

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 118 (3933)  
Год издания 25-й

ПЯТНИЦА, 2 октября 1964 года

Цена 1 коп.

## Ударная вахта в честь 47-й годовщины Октября



На календаре 29 сентября, а сталевары второго марте-новского цеха открыли счет октябрю. Эта плавка идет сверх месячного задания.

### В УРАЛЬСКУЮ КОПИЛКУ

Три дня назад сталеплавильщики второго марте-новского цеха рапортовали о выполнении девятомесечной программы. Коллектив сталеплавильщиков выдал несколько тысяч тонн металла сверх плана в уральскую копилку.

Впереди других идет коллектив одиннадцатой печи, где сталеварами Алексей Богачев, Александр Рубанов, Дмитрий Студеникин и Николай Анисимов. В сентябре они сварили стали на 1400 тонн больше чем предусматривалось планом.

Больших успехов в работе добились сталевары третьего агрегата. На их сверхплановом счете 800 тонн металла.

Н. СЕМЕНОВ.

### СВЕРХПЛАНОВЫЙ ПРОКАТ

30 сентября обжимщики рапортовали об успешном завершении производственного плана сентября.

Первым в счет октября начал выдавать продукцию коллектив первой бригады третьего блюминга, которым руководит начальник смены Павел Петрович Крыхтин. Прокатчики этой бригады выдали

2680 тонн дополнительно к заданию.

Досрочно рассчитались с планом сентября и прокатчики первой бригады второго блюминга, возглавляемые начальником смены Кимом Лузиком. На их сверхплановом счете сотни тонн металла.

Н. ИВАНОВ.

### Сентябрь был ударным

Сентябрь был у нас месяцем нового трудового наступления. По сравнению с августом, мы выдали значительно больше сверхпланового металла, улучшили качество продукции, резко снизили выход брака.

Старший вальцовщик т. Гайлит умело руководит работой во время прокатки металла, а также при настройке агрегата. Вдумчиво, творчески трудится вальцовщик т. Васильев.

Не отстают от них и работники склада готовой продукции, руководимые мастером т. Пудовым. Сентябрьский план по отгрузке готовой продукции ими был намного перевыполнен. Наступил последний месяц соревнования в честь всенародного праздника Октября. Коллектив бригады стремится добиться новых трудовых успехов. Он полон решимости в октябре еще улучшить свои экономические показатели.

П. ЛЫСЕНКОВ, старший вальцовщик, профгруппорг второй бригады листопрокатного цеха № 2.

### ЗА УЧЕБУ, МЕТАЛЛУРГИ!



Вчера тысячи металлургов взяли за учебники. Начались занятия в сети политического просвещения, в школах рабочей молодежи, в техникумах.

На снимке: первый урок в школе рабочей молодежи.

Фото Е. Карпова.

## Общественный экономист

Рабочий пришел к нормировщику, начальнику цеха. Что его беспокоит? Низкие расценки? Или ему трудно выполнять сменное задание? Нет, он говорит не о себе, заботы у него другие. В цехе улучшена технология, усовершенствованы и облегчены производственные процессы, а нормы остались прежними. Почему бы не повысить их, сделать технически обоснованными? Расчеты? Пожалуйста!

А вот после смены рабочие беседуют с инженером, как быстрее внедрить автоматику, сократить расходы сырья и материалов. С карандашом в руках высчитывают, какой выигрыш получит предприятие, государство.

Это — общественные экономисты, пытливые, ищущие люди. Не ради личной корысти вносят они свои предложения, занимаются расчетами, добиваются улучшения организации труда и производства. Их заботы — заботы коллектива. Выпустить больше продукции с наименьшими затратами, умело использовать сырье, материалы, каждую копейку, приумножить богатства страны — вот их стремление. Для них не безразлично, отстают товарищ или идет впереди, бережно, с умом расходуются народные средства или их бросают на ветер.

С каждым днем растет армия общественных экономистов. На одном только Пермском машиностроительном заводе имени Дзержинского их более полутора тысяч. Объединившись в 48 бюро экономического анализа и нормирования, рабочие, инженеры и техники помогают плановикам, нормировщикам, бухгалтерам, экономистам. В прошлом году они внесли около пяти-сот предложений. Результат — 887 тысяч рублей экономии.

Больших успехов добились энтузиасты Кировоградского медеплавильного комбината, что в Свердловской области. Еще недавно предприятие было одним из самых убыточных на Среднем Урале. А в прошлом году оно дало 10 миллионов рублей прибыли. Что же здесь изменилось? Отношение к экономике. Анализ производственной деятельности, поиск резервов стали делом каждого труженика. По предложениям бюро экономического анализа участки переведены на хозяйственный расчет, введены сменные лицевые счета экономии, разработаны меры по сокращению расхода сырья,

общественный экономист — думающий, расчетливый хозяин социалистического производства. Из всей многообразной деятельности предприятия он выделяет главное — рост производительности труда на основе технического и научного прогресса. Именно здесь заключен неиссякаемый источник увеличения выпуска, улучшения качества и снижения себестоимости продукции. В центре его внимания — комплексная автоматизация и механизация производства, внедрение новейшей техники и передовой технологии, модернизация оборудования. Не забывает он и о других путях улучшения экономических показателей — загрузке оборудования, внедрении передовых методов организации труда и производства, совершенствовании структуры управления, использовании основных и оборотных фондов.

Общественный экономист — активный боец, а не созерцатель. Мало рассматривать итоги финансовой деятельности, разработать предложения, улучшающие реализацию материальных ценностей, дать рекомендации по другим вопросам. Добиться осуществления намеченного, сократить материальные и трудовые затраты, укрепить платежную дисциплину, повысить рентабельность производства — вот конечная цель.

Сосед по станку не выполняет норму. Почему? Выясни причины, вмешайся. Он простаивает в ожидании заготовок? Бей тревогу, добивайся улучшения материально-технического обеспечения, покажи, что стоят предприятию потери времени. Быть может, причина в низкой квалификации рабочего? Тогда помоги ему, добивайся организации технической учебы.

Общественный экономист — непримиримый враг безхозяйственности и расточительства. Правильно составляют бюро, лаборатории экономического анализа и нормирования труда, выпускающие «молнии», «боевые листки». С помощью печати, средств наглядной агитации они оперативно воздействуют на ход дел, критикуют тех, по чьей вине плохо организованы труд и производство, допускаются брак, удорожание продукции.

Экономика — главный, узловый вопрос нашего хозяйственного строительства. Вот почему так ширится движение за рентабельность, безубыточность каждого изделия, за полную ликвидацию непроизводительных расходов. Вот почему общественные начала в экономи-

ческой работе так уверенно набирают силу. Только в общественных бюро и группах экономического анализа предприятий и организаций промышленности, строительства и транспорта Российской Федерации ныне участвуют более 160 тысяч человек. Это — большая сила, способная оказать неосценимую помощь партийным, профсоюзным и хозяйственным организациям в их борьбе за улучшение технико-экономических показателей. И плохо, если этой силы не замечают, если творческие искания энтузиастов не направляют по верному пути.

Трудно, к примеру, приходится общественникам Алтайского тракторного завода. Главный экономист тов. Солодов вместо того, чтобы изучать производство, находить резервы, подсказывать технологам и конструкторам «узкие» места, всеми правдами и неправдами добивается льгот для предприятия. Тут намеренно планируют увеличение брака, завышают затраты на рубль товарной продукции даже по сравнению с достигнутым. И не случайно за семь месяцев тракторный завод завесил плановую себестоимость продукции на 300 тысяч рублей.

Важное значение имеют обмен опытом между творческими объединениями трудящихся, учеба общественных экономистов. Ценную инициативу проявили Свердловский промышленный областной совет профсоюзов и Средне-Уральский совнархоз, которые провели областное совещание и обсудили работу общественных бюро нормирования труда. В ряде краев и областей проводятся инструктивно-методические совещания общественных экономистов, экономические семинары, организуется широкая сеть различных курсов по изучению конкретной экономики. Все это помогает направлять усилия на решение наиболее важных вопросов, квалифицированно, во всеоружии знаний проникать в экономические проблемы производства.

Партийные органы призваны внимательно развивать общественные начала в экономической работе, заботиться, чтобы хозяйственные организации оказывали энтузиастам необходимую помощь и поддержку. Надо добиваться, чтобы совнархозы, директора предприятий, местные комитеты профсоюзов, правления и советы научно-технических обществ шире привлекали общественность к проведению экономических исследований.

«Советская Россия» от 25.IX-64 г.  
Печатается в сокращении.



## В дни приемные **НАЧАЛЬНИК** **ХОЧЕТ ВЕРИТЬ ЧЕЛОВЕКУ**



Сегодня вторник. У начальника кузнечно-прессового цеха приемный день. Георгий Павлович принимает с 8 часов утра. Нынче не особенно много посетителей: день выдачи аванса. Получив деньги, многие торопятся домой. Другие рассматривают каталог подписных изданий, третьи уже оформляют подписку на газеты и журналы.

Заходят к начальнику по крайнему неотложным делам.

Первого подручного прессовщика Сильченко беспокоит осень.

— Прохладно становится, а у меня ни дров, ни угля...

— Транспорт нужен? — догадывается Георгий Павлович.

— Да, самосвал бы мне, часа на два-три, — просит Сильченко и поясняет: — с девятого склада уголь и дрова подбросить.

Начальник цеха просматривает какие-то записи, делает какие-то пометки. Потом спрашивает:

— Вас устроит первое число?

— Самый подходящий день.

— Вот и хорошо. Подойдите в четверг с утра. Сделаем.

Заходит кузнец Яковлев. Он просит увольнительную по семейным обстоятельствам.

Потом в кабинет вошел подручный кузнеца Таборский. Краснощекий, крепкого сложения парень. За его внешней развязностью нетрудно было уловить

тревогу. Посетителя что-то волновало.

— Был в отделе кадров, — начал он.

— И что сказали? — спрашивает Георгий Павлович.

— На ваше решение полагаются, что вы скажете.

— А как надо решить, по вашему мнению?

Посетитель молчит, пожимает плечами.

— Как же я могу вам верить, доверять, если вы даже на работу идете с запахом спиртного.

— Запах, только и всего, — оправдывается Таборский. — Ночью пришли домой, выпил красненького, а в три часа дня опять на работу. Тут меня и учули.

— А вам этого мало? Все еще не хотите признать, что были пьяны? Правильно сделали, что не допустили тогда вас до работы. Пьяным, независимо от степени опьянения, нет места у молота, а в кабине крановщика, куда вы проситесь, тем более.

— Ничего не будет. Знаю себя двенадцать лет работаю.

— Не знаю, к сожалению, где и как вы работали, но за три месяца в нашем цехе успели показать свою несдержанность в отношении спиртного... Сегодня аванс, небось снова выпьете?

— Немного нальешь. Долги раздам, а потом на обед занимать буду.

Таборский стоит на своем. Он считает, что в тот день, когда его отстранили от работы, с ним поступили несправедливо, что ничего бы не произошло.

— Администрация не может рисковать жизнью людей, — уже строго говорит начальник цеха. — повторю: не то что пьяного, а даже с малейшим запахом спиртного к работе не допустим. Так что учтите. И еще хочу, чтобы вы поняли: из-за вашего прогула молот простоял.

— Не будет больше такого, — после короткой паузы отвечает Таборский.

— Ну что ж, буду верить, а вы постарайтесь доказать.

### ХРОНИКА

**ОБЩЕСТВО «ЗНАНИЯ»** на комбинате с каждым днем набирает силы, быстро растут ряды этой организации. В июле общество насчитывало 105 человек, в августе добавилось еще 26. А в сентябре ряды актива общества выросли до 260 членов.

**ХОРОШО ВЗЯЛАСЬ** за лекционную работу партийная организация ЦЭС (секретарь партбюро Б. Н. Сторожев). Активное участие в этой работе принял начальник станции Александр Федорович Орлов. Здесь принято в члены общества «Знания» 44 человека.

**ДРУЖНО ВКЛЮЧИЛИСЬ** в лекционную пропаганду многие инженеры и техники огнеупорного производства. Вступив в ряды общества «Знания», они уже выступают перед трудящимися. Пример показывают начальник производства Иван Махарович Крайний, секретарь партбюро Павел Васильевич Волков, инженеры Михаил Зиновьевич Нагинский, Валентин Павлович Сметанин.

## Профсоюзный вождь

У нас, на внутризаводском транспорте, есть желдорком, в цехах и службах — свои профсоюзные местные комитеты. Но эти организации и не мыслят вести профсоюзную работу без широкого актива.

Велика роль профсоюзных организаторов в бригадах. В тех из бригад, где на посту профгруппорга инициативные, примерные в труде люди, там и дела идут хорошо. Там нет места нарушениям трудовой дисциплины, изжиты прогулы.

Цех подвижного состава ЖДТ в августе месяце занял первое место в соревновании транспортников. И тут большую роль сыграли профгруппорги — организаторы социалистического соревнования в бригадах.

В третьей бригаде профгруппом является Александр Бори-

сов. Коллектив питает к нему большое доверие, седьмой год подряд его избирают своим вождям.

На транспорт Александр пришел из ремесленного училища. Не один год проработал помощником машиниста паровоза, а когда получил права машиниста, смело пошел на самый трудный участок — в доменный цех, на горячие пути. Добросовестной и энергичной работой Борисов снискал доверие товарищей и администрации, в результате его поставили старшим машинистом паровоза № 19, а бригада избрала профгруппом.

Страстный рыбак и охотник, заботливый садовод, он своим личным влечением уделяет меньше внимания, чем общественной работе.

В бригаде нужно знать всех людей и по работе, и в быту. Обеспечить лагеря путевками в пионерские лагеря — дело профгруппорга, сходить в больницу к заблужденному товарищу — тоже его обязанность. А сколько других, на первый взгляд мелких дел! Взять посадку и уборку на коллективных огородах — без активного участия профгруппора не обходится.

Не забывает профгруппор навещать и старых рабочих, ушедших на пенсию. У них можно кое-что позаимствовать из практики и долголетней работы, а иногда и помочь в чем-то.

На снимке вы видите профгруппора Александра Борисова и пенсионера бывшего машиниста паровоза Никиту Старухина.

В. ГЕРАСИМОВ.

Фото и текст азтора.

### СЛОВО ГЛАВНОМУ СПЕЦИАЛИСТУ

## 1. Не идти в обход технологии

Все чаще и чаще заводы-потребители продукции нашего комбината, особенно машиностроители, стали предъявлять повышенные требования не столько к количественной стороне металла, сколько к резкому улучшению его качества. Пришло то время, когда девиз «давай-давай побольше продукции» добавляется твердым требованием — высококачественной.

Качество конечного продукта нашего производства — проката различного профиля — во многом зависит от сталеплавильщиков. Какую они дадут сталь по химическому составу, по поверхности слитка, таков будет и прокат. За последние годы коллективы мартеновских цехов добились неплохих результатов. Например, по сравнению с 1962 годом, нынче бракованная продукция сократилась с 0,88 процентов до 0,59. Особенно хорошие результаты имеет первый мартеновский цех, сокративший брак более чем вдвое.

Это само собой не далось. За годы семилетки в мартеновских цехах комбината проведено много организационно-технических мероприятий, направленных на улучшение качества и снижение брака. Перечислим некоторые из них. Для улучшения качества подготовки металлургов и создания стандартных условий для шихтовки плавок в копровом цехе установлен мощный пакетир-пресс. Сейчас пущен в эксплуатацию второй такой же агрегат. Пуск второго миксера во втором мартеновском цехе обеспечил правильное ведение первых операций плавки и шлакового режима. Перевод печей на природный

газ повысил тепловую мощность их, и создал лучшие условия для технологического процесса.

На самих мартеновских печах введено много технических новинок. Для контроля температуры жидкой стали внедрены термопары погружения, в третьем мартеновском внедрена передача проб в лабораторию пневмопочтой, разработана и внедрена технология разлива кипящей стали с интенсификаторами кипения, что дало возможность применить большие скорости разлива без ухудшения качества поверхности слитка.

Эти и некоторые другие проведенные мероприятия позволили значительно улучшить качество металла, но до конца эта проблема нами еще не решена. Часто сталеплавильщикам предъявляют законные претензии обжимщики, прокатчики на некачественные слитки. Еще не изжит брак внутримартеновского передела, особенно аварийный, что отражается на качестве металла. Самый высокий процент аварийного брака в третьем мартеновском цехе.

Некоторые сталевары и мастера пренебрежительно относятся к технологическим инструкциям. А частые нарушения их приводят к понижению качества стали.

Анализ нарушений технологии выплавки и разлива показывает, что в мартеновских цехах за последние годы количество их не снижается, а по некоторым показателям даже растет. Например, количество ненормально зашихтованных плавок нынче несколько больше, чем в 1961 году. По первому мартеновскому цеху они возросли вдвое, а в целом по ста-

леплавильному переделу рост их составил 1,6 процента.

Некоторые мастера слабо следят за шлаковым режимом, и часть металла переводят в брак. Так, мастер т. Девицкий в плавке «34369» снятие шлака и доводку не производил, основность шлака была 1,7 вместо не менее 2, в результате в металле было завышено количество фосфора. А мастер т. Володин нарушил шлаковый режим и плавка № 3431 пошла в брак по содержанию фосфора. Подобных примеров, к сожалению, можно привести много. И все они говорят за то, что некоторые мастера и сталевары часто не считаются с технологией, делают плавки как им вздумается, а не как требует инструкция.

Среди сталеплавильщиков немало имеется маяков, которые не мирятся с браком. Законом для них является строгое соблюдение технологического режима. К таким мастерам по печным пролетам можно отнести т. Сердитова (мартен № 1), т. Романова (мартен № 2) т. Паклерова (мартен № 3), по разливочным пролетам т. Ховина, Алфеева, Щербинина с участка сборки составов т. Солоха. Таких большинство. И наша задача на примере передовиков тех, кто не умеет, не знает, как делать, научить их широко пропагандировать все то, что есть лучшего в сталеплавильном производстве нашего комбината и на других металлургических предприятиях страны. Но а с тех, кто знает как надо варить качественную сталь, но пренебрежительно относится к технологии, надо, вероятно, строго спрашивать, под-

нять ответственность за порученное дело.

Кроме того, для повышения качества металла, на мой взгляд, в мартеновских цехах следует провести следующие мероприятия: загрузку печей производить по весу, выпускать сталь по графику, по заданной температуре, необходимо обновить таблицы температур для всех марок стали, таблицы развесить на всех печах и в будках управления;

иметь на каждой печи по три исправных термопары и несколько наконечников;

все мартеновские агрегаты специализировать по выплавке определенных марок стали;

реконструировать сушила в цехах №№ 2 и 3, установить приборы для автоматического регулирования температуры в пределах инструкции;

при высоком содержании серы в металле, марганец и кремний иметь на верхнем пределе.

Следует обратить серьезное внимание на учебу кадров. Пора организовать обучение каменщиков и разлильщиков в технической школе, а для разлильщиков в конце каждой смены проводить специальные рапорта.

Подобных мероприятий для повышения качества стали можно провести много. Все они нашему комбинату и сталеплавильщикам под силу и будут проводиться в этом и в будущем году.

Мы обязаны добиваться чтобы продукция с маркой «ММК» была отличной, высоко ценилась потребителями и у нас в стране и за рубежом.

А. ТРИФОНОВ, главный сталеплавильщик комбината.

Н. ЗОСИМОВ.

### Нам сообщают

#### ВСЕ СИЛЫ НА ПРЕОДОЛЕНИЕ ОТСТАВАНИЯ

В газете «Магнитогорский металл» от 18 сентября с. г. была помещена статья помощника начальника обжимного цеха т. Руховца, в которой, наряду с критикой в адрес работников других цехов, были подвергнуты критике сталеплавильщики второго мартеновского цеха, которые нарушают график выпуска плавок и тем самым тормозят работу обжимщиков.

Начальник мартеновского цеха № 2 т. Рогов сообщил редакции, что отмеченные в статье т. Руховца факты плохой работы мартеновцев имели место. Статья обсуждалась на сменно-встречных собраниях в мартеновском цехе № 2. Сейчас администрация цеха принимает все меры к тому, чтобы плавки выпускались точно по графику и по заказам.

\*\*\*

#### «ХРОНИЧЕСКИЕ АВАРИЙЩИКИ»

Так называлась заметка А. Карцева, опубликованная 26 августа с. г. в газете «Магнитогорский металл». В ней сообщалось о недобросовестном отношении к своим обязанностям мастера производства второго мартеновского цеха т. Володина и сталевара второй мартеновской печи т. Бабушкина.

Начальник мартеновского цеха № 2 т. Рогов сообщил редакции, что изложенные в заметке факты соответствуют действительности. За допущенную аварию на печи № 2 на тт. Бабушкина и Володина наложены строгие дисциплинарные взыскания.

**Машиностроитель**  
**МЕТАЛЛ**



# ИДЕТ СМОТР ЗА КУЛЬТУРУ ПРОИЗВОДСТВА В СМОТРЕ ГЛАВНОЕ — МАССОВОСТЬ

## Результаты налицо

Во втором листопркатном цехе, на видном месте — около входа в душевые, — висит большой щит, на котором помещены материалы, рассказывающие о борьбе листопркатчиков за высокую культуру производства. На щите сводка о ходе похода за санитарную культуру, за высокую производственную эстетику. В сводке приводятся цифры проведенных на участках мероприятий, направленных на улучшение условий труда, на создание в производственных помещениях образцовой чистоты и порядка, на достижение высоких показателей по промышленной эстетике.

Цифры говорят о многом. Прежде всего, они говорят об активном участии коллектива цеха в большом походе, начатом на Магнитке по почину челябинских трубопркатчиков.

Наша вторая бригада одной из первых в цехе включилась в этот поход. Созданная в августе рейдовая бригада руководить которой было поручено мне, наметила мероприятия и приступила к их выполнению. В бригаду вошли лучшие производственники и общественники: старший отжигальщик металла т. Кожевников, бригадир слесарей т. Беляков, бригадир электриков т. Борисов, мастера отделений: прокат в о г о — т. Скребков, травильного — т. Сементин, отделочного — т. Пудов и другие товарищи.

В результате разъяснительной работы, проведенной руководителями участков, коммунистами и профсоюзным активом, в первые же дни рейда стали поступать предложения. Мы их быстро рассматривали и передавали в цеховой штаб со своими замечаниями. Надо сказать, что и штаб прояв-

лял оперативность в рассмотрении предложений. Сейчас 12 предложений членов нашей бригады уже рассмотрены цеховым штабом и большинство из них принято к реализации.

Наибольшее количество предложений поступило в прокатном отделении. Здесь активное участие в рейде принимают мастер т. Скребков, старший мастер т. Шичкин, старший вальцовщик т. Гайлит, подручные вальцовщиков тт. Денежный и Розенберг. Старший вальцовщик т. Гайлит предложил установить на трехклетевом и реверсивном станах лампы дневного света и тем самым улучшить условия для работы вальцовщиков в вечернее и ночное время. Подручный вальцовщика т. Денежный посоветовал сделать дополнительное освещение в пролете ножиц. Мастер т. Скребков предложил смонтировать приточную вентиляцию в помещении, где проводятся сменно-встречные собрания. Эти предложения сейчас рассматриваются цеховым штабом.

В первый период рейда мы направили основные усилия на наведение в цехе чистоты и порядка. По инициативе членов рейдовой бригады были организованы субботники по очистке проходов от грязи и посторонних вещей, ремонту пола в прокатном отделении. В этой работе особенно активно участвовали мастер т. Скребков, бригадир т. Петрищев, подручный вальцовщика т. Розенберг.

По инициативе членов бригады были изготовлены 15 урн для

мусора. В их изготовлении, покраске приняла активное участие сортировщица металла т. Панфилова. Активисты — сортировщица металла т. Чупина, учетчица т. Носкова, контролер отдела технического контроля т. Маскова и другие систематически поддерживают чистоту и порядок на производственных участках, критикуют тех товарищей, которые этот порядок нарушают, и принимают к ним меры.

Сейчас весь коллектив бригады занимается подготовкой к зиме, ибо от своевременной подготовки к работе в зимних условиях зависит высокопроизводительный труд. В термическом отделении на фрамугах наши товарищи приварили крючки и петли для того, чтобы можно было удобно фрамуги открывать. Быстрыми темпами ведется остекление окон, проверяются калориферы, устанавливаются новые электромоторы и ревизируются действующие.

Первые итоги похода за высокую культуру производства отрядны. Они говорят о том, что там, где наведен порядок, работа идет лучше, слаженней. В сентябре все наши отделения работали более производительнее, нежели в августе. Улучшились и качественные показатели. В этом сыграли определенную роль те мероприятия, которые были проведены в первые дни рейда за высокую культуру производства.

Д. КИСЕЛЕВ, начальник смены второй бригады листопркатного цеха № 2.

ЖИТЬ ПО ЗАКОНАМ КРАСОТЫ — ЕСТЕСТВЕННОЕ СТРЕМЛЕНИЕ СОВЕТСКИХ ЛЮДЕЙ, СТРОИТЕ Л Е И КОММУНИСТИЧЕСКОГО ОБЩЕСТВА, ЗНАМЕНУЮЩЕГО ВЫСШИЙ РАСЦВЕТ ЧЕЛОВЕЧЕСКОЙ ЛИЧНОСТИ.

Высокая культура производства становится составной частью соревнования за коммунистический труд. Борьба за высокую культуру производства и технической эстетики — важнейшая государственная задача хозяйственных, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций.

## Стенгазета на переднем крае

В социалистических обязательствах, принятых коллективом комбината в честь 47-й годовщины Октября, говорится: «Поддерживая почин челябинских трубопркатчиков, мы вступаем в борьбу за превращение комбината в предприятие высокой культуры производства...».

Благородную задачу поставили перед собой коллективы цехов. И остается одно: настойчиво, по-настоящему, изо дня в день бороться за выполнение обязательств.

Большая роль в походе коллективов за культуру на производстве, как и во всем соревновании за коммунистический труд, принадлежит стенным газетам. И многие из них в значительной степени оправдывают свою роль. Известные успехи в этом отношении делает стенгазета «Сортопркатчик» (редактор Я. Б. Шульман).

Вот последний номер этой стенгазеты. В небольшой заметке «Выше культура — выше производительность труда» нормировщик И. Носов рассказывает о том, как выполняют обязательства вальцовщики, какие достигнуты успехи. Одновременно в заметке говорится о недостатках, которые сказываются и на здоровье людей и на производительности. Плохо мы следим за чистотой, — говорит автор, — у станков — грязь, фонари не пропускают света.

Ту же мысль продолжает бригадир проката т. Бибанов в заметке «Что нам мешает?». Он говорит о захламленности на ряде участков, о беспорядке на адью-

стаже и о том, что руководители бригад не проявляют требовательности в поддержании порядка, а часто отмахиваются: «Не мой участок», «Не моя смена».

Дежурный электрик стана «300» № 3 т. Алянчиков, как и другие, говорит о беспорядках на агрегате, обращает внимание на тот факт, что подходы к некоторым клетям забыты браком, что на рабочих местах очень грязно. В заметке поднимается вопрос и о внешнем виде работающих. Тут (в который раз!) обращается внимание хозяйственников на спецодежду. Автор предлагает серьезно подумать где и как заказывать спецодежду, чтобы она была красивой, прочной и удобной.

Уже по одному номеру «Сортопркатчика» можно судить, что редколлегия правильно оценила место газеты в походе за культуру производства. Но газета почему-то робко говорит о виновниках. Это подтверждает тот факт, что в упомянутых заметках нет ни одной фамилии, не назван своим именем ни один бракодел, по чьей вине «завалены подходы к клетям», умалчивает газета и имена тех, кто «кивает друг на друга» вместо того, чтобы убрать проволоку с адьюстажа, навести там порядок и поддерживать его.

Без фамилий, без конкретного адреса заметки не достигают своей цели.

И еще одно. «Сортопркатчик» может выходить чаще. Для коллектива сортопркатного цеха «ежемесячная» стенгазета — это мало, тем более, что формат «Сортопркатчика» очень невелик.

Вопросов же для освещения в газете много. Возьмем тот же поход за высокую культуру. Тут не просто борьба с окурками, борьба за чистоту. Включаясь в соревнование, поддерживая почин трубопркатчиков Челябинска, коллектив сортопркатного, как и все металлурги, заявил: «...Будем настойчиво внедрять опыт передовых, поведем решительную борьбу с браком, до минимума сократим выпуск металла пониженных сортов, улучшим внешний вид отгружаемой продукции. В ближайшие месяцы наведем образцовый порядок на производственных участках, усилим внимание к содержанию рабочих мест, к сохранению оборудования и агрегатов».

Вот программа, конкретные задачи стенной газеты.

В газете желательнее видеть людей, которые, взяв конкретные обязательства, успешно их выполняют, и тех, кто является тормозом.

Газета должна быть непримирима к недостаткам.

### ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных к присвоению звания ударника коммунистического труда:

#### ГАЗОВЫЙ ЦЕХ

А. Д. Сафонов, А. С. Юдин, Г. А. Веотена, Е. Г. Домрачева, Т. Я. Горелова, А. И. Чернышев, А. Гайсин — машинисты, В. С. Балабанов — электрик, А. М. Косов, Б. П. Фролов, Е. И. Астапенко — сменные скрубберщики, И. П. Кригин — старший машинист.

## Не поверите глазам своим

На комбинате существует стенгазета «Литейщик» — орган парторганизации, профсоюзной организации и хозяйственных организаций ФЧЦ. В этом можно убедиться, побывав в фасонно-чугунолитейном цехе.

29 сентября здесь красовался номер, посвященный... Дню металлурга. Через весь номер этой

газеты приветствие: «С Днем металлурга!». А потом идет заметка «Дню металлурга — достойную встречу!».

Очень, видимо, понравился этот номер секретарю парторганизации т. Падалко. Так и достигнут до 1965 года. Ничего не скажешь, стенная печать здесь «в почете».

А. ЕСИПОВ.

ТУЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ. Немного времени осталось до пуска Ефремовского завода СК. Сейчас на ударной стройке химии заканчиваются последние отделочные работы, идет обкатка механизмов и агрегатов. С вводом производства в строй ефремовские химки начнут выпускать синтетический каучук марки СКД, не уступающий по качеству натуральному.

Хорошо погрудились на стройке монтажники — члены бригады коммунистического труда (на снимке слева направо) В. В. Самоценко, А. Н. Полковников, В. В. Жарков.

Фото П. Маслова

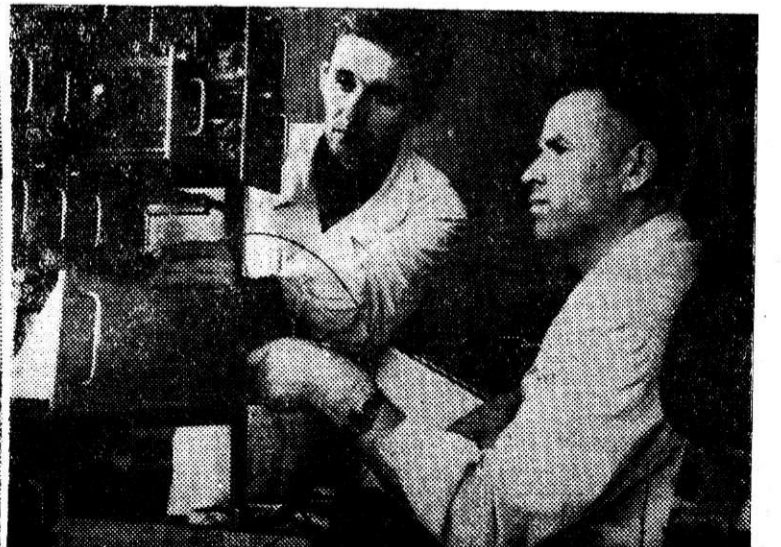
Фотохроника ТАСС.

## ФОТОИНФОРМАЦИЯ ДНЯ

НА КРУПНЕЙШИЕ предприятия страны поступает продукция Орловского завода приборов. Аппаратуру для автоматического регулирования и управления технологическими процессами получения чугуна, стали, проката, выпускает завод для Нижне-Тагильского металлургического комбината, Западно-Сибирского металлургического завода.

На снимке: мастера А. Заболотский и Г. Копытов (слева) регулируют аппаратуру, предназначенную для металлургических предприятий.

Фото В. Кунова





## Победили листопрокатчики

НА ДНЯХ НА СТАДИОНЕ «МЕТАЛЛУРГ» СОСТОЯЛСЯ ОЧЕРЕДНОЙ МАТЧ НА ПЕРВЕНСТВО КОМБИНАТА ПО ФУТБОЛУ В ПЕРВОЙ ПОДГРУППЕ МЕЖДУ КОМАНДАМИ ОСНОВНОГО МЕХАНИЧЕСКОГО ЦЕХА И ЛИСТОПРОКАТНОГО ЦЕХА № 3. ИГРА ЗАКОНЧИЛАСЬ СО СЧЕТОМ 3:0 В ПОЛЬЗУ ЛИСТОПРОКАТЧИКОВ.

В. ЯЩЕНКО.

## СНОВА НИЧЬЯ

29 сентября наши футболисты, выступающие в розыгрыше первенства страны по классу «Б», на своем поле принимали спортсменов оренбургского «Локомотива». Это была последняя календарная игра на своем поле. Оставшиеся две игры они проведут на выезде: со «Строителем» — в Уфе и последнюю игру в Митассе.

Мяч ввели в игру гости и тут же перешли в нападение. Но уже через несколько минут хозяева поля перехватили инициативу и сами перешли в наступление.

Несколько минут «Металлург» штурмовал ворота «Локомотива», но реализовать игровое преимущество не сумел. Защитники гостей, ликвидируя опасные моменты у своих ворот, то и дело вынуждены были отбивать мяч на угловой.

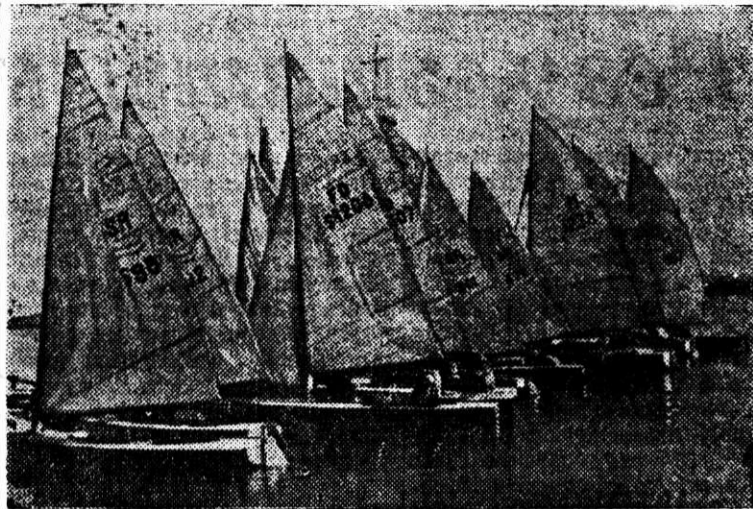
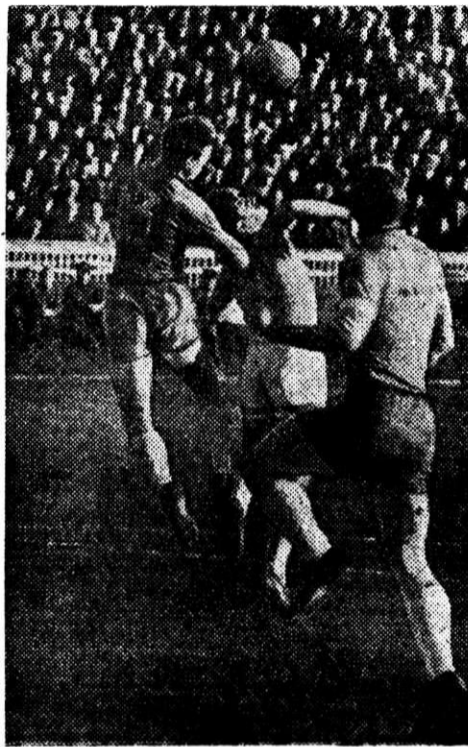
Оренбуржцы же атаковали реже, но острее, опасных моментов для взятия ворот у них было больше и реальнее. Хорошо игравший вратарь «Металлурга» Малаев уже в первом тайме дважды спас свои ворота от верного гола.

На 25-й минуте первой половины Сумароков очень хорошо прошел по правому краю и подал прострельную передачу на ворота гостей. Все защитники пропустили мяч, но подбежавший Кожухов пробил рядом с боковой штангой.

После перерыва хозяева поля продолжали сохранять игровое преимущество, но этого оказалось недостаточно. Счет так и не был открыт. В общем-то интересный матч, изобилующий рядом острых моментов у тех и у других ворот, закончился безрезультатно 0:0.

Теперь «Металлург» имеет 33 очка и впереди еще два матча. Футбольный сезон близится к финишу.

На снимке: один из моментов игры. Фото Е. Карпова.



У пирса водной станции.

Фото В. Небесного.

## Кино

## НЕ ПРОХОДИТЕ МИМО!

Прекрасно обставленная квартира в одном из благоустроенных домов Москвы. Все есть в ней: и красивая прочная мебель, и дорогие ковры на стенах, яркие шторы, картины, трюмо. На кухне — современная хозяйственная утварь. Кто живет в этом «тереме»?

Не ломайте голову, дорогие товарищи. Хозяин квартиры — давно уже нигде не работающий, здоровый, цветущий мужчина. Он целыми днями пропадает около «храмов господних», благо в столице их еще много. Прикидываясь «немошным», он вымаливает у богомольцев «копеечку на хлеб и на воду».

И вот этот «немошный» сидит в кабинете следователя милиции. Он тягло улыбается, когда его спрашивают, почему не работает. «На мой век дураков хватит», — заявляет тунеядец.

Таково содержание одного из документальных сюжетов 24-го номера всесоюзного сатирического киножурнала «Фитиль», который демонстрируется сейчас на экранах кинотеатров Магнитогорска. Сюжет называ-

ется «Копеечка». Он клеймит позором людей, сделавших попросту своею профессией. Вместе с тем он критикует и тех граждан, которые поддавшись ложному чувству жалости ко всякого рода «немошным» и «калекам», вместо разоблачения попрошаек, охотно дают им «копеечки». Вот на эти «копеечки» и обставляются квартиры, подобные описанной в начале этой статьи. Килограммами (а не граммами!) разменной монеты выражаются ежедневный «улов» тунеядца-попрошайки. Это — десятки рублей!

Журнал состоит из четырех сюжетов. В игровой миниатюре «Чрезвычайное происшествие» высмеиваются «ответственные товарищи», которые используют служебный транспорт в личных целях. В сюжете «Автографы» разоблачаются охотники до надписей на сте-

Хорошие традиции  
Дружные люди работают в электрослужбе огнеупорного производства. С легкой руки Александра Ильича Бричко здесь стало традицией отмечать день рождения каждого рабочего. О юбилеях говорят на сменно-встречных собраниях, им вручают памятные подарки, специальные открытки с пожеланиями, какие обычно шлют юбилярам.

Коллектив не забывает и о тех, кто ушел отсюда в армию. Недавно был именинником бывший электрослесарь Владимир Базанцев, который служит сейчас в рядах Советской Армии. Бригада купила хороший бритвенный прибор и вместе с письмом направила в адрес воинской части. Друзья пожелали воину успехов в учебе и службе.

Н. БАКОВ.

нах. Эти любители ставить свои автографы везде и всюду оскверняют ими памятники старины, портят величайшие ценности, которые являются гордостью народа и его бесценным достоянием.

Равнодушие и бесхозяйственность обличаются в игровом сюжете «Ступенька». Тысячи людей перепрыгнули через разрушенную ступеньку на лестнице дома и никто не захотел привести ее в порядок. Лишь тогда, когда один из «прыгунов» сломал ногу, — ступеньку починили.

«Не проходите мимо!» — призывает «Фитиль». Да, не проходите, товарищи, мимо таких возмутительных фактов. Давайте бой всем тем, кто нарушает советские законы и заведенные в нашем социалистическом обществе правила поведения.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

## Любители спиртного за рулем

Оператор обжимного цеха Леонид Гапон 24 сентября прежде чем сесть за руль собственного «Москвича» решил пропустить одну — другую стопочку спиртного. После чего почувствовал неустойчивый прилив удали молодецкой и стал выжимать из машины все силки. В результате сбил пешехода, нанеся ему телесные повреждения.

Любителем быстрой езды оказался и электрик того же цеха Евгений Самойлов. Следуя по улице Чкалова 26 сентября, он нарушил правила уличного движения и врезался во встречную

автомашину. Результат оказался плачевным.

В этот день совершил головокружительный трюк обжимщик Геннадий Петров. В нетрезвом состоянии на собственном мотоцикле он пытался ударить от работников милиции и... перевернулся.

Какое необычайное совпадение, товарищи из обжимного цеха. А случайно ли это?

Г. ГЛАЗАРИН,  
автоинспектор.

## ХОРУ ТРИ ГОДА

В правобережном Дворце культуры металлургов три года назад организовался хор ветеранов труда. В него вошло более 40 человек. Из них немало ветеранов Магнитки — бывшие работники комбината Ф. Козенко, А. Ширинская, М. Зевакина, З. Нечкина, А. Козлов и многие другие.

Хор под руководством М. С. Ветровой (аккомпанирует баянист В. Лебедев) разучивает революционные песни и песни советских и зарубежных композиторов.

Сейчас в его репертуаре свыше 50 песен народов братских республик и социалистических стран. Хор дал более 80 концертов.

В настоящее время коллектив готовится к 47-й годовщине Октября, разучивая монтаж песен, посвященных славной дате.

Н. ПУТАЛОВ.

Редантор П. В. ПОГУДИН.

Коллектив работников типографии ММК выражает соболезнование корректору типографии Чуба Л. И. по поводу смерти ее матери  
БЕРТЯКОВОЙ Н. Е.

## ИНТЕРЕСНАЯ ЭКСКУРСИЯ

В технический кабинет школы мастеров комбината состоялась экскурсия старшекласников города и юных краеведов.

Заведующий кабинетом т. Евсеев рассказал историю строительства завода-гиганта, показал аль-

бом первых героев труда Магнитки.

С интересом ознакомились учащиеся с действующими моделями домен, мартенов, прокатных станов, диаграммой стройки первых металлургических агрегатов и другими макетами.

## ВЫШЕЛ ИЗ ПЕЧАТИ ЖУРНАЛ „СТАЛЬ“ № 10

Номер открывается передовой статьей «Совершенствовать энергохозяйство металлургических заводов».

Вопросы доменного производства освещаются в статьях «О минимальном теоретическом возможном расходе кокса при выплавке чугуна в современных условиях», «Работа механического оборудования доменных печей объемом 2000 м<sup>3</sup>», «Влияние различных флюсующих добавок на выгорание серы при обжиге офлюсованных железорудных окатышей и на их качество», «Охлаждение доменных печей природным газом», здесь же опубликована рецензия на книгу Е. Ф. Вегмана «Процесс агломерации».

Для сталеплавыльщиков представляет интерес материал о конвертерной плавке с частичным ис-

пользованием конечного шлама, о мартеновской плавке с применением доменного агломерата, рудно-известковых брикетов, а также мартеновских брикетов взамен кусковой руды, об улучшении светимости и организации факела природного газа, о температурном режиме мартеновских печей при отоплении природным газом с самокарбурацией и применении парокислородной смеси для интенсификации мартеновской плавки, о выборе рационального типа огнеупоров для насадок регенераторов мартеновских печей и пропорциональном реле перекидки клапанов и шиберов.

Прокатчики Кузнецкого металлургического комбината сообщают об исследовании влияния диаметров валков с рифленой поверхностью на величину и распределение крутящих моментов при прокатке металла на блюминге, а также об усовершенствовании схемы прокатки и калибровки профилированной полосы для тракторного башмака. Металлурги

Днепродзержинска рассказывают о температурных условиях службы, термостойкости и износостойкости валков листовых станов трио. Интересные сообщения поступили с Руставского металлургического завода — об основных факторах, влияющих на возникновение внутренних и наружных плен на трубах и об освоении производства бесшовных тонкостенных труб на агрегате 400. Здесь же публикуется статья «Калибровка валков и прокатка заготовок направляющих турбинных лопаток широкого профиля» и рецензия на книгу И. А. Фомичева «Косая прокатка».

В разделе «Металловедение и термическая обработка» опубликованы следующие статьи: «Влияние содержания неметаллических включений и кислорода на электротехнические свойства холоднокатаного трансформаторного листа», «Кататермическое старение сплавов», «Влияние ванадия термической обработки на свойства кипящей стали Ст. 3 кп», «Сталь

МК-40 как заменитель никельсодержащих сталей МС-1 и СХЛ-4».

Об основах и итогах пересмотра оптовых цен на черные металлы, а также о новых сбытовых ценах на лом и отходы черных металлов напечатан материал в разделе «Экономника и организация производства».

Металлурги Коммунарского завода рассказывают о реконструкции проходной роликовой печи для термической обработки нержавеющей стали.

В журнале опубликовано информационное сообщение о состоявшемся в г. Липецке первом Всесоюзном научно-техническом совещании по вторичным черным металлам, а также статьи «Резервы экономии цветных металлов на трубном заводе», «Волокнистые проволоки из высокоуглеродистой стали Г12», «Обезвреживание цианидов в сточных водах жидким хлором» и краткие сообщения о новых исследовательских работах, проведенных лабораториями заводов и институтов.

Металлургия  
СТАЛЬ

Стр. 4. 2 октября 1964 года