

# Молниеносный МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 17 (3986)  
Год издания 26-й

СРЕДА, 10 февраля 1965 года

Цена 1 коп.



## Из смены в смену работать по графику!

По примеру передовых выполнять обязательства

### По заказу вьетнамских друзей

Магнитка — Демократическая Республика Вьетнам. По такому адресу с подъездных путей нашего комбината отправляются вагоны с металлопродукцией.

В нынешнем году металлурги получили от вьетнамских друзей заказы на изготовление различных видов проката. Коллектив 3-го листопрокатного цеха добился большого успеха: полностью завершено февральское задание на изготовление для ДРВ белой жести, предназначенной для нужд консервной промышленности. Сейчас заканчивается выполнение вьетнамского заказа по декапированной стали — она предназначена для изготовления посуды и других товаров широкого потребления.

Наши металлурги посылают в братскую страну также угловое, круглое железо, тонкий стальной лист и другие виды проката. Металл с маркой ММК вьетнамские друзья используют в машиностроении, строительстве и других отраслях народного хозяйства своей страны.

Л. БИНЕМАН.

### ПО ПОЛТОРЫ НОРМЫ

В цехе металлической посуды есть эмалезаготовительный участок, где изготавливается шпильер для покрытия посуды. На этом участке работают люди разных профессий. Но мне хочется отметить машинистов мокрого помола Алевтину Михайловну Сырскую и Раису Ивановну Волосникову. Эти передовые труженики борются за звание ударников коммунистического труда. Январское задание они выполнили на 145 процентов.

Н. СЕНИЧКИНА.

### Коллектив центральной электростанции подвел итоги работы за январь. Энергетики сэкономили более двух с половиной тысяч тонн условного топлива.

Значительно уменьшился расход электроэнергии на собственные нужды. Экономия составила один миллион семьсот тысяч киловатт-часов.

Большой вклад в производственные достижения внесли

ВПЕРЕДИ  
доменщики 8-й печи

## Коллектив трудится творчески

Коллектив доменного цеха постоянно наращивает производственные мощности агрегатов за счет совершенствования техники и технологии, за счет автоматизации и механизации производственных операций, а также за счет систематического повышения культурного и технического уровня знаний трудящихся.

Одним из лучших в цехе является коллектив восьмой доменной печи. Бригады этого агрегата, возглавляемые мастерами Г. Лежневым, В. Крестниковым, Л. Очковским и Т. Бородиным, внедряют все новое, передовое в технологию выплавки чугуна. С 1953 года коэффициент использования полезного объема доменной печи улучшен с 0,611 до 0,573, расход кокса на тонну выплавленного металла снижен на 89 килограммов.

Опытные мастера имеют инженерную теоретическую подготовку, являются хорошими организаторами и технологами. В основе успеха коллектива лежит единая технологическая линия, точная информация о ходе доменной печи при приемке и сдаче смены. Этот же принцип положен в основу ра-

ботники котельного цеха, возглавляемые начальником А. А. Скипор.

### Впереди бригада т. КРЫХТИНА

Хорошими показателями в работе начали февраль обжимщики третьего блюминга.

Лучше других трудится коллектив первой бригады, возглавляемый начальником смены Павлом Петровичем Крыхтиным. Только за одну смену 7 февраля эта бригада выдала дополнительно к заданию 455 тонн продукции.

### С опережением

Ремонтники электровозного депо горного управления, где начальником Павел Иванович Угольников, досрочно завершили подъемочный ремонт электровоза № 2.

С опережением графика ведется капитальный ремонт электровоза № 21. Это дало возможность без дополнительного персонала приступить к ремонту очередного электровоза.

Производительно трудятся слесари-ремонтники Иван Алексеевич Орлов и Исхак Зигандиров.

Р. КОРОБОВЦЕВА,  
нормировщик.

В социалистическом соревновании среди рабочих первой бригады проволочно-штрипсового цеха в авангарде идут коммунисты П. Аксенов, А. Деревянкин, Н. Гомозов и другие, которые показывают пример добросовестного отношения к труду всем членам бригады.

Николаю Григорьевичу Гомозову присвоено почетное звание ударника коммунистического труда.

НА СНИМКЕ: старший сварщик нагревательных печей Н. Г. Гомозов.  
Фото Е. Карпова.

### Навстречу выборам

### Идут в квартиры агитаторы

Около шестидесяти агитаторов цеха эксплуатации железнодорожного транспорта в свободное от работы время идут в квартиры жителей 114-го квартала. Работы хватает каждому, ведь 91—92 избирательные участки — крупнейшие в городе. 14 марта около четырех тысяч магнитогорцев отдадут здесь свои голоса за кандидатов в депутаты местных Советов.

А пока агитаторы, возглавляемые заведующим агитпунктом Владимиром Ефимовичем Смолиным, проверяют уже составленные списки избирателей.

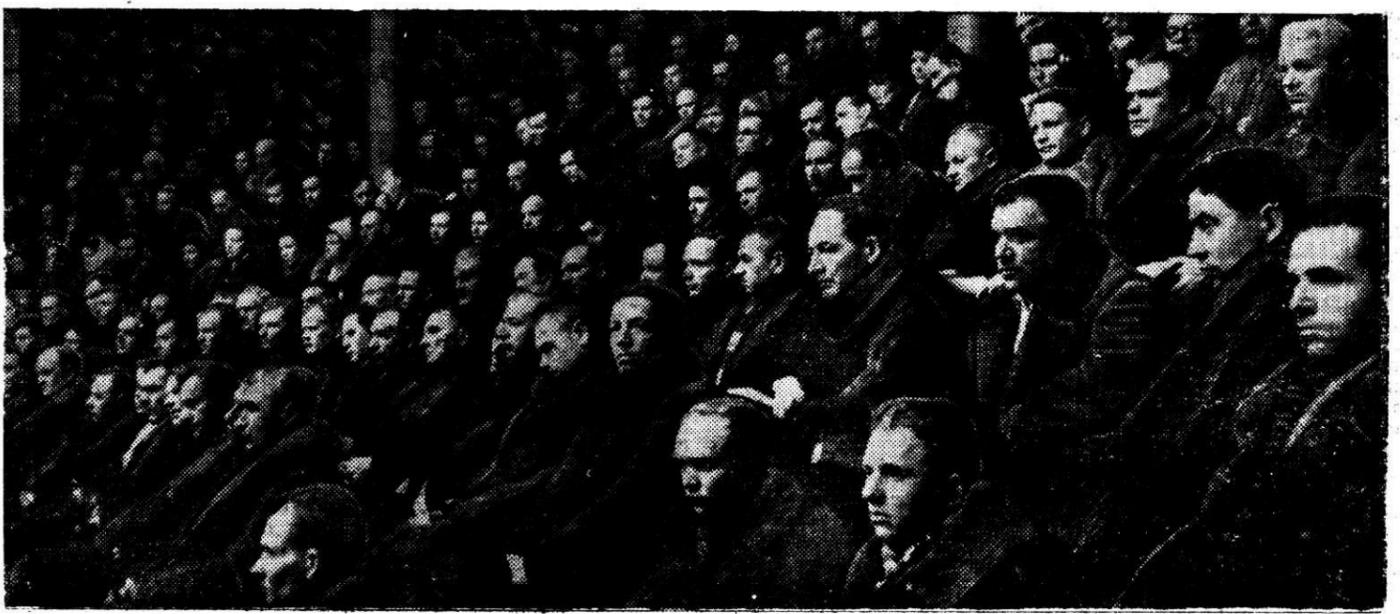
Я. СОВНОВ.

### КУЛЬТУРНЫЙ ЦЕНТР

Агитпунктом, открывшемся в школе № 55, заведует Иван Корнеевич Кудрицкий, мастер по ремонту автогенной аппаратуры копрового цеха. Копровики ведут работу на избирательном участке, расположенном в 53-м квартале.

В агитпункте имеется план работы, 75 агитаторов приступили к составлению списков избирателей, к беседам о советской избирательной системе.

Агитпункт стал культурным центром в квартале.



Общекорпоративное партийное собрание. С докладом выступает директор комбината тов. Воронов Ф. Д. (отчет о собрании см. на 2-й и 3-й страницах).

# Повышать эффективность производства,

## БОЕВЫЕ ЗАДАЧИ КОММУНИСТОВ

Состоялось общекорбинатское партийное собрание, обсудившее итоги работы в минувшем году и задачи коммунистов-металлургов в борьбе за выполнение социалистических обязательств, взятых коллективом комбината на 1965 год. С докладами выступили директор комбината Ф. Д. Воронов и главный инженер А. Д. Филатов. В сегодняшнем номере публикуется краткое изложение доклада и выступления ряда коммунистов, принявших участие в прениях. Выступления даются сокращенно.

### Из доклада т. Воронова Ф. Д.

1965 год вошел в нашу жизнь как достойный преемник предыдущих лет семилетки. С чувством исполненного долга и законной гордости проводили советские люди минувший год, год трудовых побед в создании материально-технической базы коммунизма. Вот некоторые итоги шестого года семилетки: продукция всех отраслей материального производства составила 107 процентов по отношению к 1963 году.

В 1964 году советские металлурги произвели 62,4 млн. тонн чугуна, 85 млн. тонн стали, 57,4 млн. тонн проката. Каждую минуту в Советском Союзе выплавлялось 150 тонн стали.

Хорошие итоги! Они радуют и вдохновляют советских людей. Металлурги Магнитки вправе гордиться тем, что в общих трудовых успехах советского народа есть немалая доля их самоотверженного труда. В числе передовых предприятий черной металлургии комбинат досрочно завершил выполнение плана 1964 года. Годовой план по выпуску валовой продукции и задание по производительности труда перевыполнены. Таковы, кратко, итоги, достигнутые общими усилиями коллективов всех цехов и участков.

Однако, не все коллективы равноценно завершили шестой год семилетки. У некоторых результаты лучше, у других хуже, одно радует; отстающих стало меньше, чем было в 1963 году. Среди отстающих оказались только три мартеновские печи № 10, № 19, № 34 и стан «2500».

Успешно работали весь год доменщики: наибольшее количество чугуна выдала восьмая печь, где мастерами тт. Лежнев, Кресников, Ожковский, Бородин, горновыми — тт. Тарасенко, Денисов, Смоляков и Колунин.

С большим опережением плана закончили год сталеплавильщики. Здесь особо следует отметить работу коллективов 11-й и 33-й печей.

Справились со своими задачами обжимные станы, значительно лучше прошлых лет работал слябный. Намного перевыполнили план сортопрокатчики, высоких показателей добился коллектив коммунистического труда проволочно-штрипсового цеха. На высоком уровне в течение всего года работал стан «250» № 2. Одним из лучших коллективов на этом стане является бригада, возглавляемая мастером т. Бурдылевым, старшим вальцовщиком т. Косенковым и старшим сварщиком т. Волковым. Значительных успехов добились листопрокатчики первого, второго и третьего цехов.

Итоги хорошие. Но если оглянемся назад и по-партийному проанализируем и критически оценим свою работу, то мы найдем немало недостатков, устранение которых позволит значительно повысить производство.

Для того, чтобы доменщики и мартеновцы могли увеличить выпуск металла и повысить его качество, цехи и хозяйства, обеспечивающие их сырьем, обязаны работать так, как этого требует технология. На деле же это не всегда так. Горняки не принимают эффективных мер для улучшения качества сырья. Содержание железа в руде, поступившей с

рудника в истекшем году, было ниже, чем в 1963 году, понизилась ровность руды и агломерата, резко ухудшилось качество кокса коксохимии.

Производство стали на комбинате растет из года в год. Это обязывает мартеновцев работать более организованно, исключать нарушения технологии. Но такие нарушения есть. Из-за них сталеплавильщики в 1964 году выплавляли не по заказам 12 процентов стали, 4,7 процента стали выплавлено не по заказам из-за плохой шихтовки, 1,47 процента — по причине несоблюдения шлакового режима. Особо много нарушений в первом и третьем мартеновских цехах. На эти недостатки не раз обращалось внимание т. Гончаревского и т. Овчинникова, но дела не улучшаются, нарушения технологии повторяются из года в год.

Как уже говорилось, прокатчики справились с выполнением годового плана, однако качество их работы, культура производства не отвечают требованиям. В обжимном цехе и на слябине увеличился брак по пережогу, что объясняется нарушением технологии нагрева металла в колодцах.

Возьмем первый листопрокатный цех, от которого зависит работа второго и третьего цехов. Брак по цеху снижен, но увеличился выход вторых сортов. Объяснение этому одно: низкая культура производства. Высокий процент жести разной в третьем листопрокатном цехе.

Четкая работа вспомогательных цехов — залог успеха цехов основного передела. Надо, чтобы об этом хорошо помнили конвояжи. Правда, в общем они выполнили план по разделке лома, но что мы видим за общей цифрой. Из пяти малых прессов только 2 выполнили план, план извлечения металла из шлаковых ям и откосов выполнен только на 80 процентов. Как в таких условиях говорить о нормальном обеспечении ломом мартенов?

Оставляет желать лучшего и работа внутризаводского железнодорожного транспорта.

Большие задачи стоят перед металлургами страны. Уровень выплавки стали должен быть доведен до 90 млн. тонн. Эта цифра свидетельствует, что в области важнейшего из производств — производстве металла — мы уверенно догоняем Соединенные Штаты Америки. Из этих общих задач вытекают и наши задачи. В 1965 году металлурги Магнитки должны произвести чугуна, стали и проката значительно больше, чем в прошлом году. Для этого горняки должны своевременно и бесперебойно снабжать доменщиков и сталеплавильщиков железнодорожным сырьем постоянного качества. От коксохимиков требуется кокс высокой механической прочности и, разумеется, высокое качество химической продукции.

Очень ответственны задачи стоят перед сталеплавильщиками. С нынешнего года комбинат переходит на замкнутый цикл производства. Это значит, что прокатные станы будут обеспечиваться металлом только за счет стали, выплавленной на комбинате. В этих условиях сталеплавильщики должны работать строго по графику и беспрекословно выполнять заказы. Малейшее отступление от заказов сразу же скажется на работе прокатных станов.

Перед прокатчиками стоит задача: повысить культуру производства, строго соблюдать технологическую дисциплину, резко сокращать трудовые затраты на

отделку, строго соблюдать правила складирования, упаковки и отгрузки металла, постоянно заботиться о высоком качестве продукции.

Управлению главного механика, его ремонтным кустам и механическим службам необходимо улучшить ремонтные работы, все средние и капитальные ремонты оборудования производить по графикам в планируемых объемах.

Перед управлением главного энергетика и его службами ставится задача: бесперебойно снабжать цехи электроэнергией, паром, кислородом, сжатым воздухом, дутьем, водой и газом в полном соответствии с потребностями производства.

В канун нового года вся страна узнала о замечательном почине московских и ленинградских предприятий, взявших обязательство: в творческом содружестве с учеными достигнуть в течение трех-четырех лет уровня лучших мировых стандартов по важнейшим видам изготавливаемой продукции. ЦК КПСС и Совет Министров СССР одобрили этот почин и выразили уверенность в широкой поддержке его всеми предприятиями страны. И почин поддержан. Он нашел широкое распространение у нас на комбинате. Это нашло отражение в обязательствах металлургов.

Главное внимание, учит партия, должно быть сосредоточено на

наиболее рациональном и эффективном использовании трудовых и финансовых ресурсов. Для решения этой задачи необходимо быстрее осваивать и совершенствовать новую технику и технологию, рационально использовать сырье, экономить труд, непрерывно повышать качество продукции, памятуя, что производство продукции низкого качества означает непроизводительный расход сырья, энергии и труда. В направлении практического осуществления этих задач коллектив комбината принял социалистические обязательства на 1965 год. Для успешного выполнения обязательств потребуются усилия всего коллектива металлургов, большая организаторская работа партийной организации. И нет сомнения, что металлурги Магнитки во главе с коммунистами справятся с поставленными задачами.

### Сталевар В. А. ГОНЧАРОВ: Резервы есть, их надо

#### разумно использовать



На этот год план производства стали первому мартеновскому цеху значительно увеличен. Трудные задачи поставлены и перед коллективами малых печей. Труд-

ные потому, что у большегрузных печей есть резерв — увеличение садки, а наши печи и так работают с перегрузом. И все же выход есть.

В прошлом году период плавки на малых печах продолжался 8 часов 52 минуты. В этом году каждая плавка должна «сидеть» не более 8 часов 16 минут. Чтобы сэкономить на каждой плавке 36 минут, нам необходимо кислород. Его нам обещали дать в начале этого года. Однако год мы начали без кислорода. Да и на тех печах, где он есть, нередко перебой. Для нормальной работы нам необходимо давление кислорода в пределах девяти атмосфер. Иногда давление падает до 5—6 атмосфер и мы вынуждены закрывать подачу кислорода на ма-

лые и средние печи, чтобы работали большегрузные.

Следующий резерв, который надо использовать — это бесперебойное снабжение мартенов шихтой. Цеху мало двух железных составов. Особенно туго приходится, когда идет легковесная шихта. Ведь такой шихты надо на одну печь до шести составов. Вот и получается так, что одна печь загружается, остальные ждут своей очереди. Выход прост: надо больше давать тяжеловесной шихты и накетов.

Многое зависит и от железнодорожников. Чем быстрее транспортники будут кантовать шлаковые чашки, тем легче сталеплавильщикам станет вести режим технологии.

Таковы основные резервы мартеновцев первого цеха. Не откладывать их использование на будущее — наша ближайшая задача.

Зам. главного инженера К. Н. ПЛИСКОНОС:

### Без высокой

#### культуры нет движения вперед

Наше государство расходует огромные суммы на создание условий безопасного труда. Это видно и на примере нашего комбината. Из года в год мы тратим тысячи рублей, но, к сожалению, случаи травматизма пока не исключены. Тут с худшей стороны отличаются цехи горного управления, доменный и мартеновские цехи, основной механический и цех изложниц. Причины травматизма и нарушения правил техники

безопасности, что является результатом низкой культуры.

Администрация и партийные организации цехов слабо занимаются вопросами воспитания, не везде уделяется внимание обучению людей. Последнее касается руководящих работников.

Коллектив нашего комбината борется за почетное звание предприятия коммунистического труда, у нас объявлен поход за высокую культуру производства. Но все ли мы делаем, чтобы внедрить культуру? Тут пока больше

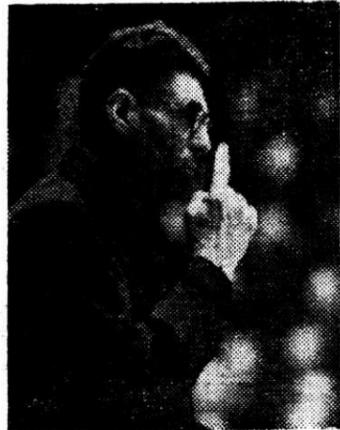
разговоров, чем дела. Есть, конечно, исключения. Многого добились например, коксохимики. И все потому, что этим вопросом занимается начальник производства, партийное бюро и профсоюзный комитет.

Культура на производстве — это борьба за чистоту и порядок, это здоровые условия труда, это качество нашей работы. Коммунистам следует по-настоящему возглавить поход за высокую культуру. Без этого немислимо движение вперед.

Бригадир отдели В. М. ЮЩЕНКО:

### Дорожить мнением

#### трудящихся цехов



Не так давно стан «250» № 2 простоял около двух часов.

Встревоженные прокатчики забили тревогу. Выяснилось, что стан стоит из-за отсутствия транспорта. Продукция проволочно-штрипсового цеха поступает в основном на метизно-металлургический завод. Составы с металлом идут адресату через станцию Метизная, которая отличается низкой пропускной способностью. Нередко десятки вагонов простаивают здесь сутками в ожидании своей очереди. Ликвидировать такое положение никто не решает, так как станция находится на территории ММЗ, а обслуживают ее наши железнодорожники. Когда остановился стан, прокатчики обра-

тились с просьбой о помощи к диспетчеру комбината т. Осечкину. Диспетчер странно реагировал на сигнал рабочих, сказав, что это не их дело. А чье же, спрашивается? Если рабочий будет проходить мимо недостатков, если руководитель будет отмахиваться от тревожных сигналов рядовых металлургов, кроме вреда ничего не будет. Жизнь требует от коммунистов активного вторжения в дела производства, иначе немислимо движение вперед. А для этого необходимо содружество между руководящими работниками и рядовыми коммунистами. Этому нас учит партия, этого от нас требует время.

Мы, коммунисты, должны вести решительную борьбу с равнодушием, добиваться повышения ответственности всех и каждого за дела производства.

# быстрее устранять недостатки в работе

**Сталевар**  
**И. Е. ЖИГАРЕВ:** **Мартеновцы**  
**нуждаются в помощи**

Докладчик отметил, что мартеновский цех № 3 в минувшем году план выполнил, но много металла дал не по заказам. Упрек справедливый.

На 1965 год коллектив цеха взял повышенные обязательства. При этом сталеплавыщики обязуются дать 99 процентов метал-

ла по заказам. Обязательства очень серьезные и для их выполнения придется поработать.

У нас много недостатков. В зимнее время, например, из-за пара от паровоза ничего не видно и потому нередко производим завалку вместо двух часов три часа. Нужны паровозы заменить электро-

зами. У нас часто простаивают печи из-за отсутствия металлолома, не всегда аккуратно подаются шлаковые чаши, плохое качество заправочного материала. Часто получаем засоренный доломит.

Плохо у нас и с механизацией, в частности на обдувке свода. Это труд тяжелый, особенно в летнее время. Тут надо позаботиться о людях. Много есть других недостатков, устранение которых позволит цеху успешно справиться с выполнением государственного плана и социалистических обязательств.

**Пом. нач. доменного цеха В. А. КРЕПКОГОРСКИЙ:** **Тылы должны быть надежными**

С вводом в строй действующих новой доменной печи перед доменщиками возникла проблема сырья. Увеличение мощности предполагает увеличение расхода рудной шихты, но сырья не хватает, цех работает неровно. Привозные руды и окатыши поступают в недостаточном количестве и не всегда отвечают предъявляемым требованиям. Это привело к снижению производства чугуна, к повышению расхода кокса и к ухудшению качества металла.

Сырьем железнодорожникам необходимо подумать о гибких методах доставки сырья: если невозможно подвозить составы электровазонами, пусть их подвозят в критические моменты паровозы. Тыл должен быть надежным.

Частые перешихтовки, временное отсутствие компонентов отрицательно сказывается на ритме аглофабрик и отражается на доменщиках. Болезненно чувствуют домы и работу на неопробованных материалах. Зачастую количество привозных руд дается неточным и без химического анализа. Трудно вести технологию, отталкиваясь от таких «параметров».

Коллектив доменного цеха старается справиться со стоящими перед ним задачами, но оставшие тылы резко тормозят его движение вперед. Надо кончать с этим.

**Пом. машиниста**  
**А. В. ЕЛКИН:** **Работники транспорта**  
**не останутся в долгу**



Коллектив внутризаводского железнодорожного транспорта прилагает все силы, чтобы как можно лучше обслуживать все цехи комбината, обеспечить их нормальной работой. К сожалению,

не всегда это удается. Много еще недостатков. Об этих недостатках коммунисты-железнодорожники и обстоятельно говорили на общекорбинатском собрании, которое состоялось недавно. Здесь же мне хочется сказать, о тех недостатках, устранить которые одним транспортникам не под силу.

Представитель сталеплавыльщиков третьего цеха говорил о том, что от паровозов много копоти и пара, что все это затрудняет работу мартеновцев, говорил, что железнодорожники не всегда вовремя подают составы с металлоломом. Да, такое случается, но вовсе не по вине железнодорожников.

Для обслуживания мартеновских цехов мы давно уже могли использовать электровазонами. Готова

сеть, получены 10 электровазонами. Огромные суммы затрачены, но электровазонами не стоят. Нет тока в контактной сети.

В действующей контактной сети очень большие перепады, что приводит к задержке подачи составов. Надо реконструировать подстанцию № 51 и строить подстанцию № 57, но об этом идут только разговоры.

Считаю, что о транспорте надо больше проявлять заботы и тогда, когда вводим новые объекты и мощности. У нас же этого нет. Вот один из примеров. В комплексе строительства новой доменной печи был и экипировочный пункт для локомотивов. Печь построили, ее приехали от строителей, а экипировочного пункта так и нет. Повторяю, внутризаводской транспорт требует большего внимания и со стороны дирекции комбината и со стороны партийного комитета.

**Председатель профкома**  
**Ф. А. РОЖКОВ:** **Неустанно крепить**  
**трудолюбивую дисциплину**

У нас немало профсоюзных организаторов, которые умело сочетают вопросы производства с воспитательной работой в бригадах. В числе таких профгруппистов т. Ушаков (доменный цех), т. Кучеренко (стан «250» № 2), т. Поляков (внутризаводской транспорт). Много на комбинате хороших организаторов, много коммунистов, которые ведут за собой массы. Но за всем хорошим, что у нас есть, нельзя не видеть недостатков. В ряде коллективов слаба дисциплина, много еще прогулов. И что печальнее всего — среди нарушителей дисциплины мы видим нередко товарищей, которые называют себя коммунистами и комсомольцами. Как же та-

кие люди могут быть вожаками в борьбе за выполнение производственных планов и социалистических обязательств? Возьмите коммуниста Русаева, бывшего диспетчера цеха эксплуатации. Он явился на работу в нетрезвом состоянии.

Тут, видимо, многого недоработают партийные организации цехов, не создали нетерпимой обстановки вокруг прогульщиков и пьяниц.

Сейчас мы объявили борьбу за качество продукции. В связи с этим надо больше уделять внимания и организации соревнования за коммунистический труд, изживать формализм в этом деле.

Говоря о труде, о выполнении социалистических обязательств,

мы думаем сегодня и об отдыхе, об улучшении нашего быта. В нынешнем году металлургии должны получить 60 тыс. квадратных метров жилья, на 20 тысяч квадратных метров больше, чем в прошлом году, будут расширены дома отдыха. Чтобы двухлетний план культуры стал реальностью, надо хорошо поработать, решительно повести борьбу с потерями, за высокое качество, за снижение затрат на единицу продукции. В этом первейшая задача нашей партийной организации, каждого коммуниста в отдельности.

**Зам. секретаря парткома**  
**П. С. ГРИЩЕНКО:** **Коммунисты**

**всегда в ответе за все**

Помнится, на одном из партийных собраний директору комбината был задан вопрос: почему сняли лозунг «Добьемся звания комбината коммунистического труда»?

— Лозунг будет, нужны дела, достойные коммунистического звания, — ответил Ф. Д. Воронов. Есть сегодня такой лозунг, а вот делами своими металлургии его подкрепляют пока слабо. Минувший год коллектив комбината закончил с хорошими производственными показателями, которые никак не вяжутся с промахами в идеологической работе первичных партийных организаций.

Серьезную тревогу вызывает состояние трудовой дисциплины в цехах комбината. Возросли в прошлом году прогулы в первом листопрокатном и в доменном цехах, в ЦЗЛАП и в цехе водоснабжения.

Все эти беды приносят в основном новые люди. Возникает вопрос: если установлен диагноз болезни, почему же тогда не ор-



**Бригадир цеха изложниц**  
**Н. Г. ТАТАРЕНКОВ:** **Чтобы**  
**каждый трудился честно**

Наш цех работает всего два года, цех молодой, однако, в минувшем году он справился с заданием. Но не о победах хочется говорить. Цех изложниц, повторяю, новый на комбинате. По идее он должен быть механизирован, а что мы имеем? Зайдите на сместь, приготовительный участок, являющийся сердцем цеха. Здесь запыленность невероятная.

У нас на комбинате ведется

решительная борьба с травматизмом. Порезал человек палец, выступила кровь и уже шум: почему да как? Все поднимется на ноги. Правильно, конечно, но почему на пыль никто не обращает внимания?

Мы надеемся, что этим займутся дирекция, партком и профсоюзный комитет комбината.

В цехе изложниц много еще нарушений трудовой дисциплины. Это объясняется, видимо, тем, что коллектив молодой, не спаян, как говорят. Но тут есть и другое. К нам в цех часто посылают заведомых нарушителей дисциплины. Цеху нужна помощь в подборе кадров. Конечно, наша просьба вовсе не означает, что партийная организация не желает заниматься воспитательной работой. Такую работу коммунисты вели и будут вести, мы будем добиваться, чтобы наш коллектив становился все дружнее, чтобы каждый трудился честно.

**Начальник обжимного цеха В. Ф. КУДИМОВ:** **Будем**  
**чистить слябы в потоке...**

Коллектив обжимного цеха в последнее время основной упор делает на механизацию трудоемких процессов.

В прошлом году на третьем блюминге обжимщики закончили реконструкцию нагревательных средств. Так был принят на вооружение один из резервов производства.

Труд обжимщиков, металлургов комбината и ученых Челябинского научно-исследовательского института увеличился в прошлом году пуском в эксплуатацию огнезащитной машины. Не одну сотню тысяч тонн слитков зачистила машина за полгода работы. Новинка дала возможность обжимщикам резко сократить долю ручного труда в обработке металла и обеспечить устойчивую работу прокатных станов.

Достигнув многого, обжимщики не думают останавливаться на полпути. Коллективу цеха необходимо как можно быстрее решить проблему зачистки слябов в потоке. Труд, вложенный в разработку и монтаж машины, не дает в этом деле никаких результатов из-за отсутствия двух латунных заготовок. Кроме того, для обеспечения бесперебойной работы огневой зачистки надо поставить в поток еще одну машину.

Для повышения количественных и качественных показателей работы блюмингов необходимо реконструировать нагревательные средства второго блюминга, механизировать зачистные работы на адьюстаже, полностью освоить фрезерную зачистку металла. Задачи нелегкие, но думается, обжимщики справятся с ними.



# Трудное счастливое утро

Наверное впервые за свою пятидесятилетнюю жизнь Дмитрию Степановичу Гормакову было так трудно, как утром 6 февраля. Трудно настоящему, неподдельно, без малейшего преувеличения.

Ему не нужно было выполнять сложное производственное задание. Ему не предстояло участвовать в задувке домы. Ему даже вообще не нужно было в этот день заступать на смену. Все это было бы для него проще, гораздо проще, чем сказать несколько слов перед коллективом, собравшимся на сменно-встречном, чтобы про- водить своего старшего товарища на заслуженный отдых.

Доменщики провожали Дмитрия Степановича на пенсию. Это очень почетно, очень торжественно, но это и грустно. Для одних грустно только чуть-чуть, для других побольше, а для Дмитрия Степановича — очень грустно. Потому что вся его трудовая жизнь прошла здесь, в цехе, начиная с того еще момента, когда и самого цеха и самого комбината не существовало у подножия горы Магнитки.

Одна за другой упирались в небо магнитогорские доменные печи на глазах у Дмитрия Степановича. Один за другим вырастали люди — на его глазах. И он рос вместе со всеми, учил молодых, а самому в свое время учиться было не у кого. И спросить, как работать, было не у кого, нужно было доходить до всего самому, своим умом, своим опытом. Нужно

ли говорить что это было чертовски трудно, но ведь поется же в песне, что чем трудней, тем радостней победа. Со многими большими и малыми победами переплелась трудовая биография Дмитрия Степановича Гормакова.

Последняя из них была одержана в день пуска новой доменной печи. Днями и ночами, не считаясь со временем, находился Дмитрий Степанович на ударном объекте семилетки. Он, механик загрузки, проверил все до последнего винтика в сложной автоматизированной системе.

Теперь, провожая Дмитрия Степановича на заслуженный отдых, каждый из сидящих в красном уголке доменного цеха подумал, вероятно, о том, что жизнь его очень красива.

Об этом говорил начальник цеха Ю. П. Волков.

— Есть люди, о которых хочется говорить только хорошее. Мы все глубоко уважаем Дмитрия Степановича. Но этим еще не все сказано. Мы любим его как замечательного труженика, отличного товарища, много сделавшего для развития доменного производства, подготовившего много квалифицированных рабочих.

Начальник цеха желает Дмитрию Степановичу всего наилучшего и долгих лет жизни, вручает приветственный адрес.

И вот тут-то и наступил тот самый трудный момент для Дмитрия Степановича, о котором говорилось в начале.

Минуты полторы стоял Дмитрий Степанович, не сумев произнести ни одного слова. Он как-то совсем не по-взрослому переминался с ноги на ногу, не знал, что делать с руками, которые как-то вдруг стали словно ненужными, лишними. В сущности все было очень просто, если смотреть со стороны. Но когда ты более тридцати лет отдавал любимому делу и в заключение нужно сказать всего несколько слов, страшно трудно найти эти самые слова. Лучше бы снова на загрузку, снова на смену.

— Я очень, очень вам всем благодарен. Спасибо, что признали мой труд. Я очень доволен, что судьба привела меня в Магнитку, в доменный цех.

Он уже хотел было кончить, еще раз поблагодарив товарищей за теплоту чувств, но вдруг вспомнил, что не сказал что-то очень важное. И потому продолжил после небольшой паузы:

— Одно было у меня плохо, что не достиг я должного образования. Такие годы были. Не та была жизнь. Пусть молодежь учитывает это. Обязательно надо учиться.

Теперь стало чуть легче: не забыл сказать главное.

Поздравляли еще Дмитрия

Степановича рабочие механической службы...

Когда все пошло на смену, в красном уголке остался только начальник цеха, секретарь парт. организации П. И. Гоманков и уже ставший пенсионером Гормаков. Дмитрий Степанович попросил начальника цеха подписать обходную.

— Не хочется подписывать... Не хочется. Это понятно. Не хочется расставаться. Но приходится. Приходится потому, что, к сожалению, вместе с возрастом пришла гипертония. Вовсе не годы, а болезнь заставила старое опытного механика воспользоваться правилами, данными ему советскими законами.

— Давай, отдохни, да еще одну дому построим! — сказал Петр Иванович Гоманков.

— Еще позовем на помощь. Сейчас что, — продолжая мысль секретаря парт. организации, сказал Дмитрий Степанович, — сейчас всякий поможет. Любого спроси — посоветует. Это мы в свое время ни у кого спросить не могли. Чуть что — и домику останавливаем.

Когда Юрий Павлович подписал обходную, то заметил, что заводской пропуск останется у Дмитрия Степановича.

— Дорога на комбинат для вас открыта всегда.

Так прошло для Дмитрия Степановича Гормакова утро 6 февраля.

Л. ВЕТШТЕЙН.

## К СВЕДЕНИЮ РУКОВОДИТЕЛЕЙ АГИТКОЛЛЕКТИВОВ, ЗАМЕСТИТЕЛЕЙ СЕКРЕТАРЕЙ И ДОМЛАДЧИКОВ

В четверг, 11 февраля, в зале заседаний парткома комбината для цеховых докладчиков будет прочитан инструктивный доклад о Дне Советской Армии.

В это же время в читальном зале библиотеки парткома состоится семинар руководителей агитколлективов и заместителей секретарей партбюро цехов.

## Леонид Иванович ЛЕВШИНА

6 февраля от руки хулигана погиб дружинник коммунист Леонид Иванович Левшин, электрослесарь цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики.

Леонид Иванович начал свою трудовую жизнь с 16-летнего возраста учеником электромонтера. В суровый 1941 год он прибыл в Магнитогорск семнадцатилетним комсомольцем и поступил на металлургический комбинат. С 1946 года до последнего дня своей жизни он работал электрослесарем в цехе контрольно-измерительных приборов и автоматики.

На производстве Леонид Иванович отличался большой скромностью и огромной работоспособностью. Ему одному из первых было присвоено высокое звание ударника коммунистического труда. Активно участвовал он и в общественной жизни.

Светлая память о дорогом товарище и друге навсегда сохранится в памяти тех, кто знал его и работал с ним.

Группа товарищей.

РЕДАКТОР П. В. ПОГУДИН.

## Сегодня и завтра в кино

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Ганга и Джамна».  
КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: «Верьте мне, люди».  
КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Председатель» (две серии).  
ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Дитя Дуная».

Партком, профком, комитет ВЛКСМ и дирекция Магнитогорского металлургического комбината извещают о преждевременной смерти члена КПСС электрослесаря цеха КИП и автоматики

**ЛЕВШИНА**  
Леонида Ивановича и выражают глубокое соболезнование коллективу цеха, семье и родственникам покойного.

Коллектив цеха КИП и автоматики глубоко скорбит по поводу преждевременной трагической смерти работника цеха

**ЛЕВШИНА**  
Леонида Ивановича и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив центральной заводской лаборатории автоматизации производства извещает о безвременной смерти

**ГУБРЕНКО**  
Дмитрия Владимировича и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.



Почти ни одного концерта художественной самодеятельности комбината не проходит без участия эстрадного оркестра левобережного Дворца культуры металлургов, которым руководит В. Киселев. В репертуаре оркестра десятки полубившихся металлургам песен советских композиторов.

НА СНИМКЕ: выступает эстрадный оркестр левобережного Дворца, солистка — воспитательница детского сада Галина Андреева.

Фото Е. Карпова.

## ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ

### Победа юных металлургов

В минувшее воскресенье завершились соревнования на первенство города по борьбе среди юных спортсменов. В поединках на ковре приняли участие борцы металлургического комбината, треста «Магнитострой» и трудовых резервов. В итоге внушительную победу одержали юные металлурги. Они взяли 8 личных первых мест из 9 возможных. Только в наилегчайшей весовой категории победу одержал представитель треста «Магнитострой» В. Нигматулин.

Среди спортсменов легчайшего веса чемпионом стал представитель металлургов учащийся 41-го профессионально-технического училища А. Нагуманов. Среди борцов полулегкой весовой категории не имел себе равных уча-

щийся 46-го профессионально-технического училища В. Шагин. В. Маслов стал победителем среди легковесов. В первом полусреднем весе оставил позади себя всех соперников подручный сталевара Н. Дулкаиров.

Разметчик основного механического цеха А. Ковалев был вне конкуренции среди спортсменов второго полусреднего веса. В первой средней весовой категории победу одержал рабочий кроватного цеха С. Гостев. Учащийся (член секции металлургов) Н. Казармщикев завоевал первое место среди борцов второго среднего веса. Рабочий мебельной фабрики С. Манюгин стал чемпионом в полутяжелой весовой категории.

Команда юных борцов комбината, набрав 14 очков, с большим

разрывом завоевала звание чемпионки города.

В. СКИБА, тренер.

## ТЕЛЕВИДЕНИЕ

10 февраля  
19.00 — Документальный фильм «Все золото Артека». 19.30 — Новости. 19.40 — Альманах кинопутешествий. 20.00 — Художественный кинофильм «День счастья». 21.40 — Документальный кинофильм «Первые страницы».

11 февраля  
12.00 — Художественный кинофильм «Чапаев». 19.00 — Передача «Навстречу выборам». 19.15 — Киножурнал «Человек-птица». 19.25 — Новости. 19.35 — Кинофильм «Ты, Россия моя». 19.55 — Художественный кинофильм «Чапаев».

Пишите звоните приходите

## Наш адрес

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04.

В. КРАСНОВ.

## По следам наших выступлений

### Не будет палок в колесах

О «палках в колесах» рассказывалось в корреспонденции, опубликованной в нашей газете 15 января.

Как сообщил в редакцию начальник коксохимического производства Г. М. Дорогобид, факты соответствуют действительности.

## ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### Новое в оценке продукции

ГОСКОМИТЕТ по торговле издал специальный приказ, наметивший ряд мер по предотвращению недостатков при оценке продукции. Министрам торговли союзных республик, руководителям торговых организаций предложено строго контролировать выполнение предприятиями принятых обязательств; без всяких послаблений применять к поставщикам материальные санкции за нарушение договорных условий по качеству; привлекать к строгой ответственности тех торговых работников, которые примиренчески относятся к предприятиям, изготовляющим брак. В случаях неоднократной поставки такой продукции приемку ее прекращать или вводить особо строгий режим.

Предложено обеспечить обязательное участие специалистов министерств торговли и оптовых баз в разработке технических условий на новые виды товаров; организовать на базах и в торговых семинары и курсы по организации торгового контроля и технике бракеража.

Управлениями промышленных и продовольственных товаров Госкомитета предложено в кратчайший срок подготовить предложения о пересмотре тех ГОСТов, условия которых не отвечают возросшим требованиям.

**Магнитогорский МЕТАЛЛ**

Стр. 4. 10 февраля 1965 года

### На 64-клеточных полях

В шахматном клубе проходит полуфинал первенства городского совета ДСО «Труд» по шахматам. В одном из полуфиналов большие шансы на первое место имеет представитель комбината Николай Лапшин. Он одержал восемь по-

бед при двух поражениях. Во втором полуфинале лидерство захватил молодой перворазрядник Николай Кузнецов. Борьба продолжается.

В. КРАСНОВ.