ИДЕТ УДАРНАЯ ВАХТА В ЧЕСТЬ ОКТЯБРЯ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Орган парткома, Трудового Красного Знамени металлургического комбината

No 117 (3932) Год издания 25-й

СРЕДА, 30 сентября 1964 года

Цена 1 коп.

РУБЕЖ взят

Один за другим выполняют план девяти месяцев по выплавке металла, сталеплавильные агрегаты второго мартеновского цеха.

Сталевары девятой мартеновской печи Андрей Белоусов, Василий Торотин, Николай Писарев и Петр Лазарев на три дня раньше рапортовали о завершении девятимесячного за-

В этот день вышли на рубеж девяти месяцев и мастера огненной профессии, сталевары десятой печи Михаил Ладанов, Иван Глухов, Юрий Хвалов, Петр Уличев.

Н. ИВАНОВ.

Рапорт агломератчиков

Агломератчики горного управления выполнили задание девяти месяцев.

Одним из лучших в аглоцехе является коллектив четвертой бригады, возглавляемый Александром Сазоновым. Высокое мастерство в работе показывают старший агломератчик Виль Бершацкий и старший дозировщик Иван Баже-HOB.

П. АНИСИМОВ.



Впереди третья бригада

производства огнеупорного своевременно обеспечивать качественными огнеупорами цехи комбината. В настоящее время первенство в социалистическом соревновании удерживает третья бригада, возглавляемая мастером Виктором Петровичем Смоленцевым. На счету этого коллектива 211 тонн сверхплановой продукции, выданной за 27 смен сентября.

Боевая задача стоит перед кол- | бился выгрузчик шамотных изделективом шамотного отделения лий Иван Васильевич Чепиков. Он систематически дневное задание выполняет на 120—130 процен-

> Не отстают от передового рабочего садчики Николай Сличенко и Клавдия Китовец, сортировщики Костомарова и Анна

М. ЧИЧЕНИНА, учетчик шамотного отделения сгнеупорного производства.

Хороших успехов в труде до-

ПАРТИЙНАЯ ХРОНИКА

НИЕ состоялось в кузнечно-прес- состоялось отчетно-выборное парсовом цехе. Секретарем парторга- тийное собрание. Секретарем здесь низации избран т. Голубцов В. П. избран т. Анчелевич Е. Д.

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЕ СОБРА- | В цехе водоснабжения также

Кокс—сверх задания

Рапорт о новой трудовой победе получен с коксохимического производства. Коксовики досрочно справились с заданием 9 месяцев. Передовиками социалистического соревнования в первом коксовом цехе называют бригады третьего блока, возглавляемые Дмитрием Мельниковым и Николаем Каптуренко.

Сейчас на счету коксовиков несколько тысяч тонн кокса, выданного дополнительно к заданию.

П. СТРОГАНОВ.

совсем недавно мы СОВСЕМ НЕДАВНО МЫ ПРАЗДНОВАЛИ ДЕНЬ РОЖДЕНИЯ НОВОЙ ГИГАНТСКОЙ ДОМНЫ. В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ КОЛЛЕКТИВ
ЭТОГО АГРЕГАТА СЛАВИТСЯ ТРУДОВЫМИ УСПЕХАМИ В ВЫПЛАВКЕ СВЕРХпланового чугуна.

СНИМКЕ: СТАРШИЙ ГОРНОВОЙ С. П. ИЛЬИН, ГОРНОВОЙ Х. МИНГАЛЕЕВ И МАСТЕР Н. Д. КОЧЕТКОВ.

Фото Е. Карпова.

Картофель убран

На полях Молочно-овощного совхоза закончена уборка картофеля. Сейчас приступили к уборке свеклы. Для этой цели используются два свеклоуборочных комбайна и одна картофелекопалка.

Труженики села прилагают все усилия к тому, чтобы до морозов закончить все полевые работы. К. МОРОЗОВ.

В СЧЕТ ОКТЯБРЯ

Вот уже четыре дня горняки тонн больше чем предусматривадоломитового карьера трудятся в лось заданием. счет октября. Мастера горных дел на свой сверхплановый счет записали около 50 тысяч тонн про- ного бурения Николай Максимодукции.

Замечательных трудовых успеков в предпраздничном социалистическом соревновании добился плану. машинист экскаватора Иван Васильевич Косарев. За 27 дней сентября он погрузил на 1300

Успешному выполнению плана содействует и мастер перфораторвич Ушаков. На его счету около 300 погонных метров шпуров,

пробуренных дополнительно А. КОНСТАНТИНОВА. нормировщик доломитового

НА ШЕСТЬ ЧАСОВ РАНЬШЕ

28 сентября сталевар 29-й мартеновской печи Владимир Литвинов выпустил первую плавку после очередного ремонта агрегата. Мартен вступил в строй действующих на шесть часов раньше чем планировалось. На ремонте отличилась смена, руководимая коммунистом Гумиром Ризвановым. На кладке центрального свода стен шлаковиков бригады огнеупорщиков во главе с Владимиром Павлишем, Владимиром Кушниром и Сайфоллой Гумировым перевыпол-нили сменное задание на 25 процентов. Н. ЗАРІЦЕВ.

Новые электроды

МАСТЕР-МАРТЕНОВЕЦ РОМАН ОМЕЛЬШУК, ЭЛЕКТРО-СВАРШИК ВАСИЛИЙ ОХРИМОВИЧ СОВМЕСТНО С ИНЖЕНЕ-РОМ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЗАВОДСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ СВАРКИ ЕВГЕНИЕМ МИЛОВЫМ ВНЕДРИЛИ ЭЛЕКТРОДЫ НОВОЙ МАРКИ М-Р-3. ЭТИ ЭЛЕКТРОДЫ БЕЗВРЕДНЫ И СПОСОБСТ-ВУЮТ ПОВЫШЕНИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА. К. СЕРГЕЕВ

В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНОЙ РАБОТЕ

На днях партийный комитет комбината обсудил вопрос о работе коллектива листопрокатного цеха № 4. Докладывал начальник цеха т. Алимов

Листопрокатчики четвертого цеха не справляются с поставленными перед ними задачами. На слябинге имеют место грубейшие нарушения технологии, что приводит к авариям и простоям. Систематически нарушается технология нагрева слитков, в связи с чем за 8 месяцев этого года оплавлены и пережжены многие тысячи тонн металла, что привело к снижению качества готовой продукции, прокатываемой на стане «2500», ведет к увеличению трудовых заграт на зачистке слябов.

На складе слябов из-за пизкой организации труда и неправильной загрузки имеют место значительные простои кранов, что снижает производство вырубки металла. В результате не обеспечивается своевременная подача металла на стан «2500». Только в августе изза отсутствия вырубленного мегалла стан простоял 65 часов Недоданы к плану тысячи тонн металла Образовался большой долг по заказам,

причинами невы-Основными полнения плана коллективом стана «2500» являются: большие простои из-за отсутствия вырубленного металла, неправильная эксплуатация газопровода, простои по

технологическим причинам часов) и 71 час из-за аварий.

Неудовлетворительное ведение технологического процесса прокатки на стане «2500» привело к выходу большого количества безза казной продукции и вторых сортов. Имели место случаи массового выпуска беззаказной продукции и вторых сортов вследствие безответственного отношения сменных работников стана к своим обязанностям. Так, в июне 1964 года бригада № 3 прокатала 600 тонн листа с надавами (нач смены т. Судья, ст. вальцовщик г. Колесниченко). Бригадой № 2 (нач. смены т. Иванков, ст. вальцовщик т. Цветаев) в августе было прокатано около 200 тонн металла с вкатанной окалиной.

Из-за грубого нарушения технологии смотки рулонов на мотал-ках в июле и августе выпущено большое количество листа с грубыми царапинами на поверхности, что осложнило выполнение зака-

В листопрокатном цехе № 4, как отмечается в решении парткома, технологическая последовательность прокатки листа по монтажам не соблюдается, что не дает возможности получать лист надлежащего качества. При разделке листа на 2-м агрегате резки значительное количество годного металла переводится в некондицию. За несколько месяцев этого года!

(308 в разделочную базу отгружено наглядной агитации, стенные га- женных мостовых кранов с точки свыше 42.000 тонн металла, из которого, после дополнительной обработки, можно было бы получить не менее 30.000 тонн первосортного листа. Большое количество металла уходит в шихту при обрезке кромож на агрегатах резю № 1 и № 3 из-за больших при-

пусков по ширине. Из-за неправильного складирования металла в адьюстаже значительная вается и обесценивается. В цехе отсутствует учет выхода листа по форме № 2 и некондиции, что лишает возможности анализировать причины выпуска низкосортной продукции, выявлять виновников.

Плохая работа листопрокатного цеха № 4, невыполнение заказов ведет к срывам в работе десятков предприятий страны.

Все это, как отмечается в решении партийного комитета, является результатом неудовлетворительного руководства со стороны начальника цеха т. Алимова, партийного бюро и цехового комитета профсоюза по подбору и расстановке кадров.

В цехе отсутствует оперативный анализ недостатков, принижена требовательность со стороны руководства в соблюдении технологии. Партийное бюро и цеховой комитет не возглавили борьбу за выполнение производственного плана

и повышение качества продукции В цехе нет живой здободневной

зеты не выпускаются, листовки «Молнии» и «Крокодилы» выходят редко, «Комсомольский прожектор» бездействует.

Несмотря на большую задолженность по заказам, в цехе не чувствуется тревоги. Партийное бюро в редких случаях обсуждает причины аварий и выпуска брака.

Партбюро, говорится в эешении парткома, ослабило руководство но недостаточно занимается организацией соревнования за коммунистический труд, не контролиру ет выполнение обязательств 1964 год.

Партийный комитет комбината обратил внимание администрации листопрокатного цеха № 4, начальника т. Алимова и партийного бюро (секретарь т. Сологуб) на серьезные недостатки в работе, Партком обязал начальника цеха т. Алимова, секретаря партбюро т. Сологуба и председателя цех кома т. Смоленского:

принять меры для быстрейшего погашения задолженности по заказам:

разработать конкретные мероприятия и график ликвидации задолженности до 1 декабря 1964

Партком предложил начальнику цеха т. Алимову:

с 1 октября 1964 года организовать систематический учет работы всех агрегатов и наиболее загру-

зрения использования рабочего времени и качества выпускаемой продукции;

ввести учет выхода первых, вторых сортов, брака и беззаказной продукции;

систематическу:0 организовать учебу руководящих кадров и ра-бочих ведущих профессий;

для роста квалификации инженерно-технических работников проактуальным вопросам технологии производства слябов и листа: планирование прокатки на стане

«2500» производить по монтажам с учетом обеспечения требуемой технологической последовательности прокатки. Партийному бюро предложено

решительно улучшить уровень работы партгрупп в деле усиления политико-воспитательной работы в бригадах. До 10 октября обновить наглядную агитацию в цехе. Партком потребовал от партийного бюпо обсуждать на своих заседаниях все случан аварий и выпуска некачественной продукции, срывов заказов, Виновных привлекать к строгой ответственности.

В решении парткома указывается на необходимость улучшения работы профсоюзной и комсомольской организаций.

Партком призвал листопрокатчиков 4-го цеха дружно развернуть соревнование за достойную встречу 47-й годовщины Охтября.

СЫРЬЕВАЯ БАЗА МАГНИТКИ ==

НА МАГНИТКЕ недавно введена в действие сверхмощная домна. Она, как и другие подобные агрегаты, рассчитана на применение агломерата, окатышей из богатых концентратов, на высококачественный кокс, на высокие давления под колошником и нагрев дутья. Это обеспечивает высокий коэффициент использования полезного объема агрегата — с каж-дого кубометра полезного объема печи в этом случае получается свыше двух тонн чугуна

С пуском мощной доменной печи на Магнитке резко возрастет расход рудной шихты, кокса и других материалов Нычешняя практика снабжения доменных печей рудным сырьем уже не может нас удовлетворить. Более того: положение с подготовкой шихты вызывает серьезную тревогу. А ведь в ближайшее время начнется строительство очередной домны такой же мощности.

В течение тридцати с лишним лет Магнитогорский комбинат ра-ботает на рудном сырье горы Магнитной. Подготовка местной руды к плавке осуществляется на обогатительных и агломерационных фабриках, входящих в состав комбината. Но запасы горы Магнитной иссякают, постепенно дорабатываются. Потребности комбината определяются миллионами тонн окатышей и готовой кусловой руды. Новым поставщиком рудного сырья становится Соколовско-Сар-байский горнообогатительный комбинат. Само собой разумеется, что горное хозяйство Магнитки и Соколовско-Сарбайского комбината должно получить соответствующее

Уже в нынешнем году на Магнитку необходимо завезти около трех миллионов тонн окатышей и концентрата для агломерации с Соколовско-Сарбайского комбината, а в следующем году завоз руды извне для окускования ее на наших агломерационных фабриках увеличится до 4,5 миллиона тонн. Чтобы в достатке снабдить Маг-нитку отличным сырьем, на Соко-ловско-Сарбайском комбинате началось строительство обогатительной фабрики сернистых руд по схеме глубокого магнитного обогащения. Предполагалось что к дится пробный пуск лишь одной ватель Но концу 1965 года фабрика должна машины по временной схеме. А проблемы.

будет выдавать до 12 миллионов тонн высококачественного концентрата с содержанием железа 65 процентов. Но строительство ее сильно задержалось. Только в январе текущего года эта фабрика была введена в эксплуатацию, да и то на половину проектной мощности и с большими недоделками. В 1964 году при плане производ ства готового концентрата 4,1 миллиона тонн фактически выдано за полгода только 250 тысяч тонн. Из-за существенных недостатков проекта и самого строительства абрика по существу не работает.

Группа наших специалистов побывала на этой фабрике, обстоятельно знакомилась с положением дел. Установлено, что с заданной производительностью не справляются фильтры, обезвожив ющее оборудование. Содержание железа в концентрате ниже проекти ого на 4—5 процентов. Крайне медленно строится сушильный корпус для сушки концентрата. Сейчас строительные работы на нем вовсе не ведутся. С наступлением холодов отгружать на Магнитку влажный концентрат станет невозможно из-за его смерзания. По той же причине нельзя создавать и зимние запасы концентрата на открытых складах.

Тревожнее всего, что совнархоз и строительные организации Казахской ССР не торопятся устранить недоделки на фабрике первой очереди, в шламовом хозяйстве, не спешат строить сушильный корпус. А ведь без нормальной работы фабрики и сушильного корпуса не могут бесперебойно работать агло-фабрики Магнитогорского комби-ната. Следовательно, и доменные печи не получат достаточного количества сырья.

Для производства окатышей на Соколовско-Сарбайском комбинате запроектировано строительство специальной фабрики Она состоит из 10 обжиговых машин конвейерного типа общей производительностью 9 миллионов тонн окатышей в год. Было запланировано в нынешнем году ввести в эксплуатацию пять машин и получить один миллион тонн окатышей. Фактически за первое полугодие выдано окатышей только три тысячи тонн. Сейчас прово-

Директор Магнитогорского металлургического комбината

нужды Магнитки требуют ускоренного ввода в строй хотя бы двух машин по постоянной схеме. Отсутствие богатого соколовско-сарбайского концентрата и замена его аглорудой с меньшим содержанием железа пагубно скажутся на росте выплавки чугуна.

От потребности комбината от-стает развитие и собственного горного хозяйства на горе Магнитной Медленно строится обогати-тельная фабрика для обработки бедных сернистых руд. Пока построены корпуса крупного дробления, сухого и мокрого обогащения, освоено лишь около половины отпущенных средств. Есть угроза, что фабрика в 1965 году не будет введена в строй. Между тем бога-тый концентрат этой фабрики крайне необходим для доменных печей. Очень важно также то, что обогащение сернистых руд снижает содержание серы в концентрате по сравнению с исходной рудой.

Остро назрел вопрос коренной перестройки четвертой аглофабрики, построенной в 1963 году по проекту «Механобра». Эта аглофабрика имеет много существенных недостатков и до сих пор не достигла своей проектной мощности Единственный выход из создавшегося положения тальная ее реконструкция. По заданию комбината институт «Укргипромез» составляет проект такой реконструкции, но работы эти

тоже ведутся крайне медленно. Для приема и выгрузки привоз ных концентратов и окатышей нам предстоит построить постоянмеханизированный склад. Проектирование его затягивается главным образом из-за того, что не выбрано место строительства. А без постоянного склада невозможно снабжать сырьем аглофабрики и доменный цех. Сейчас разгрузка вагонов с привозной рудой производится на временном складе и вручную. Это вызывает большие простои вагонов и требует непомерных затрат рабочей силы. Для механизации разгрузки до конца года на временном складе будет установлен один вагоноопрокидыватель. Но это, конечно, не решит

не только в руде, но и в известняке, а также в сыром и обожженном доломите. Имеющиеся мощности не могут удовлетворить комбинат. Действующие известняковый и доломитовый карьеры будут реконструированы и расширены за счет строительства доломито-обжигового завода по меньшей мере с тремя вращающимися печами производительностью 180 ты сяч тонн готовой продукции в год. Необходимо построить дробильную фабрику, без которой невозможно удовлетворить потребность в известняке для аглофабрик и сероулавливающих установок. Быстрейшее окончание строительства доломито-обжигового завода увеличит выпуск обожженного доломита, производство извести и тем самым позволит интенсифицировать процессы агломерации и выплавки металла.

Все это - неотложные дела по развитию рудной базы комбината. Нельзя забывать, что предприятие из года в год растет и расширяется. Поэтому, естественно, коллектив металлургов Магнитки озабочен будущим своего предприятия. По мере отработки месторождения горы Магнитной все больше рудного сырья придется получать с Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината. Однако по нашим расчетам уже примерно к 1975 году и этот комбичат не сможет полностью удовлетворить наши потребности

Видимо, к этому времени необходимо подготовить новую рудную базу. Ею может стать Ка-чарский горнообогатительный комбинат. Необходимо уже сейчас приступить к развертыванию подготовительных работ на этом ме-

Растут потребности комбината | сторождении. Насколько нам известно, здесь предстоит осуществить большие вскрышные работы и сложную подготовку руды к плавке. Одновременно следует ус-корить строительство и в 1967 — 1968 годы ввести в эксплуатацию рудник горы Малый Куйбас, расположенный в 15 километрах от Магнитогорска.

Перед коллективом металлургов Магнитки поставлены огромные задачи. Предстоит значительно увеличить производство металла. Резко изменится сортамент выпускаемого проката; возрастет производство листа, в том числе холоднокатаного, а также выпуск белой жести, оцинкованного железа, прокат спокойных и конструкторских марок стали.

Опережающие развитие вой базы — главное условие дальнейшего увеличения выплавки металла, совершенствования технологии и улучшения технико-экономических показателей в работе комбината. Чем быстрее будет решена проблема сырья во всем ее комплексе, тем скорее будут созданы условия для ритмичной и высокопроизводительной работы коллектива металлургов Магнитки.

Мы надеемся, что руководители треста «Магнитострой», ведущего строительство новых комбината Южно-Уральского сови Главюжуралстроя нархоза, нархоза, и главюжуралстроя вместе с Госпланом СССР, Сов-нархозом СССР и Госстроем СССР сделают все от них зависящее, чтобы снабжение комбината сырьем было обеспечено в соответствии с перспективами роста нашего производства.

> «Правда» за 25 сентября 1964 года

По следам наших выступлений БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ «МЕЛОЧАМ»

шей газете от 9 сентября за подписями исполнителя по БРИЗу первого мартеновского цеха т. Феофанова и председателя совета ВОИР комбината т. Хандуса, сообщалось, что в проектном отделе долгое время лежит заявка на разработку проекта по охлаждению крышек завалочных окон со свободным сливом воды. Вот что отвечает начальник проектного отдела т. Саванин.

«Охлаждение крышек завалочных окон со свободным сливом воды не является новостью. Все старые мартеновские печи имели такую конструкцию. Подобная система охлаждения обладает рядом существенных недостатков

* * «ПОДРЯДЧИКИ»

Под таким заголовком в нашей азете от 26 августа была опубликована заметка нашего корреспондента, в которой рассказывалось о задержке подачи плавки к третьему блюмингу. Вот что по этому поводу нам отвечает начальник управления ЖДТ т, Ва-

«При проверке фактов, изложенных в заметке, выяснилось, что задержка подачи плавки рание ветеранов гражданской вой-ны. Член общества по распро-№ ствия составителя на паровоз 3052. К бригаде паровоза

№ 3042 претензий не было. Заметка обсуждалась во всех бригадах Указано не допускать

локомотивно-составител ь с к и х подобных случаев».

В статье, напечатанной в на- и по этой причине «Стальпроект» не применил ее на печах первого мартеновского цеха.

> Проектный отдел разработал несколько вариантов крышек завалочных окон со свободным сливом, но ни один вариант не был признан сталеплавильщи к а м и целесообразным для внедрения. Будут изыскиваться другие конструктивные решения и обсуждаться со сталеплавильщиками,

меры приняты

* *

30 августа в «Магнитогорском металле» была опубликована статья технического инспектора Облирофсовета А. Добровольского «Дело, требующее строгости». В этой статье резкой критике подвергались руководители котельноремонтного цеха, в частности начальник т. Тарасов. Автор вскрыл множество недостатков и пробелов в соблюдении правил техники безопасности

Тов. Тарасов прислал ответ на эту статью, в которой сообщает. что все замечания инспектур учтены, недостатки в работе по технике безопасности устранены,

локомотив возвращен

Начальник управления железнодорожного транспорта т. Васильев прислал в редакцию ответ по поводу заметки «Нужен локомотив», опубликованной в нашей газете 20 августа сего года.

«Факты, — отмечает т. Васильев — полностью подтвердились.

В июле один из локомотивов. главного обслуживающий цехи механика, был взят на обслуживание ремонта третьей доменной печи. При работах одного локомотива бывали случаи скопления готовой продукции в цехах главного механика. Были случаи несвоевременной отгрузки продукции.

В настоящее время второй локомотив возвращен на станцию Фасонная, обслуживание главного механика улучшено».



Основание Пер-вого Интернацио-Митинг 28 сентября 1864 года Сент - Мартинсхолле (Лондон).

Рисунок художника О. Верейско-



отметили величайшую в истории дату — 100-летие Первого Интернационала, душой и руководителями которого были основоположники научного коммунизма Карл Маркс и Фридрих Энгельс.

Время подтвердило незыблемую силу идей коммунизма.

Под руководством Ленинской Коммунистической партии в Советском Союзе впервые в истории были ликвидированы эксплуататорские классы и причины, порождающие эксплуатацию. Человечество получило реально существующее социалистическое общество, Ныне по этому пути идут многие народы Европы и Азии. Образовалась мировая социалистическая система,

Отмечая столетие Первого Ин-



Стр. 2. 30 сентября 1964 года

Трудящиеся Советского Союза тернационала, коммунистические и г и все прогрессивное человечество рабочие партии ставят своими первейшими задачами — укрепле- туры металлургов состоялось соб- № 012417 произошла из-за отсутние единства и сплоченности борьбу за мир, против империализма. Под такими лозунгами прошли митинги, собрания, посвященные столетию Первого Интер-

ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК

В Калининградском ЦКБ электропогрузчиков создан погрузчик «ЭПВ-1» во взрывозащищенном исполнении. Он предназначен для погрузки, разгрузки, транспортировки и штабелирования различных штучных грузов в помещениях и наружных установках химической, нефтяной, газовой и других отраслей промышленности,

Грузоподъемность «ЭПВ-1» одна тонна. Питается он от аккумуляторной батареи «24 ТЖН-500», Скорость передвижения мащины с грузом - 6,5 км B TAC.

УВЕЛИЧИВАЕТСЯ ВЫПУСК ШЕРСТЯНЫХ ВЕЩЕЙ Растет спрос населения на трикотажные изделия. Учитывая это, Совет народного хозяйства РСФСР увеличил план производства предметов верхней одежды из шерстяного трикотажа на 625 тысяч штук. Они будут выпущены предприятиями Московского, Московского городского, Ленинградского, Верхне-Волжского, Средне-Волжского и Северо-Кавказского совнархозов.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ

но новый универсальный сварочный преобразователь «ПСУ-300» с управляемым возбуждением.

СОБРАНИЕ ВЕТЕРАНОВ

странению политических и научных

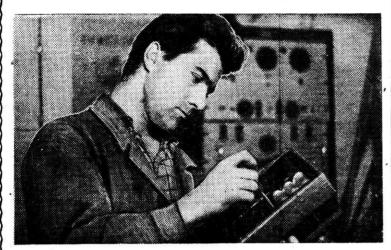
знаний т. Брызгалова рассказала

о создании Первого Интернацио-

нала.

В левобережном Дворце куль-

Вильнюсским филиалом ВНИИ і для ручной дуговой сварки плавя электросварочного электрообору- шимися электродами, так и для авдования разработан принципиаль- томатической сварки в среде углетоматической сварки в среде углекислого газа. Коэффициент полезного действия машины на 8—9 процентов выше, а весит она на Новый преобразователь отличается от ранее известных тем что емых преобразователей аналогичон может быть использован как



Бригадир ремонтно-монтажной бригады участка технологической связи Г. Г. Клименко постоянно занимается внедрением рационализаторских предложений. Инициативный работник многое сделал для совершенствования средств свя-

НА СНИМКЕ Г. Г. Климен-

на страже здоровья

Областная конференция медицинских работников

Три дня в нашем городе продолжалась первая областная конференция по обмену опытом работы здравнунктов промышленных предприятий. Присутствовало 230 фельдшеров области. В работе конференции приняли участие главный травматолог области Э. Я. Ильг, главный терапевт города В. М. Кузьмин, главврач первой городской больницы Заслуженный врач республики Г. И. Дробышев, главный хирург МСЧ комбината Заслуженный врач РСФСР Ю. А. Писаренко, начальник МСЧ комбината С. Л. Аронов и многие ведущие специалисты города и нашей медсанчасти.

С докладом о состоянии и мерах по дальнейшему улучшению медицинского обслуживания промышленных рабочих выступила зав. обладравотделом Р. С. Алексеева.

С докладом выступил также зав. горздравотделом В. К. Никишин. Он рассказал о мерах по улучшению работы здравпунктов нашего города.

Участники конференции заслушали ряд других докладов поделились опытом своей работы, а затем посмотрели многие из цехов нашего комбината, побывали у коксохимиков, у доменщиков, во втором листопрокатном цехе, во втором мартеновском и ряде других цехов.

В работо конференции принимали участие и фельдшера здравпунктов нашего комбината.

И. ПОПОВА, фельдшер медсанчасти ММК.

Лермонтовский вечер

рождения великого русского по-эта М. Ю. Лермонтова. Жизни и творчеству великого поэта был посвящен вечер поэзии, который В библиотеке организована выпрошел 27 сентября в читальном ставка, рассказывающая о жиз-зале библиотеки правобережного ненном пути и творчестве М. Ю. Дворца культуры металлургов Лермонтова. имени Ленинского комсомола

О жизни и творчестве поэта

Скоро наша страна широко бу- рассказал артист городского дра-дет отмечать 150-летие со дня матического театра Евгений Трифонов, он же прочитал фонов, он же прочитал стихи и отрывки из поэм М. Ю. Лермонтова.

А. РЯХОВСКИЙ.

Богатырь-пресс в кандалах

лась в вагоне под этим огромным механизмом. Вот они хищно вцепились в металлический скрап и медленно потянули его вверх к кабине машиниста Металл растянулся в воздухе, повис в нем длинными волосяными нитями. Проволока скрипела, скрежетала, сопротивлялась, не желая отъединяться от основной массы метал-

Крановщик Петр Просвирин умело направляет скрап в сторону пакетировочного пресса и вот уже металл плывет по воздуху в камеры прессования

За действиями машиниста внимательно следит оператор Алмаз Ахмадеев. Как только груда проволоки погрузилась в пресс-камеру и щупальцы уплыли за новой порцией лома, он включает в действие первую ступень прессования. Из-под пульта управления выполз громадный толкатель и медленно свалил металл в железную ямувторую ступень. Движение оператора - и проволочные отходы со страшной силой прижимает к основанию ямы сорокатонная крышка Затем — это уже не виднометаллический пуансон внутри завершает изготовление пакета, сдавив скрапную массу сбоку.

Пакет выталкивается наружу на специальную площадку. Только что плывшая по воздуху аморфная металлическая масса приняла форму правильного четырехугольного параллелепипеда весом более трех тонн

Именно такие «пакетика» с нетерпением ждут сталеплавильщики. Металлолом — хлеб мартенов. Пакетировочный пресс придает этому хлебу форму хороших металлических «булок». Так сказать, кушайте на здоровье, сталеплавильные агрегаты

«Кушать», однако, пока еще нечего. С такой работой прессы, какая, выражаясь канцелярски, имеет место сейчас, мартенам придется соблюдать отнюдь не полезную голодную диэту. Но об этом речь впереди.

ХОЧЕТСЯ все же сказать несколько слов о хорошем, прежде чем приступить к традиционной «описи» недостатков...

Один за другим выталкиваются тяжеловесные пакеты, ценное сырье для сталеплавильных агрегатов Иван Просвирин заменяет щупальцы крана круглым магнитом. Металлический круг плотно прижался к пакету. Включается ток, натягивается стальной трос, и «булка» словно присосавшись к магниту, держит путь на платфор-

На площадке пресс-камеры начальник копрового цеха Александр Ефимович Савранченко, заместитель начальника по строительству пакетир-пресса Владимир Алексе- тельства, по вине которых бездей-

магнитно-грей- евич Яковлев и начальник бюро ствует один механизм, и руковоферного крана грузно свалились отдела гидропрессов Новосибир-на груду проволоки что извива- ского завода Виктор Павлович Калмыков. Последний специально приехал посмотреть на работу детища своего завода. Он с удовольствием делится своими наблюдениями и замечаниями.

Кстати говоря, магнитогорцы внесли в первоначальный проект пресса некоторые серьезные изменения и они тоже интересуют Виктора Павловича Калмыкова. Воспользуемся случаем и узнаем его мнение о нововведениях наших копровиков.

- Первое, о чем нужно сказать-это о переделке плунжеров. Плунжера усилены наплавкой твердых сплавов, и это по сравнению с заводской их конструкцией гораздо выгоднее, так как в те-перешнем виде срок службы этих деталей увеличится. Это раз.

Второе. Изменена конструкция уплотнения передних втулок ци-линдров второй ступени прессования. Новая конструкция, внедренная магнигогорцами, более надеж-

И еще одно. Изменена система смазки насосов. У нас была предусмотрена индивидуальная смазка каждого насоса. Копровики комбината сделали централизованную смазку. Это, конечно, удобнее для эксплуатации. Словом, ваши рационализаторы потрудились неплохо.

Поблагодарив Виктора Павловича за доброе слово, вернемся к богатырскому прессу. Все новые и новые тонны металлических отходов поступают в его железную пасть, один за другим выходят пакеты на площадку под магнитно-грейферным краном

Идет наладка мощного агрегата. Агрегат в стадии опробования. Александр Ефимович Савранченко может на память рассказать сколько и в какой день уже выпущено пакетов. Их уже более двухсот, «Для пробы», казалось бы, достаточно. Казалось бы, пробовать хватит — пора работать по-настоящему,

ИХ НЕ ТАК УЖ МАЛО этих «но». Кандальными креплениями опутывают они гигантский пресс «по рукам и ногам». Александр Ефимович вместе с Владимиром Алексеевичем Яковлевым излагают их все по порядку.

«Но» № 1. Специалист копрового дела, вероятно, уже отметил с удивлением, что речь у нас идет только об одном действующем кране Добавим, на днях вошел в строй действующих еще один. Но кранов должно быть не два, а четыре. В связи с этим вспоминается одно стихотворение, ксторое изучается во всех детских садах. Приведем его полностью:

Дали туфельки слону. Взял он туфельку одну. И сказал, нужны пошире, Да не две, а все четыре.

К сожалению, эти детские стихи не пришли на память работникам управления капитального строи-

дителям «Прокатмонтажа», повинным в бездействии еще одного крана. Сроки уже давно прошли, а первые виновники никак не найдут у себя на складе нужный тормоз, вторые не завершают монтаж. Вероятно, и те и другие не были в детском саду.

«Но» № 2. Не смонтированы железнодорожные пути северного заезда под колоннаду пакетирпресса. Не сделан тупик для подготовки металлолома. Без этого тупика производство пакетов будет снижено более чем в три ра-Начальник строительного управления «Желдорстрой» 1. Трофимов присягнул: пути будут готовы 10 сентября. Вспомнив, ка-

кое сегодня число, добавим, комментарии излишни. Третье «но». Не закончено как строительство переезда через железнодорожные пути к прессу, так и установка системы сигнализации

на этом переезде Без переезда мы не имеем права работать, говорит т. Яковлев — Нельзя подвезти ни оборудование, ни масло, то есть агрегат, по сути дела, должен быть

остановлен. Между тем желдорстроевцы и работники «Промсвязьмонтажа» желдорстроевцы и не могут промеж собой решить: кому раньше начать действовать. Оперируя одним сатирическим стихотворением, представим себе такой диалог т. Трифонова и на-«Промсвязьмонтажа» чальника

т. Полякова. -Ну лезьте!

— Лезьте вы.

— Нет — нет, Вы лезьте, я за вами вслед. — А может быть пойдем

Нет, лучше вы, а я потом.

Так обстоит дело. Пока начальники решают: кому раньше «лезть» нет ни переезда, ни сиграньше нализации,

Наконец, последнее «но». Опять же о сигнализации, только несколько в ином роде,

Ни в одной инструкции не записано, что завальщик, оператор или машинист крана должен иметь луженую глотку. Не предусмотрен также рупор ни для одной из этих профессий. Предусмотрены элементарные бытующие во всех цехах средства общения.

Однако этих средств нет. У на-«Промсвязьмонтажа» чальника Полякова не поворачивается язык дать команду приступить к установке связи. А любому, кто побывает на этом объекте, тотчас станет ясно, что без связи здесь работать невозможно. Дошло до смешного. На пульте управления вынуждены были выбить стекла, чтобы завальщик мог перекрикиваться с оператором.

Вот они кандалы на богатырском агрегате. Вот они причины из-за которых мы еще не можем сегодня сказать: мощный пресс вошел в строй. Вот почему в раскаленные ванны мартенов ложится еще порой «жидкий» вместо тяжеловесных пакетов,

Интересы производства требуют немедленного устранения всех «но», чтобы пакетир-пресс заработал во всю богатырскую мощь.

л. ветштейн.

извещение

Общекомбинатское собра и и е членов общества «ЗНАНИЯ» переносится на 6 октября с. г. Повестка дня:

1. Задачи общества «ЗНАНИЯ» ММК в свете решений IV Всесоюзного съезда общества «ЗНАния».

Докладчик — зам, секретаря парткома т. Грищенко.

2. Выборы правления общества «ЗНАНИЯ» ММК,

Собрание состоится в 17 часов в зале заседаний парткома комбината. Приглашаются члены общества «ЗНАНИЯ», члены НТО и воир.

Партком комбината.



Сто "почему?" и ни одного ответа

В должности кочегара я работаю с декабря 1960 года. За это время на котлах, в третьем мартеновском цехе, начальни к о м участка т. Горбенко является Материально-техниче- стучится в дверь, а окна нигде не фекция их никогда не произвоседьмым. ское снабжение котлов очень и нибудь из положения т. Горбенко вентиля, прокладочные материалы... где-нибудь. Об этом достаточно красноречиво пишет в журнале старших кочегаров сам Горбенко. Если не достал «где-нибудь», что записано в журнале, начальник участка жестоко мстит. Таким гонениям в последнее время подвергается старший кочегар Николай Воронин.

А теперь о подготовке к зиме. В течение всего этого года рабочие просят администрацию парокислородного производства провести ремонт помещения котлов. Постоянно нам приходится слу-

Котельная к зиме не готовится

застеклены. И опять очевидно, на- дится. Полы в душевых бетонные, очень плохое. Чтобы выйти как- до будет «где-нибудь» доставать железо и самим забивать окна. А представить, что это значит зизаставляет подчиненных досгавать нам зимой тоже хочется видеть мой? солнечный свет.

Калориферы монт их не производится. Если как общеизвестно, является злейзимой случится остановка котлов — приборы будут заморожены. И опять кочегаров станут обвинять, что они не напомнили администрации о неисправных калориферах.

В душевых отопления нет зимой холодно. Ящики за рабочими не закреплены. Два года назад было больше рабочих, но чтобы одним ящиком пользовались 3 человека, такого не было. Хороших не дают. Обмывка производится

решеток нет -— можно ли себе

Фундаменты дымососов периоотсечены и ре- дически не красятся. Масло же, шим врагом бетона. Администрация это знает, но краски не дает, фундаменты рушатся.

На всех циркуляционных насосах нет масломерных колонок, масло в картеры заливается на глазок. Часто «летят» подшипники, а обвиняют кочегаров.

Как проводится обмывка котлов? Вручную. К тому же кочегарам спецодежды для обмывки шать один обещания. Зима уже ящиков мало, покраска и дезив- холодной водой. А в котле сквое-

няки, отсюда и простудные заболевания. Стали поступать к нам шланги, рассчитанные давление для промывки, но они часто рвутся.

Очень плохое освещение в ночное время между котлами, а ведь здесь есть колодцы. Да и на самих котлах постоянно горит только 50 процентов лампочек. Случаи травматизма разбираются, но мер к их устранению не принимают.

Как у нас стал начальником т. Горбенко, на большинстве котлов ликвидировали питьевые фонтанчики, вместо их пообещали установить автоматы с газированной водой. Обещал даже секретарь партбюро т. Вдовин. Ио обещание это не выполняется. И еще: почему кочегары лишены горячих обедов? Почему нет инструмента на котлах?

г. РЯХИН, кочегар котельной № 3 ПКП.

Фотоинформация дня

Новая установка первичной переработки нефти вступила в строй на Горьковском нефтеперерабатывающем заводе Здесь сырая нефть отделяется от воды и солей, подвергается перегоние. Бензин, керосин, дизельное топливо, сырье для производства масел дает новая установка.

Фото В. Войтенко.

На снимке: колонны-стабилизаторы бензина. ото В. Войтенко. Фотохроника ТАСС.





Веселые, жизнерадостные участники танцевально го коллектива левобережного Дворкультуры ме-ілургов. Такие таллургов. же и танцы, полняемые ими,

Вот почему весело в зале, когда на сцене эти са модеятельные тисты

Фото Е. Карпова

 $\triangle \triangle \triangle$

НАСЕЛЕНИЕ МИРА

ТОКИО все еще остается крупнейшим городом крупнейшим городом мира являет мира Граждане Советского Союза говор т на ся Шанхай — 6.900,000 жителей, 107 различных языках. Союза говор т на ся Шанхай — 6.900,000 жителей, затем Москва — 6.317.000. Бом-

Эти и тысячи других фактов содержит очередной демографический ежегодник ООН. Справочник объемом в 743 страницы включает статисти-

ческие данные о всех аспектах жизни людей в 112 странах — членах ООН и в некоторых дру-

С 1958 года население Центральной Америки возрастало ежегодно на 2.9 процента.

В середине 1962 года на земном шаре насчитывалось приблизительно 3.135 миллионов жителей, и эта цифра увеличивается в среднем на 2,1 процента в год. Следующие десять стран имеют

самое большое население: КНР-670 миллионов жителей, Индия-449 миллионов, Советский Союз-221 миллион, Соединенные ПЈтаты -- 187 миллионов, Индонезия -- 98 миллионов, Пакистан — 97 мил-лионов, Япония — 95 миллионов, Бразилия — 75 миллионов падная Германия — 55 миллаюнов и Англия — 53 миллиона На эти десять стран приходится две трети всего населения земного шара.

Десять крупнейших по территории стран — Советский Союз, Канада, КНР, Соединенные Штаты, Бразилия Австралия, Индия, Аргентина, Судан и Алжир.

Вслед за Токио, имеющим 8 613 тысяч жителей, по населению идет Нью-Йорк — 7,781.984 жителя. Эти данные учитывают только фактический городской район и не включают окрестности.

бей — 4.422 165, Пекин—4.010.000, Чикаго — 3.550,404, Каир — 3.550.404, Рио-де-Жанейро — 3.220.000 3.418.400, 3.223.408, Тяньцзинь — Ленинград — 3.180.000, Лондон — 3.179,980, Сан-Пауло — 3.164.804, Осака — 3.151.000 и Мехико — Осака — 3.050 723.

Монако и Израиль представляют собой примеры стран, в которых население, родившееся за границей, превосходит по численности местных жителей: 69 гроцентов жителей Монако и 62 процента жителей Израиля родилось в других странах. Аден и Гонконг также имеют свыше 50 процентов жителей, родившихся за границей. Другие страны с большим числом жителей, родившихся за границей: Австралия — 17 процентов, Канада — 16 процентов и Новая Зеландия — 15 процентов.

70 стран сообщили о проценте неграмотных. В восьми африканских государствах неграмотность среди взрослого населения составляет 50 процентов и выше, а в 15 азиатских странах более половины населения не умеет ни читать ни писать. 38 процентов взрослого населения Португалии неграмотно — самый высокий процент неграмотных в Европе.

Самая высокая в мире рождае-мость в республике Берег Слоно-вой Кости — 56 на тысячу жите-

(TACC).

ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ

Под счастливыми парусами

В КАЗАХСТАНЕ на озере Балхаш закончилось соревнование парусников городов Урала, Сибири. Средней Азии и Закавказья. В состязаниях под парусами приняли участие спортсмены комбината. Они добились блестящего успеха, заняв в упорной борьбе первое А. КЛИМОВ.

На пятом месте

Закончилась борьба в первенстве областного совета ДСО «Труд» по ручному мячу. На первое место, как и в прошлом году вышла команда спортивного клуба имени Чкалова. На втором месте спортсмены Челябинского электрометаллургического комби-

Магнитогорцы заняли пятое место.

В. СМЕКАЛИН.

В шестом туре первенства ком бината по шахматам лидер турнира техник кузнечно-прессового цеха Петр Гуревич отложил в лучшем положении партию с ма шинистом паровоза Николаем Ря-

шестом

туре

В этом же туре В. Корепанов проиграл М. Быданову, прошлогодний чемпион комбината Н. Лапшин нанес поражение А. Зборовскому. В. Бойков выиграл у Н. Яковлева.

Впереди по-прежнему П. Гуре вич. У него 5 очков при одной отложенной партии.

Если вас по неосторожности задели плечом или наступили на ногу, но потом извинились перед вами, вы этому рассеянному человеку тут же прощаете его «грехи»

извините, мы больше

не будем

Ну, а если к вам залезли в карман и пытались вытянуть коше лек с деньгами? Тут уж вы говорите: «Извини, любезный, это так не пройдет». И, кажется, странным было бы слышать извинение самого жулика, а вот приходится иногда. Правда, здесь жулики другого сорта, у них другой способ выуживания денег из карманов. Людишки такой категории действуют не так, как те, которые у одного человека вытаскивают все деньги, они делают наоборот: вытаскивают у многих сразу, но помаленьку — при этом философствуя: «От этого еще никто не обеднял». А поэтому не считают такое дело для себя зазорным.

Вот шесть молодых, ангелов на вид, буфетчиц из четвертой столовой, где директорствует т. Лупинина, Валентина Букрина, Лидия Лукина, Нина Неверова, Нина Иванова, Нина Сумина и Анна Моисеева. За несколько приемов они вытянули из кармана рабогников коксохимического произвол-



Стр. 4. 30 сентября 1964 года тышева, например, продавала щи новании разбавили, только запа-

Махинаторы

ства 33 рубля 45 копеек. Делали, по десять копеек, когда настоя просто: колбасу продавали как «отдельную», рассуждая, вероятно, не все ли равно людям, как она называется, на вид-то ведь почти одинаковая.

Ну, а раз заменили название, то и цену надо заменить, а то как-то неудобно Заменили и цену. Вместо одного рубля девяноста копеек поставили два рубля сорок копеек за килограмм. Люди, конечно, сразу заметили: тут что-то не то, но вслух высказать сомнение не решались, боялись будем... Хрящики заменим хлебом оскорбить буфетчиц. Они и подумать не смели, что эти милые Нины, Лиды способны на такую пакость. А когда общественные контролеры нечистоплотных буфетчиц поймали за руку, буфетчицы удивились:

- А что мы сделали такого? - Вы же знали, что колбаса стоит рубль девяносто?
- Знали.
- А зачем продавали по два

сорок? Извините, мы больше не бу

Такую же махинацию проделали и в пятой столовой бригадир поваров Желтышева и повар Комарова. На их совести лежит 24 килограмма 300 граммов колбасы, проданной по завышенной цене. Но не только из колбасы эти махинаторы извлекают выгоду. Жел-

щая им цена только восемь.

Механическое завышение цены лело заманчивое, но рискованное А вот если забыть положить масло в картофельное пюре или в горошницу? Люди съедят и концы в воду. Такой забывчивостью часто страдают Желтышева и Комарова, но зато не забывает в бифштекс насовать мяса, содранного с костей Пусть клиенты похрустывают хрящиками, а если недовольны,-извините, мы больше не

«ЖЕНАТОЕ» МОЛОКО

У повара столовой № 1 Андреевой, которая трудится под мудрым руководством т. Яцун, такой же стиль работы, но имеет свои ньюансы. Она, например, разбав-ляет молоко водой на 35 процентов и долго доказывает что это необходимо для того, чтобы не пригорело при кипячении. А в народе эту махинацию окрестили словом «женить». «Женатое» молоко не особенно покупают клиенты. Но это большого переполоха не вызывает у работников столовой. Такой продукт все равно можно сбашить, не мытьем, так катаньем всучить столующимся. Когда рабочие контролеры запретили продавать «женатое» молоко, его пустили на кофе, на суп молочный. Тут уж на законном осмятовали учесть ранее влитое ве дерко воды.

Такие вариации, конечно, оригинальны в своем роде и не являются монополией первой сто-ловой. Когда работникам сто

женных 75.

ловой № 19 запретили торговата фруктовой водой по тем мотивам. что срок ее годности истек, го он ее использовали на кисель. Но повар Андреева не делает ставку на одно «женатое» молоко. Она еще практикует свои поварспособности на беляшах Андреева, в отличие от Желтышевой и Комаровой, наполняет беля-ши «молитвой». Ну а коли слово божье не имеет ни веса, ни пло-

на 5 рублей реализовано «святого духа». кого заимствовал эту Кто у идею, только у Андреевой шлись последователи в третьей столовой. На порцию положили 50 граммов курицы вместо поло-

ти, то получился недовес по 50

граммов на порцию, а порций

А ИМ ДАЖЕ НЕ СТЫДНО

Почему творятся такие безобразия со стороны некоторых работников общественного питания? Одной из причин является то, что мы не пресекаем их сразу. Нас обвешивают на десять граммов, мы видим и стыдливо опускаем глаза, обсчитывают на две копейки делаем вид, что не замечаем. Мелочь! Неудобно! А им не стыдно, у них развивается аппетит. Аппе-

И. НАДЕИН.

ПАМЯТИ Н. Островского

HAC 30BYT ТРУДНОСТИ

Осень разбросала Рыжие динары, Золотом устлала Город сталеваров. Позади тревоги, Горный институт. Вдаль зовут дороги, Трудности зовут. Мы не рвемся к папкам. К плановым отделам. До свиданья, папы, В детстве есть пределы. В сторону шпаргалки -Нужные бумаги! Без шпаргалок к жизни Нас ведет Корчагин. Ветер разрывает Складки на кожане. С Павкой мы шагаем В семилетнем плане. Нам в стране огромной Жить, работать, строить. Будем ставить домны И с богами спорить! Досвиданья, город, Горный институт. Нас зовут дороги, Трудности зовут,

> А. БАБУШКИН, ученик 9-го класса школы № 9.

Собрание общественности

В краеведческом музее было проведено собрание городской общественности и учащихся, посвященное шестидесятилетию со дня рождения писателя Николая Островского. Собравшиеся с большим интересом ознакомились с письмом жены писателя Раисы Островской, присланным магнитоорским школьникам.

О том, как любил произведения прославленный бойца-писателя сталевар Алексей Грязнов, рассказали родственники сталеплавильщика — жена Клавдия Ефимовна и сестра Ксения Николаевна

Н. ПУТАЛОВ.

Полуавтомат арматурщик

Часто еще формовочные крючки взготовляют вручную. На Донецком машиностроительном заводе имени 15-летия ЛКСМУ изготовлен полуавтомат для резки проволоки диаметром до 12 миллиметров и гибки из нее формовочных крючков. Палец, закрепленный на первом диске, при его врапроволоку, щении нажимает на находящуюся в упоре, и перегибает пять крючков за один оборот Число оборотов диска — 25—30 в минуту. На втором вращающемся диске закреплен нож, а на рамеупор с двумя отверстиями, в когорые вставляют проволоку.

Обычно рабочий-арматурщик за смену изготовлял 400-500 крючков. На полуавтомате за то же время изготовляется четыре-пять тысяч крючков.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Железная маска» (2 серии), «Сказка о потерянном времени»

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: Сказка о потерянном времени». КИНОТЕАТР «KOMC O M O-ЛЕЦ»: «Весенние хлопоты».

КИНОТЕАТР «МИР»: «12 часов жизни»

ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Четыре шага в облаках».

правобережный дворец ҚУЛЬТУРЫ **МЕТАЛЛУРГОВ**: «Нет сильнее любви».

КЛУБ ЖДТ: «Дьявол и 10 заповедей».