

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 153 (3968)
Год издания 26-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 27 декабря 1964 года

Цена 1 коп.

Ударный труд венчает год

△△△

ЧУГУН ИДЕТ

Считанные дни остаются до нового 1965 года. Металлурги Магнитки верны своим славным традициям — провожать трудовой год сверхплановым металлом.

Хорошо идут дела в доменном цехе. Коллектив коммунистического труда за истекшие дни декабря выплавил дополнительно к плану несколько тысяч тонн чугуна.

Все агрегаты, за исключением новой домны, имеют на сверхплановом счету сотни тонн металла. Победителями социалистического соревнования за 24 дня вышли бригады, обслуживающие первую доменную печь. Маяки соревнования выплавляли около восьмисот тонн чугуна дополнительно к заданию.

ГОСПЛАН

вынес решение

На Магнитогорском металлургическом комбинате ведутся работы по автоматизации и комплексной механизации производственных процессов. В ближайшие годы намечено осуществить:

в коксохимическом производстве — автоматизацию управления машинами по заданным программам, а также механизацию тяжелых операций;

в доменном — автоматическое управление плавкой с помощью управляюще-вычислительной машины;

в сталеплавлении — комплексную автоматизацию теплового режима мартеновской печи по технологическим и теплотехническим параметрам;

в прокатном — комплексную автоматизацию и механизацию стансов транспортировки и погрузки проката;

в энергоснабжении — диспетчеризацию, телемеханизацию и автоматизацию систем газоснабжения и газоочистки с автоматическим распределением газа по потребителям и поддержанием заданного давления.

Госплан РСФСР вынес решение об ускорении этих работ. Отделу черной металлургии предложено предусматривать в народнохозяйственных планах необходимые капитальные вложения.

(Из «Экономической газеты»).

Трудовые рапорты

СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ 18-й печи третьего мартеновского цеха, где сталеварами гг. Кошарнов, Тищенко, Гулин, Шестаев на 6 дней раньше срока завершили годовой план. По сравнению с прошлым годом производство увеличено на тысячи тонн. Съем стали возрос на 390 килограммов, продолжительность плавки сокращена на 9 минут, а вес ее увеличен на 10 тонн. Справились с годовым планом сталевары 11-й мартеновской печи.

В. СВЕРДЛОВИЧ.

КОЛЛЕКТИВ участка коммунистического труда производства карбида-кальция известнякового карьера 25 декабря выпустил последнюю плавку плана 1964 года. Производительность труда по сравнению с прошлым годом возросла на 1 процент.

Подсчитав свои возможности, коллектив взял обязательно выдать продукции 30 тонн в счет 1965 года.

А. БАРАНОВСКАЯ, партгрупорг,
К. ХАСНУТДИНОВ, профгрупорг участка.

С введением в строй действующих нового пакетировочного пресса улучшилось снабжение сталеплавильных агрегатов металлургическим ломом, ценным сырьем для мартеновских печей. Копровики комбината, борясь за выполнение своих социалистических обязательств, досрочно встретили Новый 1965 год.

25 декабря коллектив цеха завершил выполнение годовой программы. Раньше всех выполнили план шестого года семилетки рабочие первого участка цеха.

Ф. ШИНКАРЕВ.

Сырье мартенам

Котел поставлен на сушку

23 декабря радостное известие облетело первый мартеновский цех. Из уст в уста сталеплавильщики передавали сообщение о том, что за тридцать третий мартеновской печи поставлен на сушку крупнейший на комбинате котел-утилизатор, производительность которого достигает 20—25 тонн пара в час.

Проект уникального агрегата был разработан по заданию магнитогорских металлургов Московским институтом «Энергометаллургия».

В ближайшее время вступят в строй действующих два таких же котла-утилизатора, монтаж которых в настоящее время завершается.

Отличник учебы — Девиз молодежи

«Отличник учебы — передовик производства» — это звание учтено на комбинате по инициативе комсомольцев. Каковы цели и задачи этого почину? Об этом я и хочу рассказать.

Остался один год до завершения семилетнего плана по повышению не только производительности труда, но и повышению общеобразовательного и технического уровня работников комбината.

За прошедшие шесть лет пятьсот металлургов стали инженерами, девятьсот получили дипломы техников, а школу мастеров и школы рабочей молодежи закончили шесть с половиной тысяч работников нашего завода. Приятно отметить, что эти цифры превышают намеченные ранее на семилетие.

Но оснований для самоуспокоения у нас нет. Еще немало у нас молодых рабочих с низким образованием. Значит, проблема обучения является для металлургов и прежде всего для комсомольцев — актуальной.

Имеются и несоответствия между занимаемыми должностями, разрядами рабочих и их

передовик производства

образованием. Так, например, в доменном цехе газовщик Молчанов, имеющий семилетнее образование, трудится по девятому разряду, а газовщик Сметуев, закончивший техникум и занимающийся в горно-металлургическом институте на четвертом курсе, имеет восьмой производственный разряд. Или, скажем, в цехе контрольно-измерительных приборов и автоматики электрослесарь Варфоломеев, закончивший семилетку, имеет седьмой разряд, а электрослесарь Тихомиров, техник по образованию, трудится по шестому разряду. Можно привести немало таких примеров.

Можно столкнуться еще и с таким явлением, когда на учащегося мало обращают внимания, не создают им необходимых условий для учебы. В большинстве цехов отсутствуют стенды с показателями учебы и работы тех, кто учится.

Для борьбы с этими недостатками и началось движение за присвоение звания «Отличник учебы — передовик производства». Его основная цель — повысить уровень общеобразовательных и технических знаний работников комбината, углубить формы соревнования за коммунистический труд.

Уже само звание подсказывает, каким должен быть человек, которому оно будет присуждено. Причем, мы считаем, что каждый отличник учебы должен привлекать своих товарищей к занятиям в различных учебных заведениях, своим личным примером



Бригадир слесарей А. Е. Брунцов (на снимке слева) — неутомимый поборник нового. Активный рационализатор помог горнякам сэкономить не одну тысячу рублей народных средств.

Вот и сейчас А. Е. Брунцов вместе с машинистом бульдозера Н. Радченко думает над тем, как лучше отремонтировать узел машины.

Фото Веселова.
Прислано на конкурс.

За коммунистический быт

В левобережном Дворце культуры металлургов собрались участники соревнования за коммунистический быт. «Быт — не частное дело» — под таким девизом шел разговор на слете.

Прежде чем начать большой разговор, собравшиеся посмотрели фильм «Миллион цветов», рассказывающий о том, как жители города Омска во всех своих кварталах вырастили цветущие сады.

— Вот мы сейчас просмотрели фильм. Мы тоже можем создать у себя в городе цветущий сад, — сказал общественник т. Куприенко. — Но для этого надо всей общественности по-настоящему заняться разведением садов в своих кварталах.

Куприенко рассказал далее, как изменился облик тех домов, жители которых включились в соревнование за коммунистический быт. Если раньше к зиме каждый год приходилось ремонтировать подъезды, то в настоящее время на стенах лестничных клеток не увидишь ни царапины. Это не просто сохранность жилого фонда, это имеет большое воспитательное значение для подростков. Но много еще надо сделать. У нас бывает такое зло, как пьянки. Отсюда и прогулы на производстве, и посещения вытрезвителя.

На слете поделится опытом работы общественников т. Комышев.

— В районе Щитовых, на территории четвертой жилконторы соревнуются за коммунистический быт семь домов — сказал он. — Эти дома сейчас не узнать. Не стало нарушений общественного порядка.

Большой разговор шел о том, что быту надо уделять больше внимания. Общественность должна заниматься не только разведением садов возле домов, но и взять под контроль бытовые учреждения, магазины, которые находятся в микрорайонах.

И. ИВАНОВ.



М. МАНЗУЛА,
зам. секретаря комитета
ВЛКСМ комбината.

Один из лучших окальщиков обжимного цеха А. А. Евстигнеев, успешно выполняющий свои социалистические обязательства.

Привести в действие все резервы!

Искать, думать, творить — наш метод работы что значит добиться высокой эффективности

Огнеупоры должны быть стойкими

Где жарко — там и огнеупоры, а жарко на комбинате во многих цехах. Шамот и диас применяются в коксохимическом, в доменном, в сталеплавильном, в прокатных цехах и в других производствах. Чем выше качество огнеупоров, тем больше комбинат выжжет кокса, тем больше будет выплавлено и прокатано металла.

Количество и качество. Эти два показателя нельзя рассматривать обособленно. Поговорим о качестве.

Три года тому назад шамотный цех № 1 выпускал 6,5 процента бракованной продукции, сейчас — 3,7.

Резко уменьшился брак при изготовлении фасонных изделий: за прошедшие три года брак по этому виду продукции сократился на 2,5 процента.

Эти цифры говорят о том, что коллектив огнеупорного производства достиг неплохих качественных показателей. Однако это не предел. И вот почему.

Для производства ковшево-

го кирпича используется шамотный бой, то есть кирпич после службы в тепловых агрегатах. Представьте себе замкнутый цикл. Во время ремонта, скажем, мартовской печи ставят новый кирпич. В очередную кампанию его удаляют, дробят, делают снова кирпич и возвращают на печи. Этот цикл повторяется много раз. Постепенно огнеупор обогащается легкоплавкими примесями, которые ухудшают качество ковшевого кирпича по показателям огнеупорности и температуре деформации под нагрузкой. Для убедительности, доказательства воспользуемся цифрами.

Два года назад производство применяло всего 10,2 процента шамотного боя с огнеупорностью 1670 градусов и ниже. За девять месяцев этого года было использовано уже 25,8 процента такого боя.

Низкокачественное сырье не дает возможности повысить стойкость кирпича. Огнеупорщики за последние два года почти на двадцать процентов

повысили выход ковшевого кирпича, имеющего прочность на раздавливание выше 400 кг/см². За это же время сократилось производство кирпича с пористостью, превышающей 18 процентов. Несмотря на улучшение этих показателей, средняя стойкость ковшевого кирпича за последние два года почти не увеличилась.

На одном из последних собраний коммунисты огнеупорного производства пришли к выводу: технологические инструкции можно выполнять лучше. Но главное условие улучшения качества огнеупоров — сырье. Коллектив огнеупорного производства может и должен улучшить качество продукции по шихте и влажности. Это в силах огнеупорщиков. Что касается сырья — огнеупорной глины — здесь без помощи администрации комбината не обойтись. Решение проблемы сырья нельзя откладывать в долгий ящик.

В. ИСКРОВ.

НАШЕГО СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА? ЭТО ЗНАЧИТ ПРИ НАИМЕНЬШИХ ТРУДОВЫХ И МАТЕРИАЛЬНЫХ ЗАТРАТАХ, БЛАГОДАря ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА И ВЫСОКОМУ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ УРОВНЮ ПРОИЗВОДСТВА ПОЛУЧАТЬ МАКСИМАЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ.

ЦЕХОВОЙ КОМИТЕТ все раскачивается

Полтора месяца назад на комбинате был объявлен массовый рейд по изысканию и использованию резервов производства. В листопрокатном цехе тоже включились в рейд. Цеховой комитет принял специальное решение, в котором указывалось: «Провести рабочие собрания с повесткой дня о целях и задачах рейда; создать в бригадах смотровые комиссии; утвердить день рассмотрения поступающих предложений — четверг каждой недели»...

Кое-что из принятого решения выполнено. Проведены собрания, по четвергам заседает цеховой штаб, трудящиеся знают о ходе рейда и многие принимают в нем активное участие. В течение первого месяца поступило 90 предложений. Шестьдесят два рассмотрены, 47 приняты к реализации. Хорошо идут дела в бригаде коммунистического труда стана

«2350», которой руководит мастер т. Крыш (профгруппорг т. Гуцин). Активное участие в рейде принимают некоторые инженерно-технические работники. Так, т. Плотников и т. Бендер подали по десять предложений.

В цехе считают, что рейд идет хорошо. Но это, пожалуй, не совсем так. Тихо, как-то незаметно проходит он.

В решении цехового комитета, о котором уже говорилось, сказано: «Оформить цех наглядной агитацией». Имелось в виду, разумеется, не украшательство, не просто призывы участвовать в смотре, а конкретный показ имеющихся потерь, где и что искать, над чем следует подумать.

В первом листопрокатном цехе, например, мы можем увидеть яркие красочные плакаты, зовущие к бережливости, умелому уходу за оборудованием. Вот некоторые из них. «Газовырубщик! Береги металл. Два забракованных слэба дают потери, равные твоему заработку». «Вальцовщик! Помни, что час простой стана стоит 481 рубль». «Сварщик! Не допускай смешивания плавок. Перевод одной тонны металла в пониженную марку наносит ущерб в 23 рубля 23 копейки».

Такие плакаты, повторяю, есть в первом листопрокатном и почему-то нет подобных плакатов в листопрокатном.

А ведь конкретный показ того, что мы теряем, на чем и как теряем заставил бы задуматься каждого рабочего.

В листопрокатном цехе ограничили решением о наглядной агитации. Полтора месяца прошло, а цеховой комитет все раскачивается. Здесь нет даже доски показателей хода рейда по участкам. В стороне от рейда оказалась и стенная газета.

После первых собраний, на которых шла речь о целях и задачах похода, все пущено на самотек.

Д. КОЗИНЦЕВ, нештатный корреспондент газеты «Магнитогорский металл».

ОБ ЭТОМ НАДО ПОДУМАТЬ

С развитием науки и техники все больше и больше открываются резервы производства. Наша задача как можно быстрее находить их и использовать.

С увеличением мощности доменного цеха требуется увеличение производства сырья — агломерата. Для этого есть несколько источников без коренной реконструкции аглофабрик. Так, например, использование нагретого воздуха после зажигания на одной трети длины аглоленты резко увеличит выход годного агломерата, уменьшится расход такого ценного сырья, как кокс. Но это еще не все. С применением горячего воздуха повысится качество агломерата, а это увеличит производительность доменных печей при меньшем расходе кокса. Нетрудно подсчитать, какую выгоду это сулит. Снижение расхода только одного килограмма на тонну чугуна даст экономию по доменному цеху сто тысяч рублей.

В настоящее время не весь агломерат просеивается от фракции менее 10 миллиметров. Решить это узкое место можно двумя путями: или давать крепкий агломерат, с применением нагретого воздуха, или увеличить мощность аглолент.

Повышение качества кокса за счет снижения его влажности, зольности также дает увеличение производства чугуна. В пределах практической возможности, при снижении влажности кокса на 0,2 процента и зольности на 0,5 повышается горючесть кокса на 0,7 процента, а это соответствует снижению расхода кокса на четыре килограмма на тонну чугуна.

Улучшение качества кокса за счет снижения его зольности уменьшает вынос мелкого кокса с колосниковой пылью, замусоренность мелким коксом горна, что обеспечивает доменной печи ровную работу.

Колоссальные резервы произ-

водства в увеличении выплавки чугуна откроются при освоении фабрики окатышей на Соколовско-Сарбайском горно-обогатительном комбинате. Окатыши — лучшее сырье для домен. Применение в шихте 20 процентов окатышей позволит увеличить производительность доменных печей минимум на 15 процентов и снизить расход кокса на 50 килограммов на тонну чугуна.

Если повысить температуру дутья в доменных печах только на один градус, можно получить дополнительно четыре тысячи тонн чугуна в год и сэкономить кокса около 25 тысяч тонн.

Снижение кремния в чугуне на одну тысячную процента дает экономно от снижения расхода кокса 116 тысяч рублей.

При умелой и настойчивой организации производства можно изыскать много резервов производства, которые позволят без дополнительного ввода мощностей

резко увеличить выпуск продукции.

Увеличение содержания железа в доменной шихте на одну десятую процента за счет снижения расхода кокса намного увеличит выплавку чугуна.

Если повысить давление газа на колоснике доменной печи на одну десятую атмосферы избыточной, то производительность увеличится от одного до трех процентов. Кроме того, снизится вынос колосниковой пыли, а это значит сократятся производственные расходы.

Средний выход шлака по доменному цеху на 74 килограмма больше достигнутого четвертой печью. А мы знаем, что уменьшение на один килограмм выхода доменного шлака на одну тонну чугуна уменьшает на полкилограмма расход кокса. Эти резервы производства вполне доступны, если только весь коллектив приложит максимум усилий к осуществлению всех мероприятий.

П. БОГАЧЕВ, инженер.

Вот что такое высокое качество!

«ЕСЛИ ЛЮДИ ГОВОРЯТ О КОММУНИЗМЕ И ВО ТО ЖЕ ВРЕМЯ НЕ СВЯЗЫВАЮТ КОММУНИЗМА ПРЕДМЕТНО, МАТЕРИАЛЬНО С ТАКИМ ЖИВОТРЕПЕЩУЩИМ ВОПРОСОМ, КАК ВОПРОС О КАЧЕСТВЕ ПРОДУКЦИИ, ТО ОНИ ЗАНИМАЮТСЯ ПРОСТО ТОЛЧЕНИЕМ ВОДЫ В СТУПЕ».

Эти меткие слова, высказанные в свое время замечательным агитатором и пропагандистом М. И. КАЛИНИНЫМ, никак нельзя забывать. Ведь добиваться высокого качества продукции, товаров народного потребления — значит фактически увеличивать их производство, экономить средства, материалы и труд, приумножать народное богатство.

Об этом свидетельствуют публикуемые ниже цифры и факты, которые мы рекомендуем агитаторам использовать в своих беседах.

*17 ТЫСЯЧ ТОНН МЕТАЛЛА выпустил дополнительно Днепродзержинский металлургический завод имени Дзержинского с начала года за счет снижения потерь от брака. Инициатор соревнования за работу без брака старший оператор блюминга, Герой Социалистического Труда Михаил Иванов со своими товарищами за это время сэкономил 1500 тонн металла.

*НЕРЕДКО СОТЫЕ ДОЛИ ПРОЦЕНТА вредных примесей в металле в несколько раз снижают срок службы какой-либо детали. Один из способов получения вы-

сокосортного металла, из которого эти примеси удалены, — плавка в вакууме. В обыкновенной электроплавке спираль, свитая из вакуумного нихрома, например, будет работать в полтора раза дольше обычной.

*МИЛЛИОНЫ КИЛОВАТТ-ЧАСОВ электроэнергии можно сэкономить, если повысить качество трансформаторного железа. Радиоприемник или телевизор, в котором трансформаторы сделаны из вакуумной стали, потребляет электроэнергии на четверть меньше, чем обычный.

*800 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ сэко-

номлено за два года на Челябинском и Харьковском тракторных заводах благодаря применению легированной стали новых марок. Изготовленные из нее шестерни коробки перемены передач и борту редукторы служат в 1,5-раза дольше.

*ПОЧТИ НА 60—70 ПРОЦЕНТОВ увеличивается пробег автомашин благодаря замене хлопчатобумажными волокнами в производстве корда. При средней ходимости шин около 30 тысяч километров пробег возрастает, таким образом, на 18—21 тысячу километров.

Повышают надежность и долговечность изделий пластические массы. Прежде на заводе «Красная Пресня» втулки делали из бронзы. Каждая обходилась в 5 рублей 40 копеек и изнашивалась через 1,5—2 месяца. Такая же капроновая втулка работает без износа больше года и стоит четверо дешевле. Вот какой экономический эффект дает применение синтетических волокон и пластических масс!

*УЖЕ НЕСКОЛЬКО ЛЕТ Харьковский подшипниковый завод не имеет рекламаций. А ведь

его продукция идет во все советские республики и в 24 страны мира.

Раньше подшипники качения на гусеничном тракторе «ХТЗ» работали только 1—2 тысячи часов. А сейчас — 5 тысяч. Это равнозначно увеличению их выпуска в 2,5—5 раз!

Тысячи металлургов состоят постоянными читателями центральной библиотеки при левобережном Дворце культуры. Здесь для читателей большой выбор разнообразной художественной и политической литературы.

НА СНИМКЕ: обмен книг на абонементе.

Фото Е. Карпова.



Правильно

«Простой на транспорте». Так называлась статья, опубликованная в «Магнитогорском металле» за 29 ноября с. г.

«Эта статья», — сообщает в редакцию заместитель директора комбината т. Марфин, — правильно отражает недостатки в работе коллектива цеха эксплуатации железнодорожного транспорта.

Для устранения отмеченных недостатков руководством цеха эксплуатации разработаны мероприятия, которые позволят устранить указанные в статье недостатки.

Вопрос о непроизводительных расходах обсуждался на эконо-

мической комиссии и оперативном совещании руководителей районов и участков.

Проведено производственное совещание с дежурными по станции и диспетчерским аппаратом восьмого, седьмого и четвертого железнодорожных районов о мерах снижения брака и производственного травматизма.

О безопасности движения поездов проведено совещание с локомотиво-составительскими бригадами.

Намечен ряд мероприятий по сокращению простоев вагонов парка МПС, в том числе рассматривается единая технология работы железнодорожного транспорта комбината и станции Магнитогорск».

„Позабыты, позаброшены“

Статья под таким заголовком, опубликованная в одном из номеров нашей газеты, осуждена на рабочем собрании участка рабочего М. Тангаева.

«Факты, изложенные в статье, верны. В связи с выполнением срочных работ на пусковых объектах строительства здания, тоннеля и фундаментов газоочистки машины огневой зачистки слябинга в потоке, затянулось.

В настоящее время принимаются меры к сдаче этих объектов под монтаж в январе будущего года».

Об этом сообщил в редакцию начальник стройуправления УКСа.

Примерная тематика

БЕСЕД НА ЯНВАРЬ 1965 ГОДА

ТЕМА № 1

Резервы производства — на выполнение плана 1965 года.

План:

1. Государственный план — закон производства.
2. Итоги работы участка, бригады, цеха в 1964 году.
3. С первых дней января — все силы на выполнение производственного плана 1965 года.
4. Развернем социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана 1965 года (об обязательствах коллектива бригады, участка, цеха).

Литература:

1. Косыгин А. Н. Доклад на V сессии Верховного Совета СССР Газета «Правда», 10 декабря 1964 года.
2. Местный материал.

ТЕМА № 2

Сокращение материальных затрат на единицу готовой продукции — неисчерпаемый резерв роста общественного богатства.

План:

1. Комплексное использование сырья и материалов за счет внедрения новой техники и совершенствования технологий.
2. Улучшение подготовки сырых материалов в соответствии с требованиями новой техники и технологии.
3. Снижение брака и повышение качества продукции — основной источник сокращения материальных затрат на единицу готовой продукции.
4. Всемерное использование отходов производства.

Литература:

1. Ленин В. И. Лучше меньше,

да лучше. Соч. изд. 4-е, т. 33, стр. 445—460.

2. Программа Коммунистической партии Советского Союза часть II, раздел I.

3. Экономика социалистической промышленности (популярное учебное пособие). Госполитиздат, 1962 г., гл. VI.

4. Чуров. Снижение себестоимости продукции — источник общественного богатства. Госполитиздат, 1960 г.

5. Справочник экономиста и плановика промышленного предприятия. Издат. «Экономика», 1964 год, раздел II.

6. Шестель. Пути технического прогресса в металлургии. Изд. Советская Россия, 1963 г.

7. Местный материал.

ТЕМА № 3

Первая русская революция в России (к 60-летию со дня начала).

«Без такой «генеральной репетиции», как в 1905 году, революция в 1917, как буржуазная февральская, так и пролетарская, Октябрьская, были бы невозможны».

В. И. Ленин.

План:

1. Начало революции.
2. Развитие революционного движения весной и летом 1905 года.
3. Подъем революции: а) Всероссийская политическая забастовка; б) образование Советов; в) Декабрьское вооруженное восстание.

4. Причины поражения революции.
5. Международное значение революции.

Литература:

1. В. И. Ленин. О революции 1905—1907 гг. (сборник). Госполитиздат, 1955 год, стр. 736.
2. В. И. Ленин. Доклад о революции 1905 года. Полное собрание сочинений, т. 30, стр. 306—328.
3. История Коммунистической партии Советского Союза. Изд. 2-е, 1963 г., гл. 3.
4. Материалы из газет.

ТЕМА № 4

Производственную культуру и техническую эстетику — на более высокую ступень.

План:

1. Понятие о культуре производства.
2. Борьба за высокую культуру производства — составная часть соревнования за коммунистический труд.
3. Производственная эстетика входит в жизнь.
4. Народное движение за культуру и эстетику.

Литература:

1. Журнал «Коммунист» № 1, 1964 год.
2. Журнал «Вопросы экономики» № 2, 1963 г.
3. Журнал «Агитатор» № 21, 1964 год.
4. Журнал «НТО» № 1, 1962 г.
5. Журнал «Машиностроитель» № 10, 1960 год.
6. Экономическая газета № 32, август 1964 г.
7. Местный материал.

Кабинет политического просвещения комбината.



ПЕРВОКУРСНИЦА

Фото В. Небесного.

**У наших друзей-кузнечан
НОВОЕ В ЛИТЕЙНОМ ДЕЛЕ**

Много жарких дел в эти дни у работников лаборатории литейного цеха. Руководитель ее бывший литейщик Владимир Алексеевич Зверев и инженер Эльга Николаевна Никулина внедряют в производство жидко-подвижные самотвердеющие смеси. Это новшество позволит исключить тяжелый физический труд на формовке изложниц, повысить их производство в 2,5 раза и снизить себестоимость.

В чем особенности этой новинки?

Они состоят в замене изготовления форм набивкой их ручным способом (трамбовкой) химическим процессом.

В состав формовочной смеси входят кварцевый песок, феррохромовый шлак, жидкое стекло и так называемый контакт Петрова (отходы нефтеперерабатывающей промышленности, придающие смеси свойства текучести).

Такая смесь подается в опки через воронку, быстро сохнет. Заливку этих форм можно вести через час, тогда как обычно форма находится в сушке 8 часов.

**На конкурс „Твой современник“
АВТОМАТЧИКИ**

«ТАК МЫ начинались! Москва, 23 II».

Это самая первая запись. 23 февраля была защита диплома... Славка быстро закрыл записную книжку. «Мы начинались!» Бывают же такие слова — всю жизнь потом стыдиться о них вспоминать.

Вообще от стыда не устоишь, если оглянуться на того Славку, который всего лишь месяц назад ехал в этот совхоз, в эту желто-зеленую Коноваловку. Тогда он был доволен жизнью и доволен собой. Диплом с отличием! Инженер-металлург по специальности автоматизации производства! И смотрите: ведь не вцепился в Москву, поехал работать вон куда в самую «бучу», в город металлургов с этим романтичным названием! Одним словом, подвиг совершил...

Ребята в машине тогда пели очень хорошую песню, которую Славка сразу не запомнил, а потом так и не собрался переписать. Припев был «Ав-то-матчики, автоматчики!» Славка уже знал, что ребята из лаборатории автоматизации, куда он поступил работать, с непонятной гордостью называют себя «автоматчиками». «Автоматчики» ехали на исходные позиции в совхоз, который готовился к большому наступлению на урожайном фронте. Фронт!... А кто остался в городе? Конечно, «тыловые пикеры»! Все это было для Славки правильно и хорошо.

А потом — первый совхозный день...

ПОСЛАЛИ ЕГО «под комбайн» на погрузку силоса, который нужно было раскидывать и утаптывать в кузове машины, чтобы его, проклятого, побольше туда набить. А машина — хоть бы она спокойно шла, а то дернет — тормознет — опять дернет. А когда силосу наберется выше бортов, держаться совсем не за что... Кажется, во втором заходе Славка сорвался с силосной кучи на землю, и не то, чтобы сильно ушибся, а пошла потом какая-то, черт бы ее побрал, животная дрожь, так и вцепился в борт. Не мог работать. В общем, сразу же после обеда Славкин напарник под каким-то предлогом отослал его обратно в бригаду. Вечером ребята улыбаются: «Что, Славейче, говорят, ты сегодня хорошо окрестился?» Назавтра Славку на работу не позвали, он стоял и ждал, куда пошлет его бригадир. А

бригадир отворачивался... Вот так было...
— Что, корреспонденту семье составляешь? — раздалось над Славкой. Это появился Женя Каштанов, сосед по вагончику. Он только что с улицы, еще дрожит дождем.

— Письмо пишешь, да? — повторил он.
— Нет, просто так, — сказал Славка, положив книжку в карман. — Некоторые мысли оформляю.

— Мысли? У тебя они остались? Завидую. Я свои потерял в городе на последней остановке... Ребята, где? Нужно собрать...

— А что такое?

— Ну-у, му-зы-ка! Сила! — Каштанов наклонился к Славке, и тот почувствовал вполне очевидный запах. — Музыка! Пойдем. Я сейчас в магазинчике достану маринированных огурчиков... Позвоня!

— Ты вправду поэт выпивки, — заметил Славка. — А зачем всех-то собирать?

— А как же? — Он опять наклонился: — Только так. Совершенно секретно! Пойдем.

— Нет уж, меня что-то не тянет.
— Каштанов не отвязался бы скоро, но его кто-то позвал с улицы и он ушел, в заключение презрительно плюнув.

Выпивка на всех «автоматчиков»? Да что там, поливает, конечно. Надудонился, вот и идут в голову всякие поэтические образы. Ребята еще в городе дразнили Каштанова «поэт выпивки». Об «этом» он всегда говорил в таких лирических выражениях, что девушку свою не каждый так назовет.

Директор совхоза лично запретил продажу всего «такого» до конца уборки... А уборка не кончается. Застыла она. Славка поглядел в окно вагончика: темно, ничего не видно, только дождь, плотный и тяжелый дождь. Завязла уборка...

А ребят сейчас нечего и собирать: они все «там». «В общежитии девчат», Там Эда, с ней забудешь и дождь, и все... И никогда не догадаться ребята, что ведь и у нее настроение, как у всех, и ей не очень-то хочется быть веселой и звонкой, когда не так уж весело... Это Славка понял однажды.

ТОГДА, после своего бесславного падения, он два дня проболтался «вне игры». Только на второй день вечером подошла к нему эта девушка с огромной светлой косой («Если эту косичку не закалывать, по земле волочиться будет» — усмехнулся тогда Славка) и, улыбаясь, сказала:

— Слава, пойдем завтра на наш комбайн? У меня Надя что-то приболела...

«Ладно, — подумал Славка, — это твоя обязанность — отстающих подтягивать, ты ведь комсорг». За работу взялся с отчаянной решимостью. И... на первом же заходе его совсем завалило силосом, как есть надгробный холм, памятник ставить можно. Эда от души поаеселилась, когда он вылезал. И вечером смеялись ребята, но Славка чувствовал теперь, что не обидно все это, что и его приглашают посмеяться вместе со всеми, тем более, что Эда тут же заметила:

— Между прочим, я когда работала первый раз, так получилось: такую оплеуху скушала... этим самым рукавом комбайна...

Очень выручало Славку то, что их комбайн в первые дни часто ломался. Ребята проклинали эти простои, а Славка отдыхал. На третий день — то ли шоферы прировнились, меньше стали дергать — на третий день Славка уже мог с чистой душой сказать, что работает наравне с Эдой. А та сражается вилами, такая ловкая, и еще улыбаться успевает...

Когда Славка не выдержал и сказал ей об этом, она только пожала плечами:

— Так я уже четвертую осень в совхозе...

«Прикончили» силос, и Славку вместе с другими ребятами посадили на прицеп: зябь уже пахали трактора. А девушки на току зерно-грузить стали. Вот когда началось! Для девушек...

Уборку гнали на всех возможных скоростях — то-ропились, пока хорошая погода; за смену по тридцать машин приходилось нагружать — разгружать. Девчата приходили с тока, жаловались, что все болит — только бы лезь поскорее. А Эда: «Что вы, девочки! Такой вечер! Неужели уху на сон променяете?» — непременно таянула на реку.

САМА она как-будто никогда не уставала. Идет после тридцати машин и яростно спорит с кем-нибудь из ребят о стихах Андрея Вознесенского, защищает его...

Но вот однажды — Славка это будет помнить всю жизнь — однажды вечером он зашел к девчатам и увидел... Эда спала в рабочем комбинезоне, полулежа, почти сидя, на самом краю койки, никого больше не было, она вздрагивала во сне и шевелила губами. Славка готов был поклясться, что она говорит что-то вроде «мамочка»... Бесследно исчез неунывающий комсомольский вожак. Славка увидел маленькую беспомощную девчонку.

(Окончание на 4-й стр.)

АВТОМАТЧИКИ

(Окончание. Начало на 3-й стр.)

Весь вечер он чувствовал себя неловко, как будто нечаянно подслушал чужую тайну... А дальше стал доводить себя на том, что ему хочется заступиться за Эду, защитить ее от подруг с их вечным плохим настроением, которое всегда нужно «поднять» и «рассеять»... Защищать? Эду защитить?! Даже звучит нелепо...

Был еще такой вечер: все по очереди читали стихи. Свои и чужие. «Час поэзии»... Когда наступила Славкина очередь, он знал, что читать. Он хорошо помнил одно стихотворение про юношу, которого называли «железным» — но сам-то юноша знал, ценой каких страданий, перенесенных молча, получил он этого «железного» — и он говорил себе:

«Железный!» Но железо нужно плавить. Ему, кристаллу, в окислах не сладко. Вы слышали, как трудно стонут рельсы? Вы видели, как плавится чугунок? Аллегория была, однако, слишком уж тонкой, и Эда вряд ли почувствовала ее...

Вот и сейчас, наверное, там все ребята... А может быть, нет? Женька, небось, догадался заглянуть к девушкам... Может быть, отправился куда-нибудь дождь отмечать? Если бы... Славка застегнул фуфайку и вышел на улицу.

ПОГОДА оказалась хуже, чем можно было увидеть из окна вагончика. Дожливый ветер сразу же окатил Славку, как, наверное, в море окатывает резкая, холодная волна. Через несколько шагов вода налилась в кеды, которые, честное слово, очень хороши, пока тепло и сухо...

В две улицы растянулась эта самая Коноваловка, Коноваловское отделение совхоза. Когда только приехали, острили: «А что? Неплохой город, много заборов... и даже кое-где дома». А потом оказалось, что есть даже — кто бы мог представить — площадь! Ага, площадь... Вот в центре этой площади, в бревенчатой дерзвухе, которой давно уже не пользовались по прямому назначению, и разместилось «женское общежитие автоматчиков». Последние метры Славка бежал уже прямо по воде, стиснув зубы, ничего не выбирая и не разбирая...

Вскочив на церковное крыльцо, он услышал немного насмешливый, как всегда, голос Эды:

— ...спрашивает: «Вы, случайно, окончили не Петербургский институт благородных девиц?» — Нет, говорю, Уральский политехнический в Свердловске. — «Из-за таких», — говорит, — дамочек и скучно на белом свете. Попадешь мне ясной ночью...» Одним словом, — по голосу Славка понял, что она идет к двери, — од-

ним словом, расстались мы лучшими друзьями. Славка вошел, и Эда — она была в плаще, — сбросила-таки в клуб в кино, — обернулась к нему:

— Вот, Славка скажет решающее мнение. Здесь у нас голоса разделились. Вчера наш «тридцатый» ввалился к нам и начал «крыть»...

«Тридцатый» девушки называли шофера с машины 35-30, который тихо ухаживал за всеми приезжими девчатами по очереди. Теперь он уже третий день уговаривает Эду поехать с ним «в дальний маршрут».

— Сегодня он протрезвел и опять пришел скромный, божья курочка, а я сказала, что предпочитаю не иметь дела со скотиной, — продолжала она.

— Мало. Нужно было влить благодарную пощечину, — сказал в полумраке кто-то из ребят. Конечно, тут были почти все ребята.

— Рука была грязная, негигиенично, — ответила Эда. — Между прочим, когда мы ездил на целину — на третьем курсе это было — наши девушки договорились с парнями так, что если хоть случайно услышат такое словечко, в тот день после работы ни одна не выйдет к костру. Отучили их...

— Ну, это не всегда так легко, — сам не зная чем, вставил Славка. — Я тоже был на целине...

— Значит, у вас были плохие девушки, — отрезала Эда.

— Ну зачем так жестоко, — сказал Славка, чувствуя, что краснеет.

— Жестоко? — рассмеялась Эда. — Ты, небось, когда гуляешь и то любишь, чтобы вокруг все было красиво, а для девушки... Ну, девушки, кто в клуб, пойдешь!

На этот раз ей удалось вытянуть только двоих девчат — остальные, коеживаясь, прятали глаза, но без нее общий разговор тут же расклеился. Славка сидел немного, для приличия... Он пришел сюда с какой-то странной надеждой, что Эда окажется одна. Бывает же так — ушли все в кино, у одной голова разболелась... Но только вот сейчас Славке стало ясно, как нужна ему эта «случайная» встреча наедине. Он хотел снова увидеть Эду такой же девочкой, точно как тогда, чтобы можно было поговорить с ней совсем-совсем по душам. Ведь так получилось — не было, никогда еще не было у него настоящей, хорошей дружбы.

— Автоматчики! — донеслось с улицы сквозь шум и свист дождя. — Эй, автоматчики! Давайте сюда!

«Автоматчики» даже в разговорах между собой очень редко употребляли это слово: дорожили им. А такой призыв означал, что нужно ринуться сломя голову, даже одеваться некогда. И вот уже Славка бежит с ребятами через грязь, через площадь, через эту самую Коноваловку, которую им всем пришлось «проклясть вначале, чтоб после полюбить навек», как сказал поэт... Бежит туда, где над тентом полевой

столовой летает по ветру одинокий фонарь.

Там — грузовик, около кузова — Эда, ее окружили несколько парней, и ветер уже доносит до Славки ее отрывистый голос:

— Он, жулик... заработать на этом, а вы... Ваша рабочая честь... В городе ее оставили? Вы дадите этому...

Но какая мразь замахиивается на нее бугылкой? Каштанов, «поэт выпивки»! Он!

Все ясно. Вот она, «музыка». Вон и главный герой — стоит у заднего борта, покуривает, словно вообще я не я... Шофер. Славка помнит, как Каштанов разговаривал с ним дня три назад: «Здесь же тоска! Тоска! Может быть, привезешь ребятам немножко этого самого... витамина «ша»?» Что ответил тот, Славка не слышал, да вот он ответ, налицо... Только от имени каких «ребят» горюил этот Каштанов? От имени «автоматчиков»? Или от этих своих местных дружков? А тут не только местные; вон те двое — механизаторы, тоже из города приехали...

«Автоматчики» уже свистели, подбегая к машине, дружки Каштанова, окружавшие Эду, отступили и начались уже более-менее мирный разговор: «Два ящика... да вы что, серьезно ума сошли?» «Что такое — два ящика... вообще — такая ситуация»... «Гоните его отсюда!»

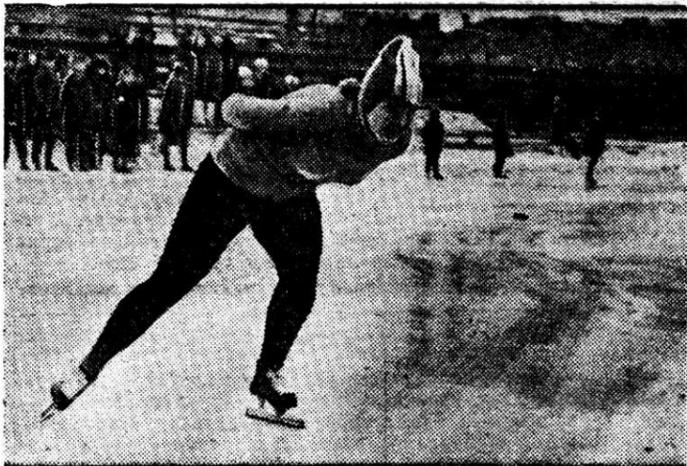
— Здесь не комсомольское собрание — слышался чей-то заплетавшийся голос, — здесь на первый план выступают естественные человеческие потребности...

В мелькающем свете фонаря Славка вдруг перехватил взгляд Каштанова, который теперь стоял в стороне от своих дружков, перехватил и понял, что может произойти через мгновение. Такие люди, как этот «поэт выпивки», не прощают, если кто-нибудь мешает их «естественным потребностям». Через мгновение бутылка, которую Каштанов держит за спиной, полетит прямо в Эду, а он, Славка, успеет... Другие ребята слишком уж увлеклись «переговорами», слишком уж горячо уговаривают дружков Каштанова «бить людьми»... Славка успеет, заслонит, примет на себя... Каштанов, встретившись глазами со Славкой, тоже кое-что понял, и его решительный взгляд сменился иронически-снисходительной усмешкой, он сделал «успокаивающий» жест, как бы говоря: «Не бойсь...»

Так ярко, словно видел на самом деле, представил Славка эту вот неминуемую каштановскую усмешку в ответ на слова: «чтобы все вокруг было красивым...». И такую боль почувствовал Славка за эти чудесные слова, которые теперь показались ему топтанными в грязь, что он бросился вперед. Каштанов невольно отступил и, поскользнувшись, рухнул в грязь. Кто-то резко остановил Славку.

— Тшш... — услышал он. — Нам «стрелять» не обязательно...

Николай ХУДОВЕКОВ.



В воскресенье на ледяных дорожках стадиона металлургов состоялись соревнования сильнейших конькобежцев города на приз открытия сезона. Среди девушек, соревновавшихся на дистанции 500 метров, успех снова сопутствовал ученице цеха эмалированной посуды Марии Ращупкиной, которая пробежала эту дистанцию за 54 секунды. Это хороший результат для начала сезона. Она же победила и на полутораклометровой дистанции.

У женщин на этих же дистанциях первенствовала работница ремонтноцеха комбината Валентина Пермякова.

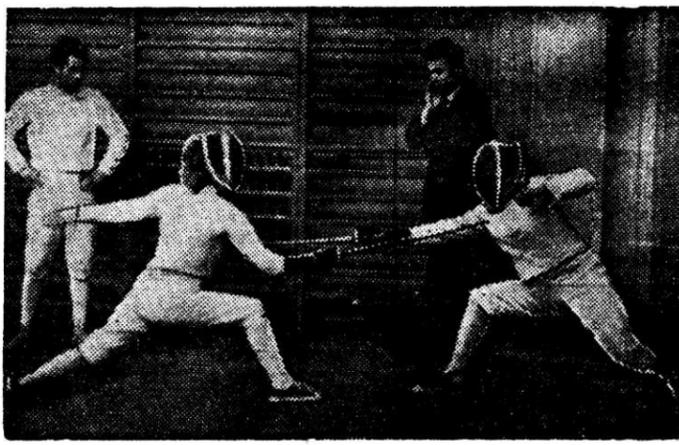
В этот же день в спортивном зале левобережного Дворца культуры состоялась соревнования на личное первенство города по фехтованию. Здесь победили я и вышли: среди мужчин по сабле В. Дмитриев, по рапире А. Кручинин, по шпаге Н. Мелехов. Среди женщин лучше всех выступили по рапире В. Халабаева и С. Куричева.

НА СНИМКАХ: соревнования по рапире среди женщин и соревнования конькобежцев.

Фото Е. Карпова.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Стр. 4. 27 декабря 1964 года



ВАС ЖДУТ УДАЧИ

Удобная и выгодная форма хранения трудовых сбережений — приобретение облигаций Государственного 3-процентного внутреннего выигрышного займа. Их можно свободно купить и продать в любой сберкассе нашей страны и участвовать в году в семи тиражах: шести основных и одном дополнительном. Выигрыши, выпавшие на облигации в основных тиражах, выплачиваются независимо от срока приобретения облигаций. Выигрыши, выпавшие в дополнительных тиражах, выплачиваются лишь по облигациям, приобретенным не

менее чем за 9 месяцев до дополнительного тиража, т. е. в календарном году, предшествующем году, в котором проводится дополнительный тираж. Чтобы участвовать в 18-м дополнительном тираже в 1965 году необходимо приобрести облигации с 18-м талоном до 1 января 1965 года.

В этом году в 17-м дополнительном тираже выпали один выигрыш в 5000 руб., два — по 1000 рублей, десятки выигрышей по 500 и 250 рублей. А всего за 11 месяцев этого года продано магнитогорцам облигаций Государственного трехпроцентного

внутреннего выигрышного займа на 398640 рублей и выплачено им за это же время свыше 1800 выигрышей на общую сумму в 84760 рублей.

Выигрыш в 5000 рублей получил один из сотрудников управления комбината, среди счастливых, выигравших 1000 рублей, оказался рабочий обжимного цеха Ф. Гуцол. Бывший рабочий этого же цеха ныне пенсионер, В. Кочетов тоже доволен: он выиграл 250 рублей. Обладателями счастливых облигаций оказались также работник «Уралстальконструкция» А. Полянский и преподаватель школы № 59 О. Вдовина. Они выиграла по 500 рублей.

Спешите приобрести до нового года облигации с 18-м талоном, чтобы иметь право участвовать во всех семи тиражах в 1965 году. Не исключена возможность, что и вас ждет удача.

А. ТИМОФЕЕВ,
инспектор сберкасс.

ТЕАТР — К НОВОМУ ГОДУ

Огромная, сияющая сотнями разноцветных огней, нарядная новогодняя елка зажжется в фойе городского драматического театра имени А. С. Пушкина. В канун Нового года здесь состоится большой вечер-бал. А утром 1 января просторные залы и фойе заполнят юные магнитогорцы. Артисты театра подготовили к новогоднему празднику веселую пьесу-сказку «Хочу и буду». Б. Рабкина. Поставил ее недавно вступивший в труппу театра режиссер В. Федоров.

.. А около красавицы-елки дети встретятся с героями своих любимых сказок, примут участие в праздничных интермедиях, играх, хороводах.

Новую работу подготовил театр и для взрослого зрителя: здесь состоялась премьера пьесы драматурга Лаврентьева «Чти отца своего» в постановке главного режиссера театра А. Резинина.

**Письма
звоните
приходите**

НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны
3-38-04, 3-31-33, 3-47-04.