркатчики четвертого цеха не справляются с поставленными перед ними задачами. На слябинге имеют место грубейшие нарушения технологии, что приводит к авариям и простоям. Систематически нарушается технология нагрева слитков, в связи с чем за 8 месяцев этого года оплавлены и пережжены многие тысячи тонн металла, что привело к снижению качества готовой продукции, прокатываемой на стане «2500», ведет к увеличению трудовых затрат на заготовку слывов.

На складе слывов из-за глизкой организации труда и неправильной загрузки имеют место значительные простои кранов, что снижает производство вырубки металла. В результате не обеспечивается своевременная подача металла на стан «2500». Только в августе из-за отсутствия вырубленного металла стан простоял 65 часов. Недоданы к плану тысячи тонн металла. Образовался большой долг по заказам.

Основными причинами невыполнения плана коллективом стана «2500» являются: большие простои из-за отсутствия вырубленного металла, неправильная эксплуатация газопровода, простои по

технологическим причинам (308 часов) и 71 час из-за аварий.

Неудовлетворительное ведение технологического процесса прокатки на стане «2500» привело к выходу большого количества беззаказной продукции и вторых сортов. Имели место случаи массового выпуска беззаказной продукции и вторых сортов вследствие безответственного отношения сменных работников стана к своим обязанностям. Так, в июне 1964 года бригада № 3 прокатала 600 тонн листа с надами (нач. смены т. Судья, ст. вальцовщик т. Колесниченко). Бригадой № 2 (нач. смены т. Иванков, ст. вальцовщик т. Цветаев) в августе было прокатано около 200 тонн металла с вкатанной окалинной.

Из-за грубого нарушения технологии смотки рулонов на моталках в июле и августе выпущено большое количество листа с грубыми царапинами на поверхности, что осложнило выполнение заказов.

В листопркатном цехе № 4, как отмечается в решении парткома, технологическая последовательность прокатки листа по монтажам не соблюдается, что не дает возможности получать лист надлежащего качества. При разделке листа на 2-м агрегате резки значительное количество годного металла переводится в некондицию. За несколько месяцев этого года

в разделочную базу отгружено свыше 42,000 тонн металла, из которого, после дополнительной обработки, можно было бы получить не менее 30,000 тонн первосортного листа. Большое количество металла уходит в шихту при обрезке кромок на агрегатах резки № 1 и № 3 из-за больших припусков по ширине.

Из-за неправильного складирования металла в адьюстаже значительная часть листов обезличивается и обесценивается. В цехе отсутствует учет выхода листа по форме № 2 и некондиции, что лишает возможности анализировать причины выпуска низкосортной продукции, выявлять виновников. Плохая работа листопркатного цеха № 4, невыполнение заказов ведет к срывам в работе десятков предприятий страны.

Все это, как отмечается в решении партийного комитета, является результатом неудовлетворительного руководства со стороны начальника цеха т. Алимова, партийного бюро и цехового комитета профсоюза по подбору и расстановке кадров.

В цехе отсутствует оперативный анализ недостатков, принижена требовательность со стороны руководства в соблюдении технологии. Партийное бюро и цеховой комитет не возглавили борьбу за выполнение производственного плана и повышение качества продукции. В цехе нет живой заботливой

наглядной агитации, стенные газеты не выпускаются, листовки «Молнии» и «Крокодилы» выходят редко. «Комсомольский прожектор» бездействует.

Несмотря на большую задолженность по заказам, в цехе не чувствуется тревоги. Партийное бюро в редких случаях обсуждает причины аварий и выпуска брака.

Партбюро, говорится в решении парткома, ослабило руководство партгруппами. Цехком совершенно недостаточно занимается организацией соревнования за коммунистический труд, не контролирует выполнение обязательств на 1964 год.

Партийный комитет комбината обратил внимание администрации листопркатного цеха № 4, начальника т. Алимова и партийного бюро (секретарь т. Сологуб) на серьезные недостатки в работе. Партком обязал начальника цеха т. Алимова, секретаря партбюро т. Сологуба и председателя цехкома т. Смоленского:

принять меры для более быстрого погашения задолженности по заказам;

разработать конкретные мероприятия и график ликвидации задолженности до 1 декабря 1964 года.

Партком предложил начальнику цеха т. Алимову:

с 1 октября 1964 года организовать систематический учет работы всех агрегатов и наиболее загру-

женных мостовых кранов с точки зрения использования рабочего времени и качества выпускаемой продукции;

вести учет выхода первых, вторых сортов, брака и беззаказной продукции;

организовать систематическую учебу руководящих кадров и рабочих ведущих профессий;

для роста квалификации инженерно-технических работников проводить технические семинары по актуальным вопросам технологии производства слывов и листа;

планирование прокатки на стане «2500» производить по монтажам с учетом обеспечения требуемой технологической последовательности прокатки.

Партийному бюро предложено решительно улучшить уровень работы партгрупп в деле усиления политико-воспитательной работы в бригадах. До 10 октября обновить наглядную агитацию в цехе. Партком потребовал от партийного бюро обсуждать на своих заседаниях все случаи аварий и выпуска некачественной продукции, срывов заказов. Виновных привлекать к строгой ответственности.

В решении парткома указывается на необходимость улучшения работы профсоюзной и комсомольской организаций.

Партком призвал листопркатчиков 4-го цеха дружно развешивать на станках и агрегатах в честь 47-й годовщины Октября,

# СЫРЬЕВАЯ БАЗА МАГНИТКИ

НА МАГНИТКЕ недавно введена в действие сверхмощная домна. Она, как и другие подобные агрегаты, рассчитана на применение агломерата, окатышей из богатых концентратов, на высококачественный кокс, на высокие давления под ковшом и нагрев дутья. Это обеспечивает высокий коэффициент использования полезного объема агрегата — с каждого кубометра полезного объема печи в этом случае получается свыше двух тонн чугуна.

С пуском мощной доменной печи на Магнитке резко возрастет расход рудной шихты, кокса и других материалов. Нынешняя практика снабжения доменных печей рудным сырьем уже не может нас удовлетворить. Более того: положение с подготовкой шихты вызывает серьезную тревогу. А ведь в ближайшее время начнется строительство очередной домны такой же мощности.

В течение тридцати с лишним лет Магнитогорский комбинат работает на рудном сырье горы Магнитной. Подготовка местной руды к плавке осуществляется на обогатительных и агломерационных фабриках, входящих в состав комбината. Но запасы горы Магнитной иссякают, постепенно дорабатываются. Потребности комбината определяются миллионами тонн окатышей и готовой кусковой руды. Новым поставщиком рудного сырья становится Соколовско-Сарбайский горнообогатительный комбинат. Само собой разумеется, что горное хозяйство Магнитки и Соколовско-Сарбайского комбината должно получить соответствующее развитие.

Уже в нынешнем году на Магнитку необходимо завезти около трех миллионов тонн окатышей и концентрата для агломерации с Соколовско-Сарбайского комбината, а в следующем году завез руды извне для окискования ее на наших агломерационных фабриках увеличится до 4,5 миллиона тонн. Чтобы в достатке снабдить Магнитку отличным сырьем, на Соколовско-Сарбайском комбинате началось строительство обогатительной фабрики сернистых руд по схеме глубокого магнитного обогащения. Предполагалось, что к концу 1965 года фабрика должна

будет выдавать до 12 миллионов тонн высококачественного концентрата с содержанием железа 65 процентов. Но строительство ее сильно задержалось. Только в январе текущего года эта фабрика была введена в эксплуатацию, да и то на половину проектной мощности и с большими недоделками. В 1964 году при плане производства готового концентрата 4,1 миллиона тонн фактически выдано за полгода только 250 тысяч тонн. Из-за существенных недостатков проекта и самого строительства фабрика по существу не работает.

Группа наших специалистов побывала на этой фабрике, обстоятельно ознакомилась с положением дел. Установлено, что с заданной производительностью не справляются фильтры, обезвоживающее оборудование. Содержание железа в концентрате ниже проектного на 4—5 процентов. Крайне медленно строится сушильный корпус для сушки концентрата. Сейчас строительные работы на нем вовсе не ведутся. С наступлением холодов отгружать на Магнитку влажный концентрат станет невозможно из-за его смерзания. По той же причине нельзя создавать и зимние запасы концентрата на открытых складах.

Тревожнее всего, что совнархоз и строительные организации Казахской ССР не торопятся устранить недоделки на фабрике первой очереди, в шламовом хозяйстве, не спешат строить сушильный корпус. А ведь без нормальной работы фабрики и сушильного корпуса не могут бесперебойно работать аглофабрика Магнитогорского комбината. Следовательно, и доменные печи не получат достаточного количества сырья.

Для производства окатышей на Соколовско-Сарбайском комбинате запроектировано строительство специальной фабрики. Она состоит из 10 обжиговых машин конвейерного типа общей производительностью 9 миллионов тонн окатышей в год. Было запланировано в нынешнем году ввести в эксплуатацию пять машин и получить один миллион тонн окатышей. Фактически за первое полугодие выдано окатышей только три тысячи тонн. Сейчас проводится пробный пуск лишь одной машины по временной схеме. А

## Ф. ВОРОНОВ, Директор Магнитогорского металлургического комбината

нужды Магнитки требуют ускоренного ввода в строй хотя бы двух машин по постоянной схеме. Отсутствие богатого соколовско-сарбайского концентрата и замена его аглорудой с меньшим содержанием железа пагубно скажутся на росте выплавки чугуна.

От потребности комбината отстает развитие и собственного горного хозяйства на горе Магнитной. Медленно строится обогатительная фабрика для обработки бедных сернистых руд. Пока построены корпуса крупного дробления, сухого и мокрого обогащения, освоено лишь около половины отпущенных средств. Есть угроза, что фабрика в 1965 году не будет введена в строй. Между тем богатый концентрат этой фабрики крайне необходим для доменных печей. Очень важно также то, что обогащение сернистых руд снижает содержание серы в концентрате по сравнению с исходной рудой.

Остро назрел вопрос коренной перестройки четвертой аглофабрики, построенной в 1963 году по проекту «Механобра». Эта аглофабрика имеет много существенных недостатков и до сих пор не достигла своей проектной мощности. Единственный выход из создавшегося положения — капитальная ее реконструкция. По заданию комбината институт «Укр-гипромет» составляет проект такой реконструкции, но работы эти тоже ведутся крайне медленно.

Для приема и выгрузки привозных концентратов и окатышей нам предстоит построить постоянный механизированный склад. Проектирование его затягивается главным образом из-за того, что не выбрано место строительства. А без постоянного склада невозможно снабжать сырьем аглофабрику и доменный цех. Сейчас разгрузка вагонов с привозной рудой производится на временном складе и вручную. Это вызывает большие простои вагонов и требует непомерных затрат рабочей силы. Для механизации разгрузки до конца года на временном складе будет установлен один вагонопрокидыватель. Но это, конечно, не решит проблемы.

Растут потребности комбината не только в руде, но и в известняке, а также в сыром и обожженном доломите. Имеющиеся мощности не могут удовлетворить комбинат. Действующие известняковый и доломитовый карьеры будут реконструированы и расширены за счет строительства доломито-обжигового завода по меньшей мере с тремя вращающимися печами производительностью 180 тысяч тонн готовой продукции в год. Необходимо построить дробильную фабрику, без которой невозможно удовлетворить потребность в известняке для аглофабрик и сероулавливающих установок. Быстрейшее окончание строительства доломито-обжигового завода увеличит выпуск обожженного доломита, производство извести и тем самым позволит интенсифицировать процессы агломерации и выплавки металла.

Все это — неотложные дела по развитию рудной базы комбината. Нельзя забывать, что предприятие из года в год растет и расширяется. Поэтому, естественно, коллектив металлургов Магнитки озабочен будущим своего предприятия. По мере отработки месторождения горы Магнитной все больше рудного сырья придется получать с Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината. Однако по нашим расчетам уже примерно к 1975 году и этот комбинат не сможет полностью удовлетворить наши потребности.

Видимо, к этому времени необходимо подготовить новую рудную базу. Ею может стать Качарский горнообогатительный комбинат. Необходимо уже сейчас приступить к разрыванию подготовительных работ на этом ме-

сторождении. Насколько нам известно, здесь предстоит осуществить большие вскрышные работы и сложную подготовку руды к плавке. Одновременно следует ускорить строительство и в 1967—1968 годы ввести в эксплуатацию рудник горы Малый Куйбас, расположенный в 15 километрах от Магнитогорска.

Перед коллективом металлургов Магнитки поставлены огромные задачи. Предстоит значительно увеличить производство металла. Резко изменится сортимент выпускаемого проката; возрастет производство листа, в том числе холоднокатаного, а также выпуск белой жести, оцинкованного железа, прокат спокойных и конструкторских марок стали.

Опережающее развитие сырьевой базы — главное условие дальнейшей увеличения выплавки металла, совершенствования технологии и улучшения технико-экономических показателей в работе комбината. Чем быстрее будет решена проблема сырья во всем ее комплексе, тем скорее будут созданы условия для ритмичной и высокопроизводительной работы всего коллектива металлургов Магнитки.

Мы надеемся, что руководители треста «Магнитострой», ведущего строительство новых объектов комбината Южно-Уральского совнархоза, и Главурагстроя вместе с Госпланом СССР, Совнархозом СССР и Госстроем СССР сделают все от них зависящее, чтобы снабжение комбината сырьем было обеспечено в соответствии с перспективами роста нашего производства.

«Правда» за 25 сентября  
1964 года.

## По следам наших выступлений

### БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ «МЕЛОЧАМ»

В статье, напечатанной в нашей газете от 9 сентября за подписями исполнителя по БРИЗу первого маргеновского цеха т. Феофанова и председателя совета ВОИР комбината т. Хандуса, сообщалось, что в проектом отделе долгое время лежит заявка на разработку проекта по охлаждению крышек завалочных окон со свободным сливом воды. Вот что отвечает начальник проектного отдела т. Саванин.

«Охлаждение крышек завалочных окон со свободным сливом воды не является новостью. Все старые маргеновские печи имели такую конструкцию. Подобная система охлаждения обладает рядом существенных недостатков

и по этой причине «Стальпроект» не применил ее на печах первого маргеновского цеха.

Проектный отдел разработал несколько вариантов крышек завалочных окон со свободным сливом, но ни один вариант не был признан сталеплавильщиками а м и целесообразным для внедрения. Будут изыскиваться другие конструктивные решения и обсуждаться со сталеплавильщиками.

### МЕРЫ ПРИНЯТЫ

30 августа в «Магнитогорском металле» была опубликована статья технического инспектора Облпрофсовета А. Добровольского «Дело, требующее строгости». В этой статье резкой критике подвергались руководители котельно-ремонтного цеха, в частности начальник т. Тарасов. Автор вскрыл множество недостатков и пробелов в соблюдении правил техники безопасности.

Тов. Тарасов прислал ответ на эту статью, в которой сообщает, что все замечания инспектур учтены, недостатки в работе по технике безопасности устранены.

### ЛОКОМОТИВ ВОЗВРАЩЕН

Начальник управления железнодорожного транспорта т. Васильев прислал в редакцию ответ по поводу заметки «Нужен локомотив», опубликованной в нашей газете 20 августа сего года.

«Факты, — отмечает т. Васильев — полностью подтвердились.

В июле один из локомотивов, обслуживающий цехи главного механика, был взят на обслуживание ремонта третьей доменной печи. При работах одного локомотива бывали случаи скопления готовой продукции в цехах главного механика. Были случаи несвоевременной отгрузки продукции.

В настоящее время второй локомотив возвращен на станцию Фасонная, обслуживание цехов главного механика улучшено.

### «ПОДРЯДЧИКИ»

Под таким заголовком в нашей газете от 26 августа была опубликована заметка нашего корреспондента, в которой рассказывалось о задержке подачи плавки к третьему блюмингу. Вот что по этому поводу отвечает начальник управления ЖДТ т. Васильев.

«При проверке фактов, изложенных в заметке, выяснилось, что задержка подачи плавки № 012417 произошла из-за отсутствия составителя на паровозе № 3052. К бригаде паровоза № 3042 претензий не было. Заметка обсуждалась во всех локомотивно-составительских бригадах. Указано не допускать подобных случаев».

### СОБРАНИЕ ВЕТЕРАНОВ

В левобережном Дворце культуры металлургов состоялось собрание ветеранов гражданской войны. Член общества по распространению политических и научных знаний т. Брызгалова рассказала о создании Первого Интернационала.

### ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК

В Калининградском ЦКБ электропогрузчиков создан погрузчик «ЭПВ-1» во взрывозащищенном исполнении. Он предназначен для погрузки, разгрузки, транспортировки и штабелирования различных штучных грузов в помещениях и наружных установках химической, нефтяной, газовой и других отраслей промышленности.

Грузоподъемность «ЭПВ-1» — одна тонна. Питается он от аккумуляторной батареи «24 ТЖН-500». Скорость передвижения машины с грузом — 6,5 км в час.

### УВЕЛИЧИВАЕТСЯ ВЫПУСК ШЕРСТЯНЫХ ВЕЩЕЙ

Растет спрос населения на трикотажные изделия. Учитывая это, Совет народного хозяйства РСФСР увеличил план производства предметов верхней одежды из шерстяного трикотажа на 625 тысяч штук. Они будут выпущены предприятиями Московского, Московского городского, Ленинградского, Верхне-Волжского, Средне-Волжского и Северо-Кавказского совнархозов.

### УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ

Вильнюсским филиалом ВНИИ электросварочного электрооборудования разработан принципиально новый универсальный сварочный преобразователь «ПСУ-300» с управляемым возбуждением. Новый преобразователь отличается от ранее известных тем, что он может быть использован как

для ручной дуговой сварки плавящимися электродами, так и для автоматической сварки в среде углекислого газа. Коэффициент полезного действия машины на 8—9 процентов выше, а весит она на сто килограммов меньше применяемых преобразователей аналогичного назначения.

## 28 СЕНТЯБРЯ ИСПОЛНИЛОСЬ 100 ЛЕТ ПЕРВОМУ ИНТЕРНАЦИОНАЛУ

Основание Первого Интернационала. Митинг 28 сентября 1864 года в Сент-Мартинс-холле (Лондон).

Рисунок художника О. Верейского.



Трудящиеся Советского Союза и все прогрессивное человечество отметили величайшую в истории дату — 100-летие Первого Интернационала, душой и руководителями которого были основоположники научного коммунизма Карл Маркс и Фридрих Энгельс.

Время подтвердило незыблемую силу идей коммунизма.

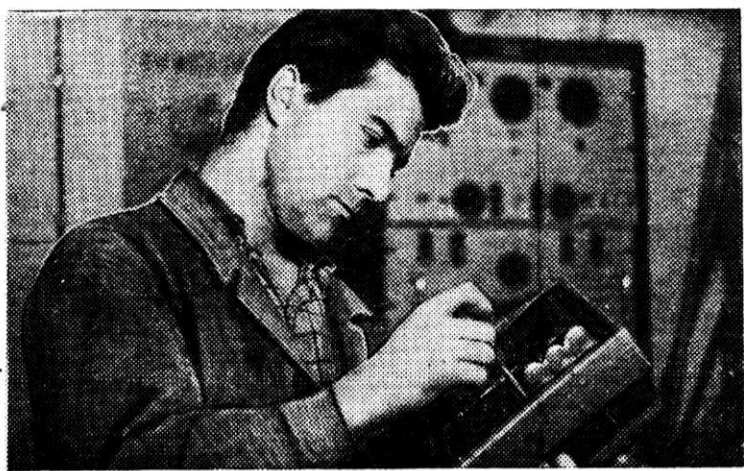
Под руководством Ленинской Коммунистической партии в Советском Союзе впервые в истории были ликвидированы эксплуататорские классы и причины, порождающие эксплуатацию. Человечество получило реально существующее социалистическое общество. Ныне по этому пути идут многие народы Европы и Азии. Образовалась мировая социалистическая система.

Отмечая столетие Первого Ин-

тернационала, коммунистические и рабочие партии ставят своими первейшими задачами — укрепление единства и сплоченности, борьбу за мир, против империализма. Под такими лозунгами прошли митинги, собрания, посвященные столетию Первого Интернационала.

**Магнитогорский МЕТАЛЛ**

# Богатырь-пресс в кандалах



Бригадир ремонтно-монтажной бригады участка технологической связи Г. Г. Клименко постоянно занимается внедрением рационализаторских предложений. Инициативный ра-

ботник многое сделал для совершенствования средств связи.

НА СНИМКЕ Г. Г. Клименко.

## НА СТРАЖЕ ЗДОРОВЬЯ Областная конференция медицинских работников

Три дня в нашем городе продолжалась первая областная конференция по обмену опытом работы здравпунктов промышленных предприятий. Присутствовало 230 фельдшеров области. В работе конференции приняли участие главный травматолог области Э. Я. Ильг, главный терапевт города В. М. Кузьмин, главврач первой городской больницы Заслуженный врач республики Г. И. Дробышев, главный хирург МСЧ комбината Заслуженный врач РСФСР Ю. А. Писаренко, начальник МСЧ комбината С. Л. Аронов и многие ведущие специалисты города и нашей медсанчасти.

С докладом о состоянии и мерах по дальнейшему улучшению медицинского обслуживания промышленных рабочих выступил зав. облздравотделом Р. С. Алексеева.

С докладом выступил также зав. горздравотделом В. К. Никишин. Он рассказал о мерах по улучшению работы здравпунктов нашего города.

Участники конференции заслушали ряд других докладов, поделились опытом своей работы, а затем посмотрели многие из цехов нашего комбината, побывали у коксохимиков, у доменщиков, во втором листопрокатном цехе, во втором мартеновском и ряде других цехов.

В работе конференции принимали участие и фельдшера здравпунктов нашего комбината.

И. ПОПОВА, фельдшер медсанчасти ММК.

## Лермонтовский вечер

Скоро наша страна широко будет отмечать 150-летие со дня рождения великого русского поэта М. Ю. Лермонтова. Жизни и творчеству великого поэта был посвящен вечер поэзии, который прошел 27 сентября в читальном зале библиотеки правобережного Дворца культуры металлургов имени Ленинского комсомола.

О жизни и творчестве поэта

рассказал артист городского драматического театра Евгений Трифонов, он же прочитал стихи и отрывки из поэм М. Ю. Лермонтова.

В библиотеке организована выставка, рассказывающая о жизненном пути и творчестве М. Ю. Лермонтова.

А. РЯХОВСКИЙ.

## Сто „почему?“ и ни одного ответа

В должности кочегара я работаю с декабря 1960 года. За это время на котлах, в третьем мартеновском цехе, начальны к о м участка т. Горбенко является седьмым. Материально-техническое снабжение котлов очень и очень плохое. Чтобы выйти как-нибудь из положения т. Горбенко заставляет подчиненных доставать вентиля, прокладочные материалы... где-нибудь. Об этом достаточно красноречиво пишет в журнале старших кочегаров сам Горбенко. Если не достал «где-нибудь», что записано в журнале, начальник участка жестоко мстит. Таким гонениям в последнее время подвергается старший кочегар Николай Воронин.

А теперь о подготовке к зиме. В течение всего этого года рабочие просят администрацию парокислородного производства провести ремонт помещения котлов. Постоянно нам приходится слушать одни обещания. Зима уже

### Котельная к зиме не готовится

стучится в дверь, а окна нигде не застеклены. И опять очевидно, надо будет «где-нибудь» доставать железо и самим забивать окна. А нам зимой тоже хочется видеть солнечный свет.

Калориферы отсечены и ремонт их не производится. Если зимой случится остановка котлов — приборы будут заморожены. И опять кочегаров станут обвинять, что они не напомнили администрации о неисправных калориферах.

В душевых отопления нет — зимой холодно. Ящики за рабочими не закреплены. Два года назад было больше рабочих, но чтобы одним ящиком пользовались 3 человека, такого не было. Хороших ящиков мало, покраска и дезин-

фекция их никогда не производится. Полы в душевых бетонные, решеток нет — можно ли себе представить, что это значит зимой?

Фундаменты дымососов периодически не красятся. Масло же, как общеизвестно, является злейшим врагом бетона. Администрация это знает, но краски не дает, фундаменты рушатся.

На всех циркуляционных насосах нет маслосборных колонок, масло в картеры заливается на глазок. Часто «летят» подшипники, а обвиняют кочегаров.

Как проводится обмывка котлов? Вручную. К тому же кочегарам спецодежды для обмывки не дают. Обмывка производится холодной водой. А в котле сквоб-

вич Яковлев и начальник бюро отдела гидропрессов Новосибирского завода Виктор Павлович Калмыков. Последний специально приехал посмотреть на работу де-тища своего завода. Он с удовольствием делится своими наблюдениями и замечаниями.

Кстати говоря, магнитогорцы внесли в первоначальный проект пресса некоторые серьезные изменения и они тоже интересуют Виктора Павловича Калмыкова. Воспользуемся случаем и узнаем его мнение о нововведениях наших копровиков.

— Первое, о чем нужно сказать — это о переделке плунжеров. Плунжера усилены наплавкой твердых сплавов, и это по сравнению с заводской их конструкцией гораздо выгоднее, так как в теперешнем виде срок службы этих деталей увеличится. Это раз.

Второе. Изменена конструкция уплотнения передних втулок цилиндров второй ступени прессования. Новая конструкция, внедренная магнитогорцами, более надежна.

И еще одно. Изменена система смазки насосов. У нас была предусмотрена индивидуальная смазка каждого насоса. Копровики комбината сделали централизованную смазку. Это, конечно, удобнее для эксплуатации. Словом, наши рационализаторы потрудились неплохо.

Поблагодарив Виктора Павловича за доброе слово, вернемся к богатырскому прессу. Все новые и новые тонны металлических отходов поступают в его железную пасту, один за другим выходят пакеты на площадку под магнитно-грейферным краном.

Идет наладка мощного агрегата. Агрегат в стадии опробования. Александр Ефимович Савранченко может на память рассказать сколько и в какой день уже выпущено пакетов. Их уже более двухсот. «Для пробы», казалось бы, достаточно. Казалось бы, пробовать хватит — пора работать по-настоящему.

Но... ИХ НЕ ТАК УЖ МАЛО этих «но». Кандальными креплениями опутываются они гигантский пресс «по рукам и ногам». Александр Ефимович вместе с Владимиром Алексеевичем Яковлевым излагают их все по порядку.

«Но» № 1. Специалист копрового дела, вероятно, уже отметил с удивлением, что речь у нас идет только об одном действующем кране. Добавим, на днях вошел в строй действующих еще один. Но кранов должно быть не два, а четыре. В связи с этим вспоминается одно стихотворение, которое изучается во всех детских садах. Приведем его полностью:

Дали туфельки слону,  
Взял он туфельку одну.  
И сказал, нужны пошире,  
Да не две, а все четыре.

К сожалению, эти детские стихи не пришли на память работникам управления капитального строительства, по вине которых бездей-

ствует один механизм, и руководителям «Прокатмонтажа», повинным в бездействии еще одного крана. Сроки уже давно прошли, а первые виновники никак не найдут у себя на складе нужный тормоз, вторые не завершают монтаж. Вероятно, и те и другие не были в детском саду.

«Но» № 2. Не смонтированы железнодорожные пути северного заезда под колоннаду пакетир-пресса. Не сделан тупик для подготовки металлолома. Без этого тупика производство пакетов будет снижено более чем в три раза. Начальник строительного управления «Желдорстрой» т. Трофимов присянул: пути будут готовы 10 сентября. Вспомнив, какое сегодня число, добавим, комментарины излишни.

Третье «но». Не закончено строительство переезда через железнодорожные пути к прессу, так и установка системы сигнализации на этом переезде.

— Без переезда мы не имеем права работать, — говорит т. Яковлев. — Нельзя подвести ни оборудование, ни масло, то есть агрегат, по сути дела, должен быть остановлен.

Между тем желдорстроевцы и работники «Промсвязьмонтажа» не могут промеш собой решить: кому раньше начать действовать. Оперирюя одним сатирическим стихотворением, представим себе такой диалог т. Трифонова и начальника «Промсвязьмонтажа» т. Полякова.

— Ну лезьте!  
— Лезьте вы.  
— Нет — нет,  
Вы лезьте, я за вами вслед.  
— А может быть пойдем вдвоем?  
— Нет, лучше вы, а я потом.

Так обстоит дело. Пока начальники решают: кому раньше «лезть», нет ни переезда, ни сигнализации.

Наконец, последнее «но». Опять же о сигнализации, только несколько в ином роде.

Ни в одной инструкции не записано, что завальщик, оператор или машинист крана должен иметь луженую глотку. Не предусмотрен также рупор ни для одной из этих профессий. Предусмотрены элементарные бытовые во всех цехах средства общения.

Однако этих средств нет. У начальника «Промсвязьмонтажа» т. Полякова не поворачивается язык дать команду приступить к установке связи. А любому, кто побывает на этом объекте, тотчас станет ясно, что без связи здесь работать невозможно. Дошло до смешного. На пульте управления вынуждены были выбить стекла, чтобы завальщик мог перекрикаться с оператором.

Вот они кандалы на богатырском агрегате. Вот они причины, из-за которых мы еще не можем сегодня сказать: мощный пресс вошел в строй. Вот почему в раскаленные ванны мартенов ложится еще порой «жидкий» скрап вместо тяжеловесных пакетов.

Интересы производства требуют немедленного устранения всех «но», чтобы пакетир-пресс заработал во всю богатырскую мощь.

Л. ВЕТШТАЙН.

### ИЗВЕЩЕНИЕ

Общекорбинатское собрание членов общества «ЗНАНИЯ» переносится на 6 октября с. г. Повестка дня:

1. Задачи общества «ЗНАНИЯ» ММК в свете решений IV Всесоюзного съезда общества «ЗНАНИЯ».

Докладчик — зам. секретаря парткома т. Грищенко.

2. Выборы правления общества «ЗНАНИЯ» ММК.

Собрание состоится в 17 часов в зале заседаний парткома комбината. Приглашаются члены общества «ЗНАНИЯ», члены НТО и ВОИР.

Партком комбината.



Г. РЯХИН,  
кочегар котельной № 3 ПМП.

