

ИЗЫСКИВАТЬ И ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВНУТРЕННИЕ РЕЗЕРВЫ ЗНАЧИТ УВЕЛИЧИВАТЬ ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛА

ВКЛАД СЛЕСАРЕЙ



МАССОВЫЙ РЕЙД МАГНИТОГОРСКИХ МЕТАЛЛУРГОВ

Рабочие ремонтного цеха прокатных цехов при изыскании резервов производства прежде всего обращают внимание на возможность сокращения сроков ремонтов различных агрегатов. И нужно сказать, что в ходе рейда мы имеем ряд интересных предложений, направленных на экономию времени и повышение качества ремонтных работ. Причем эти предложения имеют отношение к различным цехам.

Сменить крепление тросов на загрузочной тележке стана «250» № 2 предложил слесарь И. Маслаков. Внедрение этого предложения даст возможность облегчить труд слесарей.

А слесарь т. Горб нашел возможность сократить срок ремонта на чистовой группе клетей первого листопрокатного цеха. Он предложил просверлить отверстие на крышках нажимного устройства для более удобного снятия этих крышек. С внедрением предложения мы сможем демонтировать агрегат намного быстрее, без необходимости обвязывать крышки тросами.

Слесарь И. Ефремов предложил установить газовые печи для подогрева деталей перед насадкой на валы. Дело в том, что сейчас приходится греть эти детали просто-напросто на костре. Нужно ли говорить, что это и неудобно и некультурно.

Некоторые предложения, поданные работниками ремонтного цеха, мы сами осуществить не в силах. Они отосланы руководителям прокатных цехов.

Нужно сказать, что мы еще не в полную силу включились в рейд. Перечисленные предложения подали рабочие ремонтного участка. В то же время коллектив нашего филиала не внес ни одного предложения. Слабо работает рейдовая бригада механической мастерской. Пример ремонтников должен вдохновить эти коллективы. Ведь резервы имеются везде.

И. НЫРКИН, инженер цеха проката.



Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 145 (3960)
Год издания 25-й

СРЕДА, 9 декабря 1964 года

Цена 1 коп.

УДАРНАЯ ТРУДОВАЯ ВАХТА СЧАСТЛИВОГО ФИНИША, СТАЛЕВАРЫ!

В начале 1964 года Совет народного хозяйства и обком профсоюза утвердили условия социалистического соревнования сталеваров мартеновских и электропечей Южно-Уральского совнархоза. В условиях были определены рубежи для печей по годовому производству стали. Печи нашего комбината различны по садке, поэтому для каждого типа определено свое производство.

Все сталевары включились в это соревнование. В каждом цехе вывесили красочно оформленные щиты, ежедневно напоминающие о заветных рубежах.

Прошло 11 месяцев борьбы за сталь. Настало время оглянуться на пройденное, посмотреть, как же выполняются условия сталеплавильщиков.

В первом мартеновском цехе 10 месяцев отлично работали сталевары 33-й печи тт. Князев, Корчагин, Рубанов и Козлов, выплавив сверх плана 13632 тонны. По итогам за III квартал они завоевали право называться лучшими в РСФСР. Однако, в ноябре сталевары ухулили работу и не выполнили плана. В декабре только отличная работа печи, такая, как в мае этого года, может вывести коллектив на желанный рубеж. Этого сталевары достигнут при условии активной помощи со стороны железнодорожников и машинистов электрокранов. Сталевары 28-й печи тт. Лаптев,

СИСТЕМАТИЧЕСКИ ПЕРЕВЫПОЛНЯЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРОГРАММУ ТОКАРЬ ОСНОВНОГО МЕХАНИЧЕСКОГО ЦЕХА ИВАН ПАВЛЮЧЕНКО. ЕМУ ПРИСВОЕНО ЗВАНИЕ УДАРНИКА КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА.

НА СНИМКЕ: токарь И. Павлюченко.

Котий, Кровопусков и Никитенко были лучшими в России в I и II кварталах. Успешная работа в декабре также может вернуть им славу лучших и выполнить условия соревнования по Совнархозу.

Свой рубеж у коллективов печей второго и большинства печей 3-го цеха. Ближе всех к выполнению его сталевары 11-й печи тт. Богачев, Студеникин, Рубанов и Анисимов. Но они должны поставить в декабре другую задачу — перекрыть рекорд сталеваров 4-й печи, поставленный в 1962 году. Тогда сталевары тт. Аверьянов, Корчагин, Тимофеев и Сотников без применения кислорода выплавляли 295 тыс. тонн стали. Решение такой задачи по плечу коллективу 11-й печи.

Сталевары 3-й, 4-й и 18-й печей

также имеют все условия для победы.

Сталевары коллективов коммунистического труда 11-й, 15-й и 16-й печей работали в году высокопроизводительно. Им достаточно без срывов работать в декабре, чтобы рапортовать — условия, объявленные Совнархозом, выполнены.

Итак, из всех печей, 9 могут выполнить условия соцсоревнования. Родина получит дополнительные тысячи тонн металла для нужд новостроек химии. А сами сталевары смогут получить в качестве премии автомобили, пианино, холодильники и другие ценные вещи.

Счастливого финиша вам, дорогие товарищи сталеплавильщики! Ю. ДЫКИН.

НА НОВОМ МАРТЕНЕ

Хорошо отметили день Советской Конституции сталевары нового большегрузного мартена. Они выплавляли за два дня 150 тонн металла дополнительно к заданию. А всего за декабрьские дни они имеют на своем сверхплановом счету 330 тонн сверхплановой продукции. Такого количества металла, выданного сверх плана, не имеет ни одна бригада в первом мартеновском цехе. Новый мартен обслуживают сталевары Владимир Зуев, Геннадий Кубкин, Владимир Заварзин и Леонид Елисеев. Н. ЗАЙЦЕВ, наместник.

На 13-й коксовой

ЕСТЬ ГАЗ!

Первые лучи солнца еще не коснулись праздничного Магнитогорска, когда строители и эксплуатационники тринадцатой коксовой батареи начали подготовку к переводу агрегата на постоянный обогрев. Пятого декабря в семь часов утра инженер «Коксохимстанции» Иван Леонтьевич Литовченко открыл паровую задвижку для продувки газоподогревателя. После продувки удалили заглушки и произвели уплотнение фланцевых соединений на газопроводе коксового газа.

Начальник пуско-наладочных работ Николай Казимирович Богданович дает команду на продувку распределительных газопроводов коксовым газом. Четко и со знанием дела этот этап перевода на постоянный обогрев выполняют инженеры И. Л. Литовченко и Г. П. Древаль.

К трем часам дня подготовительные работы к переводу батареи на постоянный обогрев были закончены.

— Дать воздух в первый простенки! — звучит команда.
— Есть воздух в первом простенке! — эхом откликнулись с верха батареи.
— Дать газ!
— Есть газ! Горит!

Одиннадцать часов рождалось это волнующее событие. И вот победа: в 18 часов 30 минут в последнем вертикале вспыхнул голубой факел.

Седьмого декабря температура в отопительной системе достигла уже 920 градусов.

По графику через семь дней постоянного обогрева в камеру должна быть загружена шихта. Эта дата, по-видимому, несколько затянется.

Суть вот в чем. Строителям в дни, установленные графиком, необходимо выполнить наладочные работы: надо закончить высылку зерка батарей, заложить анкерные болты, удалить временные

топки. С этими задачами, надо надеяться, монтажники могут справиться.

Несколько сложнее обстоят дела с опробованием коксовых машин. Электрооборудование готово, осталась подгонка и выверка их, уязка с подами камер. Отстает «Коксохиммонтаж» с установкой газоотводящей арматуры. Сейчас монтажники форсированными темпами стремятся в максимально сжатые сроки закончить все работы. Возможно они уложатся в график.

Тревогу вызывает другое. Тринадцатая коксовая — это часть комплекса. По существующим нормам ее можно пускать в эксплуатацию одновременно с химическим крылом, а здесь дел еще непечатый край.

Монтаж газодувной машины закончен, дело за ее испытанием. В стадии испытания находятся четвертый механизированный отстойник-осветлитель и сушка сульфата аммония в кипящем слое.

Много замечаний вызвали у химиков трубчатые холодильники. Дефекты в настоящее время устраняются «Коксохиммонтажом».

Безалаберно работает «Химзащита», возглавляемая т. Яршенко. Эта организация трудится на сатураторе. Монтаж защиты сатуратора выполнен технически безграмотно, без учета замечаний химиков. Монтажники не соблюдают технических условий, не следят за температурным режимом сатуратора, заносят грязь в аппарат.

Близится день сдачи в эксплуатацию нового комплекса коксовой батареи. Долг строителей и коксохимиков — в ближайшие дни устранить недостатки и как можно быстрее выдать продукцию новым комплексом.

В. ИСКРОВ.

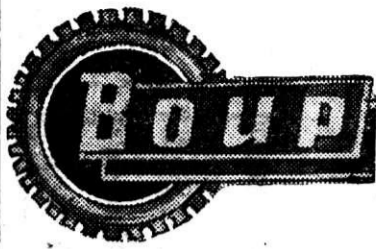
Магнитогорск - Кузнецк - П. Шадрин

Итоги выполнения производственного плана за ноябрь 1964 года по Магнитогорскому Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК	Кокс	ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,7	97,9	104,0	91,2	100,4	101,2	Огнеупоры	106,1	102,6	102,3
Сталь	100,8	101,7	102,6	107,8	102,4	100,4	(цех № 1)			
Прокат	101,0	101,1	103,8	Агломерат	101,0	98,5	104,0			

Итоги выполнения производственного плана за ноябрь 1964 года по цехам и агрегатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Мартеновский цех № 2	102,1	Мартеновский цех № 1	102,4	Мартеновский цех № 1	102,3	Мартеновский цех № 2	101,6
Мартеновский цех № 3	100,5	Мартеновский цех № 2	100,9	Мартеновский цех № 2	101,6		
Обжимной цех	100,6	Обжимной цех	102,6	Мартеновский цех № 3	105,1		
Копровый цех	102,7	Копровый цех	104,5	Мартеновский цех № 4	118,0		
ЖДТ	100,0	ЖДТ	100,3	Мартеновский цех № 3	102,0		
Доменная печь № 2	100,4	Доменная печь № 1	97,7	Мартеновская печь № 2	103,2		
Доменная печь № 3	100,4	Доменная печь № 3	105,0	Мартеновская печь № 3	104,1		
Доменная печь № 4	100,4			Мартеновская печь № 6	99,2		
Доменная печь № 6	99,2	Доменная печь № 2	100,7	Мартеновская печь № 7	100,5		
Доменная печь № 7	100,5			Мартеновская печь № 2	102,4		
Мартеновская печь № 2	102,4	Мартеновская печь № 2	103,2	Мартеновская печь № 3	102,1		
Мартеновская печь № 3	102,1	Мартеновская печь № 3	104,1	Мартеновская печь № 6	100,1		
Мартеновская печь № 6	100,1	Мартеновская печь № 10	100,7	Мартеновская печь № 12	99,1		
Мартеновская печь № 12	99,1	Мартеновская печь № 7	103,7	Мартеновская печь № 13	100,7		
Мартеновская печь № 13	100,7	Мартеновская печь № 15	102,4	Мартеновская печь № 19	100,3		
Мартеновская печь № 19	100,3	Мартеновская печь № 8	100,0	Мартеновская печь № 22	100,0		
Мартеновская печь № 22	100,0			Блюминг № 2	99,2		
Блюминг № 2	99,2	Листопрокатный цех	101,9	Среднелистовой стан	104,5		
Среднелистовой стан	104,5	Среднесортный цех	100,7	Стан «500»	101,9		
Стан «500»	101,9						



РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ И ИЗОБРЕТАТЕЛИ КОМБИНАТА ВНОСЯТ СВОЙ ВКЛАД В ИЗЫСКАНИЕ РЕЗЕРВОВ ПРОИЗВОДСТВА

ХОРОШО ОРГАНИЗОВАНА РАБОТА ПО ИЗОБРЕТАТЕЛЬСТВУ И РАЦИОНАЛИЗАЦИИ В СЛУЖБЕ МЕХАНИЗАЦИИ ДОМЕННОГО ЦЕХА, ЗДЕСЬ ПОЧТИ КАЖДЫЙ РАБОЧИЙ ЯВЛЯЕТСЯ РАЦИОНАЛИЗАТОРОМ.



НА СНИМКЕ: активные рационализаторы из бригады г. Косухина — слесари И. Я. Юрловский, В. П. Боровец и И. Л. Близюк.
Фото Е. Карпова.

ЦЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
Ценную инициативу проявили рационализаторы рудника горного управления комбината Иван Ефимович Хвильев и Иван Павлович Писваров. Они предложили и разработали предложение по усовершенствованию валов электродвигателей экскаваторов УЗТМ.

Экономический эффект составляет 2609 рублей в год.
А. ПАПИНА, инженер.

„Надав“ ликвидирован

При смотке тонколистовой стали на стане «2500» еще не так давно получался продольный «надав» в виде коробоватости. Зачастую дефект шириной 150—200 миллиметров тянулся во всю длину полосы, из-за чего металл часто переводился во второй сорт и даже браковался.

Просто и надежно устранили «надав» рационализаторы четвертого листопрокатного цеха С. Леонтьев, Н. Дубинин, В. Судья, М. Ивко, Г. Караганов и другие. Для устранения дефекта, увеличения выхода первых сортов металла и сокращения простоев оборудования они решили изменить профиль тянущих роликов моталок. Для чего на верхнем ролике была сделана минусовая выточка на полтора миллиметра по концам, нижнего валка изменения не коснулись. Таким образом, «надав» ликвидирован благодаря переточке тянущих валков.

Новшество, внедренное в четвертом листопрокатном цехе, увеличило выход первых сортов металла и срок службы тянущих валков.
В. САФРОНОВ.

Шире творческий размах

Южно-Уральский совнархоз и областной Совет ВОИР подвели итоги проводившегося с 1 января по 1 октября с. г. смотра на лучшее предприятие по внедрению в производство максимального количества изобретений. Нашему комбинату присуждено второе место по Совнархозу с выделением денежной премии.

Во время смотра во многих цехах проделана большая работа по ускорению разработки и внедрения в производство крупных изобретений. За 9 месяцев было внедрено 15 изобретений с годовой экономией свыше 800 тысяч рублей. Авторы их получили свидетельства. Кроме того по 16 изобретениям разработана техническая документация и проведены экспериментальные работы.

Наибольшее количество изобретений внедрено в цехах обжимном, доменном и листопрокатном № 3.

В обжимном цехе, например, внедрено изобретение тт. Антонова С. П., Рейзова Н. С., Кожевникова В. П., Золотова В. И., Алфеева И. И., Дайкера А. Л. и других «Машина огневой зачистки металла в горячем потоке». Машина внедрена на блюминге № 3 и дает хорошие результаты: высвобождается от тяжелой и горячей работы на другие участки большое количество вырубщиков, улучшается качество зачищаемого металла. Годовая экономия по изобретению 232 тысячи рублей.

В доменном цехе внедрено изобретение тт. Шаранова М. И. и Яхонтова М. В. «Дутьевая фурма доменной печи». С внедрением его увеличилась стойкость фурм, сократился расход меди. Годовая экономия от внедрения превышает 60 тысяч рублей.

В листопрокатном цехе № 3 продолжалось успешное внедрение предложения тт. Радченко Н. Я., Шнитмана Г. С., Сулакова В. П., Лебедева И. С., Грязнова А. Н., Ерофеева И. А.

и др. «Жировая машина агрегата горячего лужения с разрезными валками». Комитет по делам изобретений признал предложение изобретением. Годовая экономия на сокращении расхода олова составляет 224 тысячи рублей.

Очень ценные новшества внедрены также в цехах: листопрокатном, листопрокатном № 1, мартеновском № 1, листопрокатном № 4. В листопрокатном № 4 внедрено и успешно применяется «Бесконтактное устройство для переключения скоростей летучих ножиц». Изобретение внедрено на агрегате поперечной резки металла стана «2500». С внедрением его уменьшен разбег по длине порезанных листов и улучшилась их укладка в пачки. Экономия свыше 60 тысяч рублей в год.

Из года в год увеличивается количество внедренных изобретений. Если в 1960—1961 гг. внедрялось по 2—

3 изобретения, то в 1963 году было внедрено 10, а за 9 месяцев 1964 года внедрено 15. Активность наших изобретателей ныне проявилась в разработке новых творческих замыслов. За 11 месяцев уже оформлено и подано в Комитет по делам изобретений 28 таких заявок.

На комбинате имеются все возможности для внедрения 30—40 изобретений в год. Кроме того, надо полнее использовать опыт других заводов: все ценные изобретения, проверенные и оправдавшие себя там, смелее внедрять в цехах нашего комбината.

Предложения, разработанные на уровне изобретений, относятся к самой передовой и новой технике. Поэтому больше внимания разработке и внедрению в производство изобретений.

В. ГОЛЧИН,
начальник БРИЗа комбината.



НА СНИМКЕ: активные рационализаторы центральной электростанции В. Г. Пристюк и А. А. Скипор.
Фото Е. Карпова.

НУЖНЫ ТЕМНИКИ

Мы живем в такое время, когда выявление и использование имеющихся резервов производства, реконструкция существующего оборудования, проектирование и внедрение нового стало немислимо без активного участия широких масс трудящихся.

Наш комбинат насчитывает сейчас около шести с половиной тысяч рационализаторов. Это целая армия поборников нового. Успешное выполнение задач, сто-

ящих перед комбинатом, будет во многом зависеть от того, как мы напомним рационализаторов на решение этих задач. Не случайно, поэтому, вопросу составления темников в цехах должно быть уделено первоочередное внимание. Темник — это конкретные вопросы, которые следует решить, чтобы ликвидировать «узкие» места, сделать шаг вперед в производстве.

К сожалению, не все цехи добросовестно отнеслись к составлению темников. Горное управление, железнодорожный транспорт, первый и третий мартеновские, проволочно-штрипсовый, котельно-ремонтный, основной механический, паросиловой, газовый, цех механизации до сих пор не составили темники.

Товарищи, на чьей совести лежит составление темников, потеряли чувство ответственности, тем самым лишили поля деятельности рационализаторов своих цехов, а комбинату не дали возможности составить общезаводской темник.

В. СМОЛЕЙ, руководитель технической группы заводского совета ВОИР.

НОВОЕ В ПРОВОЛОЧНО-ШТРИПСОВОМ

На нагревательных печах проволочно-штрипсового цеха отбор температурного импульса для автоматического регулирования температурного режима производится при помощи радиационных пирометров, установленных в сварочных камерах на сводах и боковой части печи. Такой метод отбора температурного импульса страдает неточностью, так как пирометры замеряют температуру факела и свода печей, а не металла.

Металл, вследствие неточного отбора температурного импульса, поступает в клетку непрогретым, что приводит к большому простоям стана из-за дополнительного подогрева металла в печах. В довершение ко всему, бывают случаи расстройств настроек клетей и даже поломок валков, нерационально расходуется электроэнергия на двигателях клетей.

С целью устранения перечисленных недостатков, рационализаторы цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики А. Гуков, М. Вдовенков, А. Деленко и Н. Цешура предложили температурный импульс брать непосредственно с готового металла в печи. Новый способ отбора ав-

томатического теплового регулирования нагрева металла состоит в следующем.

В середину лобовой части печи между горелками под углом вставляется стальная труба определенной диаметра и длины. Визировка трубы направлена непосредственно на нагретый готовый металл. Установка ее ликвидирует влияние светимости факела и свода на измерение температуры металла. Кроме того, перед объективом радиационного пирометра установлено красное стекло, которое пропускает на линзу пирометра только тепловые лучи, отфильтровывая не несущие тепла световые волны. Такая система обеспечивает точность в определении температуры металла.

Используя новинку, сварщик задает необходимую температуру, остальные действия нагрева металла в печи производятся автоматически.

Достоинства новой технологии заключаются в том, что она резко увеличивает выход первых сортов, ликвидирует простои стана из-за недогрева металла и экономит топливо и электроэнергию. Предложение внедрено и ис-

пользуется на стане «250» № 1. На очереди остальные станы цеха. Однако, ввод в эксплуатацию этого ценного предложения задерживается из-за отсутствия необходимых цветных стекол для фильтров, характеристики которых еще как следует не определены. В подборе стекол для фильтров требуется помощь центральной заводской лаборатории.
В. КИЯШКО.

„ПРОИЗВОДСТВО ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ“

На прилавках книжоторгов города появилась новая техническая книга «Производство толстолистовой стали», выпущенная издательством «Металлургия». Ее авторы — магнитогорские инженеры и преподаватели горно-металлургического института Н. В. Литовченко, С. П. Антонов, М. И. Бояршинов и П. И. Плотников.

В этой книге обобщен опыт прокатки толстолистовой стали на отечественных металлургических заводах и показаны перспективы

развития толстолистовых станов. Авторы подробно исследовали процесс нагрева слитков и слывов, производство биметаллических листов, автоматизацию оборудования и технико-экономические показатели работы станов.

Книга предназначена для инженеров и техников, занимающихся производством толстолистовой стали, а также для студентов металлургических вузов и техникумов.

А. МИЛЫЙ,

Металлургия
МЕТАЛЛ

Партийная хроника

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЕ партийное собрание состоялось в центральной заводской электротехнической лаборатории. Секретарем парторганизации избран т. Егоров Владимир Филиппович, заместителем секретаря — т. Кузнецов Евгений Федорович.

ПОДВЕДЕНЫ ИТОГИ работы за год в партийной организации совхоза «Поля орошения».

Отчетно-выборное собрание избрало новый состав партийного бюро. Секретарем партбюро избран т. Рябовол Иван Яковлевич.

СЕРЬЕЗНОЕ ВНИМАНИЕ вопросам экономической деятельности уделяет группа СПГК первого аглоцефа (председатель т. Медведев). Действующие здесь посты приступают к проверке состояния дел с транспортом. Контролеры занимаются выявлением причин перепростоя вагонов прямого парка, плохого использования автомобильного транспорта. Девиз контролеров: заслон потерям!



НА СНИМКЕ: Передовики производства цеха эмалированной посуды помощник эмалировщицы К. А. Уварова и эмалировщица Е. П. Басарыгина. Они систематически выполняют нормы и дают продукцию высокого качества.

СЕГОДНЯ ВЕЧЕР НОВАТОРОВ

В правобережном Дворце культуры состоится вечер рационализаторов и изобретателей. Начало в 19 часов.

Ваше мнение, товарищи?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных к присвоению звания «Ударник коммунистического труда».

ГАЗОСПАСАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ

Е. И. Кудинов, И. И. Чудаев, П. В. Манохин, А. И. Павлов — бригадиры-инструкторы, Г. Ф. Петрович, И. В. Аничин, А. Г. Веднинец, Н. П. Коркин, А. А. Луничев, Р. Н. Бауэр, И. А. Девичкин, А. У. Шапкин, Н. А. Понькин, Н. Г. Аткишкин, В. Ф. Мельситов, Ф. Г. Скребец, А. Е. Крынин, Г. Н. Валуев, П. И. Сехнов, Н. Н. Комаров, И. П. Твердохлебов, Г. С. Тарасенко, В. Ф. Корягин, Н. Ф. Гарник, Н. М. Родюшкин, Т. З. Ямалиев, Ф. И. Волков, А. С. Сатюков, Н. М. Подыниглазов, П. И. Загуменный — газоспасатели, Н. М. Попков, П. Л. Воронин, В. С. Зайков — шоферы-газоспасатели, С. И. Стародубцев, Н. А. Скороход, Я. И. Усов — старшие газоспасатели, У. М. Лесогор, А. М. Овчинникова, Е. М. Заранюк — пробирьеры, М. М. Николаева, Г. В. Щипанова, В. И. Пахтусова, А. Н.

Ленивая, В. И. Прохороба, С. М. Калинин, Т. П. Живова, В. В. Уханова, А. И. Попова — лаборанты.

ПРОВОЛОЧНО-СТРИПСОВЫЙ ЦЕХ

П. В. Аксенов, Н. Н. Гурьянов — старшие вальцовщики, Г. Г. Заяц, Н. А. Гладченко, Д. В. Винокуров — вальцовщики, А. М. Деревякин — старший оператор, Н. Г. Томозов — старший сварщик, П. И. Гаченко — старший дежурный машинного зала, И. И. Гребенюк — дежурный слесарь, Н. А. Шиякин — старший рабочий, И. А. Коротков — бригадир электриков, А. В. Степанов, У. Ф. Кальчев — рабочие по уборке горячего металла.

ОТК

Т. Алиакберов, Г. Ш. Закиров, И. М. Пашенко, В. Ф. Разил, В. А. Сутягин — старшие контролеры, Г. С. Алексеев, В. К. Долгополов, Л. Г. Железный, А. И. Жирнов, В. Н. Вавилов, В. П. Инешин, П. Н. Кожанов, А. С. Лапин, Е. И. Лапина, Б. М. Малинин, Н. Ф. Милев, Э. Мухаметов, В. А. Нагодкин, В. Н. Павленко, А. М. Степачкин, Г. Т. Трофимов, Р. Я. Устинова, Л. С. Уварова, В. Г. Углов, П. Ф. Федотов, П. П. Хорев — контролеры.

Нам отвечают

Собрание все же состоялось

Наша газета в номере за 21 октября в корреспонденции «Почему сорвалось собрание?» сообщила о беспорядках в комсомольской организации цехового цеха.

Как сообщил редакции секретарь партийного бюро цеха т. Курдюков, факты, изложенные в корреспонденции, соответствуют действительности. В неудовлетворительной работе комсомольской организации повинен прежде всего ее секретарь коммунист т. Венцковский. Но отчетно-выборное собрание все же состоялось. Новый состав комитета комсомола возглавил молодой коммунист т. Белоусов, который горячо взялся за наведение порядка в комсомольских делах. Уже установлена связь с подшефной школой. № 55, приняты меры к возобновлению работы «Комсомольского проектора», намечены комсомольский субботник по сбору металлолома, культпоходы в кино, на концерт.

Что касается т. Венцковского, то, как обещает т. Курдюков, партийная организация сделает определенные выводы о его деятельности.

Такой ремонт не нужен

В начале 1963 года ремонтно-строительный цех комбината дал обещание провести текущий ремонт помещения пожарного депо № 21. Обрадовались пожарные, что наконец-то у них будет уютно. Но поговорка «Не говори гоп, пока не перепрыгнешь» еще раз подтвердила свою правоту.

Больше месяца соотвлялась смета, а затем начались посещения различных комиссий. Закончились эти хождения комиссий и обещания тт. Центнера и Красильникова только в августе 1964 года. А с первых чисел сентября начали ремонт. Наверное кто-то скажет: «Так кричите же ура!». Но вместо «ура!» мы кричим «караул!»

Дело в том, что наше небольшое помещение вот уже третий месяц ремонтируется, а ремонт и папеловину не сделан. Пришлет ремонтно-строительный цех 4—6 человек, проработают они 2—3 дня, развезут грязь, а затем их снимут на другой объект. Сами ремонтники говорят, что по окончании ремонта нужно будет начинать все сначала. А закончить ремонт обещают через 2—3 месяца. Кому нужен такой ремонт?

ШКАРУПА,
начальник команды.

ПИСЬМА ЧИТАТЕЛЕЙ Я ПРЕДЛАГАЮ...

В силу необходимости мне часто приходится посещать научно-техническую библиотеку комбината, но я стараюсь до минимума сокращать пребывание в ней. Причина тому одна — совершенно не подходящие условия для занятий.

В помещении читального зала темно и душно, так как оконные занавеси поглощают процентов шестьдесят дневного света. Электрическое освещение не соответствует санитарным нормам. В довершение ко всему в зале отсутствует какая-либо вентиляция. Одним словом, если хочешь испортить зрение и настроение — занимайся в научно-технической библиотеке.

Мебель читального зала чрезвычайно неудобна. Интерьер помещения скорее напоминает чердак старопоместного дома, нежели современный очаг знаний. Цветки, поглощающие из-за отсутствия солнечного света кислород, стулья, диваны, испорченные настольные лампы и светильники под потолком, невероятное количество портретов, одежда в углу (гардероб начинается работу на три часа позже библи-

отеки) — все это тонет во мраке. Неудивительно, что к услугам читального зала прибегают только в случае крайней необходимости и невозможности заняться чтением в другом месте.

Я полагаю, что настало время изменить облик библиотеки. Для этого я предлагаю, во-первых, снять занавески, убрать какую-то часть стульев и тумбочек, привести в соответствие с санитарно-техническими нормами освещение и вентиляцию. Полезно также уменьшить или полностью убрать книжные шкафы из читального зала.

Пришла пора заменить существующие столы более современными и удобными.

Научно-техническая библиотека должна преобразиться, тогда металлурги будут охотно посещать ее и с пользой использовать книжные богатства.

М. КАРЛИК,
инженер центральной заводской лаборатории автоматизации производства.

ЕСЛИ ЛЮДИ ЖДУТ

Странная зима выдалась в этом году. Вот уже декабрь пришел на Урал, но нет еще крепких морозов, неустойчиво ведет себя первый снег. Скучно зато в такие дни отдыхающим дома отдыха «Банное озеро». Скучают любители подледного рыбного ловца, нетерпеливо ждут снежных круч темпераментные лыжники.

Вот в такой-то день и позволила мне директор дома отдыха Анна Ивановна Манакова. Попросила она железнодорожников приехать на Банное озеро с концертом художественной самодеятельности.

— Приезжайте, — просила Анна Ивановна, — мы вам будем очень рады.

Что ж, если люди ждут, надо ехать.

Председатель комитета профсоюза цеха подвижного состава Виктор Григорьевич Мищенко сказал, что бригада, в которой работают участники самодеятельности, только что окончила ночную смену и теперь придется оповещать артистов по квартирам. Эту нелегкую обязанность взяли на себя руководитель самодея-

НЕРАДУШНЫЙ ВЫЕЗД И РАДУШНЫЙ ПРИЕМ

тельности Юрий Михедов и ее участник Вячеслав Григорьев. Оба железнодорожника, отработав ночную смену, до двух часов дня стучали и звонили в квартиры своих товарищей по труду. Согласились поехать все.

Еще утром я позвонил художественному руководителю левобережного Дворца культуры металлургов т. Богомолу с просьбой дать автобус для того, чтобы отвезти участников на озеро Банное.

— Будет, пожалуй, автобус, — неуверенно пообещал Анатолий Иванович, исполняющий обязанности директора Дворца.

В пять часов вечера самодеятельные артисты собрались в клубе ЖДТ. Получив костюмы и музыкальные инструменты, они, волнуясь, стали поглядывать на часы: надо успеть открыть занавес в условленное время.

Без пяти пять раздался телефонный звонок. Звонил Анатолий Иванович Богомол.

— Владимир Филиппович, шофер, Петр Киселев, говорит, что

автобус неисправен, — раздалось в трубке.

— А что с ним?
— Да, говорит, что тормозные колодки заклинено, нет горючего...

Пришлось обратиться за помощью в автотранспортные конторы города. Ссылаясь на всевозможные причины, конторы ничего утешительного не ответили. Сообщил об этом Виктору Григорьевичу Мищенко, я предложил отменить поездку художественной самодеятельности. Предложение это железнодорожниками не было одобрено.

— Как же так, нас ждут люди, а мы...

— Пусть этот Киселев не думает, что он — пуп земли...

— Чего там говорить, доберемся, раз надо.

Занавес открылся вовремя: так же быстро домчалось их до озера Банного. Концерт прошел блестяще. Радужный прием, какой оказался гостям отдыхающие, сторицей вознаградил тревожения железнодорожников.

В. МАНЯНОВ,
председатель желдоркома.



НА СНИМКЕ: ОДИН ИЗ ЛУЧШИХ СВАРЩИКОВ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ КОЛОДЦЕВ ПЕРВОЙ БРИГАДЫ ТРЕТЬЕГО БЛЮМИНГА ВАСИЛИЙ ШИЛОВ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЙ И БРИГАДУ ХОРОШО НАГРЕТЫМ МЕТАЛЛОМ, ЧТО СПОСОБСТВУЕТ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ РАБОТЕ БРИГАДЫ. Фото Е. Карлова.



Стр. 3-9 декабря 1964 года.

Кирпич идет в отходы

Все мы много говорим о том, что надо высвободить резервы производства, экономить в большом и малом, но на деле не все возможности используем в полную меру. Взять хотя бы наш цех подготовки составов. Мы, каменщики-футеровщики, футеруем изложницы и прибыльные надставки нормальным шамотным кирпичом или летечкой. А нам еще необходим шамотный кирпич марки П-1, который в четыре раза меньше нормального. Но мы его не получаем и приходится делать из нормального ненормальный. А это значит, что много дорогостоящего кирпича уходит в отходы, не считая затраченного труда каменщиков.

В недалеком прошлом, говорят, кирпич марки П-1 был. Хотелось спросить начальника огнеупорного производства т. Крайнего, почему сейчас не вырабатывается кирпич такой марки? Ведь от этого, по-моему, комбинат много теряет.

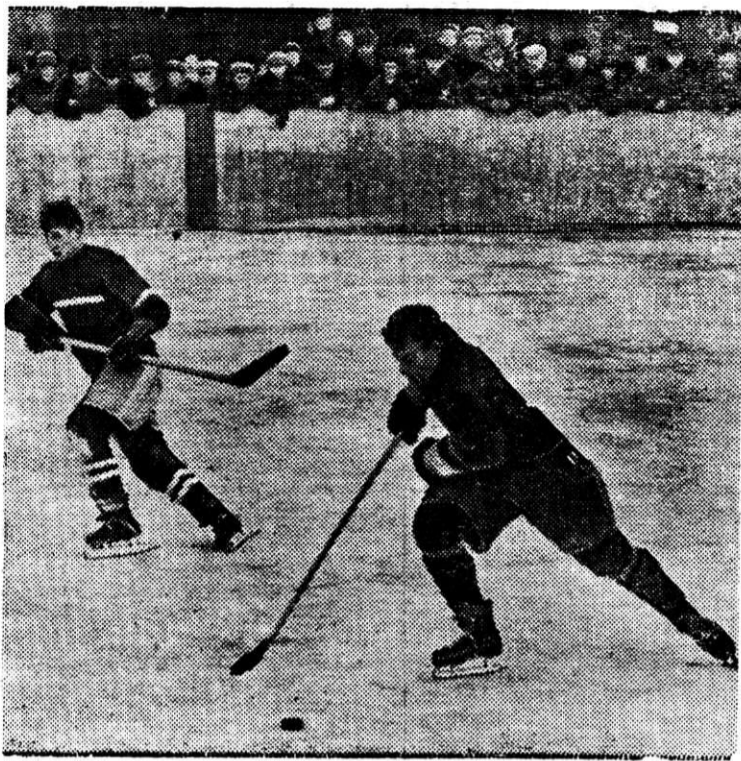
ГОРОВОДСКИЙ, каменщик цеха подготовки составов.

Указания не выполняются

В конце октября комиссия под председательством директора комбината производила проверку готовности транспорта к работе в зимних условиях. На станции Входная комиссия указывала диспетчерам, чтобы вертушку, которая поступает с углемойки, принимали на определенный путь и с этого пути отправляли на станцию Сортировочную на ТЭЦ. Но указание не выполнялось. Вертушку диспетчера станции Входная продолжают принимать на разные пути и таскают ее по всей станции. А так как вагоны неплотно закрываются, то вся грязь течет на пути и засоряет балласт угольной пылью. Летом наш коллектив производил ремонт путей и очистил станцию от грязи. А вертушка за один месяц всю нашу работу свела на нет.

Начальнику ЖДТ т. Васильеву следовало бы подумать над тем, чтобы вертушку с углемойки принимали на один определенный путь, тогда не будут все пути заливать грязью. Ведь каждый знает, грязные пути быстрее выйдут из строя, а это дополнительный ремонт, не говоря уже о том, что трудно здесь соблюдать культуру производства.

П. КОРОТКИЙ,
мастер пути.

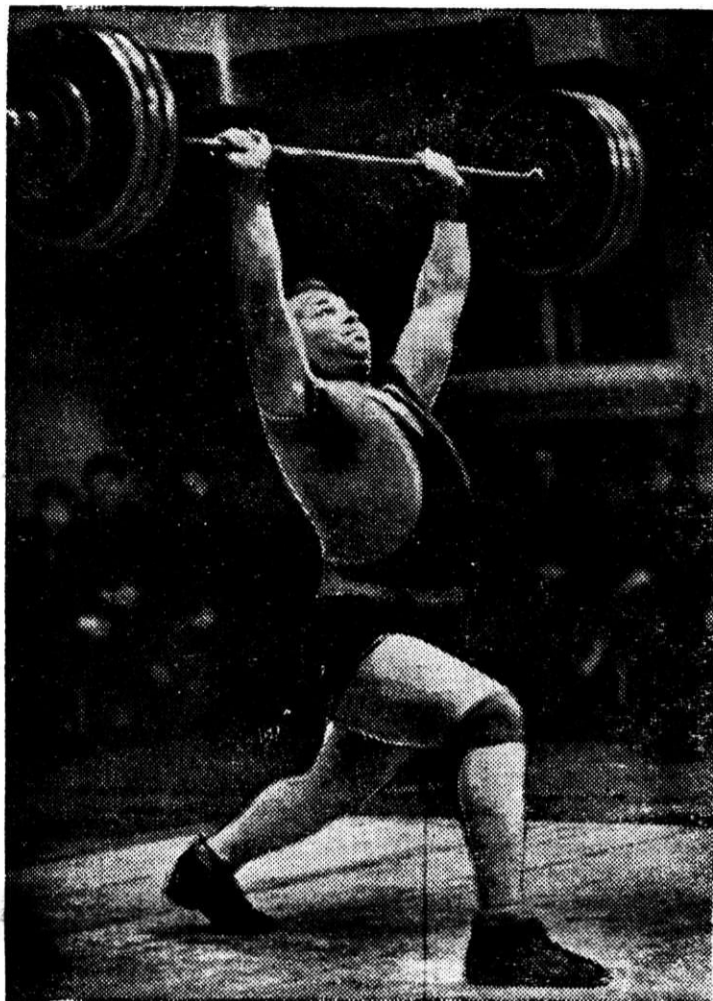


Два дня на хоккейном поле интерната молодых рабочих комбината проводились игры сильнейших хоккейных команд на приз открытия сезона. Наши спортсмены в полуфинале встретились с командой горно-металлургического института и проиграли со счетом 0:2.

В финале студенты играли с хоккеистами калибровочного завода и тоже добились победы. Почетный приз вручен команде студентов.

НА СНИМКЕ: один из моментов игры.

Фото Е. Карпова.



Рекорды штангистов

Пять дней в спортивном павильоне стадиона металлургов проходила заводская спартакиада штангистов комбината. А 5 и 6 декабря состоялась матчевая встреча по штанге между городами Челябинск, Красногорск и Магнитогорск.

В заводских соревнованиях приняли участие более 300 спортсменов. Большого успеха добились А. Горшунов (основной механический цех) и Г. Хомяков (рудник). Они впервые выполнили нормативы первого разряда. Горшунов установил новый городской и областной рекорд среди молодых штангистов: в наилегчайшем весе он набрал в сумме классического троеборья 230 килограммов.

Победителями в матчевых встречах по отдельным весовым категориям стали: Н. Сысоев (котельно-ремонтный цех), за которым следует Ф. Балицкий из индустриального техникума. На третьем месте вышел представитель Ижевска Б. Мазитов.

В полулегком весе победил студент горно-металлургического института Н. Марнин. Вторым был представитель Красногорта В. Санко, третьим В. Артемонов. В легком весе после студента В. Веретова второе место занял газовщик доменного цеха Александр Бешкуров. В полусреднем весе хороший результат показал Е. Арбузов из службы подвижного состава.

Пожалуй самыми интересными были соревнования атлетов среднего веса. Здесь появились два новых рекорда города. В рывке двумя руками В. Нагаев показал результат 120 килограммов, вторым был А. Махно из коксохимического производства. Отличного результата добился А. Махно. Он набрал в сумме троеборья 395 килограммов и вышел на первое

место, оставив за собой Н. Дундукова.

Очень хороший результат у А. Смирнова из сортопрокатного цеха — 382,5 килограмма. Но особенно большого успеха добился наш тяжеловес красовщик четвертого листопрокатного цеха Борис Репин. Он впервые показал в сумме троеборья 400 килограммов. Это новый городской рекорд. Он же установил рекорд в жиме двумя руками — 135 килограммов.

С. ЕОРГИЯДИ,

мастер спорта по штанге.

НА СНИМКЕ: Б. Репин во время соревнования.

НА КОНКУРС НОЧНАЯ СМЕНА РАССКАЗ

Ночь надвинулась на город черными косматыми тучами, которые сеяли мелким, но колючим дождем. Ветер подхватывал дождевую завесу и швырял ее на стены домов и на людей, стоявших на трамвайной остановке. Стоявшие зябко передергивали плечами и еще глубже втягивали головы в поднятые воротники плащей и пальто. Некоторые лениво переговаривались, другие смотрели на блестящие от дождя рельсы.

Из-за домов выплыли огни трамвая. Это была семерка. Стоявшие оживились и подвинулись ближе к рельсам. Входные двери брались приступить. Каждый стремился втиснуться, чтобы не опоздать на работу, но это удалось немногим. Трамвай рванулся с места и, потряхивая гроздьями повисших на подножке пассажиров, разбрызгивая воду из-под колес, понесся вперед.

На повороте у пятой проходной висевшие на подножках прыгали на землю и, уже весело переговариваясь и посмеиваясь, поднимались на мост, ведущий к проходной. Из остановившегося трамвая хлынул поток людей и они, обгоняя друг друга, заполнили пешеходный мост.

Над коксовыми батареями стояло зарево и клубы пара из тушильной башни смешивались с тучами. Доменные печи сверкали огнями, как новогодние елки. Комбинат жил своей жизнью труженика.

Ответвления моста втягивали из общего потока отдельные группы людей и вели их в свои цехи. Изрядно поредевший поток двигался дальше, к мартеновским цехам.

Над кровлей мартеновского цеха взметнулось пламя, похожее на лучи прожектора, и окрасило низко нависшие тучи в розовый цвет. На какой-то печи выпускали плавку. Виктор замедлил шаги и залюбовался игрою света. Хотя

он это видел не первый раз, но все же трудно было отвести взгляд от такого зрелища.

— Ты что это не торопишься? — услышал он и почувствовал удар ладони по плечу. Его догнал Геннадий.

Генка, с которым они когда-то учились в ремесленном училище, с которым вместе жили в интернате, который считался его другом, но в последнее время что-то изменилось в их отношении. Повлиял ли на это возраст или что-то другое, но у них почему-то теперь были разные взгляды на работу, на жизнь. Виктор оставался все таким же порывистым и нетерпеливым. У Генки же даже походка стала неторопливой, а в разговоре он явно кому-то подражал. Слушая споры ребят-одноклассников о работе, о комсомоле, он или многозначно улыбался или изрекал:

— Плюй на все и береги здоровье.

Последнее очень бесило Виктора.

Увидя рядом с собой Генку, Виктор показал на розовые облака.

— Смотри, красиво-то как! Генка глянул на цех и хмыкнул.

— Нашел чем любоваться, ты лучше вспомни, что сейчас надеешь еще не просохшую спецовку и будешь вкалывать.

Виктор покосился на него и они молча начали спускаться с моста к бытовому помещению.

Ночная смена проходила, как обычно, без суеты. Печи ровно гудели и временами озаряли ярким светом открывавшихся завалочных окон стену шихтового открылка и путаницу переплетений арматуры кровли. Позвякивая цепями о сигнальные тарелки, завалочные машины выгоняли порошок или втаскивали в печам составы со скрапом и рудой. Вверху, над печами, пропльвали краны, своей тяжестью вызывая

содрагание опорных колонн и стравливая мелкую пыль с подкрановых путей.

Все были заняты трудом и, казалось, ничто не может нарушить этот рабочий ритм цеха. Но вот на одной из печей высоко взметнулось пламя и повалил густой бурый дым. С соседних печей бежали люди с лопатами и, видя, что происходит, сразу же, подбежав к куче магнетитового порошка, набрали полные лопаты его, бросали на порог завалочного окна, через который переклещивал металл. Это бурное плавление вызвало выброс металла. Металл в ванне хлопотал и, волнами ударяясь о гребень порога, перелетал через него, разлетался на тысячу мелких искр, которые жалили в потные лица людей, а те привычным движением, смахивая их, все бросали и бросали.

Одиночные броски не могли стать преградой для металлической волны. И, видя это, бросающие, незаметно для себя, объединились в группы, которые общим броском ставили барьер из магнетита перед очередной ванной.

СОБРАНИЕ ЮНЫХ

Городская редколлегия «Дружба» имени Н. А. Островского провела торжественные собрания актива пионеров города и комсомольцев — учащихся трудовых резервов, посвященные 35-летию пионерии Магнитки.

С воспоминаниями перед молодежью выступили комсомольцы и пионеры 30-х годов тт. Дегтян-

Новые маршруты трамваев

С 17 декабря 1964 года вводится новая схема трамвайных маршрутов.

- 1 — Вокзал — РИС — по Южному переходу.
- 2 — Кольцевая — Комсомольская — Уральская.
- 3-6 — Площадь Орджоникидзе — ул. Мира — Южный переход — ДОК.
- 4-8 — Стадион «Строитель» — Центральный переход — Кольцевая.
- 5 — Стадион «Строитель» — Товарная.
- 7 — Южный переход — ул. Жданова — Центральный переход.
- 9-10 — Площадь Орджоникидзе — ул. Мира — Южный переход — Товарная.
- 11 — Вокзал — ул. Мира — Южный переход — Товарная.
- 12 — Вокзал — ул. Мира — Южный переход — ДОК.

В ТРУДЕ И В БЫТУ

В интернате молодых рабочих № 3 состоялся интересный вечер, на котором присутствовала молодежь цеха подготовки составов. Участники вечера вели разговор на тему «Молодые рабочие цеха в борьбе за коммунистический труд и быт».

С увлечением слушали ребята выступление начальника цеха т. Николаева. Он рассказал о том, как трудилась молодежь на строительстве Магнитки, рассказал он и о значении той продукции, которую выпускает цех.

Интересно то, что на этом вечере молодые металлурги приняли на себя повышенные трудовые обязательства по досрочному выполнению годового плана. Молодежь решила приложить все силы к тому, чтобы помочь мартеновским цехам выдать сверх плана 50 тысяч тонн стали в этом году.

Жильцы интерната включились в соревнование за лучшую комнату коммунистического быта.

Волна, ударяясь о барьер, уже не в силах была перескочить через него. Все меньше и меньше струек падало на площадку.

В печи снова загудело. Это сталевар открыл прикрытие на время топлива. Снова забурилась ванна. Ребята, среди которых был и Виктор, стали расходиться к своим печам, вытирая мокрые лица платками или просто рукой.

Виктор, обходя завалочную машину, столкнулся с Геннадием, который выглядел из-за нее. Генка, увидев Виктора, стал заглядывать под машину, делая вид, что ищет там что-то. Виктор подошел к нему.

— Что бережем здоровье? Генка хотел ему что-то сказать, но Виктор не дал ему заговорить.

— Знаешь кто вырастет из таких, как ты? Из таких людей вырастают... В общем такие, как ты, никогда не спасут утопающего, такие, как ты... Э-да, что с тобой говорить, тебя еще раскусят ребята.

Виктор зло махнул рукой и пошел к своей печи. Генка ошалело смотрел ему вслед.

В. ДМИТРЕНКО, подручный сталевара мартеновского цеха № 2.

НА ОБЛАСТНУЮ ВЫСТАВКУ

Левобережная студия изобразительного искусства, направила на областную выставку свыше шести десятков работ самодельных художников.

В рисунках, картинах, этюдах изображены портреты знатных металлургов Магнитки: сталевара т. Боброва, горнового т. Немелочного, Героя Социалистического Труда т. Протасова и других.

Н. ПУТАЛОВ.

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Стр. 4. 9 декабря 1964 года.

Пишите звоните приходите

Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Н. ЗОРИН.